

Закрепляем достигнутые успехи

Как известно, сталелитейный цех долгое время являлся тормозом в выполнении государственного плана. Много было приложено усилий и труда, чтобы выправить сложившуюся обстановку. Сейчас отрядно отметить, что коллектив сталелитейщиков выходит из прорыва. С февральским планом успешно справился участок плавки. Особенно хорошо поработала смена мастера Михаила Грибкова. На два дня раньше срока сталевары Дмитрий Писков, Георгий Дорохов, Николай Шаров, Иван Резниченко и Александр Кукушкин рапортовали о выполнении месячного плана.

Особенно в феврале отличились сталевар Александр Кукушкин и его подручный Николай Эвойнин, который все подготовительные работы выполнял вовремя. Александр и Николай, успешно ведя плавку, следят за ходом работ других печей. Как только чья-либо печь отстает, они здесь же приходят на помощь. Это способствует ритмичной работе.

С высоким подъемом трудились заливщики тт. Антонов, Сафронов, Русин и молодой рабочий Сайфудинов, за короткий срок освоивший работу старшего заливщика. Каждый из них выполняет задание на 100 и более процентов.

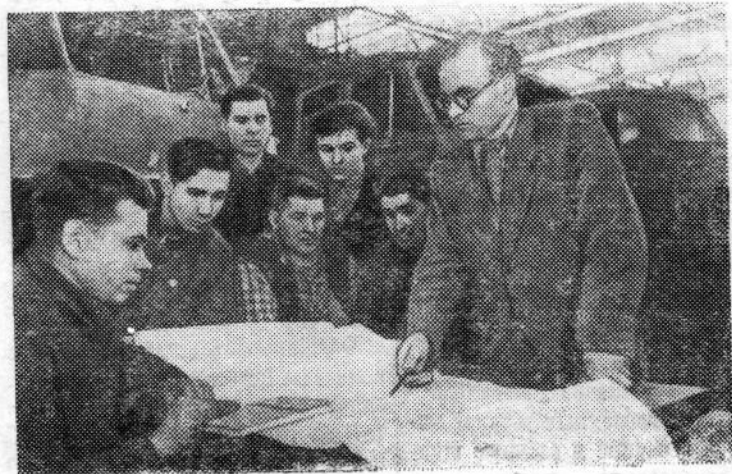
Только отличного качества

С большим напряжением трудится коллектив штампового участка инструментально-производственного корпуса, где старшим мастером Николай Владимирович Зиновьев. Перевыполнив план прошлого месяца, рабочие в эти дни наращивают темпы в труде.

Став на ленинскую трудовую вахту, слесари и токари, фрезеровщики и строгальщики полны рвения прийти к 90-летию со дня рождения В. И. Ленина с новыми трудовыми достижениями.

По две и более норм выполняют слесари тт. Литвиненко, Волков, Удод, строгальщик тов. Дружков, шлифовщик тов. Трашков, токарь тов. Тиньгаева и многие другие. Все они выдают продукцию только отличного качества.

М. ИСАКОВ.



Белорусская ССР. Группа инженеров и конструкторов Минского автомобильного завода, следуя патристическому почину профессоров и преподавателей Ростовского института железнодорожного транспорта, выступила с обращением ко всем инженерам и техникам предприятия в свободное время помочь в подготовке кадров. С этой целью в экспериментальном цехе организовано семь групп рабочих по разным специальностям, в которых проводят занятия инициаторы этого обращения. В план занятий, проводимых один раз в неделю, входит изучение основ металловедения, технология слесарных и токарных работ, системы допусков и посадок, черчение и чтение чертежей.

На снимке: ведущий конструктор отдела главного конструктора Е. В. Махонин (справа) проводит занятие с группой слесарей экспериментального цеха.

Став на ленинскую трудовую вахту, сталевары полны решимости закрепить достигнутые в прошлом месяце успехи и план марта выполнить также досрочно. Первые дни работы показывают, что слово будет сдержано: за 2 марта весь участок плавки дал литья на 6 процентов больше плана.

П. ЧЕВАРДОВ,
начальник плавки.

Ленинской

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 19 (2141)

Суббота, 5 марта 1960 г.

Цена
15 коп



Павла Панфиловна Харинова двенадцатый год работает наладчицей в кузнечном цехе на участке легкой группы молотов.

Когда на нашем заводе началось движение за освоение вторых и смежных профессий, Павла Панфиловна одной из первых в цехе откликнулась на это начинание. Сейчас она может свободно работать не только наладчицей, но и прессовщицей.

Став на трудовую вахту в честь приближающегося 90-летия со дня рождения основателя Советского государства В. И. Ленина, Павла Панфиловна решила трудиться лучше прежнего.

На снимке: передовик производства П. ХАРИНОВА.

Вечер молодых специалистов

2 марта в клубе завода состоялся вечер отдыха молодых специалистов. Мастер сталелитейного цеха тов. артист Шатилов рассказал собравшимся о задачах заводского совета молодых специалистов.

Лектор горкома комсомола тов. Ретунская прочитала лекцию на тему: «Ленин о коммунистической морали».

Все силы — на выполнение плана первого квартала

Наступил март — решающий месяц в выполнении плана первого квартала второго года семилетки. Перед коллективом завода сейчас стоят важные и ответственные задачи — дать сельскому и лесному хозяйству страны своевременно тракторы и запасные части к ним. Итоги работы февраля говорят о том, что коллектив завода трудился с большим напряжением.

