

# Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания  
№ 18 (2140)

Среда, 2 марта 1960 г.

Цена  
15 коп.

## Усилить партийный контроль за производством

Во всех цеховых партийных организациях и при парткоме нашего завода созданы комиссии по контролю над деятельностью администрации.

Комиссии призваны вникать во все вопросы производства, способствовать улучшению организации труда, внедрению новых механизмов и технологических процессов, заниматься распространением передового опыта, следить за качеством продукции, экономным расходованием государственных средств.

Одним словом, комиссии — это одна из форм, через которые партийные организации осуществляют право контроля над хозяйственной деятельностью администрации. Они работают под руководством парткома и цеховых партийных бюро.

Положительным примером может служить деятельность комиссий в сталелитейном цехе. Долгое время здесь плохо обстоит дело с качеством продукции, особенно по деталям 33-005, 33-006, 31-015 и другим. Этим вопросом заинтересовалась комиссия по контролю за качеством продукции (председатель тов. Добров). Оказалось, что главной причиной большого брака была плохая земля. Комиссия добилась, чтобы формовочная земля перед употреблением в производство просеивалась и смачивалась патокой. Качество продукции значительно улучшилось. По инициативе комиссии была изменена технология производства больших рычагов. Брак снизился с 14 процентов до 8.

Большую работу проводит комиссия по контролю за экономией материалов и всех видов энергии, которую возглавляет опытный производственник А. К. Шиянов. По требованию коммунистов, работающих в этой комиссии, в цехе налажен строгий учет электроэнергии и контроль за ее расходованием. В результате затраты

### В первых рядах соревнующихся

Токаря Петра Скурятина хорошо знают в ремонтно-механическом цехе. Он одним из первых вступил в соревнование за звание ударника коммунистического труда. Решив жить, учиться и работать по-коммунистически, Петр успешно выполняет обязательства.

Передовой токарь умело сочетает труд с общественной работой и учебой. Он является заместителем секретаря комсомольского бюро и за-

электроэнергии за один месяц снизились с 200 тысяч рублей до 70 тысяч. Председатель комиссии тов. Шиянов внес несколько ценных предложений, внедрение которых дает большую экономию материалов и энергии.

Один раз в неделю комиссии обсуждают итоги работы и намечают мероприятия на будущее. Комиссии работают под руководством партийного бюро цеха. В некоторых партийных организациях комиссии хотя и созданы, но работают слабо. Их деятельность не отражается на улучшении производства. В кузнечном цехе, например, комиссии партийного контроля под председательством тт. Байцера и Радина существуют формально.

Продолжительное время цех работал неудовлетворительно. Нормальной работе коллектива мешала масса внутренних неполадок. Имели место большие простои оборудования, слабый нагрев печей по вине газокислородной станции, плохая организация труда на отдельных участках, медленно внедряются новшества техники и технологии. Ни один из этих вопросов не был разрешен с помощью цеховой комиссии партийного контроля.

Только после того, как работой кузнечного цеха занялся партийный комитет завода, его комиссия вскрыла внутрицеховые недостатки в организации производства, в работе партийной и профсоюзной организаций, цех несколько улучшил снабжение механических цехов поковками.

Таким образом, комиссии по контролю за производством приносят определенные результаты в том случае, если их деятельностью постоянно руководят партийные организации.

Усиление партийного контроля через комиссии содействует дальнейшему росту производства, является одним из условий выполнения государственного плана.

канчивает в этом году десятый класс. Недавно исполнилась заветная мечта Петра Скурятина — его приняли кандидатом в члены Коммунистической партии.

Став на трудовую ленинскую вахту, Петр работает с особым напряжением. Так, обрабатывая червячную шестерню на трехшпиндельном фрезерном станке для моторного цеха, токарь Скурятин ежедневно выдает по две нормы при отличном качестве.

В. МАНЕЕВ.

## ОБРАЩЕНИЕ

кадровых производственников — старейших коммунистов  
к рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим  
Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

Дорогие товарищи!

Приближается день 90-летия со дня рождения вождя мирового пролетариата и Великой Октябрьской социалистической революции, основателя Коммунистической партии и Советского государства Владимира Ильича Ленина.

На ленинскую трудовую вахту стал весь многомиллионный советский народ, трудящиеся братских социалистических стран. Этот день отмечают рабочий класс, трудовое крестьянство и прогрессивные люди всего мира.

К памятной дню готовятся и наш многотысячный коллектив тракторостроителей. Каждый из нас стремится ознаменовать его новыми трудовыми достижениями.

Владимир Ильич в первые годы восстановления разрушенного империалистической и гражданской войнами народного хозяйства мечтал о ста тысячах тракторов, которые повернут основную массу страны — крестьянство в сторону коммунизма.

Мы, алтайские тракторостроители, радуемся тому, что давно сбылась эта мечта великого вождя революции В. И. Ленина. Только наш завод дал Родине более 100 тысяч сельскохозяйственных тракторов и много тысяч тракторов для лесной промышленности.

Для того, чтобы богаче была наша страна и прекраснее наша жизнь, мы призываем коллектив завода с 1 марта текущего года стать на трудовую вахту в честь 90-летия со дня рождения В. И. Ленина и перевыполнить государственный план первого квартала и апреля по всем технико-экономическим показателям.

Идя навстречу знаменательному дню, каждый из нас, выполняя и перевыполняя свои производственные задания, должен внести свой особый личный вклад, памятный на всю долгую жизнь.

Пусть каждый цех, каждая партийная, профсоюзная и комсомольская группа решит по-своему, как ознаменовать этот день.

