

# Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания № 138 (2120) | Суббота, 19 декабря 1959 г. | Цена 15 коп.

## XVII городская партийная конференция

Сегодня в три часа дня в помещении городского драматического театра откроется XVII городская партийная конференция.

Претворяя в жизнь решения XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК КПСС, трудящиеся города Рубцовска под руководством городской партийной организации добились определенных успехов в деле досрочного выполнения первого года семилетки. Годовые обязательства и обязательства, принятые в честь декабрьского Пленума ЦК КПСС, успешно выполняются промышленными предприятиями города. План десяти месяцев по валовой продукции в целом по городу выполнен на 103,3 процента, по товарной — на 103,2 процента, выпущено продукции сверх плана более чем на 34 миллиона рублей. Объем промышленного производства возрос, по сравнению с прошлым годом, на 14,1 процента.

Развернувшееся социалистическое соревнование за досрочное выполнение семилетнего плана получило широкий размах на всех промышленных предприятиях города. Следуя почину передовых предприятий страны, многие соревнующиеся включились в борьбу за получение высокого звания бригад и ударников коммунистического труда. В числе первых в городе звание бригады коммунистического труда присвоено бригаде Клары Мальцевой из автоматного цеха нашего завода. С каждым днем растет у нас число последователей Валентины Гагановой.

### За дело взялись горячо

На участке кабин тракторосборочного цеха № 2 трудится бригада Валерия Лунченко. Недавно этот коллектив включился в социалистическое соревнование за звание коллектива коммунистического труда.

Ребята с первых дней с полной ответственностью взялись за выполнение данного слова. Тракторосборщики уверены, что они с честью выдержат почетное звание. Об этом свидетельствует примерный труд и высокая организованность небольшого коллектива.

Программу прошлого месяца бригада выполнила на 114,2 процента. Замечательных успехов добивается коллектив и в декабре. Особенно трудовой подъем наблюдается в дни, предшествующие декабрьскому Пленуму ЦК КПСС. Вызвав на соревнование четвертый участок механического цеха № 4, бригада тов. Лунченко решила

коммунисты возглавили на предприятиях борьбу за успешное претворение в жизнь решений июньского Пленума ЦК КПСС. Партийным организациям нужно и впредь с еще большей настойчивостью заниматься вопросами технического прогресса.

Прошедшая в ноябре заводская партийная конференция вскрыла недостатки в постановке партийно-организационной и партийно-политической работы на нашем заводе. В единодушно принятом решении XVI заводская партийная конференция определила главные задачи, над которыми следует серьезно поработать всем партийным организациям цехов и отделов.

Для улучшения всех экономических показателей работы завода необходимо быстрее внедрять новую технику, множить ряды рационализаторов и изобретателей, экономить во всем, сокращать потери от брака и повышать качество продукции.

В центре внимания партийных организаций должны стоять вопросы воспитания рабочих, инженеров, техников и служащих в коммунистическом духе. Этому должна быть подчинена вся идеологическая работа.

Деловое обсуждение задач, резкая, принципиальная критика недостатков, несомненно, будут способствовать улучшению партийной работы, помогут добиться новых успехов в социалистическом соревновании.

ко дню открытия Пленума, 22 декабря, закончить годовой план выпускаемой продукции. Бригада дружно трудится не только на производстве основной продукции, но и принимает участие в сборе металлолома. В ноябре они собрали 16 тонн металлоотходов и металлолома. Собранный бригадой металла достаточно для выпуска одного трелевочного трактора ТДТ-60.

Бригада Валерия Лунченко ведет непримиримую борьбу за культуру на рабочем месте. Рабочие места каждого члена бригады содержатся в чистоте и образцовом порядке.

Успехи, достигнутые молодым, но дружным коллективом, — хороший пример для других участков цеха.