Успешно завершили февральский план коллективы автоматного, механических № 2, 6, сталелитейного, тракторосборочных № № 1 и 2 и других цехов.

Высокая организация труда, личная ответственность каждого рабочего, руководителя — вот что обеспечивает успех этим коллективам. Однако не все цехи выполнили февральскую программу. Плохо работали в прошлом месяце чугунолитейный № 3, механический № 3 и деревообделочный цехи. Они не выполнили месячного плана. Это говорит о том, что руководители этих цехов тт. Шелыхманов, Драгунов и Фетисов смирились с недостатками и проявляют беспечность в своей работе.

Ниже своих возможностей работали в прошлом месяце коллективы чугунолитейных и кузнечных цехов. Уже первые дни марта показали, что работу завода продолжают сдерживать коллективы этих цехов.

Так, за два дня марта за-

метно уменьшился поток заготовок деталей 02-414, 10-402, 07-401 из чугунолитейного цеха № 1, корпусов задних мостов — из третьего чугунолитейного и т. д. Так продолжаться дальше не может. Тт. Белянскому и Шелыхманову нужно немедленно поправить положение дел.

Сейчас коллектив завода стал на ленинскую трудовую вахту. Многие коллективы цехов приняли на себя в честь 90-летия со дня рождения В. И. Ленина повышенные обязательства. Но из-за неудовлетворительной работы кузнечного и других цехов с первых дней марта эти обязательства под угрозой срыва. Серьезное внимание коллективу завода надо обратить на качество продукции, устранение брака. Решение этих вопросов значительно улучшит работу, позво-

лит успешно завершить задание первого квартала.

В настоящее время коллектив завода должен развернуть работу по снижению трудоемкости и себестоимости изготавливаемой продукции. Однако в отдельных цехах по этому вопросу сделано еще очень мало. Изыскание внутренних резервов и постановка их на службу производству должны стать насущной задачей каждого рабочего, инженерно-технического работника. Только при активном использовании всех возможностей можно добиться успеха.

Дело чести тракторостроителей — преодолеть все трудности, мобилизовать все свои силы для того, чтобы и в первом квартале второго года семилетки быть в первых рядах соревнующихся.

8-часовое задание — за 7 часов

С 1 марта многие цехи нашего завода перешли на сокращенный рабочий день.

Из механического цеха № 6 сообщают:

В первый день работы по новому производственному заданию было выполнено по товарной продукции на 104 процента и по валовой — на 110 процентов.

Четко и слаженно идет работа на всех производственных участках и вспомогательных службах. Абсолютное большинство рабочих выполняют и перевыполняют новые нормы.

Лучших показателей в труде добились карусельщик Владимир Свиныхов, электросварщик Николай Логинов, фрезеровщик Иван Колычев, шлифовщик Руслан Чехунов и многие другие.

Хорошо работают вспомогательные службы. Об этом говорит такой яркий пример. Вначале смены на одном из станков вышел из строя электродвигатель. Мастер и рабочие забеспокоились. Ведь на такой ремонт потребуется

полтора — два часа. Электрики Анатолий Юденикин и Федор Сурков восстановили оборудование за 40 минут.

С большим одобрением встретил коллектив цеха переход на семичасовой рабочий день. Профгруппорг лучшего участка Светлана Манакова говорит:

— Переход на сокращенный рабочий день совпадает со снижением цен на многие товары. Это новое проявление отеческой заботы Коммунистической партии и Советского правительства о людях труда. Хочется работать еще лучше на благо нашей любимой Родины.

На днях в цехе состоялось многочисленное рабочее собрание, на котором было обсуждено обращение кадровых рабочих и старейших коммунистов нашего завода в связи с приближением девяностолетия со дня рождения Владимира Ильича Ленина.

Коллектив решил с 1 марта стать на ленинскую трудовую вахту и принял обязательство

перевыполнить государственный план первого квартала и апреля месяца по всем показателям.

Успешно справились с выполнением задания многие участки и смены моторного цеха. Среди них участок коленвала, где старшим мастером Дмитрий Иванович Наездников, и участок блока старшего мастера Иллариона Ивановича Кубло.

Самый высокий показатель на участке головки, где старшим мастером тов. Спивак. Здесь точное задание коллектив выполнил на 121 процент.

Намного перевыполнила задание смена мастера тов. Гейнце. Токарь Лариса Карловна Чикинда говорит:

— У меня трое детей, поэтому переход на семичасовой рабочий день принес много радости в нашу семью. Теперь можно больше внимания уделять детям, выбирать время для отдыха.

М. ГЛАДНИХ.

Свободного времени стало больше

Образцово трудится молодежь механического цеха № 2. Здесь молодые станочники, сборщики, работники отдела технического контроля не только перевыполняют сменные задания, но и находят время для учебы. А свободного времени у каждого стало больше на целый час с тех пор, как цех перешел на сокращенный рабочий день.

Умело используют молодые рабочие свой досуг. Много хороших концертов дал коллектив художественной самодеятельности этого цеха.

3 марта в заводском клубе состоялся вечер участников художественной самодеятельности. Несколькими Почетными грамотами награждены самодеятельные кол-

лективы механического цеха № 2. Многие участники хорового, драматического и хореографического кружков получили денежные премии.