Лучшее проведение ленинских чтений в цехе, выпуск сверх установленного плана тракторов и запасных частей для сельского или лесного хозяйства, сбор металлического лома, экономия сверх плана металла, топлива, электроэнергии и газа, повышение производительности труда, проведе-

ние субботников, воскресников, организация передвижной библиотеки для цеха или приобретение нового радиоприемника или телевизора для общежития рабочих, преподнесение памятных подарков для детей детдомов, изготовление необходимых школе или детскому саду предметов или наглядных пособий, обучение сверх плана рабочих вторым профессиям и наладке станков, обучение новым, передовым методам труда, помощь инженера или техника рабочему в его технической, политической или общеобразовательной учебе, вовлечение новых коллективов рабочих в коммунистическое соревнование — все это скромный, но достойный памятник В. И. Ленину, вклад в дело строительства коммунизма.

В. И. Ленин радовался каждому малому росту нового, прогрессивного в строительстве коммунистического общества, творцом и создателем которого он был.

Пусть каждый из нас отметит эту знаменательную дату не только своим высокопроизводительным трудом на производстве, но и памятным подарком для своей семьи и своих товарищей. Организация хорошего ленинского уголка для своего сына, дочери или внука, приобретение для них хороших книг, инструментов для труда, помощь детям в учебе — хороший памятный подарок для будущих строителей коммунистического общества.

Историю творят люди. Пусть каждый цех создаст свою цеховую книгу, в которую внесет скромный отчет каждого участника ленинской трудовой вахты, отчет отдельных партийных, комсомольских или профсоюзных групп участников. Эта книга будет заполняться ежегодно 22 апреля — в день рождения В. И. Ленина. Мы уверены, что в день 100-летия со дня рождения В. И. Ленина это станет интересной историей наших простых дел в память нашего вождя, чей гений и ум, сердце и воля были отданы всецело счастью всего человечества.

С. К. АЛЕКСЕЕВ, А. В. АЛЕКСАНДРОВА,  
Ф. Л. ЗЕЛЕНБЕРГ, А. Б. МАКОГОН,  
К. А. ПРОХОРОВ, Я. С. СЕМЕНОВ,  
Д. И. ТИЛИС, члены КПСС.

## РЕШЕНИЕ

заводского постоянно действующего производственного совещания

Обсудив обращение к рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим Алтайского тракторного завода группы кадровых производственников — старейших коммунистов, заводское постоянно действующее производственное совещание постановляет:

1. Стать с 1 марта текущего года на трудовую вахту в честь 90-летия со дня рождения В. И.

Ленина и принять на себя следующие обязательства:

а) к 22 апреля опередить график выпуска тракторов ДТ-54 на 10 машин;

б) 24 апреля к концу первой смены выпустить юбилейный трактор ТДТ-60;

в) 22 апреля опередить график выпуска запасных частей в объеме на одни сутки.

В честь 90-летия со дня рождения В. И. Ленина

Смена Алексея Курчатова — передовая

Приближается вторая весна семилетки. Коллектив тракторостроительного цеха № 1 прилагает все силы к тому, чтобы больше собрать сельскохозяйственных тракторов и направить их в села.

В прошлом месяце заготовительные цехи с большими переборами подавали на обработку заготовки. На главном конвейере постоянно ощущался дефицит важнейших деталей и узлов. Однако сборщики даже в такое

трудное время сумели выйти победителями. 26 февраля смена мастера Алексея Курчатова первой рапортовала о досрочном выполнении месячного плана. Собранные сверх плана тракторы идут в счет нового месяца.

Замечательно трудятся в этой смене слесари-сборщики тт. Голубцов, Калужин и Золотарев. Они соревнуются в честь 90-летия со дня рождения В. И. Ленина.

2. Предложить всем цеховым комитетам профсоюза обсудить со всеми работающими в цехах, отделах и службах обращение к рабочим, ИТР и служащим завода группы кадровых производственников — старейших коммунистов и обязательства в честь 90-летия со дня рождения В. И. Ленина и принять меры, обеспечивающие их выполнение.

Виктор Голубцов устанавливает нижние и верхние оси. Ежедневно он перевыполняет сменные задания.

Профгруппорг Александр Калужин зарекомендовал себя квалифицированным специалистом по установке задних мостов.

Слесарь-сборщик Виктор Золотарев на установке рам выполняет до полутора норм за смену.

П. КРЯЖЕВ,  
старший мастер.

### Ее уважают в цехе

Больше десяти лет работает Лидия Сергеевна Афанасьева пресовщицей на участке легкой группы молотов в кузнечном цехе. На трудовом пути все встречалось: и неудачи, и огорчения. Но крепкая воля, стремление к

победе обеспечивали успех. Работая на нескольких прессах, Лидия Сергеевна сменное задание выполняет на 150 процентов.

Старейшая работница служит примером для молодых, беско-

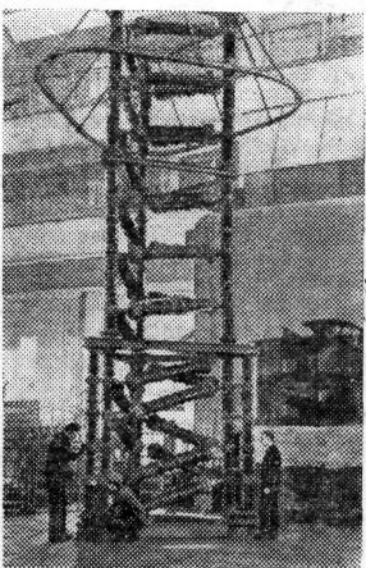
рыстно делится опытом, учит трудовым навыкам новичков.

Став на ленинскую трудовую вахту, Лидия Сергеевна преумножает успехи. Сменная выработка ее превышает полторы нормы.

Г. МАСЛОВ.

