

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

18-й год издания
№ 17 (2139)

Суббота, 27 февраля 1960 г.

Цена
15 коп.

В парткоме завода

О работе кузнечного цеха

24 февраля состоялось заседание заводского партийного комитета, на котором обсуждался вопрос «О работе кузнечного цеха». Партийный комитет заслушал и обсудил доклад начальника кузнечного цеха тов. Штраухмана. Кузнечный цех длительное время работает неудовлетворительно. Особенно значительно ухудшилась работа цеха с IV квартала прошлого года, когда завод переходил на освоение деталей заднего моста трактора ТДТ-60 и коленвала для двигателя СМД.

Партийный комитет отметил, что по настоящее время кузнечное производство продолжает оставаться узким местом на заводе. Кузнецы не только не улучшили показатели, а, наоборот, снизили выработку на одного рабочего, допустили перерасход по себестоимости выпускаемой продукции, увеличили простой оборудования. Все это снизило выпуск поковок, так необходимых для механических цехов. Ниже своих возможностей работают кузнецы с первых дней нового года. Так, план января по товарной продукции кузнечный цех выполнил только на 87,1 процента. Одной из причин плохой работы цеха явилось неудовлетворительное снабжение газом.

Вместе с тем и докладчик и выступившие участники заседания говорили о том, что в цехе неполностью используются имеющиеся возможности, велики потери рабочего времени, слабо ведется борьба с браком, низка организация производства, со стороны отдельных руководителей участков и смен принижена ответственность за порученное дело.

Беря во внимание отмеченные недостатки, партийный комитет не прошел мимо факта крайне неудовлетворительной подготовки кузнечного производства по вине ряда руководителей служб и отделов завода к выполнению государственного плана 1960 года.

Согласно приказу по заводу за

Наши обязательства

Комсомольцы термического цеха № 2 решили встретить 90-летие со дня рождения великого вождя Владимира Ильича Ленина новыми трудовыми успехами. Взяв на себя социалистические обязательства, молодые рабочие трудятся не покладая рук.

В ответ на обращение коллектива Кузнечного металлургического комбината им. Сталина о сборе в отгрузке дома цветных металлов в адрес комбината комсомольцы приняли также обязательство — во

№ 993 «О подготовке завода к выполнению плана 1960 года» по кузнечному цеху не решены некоторые мероприятия. Так, по вине отдела материально-технического снабжения не осуществлена поквартальная поставка металла, деревообделочный цех и ОКС завода задерживают сдачу в эксплуатацию печей К-170 и К-130, дробебетного барабана, 9-дюймовых ножниц, главный металлург завода не решает вопроса реконструкции печей и т. д.

Наряду с этим партком завода вскрыл крупные внутрицеховые недостатки в организации производства, в работе общественных организаций по мобилизации коллектива на преодоление трудностей и выполнении социалистических обязательств. На заседании парткома выступили начальник производства завода тов. Креч, секретарь партбюро кузнечного цеха тов. Кузнецов, начальник термического отделения этого цеха тов. Радин, начальник механического цеха № 1 тов. Петров, члены парткома тт. Поляков, Светлов, Толкачев и другие.

В принятом постановлении партийный комитет наметил ряд мероприятий по улучшению работы кузнечного цеха, обратил серьезное внимание на необходимость строгого контроля за их выполнением. Одновременно партком обязал руководителей цеха тт. Штраухмана, Карташова и Гворущенко резко сократить брак, снизить простой, разработать мероприятия по снижению трудоемкости по всем изделиям и себестоимости одной тонны поковок.

Особое внимание в постановлении уделено роли партийной организации цеха в деле усиления контроля над хозяйственной деятельностью администрации с тем, чтобы добиться повышения производительности труда и улучшения технико-экономических показателей.

В день рождения В. И. Ленина собрать по 500 килограммов металлолома каждому члену организации.

Мы обращаемся ко всем комсомольцам нашего завода с призывом поддержать инициативу кузнечных металлургов, тем самым создать фонд металла для нужд сельского хозяйства страны.

В. БАХИРЕВ,
секретарь комсомольской
организации термического
цеха № 2.

На ленинской трудовой вахте

Есть февральский план!

Соревнуясь за достойную встречу 90-летия со дня рождения В. И. Ленина, наша смена успешно справляется с производственными заданиями. Так, 25 января смена одной из первых в цехе досрочно выполнила план прошлого месяца.

С первых дней февраля каждый станочник выдает детали с превышением задания. Обрабатываемые нами валы и шестерни заднего моста трелевочного трактора всегда ритмично поступают на участок сборки.

25 февраля коллектив нашей смены снова одержал замечательную производственную победу — досрочно выполнил месячный план на 100,4 процента.

Все станочники работают с большим трудовым напряжением. Возьмем хотя бы фрезеровщика Геннадия Лисунова. Демобилизованный воин, он трудится за двоих, обслуживая четыре станка. 180—200 процентов — его ежедневный показатель.

Наладчики Александр Чернов, Аркадий Горев и Александр Бердюгин — надежные помощники мастера. У них всегда бесперебойно работает оборудование, станки налаживаются быстро и качественно.

В. БОНДАРЕНКО,
сменный мастер механического цеха № 1.

По две нормы

Встав на ленинскую трудовую вахту, коллектив моторного цеха с каждым днем добивается все новых и новых замечательных побед.

Широко разнеслась слава о трудовых делах Аграфены Степановны Бронзиной, Акелины Федоровны Жуковой, Нины Басаргиной и других передовиков.

Помнят моторщики, когда Аграфена Степановна работала шлифовщицей. Затем она освоила станки на участке и сейчас трудится наладчицей.

В дни ленинской трудовой вахты замечательных успехов добивается токарь Нина Басаргина. Она работает без наладчика. Сменное задание выполняет на 175—200 процентов.

