

Трудовой Тема

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 45 (2167)

Среда, 8 июня 1960 г.

Цена
15 коп.

Пресс-конференция Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева

3 июня 1960 года состоялась пресс-конференция Председателя Совета Министров СССР с советскими и иностранными журнали-

стами. Пресс-конференцию открыл министр иностранных дел СССР А. А. Громыко. Он предоставил

слово Н. С. Хрущеву, который огласил следующее вступительное заявление.

Заявление Н. С. Хрущева

Уважаемые товарищи, господа, сегодня мы решили провести пресс-конференцию для того, чтобы познакомить вас с новыми предложениями Советского правительства об основных положениях Договора о всеобщем и полном разоружении, которые были направлены главам правительств всех стран мира.

Эти предложения были разработаны Советским правительством для внесения и обсуждения на совещании Глав правительств в Париже. Мы готовились к встрече в верхах с самыми серьезными и добрыми намерениями и ехали в Париж, как я уже об этом говорил, не с пустым чемоданом. Советское правительство рассчитывало, что на совещании Глав правительств удастся продвинуть вперед решение важнейших и неотложных проблем наших дней, в том числе главной проблемы современности — проблемы всеобщего и полного разоружения. К сожалению, правительство США своими провокационными действиями сорвало встречу на высоком уровне, и нам не удалось обсудить в Париже вопрос о всеобщем и полном разоружении и другие важные международные вопросы. Расследование, которое сейчас ведет комиссия по иностранным делам сената США, еще раз со всей очевидностью подтверждает, что срыв совещания был запланирован и осуществлен правительством Соединенных Штатов — Гертером, Никсоном, Эйзенхауэром.

Но проблема разоружения не терпит отлагательств, она настоятельно стучится в дверь. В наступивший век атома, межконтинентальных ракет и электроники дальнейшее затягивание решения этой проблемы чревато трагическими последствиями.

Какова наша позиция по вопросу о разоружении? На последней сессии Генеральной Ассамблеи ООН Советское правительство внесло предложение о всеобщем и полном разоружении. Мы предлагаем полностью распустить армии, уничтожить все виды вооружений, прекратить военное производство и ликвидировать военную машину всех государств. Мы глубоко убеждены в том, что только такой подход позволит, наконец, устранить те препятствия, которые тормозят дело разоружения, позволит не дать вспыхнуть пламени новой мировой войны.

Хочу подчеркнуть, что последние события не только не уменьшились, а, наоборот, усилили необходимость добиваться всеобщего и полного разоружения, ликвидации опасной и ненужной народом гонки вооружений.

Что нового в советских предложениях?

Советское правительство внимательно рассмотрело сообщения некоторых держав, в частности Франции, относительно того, чтобы практическое осуществление программы разоружения было начато с уничтожения средств доставки ядерного оружия. Во имя достижения великой цели — избавления человечества от войн и вооружений — Советский Союз, оставаясь по-прежнему на позициях всеобщего и полного разоружения, согласен осуществить, еще до запрещения атомного и водородного оружия, уничтожение всех средств доставки этого оружия к

цели уже на первом этапе программы разоружения. Советский Союз вносит эти предложения, несмотря на то, что он располагает в настоящее время общепризнанным превосходством в наиболее современных и эффективных средствах доставки, в том числе и в межконтинентальных баллистических ракетах. Мы предлагаем, чтобы осуществление программы всеобщего и полного разоружения началось с запрещения и уничтожения под международным контролем военных ракет, военных самолетов, надводного и подводного военно-морского флота, артиллерии, стреляющей ядерными зарядами, и других средств доставки к цели оружия массового уничтожения, а также с ликвидации всех иностранных военных баз на чужих территориях.

Окончание на 3-й стр.

Экономим 90 миллионов рублей

Снижают себестоимость шатуна

Коллектив участка шатуна моторного цеха в этом году поставил перед собой задачу: сэкономить 252 тысячи рублей. Задача сложная, но по плечу трудолюбивым моторщикам. И нет сомнения, что они с нею успешно справятся. Об этом говорит проведенная работа за прошедшее время. Так, в апреле здесь получена общая экономия на сумму 7.900 рублей.

Как же коллектив работает в этом направлении? Когда стала известна контрольная цифра снижения себестоимости выпускаемой продукции за год, на участке было проведено собрание о задачах, стоящих перед коллективом по экономии. Каждый рабочий воспринял решение ее, как боевую программу во втором году семилетки. Кроме того, мастера, агитаторы в беседах с рабочими постоянно напоминали, широко разъясняли важность снижения себестоимости.

Заметно изменилось отношение рабочих к работе. На участке чувствовался хозяйский порядок. Если раньше, напри-

мер, во время обеденного перерыва, в промежутках между сменами, когда выключались станки, можно было слышать постоянное шипение сжатого воздуха, можно было встретить работающий электромотор, горящую электролампочку, то сейчас этого нет. Сами рабочие взялись за наведение порядка, сами приучаются по-хозяйски относиться к государственному добру.

Очень большим недостатком в работе участка шатуна был перерасход режущего инструмента. То и дело жаловались рабочие на поломку. Сами рабочие считали и убеждали мастеров в том, что в цех поступает некачественный инструмент, выставляли другие «важные» причины. Однако меньше всего обращали внимания на то, как эксплуатировать этот инструмент. В свою очередь мастера нетребовательно относились к сохранению его. Вот и получалась ежемесячно большая сумма перерасхода государственных средств.