## К заводской экономической конференции

## Кровное дело коллектива



Ленинград. На заводе «Пролетарий» изготовлен разрядник коммутационного типа на 500 тысяч вольт. Обычные разрядники на такую мощность завод выпускал и раньше, но они предназначались только для предохранения линий от грозных перенапряжений. Новый аппарат предохраняет их также от внутренних, так называемых коммутационных перенапряжений. Механизм состоит более чем из тысячи деталей. Высота аппарата 9 метров.

В настоящее время новый разрядник проходит испытания в институте постоянного тока. На снимке: новый разрядник в лаборатории института постоянного тока.

Фото Г. Копосова.

Фотохроника ТАСС.

Много хороших начинаний принадлежит коллективу первого механического цеха, который под руководством партийной организации сумел в прошлом году занять одно из ведущих мест в соревновании среди механообработывающих цехов завода.

В новом, 1960 году, перед заводом поставлены дополнительные большие задачи. Одной из них является значительное снижение себестоимости выпускаемой продукции. Добиться этого — кровное дело каждого рабочего, инженерно-технического работника и служащего, имеющего непосредственное отношение к выпускаемой заводом продукции.

Руководство цеха совместно с общественными организациями проводит большую массово-разъяснительную работу среди рабочих по выявлению скрытых производственных резервов. Приказом начальника цеха здесь создана комиссия по составлению мероприятий, способствующих снижению себестоимости изготавливаемых деталей и узлов.

Уже сейчас в адрес комиссии поступают ценные предложения рабочих, технологов и мастеров. Эти предложения направлены

на снижение трудоемкости, экономии электроэнергии, снижение материальных и трудовых затрат, увеличение межремонтных сроков работы оборудования и т. д.

В настоящее время принято к внедрению около 25 предложений. Вот некоторые из них.

Фрезеровщица Екатерина Дроздова просит устранить течь масла в зубодолбежном станке, создать обменный фонд долбяков, что позволит ей ритмично обрабатывать детали, устранить излишние простои.

А мастер третьего участка Гарри Рекк подал такое предложение. На станке «Комсомолец», на котором обрабатываются детали 39-423, выключатель мотора гидравлики находится сзади станка. Г. Рекк советует перенести выключатель на основной щиток, так как станочники забывают выключать мотор, а это ведет к пе-

рерасходу электроэнергии.

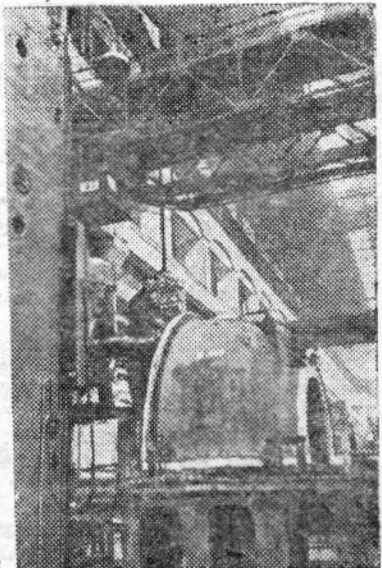
Изготовить автоматическое приспособление для балансировки абразивного круга круглошлифовального станка предложил наладчик Иван Никитин.

Михаил Костин, наладчик того участка, предложил объединить две операции, что обеспечит снижение трудоемкости, а следовательно снизит расходы на изготовление деталей.

Станочницы Зинаида Сычева, Тамара Капралова и наладчик Валентин Веревкин высказали комиссии свои мнения о важности внедрения пневматических замков на определенных станках.

В дни месячника подготовки к экономической конференции по снижению себестоимости выпускаемой заводом продукции особенно наглядно проявляется активность рядовых рабочих.

М. ИВАНОВ.



на Харьковском турбинном заводе имени Кирова началось изготовление крупнейшей в мире однофазной паровой турбины мощностью в 300 тысяч киловатт.

На снимке: в паротурбинном цехе завода. Механическая обработка нижней половины цилиндра среднего давления паровой турбины мощностью в 300 тысяч киловатт. Обработка ведется на уникальном расточном станке.

## Внедрять предложения в ходе месячника

Основная задача, стоящая перед коллективом завода в этом году, — снижение себестоимости продукции. Для выполнения этой задачи требуется мобилизация рабочих, инженерно-технических работников и служащих на изыскание и использование внутренних резервов снижения себестоимости, борьбу с браком, экономии всех видов энергии. С целью выявления резервов и подготовки к технико-экономической конференции на заводе объявлен месячник.

В первых числах февраля в прессовом цехе была создана комиссия по проведению месячника, подготовки к конференции. В состав комиссии вошли представители разных отделов и служб цеха.

Как показала практика прошлых лет, умело проведенная организационная работа вызывает наибольшую активность среди рабочих по подаче предложений. Поэтому члены комиссии в первую очередь провели большую разъяснительную работу со старшими мастерами о целях и задачах подготовки к экономической конференции. Те, в свою очередь, довели это до сведения каждого рабочего.

Со дня объявления месячника в цеховую комиссию поступило 35 предложений. Все они рассмотрены и обсуждены. Среди общего числа поданных предложений многие заслуживают особого внимания.

Так, мастер участка трелевоч-

ных деталей, расположенного в механическом цехе № 4, Иван Александрович Юрлов и наладчик этого же участка Александр Юсов предложили объединить два трелевочных участка (один из них расположен на участке легких прессов). Это позволит высвободить несколько человек производственных мастеров и наладчиков, в цехе ликвидируется кладовая готовых деталей и уменьшится загрузка заготовительного участка.

Наладчик тов. Склизьков предложил перевести обработку детали 60-47-008 (передняя опора масляного бака ТДТ-60) с трех операций на одну. Улучшение качества и снижение трудоемкости на 4 минуты дает предложение заведующего техбюро цеха тов. Вольхина, который советует спроектировать и изготовить штамп радиусной обесечкой, объединяющей вторую и третью операции обработки детали 60-17-094 (хомут тяг трелевочного трактора).