Е. КАУФМАН.

Для сельских механизаторов

Тракторосборщики нашего цеха прекрасно знают, что от них во многом зависит выполнение обязательств механизаторами сельского хозяйства. Можно сказать, что весна второго года семилетки приблизилась. А это требует от нас полного обеспечения колхозов, совхозов и РТС запасными частями к тракторам, которые должны быть готовыми к весенней посевной кампании.

В тракторосборочном цехе № 1 изготавливается 26 наименований деталей, идущих в запасные части. На 24 февраля мы выполнили месячный план по 11 наименованиям. По 4 наименованиям деталей цех идет впереди графика. Это такие детали, как задние оси рамы, диски кардана, звездочки. Следует сказать, что сталевары в этом месяце вполне добросовестно обеспечивают нас заготовками такой дефицит-

ной детали, как звездочка.

Однако с выполнением плана в заданной номенклатуре у нас дела не особенно блестящие. Следует отнести серьезный упрек в адрес механического цеха № 6, где обрабатываются корпуса сальников. На 23 февраля мы отставали от графика почти на 300 деталей. 24 февраля отставание сократилось. Теперь мы должны в склад сбыта не более 20 сальников.

На 55 карданных валов отстали мы от графика по вине механического цеха № 1, срывающего подачу карданных валов.

С начала февраля нам мешали ритмично работать работники кузнечного цеха. Они очень длительное время задерживали подачу заготовок втулок. Теперь нам придется ежедневно сдавать по 500 втулок.

К сожалению, кузнецы не оди-

нок. Так, 24 февраля мы не могли получить втулки от термистов. Втулки прошли термообработку, да так и застряли в цехе.

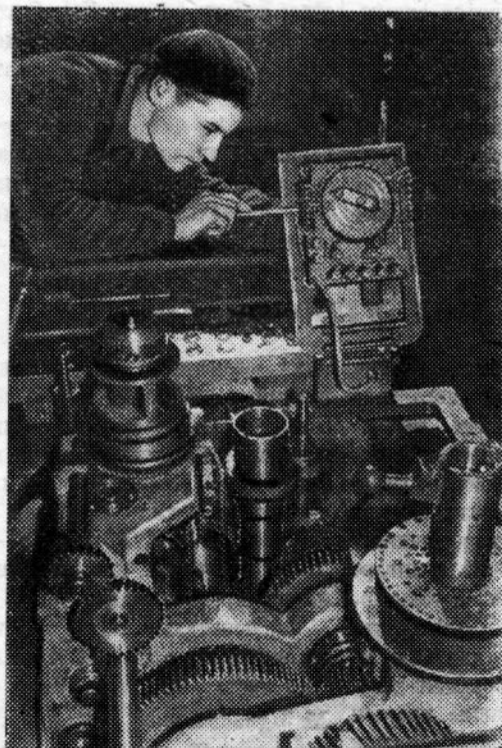
Наш цех пока остается должником и перед коллективом завода «Алтайсельмаш», куда мы должны отправлять втулки.

Несмотря на ряд трудностей, тракторосборочный цех № 1 выполнит план запасных частей. В оставшиеся до конца месяца дни мы приложим все усилия, чтобы полностью сдать в сбыт детали и в объеме, и в номенклатуре.

Наш коллектив приложит все силы к тому, чтобы детали, изготавливаемые в цехе, своевременно были отправлены туда, где скоро начнется штурм широких степных просторов, где начнется бой за новый богатый урожай.

В. ТИМНО,
заведующий ПДБ
тракторосборочного цеха № 1.

ПО РОДИНОЙ СТРАНЕ



На Ивановском заводе расточных станков освоено производство универсальных горизонтально-расточных станков модели 2620 А. Эти современные высокопроизводительные станки могут обрабатывать детали с высокой степенью точности.

На снимке: слесарь-сборщик комсомолец А. Лепехин ведет наладку электросистемы основного узла станка.

Сталевар-миллионер

Мартеновцы Нижне-Тагильского металлургического комбината взяли выполнить семилетний план по выплавке стали за пять лет. В первых рядах энтузиастов идет Анатолий Константинович Гусаров, ветеран комбината. Его имя навсегда занесено в заводскую Книгу почета.

Когда соседний агрегат в течение длительного времени не выполнял плана, старый сталевар не утерпел и попросил направить его на отстающий участок.

В 1958 году новый коллектив во главе с А. К. Гусаровым дал 1.027 плавов. Такая стойкость мартеновской печи является рекордом комбината. Герой Социалистического Труда Анатолий Константинович Гусаров — первый тагильский сталевар-миллионер. За девятнадцать лет труда в этом городе он выплавил один миллион тонн стали, из них 25 тысяч тонн сверх задания.

В Лейпциг, на ярмарку

Ленинградские предприятия закончили отправку экспонатов на ежегодную международную лейпцигскую ярмарку. Среди них большая партия медицинских аппаратов и инструментов, применяемых при сложных операциях.

«Советским спутником хирурга» окрестили за рубежом маленький, сверкающий никелем автоматический аппарат, позволяющий шить кровеносные сосуды и нервы. Значительный интерес представит операционный микроскоп, оказывающий большую помощь хирургам при операциях глазного яблока и уха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

В борьбе за снижение себестоимости инструмента

Снижение себестоимости выпускаемой продукции — боевая задача партийной организации инструментально-производственного корпуса. Коммунисты на собраниях партийных групп очень глубоко и подробно обсуждали очередные задачи на 1960 год. Они говорили о путях снижения себестоимости, о резервах экономии материальных и денежных средств.

Тесная связь партийной группы с коллективом участка помогает коммунистам добиваться намеченной цели. Я коротко расскажу в этой статье о работе партгруппы участка плоско-кругло-резбового инструмента, где старшим мастером член партийного бюро цеха тов. Степаненко, партгрупоргом фрезеровщик тов. Валуйский.

