

Моторщики снижают себестоимость продукции

В январе в моторном цехе была создана комиссия по подготовке к экономической конференции. В нее вошли начальник производства цеха тов. Кручевский, зав. ПДБ тов. Щербинин, слесарь тов. Азаров, технолог по БРИЗу тов. Кузьмина, председатель цехового совета ВОИР старший мастер Провкин и другие.

Комиссия разработала ряд мероприятий по снижению себестоимости продукции. Среди рабочих проводится широкая разъяснительная работа, объявлен смотр, комиссия активно занимается сбором предложений, направленных на удешевление продукции, экономию материалов и энергии.

В период подготовки к конференции было подано 123 предложения, из них 108 принято, из которых 34 предложения внедрены в производство. Экономия от их внедрения составила около 140 тысяч рублей. Рабочий Василий Сергеевич Печенин предложил установить на токарном станке воздушные зажимы вместо ручных, а на сверлильном станке сделать автоматическое отключение головки. Это даст значительную экономию электроэнергии.

Заглушки на коленчатый вал до последнего времени закручивались вручную. Александр Черасов предложил эту операцию механизировать.

Раньше на доставке моторов на вторую сборку был занят специальный рабочий. По предложению мастера тов. Терещенко этот рабочий высвобождается, так как такую несложную работу, как доставка моторов на сборочный конвейер, может выполнить шофер без со-

провожающего. Можно привести еще ряд ценных предложений, которые говорят о том, что в дни подготовки к конференции активизировалась творческая мысль рабочих. Раньше предложения рассматривались в административном порядке и кто-то из начальников самоличным росчерком пера мог отклонить предложение или принять к внедрению.

Бывали такие случаи, когда отклонялись предложения только потому, чтобы избавить себя от лишних хлопот. Теперь каждое предложение всесторонне обсуждается на заседаниях комиссии. Члены комиссии постоянно заботятся о том, чтобы принятые предложения быстрее внедрялись в производство.

Мы пересмотрели ранее отклоненные предложения. Комиссия нашла возможным принять к внедрению некоторые из них и вступила в ходатайство перед дирекцией завода, чтобы эти предложения были внедрены в производство.

Комиссия в своей деятельности не ограничивается сбором и рассмотрением готовых предложений, она организует работу рационализаторов на тех участках, где это необходимо. Так, например, одно время большой брак был на испытательной станции. Комиссия разработала мероприятия по борьбе с браком. В результате проведенной работы мы добились определенных результатов. План двух месяцев по рационализации и изобретательству перевыполнен.

В будущем мы намерены продолжать и совершенствовать работу комиссии, чтобы постоянно добиваться снижения себестоимости трактора, бороться за дальнейший технический прогресс.

Коллектив моторного цеха внесет свой достойный вклад в дело выполнения заводом обязательств по достижению в этом году 90 миллионов рублей экономии.

А. ШИРОКОРАД.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 14 марта

Должно быть 44,4 процента

| Ц Е Х И | Выпуск продукции в процентах | | Запчасти в процентах | |
|----------------------|------------------------------|-----------------|----------------------|-----------------|
| | за день | с начала месяца | за день | с начала месяца |
| ЧЛЦ-1 | 100 | 42,5 | — | — |
| ЧЛЦ-3 | 80 | 40,7 | — | — |
| СЛЦ | 101 | 44,5 | 109,6 | 54,6 |
| Кузнечный | 71 | 37,5 | — | — |
| Термический № 2 | 102 | 45,1 | 264,3 | — |
| Термический № 4 | 119 | 41,6 | 138,3 | 35,7 |
| Прессовый | 100 | 43,0 | 109,3 | 31,7 |
| Метизный | 84 | 40,2 | 74,4 | 40,3 |
| Автоматный | 104 | 43,5 | 86,2 | 40,2 |
| М-1 | 96 | 41,6 | 100,4 | 39,2 |
| М-2 | 102 | 40,3 | 127,6 | 44,3 |
| М-3 | 104 | 46,1 | — | 20,3 |
| М-4 | 100 | 43,7 | 129,1 | 51,7 |
| М-5 | 102 | 42,6 | 118,8 | 47,9 |
| М-6 | 115 | 46,5 | 197,9 | 44,5 |
| Моторный | 101 | 43,3 | 100 | 42,6 |
| Тракторосборочн. № 1 | 85 | 45,1 | 64 | 40,4 |
| Тракторосборочн. № 2 | 94 | 42,1 | 27,8 | 39,2 |
| ДОЦ | 101 | 42,2 | — | — |

Март — решающий месяц первого квартала. Показатели работы завода в марте будут решать судьбу выполнения производственного плана первого квартала.

Прошла первая половина месяца. Сводка сообщает нам о работе цехов в эти дни. За 14 дней марта завод допустил отставание по выпуску тракторов и сдаче запасных частей сельскому хозяйству страны. Отставание явилось результатом того, что отдельные цехи не добились выполнения графика в первые дни месяца.

Неудовлетворительно работает кузнечный цех. Отсутствие заготовок мешает войти в график механическим цехам.

Отстают от графика чугунолитейные цехи №№ 1 и 3, метизный.

В оставшиеся до конца месяца дни нужно выправить положение дел с планом во всех цехах и мобилизовать все силы на достижение общего успеха.



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАНТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания № 22 (2144)

Среда, 16 марта 1960 г.

Цена 15 коп.



На Ульяновском автомобильном заводе широко развернулось социалистическое соревнование в честь 90-летия со дня рождения В. И. Ленина. Автомобилестроители обязались к этой знаменательной дате выпустить первую партию автомобилей УАЗ-451, досрочно выполнить программу 4 месяцев, изготовить и отгрузить для народного хозяйства страны на миллионы рублей запасных частей к автомобилям.

