

Пленуму ЦК КПСС—достойную встречу!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Трудовой Терми

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 52 (2174)

Суббота, 2 июля 1960 г.

Цена
15 коп.

Успехи молодого токаря

Длительное время Виктор Усов работал в отделе технического контроля моторного цеха. Однако его не покидала мысль перейти на другую работу—стать к станку. Очень нравилась ему профессия токаря.

И вот в конце марта Виктор пришел в ремонтно-механический цех. Его направили в отдел механика к опытному токарю Павлу Кульпину.

Желание работать самостоятельно, большое трудолюбие и любознательность позволили Виктору быстро овладеть любимейшей специальностью. И в скором

времени ему был присвоен второй разряд.

Три месяца—очень короткий срок. Но сейчас в цехе уже забыли, что Виктор Усов—новичок. Он выполняет сложные заказы: нарезку резьбы и винтов, поперечного суппорта, задней бабки и другие работы.

На днях молодой токарь Усов закончил изготовление спиральных шестерен на пилоотрезной станок. Заказ выполнен качественно и раньше срока. 105 процентов—таков показатель выполнения нормы.

—Это мой подарок июльскому Пленуму ЦК КПСС,—говорит Виктор Усов.

В. МАНЕЕВ.

Ремонтно-механический цех.

Полугодовой план—досрочно

Коллектив механического цеха № 4 борется за достойную встречу июльского Пленума ЦК КПСС.

Претворяя в жизнь социалистические обязательства в честь Пленума ЦК КПСС, смена мастера Василия Ивановича Тиньгаева первой в цехе закончила полугодовую программу.

На два дня раньше срока этот дружный, слаженный коллектив рапортовал о выполнении июльского плана.

28 июня выполнили план полугодия коллективы смен мастеров тт. Разинкина, Антоник, Колоненко, Недозрелова и других.

И. ГОРБУНОВ.

Новое в механическом цехе № 1

МЕТАЛЛИЗАЦИЯ БРАКОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Целый ряд сложных операций проходят такие детали как шлицевые и другие валы, идущие на сборку сельскохозяйственных и трелевочных тракторов. И вот отшлифованная, сверкающая металлическим блеском стальная деталь ложится на стол контролера, который тщательно производит необходимые замеры. Поставленное на деталь клеймо годности дает ей путевку в жизнь.

Но бывают и такие случаи, когда труд кузнецов, фрезеровщиков и токарей затрачивается напрасно. На самой последней операции (шлифовке) по вине станочника или по техническим причинам обрабатываемые валы, борштанги или шпиндели уходят в брак. Это десятки тысяч рублей, сотни и тысячи килограммов дорогостоящей стали, выброшенные на ветер.

Опытные металлисты знают много способов исправления брака. Так, бывший работник механического цеха № 1 Николай Васильевич Яковенко предложил металлизировать прослабленные по шлифовке наружные диаметры деталей.

Руководство механического цеха

№ 1 внимательно изучило предложение рационализатора. Силами цеха изготовлен специальный станок для металлизации прослабленных диаметров бракованных или износившихся деталей. Затраты на металлизацию их незначительны, а пользу цех получает большую.

Владимир Авксентюк—металлизатор, сам готовил оборудование.

—Вот,—говорит он,—смотрите. Чтобы восстановить этот вал, я затрачиваю не более 5 минут. Немногим больше времени уйдет на шлифовку, и деталь годная.

Подсчитано, что внедрение металлизации дефектных деталей, восстановление сработавшихся поверхностей оправок, шпинделей станков и т. д. обеспечит первому механическому цеху годовую экономию около 60 тысяч рублей.

УДЛИНЕННЫЕ ШТАНГИ

Тридцатая операция обработки детали 60-18-014 (шестерня коронная)—одновременное сверление двенадцати отверстий.

Получая новые сверла, наладчики второго участка обычно отрезали от каждого инструмента до 30 миллиметров режущей части, так как направляющие штанги многшпидельной головки не соответствовали длине сверл. С таким положением дальше мириться было нельзя. Ведь борьба идет за экономию, а здесь явно перерасходуется ценный режущий инструмент. Избавиться от этого можно двумя способами: или делать укороченные сверла, или изготовить удлиненные штанги.

Изготовленные в отделе приспособления цеха штанги установлены. Таким образом, значительно возрастает продолжительность работы сверл.

По родной стране



В экспериментальном цехе Московского автозавода имени Лихачева собраны опытные образцы грузовых автомобилей «ЗИЛ-130» и «ЗИЛ-131».

Первенец семилетки «ЗИЛ-130», который сменит выпускаемый сейчас «ЗИЛ-164», имеет расширенную цельнометаллическую кабину. Он снабжен восьмицилиндровым двигателем мощностью до 150 лошадиных сил вместо шестицилиндрового старого, идет плавно, без толчков и может развивать с места большую скорость. На машине установлен гидравлический руль, что значительно облегчает управление. У «ЗИЛ-130» будет несколько модификаций—в зависимости от того, для каких перевозок предназначается машина.

«ЗИЛ-131» — новый, очень комфортабельный внедорожник — будет выпускаться взамен трехосного грузовика «ЗИЛ-157».

На снимке: «ЗИЛ-131» (слева) и «ЗИЛ-130».

Фото Е. Семенова.

Фотохроника ТАСС.

Еще три агрегата дали ток

26 июня строители Сталинградской ГЭС включили под промышленную нагрузку еще один электрический блок, состоящий из трех агрегатов мощностью по 115 тысяч киловатт каждый.

