

Им по плечу любые задачи

Большой, достойный вклад в дело выполнения полугодовой программы социалистических обязательств в честь июльского Пленума ЦК КПСС вносят молодые инструментальщики.

...Участок нормалей и крепежно-зажимного инструмента расположен в помещении прессового цеха, но о делах этого славного коллектива, возглавляемого старшим мастером Иваном Евменовичем Лавриненко, знают все в корпусе.

Успешно справившись с выполнением июльского плана, молодые рабочие с первых дней нового месяца наращивают темпы в труде. Этот участок снова завоевал первенство в социалистическом соревновании среди участков инструментально-производственного корпуса.

Дружно, слаженно трудятся рабочие участка нормалей. Здесь нет невыполняющих сменных норм. И кого бы ни взял, каждый трудится с огромной энергией, стремлением сделать больше. Наилуч-

шие показатели у токарей—ударников коммунистического труда Геннадия Страшненко, Юрия Забабурина, слесаря Анатолия Вдовиченко, шлифовщицы Галины Красильниковой, токарей Екатерины Суминой, Анатолия Тесли-на.

Их самоотверженный, высокопроизводительный труд — подарок июльскому Пленуму ЦК КПСС.

З. БАХТИНА.

Инструментально - производственный корпус.

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 53 (2175)

Среда, 6 июля 1960 г.

Цена
15 коп.

Итоги работы завода за первое полугодие

Закончилось первое полугодие 1960 года. Коллектив нашего завода за прошедшие 5 месяцев добился новых успехов в деле повышения производительности труда, механизации и автоматизации производства. Показатели работы завода говорят о том, что тракторостроители умеют работать слаженно и перевыполнять задания.

Особенно напряженно трудились коллектив завода в июне. Несмотря на ряд трудностей, тракторостроители вели настойчивую борьбу за выполнение обязательств, принятых в честь июльского Пленума ЦК КПСС. План по выпуску валовой продукции по предварительным подсчетам в июне выполнен на 109 процентов. План по повышению производительности труда перевыполнен на 1 процент.

Анализируя работу завода в первом полугодии и в июне 1960 года, нельзя умолчать о том, что завод все еще не добился ритмичной работы. Особенно тормозят работу завода заготовительные цехи. С большим трудом выполни-

ли план полугодия и месяца чугунолитейщики и кузнецы. Первый чугунолитейный цех в июне заметно снизил темпы по сдаче таких деталей, как блок, балка, коробки, бачки и т. д. Чугунолитейщики третьего цеха не обеспечивают бесперебойную подачу головок блока, фильтров и задних мостов для трелевочного трактора. Руководителям этих цехов тт. Шелыхманову и Белянскому и общественным организациям нужно принять все меры к тому, чтобы добиться перелома в работе в июле. Однако первые дни июля снова показали, что чугунолитейщики сдерживают темпы в труде.

Включаясь в социалистическое соревнование в честь июльского Пленума ЦК КПСС, коллектив завода принимал ряд обязательств по совершенствованию технологических процессов и автоматизации и механизации производства. В июне закончена разработка чертежей установки гидросилителей в приводах управления планетарного механизма трактора ТДТ-60. Опытные образцы этой установки будут изготовлены к дню открытия Пленума ЦК КПСС.

Отдел комплексной механизации и автоматизации закончил проект автоматической линии для чистой обработки катка трелевочного трактора. Ряд работ по механизации успешно проведен в сталелитейном цехе. Здесь изготовлен, смонтирован и пущен подвесной конвейер для траков, закончен изготовление и наладка универсальных автоматов для обнаживания траков.

В социалистических обязательствах записан пункт об изготовлении узлов на конвейерную ме-

ханизированную установку для закалки быстрорежущего инструмента в соляных ваннах. Этот пункт также выполнен. Установка будет смонтирована в третьем квартале.

Перевыполнено обязательство по разработке технологических процессов по трактору Т-4. Вместо 35 технологических процессов в настоящее время разработаны 40 процессов по новому трактору, все они оснащены необходимой оснасткой.

Новые большие задачи стоят перед тракторостроителями Алтая в июле и третьем квартале. Трудностей в работе много. Особенно много их в кузнечном цехе. Но дело чести кузнецов и руководителей цеха—использовать все имеющиеся возможности и резервы, чтобы обеспечить ритмичную работу всего завода. В настоящее время кузнечному цеху нужна оперативная помощь в пуске нового оборудования со стороны отдела капитального строительства. Работникам ОКСа нужно помнить, что от кузнечного цеха во многом зависит судьба государственного плана. Нужно помочь кузнецам в быстрой установке оборудования.

За три рабочих дня июля значительное отставание снова допустили чугунолитейщики. Товарищи чугунолитейщики! Используйте все производственные резервы, мобилируйте все силы на ликвидацию отставания в самые ближайшие дни.

Встретим открытие июльского Пленума ЦК КПСС новыми успехами в труде! Обеспечим ритмичную работу всех цехов и служб завода!



Говорит комсомольский пост!

Комсомольцы и молодые рабочие теплоэлектростанции объявили поход за культуру на производстве. Создана специальная комиссия из пяти человек, которая следит за порядком и чистотой в цехах станции. Ниже мы публикуем материалы о работе комиссии.

Два раза в месяц мы делаем рейды по всем цехам, ходим до каждого рабочего места. Машинисты котлов и турбин, слесари помогают нам вскрывать и устранять недостатки в организации рабочего места, добиваться повышения культуры труда. Каждый раз результаты рейда мы оформляем документально и передаем начальникам цехов и мастерам.

