

# Боевой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания  
№ 47 (2169)

Среда, 15 июня 1960 г.

Цена  
15 коп.

## Ликвидировать отставание по запасным частям

Коллектив механического цеха № 1 уделил работу по основному производству. С первых дней июня он бесперебойно подает узлы и детали на сборку тракторов. Однако цех почти на трое суток отстает от графика по запасным частям. Особенно большое отставание допущено по деталям 12-011 и 40-006 на участке № 2. Чтобы выполнить график по этим деталям, здесь есть все условия. Несмотря на наличие заготовок, старший мастер участка тов. Нагих не сумел организовать труд рабочих, не налазил обработку и выдачу деталей в нужном количестве. За вторую неделю июня здесь допущено отставание не только по запчастям, но и по основному производству.

Безответственно относится к выполнению задания по запасным частям старший мастер участка № 6 тов. Грехов. Запасные части тов. Грехов считает второстепенным делом и не мобилизует коллектив на выполнение суточных заданий хотя бы по тем деталям, по которым есть заготовки. На участке не чувствуется подъема в работе, чтобы ликвидировать отставание. Наоборот, количество

недоданных деталей в запасные части с каждым днем растет. Ежедневно на диспетчерском совещании тов. Грехов дает обещания выправить положение, но дальше этого дело не идет. За вторую неделю июня участок не сдал ни одной детали в запасные части, хотя по 9 наименованиям деталей имеются в наличии заготовки. За срыв задания по сдаче запасных частей тов. Грехов наказан в административном порядке.

Имеют место случаи несвоевременной отгрузки готовых деталей в запасные части со стороны производственно-диспетчерской службы цеха. По вине зав. ПДБ тов. Шентибаня не были сданы готовые детали с участка № 4. По итогам работы за вторую неделю июня на этом участке отмечено отставание от графика, хотя фактически задание по производству деталей было выполнено.

Нельзя сказать, что руководство цеха, партийная и профсоюзная организации не принимают мер к ликвидации отставания по запасным частям. Так, в цехе, например, организовано социалистическое соревнование между участками, в условиях которого центральное место отве-

дено производству запасных частей, ведется перестановка людей и оборудования.

Но все эти меры не позволяют перекрыть отставание, так как кузнечный и чугунолитейный цехи по-прежнему плохо подают заготовки на механическую обработку. В большом дефиците конический вал и малая бортовая шестерня. Заготовки этих деталей поступают из кузнечного цеха с большими перебойми. Для нормальной работы цеха в производственном обороте должно находиться около полутора тысяч деталей 39-403 (малая бортовая шестерня), однако в наличии есть всего 285. Только за прошлый месяц цех недополучил 1464 этих деталей.

Недопустимо плохо поступают заготовки из чугунолитейного цеха № 3, особенно отливки заднего моста. Коллектив механического цеха № 1 еще раз обращается к кузнецам и чугунолитейщикам с требованием бесперебойно подавать заготовки в нужных количествах. Только общие усилия помогут обеспечить выполнение квартального плана по запасным частям.

М. ГЛАДКИХ.

## Боевая задача коллектива механического цеха № 2

Одним из наиболее тревожных вопросов сегодняшнего дня в механическом цехе № 2 является преодоление отставания в выполнении государственного плана по сдаче запасных частей.

Решение этого вопроса усложняется тем, что в июне нужно не только выполнить план сдачи запасных частей, но и восполнить недодел прошлых месяцев.

Поэтому к коллективу цеха предъявляются большие требования.

Но несмотря на это на некоторых участках еще не чувствуется должной тревоги за создавшееся положение. Так, на участке редуктора на 11 июня должно быть по плану собрано и сдано 1020 редукторов (деталь 25-001). Фактически на это число было изготовлено немногим больше 700 редукторов.

Основным препятствием в выполнении государственного плана оказалась неудовлетворительная работа зуборезного участка, руководителем которого старший мастер тов. Плотников.

Этот участок в прошлом месяце срывал выполнение государственного плана. Несмотря на это ни коллектив участка, ни его руководители выводов не сделали и первую декаду нового месяца работают по-прежнему неудовлетворительно.

С зуборезного участка на сборку

не подаются в достаточном количестве детали 25-402 и 25-406 (валики), 25-403 и 25-404 (шестерни).

Не только низкие темпы выпуска продукции характеризуют работу участка, но и безответственное отношение руководителей участка к порученному делу. Гольку поэтому на зуборезном участке был допущен брак по дефицитным деталям — валикам. 10 июня по вине сменного мастера тов. Кузнецова и наладчика тов. Бондарева было забраковано 30 валиков. А это при нынешнем задании почти суточная норма сдачи деталей в запасные части.

Чтобы ликвидировать отставание по выполнению плана сдачи запасных частей коллективу участка редуктора надо ежедневно сдавать по 34 редуктора. Добиться этого можно: оборудование работает исправно, люди стараются. Старшему мастеру тов. Плотникову, сменным мастерам тт. Кузнецову и Кононенко надо по боевому взяться за организацию производства, мобилизовать коллектив на самоотверженный труд, чтобы не только войти в график, но и помочь выполнить обязательства, взятые коллективом мелкосерийного участка редуктора в честь июльского Пленума ЦК КПСС. А обязательства, взятые коллективом мелкосерийного участка, важные. Одним из пунк-

тов их является выполнение государственного плана по сдаче запасных частей на три дня раньше срока.

Мелкосерийный участок редуктора, руководителем которого старший мастер тов. Савиновский и исполняющие обязанности сменных мастеров тт. Коростелев и Морковин, работает более слаженно. Смена мастера тов. Коростелева идет впереди графика на 2,4 процента, а коллектив, руководителем которого тов. Морковин, — с опережением графика на 1,7 процента. Однако план сдачи деталей в запасные части и здесь не выполняется. Отстает сборка редукторов; недодаются детали 25-449/450. Отставание по деталям 25-449/450 допущено только потому, что литейный цех № 4 несвоевременно и в недостаточном количестве обеспечивает мелкосерийный участок нужным дефицитным литьем.

