

Трудовой Темы

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 26 (2148)

Среда, 30 марта 1960 г.

Цена
15 коп.

Завод на ленинской вахте

В счет апреля

На третьем участке первого механического цеха обрабатываются венцы шестерен, идущие на сборку тракторов. Коллектив участка прилагает все силы к тому, чтобы выполнить свои обязательства, принятые в честь 90-летия со дня рождения В. И. Ленина. Особенно хорошо работает здесь токарная группа. 28 марта токари третьего

участка досрочно выполнили мартовское задание на 104,1 процента. Сменный мастер тов. Реки называет имена лучших людей токарной группы. Среди них Александр Панарин, Нина Носкова, Валентина Шастина. Очень важно, что среди токарей нет ни одного невыполняющего сменных норм. Да

это и неудивительно. Ведь передовики соревнования решили жить и трудиться по-коммунистически.

Сейчас токари третьего участка сдают продукцию в счет будущего месяца. Это залог того, что и апрельский план будет выполнен досрочно.

М. АНДРОСОВ.

Лучшие люди смены

В вестибюле тракторосборочного цеха № 1 установлен большой фанерный щит, на котором написаны слова приветия нашей смене, добивающейся замечательных производственных успехов в дни ленинской трудовой вахты.

Мы подаем на участок сборки тракторов ДТ-54 валики, полусоси, кронштейны. До 300 валиков, 200 кронштейнов, 100 полусосей и 150 ободов сдает наш коллектив при наличии заготовок.

Молодой токарь Владимир Голубев обрабатывает валики. После перехода цеха на семичасовой рабочий день он не снизил производительности труда. Его ежедневная выработка 180—200 процентов.

Шлифовщица Екатерина Соколова шлифует полусоси. В цехе она работает уже несколько лет. За это время научилась работать без брака, перевыполняя в полтора-два раза сменные нормы.

Не отстает от передовиков соревнования фрезеровщица участка обработки кронштейна Мария Михеева.

Наладчик Анатолий Зарудских работает в эти дни за двоих. Его напарник заболел. Теперь Анатолий налаживает и станки своего товарища. Оборудование работает отлично.

А. ГОЛОВИН,
сменный мастер.

Слово сдержали

Коллектив участка вкладышей второго механического цеха в честь 90-летия со дня рождения В. И. Ленина взял обязательства: к 29 марта выполнить производственный план, а к 22 апреля опередить график по выпуску вкладышей на 5 процентов.

Слаженно работал участок, особенно смена тов. Кима. Здесь многие рабочие сменные нормы перевыполняют.

Хорошую работу оборудования и организацию труда обеспечивал в передовой смене наладчик Владимир Светцов.

Вчера были подведены итоги работы за прошлый месяц и первый квартал. Оказалось, что участок вкладышей квартальную программу выполнил 27 марта, а мартовскую — 29, т. е. на два дня раньше срока.

Н. КАРТАШОВ.

Морис Торез: Париж уже отдал свое сердце Хрущеву

В доме на улице Мари-Роз

24 марта вечером в резиденции советской делегации на Кэ Дорсе Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев устроил обед в честь президента Франции генерала де Голля. Обед прошел в теплой, непринужденной обстановке. Н. С. Хрущев и президент де Голль обменялись речами.

25 марта глава Советского правительства Н. С. Хрущев побывал в доме на улице Мари-Роз, где в предреволюционные годы жил В. И. Ленин. Этот дом относится к числу тех исторических реликвий, которыми дорожит французский народ. Никита Сергеевич и сопровождающие его лица осмотрели скромную квартиру вождя мирового пролетариата, в которой бережно хранятся экспонаты и документы, связанные с жизнью и деятельностью В. И. Ленина. Из этого дома на парижской улице Мари-Роз Владимир Ильич, вынужденный скрываться от преследований царской охранки, руководил деятельностью большевистской партии и революционным движением в России...

С большим волнением осматривают советские люди, находящиеся в эти дни в далеком Париже, квартиру, в которой жил и трудился Ленин.

После осмотра ленинской квартиры на улице Мари-Роз Н. С. Хрущев направился в

Елисейский дворец, где между главой Советского правительства и президентом Франции начались переговоры.

После часовой беседы Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева с президентом Французской Республики де Голлем состоялась встреча советских и французских государственных деятелей.

Днем ассоциация дипломатической прессы, объединяющая политических обозревателей французской прессы, устроила завтрак в честь высокого советского гостя.

В ресторане «Павильон дюфин», находящемся в живописном уголке Булонского леса, на встречу с Н. С. Хрущевым собрались редакторы и комментаторы крупнейших органов французской печати, иностранные журналисты, съехавшиеся из различных стран для освещения визита главы Советского правительства во Францию. С кратким приветствием к высокому советскому гостю обратился председатель ассоциации дипломатической прессы Робер де Сен-Жан.

На завтраке с речью выступил Н. С. Хрущев.

Речь главы Советского правительства была выслушана с большим вниманием.

Затем Н. С. Хрущев ответил на вопросы журналистов.

25 марта во время посещения Н. С. Хрущевым квартиры В. И. Ленина с речью выступил генеральный секретарь Французской коммунистической партии товарищ Морис Торез:

Дорогой товарищ Хрущев! Мы особенно рады видеть вас в этом скромном помещении, где жил и работал Ленин — основатель Советского Союза, великой страны социализма, возложившей на вас самые ответственные, самые трудные функции.

Париж уже отдал вам свое сердце потому, что он признал в вас верного ученика Ленина, человека, многообразия и смелая инициатива которого способствовала необычайному подъему советской экономики, улучшению жизни советских народов и расцвету социалистической демократии и который внес неоценимый вклад в борьбу за сохранение мира.

УСИЛИТЬ БОРЬБУ ЗА КАЧЕСТВО ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

На современном этапе развития советской экономики исключительное важное значение имеют вопросы качества выпускаемой продукции. Систематическая борьба за повышение качества продукции — одно из эффективных средств использования крупных резервов в промышленности.

