

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 21 (2143)

Суббота, 12 марта 1960 г.

Цена
15 коп.

Вскрытые резервы

В прошлом месяце распоряжением начальника тракторосборочного цеха № 1 была создана цеховая смотровая комиссия по сбору и внедрению предложений, направленных на снижение себестоимости выпускаемой продукции.

2 марта было проведено заседание партийного бюро, на котором заслушивался отчет о работе смотровой комиссии (председатель комиссии — заместитель начальника цеха по технической части тов. Винокуров).

За период смотра тракторосборщики подали 50 предложений, из которых 18 уже внедрены в производство. Так, два предложения направлены на экономию инструмента, 15 — на улучшение организации производства, 5 — на механизацию трудоемких работ и т. д. Предусматривается добиться экономической эффективности на сумму не ниже 50 тысяч рублей.

Для того, чтобы подаваемые предложения рассматривались быстро и своевременно принимались меры к их внедрению, в состав комиссии вошли такие работники как заведующий бюро труда и заработной платы тов. Коврижкин, старший экономист тов. Яговитина, некоторые руководители участков и технических служб.

Такие работники тракторосборочного цеха № 1 как тт. Кряжев, Тимко, Побережный подали в комиссию несколько предложений, внедрение которых поможет цеху в ближайшее время добиться снижения себестоимости продукции.

Предложения тов. Кряжева направлены на экономию металла, упразднение излишеств в штатных расписаниях и т. д.

На рассмотрение комиссии поступило предложение наладчика Анатолия Заруцкого, который рекомендует заменить

Снижен процент брака

Корпуса коробок перемены передач — отливки трудоемкие и дорогостоящие. Длительное время по этим отливкам шел большой брак.

Начальник пролета Николай Степанович Алешков и мастер Владимир Антонович Камышиников (чугунолитейный цех № 3) пришли к выводу, что можно найти пути ликвидации брака по этой причине.

Рационализаторы предложили изменить высоту круглых знаков на 3 миллиметра. Брак резко сократился.

По предварительным подсчетам рационализаторы дали заводу около 5 тысяч рублей условно-годовой экономии.

твердосплавные пластинки ножей на пластинки из быстрорежущей стали. Предложение новатора заслуживает внимания, тем более, что детали обрабатываются до поступления в термический цех.

Чтобы облегчить работу контролеров и слесарей-сдатчиков, а следовательно повысить производительность их труда, мастер Дмитрий Парамонов предложил установить круговой монорельс.

Мастер отдела приспособлений тов. Побережный нашел возможным заменить чистовую расточку некоторых деталей калиброванием, что обеспечит увеличение производительности, а также даст значительную экономию.

Задача смотровой комиссии заключается в том, чтобы ни одно предложение новаторов не осталось нерассмотренным, чтобы быстрее внедрялись в производство принятые предложения.

М. ФЕДОТОВ.

**ТОВАРИЩИ ТРАКТОРОЗАВОДЦЫ!
СНИЖАЙТЕ СЕБЕСТОИМОСТЬ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ, ЭКОНОМЬТЕ МЕТАЛЛ, МАТЕРИАЛЫ И ВСЕ ВИДЫ ЭНЕРГИИ!**

15 марта 1960 года в 7 часов вечера в клубе завода начнет свою работу экономическая конференция на тему: «Себестоимость трактора и резервы ее снижения».

Порядок работы конференции: Доклад «Снижение себестоимости промышленной продукции — важнейшая народнохозяйственная задача». (Докладчик — директор завода тов. ПОЛЯКОВ).

Содоклады: 1. «Планирование себестоимости продукции на заводе в свете решений XXI съезда КПСС и июньского Пленума ЦК КПСС. Себестоимость трактора и резервы ее снижения». (Содокладчик — заместитель начальника ПЭО тов. КОЛОМИН).

2. «Факторы, определяющие уровень себестоимости продукции завода. Особенности исчисления и приемы анализа себестоимости на заводе». (Содокладчик — главный бухгалтер тов. КАРСТЕН).

3. «Резервы снижения себестоимости продукции в заготовительных цехах». (Содокладчик — главный металлург тов. БАГИН).

4. «Пути снижения себестоимости продукции в механообрабатывающих цехах». (Содокладчик — главный технолог тов. ЖЕЖЕР).

Чтобы продукция была дешевле

Вопрос о снижении себестоимости выпускаемой продукции в чугунолитейном цехе № 1 занимает одно из важнейших мест в хозяйственной деятельности администрации, партийной, профсоюзной и комсомольской организаций. Ведь не секрет, что выпускаемое здесь литье еще дорогое. Кроме того, на стоимость его ложатся разные дополнительные расходы. Все это, естественно, отражается на стоимости трактора.

В чугунолитейном цехе № 1 за прошедшее время проведена определенная работа, направленная на изыскание внутрицеховых источников снижения себестоимости чугунолития.

В этом большую роль сыграли созданные в цехе специальные комиссии, в состав которых вошло 79 человек, из которых 58 рабочих, 21 инженерно-технический работник.

Члены комиссии с первых дней повели активную работу. На каждом участке, в каждой смене были проведены рабочие собрания с вопросом снижения себестоимости выпускаемой продукции. Рабочие, одни до собрания, другие здесь же, на собрании, вскрывали недостатки, влияющие на дополнительные затраты государственных средств при выпуске продукции.

