

ПУСТЬ ЯРЧЕ
РАЗГОРАЕТСЯ
ПЛАМЯ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО
СОРЕВНОВАНИЯ
ЗА ДОСРОЧНОЕ
ВЫПОЛНЕНИЕ
ПЛАНА
СЕМИЛЕТКИ!

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 43 (2165)

Среда, 1 июня 1960 г.

Цена
15 коп.

Сегодня—Международный день защиты детей

Дети—наше будущее

В нашей стране о воспитании детей неустанно заботится Советское государство и Коммунистическая партия. Примеры повседневной заботы о советской детворе можно встретить на каждом шагу. На нашем заводе ежегодно расходуется много денег для организации отдыха детей. Эту заботу чувствует каждая труженица-мать.

У нас в семье трое детей. Все они учатся в школе. Самый маленький, Витя, перешел в 3-й класс, Теня заканчивает 5-й класс, он увлекается музыкой. Каждое лето наши дети отдыхают в пионерском лагере. Глядя на сыновей, я вспоминаю годы своей молодости, которую отняли у многих из

нас немецко-фашистские захватчики. На фронте погиб мой брат. Мне пришлось эвакуироваться из Москвы. В суровые годы войны начала работать на заводе. Помню, первый трактор делали почти под открытым небом, жили в саманных бараках. А теперь посмотришь вокруг и душа радуется. На заводе выросли огромные корпуса, красивый поселок.

Самые лучшие здания отведены под детские сады и ясли. Мои дети учатся в одной из лучших в городе школе № 6. С каждым днем все радостнее становится жить, полнее чувствуешь счастье материнства. И я не хочу, чтобы радостное детство моих мальчиков было разрушено новой войной.

Вместе с миллионами матерей

мира я хочу сказать американским империалистам:

«Опомнитесь! Прекратите провокации и подготовку к новой войне! Мы сумеем дать достойный отпор врагам, посягнувшим на нашу Родину. Но ведь это будет стоить жизни не только наших, но и американских детей. Мы, матери, готовы трудиться без устали на укрепление оборонной мощи нашей страны и мира во всем мире, во имя спасения наших детей».

Дети—это самое дорогое, что есть в жизни каждой матери. Поэтому женщины-матери прежде всего озабочены тем, чтобы сохранить жизнь и безопасность детей.

Н. БУЛАНЧЕВА,
заточница механического цеха
№ 1.

Мир и счастье—детям!

В день первого июня, Международный день защиты детей, миллионы матерей, глядя на счастливую улыбку своего ребенка, более чем когда-либо чувствуют глубокую любовь к детям. И они полны решимости сделать все возможное, чтобы дети были всегда радостными, чтобы они могли вырасти достойными членами нашего общества.

Все матери озабочены тем, чтобы сохранить жизнь своих детей, дать им счастье. В настоящее время весь советский народ, все прогрессивное человечество возмущены агрессивными действиями американских империалистов, провозгласивших своей политикой шпионские действия.

В эти дни многие женщины-матери нашего завода направляют письма протеста в американское посольство. Вот что пишет работница ПДБ метизного цеха Евдокия Кирьянова:

«Мы, матери, хотим видеть своих детей счастливыми. Американские агрессоры угрожают жизни нашего народа, жизни наших детей. Нам не нужна война. И пусть заокеанские империалисты не пугают нас своими провокациями. Мы хотим видеть чистое, безоблачное небо над головами своих малышей, хотим, чтобы наши дети жили и трудились для блага всего человечества».

Наша страна сильна. И мы не боимся никаких угроз! Мы дадим

решительный отпор всякому, кто посмеет посягнуть на наш мирный труд. Мы не позволим, чтобы омарачались лица наших детей».

В этот день, когда по-весеннему радостно цветет земля, хочется еще раз напомнить всем матерям, отцам, братьям и сестрам: теснее сожмем наши руки вокруг детей—зеленой поросли человечества!

И. КАЗАНЦЕВА,
Метизный цех.

Слово сталевара

Семен Антонович Пинчук 30 лет работает сталеваром. Славный трудовой путь пройден этим тружеником. Он завоевал уважение среди коллектива, который Семен Антонович считает родным.

— Вот скоро на пенсию, — говорит тов. Пинчук, — а уходить не хочется: привык, сработался.

А уходить придется скоро, в начале июня. Но Семен Антонович спокоен: хорошая смена выросла за эти годы. На нашем заводе многие передовые рабочие включились в соревнование за звание ударников и бригад коммунисти-

ческого труда. На них можно положиться. Молодежь сможет работать так, чтобы никакой агрессор не посмеет посягнуть на нашу Родину.

— Чувство глубокого удовлетворения, — говорит Семен Антонович, — вызывает речь тов. Хрущева на Всесоюзном совещании бригад и ударников коммунистического труда. Бессспорно, побывав на этом совещании, передовики коммунистического соревнования будут работать еще лучше.

Извещение

3 июня 1960 года в клубе завода состоится открытое общезаводское партийное собрание.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

«О мерах по завершению государственного плана второго квартала и выполнению социалистических обязательств в честь июльского Пленума ЦК КПСС».

ДОБЛАДЧИКИ: начальник кузнечного цеха тов. Кузнецов П. Д., и. о. начальника чугунолитейного цеха № 3 тов. Бородин Д. М., начальник чугунолитейного цеха № 1 тов. Белянский И. Б., главный инженер завода тов. Воронин М. И.

Начало в 5 часов 30 минут вечера.

Продукция сверх плана

Речь Н. С. Хрущева на Всесоюзном совещании бригад и ударников коммунистического труда, в которой глава советского правительства еще раз клеймил позором агрессивную политику США, вызвала новые трудовые успехи среди коллектива участка тяжелых прессов прессового цеха.