Таким образом в единую энергетическую систему страны теперь дают дешевую энергию уже 15 гидроагрегатов, а мощность Сталинградской ГЭС достигла 1.725 тысяч киловатт.

Досрочно!

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие промышленности РСФСР, как сообщило Центральное статистическое управление при Совете Министров РСФСР, соревнуясь за досрочное выполнение плана второго года семилетки и достойную встречу июльского Пленума ЦК КПСС, добились новых успехов в увели-

чении промышленного производства.

Промышленность РСФСР досрочно, 26 июня, выполнила полугодовую план выпуска валовой продукции. Выпуск ее по сравнению с соответствующим периодом прошлого года увеличился более чем на 10 процентов.

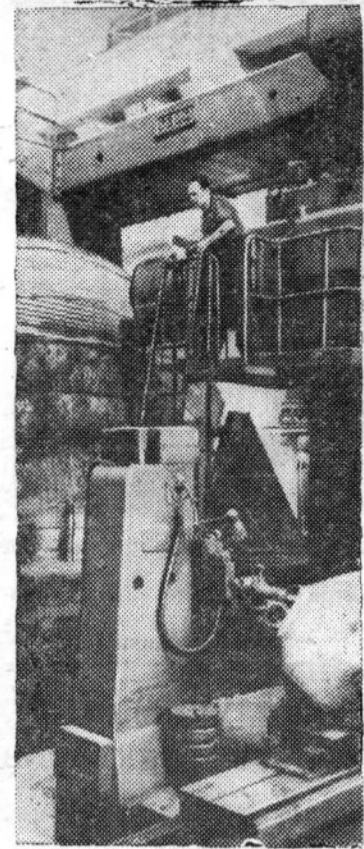
„Казанские Лужники“

26 июня в Казани состоялось торжественное открытие Центрального стадиона имени В. И. Ленина. Трибуны нового замечательного сооружения заполнили свыше 25 тысяч человек. Почти все они своими руками помогали строить «казанские Лужники».

Яркий спортивный праздник, посвященный 40-летию Татар-

ской АССР, начался парадом физкультурников. Затем на зеленое поле вышли гимнасты различных обществ.

На празднике физкультурников присутствовали член Президиума ЦК КПСС, заместитель Председателя Бюро ЦК КПСС по РСФСР А. Б. Аристов и гости из братских республик.



Украинская ССР. В дни подготовки к июльскому Пленуму ЦК КПСС в гидротурбинном цехе Харьковского турбинного завода закончена отладка и начата обработка лопастей гидротурбин на уникальном электрокопировальном фрезерном станке «ГФ-188», который изготовили для Харьковского турбинного завода станкостроители Горьковского завода фрезерных станков.

Новый станок действует автоматически. Он высвободил десять обрубчиков и позволил обрабатывать детали в два с половиной раза быстрее.

На снимке: обработка лопасти гидротурбины на новом электрокопировальном фрезерном станке «ГФ-188».

Трудовая победа

Большую трудовую победу одержал коллектив автоматного цеха, борющийся за звание цеха коммунистического труда. Полугодовой план выполнен досрочно, 28 июня. На день раньше срока завершили месячную программу коллективы смен, которыми руководят тт. Шведов и Матузок.

В дни подготовки к июльскому Пленуму в цехе закончена автоматизация вертикально-сверлильного станка.

Заявление советского правительства по поводу „ратификации“ американо- японского военного договора

На днях в США, а также в Японии, вопреки воле ее народа, состоялись инсценировки ратификации нового американо-японского военного договора.

Советское правительство заявляет, что этот договор является еще одним уродливым детищем обанкротившейся политики правящих кругов США—политики «на грани войны», политики сколачивания агрессивных блоков и насаждения военных баз на чужих территориях.

В Заявлении подчеркивается, что новый договор ведет к дальнейшему обострению обстановки на Дальнем Востоке. Он подчинен линии правящих кругов США, направленной на срыв урегулирования назревших международных проблем, на подрыв доверия в отношениях между государствами, на усиление военных приготовлений и осуществление агрессивных, провокационных актов против миролюбивых стран. Советское правительство считает необходимым еще раз указать на па-

губные для японского народа последствия заключения американо-японского военного договора.

В Заявлении указывается, что народы мира, в том числе и советский народ, не могут игнорировать того факта, что милитаристские силы в Японии при поддержке своих заокеанских покровителей, вновь поднимают голову. Советское правительство не раз предостерегало правительство Японии в отношении опасности, которой оно подвергает свою страну и народ, скатываясь на гиблый путь возрождения милитаризма и военного сговора с США в целях агрессии.

В Заявлении вновь повторяется, что правительство СССР прилагало и прилагает усилия к тому, чтобы до конца нормализовать советско-японские отношения, обеспечить широкое развитие взаимовыгодных торгово-экономических, культурных и иных связей, к чему имеются все возможности.

Вечер выпускников школ рабочей молодежи

На днях в заводском клубе состоялся вечер выпускников школ рабочей молодежи. С приветственным словом выступил исполняющий обязанности директора школы № 1 тов. Меркулов.

— Коммунистическая партия на своем историческом XXI съезде КПСС наметила грандиозную программу строительства коммунизма, — сказал он. — Быстрыми темпами развивается наука и техника, механизмируются процессы производства, на смену устаревшему оборудованию приходит автоматика. Все это требует от рабочих постоянного повышения общеобразовательного и технического уровня.

Наше государство заботится о том, чтобы с каждым годом росло число вечерних и заочных школ, техникумов, институтов.

