

Есть юбилейный трелевочный!

25 апреля с конвейера тракторосборочного цеха № 2 сошел юбилейный трелевочный трактор. Утром в механосборочном корпусе № 4 состоялся многолюдный митинг, посвященный этому знаменательному событию. Митинг открыл заместитель председателя завкома профсоюза тов. Польщичев.

Слово предоставляется начальнику тракторосборочного цеха № 2 тов. Иванову. Он говорит о новой трудовой победе коллектива сборщиков и других цехов, занятых производством трелевочных машин.

Хорошо работает в дни предмайской трудовой вахты коллектив участка сдачи тракторов старшего мастера Николая Федоровича Филатова. Замечательных успехов на большом конвейере добиваются слесари-сборщики тт. Лисин и Авцинов. Лучшими в цехе по праву считаются слесари тт. Афонин, Ивлев, Фок, Кузнецов. Они выполняют до полутора норм в смену.

На трибуне лучший бригадир дефектного отделения тов. Буря. — Со дня выпуска первого трелевочного трактора прошло два с половиной года. За этот короткий срок мы дали несколько ты-

сяч трелевочных тракторов ТДТ-60 марки АТЗ. Наши тракторы работают на лесных массивах нашей страны и за её пределами. У советских людей сложилась хорошая традиция — каждую знаменательную дату встречать трудовыми успехами. Свои обязательства коллектив цеха выполнил с честью.

Фрезеровщица механического цеха № 4 тов. Качева говорит: — Вместе с вами, товарищи, я переживаю радость трудовой победы, потому что в выполнении обязательств есть доля моего труда и моих товарищей по работе. В ленинские и предмайские дни у нас особенно хорошо работают многостаночники тт. Шумкова, Коба, Тушова, Мельчукова, Зеленцов и наладчики тт. Воропаев, Самойлов, Артеменко и другие.

Я призываю работать еще лучше, чтобы в первомайские праздники порадовать Родину новыми трудовыми успехами.

Директор завода тов. Поляков поздравил коллектив с большой производственной победой, призвал наращивать темпы в труде и добиваться улучшения качества тракторов для лесного хозяйства.

На заводском субботнике

В. И. Ленин придавал большое значение первым коммунистическим субботникам. «Коммунистические субботники необыкновенно ценны, как фактическое начало коммунизма... Это начало переворота, это победа над собственной косностью, распушенностью, мелкобуржуазным эгоизмом. Когда эта победа будет закреплена, тогда и только тогда возврат назад к капитализму станет невозможным, коммунизм делается действительно непобедимым». Эти ленинские слова, сказанные более сорока лет тому назад, ныне звучат пророчески. Для большинства советских людей теперь характерно коммунистическое отношение к труду.

Тракторостроители свято чтут память о великом вожде и выполняют его заветы. 24 апреля сотни тракторостроителей вышли на массовый воскресник по уборке территории завода и сбору металлического лома.

Хорошо поработали на воскреснике работники отдела комплексной механизации и автоматизации под руководством тов. Гохберга. Они проделали большую работу по очистке отведенной им территории. В общезаводском воскреснике приняли участие рабочие многих цехов и отделов завода. Всего собрано около 200 тонн металлолома и произведена очистка заводской территории от мусора и хлама.

Ленинские торжества в Рубцовске

Как большой всенародный праздник, отметили трудящиеся нашего города 90-летие со дня рождения В. И. Ленина. 22 апреля в городском драматическом театре состоялось торжественное собрание трудящихся, посвященное славному юбилею.

В президиуме собрания знатные люди города: депутат Верховного Совета СССР Анна Васильевна Киселева, старейший коммунист, бывший партизан Захар Максимович Долгих, заслуженная учительница РСФСР, ныне пенсионерка Надежда Михайловна Владимирова, передовики и новаторы производства.

С докладом «90 лет со дня рождения В. И. Ленина» выступил секретарь Рубцовского городского комитета партии тов. Мошков.

Участников собрания приветствовали школьники. Под звуки горна и дробь барабана сводная пионерская дружина выстраивается на торжественную линейку. Во главе колонны красные пионерские знамена. На подмостках сцены три поколения юных ленин-

цев: октябрята, пионеры и комсомольцы. В торжественной тишине раздаются звонкие детские голоса. Они звучат, как клятва быть верными заветам Ильича.

На призыв секретаря городского комитета партии товарища Севастьянова: «Пионеры, к борьбе за дело Коммунистической партии будьте готовы!» — десятки детских рук поднимаются в едином салюте, слышится дружное: «Всегда готовы!».

Празднично отметили знаменательную дату тракторостроители. В клубе завода состоялось торжественное собрание, посвященное 90-летию со дня рождения В. И. Ленина. С докладом выступил заместитель секретаря парткома тов. Василенко. В торжественной обстановке бригада тов. Чернухи из опытного цеха было присвоено звание коммунистического труда присвоено штифовщице механического цеха № 2 Галине Сторожевых и наладчику механического цеха № 4 Виктору Шегаю.



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания № 34 (2156)

Среда, 27 апреля 1960 г.

Цена 15 коп.

Достоинно встретим Первомай!

Ей присвоено почетное звание

Четыре года назад после окончания школы-семилетки в механический цех № 2 пришла молоденькая девушка. Ей очень хотелось работать на станке. Однако оформиться пришлось курьером. Это была Галина Сторожевых.

В течение восьми месяцев Галину не покидала мысль перейти на станок. Вскоре её перевели ученицей.