В социалистическом соревновании в мае участок, руководимый старшим мастером тов. Давыдовым, держит первенство. За 28 мая, например, весь участок производственный план выполнил на 110 процентов. 30 мая также прессовщики добились значительного перевыполнения плана. По графику на это число участок должен был выполнить план на 96 процентов, фактическое выполнение к концу рабочего дня составило 96,2 процента.

Нас не запугать

С огромным вниманием прослушал я по радио речь Председателя Совета Министров Союза ССР тов. Хрущева на Всесоюзном совещании бригад и ударников коммунистического труда.

Никита Сергеевич Хрущев в своем выступлении полностью разоблачил преступные действия американских империалистов и их провокационную политику в отношении советского народа.

Мы, ремонтники, присоединяем свой голос протеста к голосу миллионов простых людей, стремящихся к миру, к счастливой жизни.

Пусть не пугают нас заокеанские империалисты. Наш народ сумеет дать достойный отпор зарвавшимся поджигателям «холодной войны». Своим самоотверженным трудом мы будем еще больше крепить оборонную мощь нашей страны, укреплять единство всех людей миролюбивого лагеря.

Коллектив ремонтно-механического цеха напряженно трудится, чтобы встретить приближающееся открытие июльского Пленума ЦК КПСС высокими трудовыми показателями.

В. МАНЕЕВ.

Хорошо трудятся в эти дни передовики производства. Каждый из них помнит, что продукция, сданная сверх плана, это победа не только личная, но и укрепление мощи и могущества нашей Родины.

Не покладая рук работает опытная штамповщица Раиса Кударь. На штамповке деталей 38-26 (диск), 301-430 (шайба) и других она дневную норму выработки доводит до полутора норм. Петр Есин ежедневно должен производить вторую операцию на 171 детали 50-404/6 (баки). Он же штампует до 300 баков в смену.

Замечательных успехов в труде добиваются Иван Козлов, рихтовщик Александр Котов, наладчик Александр Плотников и многие другие.

А. КОНСТАНТИНОВ.



Оренбургская область. Автоматизируются и механизмируются производственные процессы на медногорском заводе «Урал-электромотор». Недавно здесь вступила в строй вторая автоматическая линия для обработки вала ротора электродвигателя, запрессовки вала в ротор и динамической балансировки ротора. Линия состоит из двух частей. На первой производится вал ротора, а на второй он запрессовывается, обтачивается и балансируется. Точность обработки контролируется автоматически. Линию обслуживают техники-настройщики. Ее пуск — новый шаг к полной автоматизации производства, которая будет осуществлена за годы семилетки.

На снимке: мастер В. А. Баленко у пульта управления линией.

Фото Б. Клиппингера.

Фотохроника ТАСС.

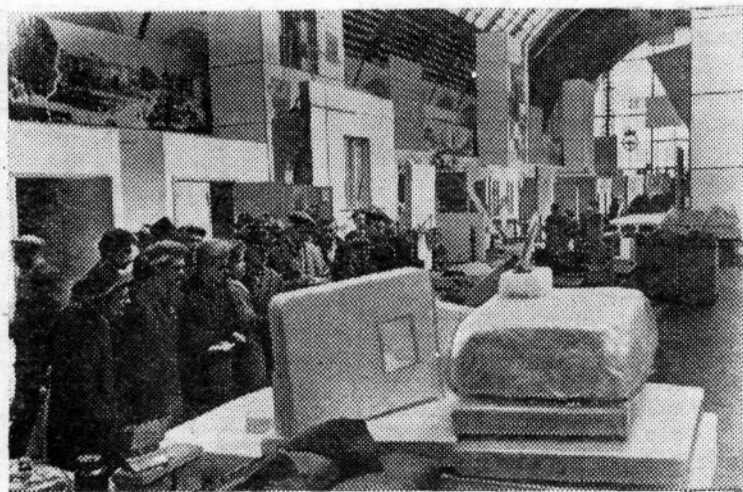
Родной завод

Заводские тропинки, дороги
Мне знакомы с шестнадцати лет,
Где бы ни был — мне видится
строгий
Дорогой заводской силуэт.
Искры пламени домен, мартенов
Под гудки улетают в зенит,
Здесь и ночью и днем
неизменно
Каждый цех своей песней
звонит.

Здесь с рабочим своим
коллективом
Мы вершили большие дела.
Здесь я вырос. В труде
кропотливом
Моя юность зарей расцвела.
Я руками желанное счастье
Собирал по крупице в труде,
И мое небольшое участие
Есть в полете ракеты к Луне.
Я, для Родины сил не жалея,
К лучшей жизни стремился
вперед,
Оттого моя радость светлее
И родным стал любимый завод.

В. ПАВЕЛИН,

НОВОЕ НА ВЫСТАВКЕ ДОСТИЖЕНИЙ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР



Москва. Большим вниманием пользуется на ВДНХ выставка по городскому строительству, на которой представлено много новинок — новые механизмы, строительные материалы и демонстрируются новые методы строительства.

На снимке: посетители осматривают изделия из минеральной ваты и стекловолокна.

Фото В. Егорова и Н. Кулешова.

Фотохроника ТАСС.

**В бригаде
коммунистического
труда**



Разведчики будущего

* Участников коммунистического соревнования в народе любовно зовут разведчиками будущего. Это замечательное движение современности захватило почти всю молодежь моторного цеха. В коммунистическом соревновании здесь принимают участие 18 молодежных бригад и 2 смены. Одной из первых приняла на себя коммунистические обязательства бригада Зинаиды Олейниковой. В бригаде 15 человек. Общие цели — учиться, жить и работать коммунистически — объединяют их в единый дружный коллектив.

