

Лабетовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 55 (2177)

Среда, 13 июля 1960 г.

Цена
15 коп.

В Комитете государственной безопасности при Совете Министров Союза ССР и прокуратуре СССР

Комитетом государственной безопасности при Совете Министров СССР закончено следствие по делу американского разведчика Пауэрс Френсиса Гарри, который 1 мая 1960 года на самолете «Локхид У-2» вторгся в пределы Советского Союза с целью сбора шпионских сведений и производил аэрофотосъемку промышленных и оборонных объектов, а также собирал другие данные разведывательного характера и был сбит ракетой на высоте более 20 тысяч метров.

Пауэрс привлечен к уголовной ответственности по ст. 2 Закона об уголовной ответственности за государственные преступления (шпионаж).

Обвинительное заключение в отношении Пауэрса утверждено Генеральным прокурором СССР и дело по обвинению Пауэрса в соответствии со ст. ст. 9 и 16 Положения о военных трибуналах передано в Военную Коллегию Верховного Суда СССР для рассмотрения.

Ноты протеста СССР правительству США, Англии и Норвегии

В связи с нарушением 1 июля 1960 года советской границы американским военным самолетом советское правительство направило правительствам США, Англии и Норвегии ноты протеста.

Американский самолет, бомбардировщик-разведчик типа «РБ-47», нарушивший государственную границу СССР, был сбит восточнее мыса Святой Нос, когда он двигался в направлении города Архангельска. Два человека из числа экипажа сбитого американского самолета спасены. Труп первого пилота сбитого самолета был обнаружен советским судном. Поиски остальных членов экипажа результатов не дали.

По показаниям спасенных американских летчиков, самолет вылетел с американской военной базы, расположенной в Англии, по маршруту, проходящему вдоль северных границ Норвегии и Со-

ветского Союза. Американские летчики имели указание в случае необходимости произвести посадку на аэродромах Норвегии.

В связи с этим новым нарушением советских границ американским военным самолетом, правительство Советского Союза заявило правительству США решительный протест. Заявлен протест также правительству Великобритании в связи с предоставлением им своей территории для осуществления американской авиацией агрессивных актов против СССР. Советское правительство заявило решительный протест правительству Норвегии, поскольку, как говорится в ноте, факты свидетельствуют о том, что норвежская территория продолжает использоваться США для осуществления агрессивных актов против Советского Союза.

(ТАСС).

Сообщение ТАСС

7 июля 1960 года произведен второй успешный запуск новой мощной многоступенчатой баллистической ракеты, предназначенной для космических полетов.

Пуск ракеты произведен в точно назначенное время. Полет ракеты осуществлялся строго по заданной траектории.

По данным измерений специальных судов советского флота, оборудованных измерительными средствами, макет последней ступени ракеты достиг водной поверхности непосредственно у назначенной точки падения.

Пуск произведен на дальность около 13 тысяч километров.

Успешными пусками нового варианта мощной многоступенчатой ракеты-носителя, проведенными 5 и 7 июля с. г., полностью исчерпана намеченная программа испытаний этого варианта ракеты.

В результате пусков получены все необходимые данные по отработке ракеты-носителя, предназначенной для дальнейшего освоения космического пространства.

В связи с хорошими результатами обоих пусков ракет надобность в продолжении испытаний этого варианта ракеты отпала. ТАСС уполномочен заявить, что район, ограниченный координатами, указанными в сообщении ТАСС от 29 июня 1960 г., досрочно, с 8 июля с. г., свободен для мореплавания и полетов самолетов,

Пленуму ЦК КПСС

Новой технике — широкую дорогу

В течение первого полугодия 1960 года в нашем цехе много сделано по механизации трудоемких процессов. Недавно изготовлено два поворотных стэнда на сборке раздаточной коробки. Заканчивается изготовление пяти местного поворотного стэнда для механизированной сборки коробки скоростей.

На днях опробована и внедряется в производство новая стыкварочная машина. Подсчеты и испытания показывают, что с внедрением этой машины производительность труда возрастает на 50 процентов, вдвое снижается трудоемкость.

В связи с внедрением новой сварочной машины изменена конструкция детали, которая будет на ней обрабатываться. Это даст полтора килограмма экономии металла на каждом тракторе. Кроме

того, отпадает надобность в электрорадах. Это тоже даст большую экономию. Причем все эти новшества мы делаем без особых материальных затрат, используя устаревшее, негодное оборудование, средства расходуются только на заработную плату рабочим.

Инициаторами и исполнителями технических новшеств являются члены бригады малой механизации под руководством тов. Колпакиди. Отличился в этом деле также бригадир слесарей отдела приспособлений тов. Василевский, бензорезчик тов. Комаров, электросварщик тов. Скоробогатов и другие.

Постановление Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР «Об экономическом стимулировании предприятий и о повышении материальной заинтересованности работников в созда-

нии и внедрении новой техники и технологии и в комплексной механизации и автоматизации производства» открывает новые возможности технического прогресса.

Работниками нашего цеха разработаны проекты механизированной линии сборки лебедки. В третьем—четвертом кварталах будет введена комплексная механизация участка сборки ходовой части трактора.

Создание определенного фонда для поощрения работников, занятых на проектировании и внедрении новой техники, послужит дальнейшему развитию творческой активности масс, быстрейшему совершенствованию производства.

В. ТНАЧЕВ,
зам. начальника
тракторосборочного цеха № 2
по техчасти.

Наш подарок

Хорошо трудятся рабочие механического цеха № 2, зная, что каждый прожитый день приближает их к заветной цели — коммунизму. В ознаменование открытия июльского Пленума ЦК Коммунистической партии они показывают хорошие результаты работы.