Навстречу Пленуму ЦК КПСС

Социалистические обязательства коллектива моторного цеха

13 июля 1960 года в Москве состоится Пленум ЦК КПСС, на котором будут обсуждены вопросы хода выполнения решений XXI съезда КПСС и декабрьского Пленума.

Мы, рабочие, наладчики и инженерно-технические работники цеха, идя навстречу июльскому Пленуму ЦК КПСС, берем на себя повышенные обязательства:

1. Завершить полугодовую программу по товарной и валовой

продукции на 101 процент, а к открытию Пленума опередить график июля по механическим участкам на 2 процента, по сборке и испытанию — на 5 моторов.

2. Выполнить план сдачи деталей в запчасти первого полугодия по сумме 28 июня. Снизить себестоимость выпуска продукции в первом полугодии на 1 миллион 500 тысяч рублей.

3. Внедрить 100 рационализаторских предложений, получив

полугодовую экономию от внедрения 400 тысяч рублей.

4. Выполнить план капитального ремонта оборудования 28 июня.

По поручению коллектива цеха обязательства подписали:

Н. СВЕТЛОВ,
начальник моторного цеха.
М. КОНОНОВ,
секретарь партбюро.
С. БУРКУН,
председатель цехового комитета профсоюза.

Обращение

коллектива моторного цеха к коллективам чугунолитейных №№ 1, 3 и кузнечного цехов

Рабочие и инженерно-технические работники моторного цеха взяли на себя повышенные обязательства в честь открытия июльского Пленума ЦК КПСС: завершить досрочно полугодовую программу второго года семилетки и к открытию Пленума опередить график на 2 процента.

Моторщики обращаются к вам с просьбой обеспечить наш цех заготовками и поковками, чтобы дать возможность с честью выполнить наши обязательства. Особенно

но следует обратить внимание на заготовки блока, головки блока цилиндров, корпуса маслофильтра, коленчатого вала, распределительного вала, шатуна и ряд других деталей.

Мы, моторщики, надеемся, что коллективы чугунолитейных цехов №№ 1 и 3 и кузнечного не подведут нас в выполнении социалистических обязательств.

Обращение принято на собрании актива моторного цеха.

ТЕЛЕГРАММА

Рубцовск, Алтайтракторный.

Директору завода тов. ПОЛЯКОВУ В. В.

Из города Зернового

Коллектив машиноиспытательной станции поддерживает почин Алтайского тракторного завода и принял на себя социалистическое обязательство: в честь июльского Пленума ЦК КПСС нарабатывать в сутки 20—21 час с нагрузкой на каждый работающий трактор.

КСЫНКИН.

Слово сдержим

Участок редуктора механического цеха № 2 в честь июльского Пленума ЦК КПСС взял повышенные обязательства. Сейчас коллектив работает дружно. Особые трудовые успехи вызвало предложение Советского правительства о всеобщем и полном разоружении.

Сверловница Александра Бескороваева, обрабатывая деталь 25-446 (держатель), сменные нормы выполняет на 110—120 процентов, фрезеровщица Нина Кузьмен-

ко вместо 540 ручек переключения за смену фрезерует до 600 деталей.

Характерны в работе передовиков не только высокая производительность, но и хорошее качество.

В результате слаженности всего коллектива смена по сдаче готовой продукции идет впереди графика.

А. КОРОСТЕЛЕВ,
сменный мастер механического цеха № 2.

Как же сейчас обстоит дело с инструментом? Люди те же, инструмент тот же, а вот в апреле участок сэкономил на инструменте 8.800 рублей. Но это пришло не сразу: потребовалась кропотливая работа мастеров. Они и сейчас тщательно следят за работой инструмента, строго требуют от каждого рабочего правильной его эксплуатации. Каждое утро можно видеть на участке мастера, который внимательно осматривает инструмент, определяет степень изношенности, и если негоден инструмент к работе, его заменяют новым.

С целью более экономного использования инструмента на участке шатуна предусматривается ликвидировать применение дорогостоящего инструмента — броши. Она применяется для калибровки отверстия шатуна. Броши очень быстро притупляются и выходят из

строю. Для выполнения месячной программы требуется в среднем 15 брошей. Вот почему здесь решили бросить заменить специальными шариками. Расчеты показывают, что для калибровки отверстий в шатунах в месяц потребуются не более двух шариков. Причем будет получена не только дополнительная экономия по инструменту, но и значительно улучшится качество обработки отверстий шатуна.

Определенную долю в снижение себестоимости шатуна внесет замена более дорогого керосина, который применяется на участке для промывки деталей, эмульсией, применяемой для охлаждения деталей. Использованную эмульсию на промывке деталей можно будет применять на охлаждении деталей.

А. КОНСТАНТИНОВ.

Коммунисты решают вопросы производства

(С общезаводского партийного собрания)

На заводе сложилось тревожное положение с выполнением государственного плана второго квартала и социалистических обязательств в честь июльского Пленума ЦК КПСС. Резкое отставание по производству запасных частей в номенклатуре, снижение незавершенного производства и штурмовщина в работе завода объясняются прежде всего крайне плохой работой коллективов кузнечного, чугунолитейных цехов №№ 1 и 3. В этих цехах на очень низком уровне стоит организация производства, велики простои оборудования и рабочих, нарушается трудовая и технологическая дисциплина, низка культура производства, не организовано социалистическое соревнование, не чувствуется ответственности ряда руководителей участков и служб за порученное дело.