Цеховая комиссия решила в ходе проведения месячника по подготовке к экономической конференции внедрить в производство ряд предложений. Так, готовятся к выполнению два предложения мастера заготовительного отделения тов. Котко. Суть их такова: объединение двух операций при изготовлении планки (13-548) в одну значительно снизит брак и трудоемкость, а внедрение второго предложения позволит изготавливать за один прием три штампа. Т. Мухаметшин и Нагайцев в своих предложениях советуют отменить отжиг деталей 41-17 и 57-137, что даст снижение трудоемкости, экономии металла и электроэнергии.

Сейчас перед коллективом пресовщиков стоит задача — внедрить поданные предложения в производство как можно быстрее. Это увеличит производительность и даст большой экономический эффект.

В. ГАВРИЛОВА.

## По пути технического прогресса

XI съезд нашей партии и июньский Пленум ЦК КПСС поставили перед социалистической промышленностью ряд неотложных задач по освоению новой техники.

На нашем заводе проводится в этом направлении большая работа. Усилия коллектива центральной лаборатории в минувшем году были направлены на применение новой техники, на совершенствование технологии, на снижение себестоимости выпускаемых сельскохозяйственных машин и снижение брака.

Так, применение высококачественной пасты АСТ-Т дало возможность устранить пористость стальных отливок, значительно снизить брак по стальному литью, а также исключило течь через сальниковые уплотнения. Кроме этого в сталелитейном цехе сейчас успешно применяется магнитный анализ качества термической обработки ведущих колес и опорных катков тракторов ДТ-54 и ТДТ-60. Новый метод повысил эффективность и значительно упростил операцию контроля, повысил его культуру и снизил трудоемкость.

По указанию партийной организации завода разработан и успешно осуществлен процесс сварки трением, отличающийся от всех применяемых процессов сварки исключительной простотой, дешевизной и высокой интенсивностью.

Заводом освоена и широко применяется гамма-дефектоскопия для контроля качества сварных швов. Помимо обычного рентгенографического анализа используется жесткое излучение изотопа кобальта 60. Кроме того, лаборатория была оснащена изотопом цезия 137, дающим более четкую картину строения сварочного шва и обеспечивающим завод эффективным методом контроля на многие годы, поскольку пере-

од полураспада данного изотопа превышает 30 лет.

В целях экономии проката и снижения стоимости трактора проведены работы по производству пластмасс. Химико-технологической лабораторией освоено изготовление втулок из пластмассы, работающих при температуре 105 градусов по Цельсию и давлении 3000 килограммов.

Совершенствование технологии проводится центральной лабораторией путем применения новых марок сталей с одновременным упрощением технологической схемы и уменьшением времени изготовления деталей. Так, в 1959 году проведена замена стали марок 12ХНЗА и 20ХНЗА на хромомарганцевотитанистую сталь. Это привело к экономии никеля, сокращению цикла производства деталей, улучшению их качества, снизило себестоимость. Только денежная экономия по применению стали 30ХГТ дала заводу годовую экономию более 2-х миллионов рублей.

Замечательным новшеством на нашем заводе явилось применение спектрального метода вместо существовавшего химического. Энтузиасты этого дела молодые специалисты В. А. Сазыкин, Ю. В. Проскурнина, техники и лаборанты К. А. Фелелова, Н. А. Беляева и другие — люди нашего переднего, наиболее тяжелого участка работы смогли за сравнительно короткий срок справиться с поставленной перед ними задачей. Сейчас в экспресс-лабораториях обслуживающих металлургические цехи завода, подавляющее число определений производится спектральным методом, что позволило повысить экспрессность заключений, привело к экономии материальных ресурсов и уменьшению числа рабочих, занятых в этой области.

Р. ВЕТОШКИНА,  
техинформатор.

## Идет защита дипломных проектов

Необычная тишина царит в этот день в аудитории, где шла защита дипломных проектов студентами вечернего отделения машиностроительного техникума.

Члены государственной приемной комиссии и присутствующие в зале внимательно слушают дипломанта, который четко, спокойно и уверенно рассказывает о преимуществах спроектированного им участка механической обработки корпуса коробки перемены передач. Дипломант — старший мастер третьего механического цеха Иван Николаевич Кожушко.

Три года тому назад тов. Кожушко поступил на трехгодичные курсы мастеров-практиков. За эти годы пройдена программа для машиностроительных техникумов. По тому, как отвечает он на вопросы членов приемной комиссии, видно, что техникум дал ему прочные теоретические знания. А практика у Кожушко богатая.

Каждый из его товарищей по учебе имеет за своими плечами долгие годы работы в тракторной промышленности.

Начальник телефонной станции Михаил Иванович Малаганов, как и Кожушко, защитил дипломный проект на отлично. Тема его проекта: механическая обработка вала промежуточного корпуса перемены передач.

Пятеро из группы мастеров защитили в этот день дипломные проекты на хорошо. Среди них старший контрольный мастер опытного цеха Валентина Степановна Штукатурова, работник отдела материально-технического снабжения Виктор Спиридонович Агафонов, старший мастер первого механического цеха Владимир Карлович Майер, начальник БТК этого цеха Евтихий Антонович Бендерук и инженер отдела техники безопасности Николай Карпович Паламарчук.