Плохое положение со сдачей в запасные части радиаторов. В июне нужно сдать 270 радиаторов. Однако на 13 июня в запасные части не сдано ни одного.

Радиаторный участок не имеет внутренних причин, тормозящих выпуск деталей. Здесь мешает в работе прессовый цех, который не подает на участок масляные радиаторы, пластины.

А. НИРДАНОВ.

## Навстречу Пленуму ЦК КПСС

### Впереди соревнующихся

В первой декаде наилучших успехов в социалистическом соревновании за достойную встречу июльского Пленума ЦК КПСС добился коллектив седьмого участка механического цеха № 5.

Первенство среди смен держит смена мастера тов. Афонина, которая решила в честь предстоящего Пленума июльскую программу завершить 24 числа.

Данное слово рабочие сдерживают с честью. Токарь-расточник

коммунист тов. Некрученко, удерживающий на протяжении 3-х месяцев звание «Лучший рабочий своей профессии», сменные задания на обработке деталей 48-СБ100 (гидроцилиндр) выполняет на 150—170 процентов. По полторы нормы выполняет токарь Владимир Гайдаров.

Заслуженным уважением среди коллектива поточной линии участка гильзы пользуется слесарь-сдатчик комсомолец Леонид Спехачев и другие.

На днях при подведении итогов социалистического соревнования коллективу седьмого участка за хорошую работу выдана денежная премия. Кроме того, денежная премия выдана смене мастера 5-го участка тов. Данченко, премирован ведущий наладчик второго участка тов. Рублев и бригада коммунистического труда, которой руководит тов. Полухин.

П. МАТВЕЕВ.

### Успехи формовщиков

Летняя пора наиболее трудная для рабочих сталелитейного цеха. Но сталелитейщики научились бороться с трудностями, преодолевать препятствия.

Сейчас передовики производства думают о том, как достойно встретить предстоящий июльский Пленум ЦК КПСС.

Это чувствуется на трудовых делах. Вот бригады формовщиков А. Киреевой и В. Петровой. Они формуют до 869 опок за смену, вместо 661 по норме.

Также замечательных успехов в труде добиваются бригады заливщиков А. Грищенко и Н. МIRONENKO и бригада выбивщиков тов. Долгова.

— Перевыполнение сменных заданий — это наши подарки пленуму, — говорят формовщики сталелитейного цеха.

И. ЛАЗАРЕВ.

## Внедрять новое, прогрессивное

Вопросы технического прогресса находятся в центре внимания коллектива тракторосборочного цеха № 2. В дни подготовки к предстоящему Пленуму ЦК КПСС тракторосборщики решили внедрить сварку кабины трактора ТДТ-60 в среде углекислого газа. Эта прогрессивная технология резко улучшит качество кабин, производительность труда при этом повысится примерно на 30 процентов.

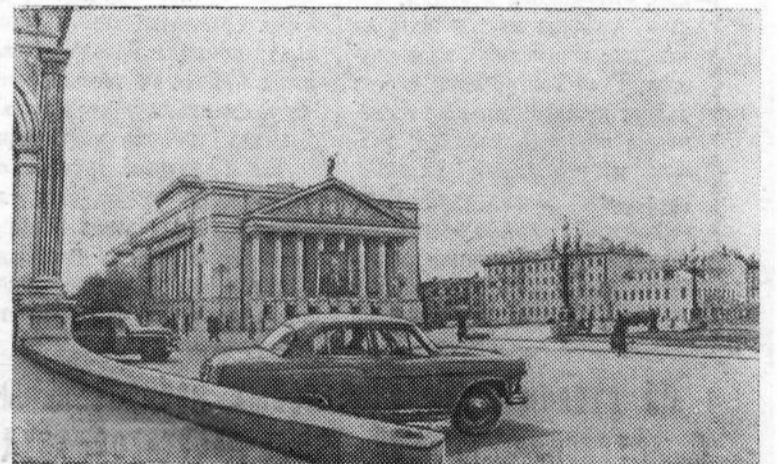
Сейчас закончены все подготовительные работы: налажены полуавтоматы и мотовила для про-

волоки, установлены редукторы для подогрева углекислоты.

Инициатором и исполнителем этого важного мероприятия является бригада малой механизации под руководством тов. Колпачкиди. Однако внедрение этого важного технического усовершенствования задерживается по вине отдела снабжения, который не обеспечил нас сварочной проволокой.

В. ТКАЧЕВ,  
заместитель начальника  
тракторосборочного цеха № 2.

## По родной стране



Казань — крупный промышленный и научно-культурный центр страны. Здесь имеется много учебных и научных учреждений, работают оперный, русский и татарский драматические театры, консерватория, 30 клубов и Дворцов культуры. Гордостью казанцев и всех трудящихся республики является монументальный театр оперы и балета, носящий имя героического сына татарского народа Мусы Джалиля.

На снимке: площадь Свободы в Казани. Слева — здание театра оперы и балета имени М. Джалиля. Фото Б. Мясникова.

Фотохроника ТАСС.

## Машинист-автомат

На участке Рига — Слока начались испытания электрифицированного поезда «ЭР-1» с автоматическим управлением, построенного Рижским вагоностроительным заводом. Это первый в стране поезд, в котором роль машиниста выполняет электронная счетно-вычислительная машина. Она установлена в головном вагоне и имеет два дистанционных пульта управления.

Электронная счетно-вычислительная машина ведет состав без вмешательства человека по заранее составленной программе, за-

писанной на магнитофонную ленту. Автоматический «сам выбирает» наиболее выгодные режимы вождения состава, быстро решает сложные задачи: как вести поезд на том или ином участке, выполняет команды на отправление и остановку, реагирует на путевые сигналы.

После всесторонней заводской проверки новый электропоезд будет проходить испытания на участке Москва — Клин.

На днях выходит на пробную обкатку второй такой же поезд.