Ежедневно появляются новые имена передовиков производства, которые своим самоотверженным высокопроизводительным трудом преумножают славу нашей Родины.

Наладчики Геннадий Болотов и Александра Рыскина борются за то, чтобы оборудование не простаивало ни одной минуты. Сплош-

ным потоком идут детали из-под рук квалифицированной наладчицы Лидии Орловой. Она никогда не подводит коллектив.

Раиса Алексеевна Усольцева вот уже 15 лет работает на заводе. Эта трудолюбивая, исполнительная работница в совершенстве освоила свою специальность и показывает пример в труде. Ее показатель — 110—120 процентов в смену.

На обработке особо ответственной детали 39-409 (кольцо) трудится Людмила Губенко. У нее золотые руки. Ей никогда ни о чем не надо напоминать. Она сама знает, что не дай вовремя это

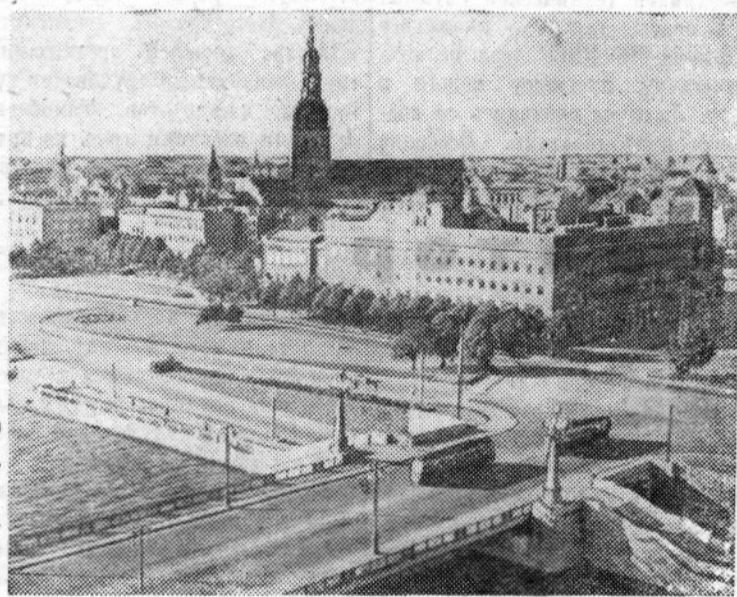
кольцо — сборка тракторов будет остановлена.

Замечательно трудятся на сборке радиатора Нина Кеда, инструктор Мария Юдашкина, фрезеровщица Мария Конищева и сверловщица Полина Левкина. Их самоотверженный труд — большой вклад в наше общее дело.

Коллектив цеха пришел к открытию июльского Пленума с хорошими трудовыми подарками и уверенно набирает темпы для досрочного завершения плана второго года семилетки.

С. ПОЛЯНЕЦКИЙ.
Механический цех № 2.

По родной стране



С каждым днем молодеет, становится краше древняя Рига. Щедрое летнее солнце озаряет прямые проспекты, тенистые скверы и парки города. Неузнаваемо изменилась столица Латвии за послевоенные годы. Здесь нет сейчас ни одного района, где не велось бы строительство. В центре города высятся новая гостиница, корпус политехнического института, Дворец культуры завода ВЭФ. Здесь же на пустынной площади, рядом с бульваром Коммунаров, разбит парк, который стал любимым местом отдыха рижан. Берега реки Даугавы оделись в гранит и бетон, через ее воды перекинут стальной мост взамен старого понтонового.

Десятки тысяч благоустроенных квартир получили жители Риги. В прошлом году здесь было введено в эксплуатацию 125 тысяч квадратных метров жилой площади, а в этом году будет введено 175 тысяч квадратных метров. Жилые здания монтируются из крупнопанельных и железобетонных конструкций. Вместе с ними строятся детские сады и ясли, клубы, библиотеки, больницы, школы, магазины.

В скором времени столицу Латвии украсят панорамный кинотеатр на 2.500 мест, новое здание художественного театра имени Яна Райниса, спортивный манеж. К 20-летию республики завершится строительство первой очереди Рижского вокзала, который будет одним из крупнейших в Советском Союзе.

На снимке: Комсомольская набережная.

Фото Ю. Пойша.

Фотохроника ТАСС.

Крупнейшая в мире электрифицированная магистраль

Это будет самая большая электрифицированная магистраль в мире. От Москвы она пойдет на Восток по территории Урала и Сибири до берегов Байкала. Протяженность ее более 5 тысяч километров.

7 июля коллегия Министерства путей сообщения рассмотрела вопрос о том, как идут работы на крупнейшей стройке семилетки. Здесь уже электрифицировано около 4-х тысяч километров.

Строителям осталось сдать еще около тысячи километров на Красноярской и Восточно-Сибирской магистральных, где впервые в стране железные дороги электрифицируются на переменном токе. Завершаются работы на участках Иза—Рузаевка и Рузаевка—Сасово. С их пуском электропоезда станут курсировать от Москвы до Бургана.

На участках Маринск — Чернореченская и Блюквенная—Тайшет завершаются работы по прокладке контактной сети и строительству тяговых подстанций, которые будут иметь дистанционное управление.

Строительство крупнейшей в мире электрифицированной магистрали завершится в конце года.

(ТАСС).

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Коммунисты — борцы за прогресс

Большие и сложные задачи предстоит решить в текущем семилетии коллективу нашего цеха. За это время выпуск продукции должен значительно увеличиться. Успешно выполнить такую задачу можно лишь при условии дальнейшего совершенствования производства, внедрения новой техники и прогрессивной технологии. На это и направлены сейчас усилия партийной организации и администрации тракторосборочного цеха № 1.