На состоявшемся вечере отмечены также коллективы художественной самодеятельности автоматного и ряда других цехов.

И. ФЕДОТОВ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Решения партии претворяются в жизнь

Вышедшее в январе текущего года в свет постановление Центрального Комитета КПСС «О задачах партийной пропаганды в современных условиях» является для нашей партийной организации, наших агитаторов, пропагандистов и руководителей боевой программой действий.

Агитаторы механического цеха № 1 в минувшем году проделали большую работу среди коллектива по разъяснению задач, стоящих перед цехом по мобилизации рабочих, инженерно-технических работников и служащих на досрочное выполнение плана первого года семилетки. Механический цех № 1 в прошлом году добился неплохих технико-экономических показателей. Цех во всех четырех кварталах завоевывал первые места в соревновании с другими коллективами.

Умело строят массово-разъяснительную работу такие агитаторы, как наладчик тов. Ханцев, контрольный мастер тов. Кирьянова, сменный мастер тов. Рекк. Они добиваются, чтобы обо всех постановлениях партии и правительства знали их рабочие, чтобы эти решения обязательно претворялись в жизнь. Естественно, такие агитаторы пользуются заслуженным уважением и авторитетом среди рабочих.

Правильно понимают постановления ЦК КПСС «О задачах партийной пропаганды в современных условиях» слушатели кружка конкретной экономики. Большая заслуга в этом принадлежит умелому пропагандисту коммунисту тов. Петрову. В этом кружке кроме коммунистов занимается почти все производственные мастера.

В текущем году перед нашим цехом поставлены более серьезные хозяйственные задачи. Цех перешел на семичасовой рабочий день. Партийное бюро нацеливает агитаторов и пропагандистов на разъяснение этих задач среди масс.

Используя различные формы агитационной и пропагандистской работы, партийная организация выявляет возможности цеха, анализирует проделанную работу, вскрывает причины неудач с тем, чтобы они больше не повторялись.

Нужно сказать, что переход цеха на семичасовой рабочий день был встречен нашим коллективом с большим энтузиазмом. Каждый станочник, сборщик, наладчик, контролер заранее знал об условиях оплаты его труда. Здесь особенно наглядно проявилась роль наших агитаторов.

Сокращение на целый час рабочего дня, рост заработной платы — все это проявление неустанной заботы партии и правительства.

В ответ на эту заботу передовики производства успешно перевыполняют сменные задания. Так, токари тт. Смирнова, Эрфурт и Куликова, фрезеровщица тов. Ковалева, шевинговальщица тов. Анисимова, расточник тов. Никитин и сборщик тов. Петухов выполняют сменные нормы на 105—110 процентов. Нужно учесть, что новые нормы вполне реальные и твердые.

В феврале 1960 года мы провели открытое партийное собрание, на котором обсудили вопрос «О партийной пропаганде в современных условиях». Участники собрания отметили имеющее место недостатки в политической работе. Они критиковали сменных и старших мастеров, которые в погоне за выполнени-

ем плана забывали о воспитательной работе.

Собрание подсказало старшим мастерам тт. Черданцеву и Нагих, сменному мастеру тов. Гусеву, над чем они должны работать как руководители и воспитатели своих коллективов.

В целях активизации деятельности агитаторов коммунисты поручили руководство агитколлективом члену КПСС, начальнику цеха тов. Петрову. Это даст возможность приблизить к деятельности агитационной работе беспартийных мастеров и других инженерно-технических работников.

П. ЕГОРОВ.

Новые книги в библиотеке парткома

ТРЕТИЙ СЪЕЗД РСДРП. Апрель—май 1905 г. Протоколы. Москва, Госполитиздат, 1959 г.

Настоящее издание дополнено новыми документами, среди которых значительное место занимают документы В. И. Ленина: проекты резолюций, конспекты речей и записи его, как председателя съезда. Ряд документов В. И. Ленина публикуется впервые: «Заметки при обсуждении Устава РСДРП», «Отчеты издательства «Вперед» III съезду РСДРП» и другие.

Д. И. КОВАЛЕВСКИЙ — Партия нас к коммунизму ведет. Москва, «Знание», 1959 г.

Автор характеризует организаторскую роль КПСС в борьбе за выполнение программы коммунистического строительства. В книге говорится о проведенной под руководством партии перестройке управления промышленностью и строительством, о борьбе за крутой подъем сельского хозяйства, о новом мощном подъеме всей экономики страны, культуры и благосостояния трудящихся.

К 90-летию со дня рождения В. И. Ленина



В. И. Ленин выступает с балкона Моссовета с приветствием перед бойцами-коммунистами, отправляющимися на борьбу с Деникиным.

Москва, 16 октября 1919 года (кинокадр). (Из альбома, подготовляемого к выпуску Институтом марксизма-ленинизма при ЦК КПСС).

Фотохроника ТАСС.

* Ленинские дни на заводе *

В инструментально-производственном корпусе создана комиссия по оформлению большого стенда, рассказывающего о жизни и деятельности великого вождя и организатора нашей партии и государства В. И. Ленина.

В комиссию вошли художник тов. Бобенко, секретарь цеховой комсомольской организации тов. Федяшова, комсомольцы тт. Янин и Битюцких.

На участках корпуса будет вывешено большое количество портретов, плакатов и репродукций с картин советских художников.