Каждый член бригады поставил своей целью воспитывать в

себе черты нового человека. Через трудности и преграды этот небольшой коллектив идет по пути трудовых побед. Производственный план мая выполнен успешно. В этом помогает хорошая комсомольская дружба. Все члены бригады освоили по несколько профессий, поэтому в случае необходимости с готовностью помогают друг другу, становятся к любому станку. Валя Дубенцова работает на шлифовальном и фрезерном станках. Недавно она пошла в отпуск. Ее заменила токарь Валя Вязовкина. Валя Вязовкина не только хорошая производственница, она — настоящий комсомольский вожак. Комсомольская

группа под ее руководством завоевала первое место на заводе и право послать своих представителей на родинные предприятия страны для обмена опытом работы.

Молодежь принимает активное участие в общественной жизни цеха. Здесь организуются воскресники по сбору металлолома, по озеленению города. Сейчас все готовится к Международному дню молодежи. К фестивалю девушки готовят карнавальные костюмы, посадят молодые деревца новой аллеи с гордым названием «Коммунистическая». В выходные дни часто можно видеть членов бригады вместе.

— Мы внимательно следим за работой Всесоюзного совещания бригад и ударников коммунистического труда, — говорит бригадир Зина Олейникова. — Там шел большой разговор о передовых людях современности. Приятно сознавать, что наша бригада вносит свой трудовой вклад в дело борьбы за коммунистическое завтра.

На Всесоюзном совещании Н. С. Хрущев выступил с замечательной речью. Мы не пожалеем молодых сил и труда на благо и процветание нашей Родины. Самоотверженным трудом будем крепить оборонную мощь нашей страны.

М. ГЛАДНИХ.



Для комсомольцев завода

В этом году молодые тракторостроители получают хороший подарок — комсомольско-молодежный спортивный лагерь, который расположен на живописных берегах Бельванского озера Звенигородского района.

В период отпусков молодежи завода будет предоставлена возможность хорошо отдохнуть, подготовиться и сдать нормы на значок «ГТО», побывать в туристских походах по горам Алтая, принять активное участие в художественной

самодеятельности, перенять опыт работы культмассовиков-общественников.

В палаточном лагере будут отдыхать в течение 12 дней одновременно 85 человек.

За лето намечается организовать 8 заездов. Первый заезд состоится во второй половине июня.

В лагерь для отдыха будут направляться лучшие комсомольцы и молодежь по путевкам комитета комсомола.

Работа в модельном цехе требует от каждого рабочего большой выучки, мастерства, что, бесспорно, дается не сразу, не в один год. Я, например, в модельном цехе работаю давно. Имею высокий разряд. Однако и сейчас порою встречаюсь с трудностями: неясность в чертежах, сложность выполнения тех или иных фигур и плоскостей. Это приходится преодолевать, изучать, применять свою смекалку. Чтобы меньше встречалось затруднений в работе, большое значение я придаю изучению чертежей. Если на разбор и подробное изучение чертежа теряю час — полтора, то это время окупаются с лихвой во время выполнения работы.

Что дает глубокое чтение чертежей? Мне становится ясно, какими режущими инструментами я буду пользоваться. Поэтому заранее подбираю необходимые фрезы, перья, резцы, сверла, оправки. Бывает, что нет у меня нужной фрезы. Я беру изношенное сверло, затачиваю, шлифую под необходимый градус или же изготовляю необходимую специальную фрезу. От этого двойная выгода: и отфрезерую нужный участок, и пополню набор личных фрез, которые позже на других работах использую.

Итак режущий инструмент подобран. Складываю его на отдельной полке в тумбочке. И на протяжении всего времени (а оно может длиться неделю — две, а то и около месяца), пока фрезерую

модель, его содержу отдельно от остального. Это дает возможность каждое утро по сигналу сразу приступать к работе.

Второй очень важный момент. Изучая внимательно чертеж, я стараюсь представить модель в ее обработке, то есть последовательность операций. Вот взять модель стержневого ящика детали 54-01-401-1А. Важно правильно подготовить ее к разметке. Если выпустишь из вида, не досмотришь хоть один небольшой участок, то в дальнейшем будет затрачено дополнительное рабочее время для повторной установки стержневого ящика на столе фрезерного станка, для планировки или фрезеровки забытого участка. Дополнительно затрачивает время и разметчик (для установки стержневого ящика на разметочном столе, для подсчета линейных и угловых размеров и производства работы).

В процессе фрезеровки придерживаюсь строгой последовательности. Все параллельные фигуры, углубления одной плоскости стараюсь обработать с одной установки. Параллельные плоскости другого направления

обрабатываю при новом расположении ящика на столе. Таким образом, этот порядок в работе позволяет экономить машинное время.

Для успешного выполнения задания особую роль играет правильный выбор скорости резания. Модели, которые приходится нам изготавливать, отливаются в основном из алюминия. Поэтому широкое распространение в нашем цехе нашли износившиеся 2 и 3-перые сверла. Их мы приспособливаем для фрезеровки. Переточенные на специальные фрезы двухперые сверла позволяют применять скоростное резание металла. Алюминий хорошо обрабатывается на высоких скоростях вращения шпинделя. Но чтобы еще ускорить обработку модели я, как правило, обработку фигур производю двумя видами фрез. Первая — черновая и вторая — чистовая. Первую фрезу подбираю с устойчивым пером (зубом), с хорошим поднутрением зуба. Это дает возможность фрезеровать с большой нагрузкой. Скорость вращения шпинделя выбираю предельной, с таким расчетом, чтобы фреза не забивалась металлом (подплавившейся

Курсы механизаторов

Недавно закончили свою работу двухнедельные курсы механизаторов лесной промышленности. 112 механиков и водителей трелевочных тракторов ТДТ-60 получили теоретические и практические знания.