За 1959 год моторный цех выполнил годовой план по товарной продукции на 102,5 процента, план по запасным частям — на 104,7 процента в заданной номенклатуре. Цех также справился с выполнением технико-экономических показателей, планом по БРИЗу, по техучебе.

Однако наряду с хорошими показателями в работе цеха имеются еще и большие недостатки. Достаточно сказать, что получено 159 рекламаций по вине моторщиков. Велик еще брак в цехе.

Проанализируем работу цеха за 1959 и 1960 годы. Брак в 1959 году составил 0,62 процента на сумму 345 тысяч рублей. За три месяца текущего года получено 53 рекламации от хозяйств. Эти цифры говорят о том, что руководители служб и участки слабо еще занимаются вопросами качества.

Посмотрим, как обстоит дело на участках. Брак по участку блока в 1959 году составил 0,7 процента, а в январе 1960 года — 1,97 процента, в феврале — 1,2 процента. Технологический процесс блока в основном отлажен, за исключением 28-й операции, на которой нет стабильности по перпендикулярности гильзовых отверстий. В апреле вопрос по 28-й операции будет решен.

Несмотря на отлаженный технологический процесс, на участке имеются случаи нарушения его. Так, в смене мастера тов. Бурдыгина была изготовлена партия блоков с прослаблением резьбовых отверстий 16×2. Это говорит о слабом контроле за качеством со стороны сменных мастеров, технолога тов. Радаева и работников бюро технического контроля цеха.

Процент брака, и притом большой, падает на заготовителей. Достаточно сказать, что только за последнюю неделю мы забраковали по вине литейщиков 79 блоков. Раковины, трещины и черноты в основном бывают в одном и том же месте. По всей вероятности как технологи литейного цеха, так и руководство мало уделяют внимания улучшению качества отливных блоков.

По участку коленвала брак за 1959 год составил 0,7 процента, а за два месяца 1960 года снижен соответственно до 0,58 — 0,48 процента. Несмотря на снижение брака, качество коленвалов еще низкое. Особенно имеются отклонения по чистоте шатунных и коронных шеек и галтелей, радиусу кривошипа и плоскостному смещению. Все эти причины ведут к подплавлению подшипников и поломке валов.

По участку шатуна брак за прошлый год составил 1,8 процента, а за первые месяцы текущего года — 1,3 процента.

Наряду со снижением брака на участке тяжелых деталей имеются еще грубые отклонения от технологического. Так, до сих пор балансируется маховик, имеются случаи пропуска брака на сбор-

ку и в поток. Здесь по вине мастера тов. Концевого загнано в окончательный брак 25 маховиков по прослаблению диаметра 160 миллиметров. Часто попадают на сборку детали с недорезанной резьбой, а то и без резьбы. Это говорит о том, что как руководители участков, так и работники БТК притупили чувство ответственности за качество продукции.

Возрос брак также по участку чугунных деталей. Руководители участка и технолог слабо занимаются устранением причин брака. Только за два месяца 1960 года забраковано деталей 12-401 около 150 штук при отлаженной поточной линии. Бракованные детали разбросаны и не исключена возможность попадания их на сборку.

Проходившее на днях партийное собрание с вопросом о мерах по улучшению качества выпускаемой продукции отметило, что на данном участке можно добиться качественной работы.

Для этого нужно, чтобы мастера, наладчики и агитаторы больше работали с людьми, разъясняли им, как нужно пользоваться инструментом, воспитывали в них чувство бережливости.

Там, где проводится такая работа, дела идут неплохо. Например, на участке стальных деталей брак по сравнению с прошлым годом сократился. Сейчас он не превышает 0,12 процента. Но и здесь можно было бы добиться его снижения. По вине сменного мастера тов. Дегтярева на протяжении длительного периода времени нарушался технологический процесс калки детали 21-16, что

приводило к преждевременному их износу.

Участники цехового партийного собрания отметили, что одной из причин роста брака является грязь и отсутствие порядка на участках. Взять хотя бы старшего мастера тов. Спивака. Среди своего коллектива он не проводит разъяснительной работы, не принимает мер, чтобы добиться улучшения качества выпускаемой продукции.

Ослабили борьбу за качество старшие мастера сборки тт. Джагаров, Терещенко и начальник пролета тов. Шахов. Почему-то на рабочих собраниях здесь не поднимаются вопросы о качестве продукции. Большим недостатком является и то, что брак своевременно не списывается. Некоторые узлы, не принятые ОТК, ставят на моторы.

Собрание отметило, что работники ОТК во главе с тов. Нидерквелем также притупили чувство ответственности за порученное дело. В цехе пора внедрить летучий контроль, который принесет большую пользу.

Для того, чтобы улучшить качество выпускаемой продукции, — отмечали в своих выступлениях коммунисты, — необходимо улучшить воспитательную работу среди рабочих. Нужно оживить деятельность партийных, профсоюзных и комсомольских групп. Улучшение культуры производства обеспечит снижение потерь деталей от брака.

А. ТРАХТЕНБЕРГ,
зам. секретаря партбюро
моторного цеха.

Встреча Н. С. Хрущева с депутатами французского парламента

Во второй половине дня 25 марта в здании Французского монетного двора состоялось торжественное открытие совместной советско-французской выставки «Советский Союз и Франция в документах советских и французских архивов», отражающей традиционные дружественные связи между двумя странами.

На открытии выставки присутствовал Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев.

Выставку открыл Министр иностранных дел СССР А. А. Громыко.

25 марта большая группа депутатов обеих палат французского парламента встретилась в резиденции главы Советского правительства с Председателем Совета Министров СССР Н. С. Хрущевым. Г-н Шмитлен от имени группы франко-советской дружбы национального собрания и г-н Буш от имени группы франко-советской дружбы сената тепло приветствовали Н. С. Хрущева и вручили ему памятные медали.

К присутствующим с речью обратился глава Советского правительства Н. С. Хрущев. Его яркая речь была с большим вниманием встречена собравшимися и неоднократно прерывалась аплодисментами.