Это явилось следствием того, что партийные и хозяйственные руководители кузнечного, чугунолитейных цехов №№ 1 и 3 не приняли должных мер по вовлечению коммунистов в активную борьбу за план второго года семилетки, слабо мобилизуют коллективы на выполнение сменных заданий и социалистических обязательств, не осуществляют контроль за выполнением принятых решений, не предъявляют должных требований к себе и подчиненным, а партийный комитет и дирекция завода смирились с созданным положением на заводе.

Поэтому партийное собрание потребовало от коммунистов тт. Кузнецова — начальника кузнечного цеха, Белянского — начальника чугунолитейного цеха №1, Бородина — и. о. начальника чугунолитейного цеха № 3 и главного инженера тов. Воронина отчета о причинах неудовлетворительной работы завода и какие меры они думают принимать по успешному завершению плана второго квартала и выполнению социалистических обязательств в честь июльского Пленума ЦК КПСС.

В обсуждении поставленного вопроса приняло участие 12 человек. Выступающие вскрывали недостатки в работе партийных организаций цехов и отделов. Не в полной мере осуществляется право контроля за хозяйственной деятельностью администрации, не решена главная задача равномерного выпуска продукции заводом и цехами в течение месяца, не выполняется план по запасным частям в установленной номенклатуре.

В некоторых цехах не созданы производственные условия для выполнения новых норм выработки. Слабо внедряются в производство автоматика, полуавтоматика и механизация. Работники отделов и технических служб не несут ответственности за судьбу плана. Нет системы в организации обмена передовым опытом. Все эти и многие другие недостатки по-

ставили под угрозу срыва выполнение квартального плана.

Чтобы выправить создавшееся положение на заводе, нужно обеспечить значительное опережение по объемным показателям и запасным частям, пополнить фонд незавершенного производства.

Партийные организации и коллективы цехов и отделов должны постоянно и глубоко заниматься вопросами снижения себестоимости продукции, чтобы выполнить план второго квартала не только в количественном выражении, но и по всем технико-экономическим показателям.

Партийное собрание наметило конкретные пути и меры, обеспечивающие выполнение квартального плана и социалистических обязательств в честь июльского Пленума ЦК КПСС.

Особое внимание следует обратить на ликвидацию отставания и добиться безусловного выполнения государственного плана по всей номенклатуре запасных частей и прежде всего деталей, по которым допущено наибольшее отставание: головка блока, блок цилиндров, редуктор, задний мост, фильтр масляный, звездочка и другие.

Участники собрания записали в своем постановлении: «Партсобрание особо отмечает, что тт. Багин, Фетисов, Клурфельд, Лопаткин, Кузнецов, Белянский и Бородин несут в первую очередь персональную ответственность за сложившееся тяжелое положение в работе кузнечного, чугунолитейных №№ 1 и 3 цехов, которые поставили под угрозу срыва выполнение плана второго квартала и социалистических обязательств в честь Пленума ЦК КПСС.

В сложившейся обстановке секретари партийных организаций центральной лаборатории, кузнечного, чугунолитейных №№ 1 и 3 цехов тт. Крысс, Бобров, Болдырева, Усольцев должны принять энергичные и срочные меры к устранению имеющихся недостатков, поднять чувство ответственности за порученное дело у каждого коммуниста и беспартийного работника за выполнение плана и принятых обязательств, повысить уровень воспитательной работы в коллективах, создать нетерпимую обстановку вокруг тех, кто допускает срывы графиков производственных заданий, установить действенный контроль за хозяйственной деятельностью администрации и конкретным вмешательством оперативно преодолеть возникшие трудности и ликвидировать недостатки в работе.

Дирекции завода, завкому профсоюза и завкому комсомола следует организовать действенное соревнование по досрочному выполнению плана второго квартала и социалистических обязательств в честь июльского Пленума ЦК КПСС».

Преодолеть отставание

(Из доклада начальника чугунолитейного цеха № 1 тов. Белянского)

В первом квартале 1960 года, а также в апреле и мае чугунолитейный цех № 1 тормозил работу обрабатывающих цехов и особенно моторного цеха.

Причиной этого является, прежде всего, то, что руководство цеха и участков ослабило контроль за выполнением суточных и сменных заданий, понизило требовательность к своим подчиненным и не мобилизует свои коллективы на безусловное выполнение очередных производственных задач.

В цехе имеют место большие потери рабочего времени по простоям. В первом квартале они составили 12,5 процента. Прогулы за 5 месяцев составили 142 человеко-дня, имеет место большая текучесть кадров. Возросший брак повлиял на снижение выпуска продукции. Борьба за уменьшение дефектности пока не привела к положительным результатам.

Повышенная программа по литью на 1960 год требует четкой, слаженной работы как со стороны литейщиков, так и со стороны тех, кто должен обеспечить цех всем необходимым для производства. В первую очередь это относится к отделу снабжения, так как 36—43 процента просто-

ев возникает из-за отсутствия металла и материалов.

Для улучшения положения дел в цехе осуществляется ряд мероприятий. Своими силами мы изготовили барабан 1250×1250 и установили его вместо старого. В процессе изготовления находится второй барабан.