Как правило, все установленные нами недостатки исправляются. Но иногда мастера не реагируют на наши замечания. Тогда мы идем к начальнику цеха или к начальнику станции и все-таки добиваемся своего.

Например, много раз мы указывали мастерам машинного цеха о том, что у них на маслоскладе большие не-

порядки: на полу налито масло, нет огнегасителей. Эти недостатки до сих пор не устранены. И вот мы решили написать в газету. Надеемся, что это поможет тт. Кулешову и Тупкину навести порядок на маслоскладе.

Или еще пример. Во всех цехах завода сейчас идет борьба за снижение себестоимости продукции. Большие сбережения дает экономия сжатого воздуха. У нас в котельном цехе не придают этому делу должного значения. Вентиля у трубопровода со сжатым воздухом подорваны, и струи ценного газа уходят в пространство, а ведь это исчезают бесследно рубли! Об этом мы не раз говорили начальнику котельного цеха тов. Соколову, но он не принял решительных мер.

Правда, сейчас этот недостаток устраняется, но заменить неисправные вентиля можно было значительно раньше.

В своей повседневной работе мы добиваемся устранения замеченных недостатков во время рейда. По инициативе комсомольского поста у нас проведен ряд мероприятий по повышению культуры производства: сделаны специальные пылепроводы для уборки котлов, во всех цехах установлены питьевые фонтанчики, сменный персонал получает горячие обеды непосредственно на рабочем месте.

Большая работа проводится коллективом станции по наведению порядка и чистоты в производственных помещениях и на территории ТЭЦ. Нам еще предстоит многое сделать, чтобы в поход за культуру на производстве включились все рабочие.

**Н. ФРОЛОВА,
И. ГОЛЕНКО,
А. ЛОШМАНОВ.**

Равняться на передовиков

Каждый день приближает нас к открытию июльского Пленума ЦК КПСС. У советских людей сложилась хорошая традиция—трудовыми успехами встречать каждое знаменательное событие в жизни нашей страны. Эту добрую традицию поддерживают и продолжают алтайские тракторостроители.

Коллектив прессового цеха успешно справился с выполнением июльской производственной про-

Помощь студентов

В конце мая в механический цех № 1 была направлена группа студентов Рубцовского машиностроительного техникума для прохождения практики. В основном это были девушки четвертого курса.

В летний период каждому хочется получить отпуск, хорошо отдохнуть. Но где найти замену? Над этим вопросом не раз задумывались мастера производственных участков. Вот почему при расширении студентов-практикантов по участкам старшие мастера тт. Тимофеев, Бекарев, Осокин и другие охотно принимали новичков в свои коллективы.

Студенты—люди энергичные, любознательные. Это молодежь пылкой мысли, которой все по плечу. Каждому из них через год придется защищать дипломные проекты, а без практики, на одних теоретических знаниях далеко не уйдешь. Охотно взялись за работу Галя Жарикова, Рая Кащенко, Тоня Конарева, Аня Гончарова, Люда Дурицына и другие.

Галя Жарикова, невысокая, энергичная, старательно выполняла 9-ю и 10-ю операции обработки малой ведущей шестерни. Она успешно освоила работу токарного полуавтомата, ежедневно выдавала на контроль 90—100 деталей.

На зубофрезерном, зубозакругляющем и обкаточном станках третьего участка работала Рая Кащенко. Девушка всегда выполняла сменные задания, обрабатывала венцы.

На этом же участке работала и Тоня Конарева, которая не отставала от своей подруги. Тоня успешно освоила профессию шлифовщицы.

Зубофрезерные и шевинговальные операции освоила Люда Дурицына, сверлильные и фрезерные—Аня Гончарова.

С 1 июня девушки-студентки пошли отдыхать. Одновременно с практической работой они подготовили технически грамотные, исчерпывающие отчеты о своей практике.

На вахте—сталелитейщики

Идя навстречу июльскому Пленуму ЦК КПСС, напряженно трудятся в эти дни сталелитейщики. Они приняли на себя повышенные обязательства и стремятся выполнить их. Трудовым подъемом охвачены все участки и отделения. Каждый формовщик, сталевар, работает не покладая рук, с удвоенной энергией.

Хороших показателей добиваются рабочие, бригады и в целом участки. Так, 4 июля бригада формовщиков трака в составе одиннадцати человек, которой руководит Татьяна Кулешова, сменное задание выполнила на 105 процентов. Дружно поработали формовщики. При задании 615 опок они заформовали 647 опок трака.

Не намного отстал от бригады Татьяны Кулешовой и коллектив бригады Розы Вдей.

**А. ГЛАЗКОВА.
Сталелитейный цех.**

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Организованно готовиться к новому учебному году

После завершения учебного года в системе политического просвещения партийные организации цехов и отделов завода приступили к подбору пропагандистских кадров и комплектованию партсети на новый 1960—61 учебный год. Эта работа по решению парткома завода должна закончиться к 22 июля.

В ряде партийных организаций коммунисты уже обсудили вопрос подготовки к новому учебному году, утвердили политсети и состав пропагандистов. Более организованно, чем в прошлом году, ведется подготовка к новому учебному году в большинстве парторганизаций цехов и отделов завода.

Особое внимание партийные организации обращают на подбор пропагандистов. Это вполне понятно, ибо от пропагандистских кадров, от их подготовленности и опыта, в основном, зависит успех в учебе, качество проводимых занятий. Задача заключается в том, чтобы шире привлечь к пропагандистской работе в качестве руководителей кружков, школ и теоретических семинаров, консультантов руководящих партийных, хозяйственных и инженерно-технических работников цехов, отделов завода.