На одном из собраний группы, проходившем в конце прошлого месяца, коммунисты вместе с комсомольцами и профсоюзными активистами приводили конкретные примеры непроизводительных расходов средств, излишней загрузки оборудования и т. д.

На собраниях партгруппы был поставлен вопрос о перепланировке отдельных рабочих мест. Например, два резьбошлифовальных станка находятся сейчас в различных местах участка. Здесь обычно скапливается большое количество необработанных заготовок. На обслуживание одного из станков приходится привлекать рабочих, занятых на другой работе. Участники собрания партгруппы предложили руководству техотдела поставить резьбошлифовальные станки рядом, чтобы их мог обслуживать один станочник. Это обеспечит экономию средств и даст возможность участку ликвидировать «узкое» место.

Много хороших новинок будет внедрено на участке тов. Степа-

ненко, и большая заслуга в этом принадлежит партийной группе. Уже сейчас заканчиваются работы по изготовлению головки для скоростного фрезерования гнезд под твердосплавные пластинки резцов и ножей.

В отделе приспособлений изготавливается универсальный кондуктор для слесарной обработки плашек лерок. Это ликвидирует брак, отпадет также надобность в изготовлении специальных кондукторов для каждой плашки.

На этом участке уже проделана определенная работа, способствующая снижению себестоимости продукции. Так, например, раньше на линии обработки плоских инструментов на обработку державок резцов давались принудительно на фрезеровку. Здесь решили уменьшить припуски и упразднить операцию фрезеровки. Заготовки резцов обрабатываются сразу на плоскошлифовальном станке. Таким образом, фрезерный станок высвобожден для других работ.

Другие индексы резцов обрабатывались на четырех строгальных станках. Иногда здесь работали в три смены. А сейчас в этом отпала необходимость. Один шлифовальный станок помог расширить «узкое» место. Строгальные станки нашли применение там, где в этом появилась производственная необходимость.

Партийная группа, где партгрупоргом тов. Валуйский, добивается от коммунистов безупречного выполнения партийных поручений. Недавно были заслушаны отчеты коммунистов Шаповалова и Бергельсона. Коммунист тов. Шаповалов отвечает за работу стеной печати участка, а мастер тов. Бергельсон — за воспитательную работу молодежи. Коммунисты потребовали от них по-

высить ответственность за выполнение поручений.

Раньше на участке выходил сатирический листок «Шило». Сейчас появилась необходимость выпускать стенную газету, которая была бы боевым помощником партийной группы в достижении главной цели — снижении себестоимости выпускаемой участком продукции. Редколлегия готовит выпуск очередного номера газеты, подбирает материалы и заметки.

Партийное бюро ИШБ будет широко пропагандировать передовой опыт партийных групп, являющихся инициаторами борьбы за снижение брака, экономию средств и материалов, что в конечном счете обеспечит снижение себестоимости изготавливаемых инструментов.

А. ПРОХОРОВ,
секретарь партийного бюро
инструментально-производственного корпуса.

К заводской экономической конференции

Снижение себестоимости выпускаемой продукции — важный вопрос на нашем заводе. Нет людей, которые бы не знали об этой задаче, поставленной перед тракторостроителями. Особенно бурное изыскание резервов снижения себестоимости выпускаемой продукции вызвала подготовка к экономической конференции. Так, в модельном цехе в первых числах февраля была создана специальная комиссия во главе с тов. Лоцманом. В ее состав вошли старшие мастера отделений, сменные мастера модельно-опочных хозяйств. Задача комиссии — удешевить модельную оснастку и в какой-то мере повлиять на снижение себестоимости выпускаемой продукции литейными цехами.

На заседании комиссии руководителям отделов были даны конкретные указания. Так, например, отделу механика необходимо осмотреть оборудование, выявить станки, которые бездействуют, но состоят на балансе и за них отчисляются амортизационные средства, отделу энергетика обратить внимание на экономию расхода электроэнергии и сжатого воздуха.

Задача деревомоделного отделения — увеличение производительности труда и рациональное использование лесоматериалов.

Если в прошлые месяцы при плохой работе кузнечного цеха государственный план выполнялся за счет израсходования положенного технологического задела, то в феврале никаких заделов нет. Остатки незавершенного производства снижены в январе на 200 тысяч рублей и технологический поток, необходимый для ритмичной работы, нарушен по большинству наименований деталей. Цех имеет большие простои оборудования и рабочей силы и неритмично обеспечивает сборочные конвейеры. По целому ряду деталей цех не получал заготовок длительное время. Это нарушило нормальную работу.

При создавшемся тяжелом положении в кузнечном цехе необходимо, чтобы руководство и работ-

И. ШЕПТИБАНЬ,
Механический цех № 1.

К 90-летию со дня рождения В. И. Ленина



В. И. Ленин на закладке памятника «Освобожденный труд». Москва, 1 мая 1920 года (кинокадр). (Из альбома, подготовляемого к выпуску Институтом марксизма-ленинизма при ЦК КПСС).

Фотохроника ТАСС.

Производство будет дешевле

Что необходимо для увеличения производительности труда? Прежде всего, техническое оснащение оборудования и уплотнение рабочего дня.

Сейчас предпринимаются в этом направлении конкретные шаги. Часть режущего инструмента получена в центральном инструментальном складе, а часть изготовлена своими силами.

Большим перспективным вопросом по снижению себестоимости деревянных моделей является организация сушки леса в петралатуме. Сушка лесоматериалов по новому методу позволит дерево-модельщикам экономить примерно 27 тысяч рублей в год. А это значительно снизит себестоимость моделей. Кроме этого значительно улучшается качество леса и во много раз сокращается время сушки. Сейчас, например, на сушку 30—40-миллиметровых досок уходит 7—8 суток, в петралатуме сушка будет заканчиваться за несколько часов.

