

# Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания  
№ 31 (2153)

Суббота, 16 апреля 1960 г.

Цена  
15 коп.

## Все—на коммунистический воскресник!

ТОВАРИЩИ ТРАКТОРОЗАВОДЦЫ!

Завтра, 17 апреля, объявляется коммунистический воскресник по сбору металлолома и очистке территории завода в честь 90-летия со дня рождения В. И. Ленина. Начало воскресника в 9 часов утра.

КОМСОМОЛЬЦЫ И МОЛОДЕЖЬ! Все как один примем участие в воскреснике! Соберем и сдадим государству 250 тонн металлолома!

## С честью выполним данное слово

«Трудящиеся Советского Союза! Выполним и перевыполним семилетний план! Добьемся нового мощного подъема экономики, культуры и благосостояния народов нашей страны, дальнейшего укрепления могущества социалистической Родины. Вперед, к новым победам в коммунистическом строительстве!».

Эти пламенные слова первомайских призывов Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза нашли горячий отклик в сердцах алтайских тракторостроителей. Свои трудовые успехи они посвящают празднику весны и 90-летию со дня рождения В. И. Ленина.

В механическом цехе № 4 состоялось собрание партийно-хозяйственного актива о ходе выполнения социалистических обязательств в честь 90-летия со дня рождения В. И. Ленина.

План марта выполнен на 103 процента. С начала апреля коллектив цеха работает строго по графику. В дни ленинской трудовой вахты запущен транспортер механической уборки стружки. На автоматический цикл переведены три пилы на порезке металла, к 22 апреля еще одна пила будет работать автоматически.

Коллектив цеха готовится к выпуску юбилейного трелевочного трактора, который будет снят с конвейера 25 апреля. Первенство в соревновании завоевал участок № 3, которым руководит старший мастер Гарягин М. Т. В дни ленинской трудовой вахты

участок идет впереди графика на 1,5 процента, повысилось качество продукции, брак снижен на 0,4 процента.

Успешное выполнение принятых обязательств обеспечивают передовые люди участка. Хорошо работает в эти дни бригада Ильи Хайдарова, борющаяся за звание коммунистической. До полутора норм выполняют Павел Сериков, Вера Тихонова, Светлана Мартыненко.

Виктор Белинский обслуживает 4 станка. Бесперебойную работу оборудования обеспечивает наладчик тов. Бердюгин. Несколько месяцев подряд он удерживает звание лучшего рабочего своей профессии, его портрет помещен на заводской Доске почета. Однако в работе цеха имеет место ряд существенных недостатков: не выполняется план по запасным частям, особенно по деталям 12-001, 40-001, 18-001. В выполнении этого обязательства нам мешает чугунолитейный цех № 3, который несвоевременно подает заготовки.

На некоторых участках все еще низка культура производства, грязь и захламленность на рабочих местах. Но все эти недостатки могут быть устранены в ближайшее время.

Коллектив цеха № 4 приложит все усилия к тому, чтобы социалистические обязательства ко дню рождения В. И. Ленина были выполнены с честью.

Ю. ЛУТАЕВ,  
сменный мастер  
механического цеха № 4.

Сегодня, в 6 часов вечера, в заводском клубе состоится собрание женщин — тружениц завода, работников детских учреждений и медицины, домохозяек.

### ПОРЯДОК ДНЯ:

Доклад «Роль женщины в построении коммунистического общества».

Докладчик — секретарь партбюро механического цеха № 6 тов. Унжакова Е. А.

Выступления женщин завода.

Художественный кинофильм «Иванна».

## Советские женщины! Будьте в первых рядах всенародной борьбы за выполнение решений XXI съезда КПСС, за построение коммунизма в СССР!

### Первомаю—достойную встречу!

#### Термисты держат слово

Большие обязательства взял на себя коллектив участка термической обработки деталей второго термического цеха в честь 90-летия со дня рождения В. И. Ленина. Было решено добиваться каждому на своем рабочем месте выполнения и перевыполнения сменных норм, всемерно снижать брак, заниматься повышением технических знаний.