Любознательная, наблюдательная, жадная до знаний, девушка впитывала в себя всё, что говорили ей опытные рабочие и за короткий период времени овладела тремя специальностями: шлифовщицы, фрезеровщицы и токаря.

Шли годы, росло мастерство, накапливался опыт. Галина стала передовой работницей мелкосо-

рийного участка. Из месяца в месяц она намного перевыполняла нормы выработки, давно работает в счет будущих лет.

Когда в цехе развернулось коммунистическое соревнование, Галина Сторожевых одной из первых решила бороться за звание ударника коммунистического труда. Свои обязательства она с честью выполняет.

И вот в памятный день 90-летия со дня рождения В. И. Ленина ей было присвоено почетное звание «Ударник коммунистического труда».

— Присвоение почетного звания, — говорит комсомолка, — ко многому обязывает. Хочется работать еще лучше, чтобы внести долю своего труда в общее дело строительства коммунизма.

Сварщик Александр Сухотерин

На трубном участке метизного цеха работает сварщик Александр Сухотерин. Работа сварщика на первый взгляд кажется простой и легкой. На самом же деле нужно много выдержки, умения и сноровки, чтобы овладеть всеми тонкостями этой специальности.

Трубка только тогда считается доброкачественной, когда она сварена ровным швом, без наплывов и дыр. Александр трудится очень хорошо. Продукция, выдан-

ная им, всегда отличного качества. Он систематически перевыполняет сменные задания. Свой богатый производственный опыт передает товарищам по труду.

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, Александр Сухотерин удваивает напряжение в труде и ежедневно добивается высоких показателей.

И. КАЗАНЦЕВА.
Метизный цех.

Обязательства будут выполнены

При любых обстоятельствах выполнить предмайские социалистические обязательства — твердое решение третьего участка механического цеха № 1, руководит которым исполняющий обязанности старшего мастера Гарри Рекк.

Решение это было принято сразу. Но на деле выполнять его оказалось не так просто. Отсутствие заготовок для многих деталей в первой половине месяца вызвало простой смен. Обязательства явно срывались. Невыполнение сменных заданий вызвало законную тревогу среди рабочих и руководителей участка и цеха. Были приняты срочные меры по обеспечению участка необходимыми заготовками.

Во второй декаде положение изменилось. На участок стали подавать заготовки в необходимом количестве. Это заставило удвоить силы и энергию коллектива. Рабочие, не отходя от станков, ре-

шили судьбу социалистических обязательств, выполнение государственного плана. Даже те, кто раньше к работе относился с холодком, теперь не мог оставаться в стороне от жаркой борьбы. Сточный график стал успешно выполняться. Так, 21 апреля производственный план был выполнен на 104 процента, 22 — на 108, а 23 задание было выполнено на 158 процентов, а план по запасным частям — на 195 процентов.

Достижения второй декады показали, что еще не все потеряно. Дружная работа всего коллектива дает уверенность, что данное слово будет сдержано.

Застрельщиками выполнения предмайского социалистического обязательства явились передовики производства. Особенно замечательных трудовых успехов достигают токарь Андрей Бородавка, фрезеровщица Татьяна Ядыкина,

Рабочие и работницы, инженеры, техники и мастера! Всемерно улучшайте организацию производства, обеспечивайте ритмичную работу предприятий и строек, укрепляйте социалистическую дисциплину труда! Боритесь за режим экономии, повышайте качество и снижайте себестоимость продукции!

(Из призывов ЦК КПСС к 1 Мая).

Запевалы коммунистического соревнования

Сейчас в автоматном цехе борются 10 бригад за высокое звание коллективов коммунистического труда. Бригадами этими руководят лучшие комсомольцы, которые, став на трудовую вахту второго года семилетки, задают тон в работе, помогают своим товарищам организовывать культурный досуг.

На заводе и за его пределами многие знают о первой бригаде коммунистического труда Клары Мальцевой. Хорошие традиции этого сплоченного и дружного коллектива перенимают другие. За высокое коммунистическое звание в нашем цехе борются бригады Валентины Трусовой, Нины Казанцевой, Галины Огневой, Валентины Матвеевой, Надежды Похлебаевой и другие.

В связи с переходом на 7-часовой рабочий день и новой тарификацией, в бригадах прошли рабочие собрания, где были приняты повышенные социалистические обязательства.

Запевалы коммунистического движения доводят выполнение сменных норм до 120—125 процентов, ведут непримиримую борьбу с браком, потерей рабочего времени, борются за экономию всех видов энергии.

Успехам в труде способствуют дружба и слаженность в работе.
Н. ШЕСТАНОВ.

шлифовщик Анатолий Попов и его сменщик Александр Макаров. Все они, при наличии заготовок, выполняют сменные нормы на 160—180 процентов.

Высокопроизводительный труд станочников обеспечивают добросовестным отношением к своим обязанностям наладчики Евгения Вахменина и Василий Аристов, которые борются не только за качество выпускаемой продукции, но и за сокращение простоев.

— Работы впереди еще много, — говорит исполняющий обязанности старшего мастера Гарри Рекк. — Наша задача обеспечить большой конвейер деталями и сдать запасные части по плану.

— Коллектив наш, — продолжает тов. Рекк, — полон сил, энтузиазма и энергии. Он несомненно приложит свои силы и в предмайском соревновании выйдет победителем.

П. ЛЕЙБМАН.