До сих пор в модельно-опочных хозяйствах, которые размещаются в литейных цехах, наблюдаются простои оборудования, не налажен постоянный контроль за установкой модельной оснастки на формовочные машины, модели нередко находятся в беспорядке, профилактический осмотр и ремонт модельной оснастки проводится несвоевременно. Устранение этих недостатков окажет определенное влияние на снижение продукции, выпускаемой литейными цехами.

В связи с интенсивной подго-

товкой к экономической конференции и проведением определенной работы в цехе в комиссию поступают конкретные предложения, способствующие снижению стоимости моделей.

Предлагается, с целью экономии электроэнергии и воздуха, стоимость которых ложится на выпускаемую продукцию, днем выключать электросвет на отдельных участках цеха, где можно обходиться без освещения, расширить оконные проемы, что увеличит поток дневного освещения и уменьшит количество мест с электроосвещением, выключать воздух.

Подано предложение, чтобы уборку рабочих мест производить своими силами до главного прохода. Это позволит уменьшить количество уборщиц и, естественно, приведет к сокращению расхода фондов заработной платы и снижению стоимости моделей.

Широкая подготовительная работа, проведение коротких совещаний с рабочими по изысканию внутренних резервов снижения себестоимости выпускаемой продукции благотворно сказываются на активности рабочих: число предложений растет с каждым днем.

Сейчас перед руководством цеха и общественными организациями стоит большая задача: реализовать эти предложения, дать им жизнь. Выполнив это, можно сказать, что продукция станет дешевле.

А. КИРДАНОВ.

Совмещены две операции

Детали 60-15-006, идущие на сборку трелевочных тракторов, обрабатываются в механическом цехе № 1. По существовавшей ранее технологии при нарезке зубьев производились черновые и чистовые операции.

Старший мастер цеха Николай Федорович Скворцов решил объединить эти операции в одну, что давало возможность значительно увеличить производительность труда, снизить трудоемкость, а

также добиться экономии режущего инструмента.

Изменение технологического процесса обработки деталей 60-15-006, предложенное рационализатором Н. Ф. Скворцовым, принесло большую пользу производству. Сейчас зубья нарезаются в один проход под шевинговку.

Подсчитано, что это новшество сохраняет заводу свыше 27.300 рублей в год.

Новые книги в библиотеке парткома

ЛИЦОМ К ЛИЦУ С АМЕРИКОЙ. Рассказ о поездке Н. С. Хрущева в США 15—27 сентября 1959 года. Москва, Госполитиздат, 1959 г.

В книге, написанной группой советских журналистов и писателей, сопровождавших Хрущева в его поездке по США, в форме живого рассказа излагаются факты и события этого исторического визита. Авторы пишут с каким дружелюбием американский народ встречал Н. С. Хрущева, как узнавал правду о нашей социалистической Родине.

В конце книги — письма Н. С. Хрущеву.

ПОЛИТИЧЕСКАЯ ЭКОНОМИЯ. Наглядное пособие. Москва, Госполитиздат, 1959 г.

В альбоме приводятся схемы, диаграммы, таблицы, иллюстрирующие важнейшие положения марксистско-ленинской политической экономии. Большое место уделено разделу «Социализм», где помещены материалы, свидетельствующие о расцвете экономики стран социалистического лагеря.

План запасных частей под угрозой срыва

Коллектив механического цеха № 1 в течение всего 1959 года из месяца в месяц перевыполнял план сдачи запасных частей по всей номенклатуре. Сверх плана сдано сельскому хозяйству деталей на сумму 721,4 тысячи рублей.

В январе план по номенклатуре не выполнен по ряду деталей трелевочного трактора из-за несвоевременного получения заготовок. Намного хуже обстоят дела в феврале. По состоянию на 24 февраля цех находится перед угрозой невыполнения плана запасных частей по ряду наименований таких деталей как 37-025, 40-006, 37-022, 12-003, по корпусу заднего моста и другим. Единственная причина невыполнения — это отсутствие заготов-

Если в прошлые месяцы при плохой работе кузнечного цеха государственный план выполнялся за счет израсходования положенного технологического задела, то в феврале никаких заделов нет. Остатки незавершенного производства снижены в январе на 200 тысяч рублей и технологический поток, необходимый для ритмичной работы, нарушен по большинству наименований деталей. Цех имеет большие простои оборудования и рабочей силы и неритмично обеспечивает сборочные конвейеры. По целому ряду деталей цех не получал заготовок длительное время. Это нарушило нормальную работу.

При создавшемся тяжелом положении в кузнечном цехе необходимо, чтобы руководство и работ-

Письма наших читателей

Ежедневно в редакцию поступает много писем. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие завода в своих письмах затрагивают самые различные вопросы: сообщают о своих успехах, радостях, неудачах, пишут о том, как они изыскивают пути экономии средств и материалов, вскрывают неиспользованные резервы производства, выявляют недостатки в работе отдельных руководителей цехов и участков. За последнее время приток писем в редакцию значительно увеличился. За период с 1 января 1960 года редакция получила 182 письма. Из них 130 опубликовано, 32 письма посланы руководителям отделов, цехов для рассмотрения и принятия мер.

Ниже газета публикует письма читателей.

Сдерживают работу

Участок № 4 пятого механического цеха в январе не выполнил плана по выпуску товарной продукции и запасным частям. Не лучше обстоит дело и в этом месяце. Коллектив участка прилагает большие усилия, чтобы выполнить план этого месяца и социалистические обязательства. Ежедневно рабочие делают по 22—24 комплекта деталей, что обеспечивает выполнение плана по сдаче на сборочный конвейер и в запасные части.