Наша смена идет сейчас впереди графика на 2 процента. Все рабочие успешно проходят техническим, организованным в цехе.

Тон в работе всему коллективу задает бригада женщин на закалке мелких деталей. Бригадой ру-

ководит кадровая работница завода Любовь Михайловна Кузнецова. Бригадир в совершенстве владеет знаниями термообработки всех деталей, добивается безупречного соблюдения технологического процесса.

Термист Иван Сычев обслуживает закалочную печь ПН-14. Он учится на вечернем отделении машиностроительного техникума, участвует в работе комиссии по соблюдению чистоты, а также по предупреждению брака. Он ежедневно выполняет до полутора норм за смену.

С. РУКАВИШНИКОВ,  
сменный мастер.

#### На вахте—прессовщики

Напряженно работают в эти дни прессовщики, стремясь прийти с высокими трудовыми показателями к 90-летию со дня рождения великого вождя В. И. Ленина. Взяв на себя повышенные социалистические обязательства, они ежедневно выполняют и перевыполняют сменные задания.

Замечательных трудовых успехов добилась смена мастера Бориса Непокрытова, обрабатывающая детали трелевочного трак-

тора. На 15 апреля этот коллектив идет с опережением графика на 10,7 процента. Успеху в труде способствует слаженная работа всех прессовщиков. Наилучшие показатели у прессовщиц Анны Кардашевой, Лидии Винтер и Веры Бочанцевой, которые, выдавая продукцию высокого качества, выполняют сменные задания на 125—130 процентов.

Г. АФАНАСЬЕВА.

#### В первых рядах

Став на ленинскую трудовую вахту, коллектив метизного цеха взял повышенные обязательства: к дню рождения В. И. Ленина, 22 апреля, выполнить месячный план.

Впереди соревнующихся в эти дни идет рихтовщица волочилинского участка Раиса Резникова. Рихтовка пружин является одной из сложных операций на участке. Тов. Резникова в совершенстве овладела ею и выдает продукцию только высокого качества.

Она освоила и другие профессии и обучает мастерству молодых работниц. За образцовый труд и товарищеское отношение к людям Раису уважают в коллективе. Ее портрет помещен на цеховой Доске почета.

8 лет трудится она в метизном цехе. Ничего особенного не было в жизни этой простой скромной женщины. А когда на заводе началось движение за присвоение звания ударников и бригад коммунистического труда, Раиса Резникова тоже взяла на себя коммунистические обязательства. Эти обязательства она успешно выполняет.

И. КАЗАНЦЕВА,  
Метизный цех.

### Двенадцать дружных

Третий участок механического цеха № 6 расположен в корпусе бывшего ремонтного завода. Коллектив в отдалении от основной массы тракторозаводцев. Но не унывает молодежь. Умеют здесь хорошо потрудиться, хорошо отдохнуть и провести общественную работу.

Слава о комсомольцах третьего участка вышла за пределы цеха. И это случилось, когда группкомсоргом была избрана Тамара Кравец, энергичная, с беспокойным характером девушка. Руководит комсомольской группой она недавно — полгода. Но жизнь комсомольцев за этот период пошла по-иному: работать стали лучше. Тамара не дает комсомольцам скучать — работа всегда для каждого найдется.

Время идет, жизнь меняется, новые задачи решает молодежь. А чтобы решать их успешно,

надо учиться. Вот почему комсомольцы группы Тамары решили, не теряя времени, учиться. Валя Шабаева решила получить семилетнее образование, а Владимир Муратов поступил в 8-й класс школы рабочей молодежи, Сергей Берегов — готовится в техникум.

Рабочих интересует не только общее образование. Для того, чтобы успешно решать вопросы второго года семилетки, необходимы технические знания. И группкомсорг Тамара Кравец пошла в отдел технического обучения. Вместе с нею повышали знания Люба Кислова и Владлен Чмырь.

Сейчас девушки и ребята готовятся к Первомаю. В художественную самодеятельность первыми записались Владимир Казанцев, Рая Казанцева, Люба Кислова, Лариса Бобылева, Катя Матвеевко и другие.