На производстве и в быту для молодежи создаются все условия, чтобы она могла повышать свое об-

разование. Количество учащихся в вечерних школах рабочей молодежи нашего завода непрерывно растет. Если в 1943 г. 10-й класс окончило всего 36 человек, то в текущем году аттестат зрелости получили 125 учащихся, в том числе 76 выпускников школы № 1 и 49 — школы № 3.

За умелое сочетание производственной работы с учебной и успешное окончание десятилетки большая группа работников нашего завода награждена Почетными грамотами и ценными подарками. Среди награжденных слесарь инструментально-производственного корпуса Анатолий Вдовиченко и станочница моторного цеха Тамара Кокорина, окончившие 10-й класс с серебряной медалью.

Вместе с аттестатом зрелости Почетные грамоты получили машинист теплоэлектроцентрали Геннадий Архипов, электрик теп-

лоэлектроцентрали Виктор Бычков, токарь механического цеха № 2 Валентин Непейвода, модельщица литейного цеха № 4 Галина Бабкина и многие другие.

Много теплых слов благодарности было сказано учителям школ рабочей молодежи. Благородный труд преподавателя математики Тушайкиной В. И., заведующей учебной частью школы № 3 Горовой М. Н., преподавателя литературы Дубасовой М. А., преподавателя физики Селиховой Р. Г. и преподавателя химии Солобаевой Т. С. отмечен Почетными грамотами. Но самая высокая награда за труд учителя — это глубокие и прочные знания учащихся, которые они успешно применяют в своей практической работе.

Выпускники средних школ рабочей молодежи приняли обращение к комсомольцам и молодежи завода.

ОБРАЩЕНИЕ

выпускников школ рабочей молодежи №№ 1 и 3 ко всем комсомольцам и молодежи тракторного завода имени М. И. Калинина и других заводов и учреждений нашего города

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

Мы, выпускники школ рабочей молодежи, с величайшим удовлетворением и радостью чувствуем постоянную заботу родной Коммунистической партии и Советского правительства о культурном росте советских людей.

В нашей стране открыта широкая сеть школ рабочей молодежи, вечерних и заочных техникумов, институтов. Характерным проявлением нового в сознании молодежи нашей страны является стремление к знаниям, к учению. Значит, надо учиться, учиться упорно, терпеливо. К этому зовет молодое поколение наша Коммунистическая партия.

Та часть молодежи, которая по различным причинам в свое время не могла закончить образование, имеет возможность в настоящее время продолжать учебу без отрыва от производства.

Коммунистическое строительство неразрывно связано с воспитанием нового человека.

«Чтобы прийти к коммунистическому, самому справедливому и совершенному обществу, когда полностью раскроются все лучшие черты свободного человека», — говорил Н. С. Хрущев, — нам надо уже сейчас воспитывать человека будущего. Бороться за человека будущего — это значит вносить практический вклад в дело строительства коммунизма. Вот почему сейчас повышение общеобразовательного уровня приобретает огромное значение.

Ярким примером этого являются заводские школы рабочей молодежи №№ 1 и 3, которые за 17 лет своего существования выпустили 1254 человека. Количество выпускников со средним образованием ежегодно возрастает. Если в 1943 году было выпущено 36 человек, то в 1960 году аттестаты зрелости получили 125 человек.

Многие учащиеся наших школ на деле доказали, что можно без отрыва от производства хорошо и отлично учиться.

Так, шесть лет тому назад в 5-е и 6-е классы

первой школы пришли Июткананов В. И. — формовщик литейного цеха № 4, Бычков В. — электрик теплоэлектроцентрали, Ивонин И. И. — слесарь прессового цеха, Авксентюк В. А. — металлург механического цеха № 1, Боярский Е. Н. — слесарь чугунолитейного цеха № 1, Непейвода В. — токарь механического цеха № 2, а в этом году они получили аттестаты зрелости с хорошими оценками. С отличными успехами окончили школу учащиеся первой школы тов. Слоним Л. А. — формовщик сталелитейного цеха, Безбородова Н. П. — кладовщик складского хозяйства, Головатенко Н. Ф. — электрик кузнечного цеха, Филяев И. В. — токарь прессового цеха, а такие товарищи как Вдовиченко А. Г. — слесарь инструментального цеха, Кокорина Т. А. — станочница моторного цеха добились более лучших результатов, за что получили аттестаты зрелости с отличием и серебряные медали.

КОМСОМОЛЬЦЫ И МОЛОДЕЖЬ!

Коммунистическая партия поставила перед всем советским народом задачу — добиться всеобщего среднего образования, ибо коммунистическое общество, к которому мы идем, — это общество высокообразованных, культурных и грамотных людей. Мы, выпускники школ рабочей молодежи, обращаемся к вам в один из самых памятных и счастливых дней нашей жизни, в день получения аттестатов зрелости, и призываем пойти учиться в школы рабочей молодежи.

Известно, что совмещать работу с учебой в школе нелегко, но мы, советская молодежь, юноши и девушки, должны преодолеть все трудности, чтобы получить среднее образование для дальнейшего получения высшего образования.

Мы, выпускники школ рабочей молодежи, призываем всю молодежь завода выйти в поход за знаниями.

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ, ИДИТЕ УЧИТЬСЯ В ШКОЛЫ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ!

Новый отряд инженеров

28 июня в заводском клубе состоялось торжественное собрание выпускников Рубцовского вечернего филиала Алтайского политехнического института. Директор филиала Андрей Кузьмич Орлов тепло поздравил дипломантов с получением высокого звания советского инженера и пожелал им дальнейших успехов в труде.