## Воспитатель

В июне прошлого года в моторном цехе был организован участок заднего моста и гидропривода. Вместе с освоением новой продукции складывался трудовой коллектив, росли руководители производства. Егор Григорьевич Луговских пришел на участок в день его организации. Как мастер, он показал себя хорошим организатором, чутким и отзывчивым товарищем, умелым воспитателем.

И когда по стране покатила волна коммунистического соревнования, тов. Луговских возглавил смену, борющуюся за звание коммунистической. А полгода тому назад Егор Григорьевич был назначен старшим мастером участка.

На протяжении длительного времени коллектив участка под руководством тов. Луговских добивается хороших производственных показателей. По итогам работы за первую неделю июня ему вручена денежная премия, рабочее место передового коллектива украшает цеховое переходящее Красное знамя.

Соревнуясь за достойную встречу предстоящего Пленума ЦК КПСС, коллектив участка работает с опережением графика на 4 процента. 11 июня участок выполнил месячный план по запасным частям.

В чем секрет успеха? Судьбу плана и всех производственных показателей решают люди, поэтому главное внимание в своей деятельности тов. Луговских уделяет работе с коллективом в целом и с каждым рабочим в отдельности.

Строгую требовательность к себе и к подчиненным он сочетает с чутким, внимательным отношением к людям. Поэтому рабочие идут к нему не только с вопросами производства. Егор Григорьевич всегда найдет нужное теплое слово, чтобы ободрить новичка, резким и правдивым упреком урезонить разгильдяя. Если не помогают личные разговоры, поведение прогульщика, пьяницы или бракодела выносятся на обсуждение профсоюзной

группы или общего рабочего собрания.

Так было недавно с токарем Александром Нояновым. Ноянов часто пьянствовал, по несколько дней не выходил на работу. Тов. Луговских выяснил причину такого поведения рабочего. Запоем в пьянках и прогулах оказался его «друг» Ядыкин. Надо было разбить эту вредную дружбу.

Профсоюзная группа вступила в ходатайство перед начальником цеха о том, чтобы Ядыкина перевели на другую работу. Просьба коллектива была удовлетворена. Ядыкина перевели в механический цех № 6, а Ноянов, будучи изолированным от своего «друга», исправился.

Токарь Николай Бороздин тоже был равнодушен к спиртному, однажды во время своего отпуска был задержан дружинниками за нарушение общественного порядка в пьяном виде. И ему помогло мнение коллектива и воспитательное воздействие мастера. Сегодня имя Николая Бороздина произносят с уважением. Он исправил свое поведение, отлично работает, вносит свой вклад в трудовые достижения коллектива.

Недавно пришел на участок восемнадцатилетний паренек Владимир Турков. Раньше он работал электриком в этом же цехе. Воспитывался без родителей, попал под влияние дурной компании, стал плохо работать, часто прогуливал, перестал приносить домой деньги. Поведение Володи Туркова поставило под контроль коллектива. Его перевели на токарный станок, а смена, борющаяся за звание коммунистической, которой руководит тов. Луговских, приняла Володю в свой ряды. Сейчас он вместе со всеми товарищами учится жить и работать по-коммунистически.

Так в трудовой дружбе коллектива, где чувствуется локоть друга, где девиз «один за всех, все за одного» стал законом, рождаются производственные успехи. Они складываются

из отдельных трудовых побед членов коллектива.

— Трудно назвать имена лучших, — говорит Егор Григорьевич. — Все хорошо работают. Особенно отличились в эти дни Нина Климанкова, Владимир Черников, Петр Заборовский.

С каждым днем растет трудовой накал. Коллектив участка полон решимости досрочно выполнить социалистические обязательства в честь июльского Пленума ЦК КПСС.

М. РИДЗЕЛЬ.



Рига. Конструкторы дизель-строительного завода создали оригинальный унифицированный дизель. В таких дизелях независимо от количества цилиндров (от одного до шести) почти все основные детали унифицированы. Это дает возможность значительно снизить затраты на производство машин, уменьшить их вес, повысить мощность и срок службы с четырех тысяч до десяти тысяч часов. За счет высвобождения производственных площадей и станочного оборудования предприятие получит возможность значительно увеличить выпуск продукции.

На снимке: главный конструктор С. Петров и моторист И. Криничко проверяют дизель после испытаний.

Фотохроника ТАСС.

## Здесь по-прежнему грязно

Рейд рабноров по цехам второго сборочного корпуса

В корпусе, где собирают трелевочные тракторы ТДТ-60, расположены механические цехи №№ 4 и 5, термический № 4 и второй тракторосборочный. Свой рейд по этим цехам мы начали с механического цеха № 4. О беспорядках и захламленности в М-4 мы уже писали, используя многочисленные письма и сигналы рабочих. Но, как показал рейд, положение там не изменилось. В цехах по-прежнему грязно. Низкая культура на производстве снижает производительность труда, влечет за собой брак.

### «КУЛЬТУРА ПРОИЗВОДСТВА — ДЕЛО ВТОРОСТЕПЕННОЕ»

Так считают руководители и мастера механического цеха № 4. Каждый раз при подведении итогов работы цехов завода обращается внимание на то, что в М-4 нет борьбы за наведение порядка. Казалось бы, что это должно было взволновать руководителей цеха. Но дела почти не меняются.

Мы на участке, где старшим мастером тов. Федоров. На участке обрабатывается 72 наименования деталей. Номенклатура большая, но это не дает права разбрасывать заготовки и детали по всей территории участка. Детали валяются в грязь. У стола, где работает нормировщик цеха, навалена куча промасленных тряпок и гора бракованных деталей.

Еще хуже положение с культурой на заготовительном участке (старший мастер тов. Григоров). Трудно рабочему найти нужный профиль металла, если металл свален в общую кучу. По всей территории разбросаны годные металлические болванки, тут же отходы, которые покрываются ржавчиной и обрастают слоем промасленной грязи.

Во время нашей беседы начальник цеха М-4 тов. Лузянин только ножимал плечами и виновато улыбался... Дать ответ на вопрос о том, когда же в цехе наведут порядок, он не мог.