Экономические знания нужны каждому

В первом чугунолитейном цехе изготавливаются различные чугунные отливки крупногабаритных корпусных и других деталей, номенклатура которых растет с каждым годом. Коллектив чугунолитейщиков уверенно добивается выполнения поставленных задач по росту производительности труда, снижению трудоемкости и себестоимости выпускаемой продукции. Этому способствует рост производственного мастерства рабочих ведущих профессий.

Понедельник. Временное затишье в цехе говорит о том, что идет пересмена.

Суровая у литейщиков профессия. И народ здесь трудится сильный, волевой и выносливый. Однако не только своей выносливостью, упорством в этом поистине героическом труде отличаются литейщики от рабочих других профессий.

— Сейчас, — говорят кадровики цеха, — на одной выносливости да упорстве далеко не уедешь. Нужны прочные экономические знания.

Говорят и делают. В цехе работают две экономические школы. В одной из них обучаются руководители смен и участков, в другой — рядовые рабочие и бригадиры. Первой школой руководит начальник цеха Иосиф Борисович Белянский. Второй — заведующий бюро труда и заработной платы, старейший коммунист, технически грамотный специалист Яков Борисович Варшавский.

С 1 февраля текущего года по понедельникам в помещении цехового партийного бюро можно увидеть лучшего слесаря Ивана Спирина, бригадиров молодежных формовочных бригад Виктора Ковалькина и Раису Шрамко. Ни одного пропуска занятий не допу-

стил старший электрик Петр Богдан, который вот уже несколько месяцев подряд удерживает высокое звание «Лучший рабочий своей профессии».

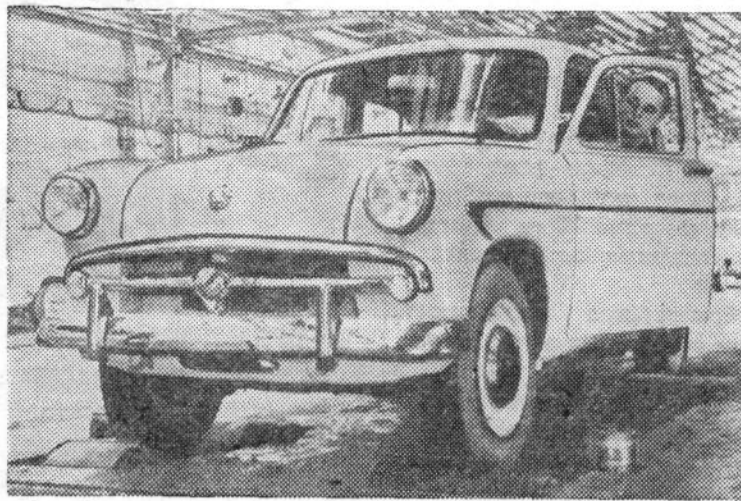
У тов. Варшавского большой список рабочих, решивших заниматься повышением своих экономических знаний. Да это и не удивительно. Например, во втором квартале текущего года чугунолитейщики должны добиться повышения производительности труда по сравнению с этим периодом прошлого года на 13,2 процента. А как этого можно достигнуть, слушатели школы узнают от своего пропагандиста.

25 апреля состоялось последнее занятие экономической школы. Тов. Варшавский задает вопросы слушателям о том, что способствует росту производительности труда, из чего складывается себестоимость выпускаемой продукции, какую выгоду дает производству и рабочим хозяйственный расчет, каковы преимущества планового социалистического хозяйства над бесплановым капиталистическим хозяйством?

Много вопросов у пропагандистов. Четкие ответы слушателей говорят о том, что здесь не напрасно затрачено время на учебу. Раиса Шрамко пришла на завод подростком. Сейчас она руководит тремя бригадами. Комсомольцы Валерий Цикунов и Виктор Быков пришли на завод после технического училища. Полученные в училище знания они дополнили здесь, перенимая передовой опыт работы своего бригадира.

Много полезного почерпнули слушатели школы. Свои знания они применяют в практической деятельности.

И. МАМЧУК.



С главного конвейера сборки Московского завода малолитражных автомобилей ежедневно сходят автомобили «Москвич», изготовленные сверх плана. В нынешнем году автозаводцы обязались дать на 20 миллионов рублей сверхплановой продукции, они борются за выпуск 600 автомобилей «Москвич» из экономленого металла.

На снимке: в сборочном цехе. Бригадир А. С. Коробков проводит обкатку нового автомобиля на стенде. С начала года его бригада сдала сверх задания 40 автомобилей «Москвич».

Фото В. Хухлаева.
Фотохроника ТАСС.

Обзор стенной печати

Главная тема

Наченная задача — снизить в 1960 году себестоимость выпускаемой заводом продукции на 90 миллионов рублей — требует большого напряжения сил всего заводского коллектива. Резервы экономии имеются в каждом цехе, на каждом производственном участке.

Стенная печать призвана помогать партийным организациям, а также администрации в мобилизации трудящихся на изыскание скрытых производственных резервов. Этим задачам вполне отвечает стенная газета «Автомат» — орган партийной и профсоюзной организаций автоматного цеха.

Шестой номер «Автомата» полностью посвящен вопросам экономии материалов, электроэнергии, режущего инструмента, а также бережного отношения к оборудованию и т. д.

Главная тема газеты: **снижение себестоимости выпускаемой цехом продукции**. Так, в передовице, озаглавленной «Копейка рубль бережет», рассказывается о том, что в 1960 году автоматчики

должны получить экономию 1 миллион 800 тысяч рублей по сравнимой продукции. «Эта задача будет решена только при дружной, сплоченной работе всего коллектива цеха», — рассказывается в заметке.