Вот некоторые из них: «Ходки у Ленина» — художник В. А. Серов, «Залп «Авроры», где художник В. Г. Цыпдаков показывает В. И. Ленина в окружении революционных солдат и матросов. Подготовлены репродукции некоторых картин-портретов художника П. В. Васильева.

Коллектив художественной самодеятельности второго механического цеха занял первое

место на проходившем недавно смотре.

Особой популярностью у зрителей пользуется хоровой кружок, руководимый Павлом Даниловичем Утиным. Секретарь комсомольской организации механического цеха № 2 Валентина Тиньгаева рассказывает:

— Мы готовим к ленинским дням обновленную программу. Разучиваем «Песню о Ленине», муз. Новикова, «Мы коммунисты», муз. Туликова.

П. Д. Утин написал песню «Алтайское утро». Ее также разучивает хор механического цеха № 2, в котором участвует более 40 человек.

* * *

В красном уголке автоматного цеха в обеденный перерыв всегда многолюдно. Сюда охотно приходят рабочие. Они читают в газетах и журналах статьи о В. И. Ленине.

Многие группкомсорги проводят читки и беседы в своих группах. Умелые и интересные беседы в этом цехе организует молодая комсомолка Зинаида Заднепровская.

М. ИВАНОВ.

В Президиуме ВЦСПС

Для тех, кто возвращается из армии

Президиум Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов принял постановление о задачах профсоюзных организаций в связи с новым значительным сокращением Вооруженных Сил СССР.

Горячо одобряя решение о новом крупном сокращении Вооруженных Сил СССР, Президиум ВЦСПС обязал советы, комитеты профсоюзов, первичные профсоюзные организации широко разъяснять трудящимся историческое значение принятого сессией Верховного Совета СССР Закона «О новом значительном сокращении Вооруженных Сил СССР», проводить доклады, лекции, беседы, организовать фотовыставки, демонстрацию кинокартин, посвященных внутренней и внешней политике Советского Союза, растущей экономической мощи нашей страны, достижениям науки, техники, культуры, повышению жизненного уровня советских людей.

Советам и Центральным комитетам профсоюзов совместно с соответствующими министерствами и ведомствами СССР и союзных республик, совнархозами и исполкомами Советов депутатов трудящихся необходимо разрабо-

тать мероприятия, обеспечивающие трудоустройство увольняемых военнослужащих с тем, чтобы работа им предоставлялась с учетом их знаний и опыта не позднее месячного срока со дня прибытия к месту жительства.

Советы, республиканские, краевые, областные, фабрично-заводские комитеты профсоюзов, говорится в постановлении, обязаны проявлять повседневную заботу об организации профессионального образования военнослужащих, увольняемых из Вооруженных Сил, организовать дружескую встречу демобилизованных, окружить их вниманием, помочь быстро войти в общественную и производственную жизнь коллективов, устроить вернувшихся из армии так, чтобы они были не только обеспечены материально, но и удовлетворены морально.

В этих целях следует оказывать повседневную помощь увольняемым военнослужащим в наиболее полезном приложении своих сил, овладении ими производственными профессиями и повышении квалификации, в предоставлении офицерам, уволенным в запас, преимуществ при поступлении в школы типа ФЗУ и на

курсы для обучения соответствующим профессиям. Для быстрого освоения ими производственной специальности важно организовать шефство инженерно-технических работников и кадровых рабочих над прибывшими на предприятия уволенными из армии военнослужащими, а также установить контроль за тем, чтобы они были обучены безопасным методам труда и ознакомлены с трудовым законодательством.

Необходимо оказывать содействие демобилизованным военнослужащим в обеспечении их жилой площадью, имея в виду, что офицеры и военнослужащие сверхсрочной службы, уволенные в запас или в отставку, должны обеспечиваться жилищной площадью (независимо от ее ведомственной принадлежности) в первую очередь, но не позднее чем в трехмесячный срок со дня прибытия к месту жительства, избранного с учетом существующего порядка прописки. В необходимых случаях надо помочь офицерам, уволенным в запас или в отставку, получить земельные участки, материалы на строительство индивидуальных жилых домов и орга-

низовать жилищно-строительные коллективы.

Постановление обязывает советы и комитеты профсоюзов установить контроль за предоставлением уволенным из Вооруженных Сил военнослужащим установленных льгот и преимуществ.

Совместно с органами народного образования советы и комитеты профсоюзов должны принять меры к зачислению демобилизованных и уволенных в запас воинов в вечерние и заочные школы, организации для них консультаций, обеспечению при необходимости учебными пособиями, выделению в клубах, библиотеках комнат для самостоятельных занятий с тем, чтобы бывшие солдаты и офицеры имели возможность продолжить начатое в воинских частях образование.

Президиум ВЦСПС, указываясь в постановлении, подчеркивает

особую важность привлечения бывших военнослужащих к активной общественной жизни коллективов, вовлечения их в члены профсоюзов, привлечения к работе в комиссиях фабрично-заводских и местных комитетов, к участию в физкультурно-спортивных коллективах и коллективах художественной самодеятельности и т. д.

Фабрично-заводские и местные комитеты профсоюзов при исчислении стажа для выплаты пособий по временной нетрудоспособности офицерам и военнослужащим сверхсрочной службы, уволенным в запас или в отставку, должны засчитывать время их службы в Вооруженных Силах СССР при условии, если они поступили на работу не позднее трех месяцев со дня демобилизации, не считая времени переезда к постоянному месту жительства.