**В. АНДРЮЩЕНКО,**  
секретарь комсомольской организации тракторосборочного цеха № 2.

## Увеличим выпуск тракторов!

Обращение коллектива рабочих, инженеров, техников и служащих Сталинградского трижды орденоносного тракторного завода имени Ф. Э. Дзержинского ко всем тракторостроителям Советского Союза

Мы, сталинградские тракторостроители, с чувством беспредельной гордости за свою Советскую Родину включились во всенародный поход за досрочное претворение в жизнь грандиозных планов коммунистического строительства, разработанных XXI съездом нашей родной Коммунистической партии.

Строительство коммунистического общества для нас, советских людей, уже не мечта, не идеал далекого будущего. Коммунизм мы строим сегодня, своими руками. Его черты все явственнее видны в нашей повседневной жизни. В этом историческом процессе нам, сталинградцам, выпала большая честь. По семилетнему плану развития народного хозяйства страны мы обязаны изготовить более 300 тысяч тракторов и на 1.600 миллионов рублей тракторных запасных частей. Каждый тракторозаводец видит в этих цифрах, какого могущества достигло в своем развитии отечественное тракторостроение. Только один наш завод изготовит в предстоящем семилетии столько тракторов, сколько он выпустил их за первые четыре пятилетки.

Развивая социалистическое соревнование за выполнение семилетнего плана завода по уровню производства в шесть, а по экономическим показателям — в пять лет, мы считаем своим долгом, долгом активных строителей коммунизма любое задание партии и правительства выполнять досрочно.

17 июня 1960 года нашему заводу исполняется 30 лет. Небольшая, но полная трудовых и боевых дел славная история Сталинградского тракторного завода воодушевляет каждого тракторозаводца — от выпускника ремесленного училища до ветерана завода, отдавшего все годы своего труда отечественному тракторостроению, — на совершение новых героических дел и трудовых побед. Это позволяет нам быть уверенными в том, что сталинградские тракторостроители выполнят семилетку досрочно. В подтверждение этого рапортуем: государственный план первого года семилетки по выпуску тракторов нами выполнен

1 декабря 1959 года. В настоящее время коллективы всех цехов завода ведут упорную борьбу за успешное выполнение почетного задания партии и правительства — до конца года изготовить сверх плана 3.000 тракторов и на 12 миллионов рублей запасных частей. Эти сверхплановые тракторы и запасные части — наш коллективный трудовой подарок великой Родине в честь предстоящего декабрьского Пленума Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза.

Для обеспечения дальнейшей механизации работ и снижения трудовых затрат во всех отраслях сельскохозяйственного производства нам, тракторостроителям, необходимо всемерно усилить оснащение колхозов и совхозов страны современными тракторами. Стремясь внести свой вклад в успешное решение задач дальнейшего развития социалистического сельского хозяйства страны, которые будет рассматривать декабрьский Пленум ЦК КПСС, мы, рабочие и работницы, инженеры, техники и служащие Сталинградского тракторного завода, принимаем на себя повышенные обязательства на второй год семилетки — выпустить сверх установленного государственного плана, несмотря на его значительное увеличение против 1959 года, 3.000 тракторов и перейти в 1961 году на выпуск более совершенного скоростного и мощного трактора, создаваемого нашим коллективом.

Мы призываем коллективы Алтайского, Владимирского, Минского, Харьковского и других тракторных заводов страны последовать нашему примеру — увеличить выпуск тракторов для скорейшего решения задач, поставленных XXI съездом Коммунистической партии Советского Союза: по дальнейшему развитию сельского хозяйства нашей великой Родины.

Обращение обсуждено и принято коллективом рабочих, инженерно-технических работников и служащих Сталинградского тракторного завода.

## В честь Пленума ЦК КПСС

### Две нормы — не предел

Многие рабочие механического цеха № 3, где изготавливаются механизмы гидронавесной системы тракторов ДТ-54, успешно перевыполняют сменные производственные нормы, выдавая сверхплановую продукцию в честь открывающегося декабрьского Пленума ЦК КПСС.