На днях в Доме техники состоялось итоговое совещание лесных механизаторов, на котором слушатели курсов высказали ряд критических замечаний и внесли практические предложения по улучшению трелевочного трактора.

На совещании выступили заместитель начальника ОТК завода тов. Чертков, заместитель главного конструктора тов. Габович, главный инженер тов. Воронин.

7 июня начнется работа курсов лесных механизаторов третьего потока. Ожидается прибытие водителей и механиков трелевочных тракторов из различных районов страны: Томской области, Приморья, Архангельска и т. д.

Меры приняты

В № 31 нашей газеты был опубликован фельетон «Жив герой персонального балкона». В нем сообщалось о том, что начальник производственно-технического отдела ОКСа тов. Пасешник, пользуясь своим служебным положением, переделал чертежи складского помещения Гастронома № 1, имея целью оборудовать гараж под личную автомашину. Строительство же складского помещения еще не закончено, а следовательно не сдано в эксплуатацию. Тем не менее гараж построен и в нем находится машина Пасешника.

Фельетон обсуждался на заседании заводского комитета профсоюза. Факты подтвердились. За использование служебного положения в личных целях Пасешника объявлен строгий выговор. Завком профсоюза обязал начальника ОКСа тов. Зеленецкого в течение месяца закончить строительство складского помещения и передать его на баланс ЖКО. Тов. Зеленецкий и главный инженер ОКСа тов. Ловцкий за бесконтрольность над действиями своих работников предупреждены.



Сталинградская область. На Себряковском цементном заводе успешно внедряется промышленное телевидение. С его помощью с диспетчерского поста завода можно следить за ходом работы на головках вращающихся печей цеха обжига и на завалочных бункерах сырьевого цеха. В ближайшее время на предприятии смонтируют новую диспетчерскую промышленную телевизионную установку, рассчитанную на 10 точек. Своими силами цементники монтируют диспетчерскую связь, которая вместе с телевизионным устройством позволит диспетчеру еще более оперативно координировать работу цехов.

На снимке: инженер-технолог диспетчер В. М. Ковалев при помощи телевизора руководит работой в завалочном бункере.

Фото Л. Кукунова.
Фотохроника ТАСС.

ДЕТАЛИ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОТХОДОВ

На изготовление деталей 54-13-424 ежегодно расходовалось 9980 килограммов металлопроката диаметром 32 миллиметра, стоимость которого за 1 тонну составляет 570 рублей.

Наладчик кузнечного цеха Алексей Онищенко предложил эту деталь изготовлять из производственных отходов. Предложение тов. Онищенко внедрено. Сейчас деталь 54-13-424 штампуются из отходов и потребность в металлопрокате для этой детали ликвидирована.

Передовой опыт — в массы!

Факторы, повышающие производительность труда

(Рассказ фрезеровщика модельного цеха И. Добрынина)

Ведь работа фрезеровщика — сложная. Вот почему обращаю особое внимание на удобное расположение за станком. В тех случаях, когда фрезерую модели больших габаритов, у станка поднимаю рабочую площадку.

И последнее, на мой взгляд, что влияет на производительность труда — это уход за станком и содержание рабочего места. Когда станок исправен, точен в работе, хочется лучше работать. А ведь точность в работе станка зависит в большой мере от фрезеровщика, от знания им правил ухода и эксплуатации станка. Ежедневно, а иногда в день несколько раз, я протираю трущиеся и вращающиеся части станка от пыли и грязи. Затем смазываю их. Своевременная смазка не только сохраняет точность работы станка, но и создает легкость передвижения всех столов.

Содержание рабочего места в образцовом порядке помогает мне быстро находить нужный режущий и мерительный инструмент, подбирать крепежные болты, гайки и подкладки, удобно занимать любое положение за станком.

Все перечисленные факторы и помогают мне ежемесячно перевыполнять производственное задание.

Н а м п и ш у т

Совет пенсионеров за работой

В начале апреля в совет пенсионеров обратилась семидесятидвулетняя пенсионерка тов. Фишман. Она просила повлиять на своего соседа по квартире Анохина Алексея Васильевича, работника чугунолитейного цеха № 3, который недостойно ведет себя в быту.

Материал был направлен в товарищеский суд домоуправления № 9. Но так как товарищеский суд там еще не создан, а Анохин продолжал пьянствовать и хулиганить в квартире, к нам поступило вторичное заявление ветерана труда тов. Фишман и проживающих в этой же квартире преподавателя Лойко А. А. и зубного врача Лойко Н. А. В нем выражалась та же просьба: урезонить хулигана.

В отношении Анохина уже принимались меры со стороны жилищно-бытовой комиссии завкома профсоюза, но положительных результатов не дали. Совет пенсионеров рассмотрел заявление тов. Фишман и постановил: потребовать от Анохина публичного извинения перед общественностью за свое недостойное поведение, выражающееся в пьянстве, скандалах, хулиганстве; просить партийную организацию чугунолитейного цеха № 3 обсудить поведение Анохина и призвать его к порядку.

И. ЯКУНИН.

Благоустроить двор

Наш дом сдан в эксплуатацию еще в 1956 году. Однако до сих пор территория, прилегающая к дому, завалена кучами земли и строительного мусора, оставшихся после строительства нашего и соседних домов, сданных в эксплуатацию позднее. Между нашим и домом № 202 два года назад вырыли траншею и колодец, которые не засыпаны. Для какой цели они были вырыты, остается неизвестным.