Мастера петь, плясать умеют и трудиться хорошо. Вот за токарным станком Иван Терновой. Пожалуй, не найдешь ему равного в цехе по хватке и мастерству. Обработывая деталь 33-402 (ролик), он добивается выполнения нормы на 120—135 процентов. За семь часов по новым расценкам добиться этого нелегко. Но Иван умеет работать не только высокопроизводительно, но и качественно, без брака.

Да разве один Иван передовик! Таких, как он, много. Хорошо трудятся тт. Казанцева и Казанцев, Бобылев и Муратов, Кислова и другие. Каждый стремится работать ударно, как требует этого семилетка. Еще есть замечательная черта у комсомольцев — это хорошая дружба. Вот не вышел кто-то на работу день, второй. Это сразу волнуется каждого. Так случи-

А. КОНСТАНТИНОВ,

## К 90-летию со дня рождения В. И. Ленина

### Мои последние встречи с Ильичем

Хочется рассказать еще об одной маленькой подробности... Когда я стал рассказывать о своих деревенских впечатлениях, Ильич между прочим заинтересовался узнать, какое у меня в провинции общественное и должностное амбула.

Я смутился. Еще не так давно я был членом коллегии Наркомпроса, а потом стал «ником». Сказать, что там, в деревне, заведу, мол, организованной мной трудовой школой и состою председателем деревенской и волостной комарейки? Стыдно было об этом и упоминать. И вот я стал лепетать (вероятно, не без краски смущения на лице), что в деревне я никто, но (я очень быстро поторопился перейти в своем лепете к этому смягчающему вину «но»)... но, тем не менее, я пользуюсь в губернии некоторым влиянием и уважением, и когда наезжаю в свой уездный городишко или в губернский центр (Гомель), то все товарищи коммунисты очень охотно прислушиваются к моему голосу и принимают к сведению и руководству мои товарищеские советы.

Ильич в тот раз никак не реагировал на мой оправдательный лепет. Когда же дня через два я по приглашению Надежды Константиновны затесался на какое-то собрание внешних работников, причем по настоятельной ее просьбе туда явился и Ильич, чтобы подбодрить их своим вниманием и речью, хотя бы и самой коротенькой, я, к своему удивлению, вдруг уловил в одном месте речи Ильича зна-

комую-презнакомую мне нотку. Смысл сказанного Ильичем сводился к тому, что в Советской России не должно быть чванного чиновничества. Можно совершенно не быть крупным должностным лицом и все-таки энергично выявлять свою творческую инициативу и свою энергию на живом общественном деле, завоевывая себе симпатии и уважение со стороны окружающих работников, которые, быть может, тем охотнее воспримут все поучительное, что может дать им неглупый и честный советский или партийный работник, чем менее он будет стремиться производить на них во что бы то ни стало впечатление «высокопоставленностью» своего положения.

Мое сердце радостно забилося. Я не мог отделаться от впечатления, что эта мораль Ильича находится в тесной связи с моим недавним рассказом ему о нулевом удельном весе моего общественного положения. Мне даже хотелось думать (каждый ведь имеет право на некоторую долю приятных для него иллюзий!), что Ильичу захотелось вдруг, мимолетом, подбодрить меня на этот счет, ибо вряд ли от его пронизательных глаз могли укрыться мое давешнее смущение и моя растерянность. Ведь он всегда был олицетворением доброты и деликатности, которые хорошо известны всем, кто сколько-нибудь знал его.

(Журнал «Партийная жизнь» № 6).

П. ЛЕПЕШИНСКИЙ.

### „Ленин в Кремле“

Книга под таким названием вышла в свет к 90-летию со дня рождения великого вождя и учителя трудящихся. В ней дается описание кабинета, личной библиотеки, квартиры Ле-

нина и других мест московского Кремля, связанных с жизнью и деятельностью Ильича.

Владимир Ильич жил и работал в Кремле с марта 1918 года по май 1923 года.



В. И. Ленин произносит речь на Красной площади в Москве. Май 1919 г.