(ТАСС)

К 90-летию со дня рождения В. И. Ленина

Летопись великой жизни

Величав и необыкновенно человек облик В. И. Ленина. Запечатленный в фотографиях и кинокадрах, сделанных при жизни Владимира Ильича, он поражает своей многогранностью и неповторимостью. Сравнительно немного снимков и лишь несколько сот метров киноплёнки, документально отражающих жизненный путь Ленина, дошли до наших дней. Эти изображения представляют собой исключительную ценность. Они доносят до нас и донесут до наших потомков незабываемые ленинские черты.

В Институте марксизма-ленинизма при ЦК КПСС бережно сохраняется уникальный фонд фотографий В. И. Ленина. Лучшие из них опубликованы в альбоме «Владимир Ильич Ленин», вышедшем ныне из печати в Государственном издательстве изобразительного искусства. Это наиболее полный из когда-либо издававшихся альбомов с фотоснимками Ленина. Это замечательная фотолетопись жизни нашего великого вождя и учителя.

В альбоме 104 фотографии. Первым идет снимок, изображающий четырехлетнего Володю с сестрой Ольгой в 1874 году. Далее — групповая семейная фотография, единственная, на которой запечатлена вся семья Ульяновых.

Группа фотодокументов дореволюционного периода очень немногочисленна и содержит толь-

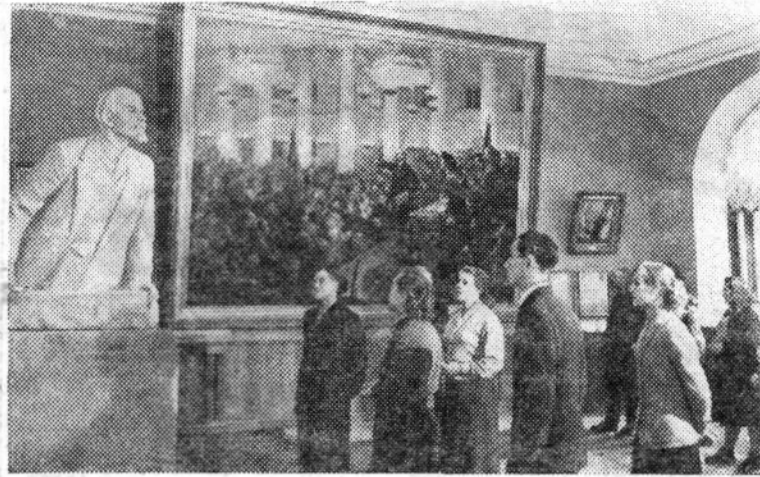
ко отдельные портреты и несколько групповых снимков, сделанных в Петербурге, Москве и во время эмиграции.

С большим трудом работникам Института марксизма-ленинизма удалось полностью восстановить почти погибшую фотографию, на которой Ленин был заснят во время выступления с разъяснением знаменитых Апрельских тезисов 4 апреля 1917 года в Таврическом дворце Петрограда. К сожалению, не было сделано ни одного снимка Владимира Ильича в грозные октябрьские дни и в первую пору после социалистической революции. Следующие страницы альбома показывают нам Ленина уже в январе 1918 года.

Большинство фотографий относится к советскому периоду. Владимир Ильич, как известно, не любил фотографироваться. «Делайте меньше снимков отдельных лиц, — говорил он фотографам, — уделяйте больше внимания массам. Давайте больше движения, динамики». Однако дошедшие до нас снимки Ленина этого периода ярко отражают его разностороннюю, кипучую деятельность главы Советского правительства и руководителя нашей партии. Мы видим Ленина-трибуна, выступающего перед народом, перед бойцами Красной Армии, в своем служебном кабинете, в окружении друзей и соратников, среди рабочих и крестьян, на конгрессах Коминтерна, на коммунистическом субботнике, в домашней

обстановке в кругу близких, на отдыхе... Иные из этих снимков хорошо знакомы, всемирно известны, но немало здесь и таких, которые для многих окажутся новыми, потому что публиковались они в первые годы Советской власти. Есть фотографии, которые вообще печатаются впервые. Фотографии Ленина — это огромная историческая и художественная ценность. Они помогают полнее представить, глубже понять и сохранить в сознании, в сердцах миллионов вечно живой великий образ.

Фотоальбом «Владимир Ильич Ленин» вдумчиво и тщательно подготовлен Институтом марксизма-ленинизма и хорошо, со вкусом издан. Выход его в свет накануне знаменательной даты — 90-летия со дня рождения Ильича — отрадное событие.



Москва. В связи с приближающимся 90-летием со дня рождения В. И. Ленина все больше москвичей и гостей столицы посещают Центральный музей В. И. Ленина. Здесь за последнее время проведена большая работа по обогащению экспозиции. Все экспозиционные залы музея были капитально отремонтированы и реконструированы. В экспозиции представлены новые ленинские документы, редкие фотографии, номера большевистских газет, произведения живописи и скульптуры. Сейчас в музее идет подготовка еще нескольких новых залов, материалы которых расскажут, как партия и народ претворяют в жизнь заветы Ленина.

На снимке: посетители в одном из залов музея.

Фото В. Савостьянова.

Фотохроника ТАСС.

Улучшить воспитательную работу в общежитиях

(С расширенного заседания комитета комсомола)

Около двух тысяч молодых тракторостроителей проживает в общежитиях на Восточном и Западном поселках нашего завода. Общежития в основном благоустроены. Там имеются красные уголки, где можно почитать свежие газеты и журналы, посмотреть телевизионные передачи, послушать лекцию.

Красные уголки оформлены плакатами и диаграммами, рассказывающими о планах семилетки, там установлены стенды, отображающие жизнь и деятельность В. И. Ленина.

Молодежь умеет культурно проводить свой досуг. Тракторостроители, проживающие в общежитиях, организуют вечера отдыха, где проводятся игры, просматриваются концерты художественной самодеятельности. В красных уголках проводятся диспуты, читательские конференции, читаются лекции и доклады.