К подбору пропагандистов нельзя подходить формально, как это имело место в некоторых парторганизациях в прошлом учебном году. Перед партийными организациями стоит теперь задача — тщательно проанализировать итоги учебного года, обобщить все новое, ценное, чтобы его применить в будущем учебном году, но в то же время вскрыть причины, порождающие недостатки, и найти пути для их устранения.

В ряде партийных организаций подготовительная работа идет полным ходом. Это можно сказать о парторганизациях автоматного цеха, инструментально-производственного корпуса, модельного, чугунолитейных №№ 1 и 3, механического № 6, моторного и других цехов завода. Здесь проведены партсобрания, заседания партбюро, на которых подведены итоги со всесторонним анализом опыта политической учебы в истекшем учебном году и намечены пути улучшения партийной пропаганды в будущем.

Наряду с этим секретари парторганизаций, члены партбюро ведут сейчас работу среди коммунистов, комсомольцев, беспартийных рабочих по разъяснению постановления ЦК КПСС «О задачах партийной пропаганды в современных условиях» путем индиви-

дуальных бесед, на основе строгого соблюдения принципа добровольности помогают им определить форму учебы в новом учебном году.

Но не во всех парторганизациях так обстоит дело. В парторганизациях АНТИМ, механических цехов №№ 3 и 4, цеха безрельсового транспорта и других по подготовке к новому учебному году в системе партийного просвещения сделаны еще только первые шаги. В некоторых парторганизациях эта подготовка разворачивается крайне медленно, а кое-где пущена на самотек. Поэтому нельзя дальше мириться с таким отношением некоторых секретарей парторганизаций к этому делу. Необходимо больше уделить внимания и активизировать работу по комплектованию политсети на новый учебный год. Что необходимо при этом учитывать? Парторганизации должны настойчиво и конкретно осуществлять основную задачу постановления ЦК, которое предусматривает перенесение центра тяжести на политическое самообразование и в первую очередь на организованные, коллективные, семинарские формы самостоятельной учебы. Надо, чтобы в кружках обучались только те, кто не имеет необходимой подготовки для самостоятельной работы с книгой.

В ходе комплектования политсети секретарям парторганизаций следует изучить состав и характер работы кружков второго года обучения с тем, чтобы их преобразовать с начала нового учебного года в семинары, слушатели которых обладают необходимой подготовкой. Об этом следует посоветоваться с пропагандистами и слушателями таких кружков.

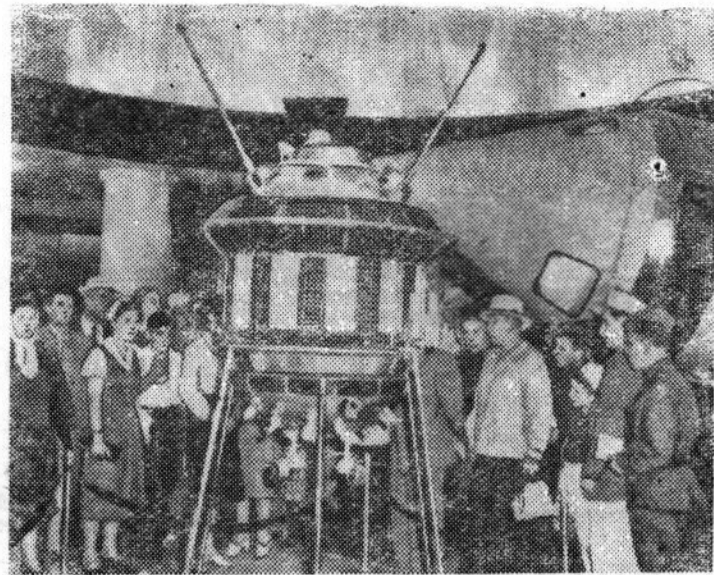
Главный упор по-прежнему должен быть сделан на пропаганду экономических знаний, организацию кружков конкретной экономики и начальных экономических школ. Поэтому всячески распространять опыт прошлого года по созданию массовых, работающих по сокращенной популярной программе, кружков по основам конкретной экономики для рабочих. Эту форму учебы необходимо еще больше расширять с тем, чтобы в предстоящем году охватить учебой не 1000 человек, как это было в прошлом году, а в 5—6 раз большее число рабочих.

Не менее важной задачей парторганизаций, вытекающей из Постановления ЦК КПСС, является резкое расширение рамок партийной пропаганды. Необходимо добиться того, чтобы политической учебой были охвачены весь ком-

сомольский и беспартийный актив, передовики и новаторы производства. Занятия надо проводить во всех формах учебы при открытых дверях с тем, чтобы все желающие свободно приходили на занятия. Делать так, как это практиковал пропагандист кружка чугунолитейного цеха № 3 тов. Богданович И. А.

Для дальнейшего расширения рамок партийной пропаганды надо использовать все формы. Задача секретарей партийных организаций, партбюро, парторганизаций — обеспечить образцовую подготовку к новому учебному году в системе политического просвещения и добиться в предстоящем 1960 учебном году дальнейшего повышения уровня партийной пропаганды.

А. КАТЕРИНИЧ.



Москва. На Выставке достижений народного хозяйства СССР открыта для обозрения новая экспозиция павильона Академии наук СССР.

На снимке: посетители в одном из залов павильона. На переднем плане — модель автоматической межпланетной станции, на которой была установлена аппаратура, сфотографировавшая обратную сторону Луны и передавшая снимки на Землю.

Фото Н. Кулешова.

Фотохроника ТАСС.