Подаваемые предложения регистрировались сразу и принимались все меры к внедрению их в производство. Таким образом, за месячный срок в комиссию поступило наиболее ценных 47 предложений, из которых 12 уже внедрены. Например, по предложению электрика тов. Литвинцева вентиляторы №№ 37, 38 и 41 заблокированы с транспортной лентой № 11, что позволило автоматически с остановкой ленты в обеденный перерыв и во время пересмены выключать 3 вентилятора. Этим достигается значительное уменьшение расхода электроэнергии.

А вот второе предложение группы товарищей из землеприготовительного отделения. Раньше с охлаждающего помещения от вибрационных машин формовочную землю подавали по 15-й транспор-

терной ленте в бункера мусороудаления. Зачастую земля вывозилась на свалку, а иногда подавалась в систему. В том и в другом случаях земля терялась, большие были транспортные расходы. Сейчас эта земля в бадах подается краном непосредственно в земледельку.

Формовщики южного пролета предложили формовать детали 10-402 и Т10-401 по двухместным моделям вместо одноместных.

Поданные и внедренные предложения, направленные на экономию материалов, энергии и снижение трудоемкости принесут заметное снижение стоимости выпускаемой продукции.

Большая роль в деле организации этого крупного и ответственного мероприятия принадлежит членам комиссии. Особенно хорошо поработали члены комиссии тт. Полторацкий, Мародунов, Кирсанов, Куликин и другие.

Предстоящая технико-экономическая конференция позволит вскрыть на нашем заводе богатейшие резервы снижения себестоимости трактора. Задача каждого тракторостроителя сделать все, чтобы каждое предложение было внедрено в производство.

А. КОНСТАНТИНОВ.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



Ленинград. Коллектив Кировского завода с воодушевлением несет ленинскую трудовую вахту. Больших успехов добиваются сталевары мартеновского цеха. Они решили к 22 апреля дать сверх плана сотни тонн металла. Свое слово сталеплавильщики укрепляют делами. Среди передовиков выделяется сталевар А. А. Маслаков. 75 процентов плавов у него скоростные. На снимке: сталевар А. А. Маслаков. Фото П. Федотова.

Фотохроника ТАСС.

«Электрический» бархат

Производство бархата на ткацких станках очень трудоемкий процесс. Сейчас материалы, имитирующие бархат, а также замшу, велюр, начинают вырабатываться по новой технологии. Ворс

приклеивается к ткани в электростатическом поле, при этом волоконца закрепляются в вертикальном положении, образуя сплошной ровный ворс или узорчатые рисунки на поверхности ткани.

Автоматика на нефтепромыслах

В начале нынешнего года нефтяники Узбекистана полностью завершили диспетчеризацию и телемеханизацию всех промыслов Ферганского экономического района. К пультам дистанционного управления подключено 1.052 скважины. Это первый в Советском Союзе нефтяной район сплошной телемеханизации.

Центральный пост управления более чем тремястами скважинами промысла «Андижан» расположен в небольшой комнате. За столом диспетчер. Перед ним щиток, на котором разноцветными огнями сверкают миниатюрные электрические лампочки. По вспышкам инженер определяет положение дел на каждой скважине, в то же время он может остановить или вновь ввести в действие глубинно-насосную установку, проинвестировать замер нефти, контролировать ее поступление.



Закарпатская область. Коллектив Береговского мебельного комбината непрерывно увеличивает выпуск мебели для малогабаритных квартир. В этом году на той же производственной площадке будет выпущено мебели на четыре миллиона рублей больше, чем в прошлом году. Немалая заслуга в этом принадлежит молодежи. Среди передовиков предприятия выделяется сборщик мебели К. Л. Нодь. Ежедневно он выполняет по полторы нормы в смену.

На снимке: сборщик мебели К. Л. Нодь.

Фотохроника ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

За прочные экономические знания

Руководство и партийная организация автоматного цеха уделяют большое внимание росту экономических знаний инженерно-технических работников, руководителей бригад, смен и участков.

Каждый, кто заходит в этот цех, узнает, что автоматчики все как один включились в соревнование за высокое звание цеха коммунистического труда. Этой цели удаётся достигнуть коллектив, где нет невыполняющих сменных заданий, где изжиты случаи нарушений трудовой и производственной дисциплины.

Жить и работать по-коммунистически — это значит не только добиваться успехов в работе, но и служить примером в быту, в учебе.

В автоматном цехе большинство инженерно-технических работников получило средне-техническое или высшее образование без отрыва от основной своей работы. Как правило, такие люди прекрасно знают производство, они умело применяют свои знания в практической деятельности.

Устойчивость кадров автоматного цеха можно объяснить тем, что здесь проявляется большая забота о каждом человеке. Цех полностью обеспечен кадрами инженерно-технических работников. Многие мастера и технологи продолжают учебу в специальных средних и высших учебных заведениях. Особенно пример в этом деле показывают коммунисты.

В текущем семилетии в автоматном цехе свыше 50 процентов всех работающих получают среднее образование. Не менее 85 процентов инженерно-технических работников будут иметь специальное образование. Из них 12 человек высшее. Эти цифры записаны в социалистических обязательствах автоматного цеха.

У автоматчиков слово не расходится с делом. В настоящее время 12 работников цеха учатся в политехническом институте, 20 — в техникуме и более 30 человек — в школе рабочей молодежи.