К 22 апреля — дню рождения своего великого земляка — завод перейдет на 7-часовой рабочий день.

На снимке: на главном конвейере сборки автомобилей УАЗ-69. Здесь трудится комсомольско-молодежная бригада. Она борется за почетное звание коллектива коммунистического труда.

Тракторостроители!
Становитесь на
Ленинскую трудовую вахту,
добивайтесь
новых успехов
в труде!

Правофланговые участка

Токарная группа третьего участка механического цеха № 1 выполнила февральский план на 122 процента.

— Это хороший показатель, — заметил кто-то из токарей. — А вот как мартовское задание будет выполнять? Работать начали по семь часов.

В этих словах, конечно, не чувствовалось неуверенности, но все-таки сомнение вкрадывалось.

Прошла первая декада, и в группе не нашлось ни одного рабочего, который не выполнил бы задания. Этот коллектив решил бороться

за высокое коммунистическое звание.

На участке ведется график выполнения сменных заданий. Против фамилии токаря Александра Панарина стоят цифры 150-170-200. Это процент его сменной выработки.

Нина Носкова и Валентина Шастина поступили в цех в начале этого года. Уже сейчас, обрабатывая венцы шестерен, они выдают за смену до полутора норм.

Не зря, видно, называют токарей правофланговыми участка.

Г. РЕНК,
сменный мастер.

На двое суток впереди графика

Коллектив инструментально-производственного корпуса полон решимости успешно закончить первый квартал второго года семилетки. За первую декаду марта больших успехов добились, из имеющихся в цехе 19 смен, 16 коллективов. 14 смен и сейчас не упускают первенства. Среди них коллектив участка плоского инструмента, руководит которым сменный мастер тов. Бергельсон. На 14 марта график выдачи плоского инструмента здесь опережен на двое суток.

В индивидуальном соревнова-

нии победителями оказались заочница Василиса Шокарева, фрезеровщица Вера Булатова и Антонина Маманенко, сменная выработка которых достигает 200 процентов.

Почти на двое суток опережен график изготовления круглого инструмента в смене тов. Шеслера. На 200 процентов выполняют сменную норму токарь Михаил Спириденко, шлифовщица Наталья Красильникова, фрезеровщик Александр Морин.

М. СТЕПАНЕНКО.

В Президиуме ВЦСПС

Усилить профсоюзный контроль за распределением жилой площади

Президиум ВЦСПС недавно обсудил вопрос о том, как фабричные, заводские и местные комитеты профсоюзов используют предоставленное им право участвовать в распределении жилой площади.

Президиум ВЦСПС отметил, что многие фабрично-заводские и местные комитеты профсоюзов правильно используют предоставленное им право распределять совместно с администрацией жилую площадь и добиваются наведения необходимого порядка в этом деле. Вместе с тем произведенной проверкой установлены факты нарушения положения о правах ФЗМК, утвержденного Указом Президиума Верховного Совета СССР 15 июля 1958 года, в части распределения жилплощади.

Отдельные хозяйственные руководители распределяют жилье без участия профсоюзных комитетов. Так, в 1959 году на комбинате «Воркута-уголь» и на строительстве Красноярской ГЭС по распоряжениям руководителей

этих предприятий, в обход шахтных и построечных комитетов, выдано: на комбинате около 600 и на строительстве ГЭС свыше 250 ордеров на жилую площадь. На ряде предприятий жилая площадь распределяется не на совместных заседаниях профсоюзных комитетов и администрации, а узким кругом лиц, подобранных хозяйственными руководителями.

Президиум ВЦСПС обязал республиканские, краевые, областные советы и комитеты профсоюзов повысить роль фабрично-заводских и местных комитетов в распределении жилой площади, установить контроль за распределением жилья на предприятиях, в учреждениях и организациях, привлечь к ответственности лиц, нарушающих права ФЗМК. Профсоюзные комитеты должны улучшить руководство работой жилищно-бытовых комиссий, повысить их роль и ответственность в распределении жилья.

(ТАСС).

Для сельских механизаторов

На полях страны идет подготовка к весенне-посевной кампании. Алтайские тракторостроители принимают в этом горячее участие. Они стараются обеспечить сельских механизаторов первоклассной техникой и запасными частями к тракторам. За две недели марта в колхозы, совхозы и РТС Алтайского края, Казахской ССР, Читинской и Иркутской областей отправлено свыше двухсот тракторов.

Новые машины получили на днях механизаторы Октябрьского, Поспелихинского, Краснощековского совхозов, Усть-Пристанской РТС и других хозяйств Алтайского края.

Выполнен план первого квартала по отгрузке запасных частей в Узбекскую и Казахскую республики и сельскому хозяйству Алтайского края.

В Китайскую Народную Республику

На днях группа работников нашего завода выехала в туристское путешествие по Народному Китаю. Среди туристов фрезеровщица механического цеха № 6 Надежда Игнатова, мастер того же цеха Иванченко, инженеры отдела главного конструктора Татьяна Фалькова и Августа Котова.

Они познакомятся с самобытной культурой народов Китая, побывают в столице Китайской Народной Республики Пекине, посетят достопримечательные места Южного Китая. Путешествие туристов по Китаю продлится 21 день.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Совершенствовать деятельность комиссий
партийного контроля

Величественные задачи коммунистического строительства, поставленные перед страной XXI съездом партии, а также июньским Пленумом ЦК КПСС, предъявляют более высокие требования к первичным партийным организациям, призванным осуществлять повседневный партийный контроль за хозяйственной деятельностью администрации.