### МАСТЕР — ВОТ КТО ОСНОВНОЙ ВИНОВНИК!

О роли мастера, как воспитателя и организатора, говорить не следует. Каждый производственный знает о том, что мастер — центральная фигура на производстве, от него зависит успех коллектива во всех делах. В механическом цехе № 5 мы побывали на всех участках. Все они расположены под одной крышей, оборудование устанавливалось всюду в одно время, а вот состояние его и общий вид участков разный.

На участке № 3, где старшим мастером тов. Семенов, бросается в глаза чистота у рабочих мест и в пролетах. Здесь нет деталей, валяющихся на полу, — все они аккуратно сложены в тумбочках и на полках. Оборудование в хорошем состоянии, и поэтому в отделе механика цеха нам сказали, что на третьем участке не бывает случаев поломки из-за бескультурья и грязи.

Но резко противоположная картина открылась перед нами, когда мы пришли на пятый участок, где старшим мастером тов. Войткан. Лужи эмульсии и масла, в

которых утопает участок, покрывают заготовки, станины станков, а обувь рабочих пропитывается насквозь, стружка навалена у каждого станка и не убирается после каждой смены.

Низкая культура производства на участке мастера тов. Войткана приводит к недопустимо частым поломкам оборудования. Слесари отдела механика ежедневно ремонтируют станки зуборезной группы этого участка. И они правы, когда говорят, что трудно подступиться к станкам — они обросли грязью.

Мастера — вот кто основные виновники грязи и низкой культуры производства в пятом механическом цехе. Они не требуют от рабочих бережного отношения к оборудованию, не учат их сдавать станки чистыми после каждой смены. Кроме этого, на участке мастера тов. Войткана рабочие имеют низкую квалификацию и неумело эксплуатируют станки, особенно зуборезные.

### О ДОЛГЕ ОБЩЕСТВЕННОСТИ

В стороне от вопроса культуры производства стоит общественность этих цехов. Нет в корпусе плакатов, призывающих рабочих следить за порядком на своем рабочем месте. На профсоюзных и рабочих собраниях эти вопросы не предаются широкой гласности.

С помощью общественности, используя массовые средства агитации, можно добиться высокой культуры на производстве. Это поможет коллективам ведущих цехов завода улучшить свои показатели в социалистическом соревновании за досрочное выполнение семилетки.

Рейдовая бригада:  
П. ИВАНОВ, М. КОНОНОВ,  
Р. КУДИНОВА, Н. ЛЮБОВИЧ.

## Нам мешают работать

Мы, формовщики шестого конвейера чугунолитейного цеха № 3, взяли на себя обязательство в честь июльского Пленума выполнить квартальный план досрочно. Но нам упорно мешает работать плавильное отделение. В течение мая смена инструктора тов. Фадеевой не проработала ни одного дня без простоев. Вместо того, чтобы снимать с конвейера 1500—1600 опок в смену, снималось в среднем 800 опок и притом 60—80 процентов отливок уходило в брак по холодному ме-

таллу. В настоящее время положение не улучшилось.

Мы требуем от администрации цеха решительных мер к срывщикам работы и бракоделам, чтобы они дали возможность нам выполнить социалистические обязательства в честь Пленума.

Н. ФАДЕЕВА,  
инструктор,  
А. СКУРИШИНА,  
М. ЕЛИСЕНКО,  
формовщики,  
П. ПОЛТАВСКИЙ, Р. ПАНЧЕНКО,  
Н. БУХТОЯРОВ, выбивщики.

## Об утверждении участковых избирательных комиссий по выборам в Алтайский краевой Совет депутатов трудящихся по Строительному избирательному округу № 30 вместо выбывшего депутата

Из решения исполнительного комитета городского Совета депутатов трудящихся

На основании ст. ст. 74, 75 «Положения о выборах в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР» исполнительный комитет городского Совета депутатов трудящихся РЕШИЛ:

Утвердить участковые избирательные комиссии по выборам в Алтайский краевой Совет депутатов трудящихся по Строительному округу № 30 вместо выбывшего депутата в составе следующих представителей общественных организаций и обществ трудящихся:

### ИЗБИРАТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК № 25

Председатель комиссии Кулагин Винтор Евтевич — от первичной коммунистической партийной организации чугунолитейного цеха № 3 АТЗ.

Заместитель председателя Коробов Михаил Тихонович — от первичной коммунистической партийной организации чугунолитейного цеха № 3 АТЗ.

Секретарь комиссии Ковалева Анна Васильевна — от коллектива инженерно-технических работников отдела главного технолога АТЗ.

Члены комиссии: Бирюлев Сергей Александрович — от первичной коммунистической партийной организации охраны АТЗ.

Душкин Николай Иванович — от инженерно-технических работников отдела главного технолога АТЗ.

Ивашенко Лука Петрович — от рабочих, инженерно-технических работников и служащих деревообделочного цеха АТЗ.

Кириченко Павел Никифоро-

вич — от первичной коммунистической партийной организации охраны АТЗ.

Моршнева Александра Дмитриевна — от учителей и технических работников средней школы № 14.

Овчарова Мария Михайловна — от учителей и технических работников средней школы № 14.

Сигидина Лидия Ивановна — от рабочих, инженерно-технических работников и служащих деревообделочного цеха АТЗ.

Федорова Анна Александровна — от учителей и технических работников средней школы № 14.

Председатель исполнительного комитета городского Совета депутатов трудящихся А. ЕГОРОВ.

Секретарь исполнительного комитета городского Совета депутатов трудящихся Г. ГОСТЕВ.

# Этих дней не забыть!

(Рассказ бригадира бригады коммунистического труда автоматного цеха Клары Мальцевой)

Мне с группой представителей Алтайского края посчастливилось побывать в Москве на совещании бригад коммунистического труда. Эти незабываемые дни надолго сохранятся в моей памяти. Каждый день был заполнен чем-то новым, интересным. Навсегда останется в памяти работа совещания и выступление на нем Н. С. Хрущева.