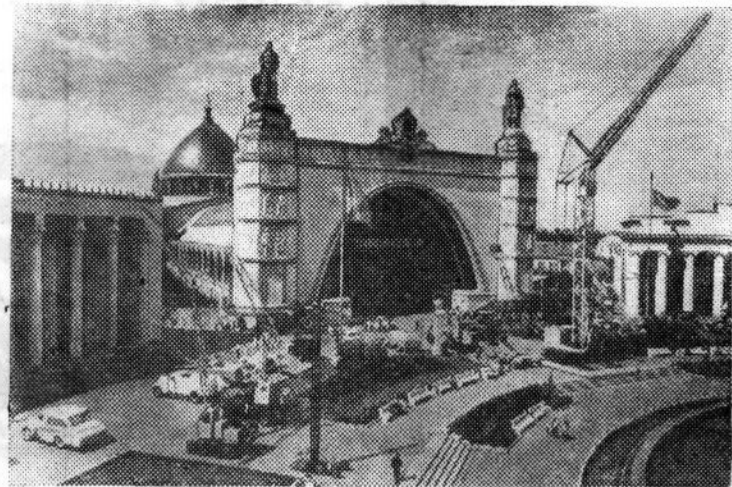
Затем декан филиала Анатолий Александрович Кутумов зачитал приказ о присвоении 77 выпускникам вечернего

филиала АПИ квалификации инженера-механика.

Первыми диплом с отличием получают работники отдела главного металлурга завода тт. Федоренко, Бондаренко и работник первого чугунолитейного цеха тов. Ванганин.

Выступивший от имени выпускников вечернего филиала

Алтайского политехнического института заместитель главного технолога Александр Иванович Шуваев от всего сердца поблагодарил преподавателей института и заверил, что молодые инженеры с честью оправдают высокое доверие, оказанное им партией и Советским правительством.



Москва. Открытие летнего сезона на Выставке достижений народного хозяйства СССР.

На снимке: на выставке. В центре — павильон «Градостроительство».

Фото В. Соболева и В. Егорова.

Фотохроника ТАСС.

Лаборатория по эксплуатации и исследованию качества тракторов

В целях создания условий для более успешного и квалифицированного решения вопросов, связанных с качеством выпускаемой заводом продукции, и повышения ответственности работников, занятых разбором и рассмотрением рекламаций, за выполнение порученных заданий на заводе создана лаборатория по эксплуатации и исследованию качества тракторов.

Начальником лаборатории утвержден тов. Жуковский.

В лаборатории будут работать старший инженер, инженеры по исследованию и техники по эксплуатации.

Работники лаборатории смогут оперативно решать вопросы качества тракторов и отдельных узлов.

Лучшая профсоюзная группа

Вся разносторонняя деятельность цеховой профсоюзной организации зависит от того, как работают отдельные профсоюзные группы. На участке шатуна моторного цеха руководителем группы в этом году была избрана молодая работница Любовь Трифонова. С первых дней она горячо взялась за дело, но не хватало опыта, знаний.

Если возникает какой-нибудь неясный вопрос, Люба идет в цеховой комитет, обращается к старшим товарищам, и всегда находит дружескую поддержку и полезный совет.

— Многие дают семинары профсоюзного актива, поэтому я стараюсь не пропускать ни одного занятия, — говорит Люба. Ну, а опыт рождается в повседневной работе с людьми.

Профсоюзная группа организует коммунистическое соревнование среди рабочих, возглавляет борьбу за досрочное выполнение производственного плана. В прошлом году накануне дня Советской конституции две бригады на участке вступили в коммунистическое соревнование, многие рабочие взяли на себя индивидуальные обязательства бороться за звание ударников коммунистического труда. Профсоюзная группа постоянно следит за выполнением принятых обязательств. Итоги соревнования подводятся каждый месяц, на своих собраниях рабочие намечают конкретные пути дальнейшего совершенствования работы, улучшения производственных показателей.

Коллектив участка шатуна должен внести 252 тысячи в счет 90 млн. руб. экономии от снижения себестоимости. «Экономить в большом и малом» — это правило стало законом производственной жизни каждого станочника. За последнее время рабочие этого участка внесли 18 рационализаторских предложений, направленных на снижение себестоимости шатуна. 4 предложения внедрены в производство.

Одно время на участке был большой перерасход средств по инструменту. Это встревожило коллектив. Поговорили на профсоюзном собрании группы. Многие рабочие из бригады Зинаиды Олейниковой изъявили желание освоить профессию заточника, попросили установить на участке заточный станок, и

теперь большинство рабочих сами затачивают инструмент, бережно к нему относятся. Это дало возможность ликвидировать перерасход средств по инструменту.

Раиса Канистова и Зинаида Олейникова первыми в цехе отказались от услуг наладчика. Они освоили оборудование и сами налаживают станки.

Производственная дружба и взаимопомощь помогают коллективу участка добиваться общего подъема.

— Недавно Людмилу Сутормину поставили на шлифовку детали, — рассказывает профгруппорг. — Для нее эта операция новая, и в первые дни Люда не успевала подавать детали, сдерживался общий поток. Ей на помощь пришла опытная шлифовщица Валентина Дубенцова. Таким путем мы добились, что на нашем участке нет ни одного человека, который не выполнял бы норм выработки. Не бывает случаев нарушения трудовой дисциплины.

Постоянное совершенствование производственных процессов, внедрение механизации и автоматизации требуют от работников высокой квалификации и большой общеобразовательной и технической подготовки. Это давно осознали все рабочие участка и большинство из них уча-

ст. На днях у нас состоялось совместное заседание цехового комитета профсоюза и комсомольского бюро, на котором принято решение ходатайствовать о присвоении бригадам Зинаиды Олейниковой и Валентина Шейна звания коммунистических.