Газета отмечает положительные стороны в работе цеха, вскрывает недостатки в деятельности отдельных руководящих работников технических служб цеха. Так, газета называет фамилии тт. Снегирева, Козлова, Бирюкова и Шестакова, которые в течение трех месяцев занимаются внедрением непрерывного фрезерования корончатых гаек, но конца этой работы пока еще не видно.

Недостаточно уделяют внимания внедрению новой техники работники техотдела тт. Костенюк и Овчаренко. Не вникают в вопросы техники такие технически грамотные работники как тт. Долгодиллина, Шевченко, Пупынин, Евпалов, Лепендин, Мальцева и другие.

Мастер второго участка Валентин Шведов выступил в газете с критикой в адрес руководства автоматного участка. Автор рассказывает о том, что изготовляемые на автоматах детали идут с отклонением от техпроцесса. Некоторые детали поступают с дефектами вследствие неправильно выполненных операций сверления внутренних диаметров под резьбу

и т. д. Тов. Шведов призывает ответственных работников техотдела принять все меры к тому, чтобы автоматчики обязательно выполняли технологические процессы обработки деталей, поступающих на дальнейшую механическую обработку.

«Копейка рубль бережет», — напоминает народную поговорку автор заметки «Миллион начнем с рубля» И. Бессонов. Он приводит примеры, когда из-за нерадивости и халатного отношения рабочих и наладчиков брак наносит большие убытки производству. Так, изготовленные на автоматном участке детали ХС-4 имели заусеницы, что послужило тормозом в обработке их на вторых операциях.

В шестом апрельском номере «Автомата» помещены заметки В. Станских, И. Воронникова и А. Артеменко. В своих корреспонденциях они вносят ценные предложения, направленные на лучшее использование оборудования, оснастки и инструмента.

«Для того, чтобы производительнее использовалось машинное время оборудования, нужна четкая работа вспомогательных служб» — ставит задачу стенгазета.

Так стенная печать автоматного цеха мобилизует коллектив на решение задач по снижению себестоимости продукции.

За высокую культуру производства

Степень совершенства технологии, качество применяемой технологической оснастки, чистота рабочего места, квалификация рабочего и целый ряд других вопросов являются решающими в обеспечении ритмичного выпуска продукции, улучшении её качества и снижении себестоимости. Вот почему культура производства стоит в центре внимания коллектива механического цеха № 2. Этот вопрос неоднократно рассматривался на заседаниях постоянно действующего производственного совещания. На совещаниях были вскрыты нарушения технологического процесса на некоторых участках, отсутствие необходимой технологической оснастки на некоторых операциях, низкая производственная квалификация отдельных рабочих и т. д.

Были намечены мероприятия, направленные на устранение имеющихся недостатков, определены сроки и назначены исполнители. Устранение отмеченных недостатков помогло в значительной мере улучшить качество продукции, сократить потери от брака.

Важным этапом в повышении культуры производства явилась организация в цехе централизованной заточки режущего инструмента, проведенная в декабре 1959 года по инициативе бывшего начальника цеха тов. Сорокина, начальника инструментально-производственного корпуса тов. Фельдмана, заведующего бюро инструментально-хозяйства тов. Филиппова и ряда других работников цеха. Организация централизованной заточки позволила обеспечить

качеством заточенным режущим инструментом, сократить потери рабочего времени на смену инструмента, его расход, повысить качество продукции.

В цехе проводится определенная работа по совершенствованию технологических процессов. Так, например, на участке вкладышей по предложению наладчика тов. Костырина взамен фрезерования внедрена на полуавтомате расточка холодильников на вкладышах подшипников. Это повысило качество деталей и производительность труда. На участке редуктора модернизирован круглошлифовальный станок, что позволило автоматизировать процесс шлифования и внедрить активный контроль размеров.

Серьезное внимание уделяется в цехе повышению квалификации рабочих. Сейчас проводятся занятия экономической школы, организованы и работают школы по повышению квалификации слесарей по ремонту оснастки, слесарей по ремонту оборудования, станочников производственных участков. Занятия проводят начальник смены тов. Поленецкий, механик цеха тов. Шаманаев, технологи тт. Приходько и Подлесных.

Важным также является и вопрос чистоты на рабочих местах. Этот вопрос рассматривается на совещаниях по технике безопасности как один из показателей работы того или иного участка на балансовой комиссии. Важную роль в наведении порядка на участках играет комиссия при партбюро цеха по контролю за производственной деятельностью, куда входят коммунисты тт. Назаренко, Савинов-

ский, Муха. По замечаниям комиссии руководители участков принимают меры по наведению порядка на участках.

С целью привлечения каждого члена коллектива к работе по поддержанию порядка и чистоты на производственных участках в настоящее время внедряется самоуборка. Каждый станочник сам убирает свое рабочее место. За порядком на участке совместно с мастером наблюдает специально назначенный дежурный. Результаты внедрения самоуборки не замедлили сказаться. Например, на участках старших мастеров тт. Семёнова, Назаренко, Елкина, Усачева не видно теперь стружки и мусора под ногами, луж масла и эмульсии, брошенных в беспорядке деталей и заготовок. В этом чувствуется хозяйский глаз всего коллектива.

Большую работу по повышению культуры производства проводят участки, вступившие в соревнование за право называться коллективами коммунистического труда. К ним относятся участок вкладышей, сборки редуктора и другие.