Встречая открытие июльского Пленума ЦК КПСС, тракторосборочники проделали ряд работ по механизации и автоматизации трудоемких процессов производства. В решении задачи по техническому прогрессу включились наши рационализаторы, инженерно-технические работники. Дстойный вклад в дело совершенствования производства станков, технологического оборудования вносят коммунисты.

Одним из активных рационализаторов, неутомимым борцом за все новое, передовое является в цехе механик коммунист тов. Фиш. По его инициативе большинство станков, выходящих из капитального ремонта, модернизируются и переводятся на полуавтоматический цикл работы. Под его непосредственным руководством произведены работы по автоматизации круглошлифовального, токарного и других станков.

Кроме того, модернизирован токарный станок «ДНП-300» с установкой гидравлического следящего устройства и автоматизацией полного цикла обработки для токарной обработки трубы рамы сельскохозяйственного трактора. Внедрение этого станка сократит трудоемкость, улучшит качество и облегчит труд рабочего.

Недавно внедрено рационализаторское предложение тов. Фиша по автоматизации центрального станка. Если до внедрения этого предложения центровка детали 31-402 (ось катка) производилась

вручную, то теперь весь процесс обработки этой детали автоматизирован.

Мастер главного конвейера член партии тов. Звягинцев подал предложение по отмене контргайки, идущей на рулевое управление. Внедрение этого мероприятия даст возможность значительно сократить расход металла.

Вопросы повышения производительности труда, использования внутренних резервов, а также технического перевооружения цеха находятся в центре внимания партийного бюро. Систематически обсуждая эти вопросы на партийных и рабочих собраниях, мы привлекаем широкий беспартийный актив. У нас в цехе много рационализаторов, которые не являются коммунистами.

В настоящее время коллектив цеха и партийная организация ведут большую работу по монтажу пяти станков автоматической линии обработки оси катка. На-

мечены конкретные мероприятия, необходимые для изготовления этой линии. Каждому исполнителю выделен определенный участок работы.

Часть работ уже проделана: произведена перепланировка участка, изготовлен командный аппарат и механические руки. Сейчас коллектив отдела приспособлений во главе с мастером тов. Побережным трудится над изготовлением подающего устройства.

С целью увеличения производительности труда и улучшения качества выпускаемой продукции в нашем цехе изготовлен 20-тонный пресс, который позволяет заменить алмазную расточку протинкой.

Внедрение этих мероприятий — достойный вклад тракторосборочников в честь открытия июльского Пленума ЦК КПСС.

А. ЛИСЕНКОВ,
заместитель секретаря партбюро тракторосборочного цеха № 1.

В числе первых цехов на заводе коллективу термического цеха № 2 присвоено почетное звание «Цех коммунистического труда». А этого удалось добиться только при внедрении новой техники, автоматизации и механизации производства, улучшении условий труда работающих.

Определив свои рубежи в борьбе за семилетку, коллектив технической службы цеха решил своими силами претворить в жизнь ряд мероприятий, облегчающих труд рабочих и повышающих производительность труда. В цехе создали бригаду малой механизации, серьезно занялись вопросом повышения квалификации слесарей-ремонтников и всех работников технической службы.

В первые дни после июльского Пленума ЦК КПСС дела по техническому прогрессу пошли в гору. Люди не считались со временем и трудностями. Особенно настойчиво релался вопрос улуч-

шения условий труда на участке карусельных печей. Здесь построена местная обдувка рабочего. На первой карусельной печи вытяжная вентиляция установлена от масляного бака, у второй печи — от закалочного пресса. Таким образом наиболее трудный участок приведен в образцовый порядок. Труд рабочего-кальщика облегчен намного. Много труда и творчества вложили в успех этого дела комсомолец кальщик тов. Гулов и бригада малой механизации.

Четкая работа технической службы цеха обеспечила бесперебойную работу термических печей. Этого удалось достигнуть благодаря хорошей организации труда ремонтников, руководит которыми мастер тов. Тимофеев. Лучшими рабочими здесь по праву считаются молодой слесарь

На предприятиях страны

Станок сормовского новатора

Минерало-керамические резцы давно перестали быть новинкой в промышленности. Достоинства их в должной мере оценены всеми. Но внедряются эти резцы пока медленно. Одна из причин этого состоит в том, что до сих пор не решена проблема заточки. Сейчас точат керамику главным образом вручную.

Заведующий инструментальным хозяйством пятого судомеханического цеха завода «Красное Сормово» Николай Петрович Сытов изобрел оригинальный станок для заточки керамических резцов. Создавая свое детище, он стремился главным образом к тому, чтобы свести до минимума ручные операции.

Интересное решение новатор нашел для крепления пластин при заточке. Изобретенная им зажимная обойма позволяет одним оборотом гаечного ключа крепить сразу 14 резцов. Таких обойм в станке пять. На каждую по минуте. За пять минут 70 резцов установлены над заточным кругом. Нажав на пусковую кнопку, можно минут на десять покинуть станок. Он сам заточит заднюю грань пластинок. После перезарядки — заточка передней грани. И, наконец, на специальных валиках идет заточка радиуса. Эти операции производятся на независимых узлах станка и могут вестись одновременно.

По заявлению специалистов, станок сормовского новатора Сытова интересен и очень нужен нашей промышленности. Он откроет керамическим резцам широкую дорогу в производство.

Это и есть новое

коммунист тов. Кантонистов, слесари тт. Анненков, Поповичев и другие.