Но участок, кроме механической линии, имеет еще и сборочное отделение. Вот здесь-то и скапливаются все детали, сделанные рабочими механической ли-

нии. Дело в том, что сборщики часто простаивают по вине механического цеха № 4, коллектив которого ежедневно недодает детали 31-013, 33-011. Из-за отсутствия этих деталей сдерживается работа сборки трехлопастных тракторов.

Наш цех с 1 марта переходит на сокращенный рабочий день. Коллектив участка сумеет выполнять суточное задание при условии, что механический цех № 4 будет бесперебойно снабжать нас деталями. Слово за вами, рабочие механического цеха № 4!

П. ФИЛАТОВ,
мастер механического цеха № 5.

Искренне благодарю

В декабре прошлого года я в очень тяжелом состоянии была доставлена в терапевтическое отделение заводской поликлиники. Жизнь моя находилась в опасности. И как всегда в таких случаях на помощь пришли простые советские люди.

Благодаря внимательному, чуткому отношению лечащего врача Софьи Александровны Эфрос, старшей медицинской сестры Марии Ивановны Дацюк, которая четко выполняла все назначения врача, мое здоровье с каждым днем улучшалось.

Сейчас я чувствую себя хорошо. Через газету «Боевой темп» выношу искреннюю благодарность лечащему врачу и обслуживающему персоналу за восстановление моего здоровья.

М. ЛЮБОВИЧ,
пенсионерка.

В гостях у малышей

Партия и правительство уделяют огромное внимание воспитанию подрастающего поколения. С каждым годом увеличивается число детских садов, яслей.

На Восточном поселке имеется двое яслей и семь детских садов, которые посещают дети тракторостроителей. Родители, уходя на работу, спокойны за своих малышей, так как знают, что за ними следят замечательные люди — воспитатели, отдающие любимому делу всю душу, все помыслы.

В январе и феврале детская комиссия завкома профсоюза провела обследование всех детских учреждений. В ходе посещения у членов комиссии остались самые лучшие впечатления. Во всех садах и яслях образцовая чистота, дети много рассказывают о своем втором доме с большой теплотой и любовью.

И действительно, большую часть времени малыши проводят вне дома, где получают необходимое и правильное развитие: с ними проводятся музыкальные, физкультурные занятия. Дети много гуляют, играют, учат новые стихи, песни.

Особенно хорошо поставлена воспитательная работа в детском саду № 3, где заведующей Вера Андреевна Старчак. Дети с самого раннего возраста получают трудовые навыки: они сами убирают свои комнаты, учатся готовить пищу. Большую помощь коллективу оказывает родительский комитет.

Е. ШУСТОВА,
член завкома профсоюза.

Продолжаем разговор о технической учебе рабочих

Газета «Боевой темп» своевременно подняла вопрос о техническом обучении на заводе. В статье заместителя секретаря партбюро ЦЛЦ № 1 тов. Вилькина «Равнодушие заглушило хорошее начинание» совершенно правильно говорится о важности обучения формовщиков слесарному делу.

Плохо то, что обученные формовщики чугунолитейного цеха № 1 не получили в ОТО удостоверений об окончании школы, хотя мне не известно о том, что они когда-нибудь обращались за ними. Важна суть: обучение рабочих вторым профессиям.

Обучение формовщиков профессии слесаря, как и обучение другим вторым профессиям, нашло большое распространение на Сталинградском тракторном заводе. Этот хороший опыт, заимствованный завкомом комсомола АТЗ совместно с отделом технического обучения, нашел большой отклик среди комсомольцев завода еще в 1958 году.

Было отрадно присутствовать на общемолодежном слете завода, когда секретарь завкома комсомола от имени дирекции завода и заводской комсомольской органи-

зации вручал подарки и специальные аттестаты в честь 40-летия ВЛКСМ 250 юношам и девушкам, окончившим обучение по вторым профессиям станочников-операционников, рабочих, научившихся налаживать станки, и т. п. Очень хорошо проявили себя тогда в работе по организации школ вторых профессий технологи, мастера и комсомольские организации тракторосборочного цеха № 1, моторного, механического № 1 и других цехов.

Несмотря на большие старания бывшего начальника чугунолитейного цеха № 1 тов. Вербицкого, организовавшего с помощью ОТО группу формовщиков по обучению их второй профессии слесаря, к сожалению, комсомольцев этого цеха на общезаводском слете не было по простой причине: школа еще не работала.

В октябре 1958 года в организованной школе чугунолитейного цеха № 1 закончили обучение 4 человека, а в 1959 году только шесть формовщиков, а не 20, как пишет тов. Вилькин. Преподаватель тов. Улитин хорошо подготовил учащихся. Но поче-

му бывший секретарь комсомольской организации чугунолитейного цеха № 1 тов. Вилькин ничего не сделал, чтобы число обученных и сдавших экзамены было больше?

К сожалению, комсомольская организация завода совершенно самоустранилась от хорошо начатой ею работы по обучению рабочих вторым профессиям. В 1959 г. обучено на заводе вторым профессиям только немногим больше (319), чем в 1958 году (290) человек, тогда как при помощи комсомола можно и нужно было обучить в два-три раза больше.

В завкоме комсомола лежат тысячи пустых бланков аттестатов по вторым профессиям, а в ОТО — сотни выписанных удостоверений ждущих обученных, а главное тех, кого следует обучать.

Дело не в удостоверениях, а в той живой организационной работе, в практической и теоретической учебе, которую надо вести, а ее в чугунолитейном цехе № 1 не ведут ни механик цеха тов. Хрупин, ни зам. начальника по технической части тов. Тюленев.

Мне хочется, чтобы партийная и комсомольская организация чу-

гунолитейного цеха № 1, наконец, повлияли на тов. Хрупина и обязали его наладить обучение формовщиков слесарному делу. Этого в чугунолитейном цехе № 1, к сожалению, нет. Зато тарификационная комиссия с помощью тт. Хрупина и Тюленева постаралась дать при перетарификации слесарям повышенные разряды, не соответствующие их фактическим знаниям согласно требованиям нового тарификационного справочника, и слесари теперь не хотят заниматься.