В прошлом году, идя утром на работу, жилища нашего дома тов. Москаленко упала в траншею и сломала ногу. И теперь она получила инвалидность. Траншея и колодец расположены на площадке, где играют дети, поэтому не исключена возможность несчастных случаев.

Мы неоднократно обращались по этому вопросу в домоуправление № 9, но получали один ответ: «Территория, прилегающая к вашему дому, не принята от строительного треста № 46».

Спрашивается, когда же территорию примут? Через десять лет, когда наш город расстроится и станет еще краше? На наш взгляд, благоустроить двор необходимо сразу же, после сдачи домов в эксплуатацию.

По всему этому надо сказать и о том, что в нашем дворе жильцы других домов строят деревянные сараи-гаражи для машин и мотоциклов. Этим самым они портят не только внешний вид, но и деревья, так как к ним прибавляют гвоздями доски.

ЛУГОВСКИХ, САВЧЕНКО,
ВЕРВИЦКИЙ, ЧЕБОТАРЕВ, МЕ-
ТЕЛЕЦКАЯ, ВЕСЕЛОВА и др.
Улица Кирова, дом № 200.

В редакцию ежедневно поступает большое количество писем. За май их получено более ста.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие завода в своих письмах вскрывают недостатки, стремясь улучшить работу производственных служб, участков и в целом цехов. В корреспонденциях выражается тревога за судьбу го-

сударственного плана, за выполнение взятых социалистических обязательств.

Тракторостроители поднимают культурно-бытовые вопросы, рассказывают об отдыхе детей, пишут о лучших людях.

В сегодняшнем номере публикуются некоторые из писем наших читателей.

Больше тимуровских команд

В нашем доме проживает много семей тракторостроителей и в каждой имеются дети. Много хлопот доставляли ребята своим родителям в летнее время, когда заканчивались занятия в школах. Они зачастую были предоставлены самим себе и слонялись без дела по улицам города, одни, без взрослых, отправлялись на реку.

Посоветовавшись, родители решили создать тимуровскую команду при своем доме. И уже в прошлом году дети нашего двора, оставшиеся на лето в городе, организовано, разумно, под постоянным наблюдением взрослых проводили свой досуг.

Жизнь тимуровской команды подчинена строгому режиму. Утром по звуку горна дети быстро поднимались и спешили на зарядку. После завтрака собирались снова во дворе и занимались полезным делом: вышивали, чита-

ли, играли, поливали цветы, следили за порядком. И так до отбоя, когда в 10 часов вечера снова раздавался звук горна.

Все пионеры и школьники организованы в отряд, созданы звенья, есть свои санитары, библиотекари. Надо сказать о том, что у нас есть своя библиотека, насчитывающая пока небольшое количество книг, но зато их собрали сами ребята.

23 мая во дворе прозвучал первый призывный звук горна. Все дети собрались вместе и решили много различных вопросов, касающихся проведения летнего отдыха. Выбрали заново председателя пионерского отряда, звеньевых, санитаров, библиотекаря.

В этом году взрослые еще лучше оборудовали свой двор. Разбили несколько клумб, посадили цветы, за которыми следить и ухаживать будут дети. Для малы-

шей сделали грибок, песочницы, завезли песок. Правление заводского клуба выделило средства для приобретения тимуровским командам спортивного инвентаря: мячей, скакалок, различных настольных игр. Так что нынче наши дети будут проводить свой досуг значительно веселее и интереснее. У них есть свой план, чем они будут заниматься. Будут работать кружки вышивания, «умелые руки» и т. д. под руководством родителей.

Организация тимуровских команд в домах — дело полезное и очень нужное. Родителям необходимо продумать этот вопрос и создать таковые при каждом дворе, чтобы дети в летние каникулы были заняты полезным делом.

М. ГОНЧАРОВА.

Улица Сталина, дом № 11.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Стать запчастями в срок“

Под таким заголовком в № 39 нашей газеты была опубликована статья, в которой критиковалась работа кузнечного цеха, срывающего сдачу запасных частей механическими цехами.

Заместитель начальника кузнечного цеха тов. Толкачев по этому поводу сообщил редакции следующее: «Факты, изложенные в статье, действительно имели место. Причиной неудовлетворительной работы кузнецов по обеспечению заготовками меха-

нических цехов явилось то, что еще в апреле в заготовительном отделении начался монтаж 9-дюймовых ножиц, что ограничивало ход мостового крана. Поэтому заготовки своевременно не могли быть порезаны и поданы в штамповочные отделения, а все работы производились вручную. В настоящее время мостовой кран пущен в работу и подача деталей в механические цехи улучшена».

В редакцию обратилась работ-

ница теплосилового цеха тов. Демченко, сообщившая, что во время перетарификации ее понизили в должности и установили низший разряд.

Начальник отдела труда и зарплаты завода тов. Плахотник сообщил, что при проведении перетарификации в теплосилово-вом цехе была допущена ошибка. Тов. Демченко установлен разряд по профессии машиниста компрессорной станции.

Годы и люди

(Из воспоминаний о прошлом)

В 1957 году на нашем заводе вступили в строй новые цехи — механический № 4 и 2-й тракторосборочный.

Очень много пришлось мне видеть в жизни строек и быть участником некоторых в период первых пятилеток, но такую быструю по темпу стройку, как наш цех, пришлось увидеть впервые.

...Январь 1957 года был очень холодным. Законченная к этому времени коробка корпуса, предназначенная для выпуска трелевочных тракторов ТДТ-60, была завалена станками, оборудованием, строительным мусором и разными стройматериалами. Помещений для служб не было и через раскрытые и заметенные снегом дверные проемы в здании спокойно разгуливал злой колючий ветер.