В настоящее время, в день открытия июльского Пленума ЦК КПСС, термисты подводят итоги своей творческой работы. Примером инициативы технической службы цеха является то, что ремонтники дали слово своими силами построить толкательную муфельную электропечь типа Ц-120. С пуском этой печи будет расшито узкое место на участке газовой цементации деталей.

И здесь еще раз убеждаешься, что знания помогают творческой работе. Взять к примеру кальщика тов. Гулова. Он — лучший рационализатор цеха, передовой рабочий. Вместе с тем он учится в заочном машиностроительном

институте. Образцы высокой выработки показывают старая кадровая работница цеха тов. Лопатина, молодой термист тов. Сычев и многие другие.

Однако в цехе еще есть нерешенные вопросы. Так, трудно работать в загазованном помещении рабочим участка твердого карбюратора. Там также еще мало средств механизации. Наша задача состоит в том, чтобы создать рабочим этого участка нормальные условия для работы. Это явится вкладом работников технической службы в дело досрочного выполнения заданий семилетнего плана.

Так мы встречаем июльский Пленум ЦК КПСС. Все новое, передовое находит широкую дорогу в нашем цехе, который носит звание коммунистического.

Р. СТЕБЕНЕВ,
механик термического цеха № 2.

Новатор

Не найти в ремонтно-механическом цехе такого человека, который бы не знал механика Василия Яковлевича Манеева. Большим авторитетом, любовью пользуется он в коллективе ремонтников.

Давно работает Василий Яковлевич в цехе, как говорят в народе, стал старожилом. Здесь он вырос от рядового рабочего до механика цеха, здесь навсегда связал свою жизнь с коммунистической партией.

Редко застанешь механика в отделе, где в небольшом помещении стоит стол Василия Яковлевича. Зато всегда его можно увидеть на участках, возле станка. Небольшого роста, в синей спецовке, он то беседует с рабочими, то советует, как лучше обработать деталь. И на каждом участке он желанный гость, к нему обращаются по разным вопросам, заранее зная, что получат исчерпывающий ответ или нужный совет.

Коллектив отдела механика, возглавляемый коммунистом тов. Манеевым, замечательно трудится, быстро и качественно производит аварийный ремонт оборудования. Передовиками производ-

ства являются токарь Павел Кульпин, слесари Константин Комлев, Анатолий Дадон и другие.

Да и как можно работать плохо, когда на глазах у всех замечательный пример — полный творчества, дерзаний труд механика, который активно воспитывает у рабочих чувство нового, мобилизует их на решение важных технических проблем, способствует рождению инициативы.

Василий Яковлевич — активный рационализатор. Он неустанно ищет все новое, чтобы внедрить его в производство, много делает для того, чтобы облегчить трудоемкие процессы, повысить производительность труда.

На счету у тов. Манеева несколько предложений, внедренных в производство и принеших большой экономический эффект. Для того, чтобы проточить, например, валик, токарь ставил хомутки, удерживающий валик. На это уходило много времени. Василий Яковлевич предложил использовать вместо хомутки бесповодковый центр, в средней части которого имеется зубчатая шайба. На стержне — пружина и конус, вставляемый во внутреннее отвер-

стие шпинделя. Когда токарь ставит деталь, то шайба под действием пружины врезается в торец и не дает ему провернуться. Таким образом, в хомутке и планшайбе необходимость отпала.

Внедрение этого предложения облегчило труд токаря, повысило производительность труда и принесло экономии в сумме 1632 рубля. Другое предложение — изготовление специальных бачков для масла и эмульсии — позволило высвободить одного смазчика, что дало условно-годовую экономию 7607 рублей.

Василий Яковлевич Манеев ведет большую общественную работу. Уже 12 лет подряд он народный заседатель при суде третьего участка, заместитель председателя заводского комитета ДОСААФ. Ни одно мероприятие, проводимое в цехе, не обходится без его горячего участия.

Новатор хорошо понимает, что механизация и автоматизация производственных процессов дают возможность поднять производительность труда на новую, более высокую ступень, соответствующую современному развитию техники.

В. ГАВРИЛОВА.

Рыбаки Камчатки выполнили
полугодовой план

Камчатская область. Идя на встречу июльскому Пленуму ЦК КПСС, рыбаки Камчатки одержали крупную производственную победу: 21 июня досрочно выполнен полугодовой план лова рыбы. В этом году добыто на десятки

тысяч центнеров рыбы больше прошлогоднего.

Успех рыбаков не случаен. В этом году значительно сокращены непроизводительные простои флота и время, затрачиваемое на переходы к местам сдачи уловов. Теперь рыба принимается непосредственно в местах промысла на морозильные рефрижераторы.

Отлично поработал в первом полугодии экипаж рефрижератора «Углегорск». Обслуживая рыболовные траулеры в Беринговом море, моряки «Углегорска» принесли и заморозили более 6.000 тонн рыбы, значительно перевыполнив полугодовой план.

На снимке: бригадир передовой бригады морозильщиков «Углегорска» Михаил Бореев доволен: прекрасную камбалу сдают рыбаки. За смену бригада М. Бореева успевае заморозить до 25 тонн такой камбалы.

Фото Ю. Муравина.

Фотохроника ТАСС.

В цехе коммунистического труда

Смелее шаг в будущее!

«Коммунистическая организация общественного труда, к которой первым шагом является социализм, держится и чем дальше, тем больше будет держаться на свободной и сознательной дисциплине самих трудящихся...».

В. И. Ленин.