Замечательно трудится в этом цехе бригада, борющаяся за звание коммунистической, которой руководит комсомолец Владимир Новиков. Бригада Владимира Новикова работает на первом механическом участке в смене мастера тов. Солодилова. Хорошо отзывается мастер об этом небольшом

дружном коллективе. Владимир работает токарем, учится на 5-м курсе машиностроительного техникума. Его ежедневная выработка 200—240 процентов.

Более двух норм дает в смену токарь Василий Легков. Тов. Легков тоже член ВЛКСМ. Он учится в институте.

Заочно учится в институте и слесарь-сборщик, член цехового комитета Константин Артемьев. Учеба не мешает ему удерживать первенство в труде. Тов. Артемьев сменные задания выполняет на 250—260 процентов.

**Н. КОЧЕРГИН,**  
сменный мастер.

### Держат первенство в соревновании

Много усилий, труда положил для завоевания первенства в соревновании коллектив третьего участка механического цеха № 1, руководят которым сменные мастера братья Гарий и Герман Реке и тов. Бузьменко.

Ежедневно здесь большое внимание уделяется организации производства, трудовой дисциплине, борьбе с браком и качеству выпускаемой продукции.

Благодаря общему усилию ма-

стеров и станочников значительно раньше срока выполнено обязательство, взятое в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС.

Коллектив участка первым в цехе 16 декабря рапортовал о выполнении годовой программы. Сейчас продукция слается в счет 1960 года.

Одержанная победа — это подарок Пленуму, — так считают рабочие.

**А. ПЕТРОВ.**

### Рапорты трудовых побед

Один за другим рапортуют Родине коллективы цехов нашего завода о досрочном выполнении годового плана. Вот рапорт коллектива газокислородного цеха (начальник тов. Сторожук): «В честь открытия декабрьского Пленума ЦК КПСС наш цех выполнил свой обязательство 10 декабря по досрочному завершению годового производственного плана. Выработка составила: газогенераторного газа — 101,1 процента годового плана, газообразного кислорода — 100,3 процента, жидкой углекислоты — 103,4 процента».

Лучших успехов в соревновании добились газовщики тт. Овечкин и Цупа, старший аппаратчик кислородной станции тов. Шевченко.

Успехам коллектива цеха способствовала бесперебойная работа оборудования, своевременный и надежный ремонт которого обеспечивают слесари тт. Примаков и Амельченко.

14 декабря выполнен годовой план коллективом термического цеха № 4, где начальником тов. Мишуриц. Годовой план по товарной продукции здесь выполнен на 100,2 процента.

Термисты тт. Еженков, Глазырин, Мани и Дваденко ежедневно выполняют до двух норм в смену.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## О путях снижения себестоимости рассказывают агитаторы

Перед модельщиками, как и перед любым цеховым коллективом нашего завода, поставлены почетные задачи: наряду с ростом производительности труда систематически добиваться снижения себестоимости выпускаемой продукции. Что такое себестоимость, из каких элементов и затрат она складывается, что, например, дает 1 процент повышения производительности? На эти вопросы своим слушателям отвечают наши агитаторы.

Агитколлектив модельного цеха состоит из 17 человек. Среди них 11 коммунистов, а остальные беспартийные. Многие агитаторы добросовестно готовятся к проводимым беседам, посещают семинары, всегда дают правильные, исчерпывающие ответы на интересующие слушателей вопросы.

В деревообделочном отделении в обеденные перерывы многие рабочие из смены Николая Захаровича Шамилова остаются в цехе. Николай Захарович — кадровый производственник. Ему хорошо знакома жизнь родного завода. Здесь он работает с 1944 года. Агитатору есть о чем рассказать своим товарищам по труду, среди которых имеются новички.