Перед началом работы совещания участники его собрались в зале Большого Кремлевского дворца. Радостные и взволнованные, мы пели песни. Вдруг наступила тишина, которая сменилась бурной овацией, когда в правительственные ложи вошли члены Президиума ЦК КПСС, руководители партии и правительства. Все присутствующие в зале долго стоя аплодировали. Всюду раздавались приветственные возгласы, идущие от всего сердца. В этом выражалась безграничная любовь и преданность Коммунистической партии Советского Союза и правительству СССР, неразрывная связь партии и народа.

Совещание открыл Председатель ВЦСПС тов. В. В. Гришин. Тепло был встречен появившийся на трибуне член Президиума и секретарь ЦК КПСС тов. Ф. Р. Козлов, зачитавший приветствие Центрального Комитета партии участникам совещания. Этот волнующий документ был выслушан с огромным вниманием. Оvation, которая разразилась в зале после окончания чтения, еще раз свидетельствовала о готовности беззаветно выполнять задачи, которые ставит перед бригадами и ударниками коммунистического труда Ленинский Центральный Комитет.

Доклад товарища Гришина «О задачах по дальнейшему развитию соревнования за звание бригад и ударников коммунистического труда» я

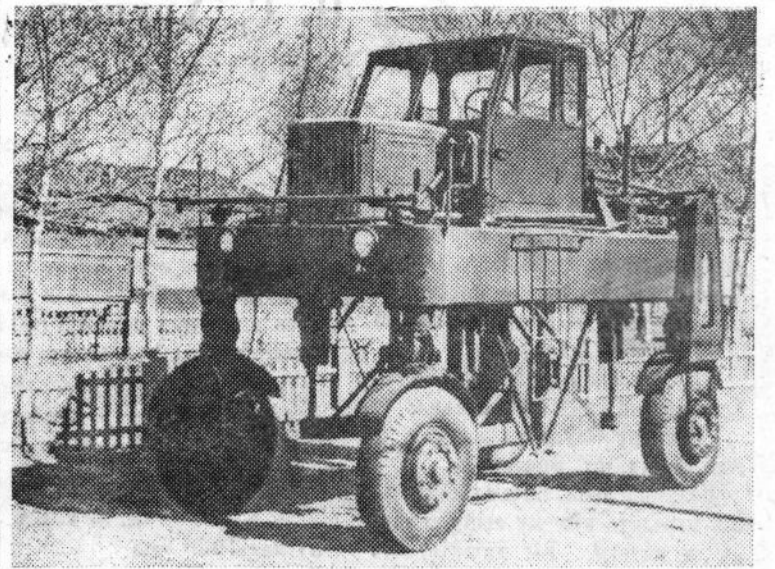
слушала с большим вниманием. И уже там, в зале, думала о том, чтобы, вернувшись на родной завод, удвоить усилия бригады в выполнении заданий семилетнего плана. Внимательно слушала также каждое выступление участников совещания. Все лучшее и новое я записывала в свой блокнот, с тем чтобы применить у себя на заводе.

Особенно волнующим для каждого участника совещания был день 28 мая. В этот день перед нами выступил Первый секретарь ЦК КПСС и Председатель Совета Министров СССР тов. Никита Сергеевич Хрущев. Его простая и мудрая, образная и доходчивая речь много раз прерывалась бурными аплодисментами. Он дал высокую оценку патристическому движению за коммунистический труд.

Когда тов. Н. С. Хрущев говорил об успехах в строительстве коммунизма, о миролюбивой политике Коммунистической партии, все присутствующие заклеили позором американских агрессоров, сорвавших совещание в верхах, совершивших провокационные действия против нашей страны.

После этого многим участникам совещания были вручены правительственные награды. Разве можно забыть минуту, когда Маршал Советского Союза С. М. Буденный, вручая медаль «За трудовое отличие», от всего сердца крепко пожал мне руку! Это незабываемо на всю жизнь!

Воодушевленная работой совещания в Москве, я от имени всех членов своей бригады уверенно могу сказать, что мы еще упорнее и настойчивее будем бороться за досрочное завершение величественных заданий семилетнего плана, за построение коммунизма.



Архангельская область. На Соломбальском механическом заводе освоен выпуск новых, более мощных автолесовозов Т-80. На такой автолесовоз можно погрузить пиломатериалов на один кубометр больше, чем на машину старой конструкции. Лесовозы Т-80 уже применяются во многих совнархозах страны.

На снимке: новый автолесовоз Т-80.

Фото Г. Евсеева.

Фотохроника ТАСС.

## „Востоктехмонтаж“ работает плохо

Для соединения с магистралью воздухопровода компрессорных агрегатов, устанавливаемых на новой компрессорной станции, в действующем теплофикационном тоннеле необходимо проложить мощный воздухопровод. Строительный трест № 46 поручил эту работу монтажной организации «Востоктехмонтаж», которую возглавляет тов. Илюшкин. Около трех месяцев назад через вскрытые монтажные проемы работники «Востоктехмонтажа» завели трубы в тоннель, разбросали их по всей длине тоннеля и на этом работы прекратили.

В теплофикационных проходных тоннелях размещены все основные магистральные трубопроводы. Эксплуатация этих трубопроводов требует постоянного надзора со стороны дежурного персонала и систематического ремонта.

Согласно правилам техники безопасности захламленность тоннелей совершенно недопустима. По всей длине тоннелей должен быть обеспечен постоянный беспрепятственный проход. Это очень важно, так как возможны случаи, когда возникает необходимость очень быстро оставить тоннель, а работник в этот момент может

оказаться вдали от выхода. Вот уже около трех месяцев из-за разбросанных труб западный тоннель остается непроходимым, а действующие трубопроводы недоступны для наблюдения и ремонта. Мы многократно разъясняли работникам «Востоктехмонтажа», насколько они осложнили работу теплосилового цеха и какая опасность заключается в этом. Но все напрасно. Начальник «Востоктехмонтажа» тов. Илюшкин совершенно пренебрегает интересами завода и, видимо, не отдает себе отчета в последствиях, к которым может привести созданная им обстановка.