Здесь приведены лишь некоторые примеры из многогранной работы всего коллектива цеха по повышению культуры производства. И результаты этой работы налицо — потери от брака систематически снижаются, качество продукции улучшается, о чем свидетельствует сокращение числа претензий других цехов по поставляемым деталям и узлам, снижается себестоимость продукции, чище стало в цехе.

Г. ХАПАЛОВ.

* Используются старые штампы *

В прессовом цехе сработавшие штампы выбрасывались в утиль, а взамен их изготавливались новые. Вес штампа около 500 килограммов. Таким образом, трудоемкие в изготовлении и дорогостоящие инструменты очень дорого обходились прессовщикам.

Руководитель группы отдела главного технолога Василий Степанович Пысин и старший технолог инструментального цеха Анатолий Владимирович Дементьев нашли возможным использовать старые штампы.

По предложению рационализаторов старые корпуса сработавшихся штампов остаются прежними, а заменяются только пуансоны и матрицы, что уменьшает затраты на их изготовление и дает экономию металла.

Вклад мастера тов. Бережняка

На копровом участке скрапоразделочного цеха сработавший 12-тонный шабот требовал срочной замены. Металлурги получили заказ на изготовление этого массивного металлического кубика. Трудоемкая работа обошлась бы заводу в 25 тысяч рублей, но благодаря ценному предложению мастера тов. Бережняка заказ копровщиков был аннулирован.

Проходя по территории цеха, тов. Бережняк обнаружил среди скрапа, вывезенного на переплавку, шабот, ранее принадлежавший отделу главного механика.

«Это то, что надо копровщикам», — решил рационализатор. По его предложению выброшенный шабот нашел применение.

Так хозяйский подход к делу помог мастеру дать заводу экономию в 25 тысяч рублей.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Итоги социалистического соревнования
за март 1960 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в марте 1960 года среди цехов, ремонтных, энергетических и производственно-диспетчерских служб.

План по производству валовой продукции в марте коллектив завода выполнил на 113,3 процента; по товарной продукции — на 110,2 процента.

Выработка на одного работающего составила 110,4 процента.

Цехи-победители

ПО ПЕРВОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в марте с присуждением первого места вышел коллектив кузнечного цеха (начальник тов. Кузнецов, секретарь партийной организации тов. Бобровников, председатель цехового комитета профсоюза тов. Кошелев, секретарь комсомольской организации тов. Савельева), выполнивший производственный план марта на 102,4 процента; с присуждением второго места вышел коллектив сталелитейного цеха (начальник тов. Вербицкий, секретарь партийной организации тов. Любинская, председатель цехового комитета профсоюза тов. Залесков, секретарь комсомольской организации тов. Маркелова), выполнивший производственный план марта на 104,3 процента.

ПО ВТОРОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в марте с присуждением первого места вышел коллектив термического цеха № 2 (начальник тов. Богданов, секретарь партийной организации тов. Довгалева, председатель цехового комитета профсоюза тов. Морченков, секретарь комсомольской организации тов. Бахирев), выполнивший производственный план марта на 109,1 процента.

ПО ТРЕТЬЕЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в марте с присуждением первого места вышел коллектив моторного цеха (начальник тов. Светлов, секретарь партийной организации тов. Кононов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Буркун, секретарь комсомольской организации тов. Шарлай), выполнивший производственный план марта на 101,4 процента; с присуждением второго места вышел коллектив механического цеха № 2 (начальник тов. Винокуров, секретарь партийной организации тов. Редькин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Бушманский, секретарь комсомольской организации тов. Тиньгаева), выполнивший производственный план марта на 100,3 процента, и механического цеха № 4 (начальник тов. Лузянин, секретарь партийной организации тов. Гетман, председатель цехового комитета профсоюза тов. Горбунов, секретарь комсомольской организации тов. Попов), выполнивший производственный план марта на 103,4 процента.

ПО ЧЕТВЕРТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в марте с присуждением первого места вышел коллектив механического цеха № 6 (начальник тов. Малкин, секретарь партийной организации тов. Унжакова, председатель цехового комитета профсоюза тов. Дроботов, секретарь комсомольской организации тов. Мерзляков), выполнивший производственный план марта на 104,8 процента; с присуждением второго места вышел коллектив механического цеха № 5 (начальник тов. Василевский, секретарь партийной организации тов. Иноземцев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Трапезников, секретарь комсомольской организации тов. Шуваева), выполнивший производственный план марта на 104,2 процента.

ПО ПЯТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в марте с присуждением второго места вышел коллектив цеха станкостроения, механизации и автоматизации (начальник тов. Щеголихин, секретарь партийной организации тов. Сорокин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Зоткин, секретарь комсомольской организации тов. Шаповалов), выполнивший производственный план марта на 115,2 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив инструментально-производственного корпуса (начальник тов. Фельдман, секретарь партийной организации тов. Прохоров, председатель цехового комитета профсоюза тов. Остроухов, секретарь комсомольской организации тов. Федяшова), выполнивший производственный план марта на 102,6 процента.

ПО ШЕСТОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителями в социалистическом соревновании в марте с присуждением второго места вышел коллектив газокислородной станции (начальник тов. Сторожун, секретарь партийной организации тов. Ведерников, председатель цехового комитета профсоюза тов. Шевцов, секретарь комсомольской организации тов. Гулидов), выполнивший производственный план марта на 108,2 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив электроремонтного цеха (начальник тов. Хомутов, секретарь партийной организации тов. Редькин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Демченко, секретарь комсомольской организации тов. Хоняк), выполнивший производственный план в номенклатуре.