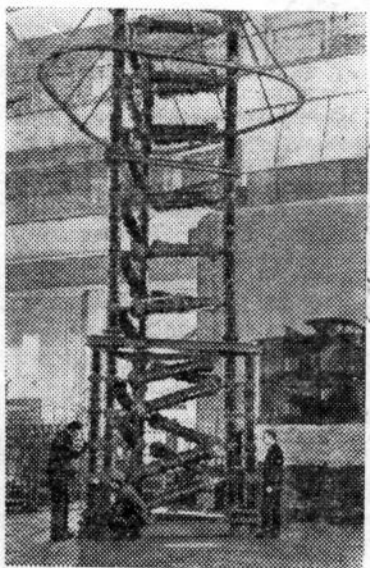
Защита дипломов в Рубцовском машиностроительном техникуме продолжается.

И. ВОЛЬХИН,

зав. учебной частью вечернего отделения.

## К заводской экономической конференции

## Кровное дело коллектива



Ленинград. На заводе «Пролетарий» изготовлен разрядник коммутационного типа на 500 тысяч вольт. Обычные разрядники на такую мощность завод выпускал и раньше, но они предназначались только для предохранения линий от грозных перенапряжений. Новый аппарат предохраняет их также от внутренних, так называемых коммутационных перенапряжений. Механизм состоит более чем из тысячи деталей. Высота аппарата 9 метров.

В настоящее время новый разрядник проходит испытания в институте постоянного тока. На снимке: новый разрядник в лаборатории института постоянного тока.

Фото Г. Колосова.

Фотохроника ТАСС.

## По пути технического прогресса

XI съезд нашей партии и июньский Пленум ЦК КПСС поставили перед социалистической промышленностью ряд неотложных задач по освоению новой техники.

На нашем заводе проводится в этом направлении большая работа. Усилия коллектива центральной лаборатории в минувшем году были направлены на применение новой техники, на совершенствование технологии, на снижение себестоимости выпускаемых сельскохозяйственных машин и снижение брака.

Так, применение высококачественной пасты АСТ-Т дало возможность устранить пористость стальных отливок, значительно снизить брак по стальному литью, а также исключило течь через сальниковые уплотнения. Кроме этого в сталелитейном цехе сейчас успешно применяется магнитный анализ качества термической обработки ведущих колес и опорных катков тракторов ДТ-54 и ТДТ-60. Новый метод повысил эффективность и значительно упростил операцию контроля, повысил его культуру и снизил трудоемкость.

По указанию партийной организации завода разработан и успешно осуществлен процесс сварки трением, отличающийся от всех применяемых процессов сварки исключительной простотой, дешевизной и высокой интенсивностью.

Заводом освоена и широко применяется гамма-дефектоскопия для контроля качества сварных швов. Помимо обычного рентгенографического анализа используется жесткое излучение изотопа кобальта 60. Кроме того, лаборатория была оснащена изотопом цезия 137, дающим более четкую картину строения сварочного шва и обеспечивающим завод эффективным методом контроля на многие годы, поскольку пере-

многих хороших начинаний принадлежит коллективу первого механического цеха, который под руководством партийной организации сумел в прошлом году занять одно из ведущих мест в соревновании среди механообработывающих цехов завода.

В новом, 1960 году, перед заводом поставлены дополнительные большие задачи. Одной из них является значительное снижение себестоимости выпускаемой продукции. Добиться этого — кровное дело каждого рабочего, инженерно-технического работника и служащего, имеющего непосредственное отношение к выпускаемой заводом продукции.

Руководство цеха совместно с общественными организациями проводит большую массово-разъяснительную работу среди рабочих по выявлению скрытых производственных резервов. Приказом начальника цеха здесь создана комиссия по составлению мероприятий, способствующих снижению себестоимости изготавливаемых деталей и узлов.

Уже сейчас в адрес комиссии поступают ценные предложения рабочих, технологов и мастеров. Эти предложения направлены

на снижение трудоемкости, экономии электроэнергии, снижение материальных и трудовых затрат, увеличение межремонтных сроков работы оборудования и т. д.

В настоящее время принято к внедрению около 25 предложений. Вот некоторые из них.

Фрезеровщица Екатерина Дроздова просит устранить течь масла в зубодолбежном станке, создать обменный фонд долбяков, что позволит ей ритмично обрабатывать детали, устранив лишние простои.

А мастер третьего участка Гарри Рекк подал такое предложение. На станке «Комсомолец», на котором обрабатываются детали 39-423, выключатель мотора гидравлики находится сзади станка. Г. Рекк советует перенести выключатель на основной щиток, так как станочники забывают выключать мотор, а это ведет к пе-

рерасходу электроэнергии.

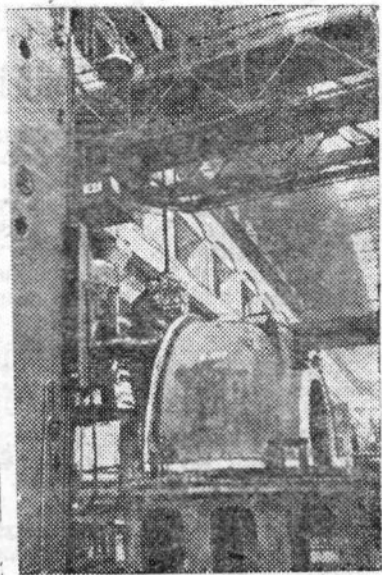
Изготовить автоматическое приспособление для балансировки абразивного круга круглошлифовального станка предложил наладчик Иван Никитин.

Михаил Костин, наладчик того участка, предложил объединить две операции, что обеспечит снижение трудоемкости, а следовательно снизит расходы на изготовление деталей.

Станочницы Зинаида Сычева, Тамара Капралова и наладчик Валентин Веревкин высказали комиссии свои мнения о важности внедрения пневматических замков на определенных станках.

В дни месячника подготовки к экономической конференции по снижению себестоимости выпускаемой заводом продукции особенно наглядно проявляется активность рядовых рабочих.

М. ИВАНОВ.