Инициатива рабочих

Мастер отдела механика первого механического цеха тов. Яцких и профгруппорг тов. Калмыков часто говорили своим рабочим о путях снижения себестоимости тракторов, выпускаемых заводом.

Кто-то из рабочих предложил отказаться от услуг техников и каждому следить за чистотой в помещении мастерской отдела механики.

Профгруппоргу тов. Калмыкову предложение это понравилось. Он работает фрезеровщиком, его рабочее место всегда остается чистым, когда заканчивается смена. Станочники решили сами убирать стружку и мусор в мастерской.

Эта инициатива подхвачена также рабочими отдела приспособлений, где мастером тов. Чучалин. С первых дней марта здесь нет техников, а в помещениях чище, чем было раньше. Высвобождение двух подсобных рабочих даст экономии по заработной плате.

А. ЛАТКИН,
председатель цехового комитета.

Партийное бюро (секретарь тов. Бредихин) обращает внимание коммунистов на важность роста экономических знаний каждого. В этих целях здесь была организована технико-экономическая школа, куда было зачислено 43 инженерно-технических работника (мастера, технологи, планировщики, нормировщики). Школа проводила работу согласно намеченному плану. Ответственность за учебу слушателей партийное бюро возложило на начальника цеха коммуниста тов. Фунтикова. Занятия проводились не реже двух раз в неделю.

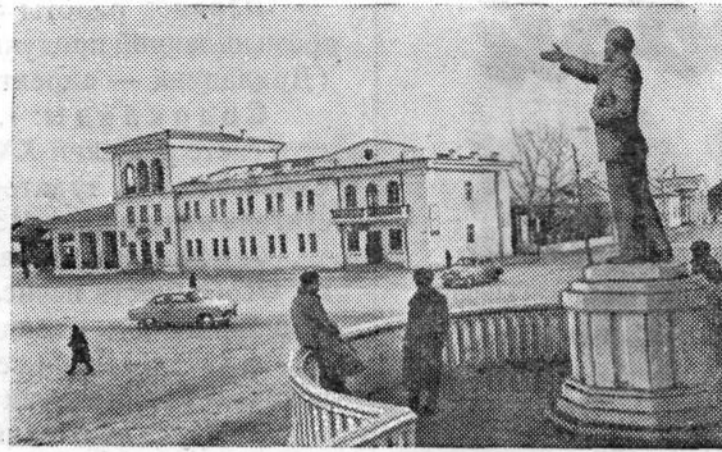
Изучаемая программа предусматривает такие вопросы, которые каждому встречаются в его работе. Такие темы, как теория резания, правильный подбор режимов обработки, элементарное материаловедение, термообработка, технормирование полностью изучены слушателями школы.

Занятия в технико-экономической школе закончены. 9 марта были проведены последние экзамены, которые показали, что большинство слушателей освоило вопросы планирования и экономики, стало лучше применять теоретические знания в работе.

Так, 38-часовая программа технико-экономической школы оказалась вполне достаточной для того, чтобы выяснить и уточнить важнейшие вопросы. На состоявшихся экзаменах выявлены прочные знания у коммунистов тт. Бредихина, Козлова, Шведова. Хорошие, исчерпывающие ответы давал на вопросы членов комиссии наладчик тов. Сердюк.

К сожалению, такие работники цеха как тт. Бровов, Бахтинов, Чернецких и Басов показали слабые знания, а это говорит о том, что они не поняли важности проводимых мероприятий.

М. ИВАНОВ.



Глухое сибирское село Шушенское, в котором с мая 1897 по январь 1900 года В. И. Ленин находился в ссылке, неузнаваемо изменилось за годы Советской власти.

На снимке: центральная площадь в Шушенском.

К 90-летию со дня рождения В. И. Ленина

Новые издания трудов В. И. Ленина

К 90-летию со дня рождения В. И. Ленина — основателя и руководителя Коммунистической партии и первого в мире социалистического государства — Институт марксизма-ленинизма при ЦК КПСС готовит ряд новых изданий.

Закончена подготовка к печати трехтомного собрания избранных произведений В. И. Ленина. Готовятся два издания биографии вождя.

В 1956 и 1957 гг. вышли в свет два тома воспоминаний о В. И. Ленине. Скоро выйдет третий том. Помещаемые в нем статьи воссоздают живые черты вождя, трибуна революции, великого и вместе с тем исключительно скромного и простого человека.

Больше шестисот волнующих человеческих документов вошло в подготовленный к печати сборник «Письма трудящихся В. И. Ленину». Документы сборника свидетельствуют о беспредельной народной любви к великому вождю и учителю, олицетворяют неразрывную связь Коммунистической партии и народа.

К юбилейной дате приурочено издание биографической хроники «В. И. Ленин в первые месяцы Советской власти» (октябрь 1917 года — март 1918 года).

Выйдет в свет первая часть «Хронологического указателя произведений В. И. Ленина». Предпринимаемое издание является своеобразной энциклопедией всего известного ленинского литературного наследия.

Лучшие цехи по рационализации и изобретательству

Подведены итоги конкурса на лучший цех по рационализации и изобретательству за 1959 год. По первой группе цехов первое место присуждено коллективу сталелитейного цеха, выполнившего план по внедрению рационализаторских предложений на 102,2 процента, второе место присуждено коллективу моторного цеха, выполнившего план по внедрению на 105 процентов.