Большую победу в коммунистическом соревновании одержала и профгруппа участка Любовь Трифонова. Она выполнила индивидуальные обязательства. Кандидатура Любови Трифоновой представлена на присвоение высокого звания ударника коммунистического труда.

Профсоюзная группа постоянно заботится об отдыхе рабочих. Часто организуются коллективные походы в кино и театры, а летом загородные прогулки и походы. Рабочие участка на днях организуют поездку в Колывань.

С. БУРКУН,
председатель цехового комитета профсоюза моторного цеха.

Новая техника и мероприятия по улучшению качества тракторов

Семилетним планом развития тракторостроения предусматривается обновление и пополнение тракторного парка—создание новых более совершенных и экономичных машин. В основу конструкции новых машин закладывается принцип повышения скоростей для выполнения сельскохозяйственных работ, а также снижение удельной металлоемкости гусеничных тракторов до 65—75 кг/л. с. и увеличение срока службы до 6000 часов.

В соответствии с решением Харьковской отраслевой конференции, АТЗ сосредоточил конструкторско-экспериментальные работы на создании семейства гусеничных тракторов класса 4,0 тонны тяги.

В настоящее время на заводе разработана конструкция мощного гусеничного трактора Т-4 общего назначения, класса 4 тонны тяги на крюке при скорости движения — 5 км/час.

Трактор предназначен для выполнения сельскохозяйственных работ на повышенных скоростях. Кроме того, значительная сила тяги на низких передачах дает возможность использовать трактор на дорожно-строительных, землеройных и мелиоративных работах. Трактор снабжен восьмискоростной коробкой перемены передач, обеспечивающей широкий диапазон скоростей и тяговых усилий.

Применение на тракторе планетарного механизма поворота со сдвоенными планетарными рядами, самоустанавливающимися сателлитами и сухими тормозами, по сравнению с бортовыми фрикционными, дало возможность сузить колею трактора, разгрузить коробку передач, главную передачу, уменьшить усилие на механизмах и рычагах управления, увеличивая при этом срок службы и облегчив управление трактором. Трактор оборудован независимым приводом вала отбора мощности.

Применение трактора Т-4 позволит получить ряд преимуществ по сравнению с трактором ДТ-54: увеличение срока службы узлов трактора Т-4 до 4—6 тыс. часов работы, снижение расходов на ремонт, увеличение производительности.

В прошлом году тракторы Т-4 прошли заводские испытания, и 3 опытных образца отправлены на государственные испытания в Северо-Кавказскую МИС.

Для расширенных контрольных испытаний в 1960—1961 гг. завод готовит 6 тракторов Т-4, которые будут работать в хозяйствах Сибири и Казахстана. Техническая конференция по новой тракторной технике, состоявшаяся на Алтайском тракторном заводе в августе 1959 года, одобрила конструкцию трактора Т-4, считая его основной машиной для производства наиболее энергоемких работ в районах Сибири и Казахстана.

На базе трактора Т-4 заводом разработана конструкция нового колесного трактора ТК-4 с 4-мя ведущими колесами, имеющего одинаковый размер передних и задних баллонов, что значительно повышает сцепные и тяговые качества трактора по сравнению с обычными колесными.

На базе трактора Т-4 разработана конструкция болотного трактора ТБ-4, предназначенного для выполнения сельскохозяйственных и мелиоративных работ на увлажненных почвах. С целью получения малого удельного давления на грунт, составляющего 0,2 кг/см², болотный трактор имеет удлиненную базу и более широкую гусеницу (660 мм).

Проводимые на заболоченных почвах и глубоких снежных покровах заводские испытания трактора ТБ-4 показали на пахоте высокую производительность (примерно в 1,7 раза выше, чем ДТ-54), хорошую проходимость и эксплуатационные качества.

Алтайский тракторный завод начал выпуск трелевочного трактора ТДТ-60 с четвертого квартала 1957 года.

В настоящее время разработан проект нового мощного гусеничного трактора — ТТ-4. Состоявшаяся на заводе в декабре 1959 года техническая конференция по машинам для дальнейшей механизации лесоразработок одобрила этот проект.

В конструкции ТТ-4 использованы основные узлы трансмиссии трактора Т-4 (муфта сцепления, коробка передач, механизмы поворота) и двигатель трактора общего назначения Т-4. Это дает возможность снизить себестоимость машины и улучшить снабжение леспромхозов запасными частями.

Модернизированные трелевочные тракторы по своим техническим параметрам значительно превосходят тракторы ТДТ-60 первоначальной конструкции.

Проведенными недавно в Тимирязевском леспромхозе испытаниями определено, что наличие 75-сильного двигателя значительно улучшает динамические качества трелевочного трактора. За период проведенных испытаний не наблюдалось понижения надежности работы узлов трактора. В связи с этим междуведомственная комиссия рекомендовала заводу ускорить внедрение модернизированного трелевочного трактора в серийное производство.

На базе трелевочного трактора ТДТ-60 разрабатывается конструкция лесопогрузочной машины грузоподъемностью 4 тонны. Лесопогрузочная машина будет укомплектована сменными агрегатами, позволяющими использовать ее на погрузке леса, сыпучих материалов и строительных работах.