Для окончания начатых работ необходимо тов. Илюшкину немедленно возобновить монтаж воздухопровода в западном тоннеле и сдать его в эксплуатацию не позднее 20 июня. Чтобы уложиться в этот срок, нужно, по нашему мнению, оперативно вмешаться в работу «Востоктехмонтажа» инспектору крайсовпрофа тов. Изергину и начальнику отдела техники безопасности тов. Гусеву.

Г. БРИТОВ,

бригадир теплосилового цеха.

## На тракторных заводах страны

### НОВАЯ ТЕХНИКА

Коллектив отдела главного конструктора Харьковского тракторного завода выполняет большой объем работ по разработке новой техники. Конструкторы разрабатывают автоматическое управление трактором «Т-75» по оригинальной электрической схеме.

Конструкторы бюро тракторов малой мощности ведут работы по расширению сферы применения трактора «ДТ-20К» с высоким дорожным просветом.

Конструкторы бюро нового проектирования вместе с экспериментаторами обеспечили досрочное изготовление первого опытного образца мощного колесного трактора — тягача класса 3 тонны «Т-91». Мощность двигателя — 105 л. с., трактор имеет четыре ведущих колеса с шарнирно-поворотной рамкой.

### НЕПРЕРЫВНОЕ ЗАТЫЛОВАНИЕ ЧЕРВЯЧНЫХ ФРЕЗ

Затылование зубьев многозаходных червячных фрез — весьма трудоемкая операция, выполнение которой обычно поручается только рабочим, имеющим высокий квалификационный разряд. Значительное время, которое приходится затрачивать на процесс деления фрез и возвратно-холостные ходы для отвода инструмента, делает малопродуктивными существующие способы затылования многозаходных червячных фрез.

В настоящее время в инструментальном цехе Липецкого тракторного завода производится сквозное затылование многозаходных червячных фрез. Ручные приемы деления заменены автоматическими движениями посредством специальной настройки ги-

тары универсального затыловочного станка. Уменьшено число проходов инструмента, — а норма времени, необходимого на обработку многозаходной червячной фрезы, приближается к норме времени, затрачиваемого на затылование однозаходной червячной фрезы. Улучшено и качество фрез.

### СЕМИЛЕТКА КУЛЬТУРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

На Челябинском тракторном заводе издан приказ о разработке семилетнего плана повышения общеобразовательного и технического уровня рабочих. Назначены общезаводская и цеховые комиссии по руководству всей этой работой.

Путем индивидуальных бесед с каждым рабочим будет определена форма его учебы и повышения квалификации без отрыва от производства на 1960—1965 годы. По результатам опроса в каждом цехе и отделе должны быть созданы семилетние планы повышения общеобразовательного и технического уровня трудящихся. Эти планы послужат основой общезаводского семилетнего плана.

Имеется в виду, чтобы к концу семилетки все трудящиеся завода в возрасте до 35 лет получили 7—8-летнее образование и значительно увеличилось число работников, имеющих среднее и высшее образование.

В ближайшее время на заводе будет разработан и определен уровень образования, необходимый для получения и овладения теми или иными заводскими профессиями. Эта мера повысит заинтересованность рабочих всех профессий в дальнейшей учебе и повышении своих знаний.

## Спасибо за чуткое отношение к больным

Нина Ефимовна Заботина несколько лет трудится в процедурном кабинете поликлиники АТЗ. За чуткое отношение к больным ее уважают, и можно слышать много похвал в ее адрес. Я тоже присоединяюсь к этому мнению. Врач назначила меня на уколы. Нина Ефимовна настолько умело и безболезненно делала их, что я совершенно не нервничала, как это бывает с больными во время таких процедур. Помимо своих обязанностей, с которыми она хорошо справляется, Нина Ефимовна очень чутко относится к больным, всегда спрашивает о самочувствии после процедуры.

Л. ГОЛУБЕВА.

## Концерт в подшефном колхозе

Ранним воскресным июньским утром от площади имени Ленина тронулась вереница машин. Это участники художественной самодеятельности автоматного цеха с музыкой и песнями уезжали в подшефный колхоз имени Калинина, Егорьевского района.

К этой поездке все долго и тщательно готовились. В колхозе заранее знали о приезде шефов, поэтому труженики полей ждали тракторозаводцев с большим нетерпением. Приезд совпал с праздником колхозников по случаю окончания сева. На праздник приехали колхозники из соседних деревень. Собралось так много людей, что здание колхозного клуба не вместило всех желающих присутствовать на концерте. Пришлось наскоро соорудить открытую эстраду и выступать прямо на улице.

Перед началом концерта с при-

ветственным словом выступил начальник автоматного цеха тов. Фунтиков. От коллектива автоматчиков он поздравил сельских жителей с окончанием весеннего сева и пожелал дальнейших успехов в борьбе за высокий урожай.

...И вот уже летит над деревней торжественная мелодия «Марша коммунистических бригад». На смену ей летят задорные частушки на местные темы. Молодые звонкие голоса Нины Подольской и Валентины Герасимовой подхватывают общий хор. Текст частушек написал работник автоматного цеха тов. Метелецкий.

С большим вниманием слушали колхозники художественное чтение слесаря Михаила Кижакина, Валентины Герасимовой, Марии Марфиной и сольное пение Валентины Губовой и Виктора Войтова.

Концерт закончился выступ-

лением духового оркестра под управлением Бориса Сизикова.

Колхозный праздник вылился в демонстрацию дружбы между трудящимися города и деревни. Под звуки духового оркестра закружились в вальсе пары. Начальник цеха тов. Фунтиков провел деловую беседу с группой механизаторов.

Агитбригада автоматчиков помогла редколлегии стенной газеты колхоза выпустить красочно и интересно оформленный номер газеты. Передовикам сельскохозяйственного производства были подарены их портреты. Встреча с тружениками сельского хозяйства положила начало большой и хорошей дружбе.

Жители сел горячо благодарили горожан за внимание, заботу и заверили, что будут поддерживать хорошую дружбу с тракторозаводцами.