Нам нужна помощь со стороны руководства завода, особенно со стороны главного металлурга, главного механика и отдела материально-технического снабжения. Руководство цеха, партийная и профсоюзная организации, опираясь на передовиков производства, принимают меры к исправлению создавшегося положения.

У нас много замечательных людей, которые в трудных условиях выполняют новые нормы на 110—130 процентов. Среди них бригада формовщиков тов. Гривко, бригады заливщиков, которыми руководят тт. Авдеев, Дроздова, выбивщики тт. Бородин, Бяканов, Ломакин, обрубщики тт. Руденко, Севастьянов и многие другие.

Труд этих людей является порукой тому, что мы сумеем обеспечить выполнение квартальной программы и обязательств в честь июльского Пленума ЦК КПСС.

Выполним обязательства в честь Пленума ЦК КПСС

(Из доклада главного инженера завода тов. Воронина)

Основная причина ухудшения работы заготовительных цехов заключается в неудовлетворительной подготовке к переходу на семичасовой рабочий день. Надо было очень внимательно продумать организационные меры, свести к минимуму потери рабочего времени, найти новые организационные формы работы. Но этого сделано не было.

Все еще велики простои оборудования и рабочих. Низкий уровень подготовки производства мешает нормальной работе литейщиков. Разве можно мириться с таким положением, что головка цилиндров блока была запущена в массовое производство и только тогда началась настоящая отладка технологии, включая конструктивную доводку.

В кузнечном цехе сложившееся положение объясняется неудовлетворительным состоянием основных штамповых агрегатов, поздней реализацией металла, выделенного для производства дополнительных тракторов. Длительное отставание кузнечного цеха не позволило своевременно выполнить капитальный ремонт уникального оборудования. По этой причине некоторые агрегаты не проходили капитального ремонта в течение двух лет и в настоящее время находятся в крайне неудовлетворительном состоянии.

При таких обстоятельствах самые незначительные перебои в работе цеха приводят к увеличению дефицита. В мае ежедневный дефицит составлял 50 наименований.

Таким образом, главная причина плохой работы кузнечного це-

ха заключается не в перегрузке оборудования, а в крайне низком организационном уровне работы.

Перевод цеха на трехсменную бесперебойную работу обеспечит выполнение задания по большим молотам и создаст значительные резервы по другим группам оборудования.

По чугунолитейному цеху № 3 принято решение в первой половине июня установить вентилятор «Егер». Организуется отдельный поточный участок в стержневом отделении для головки цилиндров. Производственно-диспетчерским отделом и ОТИЗом завода разрабатывается особый график работы формовочного и плавильного отделений с целью обеспечения непрерывной работы вагранок. Проводится дальнейшее укрепление служб энергетика и механика цеха. Намечено мероприятие, обеспечивающее снижение брака: установка второй печи в отделении горячей заварки. Для ускорения завалки шихты увеличивается объем бадей и скорость подъема и опускания. Изготавливаются новые формовочные и стержневые машины. Намечается пуск восьмого вертикально-конвейерного сушила и другие работы по механизации.

Все эти мероприятия позволят наладить работу заготовительных цехов. При максимальном усилии всего коллектива завода под руководством партийной организации план второго квартала и социалистические обязательства в честь Пленума будут безусловно выполнены.

Соблюдать ритм в работе

(Из выступления слесаря-сборщика главного конвейера тракторосборочного цеха № 1 тов. Ларчикова)

Как явствует из выступлений, причиной неудовлетворительной работы завода являются заготовительные цехи, несвоевременно поставляющие заготовки в механико-обрабатывающие цехи.

Однако в плохой работе повинны не только чугунолитейщики и кузнецы. Большая доля вины ложится и на коллективы механических цехов. Мы, сборщики тракторов, это особенно остро ощущаем. Как правило, первые дни каждого месяца, пока в механических цехах идет раскочка, нам приходится простаивать часами или собирать тракторы без каких-либо частей. Ритм работы нарушает-

ся, и наш коллектив не имеет возможности выполнить суточный график.

Детали на сборку поступают несвоевременно и в таком малом количестве, которого не хватает для планового выпуска тракторов. Постоянно сдерживают нашу работу коллективы механических цехов №№ 1, 4 и 5. Работников этих цехов больше всего волнует план, доведенный до их коллективов. За судьбу других цехов и в целом завода они не беспокоятся.

А бывает и так. В течение полумесяца (а то и более) к нам поступают, например, только ле-

вые бортовые шестерни. Сборщики вынуждены собирать тракторы без правой бортовой шестерни. В немногие же дни, оставшиеся до конца месяца, начинается лихорадка. И сколько труда и сил приходится затрачивать, чтобы с конвейера сошло положенное количество машин.

С таким положением мириться дальше нельзя. Производственно-диспетчерскому отделу завода необходимо потребовать от руководителей механических цехов ритмичной подачи деталей и соблюдения ритма работы в течение всего месяца.

В обрубном отделении отсутствует элементарная культура производства. Отделение завалено производственными отходами. Для вывозки горелой земли из нашего цеха необходимо проложить узкоколейку. Затраты на ее постройку через некоторое время окупятся сторицей. С этим вопросом мы не раз обращались к руководству цеха, но до сих пор никаких мер не принимается.

Работа обрубного отделения во-

многом зависит от других участков, например, формовочного, плавильного. На мой взгляд было бы неплохо мастерам литейного производства не только нашего цеха, но и других литейных цехов, время от времени собираться вместе для обсуждения производственных вопросов.