Хочется также, чтобы наша полемика в газете привела к действительным результатам. Необходимо секретарю завкома комсомола тов. Кедичу возобновить хорошую инициативу комсомольцев 1958 г. Надо оживить работу техотделов цехов и цеховых комсомольских организаций в деле технического обучения и, главное, в этом году обучить вторым профессиям 800—1000 рабочих.

А. МАНОГОН,
заведующий отделом
технического обучения.

Помнить о посетителях

Заводской комитет профсоюза и комитет комсомола размещаются в одном помещении. В эти организации ежедневно приходит множество посетителей, чтобы разрешить те или иные вопросы.

Часто посетителям приходится в течение длительного времени ожидать приема, стоя у дверей кабинета, так как в помещении нет ни одного стула или скамьи.

Не всегда сразу отыщешь нужный кабинет: ни на одном нет таблички с указанием отдела. Так, неискушенный человек не най-

дет, где находится касса взаимопомощи, соцстрах, где занимается председатель завкома профсоюза или секретарь комитета комсомола.

В коридоре темно, в комнатах же отсутствуют стулья, чернильницы, и чтобы написать заявление, надо непременно идти домой.

Мне кажется, что пора руководителям завкома профсоюза подумать о приобретении стульев или диванов, чтобы посетители могли спокойно дожидаться приема.

И. САМОРОДОВ,
электрик энергоцеха ЖКО.

О тех, кто против гимнастики

В связи с постановлением ВЦСПС от 22 июня 1956 года «О введении гимнастики на предприятиях и учреждениях страны» дирекцией завода совместно с заводским комитетом профсоюза был издан приказ о введении гимнастики во всех цехах и отделах завода. И сейчас у нас едва ли найдется человек, который бы не знал о значении производственной гимнастики для рабочего любой профессии — лучшего средства оздоровления человека.

Значение гимнастики хорошо поняли руководители механических цехов №№ 1 и 2, автоматного и других. В этих цехах занимаются все рабочие. Однако в целом ряде цехов вопрос производственной гимнастики стоит не на должной высоте, и хорошее начинание заглохло. Это объясняется плохим контролем со стороны руководства.

Так, занятия почти прекратились в моторном, инструментально-производственном корпусе и других. Совсем плохо обстоит дело с гимнастикой в тракторосбороч-

ном цехе № 1 (начальник тов. Колесник) и опытном (начальник тов. Каймасов).

В упомянутых цехах все стремления сводятся только к одному — выполнению программы. Тов. Колесник не желает разговаривать по этому вопросу и отделяется шутками. Он даже не хочет брать плакатов по гимнастике. Больше того, он решил сослаться на то, что помещение загазовано и нельзя проводить занятия. Но, как показала проверка, проводить занятия можно.

В опытном цехе, наоборот, есть все условия для занятий производственной гимнастикой. И несмотря на предупреждение главного инженера завода тов. Каймасов упорно не желает помочь нам наладить там проведение гимнастики.

И. КЛИМОВ,
методист производственной
гимнастики.

По следам выступлений
«Боевого темпа»

«До сих пор нет тележки»

Под таким заголовком в № 11 нашей газеты было опубликовано письмо калильщика сталелитейного цеха тов. Швацкого. Автор сообщил, что для подвозки пальцев на сборку лент нужна ручная тележка.

Начальник сталелитейного цеха тов. Вербицкий сообщил редакции, что факты, изложенные в письме, действительно имели место. Задержка с изготовлением тележки для перевозки пальцев гусеничных лент произошла из-за отсутствия обрезиненных колес нужных размеров. В настоящее время тележка изготовлена и 15 февраля передана участку закалки пальцев.

По следам
неопубликованных
писем

В редакцию газеты «Боевой темп» обратился работник завода тов. Прозоровский с просьбой ответить, когда будет выстроен переходной мост через железнодорожные пути возле завода. Письмо было направлено директору завода тов. Полякову, который сообщил редакции следующее:

«По характеру работ сооружение виадука должно выполняться Министерством путей сообщения. Обращения завода по этому вопросу до сих пор безрезультатны. В связи с тем, что сооружение виадука за счет строительства завода из-за отсутствия ассигнований совершенно невозможно, руководство завода намерено еще раз обратиться в Министерство путей сообщения».

В медсанчасти завода

За санитарную культуру

На днях в поликлинике АТЗ состоялась конференция медицинских работников и актива членов Общества Красного Креста и Красного Полумесяца. Информацию о наведении санитарной культуры на поселке тракторостроителей сделала заместитель главврача медсанчасти тов. Ульянова. В обсуждении вопроса приняли участие работники хлебозавода тов. Правдин, пенсионер тов. Шевченко, участковый врач тов. Ткачева и другие.

В работе конференции приняли участие главный инженер завода тов. Воронин, секретарь парткома тов. Кудрявцев, председатель завкома профсоюза тов. Волобуев. Участники конференции наметили мероприятия, направленные на улучшение санитарной работы на поселке. Избраны участковый комитет Общества Красного Креста под председательством главврача тов. Никаноровой и делегаты на городскую конференцию.

М. ГЛАДКИХ.

Наши доноры

Кровь является незаменимым средством в борьбе за жизнь и здоровье человека. Часто несколько граммов крови спасают жизнь. Переливание крови вместе с лекарственными препаратами применяется для лечения многих инфекционных и других болезней. Особенно нужна кровь больным, поступающим в хирургическое отделение. На помощь больным, потерявшим много крови после травмы или сложной операции, приходят наши доноры. Безвозмездно отдают свою кровь врач Боярова З. А., сестра-хозяйка

Спольние М. Л., санитарки тт. Босилова, Будитко и Свиридова, старшая сестра хирургического отделения тов. Коренкова.