Л. ЗИНОВЬЕВ,

## Ответ товарища Н. С. Хрущева О. Пауэру

Недавно О. Пауэре, отец летчика американского самолета «Локхид У-2», вторгшегося в пределы Советского Союза и сбитого, как известно, 1 мая советскими ракетами частями в районе г. Свердловска, обратился с письмом к Председателю Совета Министров СССР Н. С. Хрущеву.

Ниже публикуется ответ Н. С. Хрущева на указанное письмо.

Оливеру Пауэру  
гор. Паунд, шт. Виргиния

Получил ваше письмо с просьбой передать вашему сыну записку от матери. Вы пишете, что

записка прилагается, однако в конверте ее почему-то не оказалось.

Должен сообщить, что ваш сын будет судим по законам Советского Союза. Закон есть закон, и я не в состоянии вмешаться в дело, которое относится исключительно к компетенции судебных органов.

Если вы пожелаете приехать в Советский Союз, чтобы поговорить с сыном, то я готов посодействовать вам в этом.

Н. ХРУЩЕВ.

31 мая 1960 года.

## Новые книги, поступившие в библиотеку завкома профсоюза

**БАБИНЕЦ А. И.** — Товарищи в борьбе. Рассказы о комсомольской юности. М., «Молодая гвардия», 1959.

Книга состоит из восьми рассказов, сюжетно связанных между собой. Они овеяны романтикой борьбы поколения, вступившего в жизнь вместе с Великим Октябрем. Автор повествует о своей боевой молодости, прошедшей в Одессе и на Херсонщине, о друзьях, погибших в жестоких схватках с интервентами, петлюровцами, белополяками. Яркие страницы книги рисуют борьбу комсомольцев начала 20-х годов за хлеб. Читателю запоминаются герои рассказов — комсомольцы Сеня Холодилов, Лева Гольдин, Тарас Дубко, Андрей Колодник — талантливый поэт из села Крутиловки, зверски замученный кулачком.

**ЗАСОДИМСКИЙ П. В.** — Грешница. Темные силы. Предисловие С. Розановой.

В книгу вошли две повести П. В. Засодимского (1843—1912), талантливого русского писателя-демократа. В центре повести «Грешница» (1838) — трагическая судьба наивной провинциальной девушки Маши, детство и юность которой прошли в ужасающей бедности. Показывая страдания Маши, горькую жизнь ее опустившейся матери, многочисленных нищих и обездоленных обитателей петербургских подвалов, писатель обличает общественный уклад буржуазно-дворянской России. Такова же тема повести «Темные силы» (1870). Герои этого произведения — «люди живущие впроголодь и впроголодь, для которых жизнь на белом

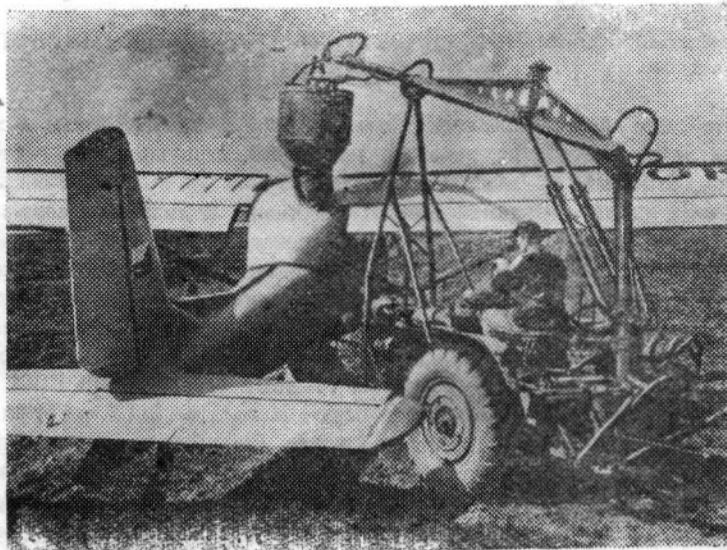
свете представляется вечной каторгой». Основная линия повествования связана с историей семьи мастерового Никиты Петрова.

**СЛОНИМСКИЙ М. Л.** — Весенники века. Роман. Л., «Советский писатель», 1959.

Роман посвящен людям, чья молодость совпала с молодостью их социалистической Родины. С некоторыми героями этого произведения читатель встречался в предыдущих романах Слонимского («Инженеры», «Друзья»). События разворачиваются в Ленинграде, в 1925—1926 гг. Среди действующих лиц романа — начальник цеха одного из заводов, сын рабочего, бывший комиссар полка Василий Котляков, которому революция дала диплом инженера; бывший командир полка инженер Громов, преподаватель института Ланговой и другие. Воссоздавая картины жизни Ленинграда, писатель рассказывает о борьбе Котлякова и его товарищей за перестройку завода, которая была частью борьбы Коммунистической партии с политической оппозицией.

12 июня в районе общест-  
вия № 30 найдены дамские  
часы. За справкой обращаться  
по телефону 3-32, прессовый  
цех, к Дряхлову.

## В странах народной демократии



В сельском хозяйстве Чехословацкой Республики широко применяется авиация.

На снимке: погрузка минеральных удобрений в бункер самолета «Бригадир».

Фото Чехословацкого телеграфного агентства.

## Встреча старых знакомых

СОФИЯ, 8 июня. Вчера на чемпионате Европы по баскетболу был большой день. Как шутят болгары, только вчера и начался розыгрыш первенства. Действительно, до этого проходили матчи, в которых интересы основных претендентов почти не затрагивались. А вчера жребий свел в предварительной подгруппе чемпиона Европы — команду Болгарии и сборную Чехословакии. Это старые знакомые.

Матч был исключительно напряженным. Победила сборная Болгарии. Счет 53:51. Вчера состоялись еще три матча: Югославия — Бельгия — 57:39; СССР — Румыния — 60:40; Польша — Италия — 51:45.

Ф. ЛИХАЧЕВ.