По второй группе цехов первое место присуждено коллективу инструментального цеха, по третьей группе цехов первое место получил коллектив термического цеха № 2, второе — коллектив теплоэлектроцентрали.

За активное участие в проведении конкурса приказом по заводу примирована большая группа работников цехов. Среди них бригадир слесарей сталелитейного цеха тов. Цинак, технолог тов. Антон, технолог моторного цеха тов. Файт, токарь моторного цеха тов. Виноградов, токарь инструментального цеха тов. Горбатовский, механик термического цеха № 2 тов. Стебеньев, мастер теплоэлектроцентрали тов. Баркошко и другие.

Итоги работы за февраль

Коллектив завода успешно справился с выполнением февральского месячного задания. План по товарной продукции выполнен на 104,7 процента, по запасным частям — на 104,5 процента.

Лучших показателей добились коллективы термического цеха № 2, автоматного, механического № 2 и других цехов.

Сейчас усилия тракторостроителей направлены на успешное выполнение плана первого квартала второго года семилетки.

* Условия конкурса на лучшую стенную газету цеха или отдела завода *

Стенная печать на предприятии является боевым органом партийных организаций в деле мобилизации коллективов на успешное выполнение заданий семилетнего плана, на развитие массового социалистического соревнования среди рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

Придавая большое значение стенной печати на нашем заводе, партийный комитет, завком профсоюза и редакция газеты «Боевой темп» ежегодно проводят конкурсы на лучшую стенную газету. В нынешнем году также принято решение о проведении конкурса стенок газет, посвященного Дню Советской печати, итоги которого будут подведены 5 мая 1960 года.

При подведении итогов конкурса будет учитываться следующее:

1. Стенная газета должна выходить не реже 3—4 раз в месяц.
 2. Статьи и заметки стенной газеты должны соответствовать задачам, которые решает коллектив цеха или отдела в настоящее время.
 3. Редколлегия стенной газеты должна добиваться действительности каждого помещенного критического материала.
 4. Авторский актив газеты должен состоять из мастеров, наладчиков и рабочих ведущих профессий.
- Для подведения итогов конкурса утверждено специальное жюри, в состав которого входят представители парткома завода, завкома профсоюза и редакции газеты «Боевой темп».
- Для победителей конкурса стенок газет устанавливаются пять мест и две поощрительных премии: одно первое место с премией в 400 рублей, два вторых места — по 250 рублей, два третьих места — по 200 рублей. Две поощрительных премии устанавливаются в размере 100 рублей каждая.

Обзор стенной печати

Не забывать о главном

Коллектив опытного цеха решает большие, государственной важности вопросы. В настоящее время особенно остро поставлены задачи перед коллективом по освоению новых машин для обеспечения сельского хозяйства первоклассной техникой.

Боевым помощником партийной организации в выполнении этой задачи должна стать стенная печать. В текущем году, по сравнению с прошлым, стенная газета опытного цеха «Новая техника» как по содержанию, так и по технике оформления стала значительно хуже. И объяснить это можно тем, что номера газет готовятся в один мах, необдуманно, без плана. Взять, например, второй номер «Новой техники».

Редколлегия газеты во главе с редактором т. Рейнгерцем очень сжато рассказала в этом номере о тех больших задачах, которые надо решать коллективу во втором году семилетки. А ведь можно было не только нацелить коллектив на решение узловых вопросов текущего месяца, но и рассказать, каким путем добиться успеха. Правда, в передовой статье сказано, что в первом квартале опытные должны изготовить 6 тракторов «Т-4». Вот и все.

Читаешь газету, и создается мнение, что она выпускалась наспех. Здесь много общих рассуждений, мало конкретных задач, которые должен решать коллектив.

Стенная газета имеет очень хорошее название: «Новая техника». Но на ее столбцах имеется всего одна заметка «У испытателей «ДТ-54», посвященная производству. Ее автор т. Воробьев критикует работников ПРБ, которые не обеспечили механический участок литьем, что привело к срыву сроков испытаний важного узла по подогреву двигателя. Очень уж скромное место уделено этому вопросу, а другие производственные дела и совсем не нашли своего отражения в газете.

О чем же пишет газета «Новая техника»? Есть заметки о спорте, об искусстве и загадки. Слов нет, необходимо поощрять народные таланты, сообщать результаты стрельбы, шахматного турнира, работы кружков художественной самодеятельности, но не в ущерб производственным темам. Ведь в цехе имеются недостатки, тормозящие успешное выполнение государственного плана, еще встречаются лодыри и прогульщики, еще есть нерадивые руководители. В цехе много замечательных

передовиков производства, мастеров своего дела. Почему бы не написать об их работе, не рассказать об их передовом опыте. К сожалению, этого в газете также нет.

В газете много загадок. Вот две из них. Первая: «Кругом вода, а с питьем беда. Кто знает, где это бывает?». И вторая: «На одной яме сто ям с ямой».

Редакция просит ответы присылать через тов. Маршалкина. Нам кажется, что хорошим ответом на первую загадку будет сообщение о том, что подобное часто бывает на механическом участке, где лужи эмульсии, машинного масла и воды. Можно безошибочно ответить и на вторую загадку. На слесарном участке, руководимом старшим мастером тов. Ропановым, деревянный пол во многих местах проломился. Вот и выходит, что здесь сто ям с ямой.

Стенная печать — верный помощник партийной организации. Партийному бюро цеха и его секретарю тов. Ушакову необходимо контролировать выпуск стенной газеты и направлять содержание ее на то, чтобы на деле стенная печать помогала решать большие производственные дела, которые возложены на коллектив.