За дальнейший технический прогресс на заводе

Активные борцы за новое, передовое

В коллективе Алтайского тракторного завода широко популярны имена неугомонных рационализаторов Бориса Александровича Постникова и Алексея Федоровича Рагозина. Это активные борцы за технический прогресс родного предприятия. Работая технологами в первом чугунолитейном цехе, тов. Постников и тов. Рагозин подали много рационализаторских предложений, которые отличаются новизной творческой мысли и дают значительный экономический эффект. Они в основном направлены на экономию металла и различных материалов.

Характерно, что оба рационализатора выросли от простых рабочих до технологов литейного производства. Плодотворная работа квалифицированных специалистов не мешает успешной учебе в вечернем филиале Рубцовского политехнического института. Комсомолец Борис Постников учится на пятом курсе, а Алексей Федорович Рагозин — на шестом курсе.

Творческое отношение к труду, высокая квалификация и с годами накопленный производственный опыт позволили рационализаторам внести значительный вклад в славную трудовую историю алтайских тракторостроителей.

Только за несколько последних лет в производство внедрено 57 рационализаторских предложений Алексея Федоровича Рагозина. Их внедрение позволило сэкономить 200 тысяч рублей государственных средств.

Еще более плодотворной оказалась рационализаторская деятельность Бориса Александровича Постникова. За 10 месяцев внедрено в производство 39 его рационализаторских предложений с годовым экономией, превышающей 150 тысяч рублей.

Многие рационализаторские

предложения разработаны и внедрены в производство технологами в содружестве. По предложению Постникова и Рагозина в цехе переведен на изготовление дроссельной литниковой системы ряд деталей. Это дает цеху более 100 тысяч руб. условно-годовой экономии.

Как известно, с внедрением дроссельной литниковой системы ликвидируется стержневая фильтровальная сетка, что дает экономии стержневых материалов. При изменении обыкновенной литниковой системы на дроссельную высвобождается в опоке полезная площадь для помещения дополнительных стержней деталей, что дает увеличение производительности. За счет ликвидации бобышки уменьшается расход металла на литниковую систему. Примером может служить внедрение дроссельной системы по изготовлению детали 40-401, 402 (кронштейн топливного бака). Если ранее располагали в опоке семь деталей, то после внедрения предложения стали

формовать сразу восемь. По недавно поданному предложению технологов внедрена прогрессивная технология по изготовлению отливок деталей 03-455 и 12Т-39 (шкивы привода вентилятора).

Внедрение в производство этого мероприятия снова дало возможность сэкономить коллективу цеха много тысяч рублей государственных средств. Это далеко не полный перечень внедренных в производство предложений Б. А. Постникова и А. Ф. Рагозина.

Сейчас все силы многочисленной армии рационализаторов завода направлены на выполнение принятого обязательства — сэкономить в семилетке за счет внедрения рационализаторских предложений не менее 80 миллионов рублей. Впереди идут неугомонные рационализаторы Борис Александрович Постников и Алексей Федорович Рагозин.

На снимке (слева направо): А. Ф. РАГОЗИН и Б. А. ПОСТНИКОВ.



Окисление битума БН-II

Нефтяной битум — остаточный продукт переработки нефти. В зависимости от нефтяного сырья, способа производства и режима переработки получаются разнообразные сорта битума, начиная от довольно жидкого до твердого.

Нефтяные битумы имеют очень широкое применение. Главным образом, они идут на дорожное строительство, употребляются для изготовления разных кровельных материалов, как связующее вещество для брикетирования каменноугольной мелочи, для изоляции, в лакокрасочной промышленности и т. д.

На нашем заводе битум БН-IV применяется для строительных целей как кровельный материал. А поступающий битум марки БН-II (битум нефтяной с низкой температурой размягчения) для этого непригоден.

Изыскивая возможности применения указанного битума, в лаборатории провели работу по окислению его воздухом. Для этой цели в небольшом сосуде, закрытом крышкой с двумя отверстиями, расплавлялся битум. Через одно отверстие проходила медная изогнутая трубка, которая с нижней стороны имеет мелкие отверстия для воздуха. В другое отвер-

стие вставлялся термометр. Температура битума поддерживалась в пределах 220—240° С. Более высокая температура вызывает ухудшение качества битума.

Воздух, проходя через отверстия в трубе под давлением 1—2 атмосфер, окисляет высококипящие фракции, образуя сложные углеводороды. В процессе окисления имеющиеся в битуме БН-II масла переходят в смолы, а смолы полимеризуются и превращаются в асфальтены. Содержание асфальтенов в битуме обуславливает его твердость и температуру размягчения.

Процесс окисления битума продолжается от 10 до 30 часов. Чем дольше производится продувка воздухом нагретого битума, тем гуще и тверже он становится. На качество битума большое влияние оказывает скорость окислительного процесса.

Если процесс вести ускоренно, то битум приобретает повышенную твердость и теряет пластичность. Окисление следует вести с умеренной скоростью.

Окисленный битум БН-II становится пригодным для покрытия кровель.

Л. ЗОТКИНА.

Новые книги

Д. Л. ГЛИЗМАНЕНКО — Сварка и резка металлов. Издание 4-е, переработанное. М., Трудрезервиздат, 1959 г., 399 стр.