на Харьковском турбинном заводе имени Кирова началось изготовление крупнейшей в мире однофазной паровой турбины мощностью в 300 тысяч киловатт.

На снимке: в паротурбинном цехе завода, Механическая обработка нижней половины цилиндра среднего давления паровой турбины мощностью в 300 тысяч киловатт. Обработка ведется на уникальном расточном станке.

## Внедрять предложения в ходе месячника

Основная задача, стоящая перед коллективом завода в этом году, — снижение себестоимости продукции. Для выполнения этой задачи требуется мобилизация рабочих, инженерно-технических работников и служащих на изыскание и использование внутренних резервов снижения себестоимости, борьбу с браком, экономии всех видов энергии. С целью выявления резервов и подготовки к технико-экономической конференции на заводе объявлен месячник.

В первых числах февраля в прессовом цехе была создана комиссия по проведению месячника, подготовки к конференции. В состав комиссии вошли представители разных отделов и служб цеха.

Как показала практика прошлых лет, умело проведенная организационная работа вызывает наибольшую активность среди рабочих по подаче предложений. Поэтому члены комиссии в первую очередь провели большую разъяснительную работу со старшими мастерами о целях и задачах подготовки к экономической конференции. Те, в свою очередь, довели это до сведения каждого рабочего.

Со дня объявления месячника в цеховую комиссию поступило 35 предложений. Все они рассмотрены и обсуждены. Среди общего числа поданных предложений многие заслуживают особого внимания.

Так, мастер участка трелевоч-

ных деталей, расположенного в механическом цехе № 4, Иван Александрович Юрлов и наладчик этого же участка Александр Юсов предложили объединить два трелевочных участка (один из них расположен на участке легких прессов). Это позволит высвободить несколько человек производственных мастеров и наладчиков, в цехе ликвидируется кладовая готовых деталей и уменьшится загрузка заготовительного участка.

Наладчик тов. Склизьков предложил перевести обработку детали 60-47-008 (передняя опора масляного бака ТДТ-60) с трех операций на одну. Улучшение качества и снижение трудоемкости на 4 минуты дает предложение заведующего техбюро цеха тов. Вольхина, который советует спроектировать и изготовить штамп радиусной обсежкой, объединяющей вторую и третью операции обработки детали 60-17-094 (хомут тяг трелевочного трактора).

Цеховая комиссия решила в ходе проведения месячника по подготовке к экономической конференции внедрить в производство ряд предложений. Так, готовятся к выполнению два предложения мастера заготовительного отделения тов. Котко. Суть их такова: объединение двух операций при изготовлении планки (13-548) в одну значительно снизит брак и трудоемкость, а внедрение второго предложения позволит изготавливать за один прием три штампа. Т. Мухаметшин и Нагайцев в своих предложениях советуют отменить отжиг деталей 41-17 и 57-137, что даст снижение трудоемкости, экономии металла и электроэнергии.

Сейчас перед коллективом пресовщиков стоит задача — внедрить поданные предложения в производство как можно быстрее. Это увеличит производительность и даст большой экономический эффект.

В. ГАВРИЛОВА.

## Идет защита дипломных проектов

Необычная тишина царит в этот день в аудитории, где шла защита дипломных проектов студентами вечернего отделения машиностроительного техникума.

Члены государственной приемной комиссии и присутствующие в зале внимательно слушают дипломанта, который четко, спокойно и уверенно рассказывает о преимуществах спроектированного им участка механической обработки корпуса коробки перемены передач. Дипломант — старший мастер третьего механического цеха Иван Николаевич Кожушко.

Три года тому назад тов. Кожушко поступил на трехгодичные курсы мастеров-практиков. За эти годы пройдена программа для машиностроительных техникумов. По тому, как отвечает он на вопросы членов приемной комиссии, видно, что техникум дал ему прочные теоретические знания. А практика у Кожушко богатая.

Каждый из его товарищей по учебе имеет за своими плечами долгие годы работы в тракторной промышленности.

Начальник телефонной станции Михаил Иванович Малаганов, как и Кожушко, защитил дипломный проект на отлично. Тема его проекта: механическая обработка вала промежуточного корпуса перемены передач.

Пятеро из группы мастеров защитили в этот день дипломные проекты на хорошо. Среди них старший контрольный мастер опытного цеха Валентина Степановна Штукатурова, работник отдела материально-технического снабжения Виктор Спиридонович Агафонов, старший мастер первого механического цеха Владимир Карлович Майер, начальник БТК этого цеха Евтихий Антонович Бендерук и инженер отдела техники безопасности Николай Карлович Паламарчук.

Защита дипломов в Рубцовском машиностроительном техникуме продолжается.

И. ВОЛЬХИН,

зав. учебной частью вечернего отделения.

Р. ВЕТОШКИНА,  
техинформатор.

## Литературный уголок

## Темы подсказывает жизнь

Каждый раз, когда в редакцию поступают стихи начинающих авторов, невольно испытываешь трепетное чувство первооткрывателя. А вдруг, думаешь, наша маленькая заводская многотиражка выводит на широкую дорогу больших поэтических удач и находок нового талантливого Блока или Исаковского.

Стихи пишут молодые и уже убеленные сединами люди. Чаще они присылают нам свои произведения почтой. А иногда приносят сами.

Однажды молодой невысокий паренек с первых минут нашего знакомства засыпал меня и моих товарищей целым потоком трескучих фраз и цитат.

— Сборник моих стихов, — заявил он, — скоро выпустит Минское областное издательство. Вот, послушайте.

Бойкий «поэт» взахлеб читал о Минске, Ленинграде, Москве. И ни одного слова о Рубцовске, о нашем заводе, о его замечательных людях.