Большая заслуга в этом принадлежит политвоспитателям и бытовым советам, созданным в каждом общежитии. Под их руководством и контролем выпускаются стенные газеты, где всесторонне показывается жизнь молодежи, критикуются те, кто нарушает установленный в общежитии порядок.

В красном уголке общежития № 1 часто демонстрируются кинофильмы. Во всех общежитиях работают комиссии по чистоте, организовано соревнование на лучшую комнату.

Тем не менее в ряде общежитий недостаточно поставлена воспитательная работа. Большую часть времени молодежь находится вне завода. Однако воспитанием молодых специалистов мало занимаются руководители цехов и отделов, мастера, секретари цеховых партийных и комсомольских организаций.

Секретаря комсомольской организации чугунолитейного цеха № 3 Людмилу Игнатьеву нельзя упрекать в том, что она редко посещает своих комсомольцев в общежитии. Она бывает там часто, и тем не менее в ряде комнат, где проживают молодые рабочие этого цеха, грязно, постель заправляется небрежно.

Серьезные упреки следует отнести в адрес молодых работниц Новиковой (прессовый цех), Козловой, Нечаевой, Соколовой и Остапенко из инструментально-производственного корпуса. В их комнатах нет порядка.

— Борьба за чистоту, за культурный быт нашей молодежи — повседневная задача цеховых комсомольских организаций, — сказал в своем докладе секретарь комитета комсомола Михаил Кедич.

Расширенное заседание комитета комсомола, проходившее 24 марта, отметило серьезные недостатки в воспитательной работе с молодыми работниками завода. На этом заседании присутствовали руководители цехов и отделов, представители цеховых партий-

ных, профсоюзных и комсомольских организаций, воспитатели и коменданты общежитий, председатели бытовых советов общежитий и др.

Заседание отметило, что большим упущением в работе ЗК ВЛКСМ является его слабая связь с политвоспитателями. Члены завкома комсомола — редкие гости в общежитиях. Неудивительно поэтому, что имеют место случаи грубых нарушений правил внутреннего распорядка общежитий. Например, в комнате № 148 первого общежития молодой рабочий Виктор Сыроев был втянут в карточные игры Гальцовым и Александровым из деревообделочного цеха. Сыроев проиграл им всю зарплату. После этого он совершил кражу и был задержан милицией. Имеют место случаи пьян-ки.

В общежитии № 1 в четвертой комнате проживают работники чугунолитейного цеха № 3 Виктор Кулинов, Валентин Иванкин, Виктор Мисин и Юрий Аршинов. Молодые люди не заботятся о том, чтобы их комната была чистой и уютной. Таких примеров можно привести немало.

В обсуждении вопроса, рассматриваемого на заседании, участвовало 15 человек.

Комитет комсомола принял постановление, в котором подчеркивается важность коммунистического воспитания молодежи. Намечены мероприятия по повышению роли бытовых советов.

На профсоюзные темы

Очередные задачи цеховых комитетов

В текущем году наш завод должен добиться снижения себестоимости выпускаемой продукции на 90 миллионов рублей. Такого обязательства многотысячного заводского коллектива. Как этого достигнуть, что нужно сделать, чтобы выполнить намеченное? Решением этих вопросов необходимо заниматься цеховым комитетом. Они должны привлечь свой актив для широкой мобилизации всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих на выполнение государственного плана 1960 года — второго года семилетки.

К сожалению, не все наши председатели цеховых комитетов уяснили свои задачи. Это было наглядно видно на собрании заводского профсоюзного актива, состоявшемся в марте. На активе были подведены итоги выполнения обязательств за 1959 год и намечены задачи на 1960 год.

Собрание профсоюзного актива глубоко вскрыло серьезные недостатки в работе цеховых комитетов, в организации ими социалистического соревнования. Многие председатели цеховых комитетов формально отнеслись к составлению обязательств по снижению себестоимости продукции.

Так, в кузнечном цехе (председатель цехового комитета профсоюза тов. Кошелев) были взяты заниженные обязательства по снижению себестоимости изготавливаемых поковок.

А вот еще пример. В обязательствах коллектива сталелитейного цеха записано: «Выполнить го-

довой план досрочно, и 28 декабря». В заводских же обязательствах план должен быть выполнен к 25 декабря 1960 года. Стальцеху дано задание снизить себестоимость на 6 млн. 200 тыс. рублей. Однако в цеховых обязательствах записана сумма 800 тысяч рублей.

Несерьезно подошли к составлению мероприятий по снижению себестоимости в четвертом механическом цехе.

Особая роль в выполнении годовых обязательств и получении экономии от снижения себестоимости принадлежит постоянно действующим производственным совещаниям. Улучшили свою работу совещания в инструментально-производственном корпусе, автоматном и моторном цехах.

К сожалению, есть цехи, где роль этих органов коллективного управления производством принижена. В чугунолитейном цехе № 1 (председатель совещания тов. Ченцов), тракторосборочном № 2 (председатель тов. Ефремов), метизном (председатель тов. Бабкин) на совещаниях не рассматриваются такие важные вопросы как снижение брака. Плохо здесь поставлена наглядная агитация.

Цеховым профсоюзным организациям пора отрешиться от порочной практики формального руководства соревнованием. Интересы производства требуют от нас мобилизации всех сил на устранение отмеченных недостатков.

Я. ТРОЦКОВСКИЙ,
председатель производственно-массовой комиссии
ЗК профсоюза.

Бракоделов — к ответственности

Коллектив нашего цеха стремится досрочно завершить мартовский план и план первого квартала по всем показателям. До конца месяца надо ликвидировать отставание по запасным частям. Но в решении этих задач нам мешает механический цех № 1.

Деталь 41-010 (бортовую шестерню) мы подаем для закалки в термический цех № 2, на последующую обработку эта деталь поступает в первый механический. Мастера гг. Гусев и Нагих, вероятно, считают, что это «чужая» деталь и ее можно обрабатывать

как попало, не соблюдая правил технологии. Совершенно не выдерживаются размеры при токарной обработке, и вот в течение последней недели эти шестерни почти целиком идут в брак. Каждый день к нам поступает 40—50 деталей, из них можно выбрать пригодных штук 10. Этого количества порой не хватает даже на сборку трелевочного трактора, не говоря уж о сдаче в запасные части.