Контроль деятельности администрации не может допускать шаблона. В решениях июньского Пленума отмечаются задачи комиссий партийного контроля, создаваемых на промышленных предприятиях. Они призваны обеспечивать выполнение производственных планов, организовывать борьбу за технический прогресс, распространение передового опыта.

В августе 1959 года в трактороборочном цехе № 2 была создана комиссия партийного контроля за деятельностью администрации. Возглавил работу этой комиссии коммунист тов. Шебалин.

— Мы не ограничивали свою работу заслушиванием отчетов начальника цеха или его заместителей, — рассказывает тов. Шебалин. — Обход участков, беседа с рабочими — наиболее выгодная форма партийного контроля. Сделав замечание мастеру и дав срок на устранение тех или иных недостатков, мы следили за ходом выполнения наших замечаний. Нерадивых приходилось приглашать в партийное бюро и поправлять.

Например, комиссия обнаружила в дефектном отделении большое количество годных деталей, которые беспорядочно валились вместе с отбракованными. Естественно, годные детали нередко выбрасывались в утиль с браком. После того, как руководство цеха было предупреждено об этом, здесь

стала производиться выдача годных деталей по накладным.

После отчетно-выборного партийного собрания руководство комиссией было поручено старшему мастеру сборки узлов, члену КПСС И. Т. Алымову.

Трудно сейчас сказать, улучшила или ухудшила за этот период свою деятельность комиссия. В ее составе: заведующий техотделом тов. Козлов, электрик тов. Медведев, беспартийные гг. Лопушкин и Бородулин.

При содействии комиссии были устранены дефекты в ряде тракторов, снятых с конвейера и не припаятых отделом сбыта. Эти машины уже отправлены в лесхозы. Достигнуто некоторое снижение брака, претворен в жизнь ряд мероприятий по внедрению сварки деталей в среде углекислого газа.

Однако наряду с положительной работой следует отметить и недостатки. Комиссия недостаточно контролирует ход выполнения плана оргтехмероприятий. Серьезную роль в деле улучшения работы комиссии должна сыграть цеховая стенная печать.

Нельзя мириться и с таким фактом: работа этой комиссии ведется без определенного плана, ее деятельность не обсуждалась еще ни разу на заседании партийного бюро.

Строгий партийный контроль должен проводиться ежедневно. Партийное бюро обязано этого добиваться. Нужно помнить, что партийный контроль способствует улучшению всех показателей цеха.

М. ИВАНОВ.

К 90-летию со дня рождения В. И. Ленина



Московские художники готовятся к выставке «Советская Россия». Над образом В. И. Ленина работают художники Александр Иванович Саханов, создавший картину «Ильич» и Петр Никифорович Богачев, написавший картину, изображающую В. И. Ленина во время беседы с крестьянами («Разговор по душам»).

На снимке: художники А. И. Саханов (слева) и П. Н. Богачев у своих картин «Ильич» и «Разговор по душам». Фото В. Кузова. Фотохроника ТАСС.

По столбцам стенных газет

Накануне 8 марта в цехах и отделах завода были выпущены праздничные номера стенных газет, на столбцах которых можно прочесть много интересных, содержательных заметок, рассказывающих о трудовых буднях женщин — активных строителей коммунизма.

В прессовом цехе регулярно выпускается стенная газета «Прессовщик», где редактором заместитель начальника цеха тов. Орлов. В этой газете часто выступают рабочие, мастера, работники технических отделов и т. д.

В заметке, озаглавленной «Их воспитал комсомол», планировщик цеха Розалия Марковна Кобленц рассказывает о простых, хороших девушках Валентине Костиной и Галине Бабариной.

«Внешне эти девушки ничем не отличаются от других, — пишет автор, — а присмотришься к ним внимательно и уви-

дишь в них много хорошего, что присуще нашей молодежи. Сколько у них энергии, стремления сделать сегодня больше, чем вчера.

Мы видим их в числе передовых на работе. Они активные общественницы, занимаются повышением своего общеобразовательного и технического уровня.

Комсомолка Валентина Костина окончила 10 классов в гор. Воронеже, там же получила техническое образование. Сейчас она учится на вечернем отделении Алтайского политехнического института».

Р. М. Кобленц так характеризует другую девушку — Галину Бабарину: «Галия Бабарина любит профессию электрика, интересуется общественной работой, спортом. Она имеет среднее образование, окончила техническое училище. Однако она понимает, что нет предела знаниям и поэтому повышает свое мастерство на курсах при отделе технического обучения».

В метизном цехе выпускается газета «Метиз». Редактирует ее механик тов. Русанов. С читателями этой газеты поделилась своей радостью передовая работница цеха болторезница Татьяна Тарунина.

Вот что она пишет: «В цехе я работаю 13 лет. За это время он стал для меня родным. Здесь я приобрела профессии токаря, штамповщицы, прессовщицы. Радостно видеть плоды своего труда. А перед праздником я пережила большую радость. Меня приняли кандидатом в члены КПСС.

За такое большое доверие я от души благодарю нашу партию, моих товарищей по работе. Радостно жить в стране, где предоставлено большое право выбора профессии, где дано право отдыха и учебы».

В настоящее время тов. Тарунина готовится к поступлению в техникум.

Мыслитель, борец, водчий

„Вот это человек!“

Это было в апреле 1920 г. В Кремле работал Девятый съезд партии. На заключительном заседании 5 апреля председательствующий заявил:

— Приближается пятидесятилетие со дня рождения Владимира Ильича. По просьбе делегатов мы решили сегодняшнее заседание посвящать этой дате.

Начались выступления. Слово получили Ярославский, Кон, Калинин. Товарищи говорили о Ленине как об основателе и руководителе Коммунистической партии и Советского государства, подчеркивали замечательные черты его характера: исключительную скромность, обаятельную простоту, сердечную чуткость.