Новые книги, поступившие в библиотеку завкома профсоюза

ВУРГУН С.—Избранные сочинения. В 2-х томах. Перевод с азербайджанского. М., Гослитиздат, 1958.

Самед Вургун (Самед Юсифоглы Векилов, 1906—1956) — народный поэт Азербайджана, дважды лауреат Сталинской премии. Яркий и своеобразный художник слова, С. Вургун продолжил в своем творчестве лучшие традиции азербайджанской классики и народного эпоса. Он стал певцом нового, социалистического Азербайджана, его людей, их мыслей и чувств. Настоящий двухтомник знакомит читателя с лучшими образцами творчества С. Вургун — его лирикой, пьесами и драматургией. В первый том вошли стихи разных лет, поэмы «Двадцать шесть», «Слово о колхознице Басти», «Мугань» и др., во второй — поэма «Читая Ленина», «Знаменосец века» (в отрывках), «Афгюн», пьесы «Вагиф» и «Фархад и Ширин». Во вступительной статье П. Антокольского дан краткий очерк жизни и творчества С. Вургун.

ГАНИБЕСОВ В. П. — Эскадрон комиссаров. Повесть. Предисловие Ю. Либединского. М. «Советский писатель», 1959.

Повесть Василия Ганибесова (1902—1943), писателя-коммуниста, погибшего в фашистском концлагере для военнопленных, была впервые издана в 1933 г. и в течение длительного времени не переиздавалась. Автор рассказывает в ней о Красной Армии в конце 20-х годов, о том как росли и воспитывались прошедшие в нее люди. Рисует повседневную жизнь одного кавалерийского эскадрона, писатель создает образы красноармейцев и командиров, лучшие из которых становятся агитаторами за организацию социалистического соревнования, за колхозы. Особенно ярко отражено в повести участие бойцов и командиров эскадрона в классовой борьбе, развернувшейся в деревне в период коллективизации.

Ветерана провожают на отдых

После окончания первой смены в красном уголке опытного цеха собрались рабочие, мастера, технологи и служащие. Они пришли сюда для того, чтобы тепло, по-товарищески проводить на заслуженный отдых старейшего работника цеха Николая Петровича Кислова.

— Вот и вам, Николай Петрович, пришел черед идти на отдых. Вы заслужили его своим честным трудом, — сказал секретарь партийного бюро цеха тов. Ушаков.

В коллективе опытного цеха знают Н. П. Кислова как образцового хозяйственного бригадира. Это его заслуга в том, что цех выглядит чистым, уютным.

Тов. Ушаков рассказал присутствующим о жизни ветерана труда. Николай Петрович — участник двух войн. Дважды в своей жизни он с оружием в руках защищал от иностранных захватчиков нашу Родину, отважно сражался в рядах партизанских отрядов.

Коллектив цеха от души пожелал своему старшему товарищу хорошего, доброго отдыха и долгих лет жизни.

Пенсионеру были вручены от коллектива ценный подарок и Почетные грамоты.

В ответном слове тов. Кислов поблагодарил присутствующих за теплые проводы и пожелал коллективу цеха больших успехов в изготовлении новой тракторной техники.

М. ИВАНОВ.

На тракторных заводах страны

Изобретение инженера Карпушкина

На протяжении длительного времени в прессовом цехе Сталинградского тракторного завода ведется борьба за механизацию изготовления трубок, расход которых ежемесячно составляет несколько десятков тысяч метров. Много было сделано рационализаторами цеха в части внедрения пневматических приспособлений, однако ручной труд по-прежнему составлял почти 50 процентов всей трудоемкости участка.

Инженер-конструктор Михаил Петрович Карпушкин из станкобюро отдела главного технолога взялся решить эту проблему. Изобретатель создал первый универсальный трубогибочный станок с программным управлением. Обслуживание его не требует большой квалификации рабочего. Наличие трех-четырёх подобных станков позволит почти полностью ликвидировать тяжелый ручной труд и высвободить более десяти высококвалифицированных рабочих.

Новый топливный насос

Коллектив отдела главного конструктора Челябинского тракторного завода в содружестве с Ленинградским центральным научно-исследовательским дизельным институтом (ЦНИДИ) создал конструкцию саморегулирующегося распределительного насоса с оптимальным расположением плунжеров для двигателей «БДМ-100М» и «Д-130».

Вес опытного насоса с подвешивающей помпой и гидравлическим регулятором 5,5 кг, то есть примерно в 15 раз легче серийного насоса.

СПОРТ

Победа заводских баскетболистов

С 10 по 15 февраля в г. Барнауле проходили соревнования сборных команд городов края по баскетболу. Честь гор. Рубцовска защищали две команды АТЗ (мужская и женская).

В соревнованиях участвовали команды городов Барнаула, Бийска, Рубцовска, Чесноковки и Славгорода.

Наша женская заводская команда выступала в следующем составе: В. Востриков — капитан команды (работница сталелитейного цеха), Т. Лисова (ОГЭ), В. Артемьева (ИПК), С. Гавенко (ИПК), В. Сизова (автоматный цех) и Я. Ушатова (ЦЗЛ).

Первая встреча состоялась с командой г. Бийска. Наши баскетболистки выиграли со счетом 32 : 25. Встреча с командой г. Чесноковки также принесла победу нашим баскетболисткам. Они выиграли с крупным счетом 48 : 14.