Письма наших читателей

Работает за двоих

В 1947 году, после окончания школы фабрично-заводского обучения, Татьяна Тарунина пришла в метизный цех нашего завода.

Токарь по профессии, она с первых дней с жаром взялась за работу. Не хватало знаний, опыта, но товарищи по работе помогли разобраться в сложных чертежах.

Годы шли. Многие изменились в жизни Татьяны Таруниной. Она в совершенстве овладела токарным делом, освоила многие смежные профессии. Татьяна вступила в комсомол, окончила вечернюю

школу-семилетку, а сейчас учится на подготовительных курсах в машиностроительном техникуме.

Недавно в жизни Татьяны Таруниной произошло большое событие: ее приняли кандидатом в члены КПСС. Став на ленинскую трудовую вахту, Татьяна Тарунина приняла обязательство работать за двоих. Слово у нее не расходится с делом.

В эти дни она выполняет сменные задания на 200 процентов.

И. КАЗАНЦЕВА.
Метизный цех.

Наша просьба к руководству завода

Все мы работаем в разных цехах, но живем в одном общежитии. Учима в вечернем филиале Алтайского политехнического института. Наше общежитие № 33 хорошо оборудовано и благоустроено и что самое главное, имеется столовая. Созданы все условия для работы и учебы.

Учиться и работать одновременно тяжело. Не хватает времени даже на отдых, уж не говоря о развлечениях. Придешь с работы и сразу спешить в институт. А после занятий и отдохнуть хочется и подготовиться к занятиям надо. Хорошо, что институт рядом.

Теперь мы переселяемся в новое общежитие, которое расположено значительно дальше и от завода, и от учебного заведения. Кроме того, после работы надо бу-

дет идти куда-то в столовую и тратить дорогое время.

Поэтому мы обращаемся к дирекции завода, руководителям заводского комитета профсоюза с просьбой оставить тех, кто работает и учится в институте, в старом общежитии. Нам не очень много и будет достаточно 3—4 комнат.

Сюда должны поселить девушек, так пусть общежитие будет молодежно-студенческим, каких у нас в стране много.

И. КРИТИНИН, слесарь сталелитейного цеха.
М. МИТЬКОВ, слесарь тракторосборочного цеха № 1.
В. КАЙДА, формовщик литейного цеха № 4.
П. ГРИШИН, токарь механического цеха № 3 и другие

Так относиться к производству нельзя

Чтобы досрочно выполнить семилетний план развития народного хозяйства, разработанный нашей партией, по всей стране ширится социалистическое соревнование, внедряется новая современная техника, миллионы людей борются за повышение производительности труда. Наш цех тоже проводит большую работу по модернизации и автоматизации производства. У нас дружный, трудолюбивый коллектив, и цех из месяца в месяц выполняет те задания, которые планирует руководство завода.

Но наряду с этим еще имеется много недостатков, которые тормозят наше движение вперед. Некоторые руководители цеха несерьезно относятся к своим обязанностям и их не беспокоит, что рабоче-половина смены простаивает.

В январе на токарном станке вышел из строя трехкулачковый патрон. Его нужно было заметить, так как на корпусе патрона имелись трещины. Начальник инструментального хозяйства тов. Сапрыкин заявил, что у него нет патронов. Тогда мы взяли и заменили корпус патрона. Поработали месяц, и вот патрон снова пришел в негодность. Кулачки имели большой люфт в пазах корпуса, рабочая часть кулачков расточилась, цементационный слой был снят, вследствие чего детали плохо зажимались в патроне. Их часто вырывало, что угрожало не только поломкой станка, но и жизни рабочего.

Патрон мы сняли и списали по акту как негодный. И вот уже полмесяца три человека, работающие на этом станке, теряют очень много времени из-за отсутствия патрона. А новый патрон лежит до сих пор в инструментальной кладовой без дела. Когда мы снова обратились к тов. Сапрыкину, он сказал, что имеющийся патрон плохой. Мы ему не поверили, ибо своими глазами видели абсолютно новый патрон, покрытый смазкой.

Таким образом начальник инструментального хозяйства тов. Сапрыкин обманывал не только нас, рабочих, но и администрацию цеха, уверяя, что у него нет патрона. А ведь тов. Сапрыкин является членом КПСС и такое отношение к нуждам рабочих с его стороны просто недопустимо.

Г. ОВЧИННИКОВ,
токарь цеха станкостроения, механизации и автоматизации.

Вахту несут регулировщики

Когда проходишь по территории завода, издали слышишь несомкнутый гул работающих на испытательных стендах тракторов. Здесь, на испытательной площадке завода, славно трудится небольшой коллектив регулировщиков—испытателей тракторов. В любую погоду, днем и ночью, в сорокаградусные морозы и бураны, дождь и слякоть тракторы, сходящие с большого конвейера первой сборки, подвергаются тщательному осмотру и регулировке, а затем направляются в сельское хозяйство нашей страны.

Почетна и ответственна должность регулировщика тракторов. При малейшей невнимательности его в хозяйство может попасть некачественный трактор. Поэтому на участке в подавляющем большинстве работают ветераны, кадровые работники, в совершенстве знающие технику. В связи с переходом цеха на семичасовой рабочий день, отвечая на заботу партии и правительства, участок взял на себя повышенные социалистические обязательства, которые выполняет с честью. Перекрытая график семичасового задания, отлично трудится смена и. о. сменного мастера тов. Жгута. Регулировщики тт. Забегалов, Бурчак, Борохов выполняют сменные задания на 130—150 процентов.