За истекшее время в конструкцию трелевочного трактора внесены значительные изменения, направленные на устранение выявленных в процессе массовой эксплуатации недостатков трактора, и одновременно проводятся большие работы по перспективному улучшению конструкции. Внедрены в производство: двухдисковая муфта сцепления, новые опорные катки, усиленные кронштейны крепления заднего моста к раме, усиленный погрузочный щит, улучшенное крепление картеров бортовых пере-

(Из доклада главного инженера завода тов. Воронина на предстоящей Всесоюзной отраслевой конференции тракторостроителей)

дач к корпусу заднего моста, улучшенная конструкция тормозов заднего моста, изменены маслоперепускные окна в КПП и заднем мосту, что улучшает смазку шестерен при работе тракторов

на подъемах, и другие мероприятия.

В подготовке производства находятся такие усовершенствования, как более жесткая цельнометаллическая кабина автомобильного типа, компенсационный бачок водяного радиатора, увеличивающий емкость системы охлаждения и улучшающий ее работоспособность, усиленный внешний колодочный тормозок двухдисковой муфты сцепления, улучшающий работу шестерен коробки передач, и ряд других.

Разработаны конструкции и начато изготовление опытных образцов: амортизирующего устройства с гидравлическим натяжением гусениц, усиленного натяжного устройства и улучшения зацепления ведущей звездочки с звеном гусеницы. Разработана конструкция, изготовлены опытные образцы и проводятся эксплуатационные испытания разборного морозоустойчивого водяного радиатора с увеличенной охлаждающей поверхностью для трактора ТДТ-60.

Выполняя решения отраслевой Харьковской конференции по тракторостроению, Алтайский тракторный завод внедрил ряд конструктивных и технологических улучшений трактора ДТ-54.

Внедрен фильтр тонкой очистки топлива с фиксацией нижнего конца катушек, проведено и проводится ряд мероприятий, обеспечивающих герметичность разъемов и соединений механизмов и агрегатов, изготовлены опытные образцы и проводятся эксплуатационные испытания более совершенной муфты включения гидронасоса, позволяющей включать и выключать гидронасос при работающем двигателе. Внедрены также: семипроушинная гусеница, пальцы гусениц с высаженной головкой, опорные катки с усиленным ободом, стеклоочиститель, футляр санитарной аптечки, улучшенная конструкция установки распределителя, осевая фиксация верхней оси механизма навески, улучшение крепления бака гидросистемы. Для устранения течи в местах соединения введены жесткие допуски на смещение конусов и сфер в штуцерах и ниппелях гидросистемы, внедрена более качественная сварка звеньев ванным способом.

Проводимая заводом дальнейшая модернизация трактора ДТ-54 направлена на увеличение долговечности работы деталей и узлов трактора, облегчение технических уходов за трактором и улучшение условий труда трактористов.

С целью облегчения запуска пускового двигателя и улучшения условий труда тракториста спроектировано и испытано новое электрооборудование: электросигнал, электровентилятор, аккумулятор и реле-регулятор.

Для улучшения амортизации будет внедрено в производство натяжное устройство с эластичной пружиной.

Для повышения работоспособности разрывной муфты гидросистемы на заводе проходит испытания муфта с шариковым замком.

Выдана в подготовку производства также техдокументация на внедрение модернизированного механизма навески с разъединенным приводом, имеющим увеличенный зазор между левым раскосом и силовым цилиндром, а также усиленные продольные тяги и резиновые амортизаторы на ограничительных цепях. Оканчивается подготовка производства по внедрению усиленной центральной тяги трубчатого сечения механизма навески. Для устранения перетирания маслопроводов гидросистемы на заводе ведется подготовка производства по внедрению труб с измененным изгибом, а также испытывается гидравлическая система с резиновыми прокладками, установленными на трубопроводах. Ведется подготовка производства по внедрению стоек механизма навески из труб толщиной стенки 8 мм. Будут внедрены фрикционы с увеличенным количеством дисков и увеличенные окна в крыльях.

Дальнейшее развитие получило применение безокислительных процессов нагрева, а также автоматизированного оборудования в литейном производстве.

Заводом освоено серийное производство пальцев звена гусеницы с головкой. Для этой цели внедрены высокочастотная закалка пальцев на автоматах и высадка головки пальца на электролитном посадочном автомате АЭ-5Ш.

В содружестве с Алтайским научно-исследовательским проектно-технологическим институтом (АНИТИМ) разработан и освоен метод термической обработки опорных катков тракторов ТДТ-60 и ДТ-54 на электролитных полуавтоматах.

Совместно с институтом сварки имени Е. О. Патона Академии Наук СССР ведутся работы по повышению срока службы опорных катков трактора ДТ-54 путем наплавки износостойкого сплава на их ободья.

Ведется подготовка по внедрению штамповки на 3-х механических ковочных прессах (1500 и 2500 тонн), по освоению электронагрева под штамповку, по установке механизированных карусельных печей взамен камерных для нагрева под штамповку.

Ток высокой частоты был рационально внедрен для термообработки ряда деталей тракторов ДТ-54 и ТДТ-60 как в термических цехах, так и непосредственно в линиях механической обработки механосборочных корпусов.

В настоящее время на заводе внедрено 15 установок полуавтоматической и автоматической сварки, процент механизированных сварочных работ составляет 60,5 проц.

Изготовлено высокопроизводительное оборудование, в т. ч. полуавтомат для электрообточки траков, автоматизированные станки для закалки деталей ТВЧ, заточные станки, конвейеры для транспортировки и сборки узлов и др.

Международный обзор



Караганда. С каждым годом растет и благоустраивается город, пышнее становится его зеленый наряд. На улицах и площадях, в парках и скверах высажены деревья и кустарники.

На снимке: проспект Ленина.
Фото П. Федорова и В. Янкова.