В книге рассматриваются вопросы технологии ручной дуговой сварки, а также основы современных способов полуавтоматической и автоматической дуговой сварки, сварки в среде защитных газов, электрошлаковой сварки, газовой сварки и кислородной резки металлов. Приводятся основные сведения по современному сварочному оборудованию, контролю производства, организации труда, технике

безопасности и нормированию сварочных работ.

Я. Л. КЛЯЧКИН — Электродуговая сварка алюминия. М., Машгиз, 1959 г., 195 стр.

В книге освещены теоретические и практические вопросы электрической дуговой сварки алюминия: металлургия процесса, технология, режимы ручной и автоматической сварки под флюсом, особенности оборудования, составы и свойства обмазок электродов и флюсов, прочностные и коррозионные свойства сварных соединений и др.

Итоги творческих дерзаний

За истекший 1959 год от 1927 рационализаторов завода поступило 4330 предложений. В числе рационализаторов 859 рабочих и 1058 инженерно-технических работников.

Из поступивших в 1959 году предложений к внедрению принято 1929, а с учетом перешедших из прошлых лет — 2817. Внедрено в производство 2060 рационализаторских предложений, от которых получена условно-годовая экономия в сумме 12.078.874 рубля, снижена трудоемкость тракторов: ДТ-54 — на 12 часов 17 минут, ТДТ-60 — на 33 часа 3 минуты.

Особенно хороших результатов по рационализации добились коллективы сталелитейного, моторного, термического № 2, литейного № 4 и других цехов завода. В сталелитейном цехе, где заместителем начальника цеха по техчасти тов. Шведун А. И., уполномоченным по БРИЗу тов. Субботин, от внедрения в производство 184 предложений получена условно-годовая экономия 1.574.300 рублей.

В моторном цехе (заместитель начальника цеха по тех-

части тов. Викулин В. В., уполномоченный по БРИЗу тов. Кузьмина) внедрено 190 предложений, которые дали свыше миллиона рублей экономии.

За отчетный период внедрен ряд эффективных рационализаторских предложений. Так, по предложению технолога отдела главного технолога тов. Горских изменен раскрой автобима для покрытия спинки и подлокотников сидения трактора ДТ-54. Внедрение предложения дало экономию автобима 0,507 квадратных метра на трактор, экономия составила 240 тысяч рублей.

Технолог кузнечного цеха тов. Чеченец предложил изменить конструкцию штампа для детали 60.15.006. Это позволило сэкономить на трактор ТДТ-60 4,2 килограмма металла, что составляет 66300 рублей.

По предложению слесаря модельного цеха тов. Попова изменен раскрой швеллера для трактора ТДТ-60. Внедрение этого предложения дает экономию металла на трактор

ТДТ-60 17,4 килограмма.

Среди лучших рационализаторов завода мастер сталелитейного цеха Иннокентий Павлович Федоров. За 1959 год на его счету 14 внедренных в производство предложений. Слесарь газокислородного цеха Георгий Ильич Амельченко имеет 4 внедренных предложения. Внедрение 36 предложений технолога чугунолитейного цеха № 3, члена ВЛКСМ Юрия Павловича Потылицына дало заводу экономический эффект, равный 103.500 рублей. Среди других рационализаторских предложений, которые внедрены, большим экономическим эффектом отличаются предложения руководителя группы отдела главного технолога, члена КПСС Василия Степановича Пысина, электрика чугунолитейного цеха № 1 Дмитрия Степановича Гриценко, слесаря метизного цеха Василия Ивановича Шмакова и других.

В области организационной работы проведены определенные мероприятия, которые оказали существенное влияние

на итоги работы за 1959 год. Так, в помощь изобретателям и рационализаторам составлены и отпечатаны большим тиражом 2 темника по трактору ДТ-54 и по улучшению качества ТДТ-60 и распространены среди цехов и отделов.

Для каждого цеха разработан план по основным планируемым показателям, и эти контрольные цифры по изобретательству и рационализации доведены до каждого начальника цеха, а в некоторых цехах — до каждого мастера участка.

Проведена общезаводская конференция рационализаторов и изобретателей, на которой обсуждались итоги и задачи в области рационализации и изобретательства.

Во всех основных цехах завода были проведены совещания рационализаторов или партийные собрания, на которых обсуждены вопросы работы с рационализаторами, разработаны графики внедрения предложений с указанием сроков.

У главного инженера заво-

да периодически проводились контрольные совещания с отчетом заместителей начальников цехов по техчасти и уполномоченных по рационализации за месяц, квартал и т. д.

Экспертно-техническая комиссия при главном инженере рассмотрела 22 заявления по различным вопросам рационализаторов. В цехах совместно с первичными организациями ВОИР проведены целевые конкурсы на лучшее предложение по снижению брака, снижению трудоемкости и т. д.

Показатели по выполнению плана в области рационализации по цехам ежемесячно отмечаются на общезаводском стенде рационализаторов. При клубе завода создана постоянная действующая выставка, отражающая работу и достижения отдельных рационализаторов. Разработаны условия соревнования на лучший цех по рационализации с присуждением денежной премии. Все это способствует дальнейшей активности рационализаторов, внесению ими достойного вклада в дело досрочного выполнения второго года семилетки.