В наспех сооруженной конторке, освещенной лампами дневного света, располагалось все руководство механического четвертого и второго тракторосборочного цехов. Возглавлял все работы тов. Климов, так как назначенный начальником механического цеха № 4 тов. Путин все время находился в Минске.

Весь штат состоял из десятка человек. И эти немногие люди, не зная усталости, трудились над рождением нового цеха. Поблескивал огонек электросварки: Виктор Язовский со своим напарником производил сварочные работы. В отгороженном помещении отдела механика копошились, устанавливая станки,

тт. Тулуновский и Дубровин.

Ни звука, ни постороннего шума. Лишь изредка нарушит кажущееся спокойствие рокочущий гул трактора и голоса такелажников, привезших очередной упакованный станок.

В феврале в штат прибыло еще два человека. Наступила горячая пора: днем и ночью не переставали прибывать из Минска оборудование, станки. Троем (в том числе и мне) поручили установку этого нового для всех нас оборудования. Из-за загруженности транспорта и мы, и такелажники работали, как правило, ночами. А работать приходилось в труднейших условиях: мороз, доходивший до 40 градусов, сковывал движения, снежная пыль, поднятая тракторами, которые волочили оборудование к определенным местам, мешала смотреть и лезла в глаза.

И вот где-то за полночь обычно в этой неразберихе появлялся пожилой мужчина в потертом кожаном пальто. Это был директор завода Виктор Алексеевич Каргополов. Поговорит с нами о том, о сем, ободрит немного, а потом справляется, сколько установили станков за сутки. И на завтра мы устанавливали еще больше.

Но бывало и так. Работники отдела главного технолога неправильно составляли планировку участков. В таких случаях приходилось по несколько раз делать одну и ту же работу.

Лето принесло облегчение. Начали пополняться бригады ремонтников, стали подбирать лю-

дей на станки, началось опробование нового оборудования, наладка станков и отладка деталей. Налицо были первые сдвиги. С этого времени небольшой коллектив начал хоть медленно, но уверенно набирать темпы. А к новому году уже было выпущено несколько десятков трелевочных тракторов для лесного хозяйства нашей страны.

Особенно запомнился день, когда с конвейера сошел, блестя краской, первенец новой марки. В штате почти не было сборщиков и начальник второго сборочного цеха тов. Иванов обратился к нам за помощью. Я собрал узел подогрева и произвел установку труб гидроприводов. Помню, недели 2—3 собирался наш первый трелевочный, зато сколько радости было, когда он сошел с конвейера.

17 февраля 1958 года (ровно через год!) было выпущено несколько сот тракторов ТДТ-60. И в этот день коллективы механического четвертого и тракторосборочного второго цехов взяли обязательство ко дню 1 Мая выпустить несколько тысяч тракторов. Свое слово мы сдержали.

В этом году наши коллективы выпустили юбилейный трактор. И невольно вспоминаешь картину выпуска первого трактора. За три года коллектив механического корпуса № 4 дал много хороших машин для лесного хозяйства, которые заменили тяжелый физический труд.

С. ПАГУРЕЦ,
мастер отдела механика
механического цеха № 4.

Нужны условия для нормальной работы

С увеличением мощности нашего завода увеличивается номенклатура продукции, выпускаемой модельным цехом. И если раньше, 3—4 года назад, мы удовлетворяли литейные цехи количеством выпускаемых моделей, то в последующее время завод ощущал нехватку нашей продукции. Поэтому в модельный цех стали поступать новые станки.

Однако из-за нехватки производственной площади они не использовались, а если и использовались, то не на полную мощность. В этой связи резко стал вопрос о расширении основного корпуса модельного цеха.

Коллектив модельщиков, как деревомоделного, так и металломоделного отделений, принял самое активное участие в стройке. В основном силами рабочих не так давно было завершено строительство. Большую надежду питали станочники металломоделного отделения. Но, увы, надежды не оправдались. На фрезерном участке все осталось по-прежнему. Фрезерные станки очень неудобно расположены. Теснота сковывает движения, снижает производительность труда, вызывает большие неудобства.

С вопросом о расстановке станков мы неоднократно обращались в администрацию цеха. Получали разные ответы: то денег сейчас нет на перестановку фрезерных станков, то в цехе имеются более важные нужды.

Мы предлагали и здесь свой услуги: постепенно переставлять станки своими силами. Однако с этим не соглашались.

Создаваемая теснота, установка новых станков без отведения дополнительных площадей мешают не только производительности трудиться, но и соблюдать порядок, культуру производства.

М. КОРНЕЛЮК, Е. КРАСНО-
СЛОБОДЦЕВА, С. ВАЛЕХОВ,
И. ДОБРЫНИН, И. ПОНОМА-
РЕВ, фрезеровщики модельного
цеха.

На площади имени В. И. Ленина должен быть порядок

На площади имени В. И. Ленина всегда многолюдно. Для отдыха трудящихся здесь расставлены скамейки. Приятно, отработав в цехе, прийти сюда с женой, детшками, чтобы подышать свежим воздухом.

Радует глаз пробивающаяся зелень многолетней травы. Но больно становится, когда некоторые товарищи, забыв о газонах, равнодушно притаптывают красоту природы, а молодые студенты устраивают всевозможные игры, подавая дурной пример деткам.

С этими безобразиями надо немедленно покончить. И застрельщиками этого, нам кажется, должны стать пенсионеры, которым совет пенсионеров должен поручить благородную миссию по охране порядка, чтобы научить людей уважать культуру.

С. ДЯДЬКО,
Опытный цех.

Шутки в сторону

„Новаторство“ тов. Марфина

Может ли быть новатором инженер ЖБО тов. Марфин? На этот вопрос мы должны ответить положительно. Может! Так как убеждены в этом на примере, который взят из нашей жизни.