Ленина в это время на съезде не было, он работал в своем кабинете. Но как только Владимиру Ильичу стало известно, что на съезде началось его чествование, он сразу же послал записку в президиум с просьбой немедленно это прекратить. Получив через некоторое время вторую записку от Ленина, президиум счел необходимым довести требование Владимира Ильича до сведения делегатов. Съезд, однако, настойчиво просил предоставить слово всем записавшимся. Об этом сообщили Ленину, но он в третий раз, и не только запиской, но и по телефону потребовал от председательствующего в это время Петровского

прекратить хвалебный словесный поток и продолжать обсуждение очередных вопросов съезда. Прения были прекращены. Съезд принял постановление: в ознаменование пятидесятилетия Владимира Ильича издать полное собрание его Сочинений массовым тиражом.

Нам, работникам МК, по правде сказать, всем очень хотелось отметить день рождения Ленина. Мы решили провести 23 апреля в зале МК на Большой Дмитровке вечер партийного актива, посвященный этой знаменательной дате. После долгих уговоров Надежда Константиновна обещала нам привести на этот вечер Ленина.

Помню, что торжественное заседание открыл секретарь МК Мясников.

— Изучение деятельности Ленина, — сказал он, — есть абсолютно необходимый элемент подготовки рабочего класса к его победоносной борьбе...

Было несколько очень ярких выступлений; особенно запомнилась речь Максима Горького.

Алексей Максимович говорил о Ленине, страшно волнуясь, медленно, точно с трудом подбирая слова:

— Ленин помнит всегда обо

всем и обо всех. В 1907 г., в тяжелые для партии годы, когда на Лондонском съезде решались важнейшие вопросы революции, Владимир Ильич находил время навещать меня в гостинице, где я лежал больной, и заботиться о моем здоровье.

Горький вспомнил, как Ленин, приехав на остров Капри, подружился с местными рыбаками. Итальянского языка он не знал и объяснялся с ними на каком-то странном полулатинском, полуфранцузском диалекте. Но рыбаки его отлично понимали и разговаривали с ним часами. А когда он уехал, с восторгом вспоминали о нем: «Вот это человек! Он все понимает и чист, как ребенок!».

После перерыва в зале появились Владимир Ильич и Надежда Константиновна. Встретили мы их радостно и аплодировали до тех пор, пока Ленин не поднялся на трибуну. Глаза его улыбались. Все лицо светилось каким-то особым, присущим только Ленину озорным лукавством. С любовью смотрели мы на нашего близкого, дорогого Владимира Ильича, на самого человеческого из всех людей. Он смеющимися глазами обвел всех собравшихся и сказал:

— Товарищи! Я прежде всего, естественно, должен поблагодарить вас за две вещи: во-первых, за те приветствия, которые сегодня по моему адресу были направлены, а во-вторых, еще больше за то, что меня избавили от выслушивания юбилейных речей.

Владимир Ильич передал по рядам карикатур, зло высмеивающую юбилейные празднества, сказав, что это «удивительно хорошая карикатура».

Высмеивая юбилейные словесия, Ленин учил нас, коммунистов, скромности, всячески предостерегал от успокоенности, зазнайства. В течение всей своей жизни Владимир Ильич служил в этом отношении непревзойденным образцом.

И на этом вечере Владимир Ильич остался верен себе. Он взошел на трибуну только для того, чтобы еще раз напомнить о не обходимости активных действий по претворению в жизнь решений Девятого съезда партии. Это был съезд, нацеливший партию, рабочий класс, всех трудящихся на быстрое восстановление народного хозяйства, определивший ближайшие задачи в области про-

мышленности и транспорта.

Владимир Ильич говорил просто, четко: «Мы должны понять, что решения нашего последнего съезда партии во что бы то ни стало должны быть проведены в жизнь, а это значит, что нам предстоит громадная работа и потребуются приложить труда много больше, чем требовалось до сих пор».

Позвольте мне закончить пожеланием, чтобы мы никоим образом не поставили нашу партию в положение зазнавшейся партии».

Владимир Ильич сошел с трибуны. Мы поднялись со своих мест и торжественно закричали «Интернационал».

Ленин скоро ушел. А мы долго еще не расходились. Каждому хотелось что-то сказать о нашем бесконечно любимом, дорогом Владимире Ильиче, поделиться своим сокровенными думами об этом удивительном человеке, учителе, вожде. А у меня все не выходило из памяти слова, сказанные о Ленине простыми каприйскими рыбаками: «Вот это человек!».

В тот вечер от Туркестанского фронта прибыло в распоряжение Ленина в честь его пятидесятилетия двадцать вагонов с хлебом. Владимир Ильич отдал подарок детям Москвы, Петрограда, Иваново-Вознесенска. Часть хлеба Ленин предназначил рабочим-торгашам.

П. ЗАСЛАВСКИЙ.

Организуем переключку рабкоровских постов

Письмо рабкоров Харьковского тракторного завода имени С. Орджоникидзе рабкорам предприятий тракторного и сельскохозяйственного машиностроения и к сельским корреспондентам

Дорогие товарищи!

Советский народ, окрыленный историческими решениями XXI съезда КПСС и величественной программой, разработанной партией на семилетие, успешно закончил 1959 год. В летопись нашей Родины минувший год войдет славной страницей выдающихся побед, достигнутых под руководством Коммунистической партии.

В самоотверженную борьбу советского народа за досрочное выполнение семилетнего плана достойный вклад вносят рабочие и сельские корреспонденты, боевые помощники партии, активные борцы за великое дело коммунизма. Рабкоры Украины в 1959 году провели массовый рейд по проверке внедрения и использования новой техники. В этих рейдах участвовали тысячи рабочих, инженерно-технических работников, которые помогли выявить и привести в действие большие резервы механизации и автоматизации производства.