Такие совещания в общезаводском масштабе дадут возможность обменяться опытом организации труда, найти пути улучшения всей работы.

Улучшать организацию труда

(Из выступления бригадира обрубного отделения чугунолитейного цеха № 3 тов. Потрашова)

Обрубное отделение в течение длительного времени не выполняет производственных заданий. Главная причина в том, что нет порядка в организации труда, высок процент брака. Этими вопросами в цехе по существу никто не занимается. Работники технического отдела самоустранились от своих прямых функций, не руководят технологическим процессом, который зачастую нарушается по разным причинам.

Заявление Н. С. Хрущева

Окончание. Начало на 1-ой стр.

Мы считаем, что запрещение и уничтожение только каких-либо отдельных видов носителей ядерного оружия, например, только межконтинентальных ракет или же военной авиации или кораблей и подводных лодок, поставило бы государства в неравное положение. В условиях наличия ядерного оружия это, разумеется, не устранило бы возможности возникновения атомной войны. Безопасность государств может быть в должной мере обеспечена только в том случае, когда из вооружений государств будут изъяты и ликвидированы все без исключения средства доставки атомного и водородного оружия. Именно это и предусматривается в наших предложениях. Само собой разумеется, что одновременно с этим необходимо также ликвидировать все военные базы на чужих территориях и вывести иностранные войска с этих территорий, поскольку сохранение таких баз и войск может быть использовано для нападения на близко расположенные государства.

В Соединенных Штатах Америки за последнее время много говорят о предотвращении внезапного нападения. Но для того, чтобы радикально решить эту проблему и обеспечить прочный мир, необходимо осуществить всеобщее и полное разоружение, это и предлагает Советский Союз. Вместе с тем упразднение всех видов носителей ядерного оружия уже на первом этапе такого разоружения создаст надежные гарантии против внезапного нападения. В самом деле, разве можно было бы совершить внезапное нападение, не имея ни ракетного оружия, ни военных самолетов, ни военных кораблей, подводных лодок и других средств доставки ядерного оружия?

Когда будут осуществлены мероприятия по разоружению, тогда вряд ли будут у кого-либо возражения против облета территорий стран с целью фотографирования любых пунктов и с любой высоты. Ведь тогда никто не мог бы использовать полученные данные

во вред безопасности какого-либо государства.

Тогда президент Эйзенхауэр со всей своей командой: Гертером, Диллоном, Даллесом, — пусть и Никсона не забудет, — может летать и так, и эдак, летать во всех направлениях, как хочет. А мы будем махать им с земли, прилетать, потому что тогда такие полеты самолетов уже никому не будут угрожать. (Оживление в зале).

В наших предложениях от 18 сентября прошлого года, внесенных на рассмотрение Генеральной Ассамблеи, наряду с изложением программы всеобщего и полного разоружения, в общей форме был изложен и вопрос о контроле. Сейчас мы детализировали нашу программу, подробно сформулировав те мероприятия, которые будут проводиться на каждом этапе программы разоружения, и разработали подробно положения о контроле.

Возьмем, к примеру, первый этап. Уже к началу этого этапа предусматривается создание международной контрольной организации в рамках ООН. Эта контрольная организация будет осуществлять контроль на месте за ликвидацией ракетного оружия, военных самолетов и других средств, которые могут быть применены в качестве носителей атомного и водородного оружия. Под ее наблюдением будет производиться разрушение площадок для запуска ракет. Одновременно международные инспекционные группы должны осуществлять наблюдение за ликвидацией военных баз на чужих территориях и выводом иностранных войск с этих территорий в пределы своих национальных границ. Контрольная организация будет располагать всеми возможностями для инспектирования объектов, где производились средства доставки ядерного оружия, для недопущения их скрытого производства.

На последующих этапах функции контрольной организации будут расширяться. Под строгий контроль будут поставлены запрещение и уничтожение ядерного оружия, ликвидация армий и т. п.

После внесения в сентябре прошлого года наших предложений был поднят вопрос о том, как обеспечить

соблюдение международного порядка в условиях всеобщего и полного разоружения. Западные державы высказывали соображения о необходимости создания каких-то международных вооруженных сил.

Мы внимательно изучили и эти соображения и пришли к выводу, что единственно реальной возможностью в нынешних условиях является предоставление в необходимых случаях в соответствии с Уставом ООН в распоряжение Совета Безопасности для обеспечения сохранения мира формирований из числа контингентов полиции (милиции), остающихся в распоряжении государств после осуществления всеобщего и полного разоружения. Это и предусматривается в наших новых предложениях.

Само собой разумеется, что такие полицейские (милиционные) формирования могут использоваться исключительно в целях поддержания мира между народами, а не для подавления народов, которые борются за свою независимость и социальный прогресс, и не для вмешательства во внутренние дела государств.

Таковы те основные соображения, которые я хотел подчеркнуть в связи с нашими новыми предложениями о всеобщем и полном разоружении.

Советское правительство считает, что эти предложения должны быть обсуждены в Комитете десяти государств по разоружению, который в ближайшие дни возобновит свою работу в Женеве.

Народы всего мира хотят, чтобы проблема разоружения была решена. Вот почему Советское правительство, руководствуясь своей неизменной политикой мирного сосуществования государств с различными общественными системами, не оставит своих усилий, направленных на то, чтобы добиться решения проблемы всеобщего и полного разоружения.