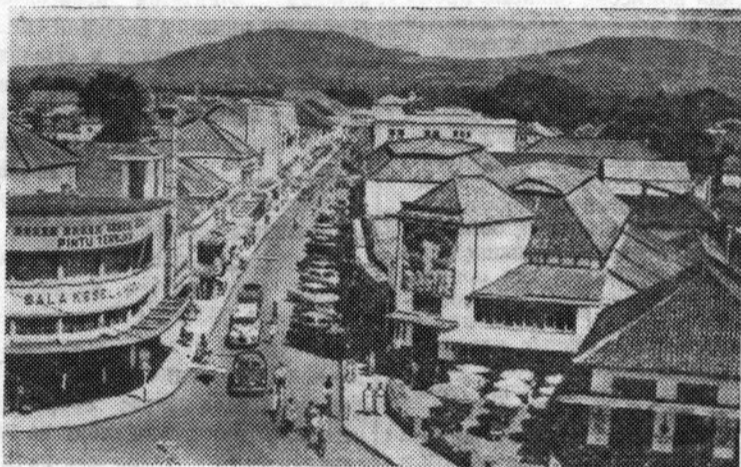
Последняя встреча была с командой г. Барнаула (неоднократным чемпионом края). Наши баскетболистки играли дружно и выиграли встречу с результатом 38 : 30. Так, после трех игр они набрали 6 очков при отличном соотношении мячей 118 : 69 и вышли на первое место.

Наша мужская команда выступала ниже своих возможностей, заняв четвертое место.

А. СИРАКАНЯН.

За редактора В. КУБЫШКИН.

Международный обзор



Индонезийская республика. На снимке: улица Брага — один из деловых и торговых центров Бандунга.

Фотохроника ТАСС.

СТРАНЫ СОЦИАЛИЗМА — ОПЛОТ МИРА

Передовая общественность горячо одобряет поездку главы Советского правительства Н. С. Хрущева по странам Азии и подчеркивает ее значение для дела мира и мирного сосуществования государств с различными общественными системами. Визит Н. С. Хрущева в страны Азии, как отметил видный общественный деятель Индонезии К. Вердожо, улучшит атмосферу мира и дружбы между народами и ослабит позиции тех, кто создает угрозу миру и безопасности.

«Самое главное для всех народов — борьба за мир, — заявил Н. С. Хрущев на митинге в индонезийском городе Сурабае. — Их общее желание — не допустить возникновения войны, сделать все для того, чтобы людям жилось все лучше и лучше».

Осуществлению этих благородных целей были посвящены беседы Н. С. Хрущева с руководителями государственными деятелями Бирмы, которую он посетил на минувшей неделе. Утверждение идей мира и дружбы между народами преследует и поездка главы Советского правительства по Индонезии. Призывы Н. С. Хрущева к мирному сотрудничеству, содержащиеся в его речах в Джакарте, Сурабае и других городах Индонезии, находят горячую поддержку в странах Азии.

Азиатские народы, сбросившие ярмо колониализма, заняты сейчас укреплением своей независимости и поэтому особенно нуждаются в упрочении международного мира. Их надежды все

более явно связываются с успехами социалистического лагеря во главе с Советским Союзом, как оплота мира и, следовательно, защитника интересов стран, сбросивших иго колониализма. Эти надежды имеют под собой веское основание.

Ныне социалистические страны занимают около четверти территории земного шара, в них проживает треть населения земли и они производят свыше 30 процентов мировой промышленной продукции. А через несколько лет, в результате выполнения семилетнего плана в СССР и развития народного хозяйства в других социалистических странах, на их долю будет приходиться более половины всей мировой промышленной продукции.

Рост экономического могущества социалистических стран благотворно влияет на упрочение мира на Земле. «Особое значение имеет дальнейшее укрепление могущества социалистического лагеря для стран Востока, ибо они смогут еще в большей степени опереться на поддержку своих самых надежных и верных друзей», — указывает товарищ Н. С. Хрущев.

Такая позиция нашей страны придает народам Азии новые силы в борьбе за укрепление своей национальной независимости и мир во всем мире.

ПОЗИЦИЯ ЗАПАДНОЙ ГЕРМАНИИ ПРОТИВОРЕЧИТ ИНТЕРЕСАМ НАРОДОВ

В одном из выступлений в Индонезии Н. С. Хрущев отметил, что в некоторых странах все еще имеются влиятельные круги и группы, которые видят для себя

прямую выгоду в сохранении и даже увеличении международной напряженности. В ряду таких противников дела мира виднейшее место занимают представители правящих кругов Западной Германии во главе с канцлером Аденауэром. Поддерживаемые западными державами, они всячески препятствуют заключению мирного договора с обоими германскими государствами и нормализации положения в Западном Берлине, который до сих пор оккупирован войсками западных держав, что осложняет общее положение в Германии и создает напряженное положение в центре Европы.

На пресс-конференции, состоявшейся 20 февраля в Советском посольстве в Федеративной Республике Германии (Западная Германия), вновь подчеркивалось, что заключение мирного договора с Германией и превращение Западного Берлина в вольный город обеспечило бы устранение очага напряженности в центре Европы. Поэтому предложение нашей страны по вопросу о заключении мирного договора с Германией одобряют не только большинство немцев обоих германских государств, но и все миролюбивые люди в Европе. К их голосу, однако, не хотят прислушаться правящие круги Западной Германии. Усиленно воссоздавая массовую армию в Федеративной Республике Германии, они стремятся оснастить ее ядерным оружием. В то же время в Западной Германии все больше поднимают голову фашистские последыши, мечтающие о господстве над другими народами.

Позиция правящих кругов Западной Германии и поддерживающих их представителей органов власти в США, Англии и Франции осложняет международную обстановку и льет воду на мельницу сторонников продолжения гонки вооружений. Но это встречает резкое осуждение миролюбивых народов, требующих всеобщего и полного разоружения. Голоса в пользу разоружения все чаще раздаются со стороны политических деятелей Запада. Американский сенатор Хэмфри заявил на днях: «Американский народ хочет и требует достижения действительно всемирного разоружения».

Таково мнение всех народов мира, жаждущих прочного мира.

Д. КАСАТКИН.