В конце ноября я проводил семинар агитаторов, на котором рассказал об итогах работы третьей сессии Верховного Совета СССР пятого созыва. Семинар помог агитаторам правильно донести до рабочих этот исторический документ.

В металломоделном отделении умело проводит беседы и организуя читки газет агитатор Александр Орлов. Молодой специалист, хороший, технически грамотный мастер, Александр умело сочетает агитационную работу с производственной деятельностью и учебной в институте.

На днях проходило у нас открытое партийное собрание, на кото-

рое был приглашен широкий профсоюзный актив. Мы обсудили вопросы о готовности цеха к переходу на семичасовой рабочий день и о выполнении плана снижения себестоимости.

Собрание прошло живо. В выступлениях приняло участие 8 человек, среди них мастера гг. Пчеляков и Гримин, модельщик тов. Федуров, механик тов. Лапаев и другие.

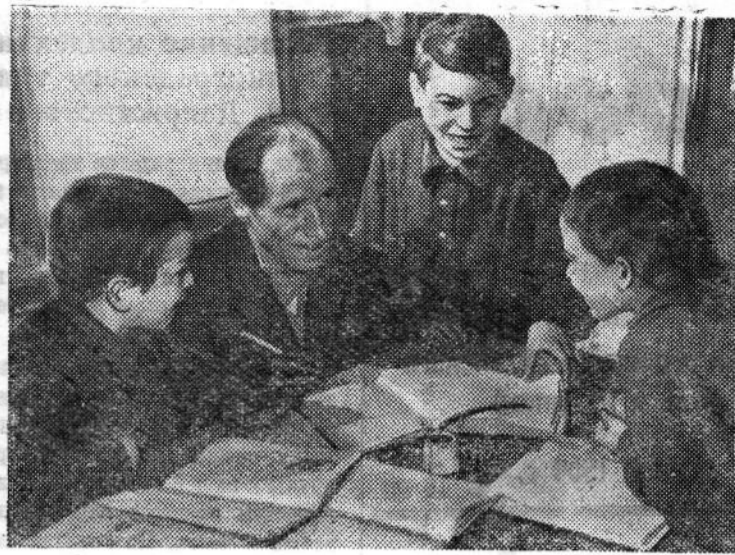
Важно, что многие выступающие подчеркивали необходимость широкого разъяснения решения собрания среди рабочих. Мы решили, что только агитаторы могут донести до рабочих задачи, которые ставит цеховая партийная организация перед коллективом в деле снижения себестоимости выпускаемой продукции.

К сожалению, не все наши агитаторы правильно понимают свои задачи. В литейных цехах у нас работает немало слесарей модельно-опочной службы. Утверждены в этих коллективах и агитаторы. Так, например, в модельно-опочном хозяйстве сталелитейного цеха числится агитатором коммунист тов. Крамских. Однако он только «числится» агитатором, а работы никакой не проводит. Числится он и слушателем политбружки по изучению истории КПСС, но из 10 проведенных занятий он посетил только 2 занятия.

В модельно-опочном хозяйстве чугунолитейного цеха № 3 утвержден агитатором член КПСС тов. Мишин, который также забывает о почетном партийном поручении.

Партийному бюро придется строго потребовать от гг. Мишина и Крамских регулярно проводить беседы со своими рабочими, разъяснять им решения партии и правительства, добиваться активности в политической и хозяйственной жизни.

Ф. ЛЕВШИН.



Чувашская АССР. В годы Великой Отечественной войны Л. Ф. Волков был тяжело ранен при форсировании Днепра. В госпитале у него ампутировали обе руки. Вернувшись в родной колхоз «Молния» Мариинско-Посадского района, тов. Волков сразу активно включился в хозяйственную деятельность артели. Колхозники единодушно избрали его заведующим молочно-товарной фермой, которая в то время была сильно запущена. Коммунист Волков вскоре научился владеть специальными протезами. Он смог даже писать. За время работы Л. Ф. Волкова поголовье коров на ферме увеличилось в 3 раза, улучшилась их породность и продуктивность. Много сделал он для строительства и ремонта животноводческих помещений.