Мы обращались по этим вопросам к технологу участка тов. Коробову, к заведующему техническим бюро тов. Егорову, но никто

никаких мер не принимает. Контрольный мастер тов. Бендарюк тоже снял с себя ответственность за отправку в наш цех бракованных деталей.

Неужели руководители механического цеха № 1 не понимают, что на каждую деталь затрачен труд и металл, что брак мешает выполнению плана и влечет за собой удорожание продукции. А ведь коллектив завода борется сейчас за снижение себестоимости трактора, за получение 90 миллионов рублей экономии в год.

Е. ДМИТРИЕВ,
старший мастер М-5.

Сессия горсовета

25 марта состоялась восьмая сессия городского Совета депутатов трудящихся 7-го созыва.

Сессия рассмотрела вопросы: «Об участии предприятий, организаций, учреждений и населения в работах по благоустройству города в 1960 году», «О роли общественности в борьбе с преступностью и нарушениями общественного порядка».

По первому вопросу с докладом выступил заместитель председателя горисполкома тов. Сумкин.

О работе тракторостроителей по благоустройству рабочих поселков рассказал тов. Колесник.

Депутаты приняли решение и план мероприятий по благоустройству города. Весной и осенью текущего года намечено произвести посадку лесных и декоративных растений, на улицах и скверах разбить цветники и газоны. Большие средства закладываются в строительство дорог и тротуаров, будет произведена реконструкция городской электросети. Многие предстоит сделать по борьбе с весенними паводками.

Эти работы можно выполнить только с участием всего населения города.

По следам выступлений «Боевого темпа»

«ЕЩЕ РАЗ ОБ ОРГАНИЗАЦИИ ТРУДА»

Под таким заголовком в № 21 нашей газеты была опубликована редакционная статья, в которой сообщалось о том, что на штамповом участке инструментально-производственного корпуса плохо организован труд, вследствие чего наблюдаются простои рабочих.

Начальник инструментального цеха № 2 тов. Туревский сообщил редакции следующее: «Факты, отмеченные в статье, действительно имеют место. Участок штампов из месяца в месяц выполняет государственный план. Последние месяцы участок не может создать технологического задела, чтобы обеспечить ритмичную работу. За 4 месяца участком получено 215 заказов, изготовлено же за этот период 257 индексов».

Кроме того, цехами-заказчиками аннулировано 36 заказов. Такое несоответствие сказывается на заделах участка. Для облегчения условий труда по вывозке литья из-под эстакады ИПК приобрел электрокар-погрузчик, с выходом которого из ремонта будет решен вопрос завозки литья в цех. Что касается организации термического отделения на участке, то строительство и монтаж его в этом году не включены в титульный лист ОНСа из-за отсутствия капиталовложений. Расширение производственных площадей будет возможно при условии получения нового корпуса для инструментального производства. Подъездные пути к строгальным станкам приведены в порядок. Решен вопрос и с ремонтным литьем на штампы. Отделом главного технолога выпущены чертежи на пакетное литье, которое массовым путем отливается в основных литейных цехах завода, что резко сократит брак и излишние припуски по литью».

Сэкономлено 7,5 тысячи рублей на каждого рабочего

Коллектив плавильного отделения чугунолитейного цеха № 1, включаясь в социалистическое соревнование за досрочное выполнение заданий семилетнего плана, в прошлом году брал обязательство — сэкономить на каждого работающего на участке по 5 тысяч рублей. Чугунолитейщики твердо помнили о том, что экономия является основой выполнения семилетки.

Подводя итоги 1959 года, подсчитали, что участок плавки значительно перевыполнил свои обязательства. Результат оказался замечательным: каждый работающий на участке плавки сэкономил по 7,5 тысячи рублей, а весь участок дал государству около одного миллиона рублей экономии.

О своих трудовых делах очень скромно рассказывает начальник плавильного отделения Михаил Иванович Гуров:

— Замечательный народ работает на нашем участке. Дружно трудятся. Государственное считают своим: по-хозяйски, бережно относятся к вопросам экономии.

Особенно творчески и вдохновенно работали чугунолитейщики в первом году семилетки. Еще совсем недавно рабочие участка небрежно относились к расходованию металла. Имели место случаи, когда годный жидкий металл сливали в ямы по разным причинам. Застывший металл сдавали в скрапоразделочный цех. Только по этой причине цех терял на каждой тонне литья около 300 рублей. Но новое время и новые задачи заставили изменить свое отношение к экономии. В настоящее время на участке смонтирована разливочная машина. Теперь оставшийся по каким-либо причинам жидкий чугун разливается по

формам и остывшие «чушки» вторично идут на плавку. Таким образом ежемесячно здесь стали экономить более 22 тысяч рублей.

Большие потери несли литейщики от высокого процента брака. Снижение брака постоянно волновало рабочих. Каждый решил повысить свою квалификацию, с тем чтобы хорошо разбираться в вопросах технологии плавки. В цехе организованы курсы заливщиков и вагранщиков. Знания помогли добиться снижения брака до минимума.

Много ценных предложений, направленных на экономию средств, внедрено в производство. Перевод работы вагранок на водяное охлаждение обеспечил экономию дорогостоящего огнеупорного кирпича. Долгое время в цехе не находили применения мелкие отходы ферросилиция. В настоящее время отходы брикетуются и подаются в вагранку вместо доменного ферросилиция. Это новшество дало цеху экономии около 200 тысяч рублей в год.

Достижению высоких технико-экономических показателей участка, несомненно, в большой мере способствовал высокопроизводительный труд передовиков. Доброй славой пользуются в цехе имена заливщиков Петра Авдеенко, Ивана Дроздова, Дмитрия Завещенова, вагранщика Дмитрия Лагуткина, мастера Леонида Пантелеева, шихтовщика Анатолия Лунева и других. Каждый из них умеет по-настоящему ценить государственное достояние.