В. И. Ленин указывал, что коммунизм идет и придет «к воспитанию, обучению и подготовке ВСЕСТОРОННЕ РАЗВИТЫХ И ВСЕСТОРОННЕ подготовленных людей, людей, которые УМЕЮТ ВСЕ ДЕЛАТЬ» (том 31, стр. 32).

Цифры и факты

★ Каждый пятый работающий в цехе учится. В настоящее время без отрыва от производства участвую в вечернем филиале политехнического института 9 человек, 8 — в вечернем техникуме.

В школах рабочей молодежи повышают образование более 20 рабочих.

Учеба помогает в труде. Знания необходимы каждому. Поэтому большинство молодых рабочих повышает свою производственную квалификацию на курсах при отделе технического обучения и на газостанции.

Коллектив газокислородного цеха одним из первых на заводе включился в соревнование за звание цеха коммунистического труда. Более полутора лет работники цеха боролись за это высокое звание, добиваясь все новых успехов в труде и учебе.

Особенно отрядны результаты первого полугодия текущего года. План по валовой продукции выполнен на 108 процентов, на два процента выше прошлогоднего. Производительность труда по сравнению с прошлым годом возросла почти на 5 процентов и составила 125 процентов, себестоимость генераторного газа по сравнению с фактической снижена на 6 процентов.

Досрочно выполнены обязательства в честь июльского Пленума ЦК КПСС. Успех всякого доброго дела решают люди. В цехе организовано социалистическое соревнование между участками и сменами, между ремонтниками и эксплуатационниками. В авангарде борьбы за претворение в жизнь принятых обязательств идут коммунисты, передовики и новаторы производства.

Старший газовщик коммунист тов. Овечкин своим личным примером увлекает за собой других рабочих на самоотверженный труд. Старший аппаратчик тов. Шевченко своим коммунистическим отношением к труду и правдивым партийным словом помогает коллективу цеха добиваться все новых успехов.

Хороший пример в коммунистическом соревновании показывают старший газовщик тов. Васильев, старший аппаратчик тов. Городецкий, бригадиры слесарей по ремонту оборудования тт. Амельченко, Примаков, Радзивилов.

Умело организует труд рабочих мастер тов. Чаплыгин. Если перечислять всех передовых людей цеха, список получился бы очень дли-

мым. Поэтому скажем коротко: передовой коллектив, где лучшие достижения скоро становятся достоянием большинства. Это позволило добиться общего подъема. И как результат, большого упорного труда коллектива — на столе начальника цеха Александра Степановича Сторожука появился новый документ в голубой бархатной обложке: «Постановление совместного заседания комитета профсоюза Алтайского тракторного завода и заводского комитета ВЛКСМ о присвоении коллективу газокислородного цеха звания цеха коммунистического труда».

Этот красивый по форме и значительный по содержанию документ работники цеха любовно называют путевкой в будущее. Сейчас коллектив цеха охвачен единым стремлением — обеспечить безаварийную и рентабельную работу предприятия.

В день открытия Пленума ЦК КПСС коллектив газокислородного цеха успешно выполняет основную задачу: «Работать и жить по-коммунистически».

Соревнование за коммунистический труд с каждым днем разгорается все шире и шире. Рабочие, мастера, инженерно-технические работники ищут новые резервы повышения производительности труда, ведут борьбу за экономию всех видов энергии и материалов. Они намечают личные планы — рубежи на семилетку, множат ряды ударников коммунистического труда.

Сегодня на страницах газеты победители коммунистического соревнования делятся своими мыслями и опытом о том, как они добились этого высокого звания, как воспитывают и растят нового человека, достойного строить общество будущего и жить в нем.

Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза выражает твердую уверенность в том, что участники движения коллективов и ударников коммунистического труда будут еще энергичнее бороться за досрочное выполнение семилетнего плана, покажут образцы наивысшей производительности труда, будут и впредь упорно и настойчиво овладевать знаниями и культурой, воспитывать в себе лучшие качества людей нового общества, следовать высоким принципам коммунистической нравственности.

(Из приветствия ЦК КПСС участникам Всесоюзного совещания бригад и ударников коммунистического труда).

Цифры и факты

★ В первом полугодии 1960 года себестоимость генераторного газа снижена на 6 процентов по сравнению с фактической. До конца года себестоимость продукции будет снижена еще на 7 процентов.

★ Рост производительности труда до конца года составит 12 процентов. Выпуск продукции возрастет на 15 процентов.

Партийная организация и коммунистическое соревнование

Наша славная Родина успешно осуществляет заветную мечту человечества — построение коммунистического общества. Каждый советский человек, на каком бы участке он ни трудился, стремится внести в это великое дело свой достойный вклад. Одним из примечательных явлений нашей действительности, свидетельствующих о высоком духовном облике наших людей, служит движение за право называться коллективами и ударниками коммунистического труда.

Поддерживая почин передовиков производства станции Москва-Сортировочная, коллектив газокислородного цеха 15 декабря 1958 года взял на себя повышенные социалистические обязательства и включился в соревнование за звание цеха коммунистического труда.

В борьбе за осуществление взятых социалистических обязательств партийная организация цеха руководствуется указаниями ЦК КПСС о том, что если взял обязательство — надо непременно обеспечить его выполнение, умело организовать труд людей, проявить максимум энергии и настойчивости, чтобы быть в первых рядах строителей коммунизма, а не плестись в хвосте.

За период с 15 декабря 1958 года по настоящее время, т. е. в течение 19 месяцев, коллектив цеха успешно справляется со своими задачами. В результате слаженной работы эксплуатационников с вспомогательными службами цеха была обеспечена безаварийная работа ГКЦ, повышена калорийность вырабатываемого генераторного газа по сравнению с

проектной свыше чем на 2 процента, вырабатывается газообразный кислород с анализом не ниже 99,5 процента.