Мы к коммунизму держим путь

Бороться за звание коллективов коммунистического труда — этот почин родился в то время, когда наша страна вступила в период развернутого строительства коммунизма. А сегодня в ряды передовиков коммунистического соревнования встают все новые и новые коллективы и отдельные рабочие.

Горячо откликнулись алтайские тракторостроители на новое патристическое начинание молодежи страны — организацию коммунистического соревнования. На заводе успешно трудятся 3 цеха, завоевавших право именоваться коллективами коммунистического труда.

Это почетное звание им было присвоено на совместном заседании заводского комитета профсоюза и завкома комсомола, которое состоялось 2 июля в клубе тракторостроителей. О том, как коммунистическое отношение к труду входит в сознание рабочих, говорили те успехи, о которых рассказывали руководители цехов.

Коллектив автоматного цеха вступил в соревнование в январе 1960 года. На общецеховом митинге были приняты повышенные обязательства, и первым пунктом их было: повышение уровня технических знаний рабочих. Ведь все будет зависеть именно от знаний, от опыта рабочих, умения быстро и творчески решать вопросы, которые один за другим ставит перед нами бурно развивающееся производство.

К концу семилетия не менее половины рабочих должны иметь высшее техническое и среднее образование, — пишут в своих обязательствах автоматчики. И молодые рабочие учатся в институте, техникуме, занимаются в политкружках, экономических школах.

Обязательства по автоматизации и механизации производственных процессов автоматчики также выполняют. В цехе автоматизировано 2 станка, спроектирована автоматическая линия, которая начнет работать в день открытия Пленума ЦК КПСС.

Автоматчики. Когда мы говорим о них, мы обязательно думаем о лучших спортсменах и активных участниках художественной самодеятельности, о людях, полюбивших свою рабочую профессию, о членах десяти со-

ревнующихся бригад, о цехе, где молодеют и старики.

В прошлом году в четвертом квартале вступил в соревнование коллектив термического цеха № 2. Сегодня он уже носит почетное звание «Цех коммунистического труда», и его рабочие, вдохновленные великими планами семилетки, ежедневно и ежечасно, каждый на своем посту показывают замечательные примеры трудолюбия и творческого отношения к работе.

Мы объявили серьезную борьбу с браком, — говорит начальник второго термического цеха А. А. Богданов. — Брак по венцам шестерен составлял 5 процентов, сейчас он в пределах 0,05 процента. Мы организовали в цехе курсы и экономические школы, раздали памятки всем рабочим, в течение полутора лет пересмотрели всю действующую технологию и сейчас идем наравне с харьковчанами.

Поддерживая почин рабочих депо Москва-Сортировочная, одним из первых на нашем заводе включился в соревнование газокислородный цех. Коллектив этого цеха небольшой, однако работники его имеют по 2—3 смежных профессии, здесь много передовиков, изжиты опоздания, невходы на работу по неуважительным причинам.

Председатель завкома профсоюза тов. Волобуев зачитывает постановление о присвоении газокислородному цеху звания «Цех коммунистического труда» а директор завода, пожимая тов. Сторожуку руку, сказал: «С званием поздравлю, но генератор давайте, генератор!».

На заводе 9 бригад удостоены высокого звания «Бригада коммунистического труда». Организация и деятельность их основана на стремлении молодых принести как можно больше пользы Родине. Это выразилось в их коммунистических обязательствах, приняты на общих бригадных собраниях. Работают, живут и учатся по-коммунистически бригада Александра Жукова из механического цеха № 3, бригада цементовщиков термического цеха, руководимой Михаилом Харченко, бригада станочников Владимира Аверьякова из первого тракторосборочного, формовщики шестого ковшей чугунолитейного цеха №

во главе с бригадиром Ниной Гусевой, бригада паровоза № 192 машиниста тов. Василевича из транспортного цеха.

Рабочих в каждой из бригад мало, но они представляют собой дружную семью, где каждый в ответе за всех, а все — за одного, причем и на работе, и в личной жизни. Безупречно, с инициативой, творчески работают члены бригады Зинаиды Олейниковой из моторного цеха, Бориса Майкова из опытного цеха, станочники автоматного цеха во главе с бригадиром Анной Косыгиной, бригада моторчиков Валентина Шенна.

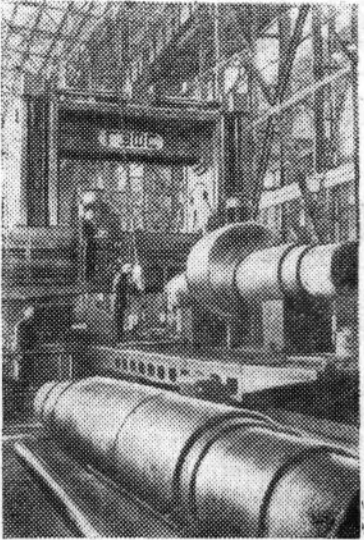
С каждым днем все большее число рабочих заявляет о своем стремлении включиться в соревнование за звание ударника коммунистического труда. Этого звания удостоены 18 передовиков производства. Газосварщик сталелитейного цеха Николай Михайлович Кузьмин, подручный сталевара Анатолий Горев, наладчик моторного цеха Владимир Волков, шлифовщица прессового цеха Вера Земская, наладчик автоматов Геннадий Губин. Каждый получающий удостоверение ударника коммунистического труда

Новые конструкции нагревательных печей

Всесоюзным проектно-технологическим институтом совместно с кафедрой металлургических печей ЛПИ имени Калинина проведена работа по исследованию новых видов печной кладки, разработке технических проектов кузнечной и сталеплавильной безынерционных печей и созданию руководящих материалов по их конструированию и расчетам.