Мы надеемся, что наши новые предложения, которые отвечают интересам обеспечения мира и безопасности, встретят понимание и поддержку со стороны правительств и народов всех стран.

Затем Н. С. Хрущев ответил на вопросы корреспондентов.



Саратовская область. Сооружение Балашовского сахарного завода вступило в предпусковой период. Строители решили к середине июля нынешнего года закончить монтаж оборудования и стальных конструкций. Тем самым уже в этом году будет обеспечена переработка сахарной свеклы нового урожая.

Среди передовиков стройки выделяется бригада монтажников-верхолазов, руководимая комсомольцем Вячеславом Мезиным. Этот коллектив на монтаже стальных и железобетонных конструкций здания ежедневно выполняет по полторы—две нормы в смену.

На снимке: верхолазы из молодежной бригады (слева направо) Владимир Нефедов, бригадир Вячеслав Мезин и Владимир Ступников.

Фото Е. Соколова.

Фотохроника ТАСС.

Борцы за новое

К дню открытия очередного июльского Пленума ЦК КПСС тракторозаводцы готовят достойные подарки. В нашем механическом цехе № 3 также есть энтузиасты достойной встречи. Взять бригаду малой механизации. Она была создана в ноябре прошлого года. В ее состав вошли 6 человек, в основном комсомольцы.

За этот сравнительно короткий срок проделана значительная работа по механизации, автоматизации и модернизации имеющегося оборудования.

Первой задачей, как только организовалась бригада, было поставлено автоматизировать заготовительный участок. И вот 25 декабря вступил в строй первый автоматизированный пилоотрезной станок, а в январе текущего года была закончена автоматизация еще 3 пилоотрезных станков. Вся работа по изготовлению деталей и сборке была проделана комсомольцами Николаем Сергеевым, Евгением Константиновым и Михаилом Устиновым. Активное участие в этой работе принимали комсомольцы Василий Рыженков и Борис Вайсман, которые своевременно разрабатывали чертежи для изготовления необходимых деталей.

В автоматизации пилоотрезных станков также помогали начальник цеха тов. Драгунов и механик цеха тов. Иванов.

В настоящее время продолжают работу по автоматизации пилоотрезных станков.

Автоматизация пил проводится силами комсомольцев на средства цеха. Затраты на автоматизацию одного пилоотрезного станка составляют 430 рублей. Автоматизация трех станков дала условно-годовую экономию в сумме более 16 тысяч рублей.

Большая работа проведена комсомольцем тов. Климовым. Он по своему предложению модернизировал 19 станков. Подсчеты показали, что каждый из модернизированных станков даст условно-годовую экономию около 4 тысяч рублей.

Сейчас бригада работает еще над одним важным мероприятием — созданием станка для анодно-механической заточки режущего инструмента. Потребность в подобном станке механический цех № 3 давно ощущал. Дело в том, что сейчас резцы затачиваются при помощи абразивных камней. Эти камни поступают к нам из разных городов Союза. Это невыгодно: тратятся средства на приобретение камней, на их транспортировку. Кроме материальных расходов, мы постоянно ощущаем их нехватку. Вот почему комсомольцы решили ликвидировать этот пробел в нашей работе.

Станок для анодно-механической заточки инструмента принесет большую выгоду. Это показал изготовленный образец. По данным научно-исследовательского института скорость заточки инструмента остается такой же, которая существует при заточке абразивными камнями. Но чистота затачиваемой поверхности значительно выше.

Применяя анодно-механическую заточку, при положительном освоении ее, потребность в камнях отпадает, доводка резцов на специальном станке не потребует, так как чистота обработки будет равняться 8—9 классу точности.

Круг работы по механизации и автоматизации не ограничен. Комсомольцы во главе с коммунистом Иваном Григорьевичем Брылевым решают и другие вопросы.

И. СЮШАН,

Комиссия по охране труда действует

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 в недалеком прошлом уделял большое внимание борьбе за культуру на производственных участках, снижению заболеваемости и уменьшению травматизма.

С мая прошлого года по январь 1960 года в цехе проводился общественный смотр по повышению культуры производства. В смотре участвовала вся общественность цеха. Повседневно проводились беседы, разъяснялись задачи смотра. В результате проведенной работы было собрано 95 предложений. Но перед коллективом стояла задача не только собрать предложения, но и провести их в жизнь. Благодаря общим усилиям, за прошедший период было реализовано 79 предложений. В результате улучшились условия труда, наведена чистота и порядок на рабочих местах некоторых участков, улучшено обеспечение

рабочих спецодеждой, устранены недостатки в проведении оздоровительных мероприятий.

За хорошее проведение смотра Совет народного хозяйства и крайсовпроф присвоили нашему цеху звание «Лучший цех по культуре производства» и вручили коллективу цеха Почетную грамоту.

Коллектив цеха проделал определенную работу по снижению травматизма, по уменьшению прогулов. Если в прошлом году каждый месяц по разным причинам было в среднем 56 прогулов, то за 4 месяца этого года число прогулов уменьшилось до 28.