— Хорошо, я напишу стихи о тракторном заводе, — пообещал он. Прошло несколько месяцев. Мы снова встретились с «маститым» поэтом.

— Знаете, не получается у меня о заводе. Если хотите, я оставлю для опубликования вот этот стих «На смерть С. Есенина». Только поставьте подпись «Чайка морская».

Небрежно и неумело зарифмованная ерунда. Пришлось отказать от услуг «Чайки морской».

Передо мной лежит небольшая в сером переплете тетрадь. Ее оставил работник нашего завода Николай Черныш. В этой тетради стихи. Читаю «Голубое утро». Стих показался мне очень знакомым. Оказывается, я его читал, в нашей газете.

После демобилизации из рядов Советской Армии Н. Черныш вернулся на завод.

Ведущим лирическим мотивом его стихов является природа, личные чувства и переживания. Говорить об особенностях написанного молодым автором пока рано. Слишком мала тематика его стихов.

Поэту, даже начинающему, нельзя ограничивать свое творчество узкими рамками личных переживаний. Наша жизнь красива и многогранна. Нужно обладать умением находить зерно поэзии в буднях окружающей жизни. Этого пока нет у Н. Черныша.

Мы выносим сегодня на суд наших читателей некоторые стихи молодого поэта.

И. МАМЧУК.

## Весна

Как все повсюду молодое  
Как солнышко блестит,  
Идет весна по городу,  
Идет, поет, звенит,  
Идет, полям поклонится,  
Идет сама-собой.  
У речки остановится,  
Умоется водой.  
Спит тропой нехоженой,  
Немятою травой.  
А я, как замороженный,  
Стою на мостовой.

\*\*\*

Пусть февральская вьюга  
Воет, злится порой.  
Скоро ласточки с юга

Возвратятся домой.  
Вновь весна по пригоркам  
Звонким шагом пройдет,  
И вечерняя зорька  
Улыбнется с высот.

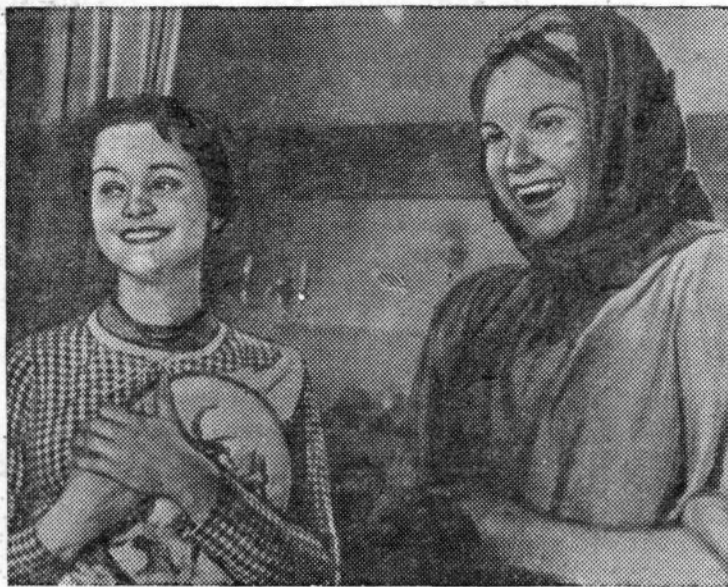
## Тишина

Тишина. Все смолкло до рассвета.  
Город спит. Погашены огни.  
Я твоей улыбкою согретый,  
Вспоминаю прожитые дни.  
Город спит, а мне никак

не спится.

Я люблю эту тишину.  
И весна в окно мое стучится  
Тополиной, звонкою листвою.

Н. ЧЕРНЫШ.



На экраны страны выходит новый художественный фильм «Белые ночи», созданный работниками киностудии «Мосфильм» по одноименному произведению Ф. М. Достоевского. Автор сценария и постановщик — народный артист СССР И. Пырьев.

Кадр из фильма: Настенька — артистка Л. Марченко (слева), Фекла — артистка С. Харитоновна.

\* Фотохроника ТАСС. \*

## Таким должен быть каждый воспитатель

Пишу эти строки с чувством великой гордости за Советскую Родину, за чутких и отзывчивых людей, воспитывающих наших детей.

Моя дочь Галя учится в начальной школе № 7 с первого класса. Эту школу посещают многие дети тракторостроителей. Не скажу, что Галя плохо занималась, нет, но и не отдавала занятиям себя целиком, мало интересовалась школьными и пионерскими делами и порой шла в школу потому только, что надо идти.

Когда девочка училась в 1—3 классах, я была членом родительского комитета. На заседаниях решали много хороших вопросов о воспитании детей, но это были одни разговоры: настоящая работа не проводилась. Во время перемен в классах и коридоре пыль стояла столбом, ученики бегали, прыгали, шалили. Мальчики дергали девочек за косички, порой и били их. Словом, вместо отдыха ребята только уставали и разгоряченные, тяжело дыша, садились за парты.

Не занимались в школе кружки самодеятельности и предметные, и детям в часы отдыха нечем было заняться. Родители на работе, в результате ребята были предоставлены самим себе.

Но вот в прошлом году в школу был назначен новый директор — Раиса Кузьминична Луцкина. Молодая, энергичная, она в самый короткий срок сумела перестроить всю воспитательную работу. Были созданы кружки, где ребята разучивают песни, стихи, участвуют в подготовке к праздникам.

Особое внимание коллектив учителей обратил теперь на неуспевающих и недисциплинированных учащихся. Так, в школе был известен своими нехорошими поступками Володя Лукин. В период подготовки к 7-му ноября Вову включили в группу детей, готовивших живую газету. Он увлекся и стал лучше себя вести. А когда ребята пошли на экскурсию на завод тракторного электрооборудования, к Володе подошел один из коммунистов и стал говорить с ним по поводу его дисциплины. Мальчик, взяв в руки концы красного пионерского галстука, дал слово вести себя лучше. И теперь он стал неузнаваемым.