Применение новых видов кладки при модернизации и строительстве промышленных печных

установок позволит снизить расход огнеупорных материалов в среднем на 40—50 проц., снизить стоимость ремонта, модернизации и монтажа печных установок за счет уменьшения объемов, упрощения технологии огнеупорной кладки и увеличения их стойкости на 30 проц., снизить время разогрева печей в среднем на 50—60 проц. и повысить коэффициент полезного действия печных установок на 30—35 процентов.



Украинская ССР. На Новокраматорском машиностроительном заводе начато изготовление мощного ковочного пресса усилием 8.000 тонн. Сейчас лучшие станочники предприятия ведут обработку уникальных деталей этого гигантского пресса.

На снимке: обработка эксцентрированного 40-тонного вала пресса.
Фото С. Гендельмана.
Фотохроника ТАСС.

Они заслужили почетное звание

Татьяна Тарунина и Таисия Москалева трудятся на разных участках. Одна — болторезница, другая — рихтовщица. Но их объединяет общее стремление: хорошо работать, ежедневно повышать свою квалификацию, учиться самим и помогать товарищам. В декабре прошлого года они решили вступить в соревнование за звание «Ударник коммунистического труда». Прошло полгода, как приняты обязательства, и результаты налицо.

Перед нами обязательства Татьяны Таруниной. Ежедневно перевыполнять сменные задания, повышать свой технический и общеобразовательный уровень, рационально расходовать время и материал, повышать качество продукции — вот далеко не полный перечень пунктов обязательств. И девушка с честью выполняет их.

За 13 лет работы в цехе Татьяна освоила несколько профессий. Среднемесячное выполнение новых норм составляет не меньше 140 процентов. Но она не только хорошо работает. В этом году Татьяна успешно окончила седьмой класс школы рабочей молодежи и сейчас учится на подготовительных курсах машиностроительного техникума.

Второй год семилетки запомнит-

ся Татьяне на всю жизнь: ее приняли кандидатом в члены КПСС, а недавно присвоили звание «Лучший рабочий своей профессии».

Таисия Москалева — лучший профгруппорг цеха, активная общественница. И в работе она является примером для остальных. За годы работы в метизном цехе Таисия овладела профессиями навивщицы и расточницы. Сменные задания систематически перевыполняет, продукцию выдает только отличного качества.

Труд для Таисии является творчеством, полным поисков и дерзания. И обязательства она выполняет.

— Интересно работать и отдыхать, когда знаешь, что твой труд вливается в общее дело на благо горячо любимой Родины, и хочется узнать и сделать еще больше, — говорит Таисия Москалева.

2 июля Татьяне Таруниной и Таисии Москалевой присвоено почетное звание ударника коммунистического труда. Своим замечательным трудом, стремлением больше узнать и сделать лучше жизнь они заслужили это высокое звание.

И. КАЗАНЦЕВА.
Метизный цех.

На отраслевое совещание в Челябинск

Как известно, в городе Челябинске, на тракторном заводе, открылось 5 июля традиционное отраслевое совещание по тракторостроению. На это совещание выехала большая группа работников нашего завода во главе с заместителем главного инженера завода тов. Ситниковым.

Отраслевое совещание продлится пять дней. С докладом «О ме-

роприятиях по внедрению новой техники и улучшению качества трактора» выступит заместитель главного инженера тов. Ситников.

На совещании будет работать ряд секций, в которых примут участие и работники нашего завода. Организованы большие выставки с показом достижений тракторных заводов страны, в том числе и нашего завода.

В Москву, на ВДНХ

На днях в Москву, на ВДНХ выехала первая группа работников нашего завода, которая подробно ознакомится с павильонами выставки, примет участие в совещании, в семинарах по сварочному делу, по передовой

и прогрессивной технологии. В июле в Москве на Выставке достижений народного хозяйства СССР побывает 25 работников нашего завода — инженеров и техников, передовиков и новаторов производства.

Больше внимания бригадам малой механизации

Сразу же после июньского Пленума ЦК КПСС в ремонтно-механическом цехе была создана бригада малой механизации. В ее составе три человека, возглавляет бригаду Федор Сергеевич Синеца — опытный кадровый рабочий.

За этот период времени бригада малой механизации проделала большую работу. Изготовлен стенд для испытания масляных насосов, что значительно повысило качество проверки и ремонта лопастных насосов. Проведены в жизнь мероприятия по замене ручного труда.

Так, в смазочном отделении масло перекачивалось вручную насосом. В настоящее время установлен масляный насос, который перекачивает масло из бочек в масляные баки. Установлены также дополнительные бачки с выводом

кранов из отделения. Это позволило высвободить одного смазчика.

Членами бригады произведена модернизация 50-тонного пресса для изготовления текстильных ремней. Раньше ремни делались вручную, были трудоемки в изготовлении и менее качественны. Теперь же, после модернизации устройства гидравлики, качество ремней стало лучше, намного повысилась производительность труда. И результат оказался очень хорошим: ремонтники снабжают цехи завода текстильными ремнями и, таким образом, отпала необходимость ввоза их по кооперации.

Однако в работе бригады малой механизации имеется целый ряд недостатков. Одним из основных является плохое обеспечение металлом бригад. Например, необходимо сделать приспособление, нужен металл. Работники идут на свалку, выискивают то, что нужно. В результате теряется много времени, и если нужный металл находят, приспособление делают, но оно получается некачественное.

Использование отходов производства — дело хорошее. Но не

всегда удается отыскать то, что надо. А отдел снабжения металлом совершенно не обеспечивает. В отделе приспособлений необходимо установить монорельс для облегчения ручного труда. Но это мероприятие, предусмотренное оргтехпланом, не выполняется только потому, что в течение года бригада малой механизации не может получить швеллер № 16.