Фотохроника ТАСС.

О газводе... и затраченных средствах

Примерно полгода назад на втором этаже помещения, где размещается отдел главного технолога, развернулись строительные работы. За короткий срок из дерева и стекла был построен красивый светлый домик, куда был поставлен сатуратор для газирования воды.

Поскольку зимой жажда людей не мучила, то на бездействующий аппарат внимания много не обращали: до лета далеко, авось и заработает.

А тем временем этот домик прочно заняли уборщицы для своих нужд. На сатуратор стали весить тряпки, остальную же

площадь заняли метлы, ведра. И чтобы утолить жажду, работники вынуждены бегать за газированной водой в третий чугунолитейный цех и даже дальше, теряя время и нервы, так как не в каждом цехе еще и дадут графин этой «драгоценной» влаги.

Позволительно спросить, когда в корпусе центральной заводской лаборатории будет газированная вода и не дорого ли обходится заводу постройка стеклянного домика для просушки тряпок?

Группа работников отдела главного технолога.

По колено в грязи

Огромное значение в выполнении производственных заданий, улучшении условий труда рабочих имеет повседневная забота о чистоте непосредственно на рабочих местах, на участках, в цехе и его территории. И там, где руководители, общественность повседневно контролируют ход работ по повышению культуры производства, производственные показатели гораздо выше.

Но, к сожалению, у нас есть еще такие руководители, мастера, которые до сего времени не сделали для себя должных выводов и не перестроили работу по наведению чистоты и порядка.

Возьмем для примера метизный цех. Там не уделяется никакого внимания чистоте на участках, на рабочих местах, на прилегающей к цеху территории. С западной стороны — сплошная грязь и подойти к цеху стоит много трудностей. Эта грязь растаскивается по всему цеху, не говоря уж об остальной территории.

Большой водный бассейн образовался и с восточной стороны. Это результат того, что руководство метизного цеха не может наладить систему водоснабжения. Стоят жаркие дни, и рабочие, не желая пить теплую воду, спускают ее из труб до тех пор, пока не

появится холодная. Вода таким образом разбрызгивается по стоконам и заливает территорию.

Не лучше обстоит дело и внутри цеха. Повсюду можно увидеть груды заготовок, беспорядочно разбросанные детали, материалы. Не выполняется там и инструкция по сбору, хранению металлических отходов, а также о порядке сбора и удаления мусора.

Рабочие вспоминают, как о чем-то хорошем, о том времени, когда у них в цехе боролись за чистоту и порядок. А теперь этот вопрос предали забвению. Не понятно одно, почему начальник цеха тов. Розин считает культуру производства второстепенным делом. Такого же мнения и его заместители. Может быть, они не придают этому значения только потому, что рассчитывают перейти в недалеком будущем в другое помещение?

Ведь если время от времени отходы производства, начиная от металла до грязи, метизникам приходится убирать, то убирают они по своему методу: уберу в одном месте и захлами в другом.

Рабочие водочильного отделения работают в хламе и сырости. Отходы железа от прессы убираются несвоевременно и от случая к случаю. Нет порядка и на складе, где хранятся заготовки. А на

метизном участке вы можете увидеть раскиданные заготовки, металлические отходы, ветхость.

На участке, которым руководит старший мастер тов. Сергеев, имеется примечательное сооружение — градирия, которая давно требует реконструкции. Наваленный кучами хлам, лужи воды загрязняют территорию и создают очень неприятное впечатление. Но никто не хочет заниматься реконструкцией, а тем более приведением этого места в порядок. Хуже того, заместитель начальника цеха тов. Раков, механик тов. Русанов и Сергеев никак не могут определить, чья это работа и кто должен заниматься выполнением.

Неправильную позицию занял в вопросе наведения чистоты и порядка начальник цеха тов. Розин. Он не только не контролирует деятельность своих подчиненных, но просто-напросто отмахивается от этого. И вот по воле руководителей рабочие вынуждены трудиться в отвратительных условиях. О какой же производительности труда может идти в таком случае речь? Пора бы серьезно подумать над этим, товарищи руководители метизного цеха, и немедленно взяться за наведение чистоты и порядка.

В. ГАВРИЛОВА.

ВСТРЕЧА ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ КОМПАРТИЙ В БУХАРЕСТЕ

В Бухаресте состоялась встреча представителей коммунистических и рабочих партий социалистических стран — Албании, Болгарии, Венгрии, Вьетнама, Германской Демократической Республики, Китая, Северной Кореи, Монголии, Польши, Румынии, Советского Союза, Чехословакии. Участники встречи обменялись мнениями по важнейшим вопросам современного международного положения и единодушно отметили, что развитие событий полностью подтвердило правильность марксистско-ленинских положений, содержащихся в Декларации и Манифесте мира, которые были приняты в ноябре 1957 года на совещании коммунистических и рабочих партий в Москве. Эти документы, как известно, определяют программу борьбы трудящихся и их коммунистического авангарда за мир, демократию и социализм.

Коммунистические и рабочие партии социалистических стран рассматривают борьбу за мир как свою первостепенную задачу. Это еще раз подтвердила бухарестская встреча. В коммюнике об ее итогах подчеркнуто, что в современной обстановке в полной мере применимы все выводы Декларации и Манифеста мира о мирном сосуществовании, возможности предотвращения войн и необходимости сохранения бдительности народов, поскольку при наличии империализма остается почва для агрессивных войн. Как отметил в своем выступлении на приеме выпускников военных академий Н. С. Хрущев, факты по-

следнего времени вновь и вновь показывают, что агрессивные круги империализма вынашивают планы войны.