### Воспоминания ученого об Ильиче

ПЕРМЬ, 24 марта (ТАСС).

Одна из улиц города Перми носит имя А. Г. Генкеля — бывшего профессора Пермского государственного университета, где он работал в первые годы Советской власти. В то время студенты и преподаватели уральского вуза знали его не только как выдающегося ученого, но и как общественного деятеля, жизнь которого до Великого Октября была связана с деятельностью В. И. Ленина.

...1907 год. Петербургский университет. Здесь в то время работал доцентом ботаники Александр Германович Генкель, разделявший взгляды революционеров. Его квартира была надежным местом для встреч подпольщиков. Семья ученого летом выезжала из Петербурга на побережье Финского залива, в местечко Сэйвисто близ Стирсудена. Здесь на даче А. Г. Генкеля в 1907 году временно останавливались В. И. Ленин, Н. К. Крупская и мать Владимира Ильича — Мария Александровна.

Вот что пишет А. Г. Генкель в воспоминаниях, опубликованных в январе 1924 года в пермской

газете «Звезда»:

«...В одну бурную майскую ночь знакомый студент привез в яхте Владимира Ильича Ленина, которого я сразу же узнал в плотном совершенно бритом товарище. Через два — три дня на маленькой моей дачке поселились Н. К. Крупская с матерью Владимира Ильича, и потекла их тихая рабочая жизнь.

Владимир Ильич тогда принадлежал к литературной работе, и мне, примерно раз в неделю ездившему в Питер, приходилось возить к Бонч-Бруевичу и другим издателям чрезвычайно толстые рукописи, результаты упорного, усидчивого труда Владимира Ильича. Однако он все-таки находил время и для катания на велосипеде, игры в лапту и крокет. У меня тогда скопилось недурная по тому времени социал-демократическая библиотека. Владимир Ильич ею много пользовался...».

Такова знаменательная страничка из жизни ученого-ботаника. О ней с большим интересом узнают трудящиеся города из лекций и бесед, проводимых агитаторами и лекторами.

### Сборные фрезы

Дисковые фрезы группы 040-282 изготовлялись в инструментально-производственном корпусе цельными из быстрорежущей стали. Такие фрезы дорого обходились производству, так как быстрорежущая сталь является ценным инструментальным материалом.

Рационализаторы — инструментальщики И. А. Верный и П. П. Сусоев предложили изготовлять из быстрорежущей стали не всю фрезу, а только рабочую часть ее.

Предложение рационализаторов внедрено. Корпусы фрез сейчас изготовляются из менее ценной углеродистой стали. В работе они не уступают по стойкости прежним.

За счет сокращения расхода быстрорежущей стали цех получает условно-годовую экономию, равную 13069 рублям.

### Спасибо за товарищескую помощь

Дорогая редакция! Недавно нашу семью постигло большое горе. После длительной тяжелой болезни умер мой муж Михаил Кондратьевич Черняев, бывший рабочий отдела приспособлений второго механического цеха.

Тяжесть этой огромной утраты буквально лишила меня сил. В моей беде единственным утешением была маленькая дочурка. Но какая она помощница?

И вот о смерти своего товарища узнали слесарь отдела Виктор Рабэ и токарь Погарцев, а также руководство цеха и председатель цехового комитета Михаил Афанасьевич Бушманский. Они проявляли большую чуткость к семье покойного. Помогли нам организовать похороны, оказали материальную и моральную поддержку.

Особенно хочется поблагодарить товарищей Рабэ и Погарцева. Они часто посещали больницу, старались утешить его, облегчая тем самым его физическую и душевную боль. Это настоящая поддержка трудовых людей.

Через заводскую газету выношу им самую искреннюю благодарность.

Лидия ЧЕРНЯЕВА.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

### В борьбе за экономию 1700 тысяч рублей

После того, как на заводском партийном собрании было принято решение добиться в 1960 году снижения себестоимости выпускаемой продукции на 90 миллионов рублей, коммунисты второго механического цеха наметили конкретные задачи перед партийной организацией и всем цеховым коллективом.