Бывают случаи, когда бригада используется не по назначению. Так, недавно она делала ограждение карбидной ямы на сварочном участке, хотя эту маловажную работу могли с успехом выполнить другие рабочие. Приходится членам бригады часто выполнять мелкие работы. И опять-таки это получается потому, что нет металла для выполнения сложных и трудоемких работ.

Главному инженеру завода тов. Воронину необходимо больше уделять внимания вопросу механизации и автоматизации, ежедневно вникать в дела бригад малой механизации и оказывать необходимую помощь.

В. МАНЕЕВ.

По пути технического прогресса

Бригада малой механизации автоматного цеха ведет большую работу по механизации и автоматизации производственных процессов и повышению культуры труда.

Силами бригады малой механизации изготовлен и внедрен в производство четырехшпиндельный горизонтальный сверлильный полуавтомат. Внедрение этого станка повышает производительность труда на сверлении концентрических отверстий в болтах в 2—2,5 раза.

Деятельность бригады малой механизации активизировалась в дни подготовки к июльскому Пленуму ЦК КПСС. Недавно закончена автоматизация вертикально-сверлильного станка на снятие внутренних фасок тарелки клапана. Станок оснащен магазинным устройством, а работа станка переведена на автоматический цикл.

С глубоким знанием дела и творческой энергией решают вопросы технического прогресса слесарь Михаил Прохорович Согачев, мастера Алексей Егорович

Черников и Алексей Павлович Козлов. В эти дни группа малой механизации занимается изготовлением автоматической линии для обработки шпинделя блока. В проектировании и изготовлении этой линии активное участие принимают Алексей Модестович Снегирев, Михаил Николаевич Соколовский, Василий Иванович Шестаков.

Первая очередь автоматической линии будет запущена к дню открытия Пленума ЦК КПСС — 13 июля. Ведутся работы по внедрению фрезеровки шлиц круглых корончатых гаек на шлице-фрезерном станке червячной фрезой методом обкатывания вместо применяемого до последнего времени метода обработки давлением.

Много славных дел на счету у коллектива бригады малой механизации. Только от внедрения новой техники за 6 месяцев 1960 года в цехе получено 50 тысяч рублей условно-годовой экономии.

М. РИДЗЕЛЬ.

По следам неопубликованных писем

В редакцию поступило письмо жильцов дома № 68 по улице Тракторной, в котором они сообщили об антисанитарном состоянии территории домоуправления № 2.

Письмо было направлено для рассмотрения и принятия мер в жилищно-коммунальный отдел завода.

Начальник ЖКО тов. Цыганов сообщил редакции следующее: «Жильцы правильно указали на невозможность пользования выгребной ямой для бытовых отходов в зимний период года. В связи с сильными снежными заносами была сделана временная яма в снегу, которой жильцы пользовались до таяния снега. Потом яма была своевременно убрана, и в настоящее время жильцы пользуются постоянной

выгребной ямой. Общественный санузел, ввиду отсутствия в этом районе канализационных сооружений, убрать сейчас не представляется возможным.

Что касается антисанитарного состояния территории домоуправления № 2, то комиссия краевой санэпидстанции, производившая в мае проверку санитарного состояния города, установила, что 2-е домоуправление ЖКО АТЗ — одно из лучших. Этот район застраивался в период военного времени и не имеет всех коммунальных удобств и не может сравниться по благоустройству с недавно выстроенными домами. Территория второго домоуправления поэтому считается, по сравнению с другими, самым тяжелым участком в деле благоустройства».

Письмо в редакцию

Когда же мы будем работать с полным напряжением сил?

Создавшееся положение на участке чугунного бруса тракторосборочного цеха № 1 явно волнует всех рабочих участка. Дело в том, что начиная с нового года, рабочие участка чугунного бруса работают в полную силу от случая к случаю. Объясняется это тем, что, начиная с нового года, шенно нетерпимо поставлена организация труда.

Рабочие участка из-за всяческих причин простаивают по четыре—пять часов в смену. Теряются десятки драгоценных часов. Виной всему этому является главным образом плохая подача заготовок, отсутствие потока, неисправность станков.

Подобная картина повторяется изо дня в день. Станочники, идя на работу, не уверены в том, будут ли они трудиться, или снова из-за отсутствия заготовок ежучать и дышать кислородом на свежем воздухе. Конечно, дышать свежим воздухом полезно, но месячная программа от этого не выполняется.

С большим трудом рабочие закрыли майскую программу, а вот июньская — повисла в воздухе. И, конечно, с такой организацией труда не может быть и речи о ее перевыполнении.

Однако если бы работа на участке была поставлена на должный уровень, можно с уверенностью сказать, что второй год семилетки участок чугунного бруса выполнил бы досрочно. А если положение останется до конца года неизменным — годовой программы участку не выполнить.

Просим редакцию помочь наладить работу на участке чугунного бруса, организовать бесперебойную подачу заготовок. Это явится залогом успешного выполнения годовой программы.

Е. ЧЕРНЯЙКИН,
рабочий участка чугунного бруса тракторосборочного цеха № 1.

Гастроли театра музкомедии

В заводском клубе с огромным успехом прошли гастроли Кемеровского областного театра музыкальной комедии. Репертуар театра был представлен опереттами «Голубая мазурка» — Легара, «Марица» — Кальмана и «Владимирская горка» — Лукашева. Постановки главного режиссера Штивельмана, музыкальное оформление главного дирижера Лугова.