ПО СЕДЬМОЙ ГРУППЕ ЦЕХОВ

Победителем в социалистическом соревновании в марте с присуждением второго места вышел коллектив транспортного цеха (начальник тов. Шварцбург, секретарь партийной организации тов. Ершкин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Смышляев, секретарь комсомольской организации тов. Трушева), выполнивший производственный план марта на 113,3 процента.

ПО РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

Победителями в социалистическом соревновании в марте по службам механика, обслуживающим механические цехи, с присуждением второго места вышел коллектив механического цеха № 4 (механик тов. Климов); с присуждением третьего места вышел коллектив механического цеха № 5 (механик тов. Дрян). Отмечена хорошая работа коллективов ремонтных служб автоматного цеха (механик тов. Хо-

доренко) и инструментально-производственного корпуса (механик тов. Решетука).

Победителями в социалистическом соревновании в марте по службам механика, обслуживающим заготовительные цехи, с присуждением первого места вышел коллектив термического цеха № 2 (механик тов. Стебнев); с присуждением второго места — коллектив сталелитейного цеха (механик тов. Чикалов).

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ СЛУЖБАМ

Победителем в социалистическом соревновании в марте среди служб энергетика с присуждением первого места вышел коллектив механического цеха № 5

(энергетик тов. Доценко).

Отмечена хорошая работа коллектива энергетической службы чугунолитейного цеха № 1 (энергетик тов. Тихонов).

ПО СЛУЖБАМ ПДБ

Победителями в социалистическом соревновании в марте среди производственно-диспетчерских служб с присуждением первого места вышел коллектив терми-

ческого цеха № 2 (заведующий ПДБ тов. Марков); с присуждением второго места вышел коллектив механического цеха № 1 (заведующий ПДБ тов. Суслин).

Письмо в редакцию

Товарищеский суд действует

12 марта в красном уголке 31-го общежития состоялся товарищеский суд, на котором были рассмотрены заявления Землянова, бывшего работника чугунолитейного цеха № 3, ныне пенсионера, и работницы четвертого литейного цеха тов. Грязновой.

В ходе заседания было установлено, что эти жильцы нарушали

правила социалистического общежития: часто ругались, оскорбляли друг друга.

Товарищеский суд вынес решение: семью Земляновых предупредить, а в отношении гражданки Грязновой суд решил ограничить ее обсуждением.

БЕЛЕНОВСКИЙ.

Оборудование должно работать бесперебойно

Успешное выполнение семилетнего плана выпуска продукции зависит от бесперебойной работы оборудования. Отдел механика прессового цеха хорошо справлялся с плановым ремонтом в прошлом году. Ныне также усилия коллектива направлены к сокращению времени, отведенного для ремонта. В результате в первом квартале планируемое время для ремонта сокращено до 50 процентов. Так, например, в первом квартале на каждый месяц отводилось 500—700 часов для простоев оборудования. Простои же составляли 250—350 часов.

Борьба за сокращение простоев оборудования — основное стремление в работе ремонтников. С этой целью у нас на учете находится каждый агрегат, известна степень его изношенности. Своевременная подготовка новых узлов и деталей дает нам возможность сократить срок ремонта агрегатов.

В проведении текущего ремонта огромную помощь в сокращении простоев по вине отдела механика оказывают имеющиеся в нашем цехе запасные узлы (фрикционы), особо часто выходящие из строя. Так, имеются за-

пасные фрикционы на 160-тонном, 630-тонном, на 400-тонном прессах, готовится фрикцион на 900-тонный пресс.

Вместе с успешным решением задачи по сокращению сроков ремонта у нас имеются причины, которые тормозят в ритмичной работе. Как известно, для замены износившихся частей и деталей мы даем заказ на изготовление этих деталей в ремонтно-механический цех. Каждый месяц из 15—18 наименований заказа ремонтно-механический цех нам изготавливает только 5—6 деталей. Но и эта продукция зачастую не отвечает требованиям производства: допускается брак, отклонения от технических норм. Так, были изготовлены некачественные муфты маховика на 63-тонные прессы, 400 пальцев подвесного конвейера и другое.

Все эти недостатки в большой степени влияют на качество производимого ремонта.

Кроме того, имеются и внутрицеховые недостатки. Администрация цеха, руководители участков нередко срывают нам графики и сроки ремонта. 630-тонный пресс № 5465 в этом месяце должен быть поставлен на ремонт. Однако



Украинская ССР. Во многие страны мира поставляют свою продукцию предприятия Львовского экономического района.

На снимке: начальник механосборочного цеха Василий Продак (слева) и старший технолог Макс Кац проверяют отдельные узлы ножниц перед их отправкой в Венгрию.

По следам выступлений

«Боевого темпа»

«НУЖНО СТРОИТЬ
БЫСТРЕЕ»

Под таким заголовком в № 26 «Боевого темпа» была опубликована статья работника механического цеха № 2 тов. Татаринцева, который сообщил о причинах медленного строительства жилых домов хозяйственным способом.

Как сообщил редакции начальник отдела капитального строительства тов. Зеленецкий, критика газеты признана правильной. В настоящее время руководство ОКСа и цеха домостроения принимают меры к подготовке кирпичного завода для работы с полной нагрузкой в период сезона. Отремонтирован пресс, готовится к пуску вибрационное сито. До 1 мая будут проведены следующие мероприятия: пущены в действие экскаватор и кольцевая печь, произведено покрытие сарая для сушки кирпича, завезены материалы. Кирпич-сырец завезен в шатер печи и к 25 апреля закончен обжиг его.