Коммунист Волков — хлопотливый и энергичный хозяин, на все руки мастер. Он — зоотехник и механик, строитель и электрик. И сердце у него горячее, спокойное.

На снимке: Л. Ф. Волков в кругу своей семьи. Фото Ю. Ананьева. Фотохроника ТАСС.

## В бригаде дружных

Идя навстречу открытию декабрьского Пленума ЦК КПСС, бригада Владимира Новикова из механического цеха № 3, борющаяся за звание коммунистической, с честью выполнила свои социалистические обязательства.

Повышена производительность труда в среднем на каждого члена бригады за 10 месяцев на 58 процентов. План 10 месяцев выполнен участком на 11 дней раньше взятых обязательств, выполнена досрочно одиннадцатимесячная программа.

В бригаде объявлена борьба по снижению брака, и члены бригады улучшили качество выпускаемой продукции. В среднем выработка на каждого члена бригады за 10 месяцев

равна 270 процентам.

Каждый член бригады внес четыре рационализаторских предложения, что позволило значительно снизить трудоемкость производственных операций, увеличить производительность труда.

Бригада ежемесячно экономит режущий инструмент. Участок, на котором работает коллектив тов. Новикова, содержится в образцовом порядке. В бригаде на протяжении всего времени, когда она вступила в соревнование за звание коммунистической, нет прогулов и случаев аморальных проступков. Все члены бригады сейчас вступили в народную дружину и ведут борьбу с нарушителями общественного порядка.

За последнее время про-

## Непростительное равнодушие

Чтобы регулярно выполнялся план и качество работы было высоким, необходимо создать условия для рабочих. Но иногда об этом просто забывают.

Например, в деревообделочном цехе на участке тары станки заготовщиц ящиков стоят у самых ворот. Поминутно в цех въезжают машины, впуская клубы морозного воздуха. Холод и сквозняки вызывают простудные заболевания.

К тому же доски для ящиков доставляются прямо с улицы.

Мерзлые, с толстым слоем наледи, доски нельзя брать голыми руками. Приходится одевать рукавицы, хотя в них неудобно работать.

Не лучше ли привозить доски на ночь, чтобы они успели оттаять? О всех этих порядках не раз говорилось начальнику цеха тов. Фетисову, но до сих пор никаких мер для улучшения условий труда не принимается.

В. НОСОВА, З. ГАМЕЕВА, заготовщицы ящиков.

## В поход за экономию электроэнергии

Письмо Центрального Комитета КПСС об экономии электрической энергии — яркое свидетельство заботы о народном богатстве, хозяйский подход к делу. И, пожалуй, ни к кому так близко не относятся содержание письма, как к нам, энергетикам, чей труд непосредственно связан с электроэнергией. Нам лучше всех видно, где наблюдается утечка, ненужная трата энергии, и мы должны возглавить поход за экономией электрической энергии.

С выходом в свет письма актив, старшие мастера, руководители служб механического цеха № 4 собрались на совещание и подробно ознакомились с содержанием его. Здесь же перед каждым руководителем была поставлена конкретная задача по экономии электроэнергии.

Движение за экономию началось в начале декабря. Старшими мастерами в отдел энергетика были поданы заявки, в которых указывались источники утечки электроэнергии, сжатого воздуха. В праздничные дни (4, 5, 6 декабря) работники отдела энергетика устраняли выявленные недостатки: устанавливали специальные

конечные выключатели, ремонтировали воздушные трубы и другое.

В эти же дни начались работы по замене моторов. Дело в том, что в нашем цехе на многих станках установлены двигатели с избыточной мощностью. Например, на станках установлены моторы мощностью в пределах 40 киловатт. Нагрузка же на эти станки такова, что вполне могут работать станки от моторов менее мощных — в порядке 20 киловатт.