4 июля — последний день гастролей театра музкомедии Кузбасса в нашем клубе — закончился вечером оперетт. Ведущие артисты театра исполнили арии, дуэты, сцены и балетные номера из оперетт «Вольный ветер», «Трембита», «Сердце скрипки», «Голубой гусар», «Моя единственная», «Черный амулет», «Герцогиня из Чикаго», «Подвязка Борджио» и других.

На представлениях побывало около трех тысяч тракторостроителей.

Техника за рубежом



Более тридцати лет существует коллектив физкультуры Бакинского ордена Ленина машиностроительного завода имени лейтенанта Шмидта. За большие успехи в развитии массовости физкультуры и спорта коллектив награжден Почетной грамотой Центрального Совета Союза спортивных обществ и организаций СССР.

На заводе регулярно занимается спортом около 1500 человек. На снимке: рабочие котельного цеха сдают нормы комплекса ГТО.

Фото Н. Игнатова.

Фотохроника ТАСС.

Шире внедряйте гимнастику на производстве

В нашей стране созданы все условия для успешной борьбы за здоровье и долголетие людей. Увеличение продолжительности жизни и повышение работоспособности человека — важная задача советского здравоохранения.

Одним из мощных средств подъема работоспособности является правильно поставленная и систематически проводимая гимнастика. Многие трудящиеся цехов нашего завода (моторного, инструментально-производственного корпуса и других) внедряли в практику гимнастику в цехах.

Введение гимнастики на предприятиях и в учреждениях способствует значительному улучшению санитарных и гигиенических условий на производстве, а также снижению заболе-

ваемости и производственного травматизма. Цель активного отдыха — восстановление работоспособности утомленного органа или организма в целом под влиянием работы.

Физические упражнения должны вызвать возбуждение в неработающих прежде нервных центрах и тормозное состояние в ранее работавших.

Регулярные занятия производственной гимнастикой способствуют увеличению жизненной емкости легких, повышают координацию движений.

Противопоказаний по состоянию здоровья к участию в производственной гимнастике нет.

М. НИКАНОРОВА,
начальник медсанчасти АТЗ.

Новые книги, поступившие в библиотеку завкома профсоюза

ТЕВКЕЛЯН В. А. — За Москвою-рекой. Роман. М., «Советский писатель», 1959.

Герои романа живут в Москве наших дней и связаны между собой давними, подчас сложными отношениями. Не один десяток лет дружат две старые ткачихи. На фабрике, превратившейся за годы Советской власти в большой текстильный комбинат, работают их сыновья: директор комбината Власов и молодой изобретатель, красильщик Сергей Полетов. Рассказывая о борьбе, которая развернулась вокруг изобретения Сергея и реконструкции отдельных цехов, писатель рисует образы подлинных энтузиастов, ищущих новых путей развития производства, и разоблачает тех, кто подобно начальнику Главка Толстякову, стремится лишь к материальной обеспеченности и легкой карьере. Роман был опубликован в журнале «Москва» (1959, №№ 3, 4, 5).

БАЛЯБИН В. И. — Забайкальцы. Роман. М., «Советский писатель», 1959.

В романе изображена жизнь забайкальского казачества накануне первой мировой войны. В центре повествования — судьба молодого казака Егора Ушакова, на долю которого выпало сиротское детство и трудная юность. Писатель рассказывает о засилье старшины и кулаков, о жестоких порядках в казачьем вой-

ске, о недовольстве бедного казачества жизнью. Через всю книгу проходит любовь Егора к красавице Насте — невестке зажиточного хозяина Пантелеева. Вторая часть романа раскрывает картины жизни политических заключенных в каторжной Горно-Зерентуйской тюрьме, рассказывает о борьбе политкаторжан с тюремным начальством, возглавленной известным революционером Емельяном Ярославским (М. И. Губельманом).

ЛОСКУТОВ М. П. — Следы на песке. Избранные произведения. Предисловие П. Сажина, М., «Советский писатель», 1959.

Сборник произведений талантливого писателя и журналиста М. П. Лоскутова (1906—1943) составляют произведения 1933—1938 гг. «Тринадцатый караван» — записки о пустыне Кара-Кум. Автор увлекательно рассказывает об истории изучения и завоевания этого края, края раскаленных песков. «Следы на песке» — цикл рассказов о знаменитом каракумском автопробеге 1933 г., участником которого был сам автор. В книгу вошло также 11 рассказов. Среди них рассказы из жизни простых людей Туркмении до революции и в первые годы Советской власти («Очки», «Черкез», «Восстание» и др.), детские рассказы («Волшебная палочка», «Рассказ о говорящей собаке»).

Водоохлаждаемая вагранка

Фирма США сообщает, что водоохлаждаемые вагранки обладают надежным контролем процесса, позволяют удлинить рабочий период плавки и способствуют снижению расхода углеродов и стоимости ремонта.

Плавку в этих вагранках можно вести с основными, кислыми или нейтральными шлаками.

Контроль отливок по звуку

Фирма США разработала прибор для отбраковки отливок по звуку при ударах по ним молотком. Издаваемые отливками звуки передаются на пульт, где звуковые волны принимаются электронным аппаратом и в зависимости от характера звука производится отбраковка отливок.

Прибор фиксирует не только внутренние трещины, но также и такие поверхностные дефекты, которые нельзя обнаружить другими способами.