Несмотря на успешное решение в прошлом ряда вопросов, в настоящее время в цехе отмечаются недостатки. Выступившие на недавно состоявшемся заседании комиссии по охране труда начальник технического отдела тов. Гузев, секретарь комсомольской органи-

зации тов. Алистаров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Фуртов, сануполномоченный тов. Фролова и другие говорили об ослаблении внимания к борьбе за культуру на производстве. Особенно неблагоприятно обстоит дело в северном пролете (начальник тов. Полторацкий) и южном пролете (начальник тов. Кривошейцев). Здесь несвоевременно вывозятся литые. Этим самым грубо нарушаются правила техники безопасности.

Руководителям пролетов было указано на их недостатки в работе.

Борьба за культуру на производственных участках не должна проходить кампанией. Повседневное внимание ей должен уделять каждый рабочий, мастер. Поэтому не случайно решением совнархоза и крайсовпрофа смотр по повышению культуры производства

продлен до конца этого года. Чугунолитейщики должны по-прежнему в этой борьбе занять одно из первых мест.

На заседании был разговор и о культурном обслуживании рабочих. Буфет работает неудовлетворительно. Работники торговли абсолютно не заботятся об ассортименте продуктов питания. Собранные решили с целью наведения порядка и чистоты работать совместно с сануполномоченными цеха.

Заседание прошло живо, интересно. Бесспорно, оно будет способствовать быстрейшему решению вопросов по культуре производства, поможет вовлечь в эту борьбу весь коллектив цеха.

В. ДЕМЧЕНКО,
уполномоченный Общества
Красного Креста и Красного
Полумесяца.



На заводе участились случаи опозданий рабочих и ухода их раньше времени с работы. Однако некоторые руководители цехов, председатели цеховых комитетов мирятся с таким положением, не считают нужным разбирать нарушителей трудовой дисциплины, не наказывают их. Это отражается на производственной деятельности коллективов.



НАЧАЛЬНИК ЦЕХА: «Молодец, Петров! Вчера опоздал на полчаса, а сегодня только на 20 минут».
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЦЕХНОМА: «А Иванов у нас стал работать по 6 часов, остальное рабочее время на культурные нужды тратит: в душевой проводит».

Добрый Осел

(Антиалкогольная басня)

Хавронья, как-то в день обычный,
Перепила «столичной»
И под забором залегла.
На счастье бог послал... Осла.
Осел, хоть и осел, но он без
сердца разве?—

Хавронью вытащил из грязи,
В родимый хлев едва донес
И уложил... в навоз.
Хавронья, протрезвившись еле,
В хлеву устроила похмелье —
Свои деньжонки соскрестила,
Подрастрясла Осла.
Они собрали деньги в кучку
И вот:
Осел пропил свою получку.
Хавронья ж пропила дотла,
Свалилась в лужу, в чем была,
В знакомой луже ей вздремнулось
И бедная Хавронья...
захлебнулась.

И жизнь Хавроньи отцвела.
Печальные напрасны вздохи...
Наш вывод прост:
Хотя Хавроньи плохи,
Нет хуже доброго Осла.

В. СОКОЛОВ.

„Чудо-отливка“

«Экспериментаторы» из чугунолитейного цеха № 3 не на шутку увлеклись весьма интересной затеей. Кузнецам потребовалась отливка для барабана.

— Что ж, если надо, то сделаем, — заявили литейщики.

— Отольем, как говорят, что нужно. И качество будет и проч-

ностью не обидим, — уверяли они заказчиков.

И вот незадачливые «экспериментаторы» изготовили «чудо-отливку» из «сверхпрочного» чугуна местной марки. Торжественно уложили они свое «детище» в телегу, и кузнецы, довольные заказом, повезли отливку в цех. Да

только не довели её. Рассыпалась она по дороге. Этого-то не ожидали литейщики! Они надеялись получить от заказчиков весьма похвальные отзывы, да просчитались.

Кузнецы не оценили их благих замыслов и по достоинству назвали горе-литейщиков бракоделами. И поделом.

В. СЕМЕНОВ.

Нужное дело

Об упрощении и удешевлении управленческого аппарата на производстве уже говорилось и делалось много. Особенно же остро этот вопрос был поставлен на XXI съезде нашей партии и последующих Пленумах ЦК КПСС.

Большие возможности по упрощению управления имеются и на нашем заводе, проведение которых в жизнь явится дополнительным источником снижения себестоимости выпускаемой продукции.

Одним из таких факторов является объединение нормировочных бюро цехов, территориально расположенных смежно, в кустовые под руководством одного человека. Таким же образом следовало бы объединить и аппарат первичного учета. В структуре бюро труда и зарплаты цехов, а также аппарата первичного учета при новом положении

ничего не изменится и на работу не отразится.

Следует отметить, что правильность построения нормы и последующего планирования показателей по труду ни в коей мере не зависит от количества руководителей бюро, а напротив, при едином руководстве может только улучшить качество производимой работы.

Мы предлагаем механические цехи №№ 4, 5 и тракторосборочный № 2 объединить в один кустан; автоматный, термический № 2 и первый механический — в другой и т. д. по территориальному расположению цехов.

Результатом такого объединения явится сокращение только по трем кустам пяти заводских БТЗ, пяти бухгалтеров первичного учета, трех нормировщиков, трех экономистов, что даст заводу значительную экономию средств и упрощение

структуры управления без всякого вреда для производства.

Такие мероприятия уже проведены на родственных предприятиях страны: Харьковском, Сталинградском и других тракторных заводах и дали положительные результаты.