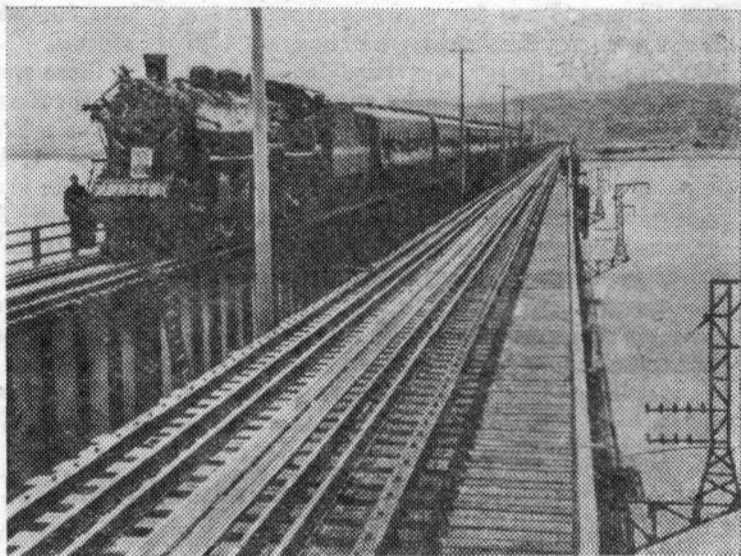
## Ясная и конкретная программа

Новые советские предложения о всеобщем и полном разоружении по-прежнему находятся в центре внимания зарубежной общественности и печати.

Венгерские газеты сообщают о проходящих в стране многочисленных митингах в поддержку новых советских предложений по разоружению, публикуют высказывания видных общественных деятелей, одобряющих миролюбивые шаги Советского правительства.

Газеты и радио Монголии продолжают комментировать новые предложения Советского правительства о всеобщем и полном разоружении. Из всех уголков страны поступают сообщения о митингах трудящихся, приветствующих заявление правительства МНР, которое полностью поддержало новую ясную и конкретную программу обеспечения всеобщего мира на земле, выдвинутую СССР.

(ТАСС).



Китайская Народная Республика. Закончено строительство самого длинного в стране железнодорожного моста через реку Хуанхэ в провинции Хэнань. Строительство велось по проекту китайских инженеров.

На снимке: первый поезд на новом мосту.

Фото Чжан Цин-юнь.

Агентство Синьхуа.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

## ОТКРЫТ ПРИЕМ ПОДПИСКИ

на газету «БОЕВОЙ ТЕМП»  
на второе полугодие 1960 года.

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

на 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.  
на 3 месяца — 3 руб. 75 коп.

Подписка принимается в редакции газеты «Боевой темп» и у общественных уполномоченных по подписке в цехах и отделах завода.

## 18 ИЮНЯ ОТКРЫВАЕТСЯ ЛЕТНИЙ 18 ИЮНЯ ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЙ ЛАГЕРЬ НА РЕКЕ ЧАРЫШ— ДОМ РЫБАКА

Путевки выдаются в клубе АТЗ по рекомендации цеховых комитетов. Стоимость путевки на 7 дней — 10 рублей 50 копеек, на 14 дней — 21 рубль.

Отдыхающие в ДОМЕ РЫБАКА обеспечиваются бесплатно кроватями, матрацами, подушками, одеялами, рыболовными принадлежностями (для спортивного лова), лодками, велосипедами.

Машины отправляются в Дом рыбака по субботам в 3 часа дня. За всеми справками обращаться в клуб.

ПРАВЛЕНИЕ КЛУБА.

## РУБЦОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ

объявляет прием учащихся

на 1960—1961 учебный год на первый и третий курсы дневного и вечернего отделений по специальностям:

1. Обработка металлов резанием (на базе 7 и 10 классов).
2. Литейное производство черных металлов (на базе 7 и 10 классов).
3. Тракторостроение и сельскохозяйственное машиностроение (на базе 7 классов).
4. Металловедение и термическая обработка металлов (на базе 7 и 10 классов).

Заявления о приеме подаются на имя директора с приложением: характеристики от общественных организаций, руководителей предприятий и учреждений, правлений колхозов, а также общеобразовательных школ; документа об образовании (только в подлиннике) или свидетельства о переводе в 8, 9 или 10 классы средней школы; выписки из трудовой книжки (для лиц, имеющих стаж практической работы не менее 2-х лет), заверенной руководителями предприятий или учреждений, а для колхозников — выписки из колхозной книжки; автобиографии; трех фотокарточек (снимки без головного убора, размером 3х4 см); медицинской справки (форма № 286). Свидетельство о рождении или паспорт, военный билет (для военнообязанных запасных) или приписное свидетельство для лиц призывного возраста предъявляются лично.

Заявления о поступлении принимаются: на вечернее отделение с 1 июня по 9 июля; на дневное отделение с 1 июня по 31 июля. Вступительные экзамены проводятся: на вечернем отделении с 10 июля по 1 августа; на дневном отделении с 1 по 20 августа.

Поступающие на базе семилетней школы подвергаются экзаменам по следующим предметам: русскому языку (диктант); русскому языку и литературному чтению (устно); математике (устно).

Поступающие на базе 10 классов подвергаются приемным экзаменам: русскому языку и литературе (сочинение); по математике (письменно и устно).

Иногородние учащиеся обеспечиваются общежитием. Адрес техникума: г. Рубцовск, улица Дзержинского, 12, телефон — коммутатор АТЗ, 03—48 (2 звонка).

При вечерней школе рабочей молодежи № 1 организованы курсы для лиц, поступающих в школу и имеющих перерыв в учебе.

Курсы начинают работу с 15 июня 1960 года по предметам:

1. Русский язык — для всех классов.
2. Математика — для всех классов.

Курсы работают в две смены, четыре раза в неделю.

1-я смена — с 10 часов до 1 часа дня.

2-я смена — с 17 часов до 10 часов вечера.

Лица, имеющие перерыв в учебе, должны пройти эти курсы в обязательном порядке.

Администрация школы.

Меняю комнату в центре г. Сталинска со всеми коммунальными удобствами на комнату в гор. Рубцовске. С предложениями обращаться по адресу: г. Рубцовск, ул. Менделеева, дом № 51, кв. 12, Брюхань.