Только по Харьковскому тракторному заводу проведено 25 рейдов-проверок, в которых участвовало около 300 рабкоров. Эти рейды привлекли внимание общественности к вопросам механизации и автоматизации, внедрения новой техники и передовой технологии.

Мы горды тем, что коллектив харьковских тракторостроителей, выполняя решения XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК КПСС, досрочно завершил программу первого года семилетки, изготовил для тружеников села дополнительно к плану значительное количество тракторов и на 23 миллиона рублей запасных частей. Стремясь внести достойный вклад в дело комплексной механизации сельскохозяйственного производства, коллектив ХТЗ разработал ряд новых более мощных и высокопроизводительных тракторов. В честь декабрьского Пленума ЦК КПСС на заводе созданы опытные образцы мощного колесного трактора-тягача «Т-90» «Украина», узкогабаритного виноградникового трактора с мотором в 50 лошадиных сил, колесного трактора для животноводческих ферм, самоходное шасси и другие машины.

Большие и почетные задачи стоят перед коллективом завода. Во втором году семилетки харьковские тракторостроители выпустят гусеничных и колесных тракторов намного больше, чем в 1959 году. На конвейер будет поставлен новый, более мощный трактор «Т-75» с повышенной скоростью.

Сельскому хозяйству нужны сейчас машины и орудия, которые могли бы работать на повышенных скоростях. Это даст возможность в короткие сроки и качественно проводить все полевые работы, повысить производительность и снизить себестоимость сельскохозяйственных работ.

Наш завод в 1959 году закончил обработку скоростного трактора с мотором в 75 лошадиных сил. Этот трактор прошел испытания и показал хорошие результаты: при работе с навесными машинами и орудиями производительность труда в сельском хозяйстве повышается на 30—50 проц.

Трактор «Т-75» предполагалось внедрить в серийное производство во втором полугодии 1960 года. Но коллектив ХТЗ, понимая важность выпуска скоростных тракторов, обязался в ответ на решения декабрьского Пленума ЦК КПСС внедрить трактор в первом полугодии. В обязательствах завода записано: не только выполнить производственную программу 1960 года, но и изготовить дополнительно 500 тракторов новой конструкции; выпустить первые сотни виноградниковых тракторов.

Мы, рабкоры, считаем своим долгом помочь коллективу тракторостроителей успешно выполнить задание 1960 года по увеличению выпуска более мощных тракторов для сельского хозяйства. Мы решили взять под свой контроль внедрение в серийное производство скоростного трактора «Т-75», изготовление партии виноградниковых тракторов, создание опытных образцов новых машин и выпуск запасных частей к тракторам.

В каждом цехе, на участках, где обрабатываются детали для скоростного трактора, будут работать рабкоровские посты. Такие посты уже созданы во всех крупных цехах. Они сделают

все необходимое, чтобы дать зеленую улицу деталям трактора «Т-75».

Мы хорошо понимаем, что увеличить выпуск тракторов на тех же площадях, повысить производительность труда и улучшить качество продукции можно только на основе механизации и автоматизации производственных процессов, внедрения более совершенной технологии. Поэтому мы берем под рабкоровский контроль осуществление организационно-технических мероприятий, внедрение автоматических линий, высокопроизводительных станков, приспособлений, модернизацию оборудования и так далее.

Прочитав в газете сообщение о патристическом почине бригадира бригады коммунистического труда Днепропетровского металлургического завода сталевара Петра Махоты, который в ответ на призыв товарища Н. С. Хрущева о выпуске сверхпланового металла для сельскохозяйственного машиностроения первым начал это важное и благородное дело, мы решили поддержать этот почин.

Свято сохраняя и умножая славные традиции рабкоров первых пятилеток, когда каждый рабкор был ударником стройки, мы обязуемся идти в первых рядах ударников семилетки; каждый из нас на своем посту будет переисполнять производственные нормы и задания, вносить и трудом на производстве и рабкоровской работой свой вклад в общее дело.

Часть того, что рабкоровская инициатива поможет сэкономить, пойдет на создание дополнительной техники для сельского хозяйства. Пусть тракторы, комбайны, сеялки, плуги и другие машины и орудия, созданные сверх плана, непрерывным потоком идут на колхозные и совхозные поля.

От имени рабочих корреспондентов ХТЗ мы обращаемся к рабкорам заводов тракторного и сельскохозяйственного машиностроения с предложением:

Давайте начнем переключку рабкоровских постов! Включайтесь в массовые рейды-проверки создания машин и орудий для комплексной механизации сельскохозяйственного производства.

Мы понимаем, что только умелое и полное использование техники поможет повысить производительность труда и снизить себестоимость работ в сельском хозяйстве. Поэтому мы обращаемся к сельским корреспондентам с призывом взять под свой неослабный контроль использование каждого трактора, агрегата, механизма.

А мы, рабкоры заводов тракторного и сельскохозяйственного машиностроения, обещаем помочь повысить уровень культурно-технических знаний механизаторов. Комсомольцы ХТЗ уже создали университеты для повышения культурно-технических знаний механизаторов в подшефном Чугуевском районе. Рабкоры сделают всё, чтобы расширить это полезное мероприятие и охватить обучением как можно больше механизаторов, улучшить эксплуатацию тракторов и других машин.

Дорогие товарищи! Выступайте в поход за дальнейший технический прогресс в промышленности, за создание новой техники для села. Пусть эти вопросы не сходят со страниц ваших газет и каждое выступление бьет в цель. Будем бороться за экономию и бережливость в большом и малом!