Хорошо трудятся слесари-дефектики тт. Якименко, Федоров, Радионов.

Коллектив испытательной площадки вносит достойный вклад во второй год семилетки.

Б. КЛЮЕВ,
старший мастер.

Добрые мои друзья...

Длительное время я находилась в больнице на лечении. После выздоровления я была физически слаба и не могла выполнять даже домашних работ по хозяйству.

В это трудное для меня время на дом ко мне приходили комсомольцы нашего цеха Анатолий Волков, Анатолий Тихонов и оказывали настоящую, товарищескую помощь: носили воду, кололи дрова, наводили порядок во дворе.

Чуткое отношение проявляла ко мне и секретарь комсомольско-

Против нарушений правил советской торговли

В конце февраля в заводском комитете профсоюза АТЗ состоялось очередное заседание комиссии общественного контроля. В завком были приглашены старший продавец тов. Малютин и заведующая гастрономом № 5 тов. Побежимова.

Комиссия рассматривала акты, составленные общественными контролерами завода.

1 февраля общественным контролером т. Щебетун был составлен акт на обвес и обсчет покупателей продавцом гастронома № 5 тов. Корневой.

В гастрономе № 5 в текущем году участились случаи нарушения правил советской торговли, что не наблюдалось там в прошлом году.

Старший продавец тов. Малютин не следит за работой продавцов. Санитарное состояние в магазине плохое. Заведующая магазином тов. Побежимова самоустранилась от воспитательной работы, на замечания общественных контролеров не реагирует. В магазине замечания общественных контролеров не обсуждаются, а виновные не наказываются. Продавцы грубо обращаются с покупателями.

Выявлены случаи и составлены акты на припрятывание продуктов, обвес и обсчет, что не в лицу

советскому торговому работнику.

Тов. Побежимовой нужно наладить работу в магазине, больше находиться за прилавком, в торговом зале, прислушиваться к голосу покупателей, а не сидеть в кабинете.

Руководству Рубторга необходимо обратить серьезное внимание на плохую работу гастронома № 5.

На заседании комиссии выступили многие общественные контролеры и подвергли резкой критике работу коллектива гастронома № 5.

Комиссия в своем решении просит директора Рубторга тов. Задонского снять тов. Малютину с должности старшего продавца за бесконтрольность и перевести на другую работу сроком на три месяца, тов. Корневой объявить строгий выговор, кроме того, просить администрацию Рубторга заслушать отчет тов. Побежимовой о работе гастронома № 5 и сделать необходимые выводы.

Решение комиссии общественного контроля поддержал рабочий ОБХС тов. Кокорев, который тоже присутствовал на совещании.

Л. КОРОТКОВА,
секретарь комиссии общественного контроля АТЗ.

Мы обращаемся к вам, тов. Воронов!

Не прошло и года, как участок сборки рам тракторосборочного цеха № 1 перешел на поточный метод. Заметно, прямо на глазах, повысилась производительность труда, намного облегчился труд рабочих.

Сейчас наш участок борется за право называться коммунистическим. Высоких показателей в тру-

де добивается бригада, возглавляемая инструктором Сергеем Черновым. Не отстает от этой бригады смена инструктора Ивана Глушкова. И нет сомнения, что в недалеком будущем участок сборки рам завоюет почетное право называться коммунистическим.

Однако хочется попутно рассказать о плохом отношении к нуждам рабочих отдельных руководителей цеха и особенно старшего мастера тов. Воронова. Дело в том, что на нашем участке находится электросварочная кабина, где работают электросварщики. Вентиляция отсутствует. Когда сварщики загружены работой, то выделяется большое количество едкого дыма, который, расплываясь, заполняет собой весь участок. От этого дыма часто болит голова и, как результат, снижается у рабочих производительность труда.

Электросварщики много раз просили поставить вытяжную вентиляцию, обращались с этим вопросом вплоть до начальника цеха тов. Колесника. А Воронов, так тот просто-напросто избегает разговора с рабочими. Ему надоели подобные просьбы, а помочь устранить этот недостаток он явно не желает. Вот так и продолжается до сих пор со дня пуска поточной линии.

Коллектив рабочих требует от вас, тов. Воронов, устранить недостаток. Вы должны понимать, что такое положение никак не вяжется с показателями наших бригад и безукоризненной чистотой на рабочих местах.

От имени коллектива участка
В. МИХАЙЛОВ,
кляпальщик.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„НАМ НУЖЕН ТРАНСПОРТ“

Под таким заголовком в № 5 за 16 января 1960 года было помещено письмо рабочих цеха станкостроения, автоматизации и механизации, в котором они высказывали то, что из-за плохой обеспеченности транспортом

Группа рабочих теплосилового цеха обратилась в редакцию с письмом о том, что бухгалтер главной бухгалтерии завода тов. Терентьева грубит рабочим, допускает случаи обсчета.

цех не имеет возможности своевременно вывозить готовую продукцию и завозить заготовки.