для проведения ремонта руководители цеха не нашли времени — пресс до сих пор не поставлен на ремонт. Это не только приводит к нарушению графика, но и способствует быстрейшему износу частей оборудования.

Станки, агрегаты хорошо работают длительное время при качественном ремонте и правильной их эксплуатации. Вот почему в цехе должен каждый производитель относиться к станкам и механизмам бережно. У нас же порой забывают об этом. Наладчик Бехтерев при наладке 160-тонного прессы заклинил в верхнем положении регулировочный винт шатуна. Пресс был выведен из строя, а виновника не сразу удалось определить.

Вывод регулировочных винтов из строя повторяется часто и особенно у тяжелых прессов. И все это из-за халатности наладчиков.

Задачи второго года семилетки зовут рабочих к экономии и бережливости. Поэтому нашему коллективу прессовщиков необходимо научиться по-хозяйски эксплуатировать доверенное государственное имущество.

Г. АРХИПОВ,
механик прессового цеха.

На тракторных заводах страны

Новый способ вентиляции

В сталелитейном цехе ЧТЗ построена, испытана и введена в эксплуатацию установка местной вентиляции на дуговой электро-сталеплавильной печи.

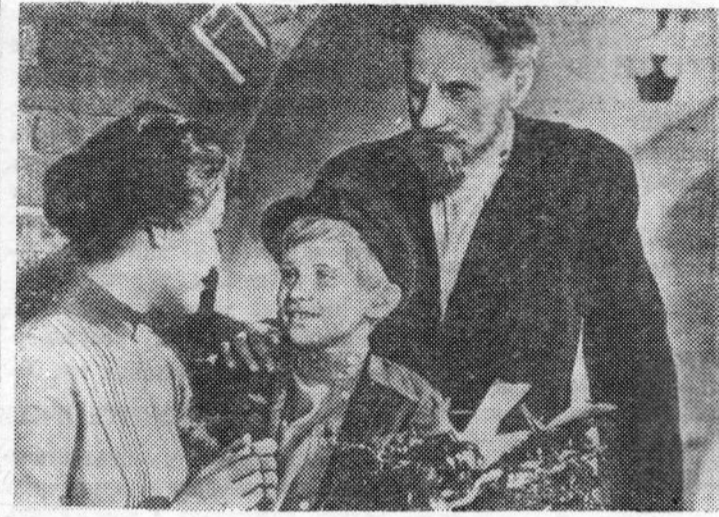
Принцип нового способа местной вентиляции состоит в герметизации печи и сосредоточении выхода всех газов, образующихся внутри печи, через завалочное окно. Над завалочным окном газы улавливаются лёгким поворотным зонтом и с помощью вентилятора отводятся за пределы цеха.

Герметизация печи достигается заделкой лётки до момента выпуска плавки, поддержанием в исправном состоянии песочного затвора между корпусом и сводом печи и действием воздушной манжеты на электродах.

Зонт изготовлен из листовой стали толщиной 6 мм на сварке, укреплен на колонне с поворотным патрубком, соединяющимся коротким участком трубы с вентилятором. Установлен центробежный вентилятор среднего да-

вления № 8, производительностью 30.000 куб. м в час с электромотором мощностью 20 квт. Температура газозвдушной смеси на выходе вентилятора 150° С.

Выбрасываемые газы имеют запылённость менее 150 миллиграммов на кубометр и не подвергаются специальной очистке.



Кадр из нового кинофильма «Заре навстречу» производства киностудии «Мосфильм». Постановка Татьяны Лукашевич. Сценарий А. Антокольского.

Фотохроника ТАСС.

Комплексная бригада действует

Комплексной бригаде рационализаторов и изобретателей тракторного цеха ВТЗ удалось спроектировать навесные индикаторные скобы, позволяющие избежать выключений станка при замере валиков с уступами во время шлифовки.

Новаторы тт. Гришин и Голов сконструировали высокопроизводительное приспособление для предварительной фрезеровки шлицевых валов. Производительность труда на этой операции возросла за счёт ликвидации излишних припусков.

Наблюдая за процессом обработки трубчатого вала, технический наладчик Александр Голов

пришел к выводу, что лучше использовать на этой операции не токарный полуавтомат, а гидроконтрольный станок. Его мысль подтвердилась на практике. Предложение новатора позволило сократить две дополнительные производственных операции.

В стадии внедрения находятся сейчас два предложения. В одном из них выражена мысль о замене трубки диаметром в 57 миллиметров на одной из деталей трубчатого валика на трубку диаметром в 54 миллиметра. По предварительным подсчетам это даст не менее 35 тысяч рублей экономии.

„Экономическая газета“

«Промышленно-экономическая газета» — орган Государственного научно-технического комитета Совета Министров СССР реорганизуется и с мая 1960 года будет выходить как газета Центрального Комитета КПСС под названием «Экономическая газета».

«Экономическая газета» будет выходить шесть раз в неделю. На ее страницах будет широко освещаться экономическая жизнь страны, проблемы создания материально-технической базы коммунизма, рационального размещения производительных сил, вопросы науки, технического прогресса, деятельности совнархозов и предприятий. Широкое освещение всенародного социалистического соревнования за досрочное выполнение производственных планов, пропаганда передового опыта новаторов

производства, коллективов коммунистического труда, предприятий промышленности, строительства, транспорта, торговли, сельского хозяйства составит одну из задач газеты. В газете найдут отражение вопросы культурной жизни важнейших экономических центров страны, быта трудящихся, все более полного удовлетворения растущих материальных и культурных потребностей народа. На страницах газеты читатели найдут материалы и о важнейших событиях международной жизни.