Замена мощных моторов малыми позволяет значительно улучшить коэффициент полезного действия сети и тем самым экономить электроэнергию.

Сейчас заменены в цехе моторы на пяти станках: на копировальном, шлифовальном и на трех токарно-револьверных.

Думаем начатое мероприятие осуществлять и в дальнейшем с таким расчетом, чтобы к новому году заменить моторы еще не менее, чем на пяти станках.

Есть у нас еще один канал потери электрической энергии. В воскресные и праздничные дни, как правило, в механическом корпусе работают имеющиеся 4

трансформатора, общая мощность которых составляет 4 тысячи киловатт-ампер, тогда как в эти дни потребная мощность составляет примерно 500 киловатт-ампер, которые расходуются на вспомогательные нужды корпуса (электроосвещение, работа на некоторых станках в отделе механика и другое).

В связи с нерациональным использованием энергии, мною было подано предложение, в котором предлагалось все токоведущие шины механического корпуса включать параллельно от одного трансформатора с целью, чтобы остальные три на праздничные и выходные дни выключались. Это даст возможность одновременно от одного трансформатора обеспечить механические цехи №№ 4 и 5, трактороборочный № 2 и термический № 4 достаточным количеством тока. Кроме того, станет возможным регулярно (с целью продления срока службы) вести профилактику трансформаторов и, само собой разумеется, добиться экономии электроэнергии.

Это предложение находит себе жизнь. Работники электроцеха приступили к его осуществлению.

Экономить электроэнергию можно не только путем переустройства и переустановки электрооборудования. Закрыть все источники утечки тока на участках — вот еще один вопрос, над которым стоит подумать каждому рабочему, мастеру.

У нас же порой забывают об этом. В отделе приспособления, которым руководит тов. Харлапов, различные пневматические приспособления, цилиндры имеют утечку воздуха. А воздух, как известно, — тоже вид энергии.

Наш корпус по проекту должен работать в светлое время суток без искусственного освещения. Но придерживаться этого правила сейчас нельзя только потому, что не была проведена тщательная подготовка цеха к зиме. Окна остались непромытыми, грязными, а сейчас ко всему этому проемы окон завалены снегом. Из-за нерадивости хозбригады тов. Хартова теперь на освещение уходят сотни киловатт-часов энергии в сутки.

А. МАТЮХИН, энергетик механического цеха № 4.

ведено 2 воскресника по заливке пола на участке, 5 воскресников по уборке участка и цеха и сбору металлолома. Бригада установила тесную связь со школьниками и подарила учащимся 6-го класса стенд «Труд в бригаде».

Все члены бригады учатся. В. Новиков — на 5-м курсе машиностроительного техникума, Л. Костин — на 4-м курсе техникума, В. Жаков — на 3-м курсе заочного сельскохозяйственного техникума. А остальные учатся в ОТО и кружках политехни.

И. ЖЕРНО.

## Совмещены две операции

Сменный мастер четвертого участка автоматного цеха Георгий Федорович Васянин решил совместить операции № 6 и 7 при обработке деталей № 01-410.

Раньше шестая операция (зачистка заусенцев внутренней стороны детали) выполнялась отдельно в соответствии с технологическим. По предложению тов. Васянина зачистка заусенцев внутренней и внешней стороны производится сейчас одновременно, что обеспечило снижение нормы времени на 0,24 минуты.

Подсчитано, что предложение рационализатора дает условно-годовой экономии заводу свыше 5500 рублей.

## Замена ручного труда

Раньше картонные прокладки изготавливались в прессовом цехе ручным способом. Обычно работники по шаблону вырезали ножом прокладки сложных конфигураций.

С целью снижения трудоемкости и увеличения производительности труда, инженеры-конструкторы Василий Степанович Пысин и Леонид Исаакович Хорошев предложили изготавливать прокладки на спаренных штампах, используя отходы картона для других деталей.