Для бесперебойной работы цехов-потребителей был обеспечен 2-суточный запас кислорода и жидкой углекислоты. Ликвидирован перерасход угля при его газификации. Снижена себестоимость вырабатываемого генераторного газа более чем на 28 процентов и газообразного кислорода более чем на 10 процентов. Получена экономия по хозяйственной деятельности цеха за данный период по 3400 рублей на работающего.

В день выполнения коммунистических обязательств особо отличились коммунисты начальник смены тов. Шевцов М. К., мастера тт. Сеница и Гиганов. Они являются настоящими командирами производства, со знанием дела руководят вверенными им участками, постоянно заботятся о воспитании коллектива.

Образцы коммунистического отношения к труду показывают старший газовщик тов. Овечкин, старший аппаратчик тов. Шевченко и многие другие.

Каждый из эксплуатационников овладел несколькими смежными профессиями. Такая готовность к взаимной замене совершенно исключила возможность перебоев на том или другом участке работы. Наряду с овладением техническими знаниями работники цеха стремятся поднять свой общеобразовательный и культурный уровень, каждый пятый работающий в цехе учится.

Занятость на производстве и в учебе не мешает людям участво-

вать в общественной работе. Многие рабочие входят в добровольную дружину по охране общественного порядка, работают в цеховом комитете профсоюза и комсомольском бюро, выполняют отдельные поручения партийной организации.

От имени партийной, комсомольской, профсоюзной организаций и от всего коллектива цеха я могу заявить, что мы не остановимся на достигнутом. Высокое звание цеха коммунистического труда обязывает нас трудиться еще лучше, чтобы приблизить светлое будущее — коммунизм.

Н. ИВАНОВ,
зам. секретаря партбюро.

Горжусь своим коллективом

В 1957 году я поступил в газокислородный цех в качестве слесаря-ремонтника. В дружном коллективе, где все за одного, а один за всех, невольно проникся чувством ответственности за порученное дело. Здесь, как нигде, лучше понимаешь, что от тебя, твоей работы зависит судьба всего коллектива цеха и завода в целом.

Ремонтник — это тот же врач. Только врач лечит больных людей, а нам приходится восстанавливать работоспособность механизмов. Чтобы надежно производить ремонт, необходимо знать оборудование. Поэтому с первых дней я взялся за изучение сложного оборудования, приобрел тех-

коммунистическое соревнование открывает широкие возможности проявлению личных качеств и способностей работников любой отрасли промышленности, строительства, науки, культуры. Доброй славой в цехе пользуется имя лучшего бригадира слесарей по ремонту оборудования Николая Ильича Примакова. Высокая квалификация и сознательное отношение к труду позволяют Николаю Ильичу добиваться доброкачественного ремонта.

В любое дело он вкладывает частичку своей души. Если задан план ремонта оборудования, то он выполняется точно в срок. В общий план Николай Ильич вносит свои необходимые коррективы и дополнения. А практически выполнял план ремонтных работ, добивается, чтобы выдерживался гарантийный срок службы оборудования после ремонта.

Занятость на производстве и в учебе не мешает людям участво-

вую литературу, стал присматриваться, как работают товарищи. В бригаде меня приняли хорошо и многому научили. Сейчас всей бригадой ведем борьбу за повышение культуры труда, добиваемся высокого качества ремонта, стараемся, чтобы необходимый инструмент был всегда под рукой. Это дает возможность быстро и качественно отремонтировать оборудование.

Со знанием дела производят самые сложные ремонтные работы слесари тт. Телешенко и Лысков.

Наряду с производственной работой мне приходится заниматься общественной деятельностью. С 1958 года

Добрая слава

За успехи в социалистическом соревновании и безупречный труд тов. Примакову неоднократно присуждалось звание «Лучший рабочий своей профессии».

— Наш цех одним из первых на заводе добился звания коммунистического, — говорит тов. Примаков. — Приятно и радостно сознавать, что в общих достижениях коллектива есть доля и моего труда.

И тут же добавил: — Только напрасно вы про меня писать собираетесь. Ничего героического я не сделал. Все у нас хорошо работает.

Может быть, он и прав, что в повседневном, будничном труде простого рабочего нет ничего героического, но в нашем социалистическом обществе самоотверженный труд во имя коммунизма становится подвигом.

М. ГЛАДНИХ.

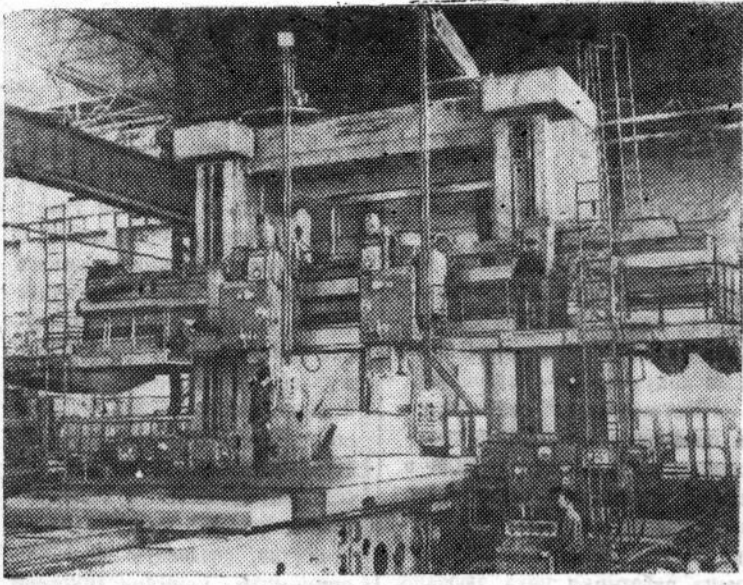
состою в цеховом комитете профсоюза, возглавляю жилищно-бытовую комиссию.