Успехи, достигнутые в прошлом году, умножаются в 1960-м. Так, в феврале коллектив участка сэкономил 64 тысячи рублей.

К. АЛЕКСЕЕВ.

О людях хороших

Три года назад Валентина Лохмоткина пришла в отдел кадров завода с заявлением: «Прошу принять на работу».

Заявление получилось короткое и какое-то незаконченное. Не было написано, где и кем думает она работать. Да Валентина и сама не знала, какую специальность выбрать, просто хотелось попробовать свои силы на производстве. А в беседе с начальником отдела кадров она тихо попросила:

— Посылайте туда, где потруднее. И бережно положила на стол документы, аттестат зрелости как бы в доказательство того, что она уже взрос-

ФОРМОВЩИЦА

лый человек и ей можно поручить любое трудное дело. И вот Валентина Лохмоткина — формовщица чугунолитейного цеха № 1.

Коллектив формовочного отделения и мастер Николай Пантелеевич Куликин помогли девушке освоить производственную специальность. Пригодились знания, полученные в средней школе. Валентина Лохмоткина одной из первых в цехе включилась в коммунистическое соревнование. И вот обязательства выполнены. Валентина — в первых рядах соревнующихся.

В феврале этого года ей было присвоено почетное звание

«Ударник коммунистического труда».

— Звание ударника коммунистического труда ко многому обязывает. Хочется работать еще лучше, чтобы оправдать высокое звание и доверие товарищей, — говорит Валентина.

В дни ленинской трудовой вахты Валентина Лохмоткина выдвигает норму на 110—115 процентов. Без отрыва от производства Лохмоткина учится в вечернем машиностроительном техникуме. Ее мечта — стать квалифицированным металлургом — скоро сбудется.

У. ЖАКУПОВ.

Стенные газеты вскрывают резервы экономии средств

Экономия средств и разных видов энергии, снижение себестоимости выпускаемой продукции — один из важных вопросов, который решают сейчас тракторостроители.

Верным помощником в мобилизации тракторозаводцев на решение этих задач являются стенные газеты.

23 марта в механическом цехе № 4 вышел очередной номер стенной газеты «Вперед», посвященный борьбе коллектива за снижение себестоимости выпускаемой продукции. Авторы статей рассказывают о недостатках в работе, вскрывают резервы экономии средств.

Так, тов. Григоров пишет, что «за февраль в цехе расход режущего инструмента превысил плановый на сумму более 32 тысяч рублей. Особенно большой перерасход допустили участок № 2 (начальник пролета тов. Мешковский), участок № 4, руководит которым старший мастер тов. Федоров, и другие. В марте также не налажена борьба за умелое пользование инструментом. Смена ма-

стера тов. Кононенко допустила перерасход инструмента по 13 индексам, смена тов. Диндленко — по 14 и коллектив тов. Алексеева — по 16 индексам».

Как можно сократить расход режущего инструмента? На этот вопрос отвечает тов. Федоров в заметке «Два предложения».

«В нашем цехе, — пишет он, — недостаточно ведется борьба с перерасходом режущего инструмента. Мастера и инспекторы инструментального хозяйства не выявляют причин поломок инструмента, не намечают конкретных мероприятий по ликвидации их. Необходимо ответственным товарищам анализировать каждый случай поломки или утери режущего инструмента».

«НАШИ ЗАДАЧИ»

Так озаглавлена передовая статья стенной газеты № 6 «Кузнец Алтая» (орган партийной и профсоюзной организации кузнечного цеха). В ней говорится, что большую долю в выполнении взятых заводом обязательств по снижению себестоимости

выпускаемой продукции могут внести кузнецы. Мы можем выпускать продукцию гораздо дешевле, если уменьшим окончательный и передельный брак. Очень много деталей идет на заварку из бригад больших молотов, где бригадирами тт. Левшенко, Фомичев, Варфоломеев, Киян, Шкрет и другие.

«Большие резервы, — сообщается далее в заметке, — имеются в цехе по снижению расхода топлива. В цехе часто забывают перекрывать газ, и печи работают вхолостую. Был даже случай, когда бригада тов. Рауткина, уходя на отдых, в субботу не выключила пресс».

Если коллектив кузнечного цеха будет бороться за экономию топлива, энергии и снизит брак хотя бы наполовину, то стоимость тонны выпускаемых поковок значительно снизится.

«ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИК» СООБЩАЕТ

«Поможем заводу сэкономить 90 миллионов рублей в 1960 году» — под такой рубри-

ПИСЬМО В РЕАКЦИЮ

Почему нет вентиляции?

С каждым годом партия и правительство уделяют все больше внимания охране здоровья трудящихся, особенно занятых на производстве. Однако руководители тракторсборочного цеха, по-видимому, забыли об этом.

Рабочие главного конвейера и дефектного отделения неоднократно обращались к начальнику цеха тов. Колеснику по вопросу вентиляционной установки, но все безрезультатно.

Дело в том, что при запуске двигателей тракторов происходит большое скопление в цехе отработанных газов, а вытяжная вентиляция не действует. Из восьми вентиляторов на малом конвейере работают только четыре, да и те установлены таким образом, что не вытягивают скопившихся газов, а, наоборот, направляют вниз. Иначе говоря, они работают на всасывание холодного воздуха.

Трудиться в таких условиях невыносимо: дым лезет в глаза, горло, люди угорают, отчего снижается производительность труда. Так, 22 марта в третьей смене на участках была такая загазованность, что рабочие уходили со своих мест, пока дым не рассеется самопроизвольно. Так что не только работать, дышать нечем было.

И такое положение ничуть не беспокоит наше руководство. Оно забыло о своем долге — чутко и внимательно относиться к самому ценному капиталу — людям. А тов. Колесник все обещает.

Коллектив рабочих главного конвейера и дефектного отделения просит принять срочные меры и наладить вентиляционную установку, чтобы мы могли трудиться в нормальных условиях.

Н. АКИМОВА,

контролер тракторсборочного цеха № 1.

кой выпустила редколлегия инструментального цеха четвертый номер газеты «Инструментальщик».