На состоявшемся цеховом партийном собрании, при участии широкого актива были приняты повышенные социалистические обязательства, способствующие внесению определенного вклада в заводскую копилку.

Мы хорошо взвесили все обстоятельства, подсчитали свои резервы и нашли возможным для нашего коллектива сэкономить в текущем году не менее 1,7 миллиона рублей. Сумма, конечно, большая, но вполне реальная. И, чтобы добиться такой экономии, потребовалась большая агитационная и разъяснительная работа среди коллектива. В этом отношении должна была особо проявиться роль комиссии партийного контроля над хозяйственной деятельностью администрации.

Партийное бюро, цеховой комитет и комсомольская организация хорошо поработали над об-

новлением наглядной агитации, подчинив ее задачам снижения себестоимости конкретно на каждом участке, в сменах и т. д.

Агитаторы при проведении бесед с рабочими стали больше уделять внимания вопросам снижения себестоимости. В своих беседах они пользуются материалами из жизни своего коллектива, подсказывают рабочим, чем они должны заниматься в данный момент, как лучше использовать оборудование с меньшим расходом электрической и других видов энергии.

Умело строит беседы с рабочими лучший агитатор цеха, коммунист тов. Чикинда. Опытный производственник, способный руководитель, тов. Чикинда не проходит мимо таких фактов, когда в дневное время горит свет, рабочие неэкономно расходуют обиходный материал, вхолостую работают станки и т. д. Замечания агитатора воспитывают в рабочих чувство бережливости. И они стараются экономить даже в малом деле, зная, что из малых складываются большие суммы.

Оживление деятельности об-

щественных организаций, активизация агитационной коллектива положительно сказываются на работе цеха. В настоящее время в цеховое бюро рационализации и изобретательства поступило от мастеров, технологов и рабочих около 50 рационализаторских предложений, направленных на снижение себестоимости выпускаемой продукции.

Кроме того, значительно возросла активность самих рабочих. Они следят, чтобы их соседи меньше делали брака, экономно расходовали материалы, правильно эксплуатировали оборудование и инструмент. Конечно, трудно сейчас назвать какую-либо цифру, характеризующую экономическую эффективность, явившуюся результатом роста активности рабочих. Но нет сомнения, что производство получает большую пользу.

Следует коротко остановиться на ряде примеров, определяющих важность творческих поисков рационализаторов цеха.

Так, безотходная рубка биметаллической полосы для деталей 04-426, 04-427/428 дает услов-

но-годовую экономию 29,9 тысячи рублей.

Совмещение операций при обработке корпусов редуктора дает годовую экономию 4,5 тысячи рублей. Перевод сверления на зенкование по детали 39-425 дает экономию 3 тысячи рублей в год.

Энергетик цеха тов. Жинкин предложил более экономно использовать электроэнергию для тепловой завесы, высвободить лишний электромотор, имеющий мощность 55 квт. Его предложение сохраняет заводу 34,5 тысячи рублей в год.

Такие рационализаторы, как тт. Хапалов, Кононов, Ким, Жинкин и другие не останавливаются на достигнутом. Они знают, что в цехе имеются неиспользованные резервы и стремятся изыскать эти резервы и направлять их на службу производству.

Партийная организация уверена, что коллектив механического цеха № 2 успешно справится с обязательствами по достижению экономии 1,7 миллиона рублей. В прошлом году, например, было решено добиться экономии на

каждого работающего в цехе не менее 800 рублей. Фактически достигнута экономия по 1120 рублей.

В прошлом году цех из месяца в месяц выполнял и перевыполнял государственную программу. Эти темпы не снижаются, что является основным залогом в достижении лучших показателей в деле снижения себестоимости.

За первые три месяца 1960 года коллектив механического цеха № 2 выполнил план по товарной продукции, добившись экономии 485,1 тысячи рублей.

В настоящее время у нас проводится работа по внедрению хозяйственного расчета на производственных участках. Это заставит каждого быть бережливым и экономным. Особенно усилят борьбу за снижение себестоимости командиры производства.