Это обязывает заботиться о товарищах по работе, вовремя приходить им на помощь при возникших трудностях.

Мы, ремонтники, гордимся тем, что являемся членами коллектива газокислородного цеха, которому присвоено высокое звание цеха коммунистического труда. Это почетное звание мы с честью оправдаем и с гордостью пронесем к заветной цели — коммунизму.

Г. АМЕЛЬЧЕНКО,
бригадир слесарей по ремонту оборудования.

З а р у б е ж о м



Ленинград. На станкостроительном заводе имени Свердлова закончена сборка фрезерно-строгального станка «ЛФ-21». Высота его равна трехэтажному дому, вес 460 тонн. Станок предназначен для обработки валов турбин, корпусов тяжелых машин. Он приводится в движение электродвигателями общей мощностью 635 киловатт. На нем, не снимая детали, можно вести фрезерные, строгальные, сверлильные и расточные работы. Шпиндель станка совершает от 16 до 500 оборотов в минуту. Станок будет отправлен в Китайскую Народную Республику.

На снимке: вид станка сбоку.
Фото И. Баранова.

Фотохроника ТАСС.

Новые лекарства

Нистатин. Это лекарство выпускается в виде драже с содержанием 250.000—500.000 ед. антибиотика. Применяется для профилактики и лечения заболеваний, вызванных дрожжеподобными грибами, при лечении кандидомикоза слизистых оболочек, кожи и внутренних органов (легких, почек, желудочно-кишечного тракта). Нистатин рекомендуется также с профилактической целью для предупреждения развития кандидомикоза при длительном массивном лечении антибиотиками различного рода заболеваний или после хирургических операций.

Пелентан спифа. Выпускается в таблетках с содержанием этилади — (4-оксикумаринила) уксус-

нокислого. Это лекарство, принимаемое внутрь, снижает уровень протромбина в крови и тем самым уменьшает способность свертывания крови в сосудах. Применяется при органических заболеваниях сосудов: тромбозе венечных сосудов (инфаркте миокарда), тромбэмболических заболеваниях, облитерирующем тромбангите, облитерирующем артериосклерозе, а также при органическом заболевании вен: флеботромбозе, тромбозе, мигрирующем флебите.

Холелитин. Выпускается препарат в трех флаконах: №1 и 2 по 30 мл, и №3 — 50мл. Применяется он при желчно-каменной болезни, обострении калькулезного холецистита, гепатохолециститах и рецидивизирующей желтухе.

Советы врача

Как предупредить туберкулез у детей

Наукой доказано, что туберкулез по наследству не передается, и у больных туберкулезом родителей дети рождаются здоровыми.

Туберкулез — серьезное заболевание для человека в любом возрасте, для маленьких и ослабленных детей туберкулез наиболее опасен.

Наиболее часто туберкулезом поражаются легкие, железы, кости и суставы. Туберкулезные палочки стойки во внешней среде. Их убивают только прямые солнечные лучи, продолжительное кипячение. Губительно действуют на них хлорамин и хлорная известь.

Заражение туберкулезом происходит от больных людей, которые при кашле, чихании, разговоре разбрызгивают вокруг себя капельки мокроты и слюны, в которых могут находиться туберкулезные палочки. Высыхая, они вместе с пылью попадают в воздух, которым дышит здоровый человек. Особенно серьезной становится опасность заражения тогда, когда больной туберкулезом не соблюдает санитарных правил, плюет куда попало, и частички мокроты попадают на пол, одежду, подушки, посуду и другие предметы. Это опасно, особенно для детей, так как они, касаясь руками к капелькам мокроты, могут занести их в рот.

Плохо, когда больная туберкулезом мать, забывая об опасности заражения, берет ребенка к себе в постель, целует и вы-

тирает своим платком или полотенцем.

Больной обязан тщательно соблюдать правила личной гигиены, следить за чистотой тела, своевременно менять нательное и постельное белье, иметь отдельную посуду, полотенце. Прежде всего родителям надо помнить, что ребенок, даже если он живет в здоровой семье, может заразиться туберкулезом у соседей, на улице, во дворе. Чтобы предупредить такое случайное заражение, необходимо оградить ребенка от встреч с туберкулезными больными. Нельзя водить ребенка в дом, где живет туберкулезный больной. Надо помнить, что дети могут заразиться даже при кратковременной встрече с больными заразной формой туберкулеза. Необходимо учесть, что длительное недомогание, большая утомляемость, плохой аппетит и похудание без видимых причин, а также покашливание, потливость и частые небольшие повышения температуры подозрительны на туберкулез.

В том случае, если у кого-либо из членов семьи будет установлено заболевание туберкулезом, надо как можно скорее проверить здоровье всех детей. Больной не должен брать детей на руки, не должен целовать их. В доме, где живет туберкулезный больной, надо соблюдать строжайшую чистоту. Во время уборки и летом и зимой надо открывать окно или форточку, пол вытирать влажной

СТРАНЫ АФРИКИ ТРЕБУЮТ НЕЗАВИСИМОСТИ

В Париже открылись переговоры о предоставлении независимости ряду африканских государств. В переговорах участвуют представители стран, входящих в совет согласия (Берег Слоновой Кости, Верхняя Вольта, Нигер и Дагомея).