Главный инженер завода тов. Воронин по этому вопросу сообщил следующее:

По следам неопубликованных писем

Как сообщил в редакцию заместитель главного бухгалтера тов. Мацак, письмо рабочих теплосилового цеха обсуждалось на собрании коллектива главной бухгалтерии. За

Действительно, в ЦСМА имели место случаи перебоев с транспортом. В настоящее время цех ежедневно получает трактор ДТ-14 и грузовую автомашину согласно графику производственно-диспетчерского отдела.

грубость с рабочими тов. Терентьева была осуждена всем коллективом и кроме этого распоряжением по главной бухгалтерии она получила строгое административное взыскание.

За массовость в спорте

В нашей стране уделяется большое внимание развитию спорта. Постановление партии и правительства «О руководстве физической культурой и спортом в стране», принятое 9 января 1959 года, явилось программой деятельности физкультурных организаций. Профсоюзные и комсомольские организации призваны осуществлять контроль за деятельностью спортивных организаций, добиваться массовости в спорте, прививая к нему любовь нашей молодежи.

На состоявшейся 9 марта заводской конференции ДСО «Труд» был заслушан отчет председателя этого общества тов. Сиракянана.

Докладчик рассказал о том, что в настоящее время число членов ДСО превышает 2.400 человек. На заводе систематически занимаются физкультурой и спортом 658 женщин, являющихся членами общества.

За отчетный период, с 25 апреля 1958 года по 9 марта 1960 года, проведена значительная работа по учебно-спортивному сектору. Увеличилось количество проводимых внутривзаводских соревнований по таким видам спорта, как баскетбол, волейбол, велосипедный, лыжный и конькобежный спорт, футбол, настольный теннис и т. д.

Во всех городских соревнованиях спортсмены завода занимали ведущие места. Они участвовали

в краевых соревнованиях. Наши футболисты, велосипедисты, городские, легкоатлеты, гимнасты, штангисты добиваются неплохих успехов. Многие физкультурники повысили свои спортивные разряды. Сейчас на заводе подготовлено спортсменов первого разряда 21 человек, из них 14 футболистов. Первые разряды имеют лыжники Куцанков, Юдин, Собянин. Второразрядников на заводе 53 человека, третьеразрядников — 226 человек.

Проведены внутривзаводские соревнования мужской и женской баскетбольных команд. На первенство и кубок завода выступило 12 цеховых команд с охватом более 200 человек. Чемпионом завода стала команда инструментально-производственного корпуса (капитан команды тов. Северов). Кубок завода завоевали баскетболисты моторного цеха (капитан команды тов. Долбилов).

На конференции наряду с положительными успехами отмечались и недостатки. Отсутствие хороших тренеров в ряде команд отрицательно сказывается как на повышении класса игры, так и на дисциплине спортсменов.

Самым серьезным недостатком является то, что у такого многочисленного коллектива спортсменов АТЗ нет своего спортзала. Об этом говорили тов. Сиракянана и выступившие в прениях участники конференции. Они говорили о

том, что в зимний период многие команды прекращают тренировки из-за отсутствия спортзала.

Делегат конференции тов. Подмарчук в своем выступлении сказал:

— На первый взгляд, спортивная работа на заводе поставлена неплохо. Внушает уважение численность заводских спортсменов. Но посмотрите, в каких трудных условиях они тренируются. Мы собираемся строить спортивный городок. Говорим об этом несколько лет, но дальше разговоров дело не идет. У нас часто срываются соревнования волейболистов.

Спортсмен инструментально-производственного корпуса тов. Антропов подверг критике работников ЗК профсоюза за то, что некоторый спортивный инвентарь не обновляется. В частности, он говорил о том, что на заводе нет новых велосипедов, на которых можно было бы устраивать гонки по пересеченной местности.

Работник чугунолитейного цеха № 1 тов. Наставко внес предложение чаще проводить на стадионе детские спортивные соревнования.

На конференции выступило более 10 человек. Принято решение, направленное на улучшение спортивной работы на заводе. Избран новый заводской совет ДСО «Труд». Председателем совета избран тов. Сиракянана.

В странах народной демократии



Во многих жилищах сельского населения Монгольской Народной Республики можно увидеть предметы нового быта ара-тов: электроннагревательные приборы и радиоприемники, современную посуду.

На снимке: в юрте комбайнера Ононского госхоза Сундуй. Жена комбайнера Нацагма слушает радио.

Фото В. Петренко.

Фотохроника ТАСС.

Чехословацкие женщины в борьбе за мир и социализм

Чехословацкая общественность в этом году особенно широко отметила праздник женщин — день 8 Марта. Празднование проходило под знаком решимости чехословацких женщин бороться вместе со всеми трудящимися страны за мир и дружбу между народами, за быстрое завершение строительства социализма. Участницы собраний, проходивших в городах и селах, выражали горячую благодарность народной власти, открывшей женщинам широкие возможности для активного участия во всех сферах общественной деятельности — политической, экономической, культурной. 42,2 процента всех трудящихся, занятых в народном хозяйстве республики, составляют женщины.

Активное участие женщины принимают в государственной жизни. В Национальном собрании республики 62 депутата женщины, а в национальных комитетах всех ступеней — 35 тысяч женщин.

Государство проявляет большую заботу о матери и ребенке. Оно создало все необходимые условия, чтобы предоставить женщине полные возможности для участия в труде и общественной деятельности.