К новым успехам во имя коммунизма, друзья! По поручению рабкоров Харьковского тракторного завода имени С. Орджоникидзе:

Г. Сидоров, электрик, редактор ежедневной газеты «За коммунистический труд»; А. Бондаренко, слесарь; Ф. Амелин, сталевар, бригадир бригады коммунистического труда; П. Минаева, наладчица; В. Мельников, бригадир слесарей; В. Матерка, мастер смены коммунистического труда; К. Сергиеня, нормировщик; И. Кисличный, работник отдела труда и зарплаты; Т. Прутской, старший мастер; П. Рябконов, председатель производственно-массовой комиссии завкома профсоюза; В. Анненков, заместитель секретаря завкома комсомола; Г. Макеева, редактор многотиражной газеты «Темп» ХТЗ.

(Журнал «Рабоче-крестьянский корреспондент» № 2, 1960 г.)

План первого квартала по отправке запчастей должен быть выполнен

В прошлом году коллектив цеха консервации успешно выполнил план по отправке запасных частей народному хозяйству нашей страны и зарубежным странам. Во втором году семилетки работники цеха полны решимости трудиться еще лучше. Замечательных трудовых побед в отправке экспортной продукции добивается экспортный участок, руководит которым мастер тов. Колесов. Рабочие участка тт. Ткачева, Глушич, Нечаева вели и ведут борьбу за безрекламационную отгрузку, качественную упаковку и консервацию продукции. Упаковщики и смазчики тт. Лох, Воронова, Хазова, Гусев, Резюков добросовестно подготавливают груз на внутренний рынок.

Однако специфика работы коллектива цеха консервации требует не только трудового подъема рабочих этого цеха, но и слаженных действий рабочих и руководителей всех цехов завода. А в этом, как ни странно, очень много организационных неполадок, просчетов.

Перед коллективом цеха консервации стоят большие задачи. Необходимо выполнить план отправки запасных частей в Казахстан, а также отправить запчасти на Крайний Север, Сахалин, Камчатку, Магадан и в другие места. Своевременной отправке срочного груза мешает неудовлетворительная работа деревообделочного цеха (начальник тов. Фетисов), который должен поставлять для запасных частей тару. Из поданной заявки на тару деревообделочный цех изготовил заказ только на 40 процентов. Особенно нужны ящики 10-У для упаковки деталей 38-25/26 (диск), 118-У, 16-У для упаковки коленвалов, распределителей и другие.

Цех консервации остро нуждается в таре по специальному заказу (ящики 2-У, 185-У, 10-У, 9-У, 109-У) для отправки опорных катков, головок и прокладок блока, шатунов, масляных и водяных радиаторов.

Только за неимением необходимой тары имеющиеся на складе цеха запасные части не отправляются в места назначения.

Деревообделочники не только не обеспечивают цех консервации тарой, но подают ящики низ-

кого качества. Доски не соответствуют техническим требованиям: толщина их вместо 22 миллиметров порой доходит до 18, а то и до 16. Часто ящики изготовляются из недоброкачественного леса. Окантовка ящиков не соответствует своему назначению — стальная. От этого, во-первых, снижается производительность труда, и, во-вторых, перерасходуются гвозди. В окантовке не притупляются кромки, гвозди не всегда загибаются, что приводит к травмированию рук.

О том, что в деревообделочном цехе слабо ведут борьбу с браком, свидетельствует не только плохое изготовление тары, но и качество других видов выпускаемой продукции. Так, низкого качества изготавливается продукция на столярном участке, руководит которым мастер тов. Кузьменко. Но несмотря на это здесь не ведется надлежащей борьбы с браком.

Работники отдела снабжения также неудовлетворительно занимаются вопросами поставки доброкачественного лесоматериала, стандартных гвоздей. Не всегда на складах отдела снабжения можно получить детскую и промасленную бумагу, что ухудшает качество упаковки и тормозит своевременную отправку запасных деталей.

На ритмичную работу цеха консервации большое влияние оказывает транспортный цех. Он должен ежедневно подавать и отправлять 10—12 вагонов. Вместо этого транспортники подают 6—8 вагонов. Зачастую отсутствуют грузчики, вагоны подаются грязные. Так, в начале марта было подано 12 грязных вагонов. Их забрали только для очистки. В результате было потеряно 4 часа. На следующий день это повторилось.

Отмеченные недостатки мешают своевременно отправлять запасные части как в районы нашей страны, так и за ее пределы. Руководителям деревообделочного цеха, отдела снабжения и транспортного цеха вместе с работниками цеха консервации надо принять срочные меры к согласованным действиям. План первого квартала по отгрузке запасных частей должен быть выполнен.

А. КОНСТАНТИНОВ.

Кузнецы сдерживают работу

Коллектив моторного цеха с 1 марта перешел на семичасовой рабочий день. К этому событию моторщики готовились давно и с восьмичасовым заданием справились на час раньше. Сейчас рабочие участка клапана трудятся не покладая рук, стремясь выполнить план первого квартала.

Но выполнение принятых обязательств сдерживается по вине коллектива кузнечного цеха, который неритмично подает нам заготовки. В феврале участок недополучил 1209 заготовок деталей 01-404. С первого по четвертое марта этих же деталей из кузницы поступило всего 226 штук, вместо 1156. Такое же положение с заготовками детали 01-406. Вот и попробуй при таком обеспечении выполнить сменное и суточное задания.

Рабочие участка клапана не раз обращались по этому вопросу к начальнику цеха тов. Светлову и даже к начальнику кузнечного цеха тов. Штраухману. Однако сдвигов печати нет, рабочие про-

должают проставать целыми сменами.