Доведение экономических показателей непосредственно до мастеров значительно повысит их роль на производстве, мобилирует силы на успешное выполнение плановых заданий по экономии, заставит их более активно бороться за выполнение коллективных обязательств.

П. БЫЧКОВ,  
председатель комиссии  
партийного контроля по экономии.

## Человек большой души

Понимать человека, разбираться в его поступках, оказывать влияние на формирование новых положительных привычек — самое сложное и самое серьезное дело.

Большую роль на производстве играют во всех вопросах воспитания человека профсоюзные активисты. Им доверяется судьба десятков людей. От того, насколько глубоко они понимают производственную жизнь, насколько умеют разбираться в людях, зависит успех.

Иван Иванович Сафонов пользуется заслуженным уважением и авторитетом среди товарищей по работе, среди руководителей чугунолитейного цеха № 1. Добрая слава завоевана неустанным, кропотливым трудом, честностью, справедливостью. В чугунолитейном цехе № 1 он работает электрослесарем. Кадровый рабочий хорошо познал сложное дело электрика. Бескорыстно делился знаниями, помогал молодым рабочим в работе. И, главное, Иван Иванович умеет дружить с ребятами. Его простота и душевность всегда привлекали внимание товарищей. И вот в 1953 году его избрали профгруппоргом среди электриков. Беспокойная жизнь захватила Ивана Ивановича. Он не жалел времени для производства, для своих товарищей. Справедливость и требовательность, отзывчивость и чуткость — лучшие его качества. Его уважают и ежегодно избирают профгруппоргом.

Ныне исполнилось 7 лет, как Иван Иванович руководит профгруппой. За этот период много сделано. Вот группа электриков заняла в социалистическом соревновании среди цехов завода первое место. Разве мало было сделано для этого Иваном Ивановичем! Много: непримиримая борьба с бракоделами и прогульщиками, с невыполняющими норму и опаздывающими. Каждый, даже незначительный, вопрос не ускользает от внимательного глаза профгруппора. Сейчас в группе добились такого положения, что среди рабочих нет прогульчиков или других нарушителей производственной дисциплины.

Широко пропагандируются успехи и достижения в этой группе. Вот закончился месяц. Каждый электрик, каждый член профсоюзной группы может увидеть результаты своего месячного труда, обсудить их, вскрыть недостатки в работе. Но не только итоги работы разбираются на собраниях профсоюзной группы. Внимательно следят здесь за жизнью завода.

Профгруппорг ставит на повестку профсоюзных собраний вопросы о технике безопасности, об экономном расходовании электроэнергии и т. д. И во всем этом снова на первое место ставится забота о человеке. Заболел тов. Изосимов, Иван Иванович добился ему материальной поддержки, выделил путевку на лечение.

В группе электриков 33 человека. Все они имеют разные характеры, и к каждому тов. Сафонов умеет найти подход, а если нужно, поможет в работе. У него научились мастерству тт. Максименко, Буклин, Матюхин и другие.

Хорошо работать, воспитывать добрые качества у людей — это положено в основу деятельности передовика производства, лучшего профсоюзного активиста цеха.

**Н. ФУРТОВ,**

председатель цехового комитета чугунолитейного цеха № 1.

## Обязательства — под угрозой срыва

Хорошо поработал в первом квартале этого года коллектив механического цеха № 1 (начальник тов. Петров). По итогам соревнования среди цехов завода за последний месяц этому коллективу присуждено второе место.

Стремясь ознаменовать новыми трудовыми успехами 90-летие со дня рождения великого вождя всего человечества В. И. Ленина, коллектив цеха принял на себя повышенные обязательства. В одном из пунктов записано: «К 22 апреля опередить график по выпуску валовой и товарной продукции на один день».

Учитывая практику работы в первом квартале второго года семилетки и способность коллектива решать поставленные задачи, руководство цеха, партийная, профсоюзная и комсомольская организации вместе с производственными мастерами обсудили план работы на апрель и решили работать так, чтобы не терять ни одной минуты времени.

Комсомольцы взяли контроль над рабочими, решили содержать в чистоте оборудование и участки. Цехом стал более оперативно показывать лучших производственников, в результате чего успехи передовых рабочих стали достоянием всех.