## Передовой опыт — в массы

## В счет 1960 года

Заканчивается 1959 год, первый год семилетки. Он принес мне, как и многим тракторозаводцам, много нового, творческого в труде. Годовое задание я завершил значительно раньше срока.

Подсчитывая проделанную работу в 1959 году, я чувствую, что этот год для меня прошел плодотворно. За 11 прошедших месяцев моя производительность труда увеличилась, по сравнению с 1958 годом, на 15 процентов. А это значит, что продукция, которую я выдал в декабре, идет в счет второго полугодия 1960 года.

Такой рост производительности труда достигнут благодаря многим причинам, наиболее важной из которых является долготелая практика. В инструментальном цехе я работаю слесарем с 1951 года. Прошел хорошую практическую школу. Много дала учеба в отделе технического обучения. Теория помогла разобраться во многих технических вопросах и научила смотреть на свой труд и труд товарищей, с которыми связан работой, как бы со стороны, критически, расширила кругозор. Безусловно, это в какой-то мере повлияло на повышение производительности.

Сейчас я имею седьмой разряд слесаря. Высокая квалификация обязывает относиться к порученным заданиям внимательно, требует смекалки и находчивости.

Кроме того, большую роль в перевыполнении сменных, а значит и месячных заданий, играет сама постановка, организация труда, введенный на участке пресс-форм порядок.

Дается, например, мастером какая-либо работа, задание по изготовлению пресс-формы. Слесарь, мастер с технологом подробно изучают чертеж, разрабатывают порядок обработки пресс-формы. После этого разрабатывается технология изготовления, намечаются специалисты-станочники, кто будет занят работой. Со станочниками приходится поддерживать непрерывный контакт. Предварительно с каждым (токарем, фрезеровщиком, шлифовщиком) поговорить, посоветоваться, каким образом лучше и быстрее закончить ту или иную операцию. Обязательно поможет подобрать станочнику необходимый инструмент.

Таким образом, в начале запуска в производство пресс-формы каждый станочник подготавливает необходимый режущий инструмент. В это же время и я подбираю нужные сверла, метчики, развертки, напильники, всевозможные оправки, шарошки и другое.

В нынешнем году труд каждого слесаря нашего участка стал более производительным, мы получили копировальный станок. Теперь вместо кропотливой и длительной обработки фигур на пресс-формах на координатно-расточном станке окончательная механическая обработка ведется на копировальном станке. Это значительно облегчило труд, ускорило выпуск готовой продукции.

Не менее важным фактором, способствующим перевыполнению заданий, является рациональное использование рабочего времени. Каждая минута строго учитывается и рационально расходуется.

Приобретенный опыт охотно передаю молодым рабочим, всегда помогаю товарищам по работе. Чувство локтя, коллективизма также стало неписанным законом среди рабочих нашего участка.

Но производительность трудиться — это еще не все. Хочется сделать еще что-то полезное. Задумываешься над трудом рабочих других специальностей, над усовершенствованием технологии. За последнее время внедрено в производство три моих рационализаторских предложения.

Все это помогло мне значительно опередить время и работать в счет 1960 года.

И. МАСЛОВ,

слесарь участка пресс-форм инструментально-производственного корпуса.