Видя такое отношение к производству и к рабочим, мы решили пойти к директору завода с просьбой помочь нам. За директора была в это время тов. Креч. Но попасть к нему мы все не сумели. Тогда я зашел в кабинет один и решил изложить суть дела. Тов. Креч не стал меня слушать и сказал, чтобы я зашел после работы. Но ведь мы шли, чтобы разрешить производственный вопрос, рассказать о наблевшем, о том, что мешает нам трудиться. И рабочие очень обижены таким отношением со стороны руководства завода к нашим нуждам.

Коллектив участка клапана стал на Ленинскую трудовую вахту и взял социалистические обязательства ко дню рождения Владимира Ильича Ленина. Выполнить их мы не сможем, если нас не будут своевременно обеспечивать заготовками.

По поручению коллектива участка клапана
Н. АБРОСИМОВ, наладчик.

Мастер модельного дела

Высокий, с крупными чертами волевого лица, модельщик внимательно изучает разложенные на столе чертежи модели, сопоставляя их с только что полученными от мастера чертежами нового кокиля.

Настоящий мастер модельного дела должен не только уметь читать сложные чертежи, но и творчески подходить к претворению в жизнь замыслов конструкторов. Этими качествами обладает кадровый работник тракторной промышленности слесарь-модельщик Алексей Васильевич Дьяконов.

Ознакомившись с чертежами, Алексей Васильевич вносит поправки в этот технический доку-

мент. К нему подходит старший мастер В. А. Агафонов.

— Вот смотрите, Василий Алексеевич, — обращается к мастеру Дьяконов, — здесь не получится тела вкладыша.

В чертеж явно вкралась ошибка. В этом убедился и старший мастер.

За последнее время модельщики добились значительного снижения трудоемкости, уменьшения затрат на изготовление модельной оснастки. Этому способствует успешное внедрение отливки в кокиль ряда моделей.

Преимущества такого метода заключаются в том, что отпадает необходимость механической обработки отливок, которые после

зачистки заусенцев идут на изготовление модельной оснастки.

А. В. Дьяконов ведет в цехе кокильное хозяйство. Он совместно с техническими работниками занимается разработкой новых кокилей, следит за состоянием действующих.

На рабочем месте тов. Дьяконова можно увидеть оригинальное приспособление для изготовления гибких валов келлеров, широко применяемых в модельном и инструментальном цехах.

Случилось так, что гибкие валы вышли из строя, а купить их где-либо не представлялось возможным. Модельщики обратились за помощью к инструментальщикам, но и они не могли помочь.

— Нужно самим делать валы, — предложил А. В. Дьяконов. «Если Дьяконов берется за дело — толк будет», — говорили модельщики. Руководители цеха поручили ему изготовить специальный станок, освободив на время от других работ. Было это несколько лет тому назад. Тов. Дьяконов блестяще справился с заданием. С тех пор цех не знает нужды в гибких валах.

Вот и сейчас Алексей Васильевич установил приспособление и вместе с напарником делает дефицитные детали к келлерам для своего и инструментального цехов.

И. ФЕДТОВ.

Техника за рубежом

Электротрактор с собственным источником энергии

Закончились испытания опытного образца электротрактора фирмы «Аллис-Чалмерс». Электроэнергия для движения трактора вырабатывается в 1.008 отдельных топливных элементах, которые объединены в 112 батарей (по 9 элементов), разделенных на 4 группы.

Горючие газы (преимущественно пропан) и кислород поступают из подвешенных позади трактора баллонов в отдельные топливные элементы по системе трубопроводов. Газы вступают в химическую реакцию в электролите, где имеются электроды, покрытые катализатором.

Благодаря химическим реакциям внутри отдельных элементов вырабатывается постоянный ток, который поступает во внешнюю электрическую цепь, соединенную шинами со стандартным контроллером.

Компактный контроллер, размещенный слева от водителя, размером примерно 20×23×58 сантиметров регулирует поступление электроэнергии в стандартный электродвигатель мощностью 20 лошадиных сил. Рычаг скоростей позволяет водителю соединять четыре группы батарей последовательно или параллельно, изменяя тем самым количество тока, поступающего к двигателю. Для изменения направления движения трактора водитель передвигает второй рычаг, который изменяет полярность тока, подводимого к электродвигателю.

Как сообщает журнал «Саусен Ламбермен» (1959 год, ноябрь), при полевых испытаниях этот трактор развивал тяговое усилие свыше 1.360 килограммов и тянул двухкорпусный плуг в сухом, твердом грунте. Фирма считает, что такое устройство в будущем может обеспечивать электрической энергией бытовые и промышленные нужды, автомобили и автобусы.



Алма-Атинская область. После службы в рядах Советской Армии комсомолец К. Абдиев стал работать чабаном в колхозе имени Джамбула Джамбулского района. Недавно отара, которую он охраняет, попала в бурю. Трое суток длилась непогода, но все овцы были сохранены. За самоотверженное поведение правление колхоза премировало комсомольца ценным подарком. На снимке: чабан К. Абдиев. Фото С. Акбанбетова.

Фотохроника ТАСС.

Редакционная почта

За первую декаду марта в редакцию поступило более 60 писем: 47 из них опубликованы, 7 писем направлены для рассмотрения и принятия мер. Авторы многих писем сообщают о хороших работах завода, о наших славных женщинах, скромных труженицах, которые своим беззаветным трудом вносят общий вклад в дело строительства коммунизма. Эти письма, в основном, опубликованы в газете.