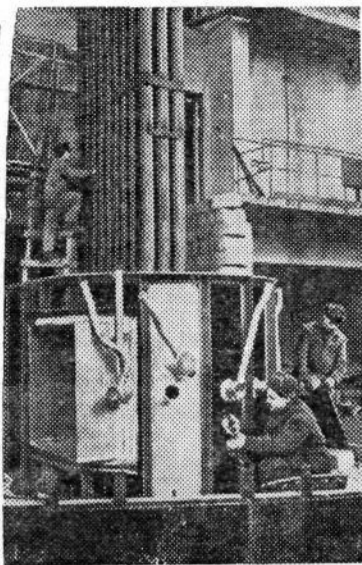
С первых дней апреля все трудящиеся дружно и активно вклю-

чились в работу, помня о тех обязательствах, которые они взяли на себя в честь знаменательной даты. Однако ритм нарушился из-за отсутствия целого ряда заготовок, подаваемых из других цехов завода. Это привело к большим простоям оборудования и рабочих.

Лучшие рабочие цеха фрезеровщики Василий Фатыхов, Андрей Бурцев, расточник Павел Гусков высказывают справедливые упреки в адрес чугунолитейщиков третьего цеха, которые срывают подачу задних мостов (38-401). В результате несвоевременной подачи этих деталей в первой декаде месяца механический цех № 1 не выполнил плана сдачи деталей в запасные части для нужд сельского хозяйства страны.

Как бы в унисон чугунолитейному цеху № 3 работают в эти дни и кузнецы, которые нерегулярно подают такие детали, как вал (12-011), толкатель (14-002), венец (37-428), шестерни и валки коробки скоростей (37-428). Этим самым кузнечный цех поставил в тяжелейшее положение участки, обрабатывающие перечисленные детали.

Коллективы третьего, четвертого и трелевочного участков, руководимые старшими мастерами тт. Бекаревым, Чертовских и Черданцевым, не выполнили задания



Белорусская ССР. В Минске сооружается атомный реактор тепловой мощностью 2.000 квт Института энергетики Академии наук БССР. Сейчас идет монтаж центральной части реактора. Монтаж всего реактора строители обязались закончить в этом году.

Атомный реактор предназначен для научно-исследовательских целей.

На снимке: монтаж центральной части реактора Академии наук БССР.

Фото В. Лупейко. Фотохроника ТАСС.

## Навести на территории завода образцовый порядок

Наступила весна. Территория, прилегающая к метизному, тракторосборочному № 2, чугунолитейным №№ 1 и 3, сталелитейному и ряду других цехов, находится в полном хаосе. Здесь разбросаны запчасти, заготовки, оборудование, металлолом и производственные отходы. А ведь крайне необходимо сделать так, чтобы вокруг цехов было чисто. Поэтому уже сейчас надо заниматься вопросами по очистке территории от завалов. Намечать площадки у каждого цеха, где бы можно было разбить цветники, оборудовать места отдыха во время обеденного перерыва для коллективов цехов, чтобы рабочие могли провести его культурно. Но инициативы по наведению на территории завода образцового порядка пока нет.

Наведение порядка — это не только культура, но и один из неотъемлемых источников снижения себестоимости изготавливаемой цехами продукции.

Только при тщательной очистке территории завода можно сдать государству дополнительно метал-

лолома около 800—1000 тонн, который так необходим для изготовления машин сельскому хозяйству. Мероприятия по сбору металлолома и отходов металла, поддержание порядка не только в цехах, но и на прилегающих к ним территориях в весеннее время особенно необходимы. Эти вопросы надо сейчас рассмотреть в профсоюзных, комсомольских и партийных организациях цехов.

Вокруг чугунолитейного цеха № 1 горы металлолома, деталей, заготовок и прочего, а с южной стороны корпуса цеха полная антисанитария. Здесь в любое время года очень грязно. Кроме того, нарушена канализация и все нечистоты всплывают на поверхность. А руководителей цеха это совершенно не беспокоит.