И. ДЕГТЯРЕВ.

ОТВЕТ

комсомольцев и молодежи подшефного крейсера „Свердлов“ на письмо допризывников Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина

Дорогие товарищи!

Обращаются к вам матросы, старшины и офицеры подшефного крейсера «Свердлов». Ваше письмо обрадовало и вместе с тем взволновало всех нас, когда мы прочли его на общекорабельном делегатском собрании. Ведь нельзя не волноваться, когда видишь в вашем лице нашу смену — будущих моряков, летчиков, танкистов и артиллеристов — воинов Советской Армии и Военно-Морского Флота. Вы правы, товарищи, что мы живем в очень замечательное время, когда наша страна, вступив в период развернутого строительства коммунизма, идет семимильными шагами к вершинам его, когда перед каждым советским человеком открыты все дороги для нашей счастливой жизни.

Претворяя в жизнь величественную программу построения коммунизма, принятую XXI съездом КПСС, народы нашей страны добились новых выдающихся успехов в развитии производительных сил страны, в создании материально-технической базы коммунизма, в повышении благосостояния и культурного уровня трудящихся.

Советский Союз продемонстрировал всему миру свое превосходство в ракетной технике, превосходство нашей социалистической экономики. Этим успехам мы вместе с вами радуемся и гордимся за нашу прекрасную Родину.

С большим вдохновением и радостью моряки-свердловцы восприняли Закон, принятый четвертой сессией Верховного Совета СССР об одностороннем сокращении Вооруженных Сил страны на 1 млн. 200 тысяч человек. Это значит, что мы не ослабли в военном отношении, а наоборот выросли и возмужали. Но это не значит, что мы должны в данное время ослаблять нашу мощь — боеготовность, высокую бдительность и организованность. Имеются в мире еще такие черные силы, которые постоянно мечтают о мировом господстве, увеличивая военные расходы на оснащение вооруженных сил. Поэтому мы с вами должны еще с большей силой крепить могущество нашей Родины.

Моряки-свердловцы отвечают на решение сессии еще лучшей службой. Каждый матрос, старшина глубоко изучает свою военную специальность, взял конкретные сообразительности, увеличилось число классных специалистов, отличников боевой и политической подготовки, отличных постов, отделений, команд.

Комсомольцы и молодежь крейсера «Свердлов» призывают замечательную молодежь АТЗ повседневно повышать знания своей специальности; каждому молодому рабочему до призыва в Советскую Армию и ВМФ надо завоевать высокое звание ударника коммунистического труда и окончить, как минимум, 8 классов школы рабочей молодежи. А ведь это, товарищи, вам по плечу каждому, если повысить свою трудовую дисциплину, соблюдая нормы коммунистической морали и нравственности, если по-коммунистически относиться к планированию своего рабочего дня. Великий А. М. Горький говорил: «Человек все может, лишь бы захотел...». Эти слова мы должны всегда помнить.

Моряки крейсера уверены, что молодые рабочие АТЗ имени Калинина не подведут нас, оправдают наше доверие, добьются того, чтобы попасть служить на свой подшефный корабль.

Ждем вас, товарищи! Ждем вас — нашу смену здоровых и грамотных!

До свидания, дорогие друзья! Желаем вам успехов в труде, учебе, хорошего здоровья и счастья в личной жизни.

С матросским приветом комсомольцы и молодежь подшефного крейсера «Свердлов».

(Письмо обсуждено и одобрено личным составом корабля).
Секретарь комсомольского бюро крейсера «Свердлов»
лейтенант П. ТАБАТЧИКОВ.

Члены бюро:

Э. КАЧАЛКОВ, Б. КРАВЧУК, В. АПАЛЬКИН, А. ГЛОТОВ,
В. БЕЛОГУРОВ, А. МАХРОВ, В. МАРИНИЧ, Е. ЛОБАЧ,
Е. ПЕТРОВИЧ, М. ШУМАРИН.

Штаб народной дружины сообщает...

Пьяница и дебошир задержан вторично

В конце января в штаб народной дружины был доставлен в пьяном виде слесарь жилищно-коммунального отдела Немилостев.

Пьяному, как говорят, море по колено. Поэтому Немилостев начал сквернословить, буйнить даже в штабе дружины.

О недостойном поступке Немилостева было сообщено в партийную организацию ЖКО. На собрании хулигана обсудили товарищи по работе. Базалось, человек осознал свою вину, раскаялся и повторять допущенные ошибки не будет. Но 21 февраля пьяница не выдержал и снова в нетрезвом состоянии появился в клубе АТЗ, где стал хулиганить, омрачая отдых трудящихся завода. Крепкая рука дружинников вновь доставила распоясавшегося хулигана в штаб. Немилостев в шта-

бе стал повторять прошлое: ругаться, оскорблять дружинников, за что повторно был доставлен в медвытрезвитель.