В связи с переходом многих цехов завода на сокращенный рабочий день, рабкоры в своих письмах пишут об успехах, достигнутых коллективами участков, смен и отдельными рабочими. Здесь же вскрываются недостатки, мешающие нормально работать, причины, которые тормозят выполнение взятых обязательств, критикуются нерадивые руководители и рабочие. Вот что пишет работник сталелитейного цеха тов. Савкин:

«Наш цех готовится к переходу на семичасовой рабочий день. Коллектив старается работать еще лучше, чтобы дать возможность хорошо трудиться рабочим тех цехов, в которые поступает наше литье. Но у нас, к сожалению, есть такие люди, которые в рабочее время занимаются личными делами. Заведующий ПДБ тов. Пальваль несколько раз с согласия мастеров вывозил с территории завода шлак. Но это еще полбеды, что вывозит. Плохо то, что он отрывает от основной работы людей.»

Так, 9 марта с согласия мастера Рыбенко тов. Пальваль взял автомашину и двух подсобных рабочих с третьего конвейера. Рабочие вначале отказались грузить шлак, зажив, это не входит в их обязанности. Но Рыбенко сказал: «Где бы ни работать, лишь бы работать. Все равно я вам 8 часов запишу». При таком условии рабочие взяли нагружать автомашину, в то время как они нужны были на конвейере.»

Сейчас коллектив завода борется за повышение производительности труда, экономию материалов, энергии и средств, изыскивает все внутренние резервы для снижения себестоимости продукции. И тем нетерпимее факты халатного отношения к расходования средств и сырья.

«Для сварочных работ в тракторосборочный цех № 2 поступают баллоны с кислородом и углекислотой, — пишет в редакцию профгруппорг этого цеха тов. Завальнюк. — Однако только половина кислорода используется сварщиками, ибо баллоны поступают технически неисправными. Как правило, они транспортируются без заглушек, шпиндели погнуты, и каждый баллон пропускает кислород и углекислоту через фибровую прокладку. Таким образом, 50 процентов содержимого баллонов утекает и не используется, напрасно тратится электроэнергия. Руководителям газокислородной станции необходимо в этом порядке и при правке баллонов проверять их.»

Руководители цехов, отделов завода должны прислушиваться к голосу масс, вовремя реагировать на советы, предложения. Однако некоторые из руководителей не отвечают редакции на посланные корреспонденции. Так, прошел срок для ответа, но какие меры приняла главный металлург тов. Багин, председатель цехового комитета и начальник моторного цеха тт. Буркун и Светлов, секретарь партбюро деревообделочного цеха тов. Шешуков, начальник чугунолитейного цеха № 3 тов. Шелыхманов, секретарь ЗБ ВЛКСМ тов. Кедич, неизвестно.

Долг каждого руководителя — чутко и в самый короткий срок рассматривать все заявления и жалобы трудящихся.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Коллективы Рубцовской студии телевидения и телецентра выражают глубокое соболезнование ответственному редактору студии Светлане Николаевне Матвеевой по поводу смерти ее матери

Марии Ефимовны
МАТВЕЕВОЙ,

последовавшей 14 марта 1960 года.

О людях хороших

Человек большой души

На декальном участке инструментально-производственного корпуса часто можно видеть немолодую женщину. Маленького роста, незаметная, она останавливается возле станков, спрашивает рабочих, как идут дела. Кажется, ничем не отличается эта женщина от других, работающих на участке. Но по тому, как тепло относятся к ней каждый рабочий, какой доброй, истинно материнской улыбкой озаряется ее лицо при разговоре, чувствуешь, что эта скромная труженица пользуется здесь особым уважением и авторитетом.

...Анна Ильинична Фрейдлина работает на заводе с начала его пуска и является одной из старейших кадровых работниц. Ее знают не только декальщики, но и весь коллектив корпуса, хотя она и работает планировщицей. Анна Ильинична — душа коллектива, партгруппорг участка.

Большую, многогранную общественную работу, которую она ведет, не измеришь показателями. Но всеобщая любовь коллектива — лучшая оценка ее деятельности. Анна Ильинична поддерживает тесную связь с профсоюзными активистами, со всеми рабочими.

На участке систематически проводятся громкие читки, беседы, хорошо налажен выпуск стенной газеты. Недавно у декальщиков прошло собрание, на котором обсуждалось обращение старейших кадровиков и коммунистов завода. Рабочие приняли обязательства: ко дню рождения В. И. Ленина повысить производительность труда, завоевать первенство в соревновании среди участков корпуса.

Сейчас декальщики оборудуют у себя на участке ленинский уголок, организовали сбор книг из собственных библиотечек для коллектива. Рабочие участка решили взять под свой контроль дело воспитания детей своих товарищей, систематически проводятся субботники по наведению чистоты на участке, кроме того, что каждый рабочий ежедневно приводит в порядок свое рабочее место.

По инициативе Анны Ильиничны коллектив участка готовится вступить в коммунистическое соревнование. Все вопросы производственного, бытового ли характера не обходятся без ее горячего участия. кипучая энергия, любовь к людям, стремление в любое время дать нужный совет, помочь словом и делом — вот отличительная черта старейшего коммуниста Анны Ильиничны Фрейдлин. И в том, что участок держит первое место в социалистическом соревновании, несомненно, ее заслуга.

Н. ОСТРОУХОВ.

ИЗВЕЩЕНИЯ

18 марта, в 6 часов вечера, в заводском Доме техники состоится собрание редакторов стенных газет цехов и отделов и рабкоров заводской газеты.

Повестка дня:

1. Задачи стенной печати в деле успешного выполнения решений декабрьского Пленума ЦК КПСС.
2. Обсуждение обращения рабкоров Харьковского тракторного завода.

Партком завода.

Редакция газеты «Боевой темп».

17 марта, в 7 часов вечера, в Доме техники состоится конференция литейщиков завода.

Программа:

1. Обзор литературы в помощь литейщикам.
2. Просмотр книжной выставки.
3. Кино.

Техническая библиотека.