Чтобы устранить нетерпимые недостатки в культуре на производстве, нужно сейчас организованно приступить к уборке хлама. И большую работу можно проделать массовыми субботниками.

**А. ПИСАРЕВСКИЙ,**  
мастер скрапоразделочного цеха.

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

### „Постоит еще дом, не развалится“

Дом № 20, в котором мы живем, находится на улице Тракторной. Некоторые из нас живут в нем по 10—15 лет.

Сдан дом в эксплуатацию в 1944 году и с того времени в нем ни разу не производили ремонта, хотя рядом стоящие дома, заселенные значительно позже, уже подвергались капитальному ремонту.

Дом очень осел в одну сторону, посередине помещения образовалась трещина, которая с каждым днем становится все шире и ши-

ре. Двери и окна в квартирах перекосились, штукатурка обваливается. На неоднократные просьбы жильцов работники ЖКО не реагируют. А инженер тов. Марфин так прямо заявил: «Постоит еще дом, не развалится». Можно подумать, что тов. Марфин только и ждет, когда дом действительно развалится, чтобы дать распоряжение его отремонтировать.

Помнится жильцам такой случай. В ноябре 1958 года наш дом посетил помощник директора завода по быту тов. Тышкевич. Он дал управдому указание произвести ремонт. Управдом, как видно, забыл об этом указании, а тов. Тышкевич не удосужился проконтролировать, как выполняются его распоряжения.

Может быть, работники ЖКО думают, что мы сами произведем ремонт дома? Им, очевидно, понравилась инициатива жильцов, когда мы сами за свой счет провели в дом центральное отопление, горячую и холодную воду, посадили возле дома деревья, зацементировали крылечки и тротуары. Все это было нам под силу, но отремонтировать капитально дом мы не в состоянии.

Мы просим, даже требуем от руководства ЖКО немедленно произвести капитальный ремонт дома № 20 по улице Тракторной, пока он еще не развалился.

**ЗОТОВ, ЗИБАРЕВА, КУР,  
ЧИГАСОВА, ДОЛГИХ, ФОШИН  
и другие жильцы. Всего 12  
подписей.**

## Нам нужны условия для работы

Я работаю в обрубном отделении сталелитейного цеха. Наша бригада в составе пяти человек обрабатывает трелевочные траки на подвесном наждаке. Оборудование работает хорошо, и мы стараемся сделать как можно больше. Но беда в том, что вот уже четыре месяца, как у нас не работает вентиляционная установка. Вернее, она работает, но вхолостую.

От имени членов бригады я обратился к мастеру тов. Устьянцеву с просьбой наладить вентиляцию, но он не помог нам. Тогда пошел к инспектору по технике безопасности тов. Скорых, который, побывав на нашем участке

и осмотрев установку, обещал исправить ее.

С тех пор прошло немало времени, а мы по-прежнему задыхаемся в наждачной пыли. Решил обратиться к начальнику цеха тов. Вербицкому по этому же поводу. Он спросил мою фамилию и ответил, что все будет сделано. Но, как видно, обещанного три года ждут...

Через редакцию заводской газеты «Боевой темп» мы обращаемся к нашему руководству с просьбой наладить вентиляционную установку и создать нам условия для высокопроизводительного труда.

**Н. ВАСИЛЬЕВ.**

## ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

### „Почему нет вентиляции?“

Под таким заголовком в № 26 нашей газеты было опубликовано письмо контролера тракторосборочного цеха № 1 тов. Акимовой. Она сообщила о том, что на участке главного конвейера и дефектного отделения бездействует вытяжная вентиляция.

Как сообщил редакции председатель цехового комитета тракторосборочного цеха № 1 тов. Иванов, критика газеты признала правильной. Рабочие главно-

го конвейера и дефектного отделения жаловались по поводу загазованности помещения в цеховой комитет. Об этом были поставлены в известность работники отдела техники безопасности, а начальник цеха тов. Колесник — предупрежден. В настоящее время недостатки устранены. Существующая вентиляция на малом конвейере работает.

**П. ЛЕЙБМАН.**