Механический пресс

Фирма США выпустила наклоняемый механический пресс из серии малых прессов усилием 1,5 т. Пресс имеет крышку на передней части ползуна, бронзовые неразъемные подшипники, регулируемый тормоз, регулируемые направляющие ползуна, предохранительную муфту от внутреннего включения, встроенную в маховик. Пресс может поставляться и без устройств для его наклона. Размер стола пресса 165×102 мм, стандартный ход ползуна 19 мм, максимальный ход 28 мм, открытая высота 152,4 мм, закрытая высота может регулироваться в пределах до 16 мм, скорость пресса 350 ход/мин. Пресс приводится от электродвигателя мощностью 1,4 л. с. при 1725 об/мин.

Высота подставки под пресс 1360 мм, занимаемая прессом площадь пола 530×560 мм.

Алтайская краевая заочная средняя школа взрослых

ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ УЧАЩИХСЯ

в Рубцовский консультпункт на 1960—61 учебный год в 5, 6, 7, 8, 9 и 10 классы.

Запись учащихся производится в помещении школы № 9 с 9 до 11 часов утра и с 5 до 7 часов вечера.

При поступлении в школу необходимо иметь следующие документы:

1. Заявление.
2. Документ об образовании.
3. Справку с места работы и две фотокарточки (3×4).

Принимаются рабочие, служащие и особенно мастера, нормовщики и прочие ИТР-практики.

Дирекция.

Меняю квартиру в городе Во- ронеже со всеми коммуналь- ными удобствами на квартиру в гор. Рубцовске.

С предложениями обращаться по адресу: г. Рубцовск, За- падный поселок, улица Болот- нинова, № 2, Шарф Мартын Вильгельмович.

Электрические печи фирмы «Англия»

Фирма «Англия» изготавливает две модели горизонтальных камерных электрических печей типа «Хеви-Дьюти», предназначенных для ведения обычных термических операций.

Одна модель используется для работы при температуре 950—1000°, а другая для температур 1100—1150°.

Спиральный нагреватель первой модели печи изготовлен из нихрома 80—20 и расположен на специальных держателях. Питание нагревателя производится нормальным напряжением сети.

Во второй печи применяется нагреватель из нихромовой ленты, питание которого осуществляется пониженным напряжением от специального трансформатора.

Оба типа печей различаются размерами рабочих камер: рабочая камера первой печи имеет 460 мм в ширину, 230 мм в высоту; рабочая камера второй печи имеет до 1220 мм в ширину и 915 мм в высоту. Длина рабочих камер обеих печей составляет около 2440 мм.

Применение высококачественной тепловой изоляции в конструкциях печей и установка автоматического электронно-пирометрического контроля температуры обеспечивает стабильность работы печей.

Печь имеет обогреваемую заслонку, оборудована приспособлением для разгрузки, газовой засосой и снабжена механически поднимающейся дверцей.

Высокоскоростной вертикальный ковочный пресс

На заводе в Брешиа выпущен первый в Италии вертикальный пресс усилием 2000 т для высокоскоростной штамповки. Пресс, производящий быструю и точную обработку серийных деталей, дает возможность обойтись без чистовой отделки. Кроме штамповки, на этом прессе можно также производить пробивку отверстий.

Пресс имеет моноблочную станину из литой стали, укрепленную четырьмя коваными стальными колоннами. Передаточный и колчатый валы прессы изготовлены из легированной стали и смонтированы соответственно в роликовых и бронзовых подшипниках.

Футбол

Заканчиваются соревнования на первенство города по футболу. 1-го июля на своем стадионе первая команда «Труд» принимала команду АЗТЭ. Матч выиграли хозяева поля со счетом 2:1.

В выходной день, 3 июля, на нашем стадионе состоялась очередная встреча на первенство города. Первая команда футболистов нашего завода встретилась с командой завода «Алтайсельмаш». Игра проходила напряженно и интересно. Матч закончился победой команды «Труд» со счетом 6:3.

Первой команде нашего завода предстоит еще две встречи на первенство города. Но уже сейчас определено первое место наших футболистов в этом соревновании.

Первое место в соревновании на первенство города заняла также вторая команда АТЗ.

Сейчас футболисты нашего завода готовятся к встречам на первенство края. 9 июля первая команда «Труд» в городе Бийске играет со «Спартаком».

Редактор А. ЕЛИСЕВА.

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ РСФСР

РУБЦОВСКИЙ ВЕЧЕРНИЙ ФИЛИАЛ АЛТАЙСКОГО ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА

ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ

СТУДЕНТОВ НА ВЕЧЕРНЕЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ФИЛИАЛ ИНСТИТУТА ГОТОВИТ БЕЗ ОТРЫВА ОТ ПРОИЗВОДСТВА ИНЖЕНЕРОВ-МЕХАНИКОВ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ:

- а) технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты;
 - б) машины и технология литейного производства;
 - в) автомобили и тракторы;
 - г) двигатели внутреннего сгорания.
- ЗАЯВЛЕНИЯ ПРИНИМАЮТСЯ С 20 ИЮНЯ.

К заявлению прилагаются:

- а) автобиография;
- б) аттестат зрелости (диплом) об окончании среднего учебного заведения (в подлиннике и копия);
- в) справка с места работы с указанием занимаемой должности и специальности;
- г) паспорт (предъявляется лично);
- д) четыре фотокарточки размером 3×4 см;
- е) производственная характеристика;
- ж) медицинская справка.

Вступительные экзамены проводятся по следующим предметам:

- а) математике (письменно и устно);
- б) физике (устно);
- в) русскому языку и литературе (письменно).

Срок обучения 6 лет.

СПРАВКИ об условиях поступления и экзаменах можно получить в канцелярии филиала института ежедневно с 5 до 10 часов вечера.

АДРЕС: гор. Рубцовск, ул. Тракторная, 4, телефон 0-35 (коммутатор АТЗ).

ДИРЕКЦИЯ.