Раиса Кузьминична находит правильные пути к душам своих питомцев, знает, чем их увлечь и заинтересовать. Она сумела сплотить и сделать дружным весь небольшой учительский коллектив. Дети часто посещают пионерскую

комнату, занимаются в кружках, ходят на экскурсии и стали лучше учиться. Как приятно видеть, что моя дочка с огромной радостью бежит в школу, с какой теплотой и любовью отзывается об учителях и директоре.

Недавно на АЗТЭ проходил слет молодежи. На трибуну поднялась Раиса Кузьминична Луцкина.

— Товарищи молодые рабочие! Сейчас вас будут приветствовать пионеры седьмой школы, — сказала она.

И как отголоском на ее слова в наступившей тишине раздались звуки пионерского горна и четкая дробь барабана. С красным знаменем в руках, строем пионеры пошли на сцену. Зал стоя аплодировал юным ленинцам. Торжественно звучали слова приветствия. Уходили ученики с таким восторгом, что, казалось, они сделали большое дело.

Таким, как Раиса Кузьминична, должен быть каждый учитель. От имени родителей я выношу сердечную благодарность воспитателям наших детей и особенно тов. Луцкиной. Желаем вам всем новых успехов в благородной работе — воспитании подрастающего поколения.

А. ЛЕБЕДЕВА.

## По следам выступлений «Боевого темпа»

## «КОГДА БУДЕТ РЕШЕН ВОПРОС С ПЕРЕСЕЛЕНИЕМ?»

Под таким заголовком в № 11 нашей газеты было опубликовано письмо жильцов общежития № 27. Они сообщали о том, что условия для девушек созданы ненормальные: им негде заниматься, готовить обеды и т. п. Заместитель председателя жилищно-бытовой комиссии завкома профсоюза тов. Булгаков сообщил редакции, что с получением нового общежития по улице Кирова девушки из 27-го общежития будут переселены в общежитие № 33 в марте этого года.

## За редактора В. КУБЫШКИН.

Коллектив инструментально-производственного корпуса с глубокой скорбью извещает о скоростной смерти кадрового работника Александра Антоновича ГОНЧАРОВА, последовавшей 29 февраля 1960 года, и выражает соболезнование сыну и родным покойного.

## Совет пенсионеров действует

В октябре прошлого года на общем собрании пенсионеров были изложены задачи пенсионеров в свете решений XXI съезда КПСС. Собрание поручило совету пенсионеров развернуть деятельность по вовлечению пенсионеров в активную общественную работу.

За прошедшее время совет пенсионеров организовал комиссию содействия общественному контролю в области торговли под руководством тт. Примака, Беленовского и Теппера, комиссию содействия соцстраху под руководством тт. Чигринского и Марголиной. Эта комиссия имеет своего постоянного представителя во ВТЭК, три человека работают в пенсионной группе, шесть — обследуют детские учреждения, пять — работают в лечебно-врачебной группе. В производственно-массовой комиссии состоит 9 человек. Их работу возглавляет член завкома профсоюза тов. Троцкий, а от совета пенсионеров — тов. Бояр-

ский. Намечено, что комиссия будет работать по указанию главного инженера завода по вопросам, связанным с внедрением новой техники. Комиссией содействия в области жилищного строительства тов. Ротмистровский и тов. Бабайлов. Все комиссии развернули активную работу.

Кроме того укомплектована комиссия содействия в помощь штабу народной дружины, в состав которой 35 человек. 20 пенсионеров — члены КПСС — добросовестно выполняют поручения партийного комитета завода.

Совет пенсионеров также оказал помощь в приобретении для поликлиники АТЗ новейшего медицинского аппарата — ионизатора академика Микулина. Этот аппарат приобретен, и группа больных по назначению врачей сейчас проходит курс лечения. Надо, чтобы врачи-пенсионеры заинтересовались этим аппаратом и возглавили использование его как постоянного лечебное средство для лиц, которым это необходимо.

Таким образом, совету пенсионеров удалось вовлечь в активную общественно полезную работу около 70 человек. Совет пенсионеров проанализировал работу штаба народной дружины АТЗ, дал свои замечания и соображения в комиссию крайисполкома по вопросам работы народной дружины и принял участие в собрании актива дружинников.

В своей работе совет пенсионеров допускал ошибки. Мы, например, ориентировались только на пенсионеров по старости, а пенсионеров-инвалидов I и II групп, а также инвалидов войны забывали. Эта ошибка исправлена. Совет пенсионеров провел пере регистрацию. На 20 февраля 1960 года по нашему заводу и поселку насчитывается 462 неработающих пенсионера.

Совет пенсионеров высказывается за то, чтобы один день в месяц был объявлен днем пенсионера. В этот день помещение клуба АТЗ надо предоставлять в

распоряжение пенсионеров для организации лекций, докладов, просмотра кинофильмов и проведения организационной работы по плану.

В будущем совет пенсионеров наметил провести обследование быта пенсионеров с тем, чтобы выявить нужды пенсионеров и принять меры к их изжитию, учесть лиц преклонного возраста, не получающих пенсий, и выяснить возможность установления им пенсий или пособий. Большую работу решили провести пенсионеры по наведению чистоты и порядка на территории заводского поселка, по его озеленению и благоустройству.

Совет пенсионеров считает необходимым приглашать на свои заседания представителей совета пенсионеров завода «Алтайсельмаш» для обмена опытом в работе, а также всех пенсионеров, желающих принять участие в обсуждении или постановке назревших вопросов.

И. ЯКУНИН,  
член совета пенсионеров.