Вот, скажем, протекает крыша в вашей квартире после дождя оттого, что дырявая, гниет потолок, стены, разваливается печь, мокнет постель, но это еще для Марфина не доказательство о том, что тре-



Разговором увлеклись,
Весело ребятам...
Ровно смену протолклись
И пошли по хатам.

буется ремонт. По его мнению проситель должен ждать обвала, только тогда он на ремонт разрешение даст. А иначе и ходить нечего. Вот это гениально, так гениально! Так и хочется тов. Марфину за такое новаторство патент на изобретение выдать.

Ведь в комнате № 7 по улице Тракторной, дом № 62 дважды обваливался потолок, дважды ему делали ремонт и все-таки в настоящее время потолок снова на грани обвала. Выходит, по новаторскому предложению тов. Марфина жильцы должны ждать, когда потолок упадет. А тогда уж и ремонт будет. Боюсь, что от такого «новаторства» могут пострадать не только жильцы, но и сам тов. Марфин.

В. САМОЙЛОВ.

Коротко

БЮРОКРАТ В БЫТУ

Купил жене отрез на платье и записал: «провел мероприятие».

«КОМПЛЕКСНЫЙ» ОБЕД

Предупреждать желанья наши
В иных столовых не мешало б:
И приносить супы и каши
Одновременно с книгой жалоб.

«ТОНКИЙ» ВКУС

Была в кино, иду опять
Понять, запомнить, перенять.
— Что вам так нравится в картине?
— Прическа киногероини.

Техпрогресс на заводе

ЭКОНОМИТСЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ

В вытяжной вентиляционной установке на выбивной решетке пятого конвейера сталелитейного цеха работал центробежный вентилятор ВРС № 8 с электродвигателем 40 квт. Во время его работы затрачивалось большое количество электроэнергии.

Работник отдела главного энергетика комсомолец Василий Черентаев с целью экономии электроэнергии и высвобождения дефицитного оборудования предложил для удаления пара и дыма, образующихся при выбивке деталей, установить осевой вентилятор МЦ № 8 производительностью 20 тысяч кубических метров в час с мотором мощностью 7 квт при 1500 об./мин.

Внедрение предложения Василия Черентаева позволило добиться экономии электроэнергии на сумму 15960 рублей в год.

СНИЖЕН БРАК

Работники литейного цеха № 4 Николай Степанович Зюзин и Анатолий Александрович Колесников подали предложение отливать детали 54-50-424 с прибылью, так как по существовавшей технологии допускался большой внешний брак по газовым раковинам.

С целью устранения этого дефекта и снижения трудоемкости они также предложили переделать пресс-форму индекса № 11-25-363.

Внедрение их предложения снизило брак по деталям 54-50-424 на 11,7 процента.

Условно-годовая экономия составляет более 19 тысяч рублей.

Футбол

Интересная игра

25 мая на заводском стадионе «Труд» состоялась первая в этом сезоне межгородская встреча по футболу. В гости к рубцовским торпедовцам приехали футболисты спортивного клуба Западно-Сибирского военного округа.

Наши футболисты выступали на этот раз без постоянного центрального нападающего Сиракяна. На место центрального нападающего был поставлен Тараканов.

Игра началась в быстром темпе и чувствовалось, что как одна, так и другая команды стремятся открыть счет в начале игры. Такая «счастливая» возможность раньше представилась торпедовцам. На второй минуте игры они могли уже открыть счет, но один из нападающих, находясь в трех метрах от ворот, несильно пробил по воротам и вратарь гостей парировал этот удар.

По ходу игры становится понятной тактика игры армейцев. Их очень быстрые крайние нападающие умело использовали ширину поля, а центральный нападающий, выполняя роль «блуждающего» форварда, появлялся всегда там, где было нужно. К тому же он проявил себя хорошим организатором атак. Чувствовалось техническое превосходство армейцев. С хорошей, зачастую четкой постановкой паса, они очень быстро и красиво обрабатывали мяч.

В противовес этому наши футболисты выставили свой «главный козырь» — очень старательную, настойчивую и порой самоотверженную игру. Именно этот «козырь» и дал торпедовцам преимущество в счете. Стремясь доказать именитым гостям, что мы тоже не лыком шиты, наши ребята в течение 3-х минут забивают в ворота армейцев два гола. И буквально тут же за игру рукой в пределах своей штрафной площадки одним из защитников гостей судья назначает в их ворота 11-метровый штрафной удар, но эту редкую «любезность» наши футболисты реализовать не смогли.

После этого гости предпринимают яростный штурм ворот торпедовцев и на 20-й минуте первой половины игры после четко разыгранной комбинации забивают первый гол в ворота торпедовцев. Счет становится 2:1 в пользу «Торпедо». На 35-й минуте гости снова грубо нарушают правила игры в пределах своей штрафной площадки и судья снова назначает 11-метровый штрафной удар в их ворота. На этот раз нападающие побоялись (!) бить по воротам сами и для подстраховки решили использовать в качестве «специалиста» по производству 11-метровых штрафных ударов защитника. И Хоменко (№ 4) очень сильно и точно бьет в левый нижний угол ворот. Счет становится 3:1.

Последние минуты первой половины игры проходили с переменным успехом.

Во второй половине игры встреча проходила также остро, в быстром темпе, корректно. Армейцы вновь демонстрируют свое преимущество в технической подготовке, но счет так и остается в пользу торпедовцев. Нужно оговориться о том, что техническое преимущество гостей чувствовалось до того момента, когда они доходили до такого радиуса от ворот, откуда можно было производить завершающий удар. В этот момент от техники новосибирцев не оставалось ничего. Бить по воротам у них-то и некому и это является основным бичом этой команды.