«Во втором номере нашей газеты, — сообщает стенгазета, — старший инженер-технолог тов. Амосов поднимал вопрос о нерациональной затрате сил технологов на копирование и восстановление чертежей. Но бережному хранению их до сих пор не уделяется должного внимания. Чертежи в корпусе валяются всюду: на столах, на станках, на верстаках, на стеллажах, под деталями.

Умение бережно обращаться с чертежами, как с документами большой ценности, необходимо постоянно воспитывать у инструментальщиков».

Как пример небрежного отношения к чертежам на витрине, рядом со стенгазетой «Инструментальщик», вывешен полусгоревший чертеж, полученный из заготовительного отделения, руководит которым старший мастер тов. Якименко.

Нужно строить быстрее

На нашем заводе развернулось строительство жилья хозяйственным способом по методу горьковчан. Многие цехи построили свои дома и вселились в просторные, благоустроенные квартиры. Однако строительство других домов задерживается. Мне хочется рассказать, с какими трудностями встречаются ежедневно застройщики, прежде чем выстроят жилой дом.

Наш дом, а также дома чугунолитейного № 3 и трактороборочного цехов начали строиться в 1958 году. Были затрачены большие средства, труд, чтобы зимой, в трескучие морозы, залить фундаменты. Прошло два года, а у нас еще не возведены до конца стены и мы не можем сказать рабочим, когда же, наконец, закончим строительство.

Весь вопрос упирается в отсутствие кирпича. Так, с 1 февраля нынешнего года мне пришлось потратить много сил, чтобы получить для строительства дома 26 тысяч штук кирпича. На дом необходимо 500 тысяч. Спрашиваю тов. Ловцкого: «А остальной кирпич когда получим?»

— Когда будет, тогда и получите, — последовал спокойный ответ.

Застройщики, зная, что у нас есть свой кирпичный завод, решили выяснить, почему он не обеспечивает нужд застройщиков. Побывав там, мы убедились, что наш завод мог бы обеспечить кирпичом не только строительство тех домов, которые строят цехи, но и продать Барнаулу.

Возьмем для примера наш завод и завод тракторного электрооборудования, который на берегу Алея арендовал кустарный (горшечный) кирпичный завод. Все работы там производятся вручную, но за последние два года на поселке АЗТЭ построено в 2—3 раза больше, чем у нас. Такое крупное предприятие, как наш завод, отстает от АЗТЭ по производству кирпича. Спрашивается, кто виноват?

По-моему, руководителям отдела капитального строительства, и в первую очередь тов. Ловцкому, пора перестать кичиться своими знаниями и практическими навыками, а лучше бы позаимствовать опыт у хозяйственных руководителей АЗТЭ.

В настоящее время наш кирпичный завод может и обязан изготовить такое количество кирпича, которое бы позволило построить названные мною объекты, а также детские ясли. Для этого необходимо в самое ближайшее время тт. Зеленецкому, Ловцкому, Новосельцеву и администрации цехов, где есть застройщики, сделать такие работы: смонтировать поступивший на завод пресс к 1 апреля, произвести ремонт экскаватора для разработки глины, закончить строительство печи. Кроме того, надо завезти на завод необходимые материалы до начала распутицы, изготовить и смонтировать вибрационные сита, изготовить два передвижных ленточных транспортера, что высвободит трех

рабочих. Необходимо также смонтировать и установить переносный насос, установить рельсы узкоколейки и понижающий трансформатор для освещения внутренней части печи.

Уже сейчас надо форсировать обжиг кирпича-сырца, имеющегося в остатке, обеспечить строящиеся дома и, в первую очередь, придерживаясь распоряжения директора завода от 7 марта 1960 года, дома ЧЛЦ-3 и М-2 чердачными перекрытиями и столярными изделиями.

Выполнение этих мероприятий позволит нам решить вопрос с жильем и будет способствовать благоустройству наших поселков.

М. ТАТАРИНЦЕВ,
Механический цех № 2.

Матч на первенство мира по шахматам



Москва. В драматическом театре имени А. С. Пушкина состоялась первая партия матча на первенство мира по шахматам между чемпионом мира гроссмейстером М. Ботвинником и гроссмейстером М. Талем.

На снимке: за шахматной доской М. Ботвинник (справа) и М. Таль.

Фото Л. Великжанина.

Фотохроника ТАСС.

Прекратить перерасход электроэнергии

Центральный Комитет нашей партии придает большое значение экономному расходованию электроэнергии. Об этом свидетельствует недавно опубликованное постановление ЦК КПСС.

Но, к сожалению, еще не все руководители цехов на заводе понимают важность этого постановления. Чтобы не быть голословным, приведу такой пример.

На линии грубой шлифовки участка чугуновых деталей в моторном цехе имеется вытяжной вентилятор с мотором мощностью в 25 киловатт. Установлен он высоко на стене. Там же смонтировано и его включение. Работница, пришедшая на смену, вынуждена долгое время просить либо наладчиков,

либо кого другого включить вентилятор. А когда его включают, то станочница старается не допускать его выключения, ибо ей самой придется лезть на 8-метровую высоту, чтобы снова включить вентилятор.

Таким образом, мотор работает весь обеденный перерыв. Нельзя из этого не сделать вывода, что тратится электроэнергия впустую очень много. Но ведь это не все. Участок работает в две смены, а мотор — круглые сутки. А порой забывают выключать вентиляцию, и мотор работает весь выходной день. И летят государственные средства на ветер.