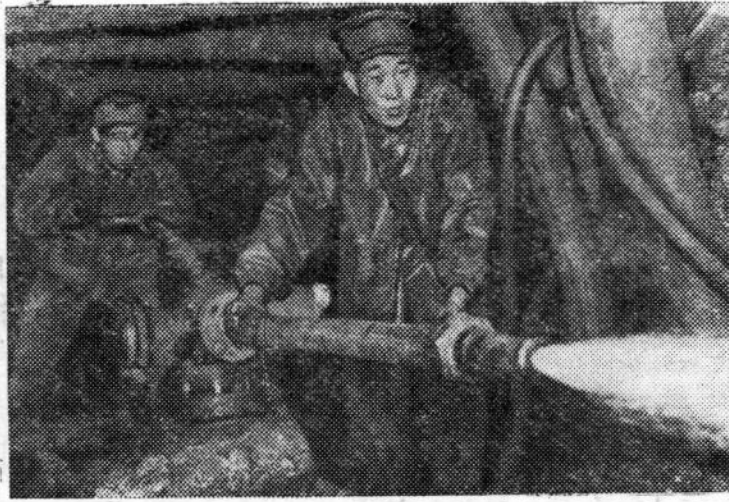
Нам кажется, что подобных воспитательных мер для Немилостева мало. Вероятно, его следует судить общественным судом.

На этой неделе побывали в медвытрезвителе работник транспортного цеха Александр Холонский, кочегар бани Егор Манеев, токарь механического цеха № 5 Иван Кудрявцев и другие.

Тех, кто мешает нам спокойно работать и отдыхать, надо строго наказывать.

Собрался, наконец, покончить с пьянкой, а завтра как назло — именины!

В СТРАНАХ НАРОДНОЙ ДЕМОКРАТИИ



Корейская Народно-Демократическая Республика. На шахте Хёнвон в провинции Южный Пхенан добыча угля осуществляется с помощью гидромониторов.

На снимке: гидродобыча угля на шахте.

Фото Хан Чон Сика.

Фотохроника ЦТАК.

Литейщики тормозят строительство жилья

Откликнувшись на призыв партии и правительства о постройке жилья, рабочие тракторосборочного цеха № 2 решили в этом году построить хозяйственным способом не менее 400 квадратных метров жилой площади.

Сразу же перед нами стал вопрос, где найти строительный материал. Начали думать, считать, изучать отходы, производимые заводом. После поисков нашли все-таки. Оказалось, что ваграночный шлак, смешанный с известковым раствором, может служить хорошим материалом для возведения стен. И на заводе он имеется в большом количестве. Этот шлак вывозят литейные цехи на свалку.

Учитывая просьбу застройщиков, директор завода издал специальное распоряжение, обязывающее начальников чугунолитейных цехов №№ 1 и 3 тт. Белянского и Шелыхманова вывезти на строительную площадку тракторосборочного цеха № 2 по 200 машин ваграночного шлака.

Время идет, но ни тот, ни другой цех не вывез еще ни одной машины этого шлака на строительные дома. Мы послали своих людей в первый чугунолитейный

цех для того, чтобы направлять машины со шлаком на стройку. Начальник же цеха тов. Белянский категорически отказался это делать, мотивируя отказ большим расстоянием. И шлак, так нужный нам, вываливается на свалку, хотя расстояние от свалки до строительной площадки не более ста метров.

Мы обращаемся в редакцию газеты, чтобы она помогла нам заставить руководителей литейных цехов выполнить распоряжение директора завода, а застройщики сделают все от них зависящее, чтобы жилье было в этом году построено.

МАЛАХОВ, ЧЕРНОВ,
ГРИГОРЬЕВ, БЕЛЯЕВ,
застройщики тракторосборочного цеха № 2.

ПО нашему заводу

Стрелковые соревнования

В честь 42-й годовщины Советской Армии городским комитетом ДОСААФ были проведены стрелковые соревнования, в которых приняло участие 39 команд первичных организаций города. 10 команд нашего завода также приняли участие в городских стрелковых соревнованиях. 18 человек вложились в нормы стрелка-спортсмена третьего разряда. Среди них тт. Алехина — ЦСМА, Панафидкин — термический цех № 4, Сидоров — пресовый, Наставко — чугунолитейный цех № 1 и другие.

Хороших успехов добилась

команда опытного цеха (председатель цеховой организации ДОСААФ тов. Чигринский, капитан команды тов. Ромашкин), занявшая первое место по городу. Она набрала 451 очко из 500 возможных.

Второе место заняла команда чугунолитейного цеха № 1 (председатель тов. Суп, капитан команды тов. Наставко).

Команда м-победительницам вручены дипломы, а стрелкам, занявшим первые места, — ценные подарки.

В. ВАСИЛЬЕВ.

Выпуск парашютистов

В феврале самодеятельный авиационно-спортивный клуб ДОСААФ АТЗ провел очередной выпуск парашютистов, которые были подготовлены опытными инструкторами Григорием Никитовичем Андрущенко и Леонидом Ивановичем Богдановичем.

Всего было произведено более четырехсот прыжков с самолета АН-2 с высоты 800 метров. Много молодых тракторозаводцев впервые совершили прыжки с парашютом. Рабочий чугунолитейного цеха № 3 Асеев совершил 8 прыжков, по 3 прыжка и более совершили токарь механического

цеха № 2 Воробьева, фрезеровщица инструментально-производственного корпуса Вивнан, формовщица чугунолитейного цеха № 1 Кривенко. У бригадира стержневого отделения чугунолитейного цеха № 1 Уварова уже на счету 11 прыжков.

В этом выпуске двадцати шести парашютистам присвоен третий спортивный разряд. В марте состоится новый набор молодых тракторостроителей на курсы парашютистов.

В. МАНЕЕВ.

За редактора В. КУБЫШКИН.