Во второй половине игры команды обменялись голами и интересная встреча закончилась победой торпедовцев со счетом 4:2.

После игры многие болельщики и любители футбола, одобряя исход встречи, кричали торпедовцам: «Молодцы, ребята, так и держите!». Правильно. Так держите, ребята, свой курс и вы не раз порадуете своей игрой многих болельщиков и поклонников этой замечательной игры.

Нужно заметить, что если бы судья встречи Кузьмин провел ее не так слабо, игра могла бы быть еще интереснее.

Я. ГОЛОВАНЬ.

Александр Невский — Новгородский князь, великий русский полководец, крупнейший политический деятель и дипломат XIII века, национальный герой.

Государственная и полководческая деятельность Александра Невского проходила в тяжелое для русского народа время — в период, когда орды монголо-татар захватили Северо-Восточную Русь и разорили Южную Русь, шведские феодалы и немецкие рыцари пытались захватить исконные русские земли. Римский папа, стремившийся распространить свое влияние на русские земли, вдохновлял союз шведских феодалов и немецких рыцарей. В это опасное для Руси время у новгородцев оказался выдающийся вождь в лице князя Александра Ярославича.

В 1240 году шведы высадились у впадения Ижоры в Неву. Они не ожидали нападения, когда 15 июля 1240 года новгородское войско под водительством молодого князя Александра обрушилось на них. Разгром шведских захватчиков был полный. В этой битве Александр Ярославич показал личную храбрость и мужество, проявил качества выдающегося полководца. За эту блистательную победу он был прозван Невским.

Победитель шведов, не поладив с боярской олигархией в Новгороде, опасавшейся усиления княжеской власти, уехал из Новгорода в Северо-Восточную Русь.

Тевтонские рыцари воспользовались этим и захватили русский город Изборск, а затем и Псков. Когда опасность нависла и над Новгородом, новгородцы обратились за помощью к князю Александру. Александр Ярославич начал энергично очищать русскую землю от немецких захватчиков. В апреле 1242 года на льду Чудского озера произошла битва русской рати с рыцарями.

Беспрецедентная храбрость русских, боровшихся за свою независимость, и полководческое искусство Александра Невского решили судьбу битвы. Немецкие псы-рыцари были разбиты наголову.

«Александр Невский, — по выражению Маркса, — разбивает их на льду Чудского озера, так что прохвосты были окончательно отброшены от русской границы».

Невская битва и Ледовое по-



бою остановили наступления шведов и рыцарей на Русь, явились важным историческим этапом в борьбе русского народа за свою независимость.

Победы русских над немцами и шведами прославили имя Александра Невского далеко за пределами Руси, поставили его имя в ряд великих полководцев мировой истории.

Став в 1252 году великим князем Владимирским, Александр Невский проявил огромный дипломатический талант. Избегая открытых столкновений с татарами, он не раз отвращал беду нового татарского нашествия.

Умер Александр Невский 14 ноября 1263 года в Городце на Волге, возвращаясь из Золотой орды.

Александр Невский — один из любимых национальных героев русского народа.

В честь выдающегося русского полководца князя Александра Ярославича Невского 29 июля 1942 года учрежден орден Александра Невского. Этим орденом в годы Великой Отечественной войны награждались командиры дивизий, бригад, полков, батальонов, рот и взводов, проявившие в боях за Социалистическую Родину личную отвагу, мужество, храбрость и умелым командованием обеспечившие успешные действия своих соединений, частей и подразделений.

На снимке: Александр Невский.

(Фрагмент картины художника Семирадского).
Фотохроника ТАСС.

Новые книги в библиотеке парткома АТЗ

КПСС в резолюциях и решениях съездов, конференций и пленумов ЦК КПСС. Часть IV, 1954—1960 гг. Издание 7-е. Москва, Госполитиздат, 1960 г.

В четвертой части сборника помещены резолюции и Постановления XX и внеочередного XXI съездов партии, решения всех пленумов ЦК КПСС, состоявшихся в период с июня 1954 г. по декабрь 1959 г. В книге напечатаны также важнейшие постановления ЦК КПСС и некоторые совместные Постановления ЦК партии, Совета Министров СССР и ВЦСПС, принятые в 1954—1960 гг.

Четвертый (объединительный) съезд РСДРП, 1906 г. Протокол.

Протоколы печатаются по тексту издания 1907 г. В отличие от первого издания в них вклю-

чен проект резолюции о Государственной думе, написанный Лениным. В разделе «Материалы съезда» помещены: проекты резолюций и резолюции, предложенные большевиками на съезде, постановления и резолюции съезда и текст брошюры Ленина «Пересмотр аграрной программы рабочей партии».

И. о. редактора В. КУБЫШКИН.

КЛУБ ЗАВОДА

1 июня новый художественный фильм

ВСЕ О ЕВЕ

Начало сеансов: в 11 часов утра, 1 час дня и в 5, 7 и 9 часов вечера.

Вниманию работников АТЗ!

С 1-го июня в технической библиотеке и ее филиале организованы витрины книг «ШИРЕ БОРЬБУ ЗА ЭКОНОМИЮ 90 МИЛЛИОНОВ РУБЛЕЙ».

Здесь вы можете найти книги по экономии рабочего времени, хозрасчету, экономии электроэнергии, черных и цветных металлов и т. д.

Всем желающим предлагаем посетить техническую библиотеку или ее филиал. Вопрос экономии — дело каждого из нас. Для первичной записи в библиотеку необходимо иметь с собой паспорт и заводской пропуск.

Техническая библиотека и библиотечный совет.