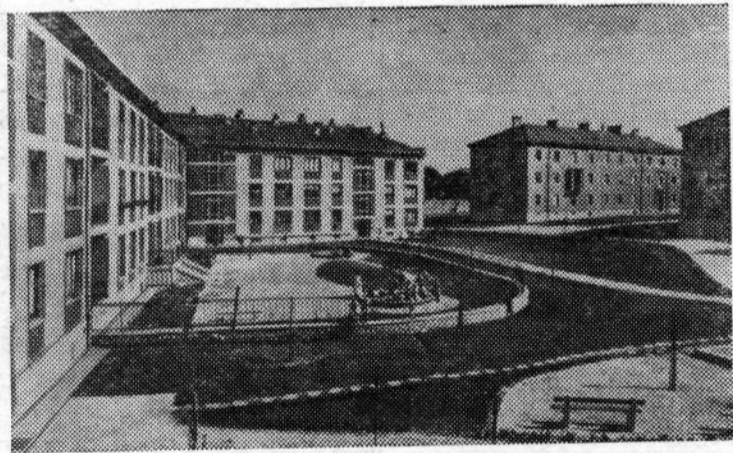
Несколько раз я обращался к энергетике цеха тов. Федотову с просьбой подключить вентилятор

к шлифовальному станку. Рабочий включает станок и вентилятор работает. Уходя, рабочий выключит станок, значит и выключен будет вытяжной вентилятор. На случай ремонта можно сделать особый выключатель у мотора, чтобы никто не мог включить вентилятор от станка. Федотов обещал это сделать, но вот прошло полгода и он передумал.

Я считаю, что главному энергетике завода тов. Циммеру нужно проверить этот факт и подключить вентилятор к станку, чтобы электроэнергия расходовалась экономно и с пользой для дела.

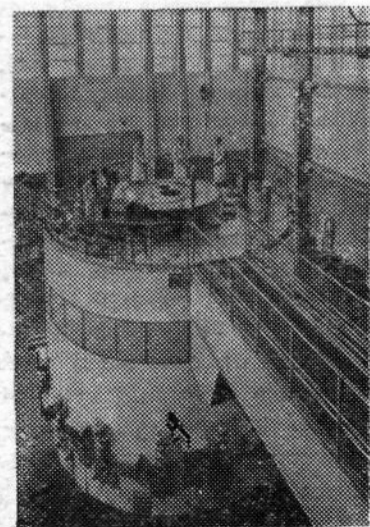
В. ПОПОВ,
наладчик участка чугуновых деталей моторного цеха.

К 15-летию освобождения Венгрии от фашистских захватчиков



Новый жилой квартал Будапешта.

Фото Интерфото МТИ.



Экспериментальный атомный реактор в Чиллеберце (Будапешт).

Фото Интерфото МТИ.

Новостройки Венгрии

До конца нынешнего года в Венгрии будет завершено строительство около 400 крупных промышленных и других объектов. Со времени освобождения страны такого числа новостроек за год еще не сдавалось в стране.

К концу года завершается осуществление многих работ, которые были начаты в этом году. В их числе — работы по расширению ткацкой фабрики в Шопроне, что даст возможность ежегодно производить здесь на 583.000 квадратных метров шелковой ткани больше, строительство нового цеха по переработке томатов мощностью в 400 тонн на консервном заводе в Сегеде, крупный склад на сахарном заводе в Шейпе и другие.

Кровавые события в Южно-Африканском Союзе

На днях телеграф принес страшную весть из Южно-Африканского Союза: 21 марта полиция расстреляла мирную демонстрацию африканцев в местечке Шарпвиль, убив 170 и ранив 400 человек. Полиция стреляла в демонстрантов, убивая мужчин, женщин и детей. Спустя несколько часов полиция открыла огонь по демонстрантам в местечке Ланга, близ Кейптауна, где было убито 7 и ранено 46 человек. При расстреле демонстрации в Шарпвиле над головами демонстрантов летали реактивные самолеты, а к месту расстрела были вызваны броневики.

Кровавые события в Шарпвиле, во время которых полиция расстреляла мирную демонстрацию африканцев, вызвали глубокое возмущение среди местного населения. 80 процентов африканских рабочих промышленных предприятий Кейптауна и других городов не вышли на работу. Нарушена работа городского транспорта. На стенах домов в африканских кварталах появились лозунги «Свобода». Во многих местах состоялись митинги африканцев.

По улицам Шарпвиля и других предместий разъезжают усиленные отряды полиции на броневиках и бронетранспортерах. Полиция продолжает аресты африканцев, не имеющих при себе удостоверений личности. Только в Йоганнесбурге арестовано 132 человека, среди них руководители Панафриканского конгресса.

Выступая в парламенте Индии, премьер-министр Неру сказал, что массовое убийство в Южно-Африканском Союзе, близ Кейптауна, «потрясло совесть мира, в особен-

ности народов Азии и Африки». Премьер-министр добавил, что «это не конец эпизода, а прелюдия к будущему конфликту».

Указав, что близ Кейптауна произошло «одно из тех событий, которые повлияют на ход развития истории», Неру продолжал: Мы видим сейчас Африку, которая после долгих столетий угнетения поднимает теперь голову, преисполнена гордости и не желает более повиноваться.

События в Кейптауне, сказал в заключение Неру, вызвали сильное негодование в парламенте и во всей Индии.

В ООН состоялось экстренное заседание представителей 9 независимых африканских государств — членов Организации Объединенных Наций (Гвинея, Ганы, Либерии, Ливии, Марокко, Объединенной Арабской Республики, Судана, Туниса и Эфиопии). Участники этого заседания резко осудили кровавую полицейскую расправу над местным населением в Южно-Африканском Союзе.

Представитель ОАР Рафик Аша,

председательствовавший на заседании, огласил представителям печати заявление африканских стран. Группа африканских стран, говорится в заявлении, выражает свое глубокое негодование и самым решительным образом осуждает варварский акт, совершенный полицией Южно-Африканского Союза, и призывает все человечество присоединиться к этому осуждению.

Общественность Англии выражает глубокое возмущение чудовищным преступлением южно-африканских властей в Шарпвиле. У здания представительства ЮАС в Лондоне в течение всего дня 24 марта не прекращались демонстрации протеста. Во время этих демонстраций полиция арестовала 5 человек, выкрикивавших «Долой убийства! Долой апартеид!».

Ряд газет требует, чтобы английское правительство открыто выступило с осуждением действий южно-африканского правительства.

Комитет парламентской фракции лейбористской партии принял решение представить в палату общин резолюцию, осуждающую расстрел демонстрантов в Южно-Африканском Союзе.

(ТАСС).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.