«Экономическая газета» будет массовой газетой, рассчитанной на широкие круги партийного, советского и хозяйственного актива, инженерно-технической и научной интеллигенции, рабочих-новаторов, изобретателей и рационализаторов, работников плановых органов и совнархозов.

В техническую библиотеку и ее филиал на заводе поступила новая литература

А. Т. ГАЛАКТИОНОВ. — Оборудование для газовой сварки и резки. М., Свердловск, Машгиз, 1959 г., 37 стр.

В настоящей брошюре описывается современное оборудование для наиболее распространенных в промышленности газопламенных методов обработки металлов — газовой сварки и кислородной резки. Значительное внимание уделяется вопросу техники безопасности, являющемуся важным при газопламенных методах обработки металлов.

Б. Х. ХАН. — Раскисление, дегазация и легирование стали. М., Металлургиздат, 1960 г., 237 стр.

В книге дан анализ современных методов и практических приемов раскисления, дегазации и легирования спокойных и

кипящих сталей, изложены термодинамические основы раскисления, дегазации и легирования стали. Подробно описано влияние легирующих элементов, водорода, азота и кислорода на свойства стали, а также свойства отдельных раскислителей и образующихся продуктов раскисления.

Е. А. ИВАНОВ. — Муфты приводов. Изд. 2-е, перераб. и дополненное. М., Машгиз, 1959 г., 411 стр.

Книга содержит материалы по конструированию, расчету и эксплуатации соединительных и сцепных муфт механического, электромагнитного и гидравлического действия, а также характеристики фрикционных материалов и описание наиболее распространенных механизмов управления муфтами.

По 500 килограммов лома на каждого

В феврале этого года комсомольцы Кузнецкого металлургического комбината им. Сталина обратились ко всем комсомольцам и молодежи страны с призы-

вом собрать металлолом для нужд сельского хозяйства.

Комсомольцы термического цеха № 2 горячо откликнулись на это обращение и решили к пер-

вомайскому празднику собрать по 500 килограммов на каждого члена организации. Свое слово они сдержали.

В. БАХИРЕВ,

Из зала суда

Преступник наказан по заслугам

В один из осенних вечеров студента пятого курса Рубцовского машиностроительного техникума Анна Игнатенко возвращалась с занятий. Радостно было на душе у нее. Только что сдан курсовой проект, а на завтра намечено небольшое семейное торжество: ей исполняется двадцать четыре года. Аня любила жизнь, она многое успела сделать за эти годы. Окончила десятилетку, в Кемеровском техническом училище приобрела производственную специальность. В 1956 году вместе со своими подругами Аня Игнатенко приехала в Рубцовск, где работала токарем в прессовом цехе нашего завода. В последнее время исполняла обязанности инженера по нормированию труда. Здесь, в заводском коллективе, Аня заканчивала специальное образование, была активной комсомолкой, обрела свое личное счастье: вышла замуж и готовилась стать матерью.

Но замечательная жизнь скромной, трудолюбивой женщины трагически оборвалась. В тот вечер, 26 октября 1959 года, когда Аня возвращалась из техникума, на нее набросился незнакомый парень, пытался изнасиловать и задушил ее. Убийцей и насильником оказался Алексей Шишканов, электрик чугунолитейного цеха № 1. Он был задержан на третий день после случившегося. Шесть месяцев длилось предварительное следствие.

На днях в большом лекционном зале машиностроительного техни-

кума состоялся судебный процесс выездной сессии Алтайского краевого суда. Три дня шло судебное разбирательство изуверского преступления.

По делу Шишканова выступило 28 свидетелей. Суд выслушал также обвинительные речи прокурора города Рубцовска тов. Вольных и общественных обвинителей — начальника народной дружины АТЗ тов. Егорова и студента машиностроительного техникума тов. Шведова, а также защитника тов. Ерощкина.

В ходе предварительного и судебного следствия выявилось омерзительное лицо убийцы. Шишканов с 1941 года рождения. В 1955 году бросил учебу в школе и в течение четырех лет почти нигде не работал, за этот период его трудовой стаж составляет всего 13 месяцев. В 16 лет женился. До

женитьбы, во время супружества и после развода с женой сожительствовал с другой женщиной. Четырнадцатилетним подростком стрелял из ружья в своего товарища, поссорившись с ним из-за голубей. Во время работы на производстве часто пьянствовал, почти каждую субботу не выходил на работу. В августе 1959 года был осужден на 10 суток за мелкое хулиганство. Этот развращенный негодий в порыве скотской похоти загубил жизнь Ани Игнатенко и ее будущего ребенка, причинил неутешное горе её родителям, семье и друзьям.

Суд вынес справедливый приговор. Преступник приговорен к высшей мере наказания — расстрелу.

М. ГЛАДКИХ.

Редактор **А. ЕЛИСЕЕВА.**

Коллектив бюро технического контроля моторного цеха выражает соболезнование контролеру Марии Латышевой по поводу смерти её матери **Елены Степановны ОЮНОВОЙ,** последовавшей 24 апреля 1960 года.

ОТКРЫТ ПРИЕМ ПОДПИСКИ

на газету «БОЕВОЙ ТЕМП» на второе полугодие 1960 года.

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА:

на 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.
на 3 месяца — 3 руб. 75 коп.

Подписка принимается в редакции газеты «Боевой темп» и у общественных уполномоченных по подписке в цехах и отделах завода.