Как отмечает газета «Монд», руководители этих африканских стран считают, что передача им функций, находящихся сейчас в ведении сообщества, то есть Франции, должна быть произведена без всякой зависимости от будущих переговоров о сотрудничестве, и настаивают на том, чтобы им была предоставлена независимость уже в начале августа этого года.

Одновременно в Париже проходят переговоры о провозглашении независимости четырех бывших колоний Французской Экваториальной Африки — Чада, Габона, Конго и республики Центральной Африки (бывшая территория Убанги-Шари).

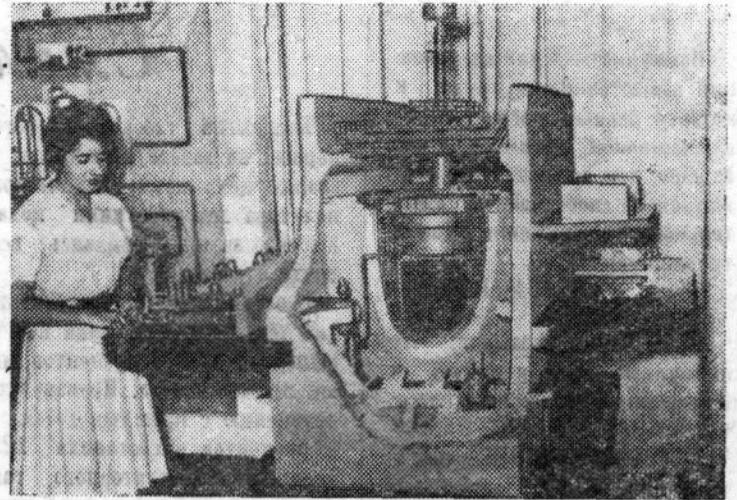
НОВЫЕ КНИГИ

В. Ф. Гуцин — АВТОМАТИЗАЦИЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С ПОМОЩЬЮ ГИДРОСУППОРТОВ. Лениздат, 1960 г., 84 стр.

В брошюре описываются современные гидроконтролируемые суппорты, используемые на токарных станках общего назначения, освещаются причины погрешностей обработки, возникающих при работе с использованием гидросуппортов, даются рекомендации в отношении конструкции резцов и копиров, а также указываются пути повышения точности производительности и экономической эффективности гидросуппортов.

М. М. Вышемирский — СТЕРЖЕНЩИК. М.—Л., Машгиз, 1960 г., 173 стр.

В книге рассматриваются современные способы изготовления стержней, применяемые для этого материалы, составы смесей и красок, оборудование и оснастка.



Италия. В Риме открыта VII Международная выставка электроники, ядерной физики, телевидения, радио и кинематографии. В выставке принимают участие СССР, США, Англия, Франция, Италия, Чехословакия, Польша, Венгрия, Румыния, Югославия, Япония, Аргентина, Чили и другие страны.

Центральные темы советского павильона — международное сотрудничество в области использования атомной энергии в мирных целях и применение изотопов в технике, промышленности и в медицине. Всеобщее внимание привлекают модели атомного ледокола «Ленин» и атомных реакторов, а также образцы контрольно-измерительной аппаратуры.

На снимке: в советском павильоне.
Фото Публифото.

РЕПРЕССИИ ПРАВИТЕЛЬСТВА КИСИ

Правительство Киси 6 июля объявило о наказании 12.400 работников почт за участие в митингах и демонстрациях японского народа против японо-американского «договора безопасности» 4, 15 и 22 июня. Основной удар правительство нанесло по руководству Всеяпонского профсоюза работников почт, уволив с работы сроком до 6 месяцев всех членов ЦК этого профсоюза. Значительному числу рядовых членов профсоюза снижена зарплата, сделаны серьезные предупреждения.

Одновременно объявление о репрессиях сделала администрация государственных железных дорог в Нингата, Акита и Мориока.

В связи с этими репрессивными мерами правительства Всеяпонский профсоюз работников почт заявил протест против незаконных репрессий. В заявлении указывается, что борьба работников почт, которые вместе со всем японским народом участвовали в движении против японо-американского военного союза, была справедливой, так как они выступали в защиту мира, демократии, погранных правительством Киси. Мы, говорит в заявлении, будем до конца бороться за построение социалистического общества в нашей стране, против «договора безопасности», за немедленную отставку правительства Киси и против его единомышленников.

СОВЕТ БЕЗОПАСНОСТИ РЕКОМЕНДУЕТ ПРИНЯТЬ СОМАЛИЙСКУЮ РЕСПУБЛИКУ В ЧЛЕНЫ ООН

Совет Безопасности рассмотрел 5 июля просьбу правительства Сомалийской Республики о приеме этого нового африканского государства в члены Организации Объединенных Наций.

Совет Безопасности поддержал проект резолюции Италии, Англии и Туниса, содержащий рекомендацию Генеральной Ассамблее принять Сомалийскую Республику в Организацию Объединенных Наций. Провозглашение независимости Сомали и прием этого государства в

члены ООН, заявил выступивший на заседании Совета Безопасности представитель СССР А. Соболев, означает дальнейшее расширение семьи независимых африканских государств и знаменует тем самым продолжающийся прогресс в деле окончательного освобождения всего африканского континента от колониального гнета.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Открыт дополнительный прием подписки на заводскую газету



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ и ЗК ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

НА АВГУСТ И ДО КОНЦА 1960 ГОДА

Подписная плата:

на 5 месяцев — 6 руб. 25 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В НЕДЕЛЮ НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.