Коммунистические и рабочие партии едины в своих взглядах по коренным вопросам социалистической революции и социалистического строительства. Считая, что в современных условиях в ряде капиталистических стран рабочий класс может сломить сопротивление реакции и создать необходимые условия для мирного осуществления социалистической революции, участники встречи в Бухаресте указали также на возможности завоевания рабочим классом победы социалистической революции немирным путем.

Бухарестское совещание вновь продемонстрировало единство социалистического лагеря. Участники встречи единодушно заявили, что коммунистические и рабочие партии и впредь будут укреплять сплоченность стран мировой социалистической системы и как зеницу ока хранить свое единство.

Представители компартий капиталистических государств, присутствовавшие в качестве гостей на съезде Румынской рабочей партии в Бухаресте, единодушно одобрили выводы, содержащиеся в Коммюнике о встрече коммунистических и рабочих партий стран социализма.

МАНЕВРЫ ЗАПАДНЫХ СТРАН РАЗОБЛАЧЕНЫ

Переговоры в Комитете 10 государств по вопросу о разоружении, заседавшем в Женеве в течение последних трех месяцев, оказались бесплодными. В этом повинны представители западных держав во главе с США.

Комитет 10-ти располагал всеми возможностями для плодотворной работы, так как на его рассмотрение был поставлен советский план всеобщего и полного разоружения, поддержанный в резолюции Генеральной Ассамблеи ООН от 20 ноября 1959 года. Однако западные державы саботировали этот план. Бесплодными рассуждениями о контроле они подменяли деловые переговоры о разоружении. После срыва Соединенными

Штатами совещания в верхах Советский Союз внес в Комитет 10-ти новые предложения о разоружении, в которых были широко учтены пожелания Западных держав. Как признала газета «Нью-Йорк Геральд Трибюн», новые советские предложения «обеспечивали богатейший материал для обсуждения». Правительства западных держав заявили, что эти предложения заслуживают самого серьезного изучения.

Тем не менее в Комитете 10-ти представители Запада продолжали, как говорится, толочь воду в ступе. Вместо поисков согласованных решений они занимались ни к чему не обязывающими разговорами и ими пытались прикрыть проводимую на Западе гонку вооружений. Заседания комитета 10-ти вводили народы в заблуждение, обманывали их, порождая иллюзии, будто что-то делается для разоружения, тогда как Запад в действительности усиливает военные приготовления. Могли ли в таких условиях Советский Союз и другие социалистические страны продолжать участвовать в работе Комитета? Нет! Согласиться на это означало бы сделаться соучастниками обмана народов.

Работа Комитета 10-ти прервана. Советский Союз внес предложение поставить вопрос о разоружении на очередной сессии Генеральной Ассамблеи ООН. Товарищ Н. С. Хрущев обратился к главам правительств западных стран — членам Комитета 10-ти с посланиями, в которых призывает их со всей серьезностью рассмотреть предложение в Комитете. Министерство иностранных дел СССР направило главам правительств всех других стран ноту Советского правительства по вопросу разоружения.

Мировая общественность резко осуждает позицию западных держав в Комитете 10-ти. «С западных держав, — пишет французская газета «Либерасьон», — сорваны маски, и они предстали как противники разоружения».

В. ХАРЬКОВ.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

РУБЦОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ

объявляет прием учащихся

на 1960—1961 учебный год на первый и третий курсы дневного и вечернего отделений по специальностям:

1. Обработка металлов резанием (на базе 7 и 10 классов).
2. Литейное производство черных металлов (на базе 7 и 10 классов).
3. Тракторостроение и сельскохозяйственное машиностроение (на базе 7 классов).
4. Металловедение и термическая обработка металлов (на базе 7 и 10 классов).

Заявления о приеме подаются на имя директора с приложением: характеристики от общественных организаций, руководителей предприятий и учреждений, правлений колхозов, а также общеобразовательных школ; документа об образовании (только в подлиннике) или свидетельства о переводе в 8, 9 или 10 классы средней школы; выписки из трудовой книжки (для лиц, имеющих стаж практической работы не менее 2-х лет), заверенной руководителями предприятий или учреждений, а для колхозников — выписки из колхозной книжки; автобиографии; трех фотокарточек (снимки без головного убора, размером 3x4 см); медицинской справки (форма № 286). Свидетельство о рождении или паспорт, военный билет (для военнообязанных запасных) или приписное свидетельство для лиц призывного возраста предъявляются лично.

Заявления о поступлении принимаются: на вечернее отделение с 1 июня по 9 июля; на дневное отделение с 1 июня по 31 июля.

Вступительные экзамены проводятся: на вечернем отделении с 10 июля по 1 августа; на дневном отделении с 1 по 20 августа.

Поступающие на базе семилетней школы подвергаются экзаменам по следующим предметам: русскому языку (диктант); русскому языку и литературному чтению (устно); математике (устно).

Поступающие на базе 10 классов подвергаются приемным экзаменам: русскому языку и литературе (сочинение); по математике (письменно и устно).

Иногородние учащиеся обеспечиваются общежитием. Адрес техникума: г. Рубцовск, улица Дзержинского, 12, телефон — коммутатор АТЗ, 03—48 (2 звонка).

Закрытие советской промышленной выставки в Аддис-Абебе

21 июня вечером в Аддис-Абебе закрылась советская промышленная выставка. За 27 дней выставку посетило около 50.000 человек.

По случаю окончания работы выставки был устроен большой прием для представителей деловых кругов Эфиопии.

Промышленная выставка СССР в Аддис-Абебе прошла с большим успехом.