Первый шаг в этом отношении был уже сделан при объединении бухгалтерий цехов в кустовые бухгалтерии, которые, кстати сказать, отлично справляются со своими обязанностями. Теперь дело за объединением БТЗ цехов и аппаратов первичного учета. А дело это нужное.

Н. ДУДКИН,
зав. тарифно-нормировочным бюро ОТИЗа.
В. ОЛЕКМИНСКИЙ,
заведующий бюро труда и зарплаты механического цеха № 1.

Новые книги в технической библиотеке

А. Н. РАБИРОВИЧ—Автоматизация технологических процессов в машиностроении. Издание 2-е, исправленное и дополненное. Киев. Гостехиздат, 1959 г., 635 стр.

В книге, наряду с общими вопросами автоматизации, подробно изложены вопросы автоматизации питания станков заготовками и способы их зажима, а также автоматизации работ на металлорежущих станках, в том

числе с программным управлением.

Рассмотрены методы автоматизации контрольных операций в процессе обработки и готовых изделий с описанием контрольных автоматов.

И. С. ТРИШЕВСКИЙ и другие—Слитки и изложницы. Киев. Гостехиздат, 1959 г., 222 стр.

В книге приведены наиболее рациональные конструктивные

параметры блюминговых и крупных листовых слитков кипящей и спокойной стали, а также изложниц для их отливки, предложена методика расчета слитков и изложниц с учетом рационального раскроя и сокращения потерь металла на блюмингах.

Описаны виды разрушения изложниц и меры борьбы с ними, а также современная технология производства изложниц.



Крестьяне Эквадора требуют аграрной реформы. В настоящее время 1 процент землевладельцев владеет 40 процентами всей земли. До сих пор сохранились пережитки феодализма — полукрепостное состояние крестьян, прикрепленных к помещицкому хозяйству, кабальная система издольной аренды.

В мае в столице Эквадора — городе Кито состоялась демонстрация крестьян. Они несли плакаты «Да здравствует аграрная реформа!», «Землю крестьянам!».

Фото Пренса Латина.

Заявление ВКТ Франции

ПАРИЖ. Газета «Юманите» опубликовала 2 июня заявление Всеобщей конфедерации труда Франции, в котором она приветствует успех 24-часовой забастовки железнодорожников, проведенной 31 мая, и отмечает массовый характер этой забастовки. Благодаря боевому духу железнодорожников была сорвана попытка правительства уклониться от удовлетворения их основных требований.

ВКТ отмечает, что действия железнодорожников вызвали широкий отклик среди всего рабочего класса.

Все эти действия, говорится в заявлении ВКТ, отражают глубокое недовольство трудящихся, вызванное снижением покупательной способности, ростом интенсификации труда, общим ухудшением условий труда. В то же время это свидетельствует о растущей воле трудящихся добиться удовлетворения своих требований и, в частности, требований об упорядочении заработной платы, жалований и пенсий, о сокращении рабочего времени без уменьшения заработной платы.

Японские социалисты требуют отложить приезд Эйзенхауэра в Японию

ТОКИО. Три руководящих деятеля социалистической партии посетили 1 июня генерального секретаря Кабинета министров Японии и потребовали от правительства обратиться к правительству США с предложением отсрочить визит президента США Эйзенхауэра в Японию.

Одновременно представители социалистической партии подчеркнули, что правительство должно потребовать от правительства Соединенных Штатов убрать из Японии самолеты «У-2».

И. о. редактора В. КУБЫШКИН.

РУБЦОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ

объявляет прием учащихся

на 1960—1961 учебный год на первый и третий курсы дневного и вечернего отделений по специальностям:

1. Обработка металлов резанием (на базе 7 и 10 классов).
2. Литейное производство черных металлов (на базе 7 и 10 классов).
3. Тракторостроение и сельскохозяйственное машиностроение (на базе 7 классов).
4. Металловедение и термическая обработка металлов (на базе 7 и 10 классов).

Заявления о приеме подаются на имя директора с приложением: характеристики от общественных организаций, руководителей предприятий и учреждений, правлений колхозов, а также общеобразовательных школ; документа об образовании (только в подлиннике) или свидетельства о переводе в 8, 9 или 10 классы средней школы; выписки из трудовой книжки (для лиц, имеющих стаж практической работы не менее 2-х лет), заверенной руководителями предприятий или учреждений, а для колхозников — выписки из колхозной книжки; автобиографии; трех фотокарточек (снимки без головного убора, размером 3х4 см); медицинской справки (форма № 286). Свидетельство о рождении или паспорт, военный билет (для военнообязанных запас) или приписное свидетельство для лиц призывного возраста предъявляются лично.

Заявления о поступлении принимаются: на вечернее отделение с 1 июня по 9 июля; на дневное отделение с 1 июня по 31 июля.

Вступительные экзамены проводятся: на вечернем отделении с 10 июля по 1 августа; на дневном отделении с 1 по 20 августа.

Поступающие на базе семилетней школы подвергаются экзаменам по следующим предметам: русскому языку (диктант); русскому языку и литературному чтению (устно); математике (устно).

Поступающие на базе 10 классов подвергаются приемным экзаменам: русскому языку и литературе (сочинение); по математике (письменно и устно).

Иногородние учащиеся обеспечиваются общежитием. Адрес техникума: г. Рубцовск, улица Дзержинского, 12, телефон — коммутатор АТЗ, 03—48 (2 звонка).