Германская Демократическая Республика. Крестьяне сельскохозяйственного производственного кооператива деревни Бёрли в районе Ошатц добились больших производственных успехов. В прошлом году по производству говядины и свинины на гектар полезной сельскохозяйственной площади кооператив перевыполнил плановые задания. Его доход превысил 1 миллион марок. Растет и материальное благосостояние членов кооператива.

На снимке: член кооператива Рут Нитцке за рулем собственной автомашины «Трабант» («Спутник»).

Фото Шаара.

Центральбильд.

Когда верстался номер

Работник центральной заводской лаборатории Александр Лукич Зубов 7 марта вечером около универмага на поселке АТЗ нашел сверток с покупками. Минут двадцать он ожидал, что хозяин покупки найдется. Но этого не

случилось. Тогда он написал объявление с указанием своего адреса. Но и это не помогло. Сегодня тов. Зубов обратился с письмом в редакцию, в котором сообщает, что праздничная покупка все еще находится у него, и просит помочь найти ее хозяина, которому следует обратиться по адресу: ул. Калинина, дом № 14, кв. 4.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Утерянное удостоверение на право вождения трактора, выданное отделом технического обучения АТЗ 15 августа 1959 года на имя Анатолия Николаевича Жидкова, считать недействительным.

ГОСАВТОИНСПЕКЦИЯ.

Еще раз об организации труда

Коллектив штампового участка инструментально-производственного корпуса изготовляет штампы для цехов завода, в основном для прессового. Руководит участком старший мастер тов. Зиновьев. Коллектив небольшой, но очень дружный, сплоченный, способный решать любые производственные задания.

В прошлом году за успехи, достигнутые в социалистическом соревновании, участок неоднократно отмечался в числе лучших участков корпуса. Неплохо трудятся рабочие и в этом году. Здесь работают высококвалифицированные, знающие свое дело люди. Таими, как строгальщик тов. Дружков, слесари тт. Литвиненко, Волков, Удод, шифовщик тов. Трашков, гордится весь коллектив инструментальщиков.

Однако, несмотря на высокие показатели, организация труда на штамповом участке оставляет желать много лучшего. Участок не имеет технологического задела, достаточного для обеспечения ритмичной работы всего коллектива. При плане выпуска 70—75 штампов в месяц, участок получает из заготовительного отделения 30—35 индексов. Получается технологический разрыв между первыми и последующими операциями, нарушается ритм работы, наблюдаются частые простои.

Основной заказчик — прессы-вый цех — за последнее время выдучу заказов производит нерегулярно и в малом количестве, мотивируя это отсутствием чертежной бумаги. Участок также не имеет переходных заделов первичной обработки.

Трудно приходится работать

коллективу в зимних условиях. Дело в том, что тяжелое литье, чугунные и стальные плиты, которые хранятся на эстакаде с восточной стороны корпуса, завалены снегом, а достать их очень трудно. Необходим автокран, но руководство корпуса не может решить этого вопроса.

Не раз ставился на повестку дня вопрос о разгрузке центрального прохода в прессовом цехе. Машины стоят рядом и вследствие этого готовая продукция со штампового участка вывозится несвоевременно.

Давно решается вопрос о создании термического отделения непосредственно на штамповом участке, но дело дальше слов не движется. Рабочим же приходится с каждой деталью ходить на закалку в термическое отделение инструментального цеха № 2. Это далеко и отнимает много полезного времени. Из-за закалки деталей многие рабочие по полемени не работают.

Мала производственная пло-

щадь участка. В конце месяца все бывает забито штампами так, что слесарям негде повернуться. Надо отметить и плохое состояние подъездных путей к строгальным станкам отдела приспособлений ИПК.

Большим тормозом в работе коллектива является также отсутствие листового проката толщиной от 20 до 50 миллиметров. А литейный цех № 4 (начальник тов. Черныльский) продолжает подавать некачественное литье, которое имеет много дефектов: наружные и скрытые раковины, большие припуски.

Все это вместе взятое мешает коллективу штампового участка производительно трудиться.

В прошлом году вопрос об улучшении организации труда на этом участке поднимался на страницах нашей газеты. Но руководство корпуса прошло мимо нужд коллектива. А следовало бы давно прислушаться к голосу масс.

В. ГАВРИЛОВА.

К сведению владельцев автотранспорта и руководителей автохозяйств

Госавтоинспекцией городского отдела милиции горисполкома проводится технический осмотр автомобилей, тягачей, мотоциклов и автоприцепов.

Автотранспорт предприятий, заводов, учреждений должен быть подготовлен к техническому осмотру и представлен в распоряжение Госавтоинспекции на пункт сбора согласно извещению. С представлением автомашин на осмотр иметь технические паспор-

та с талоном на каждую автомашину с внесенными в них данными о произведенных капитальных ремонтах, о пробеге поквартально, квитанцию Госбанка на счет № 090 по 15 рублей за автомашину и тягач, по 10 рублей — за мотоцикл и прицеп.

Индивидуальные владельцы автомобилей и мотоциклов должны представить свой транспорт в Госавтоинспекцию г. Рубцовска по ул. Смоленской, 5, с 10 марта по

23 марта 1960 года. Иметь квитанцию Госбанка на счет 13 с каждой силы налоговой мощности за автомобиль по 15 руб., за мотоцикл — по 7 рублей.

В случае непредставления на осмотр автотранспорта к указанному выше сроку и неуплаты госбобра виновные на основании постановления СНК СССР № 1182 от 3 июля 1936 года будут подвергаться штрафу до 300 рублей.