## Заслуженная награда

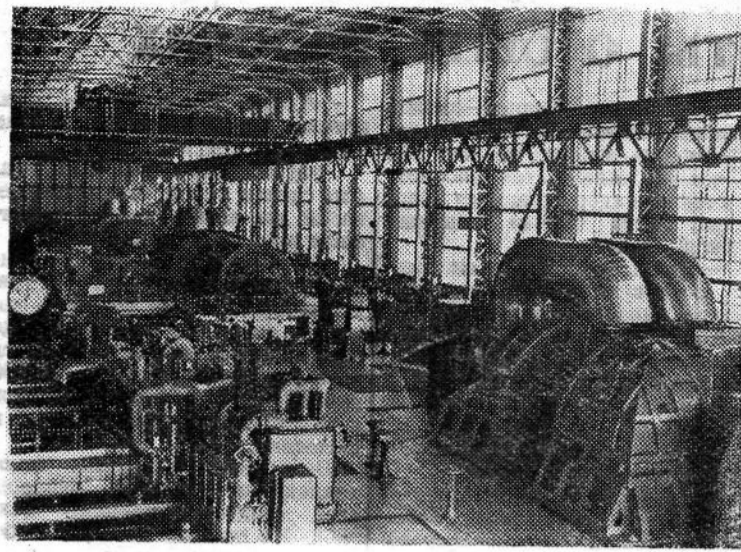
За успехи в снабжении колхозов и совхозов Алтайского края первоклассными тракторами и запасными частями к ним, за оказанную помощь в ремонте сельскохозяйственной техники и подготовке кадров механизаторов краевого управления сельского хозяйства наградили группу работников нашего завода значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР». Вчера в торжественной обстановке главный инженер краевого управления сельского хозяйства

Иван Иванович Эртель вручил награды прославленному бригадире формовщиков Вере Гривко, передовикам производства тт. Скорикову, Царегородцеву, Штадыкову, Першинову, Субботиной, начальникам цехов тт. Колеснику, Штраухману и Шеголихину и многим другим. Помощник директора по кадрам тов. Костромин поздравил награжденных и пожелал им дальнейших успехов в труде.

## Курсы механизаторов

Коллектив нашего завода оказывает большую помощь в переподготовке кадров механизаторов и руководящих работников колхозов, совхозов и РТС Алтайского края. В течение года на краткосрочных курсах при отделе технического обучения завода подгото-

влено более тысячи человек. Вчера закончила учебу большая группа главных инженеров совхозов Алтайского края. В течение зимы 1959—60 года на курсах переподготовки пройдет обучение еще более 1000 человек.



Сталинская область. Закончен монтаж и начато опробование еще одного турбогенератора на строящейся Старобешевской ГРЭС. Тем самым завершено сооружение первой очереди этой крупной тепловой электростанции. Ее первые агрегаты уже выработали миллионы киловатт-часов электроэнергии.

На снимке: в турбинном зале Старобешевской ГРЭС.

Фото С. Гендельмана.

Фотохроника ТАСС.

## Техническая конференция по машинам для лесоразработок

Сегодня заканчивает свою работу техническая конференция по машинам для дальнейшей механизации лесоразработок. На конференции обсуждены доклады представителей заводов, институтов и лесхозов о трелевочных тракто-

рах, находящихся в серийном производстве, и направлении перспективных работ по дальнейшему совершенствованию, а также созданию новых машин для механизации технологических процессов лесоразработок.

В работе конференции приняли участие работники лесхозов, научно-исследовательских институтов, инженеры, конструкторы, рабочие и мастера нашего завода.

Работа конференции продолжалась три дня.

## Предложения механизаторов лесхозов о дальнейшем совершенствовании тракторов ТДТ-60

Выполняя решения Центрального Комитета партии и правительства по созданию новых высокопроизводительных машин, алтайские тракторостроители наряду с выполнением других задач в сравнительно короткий срок создали и освоили выпуск совершенно новой конструкции трелевочного трактора ТДТ-60 для лесного хозяйства страны.

Первую партию этих тракторов комбинат «Томлес» получил в декабре 1957 года и начал освоение тракторов и подготовку кадров. Подготовка трактористов и слесарей очень затруднялась из-за отсутствия наглядных пособий, плакатов и литературы. В качестве учебного материала использовались инструкции завода, прилагаемые к тракторам, и сами тракторы ТДТ-60. В начале 1958 года подготовка трактористов проводилась без отрыва от производства одновременно с использованием тракторов на трелевке, позже при комбинате были организованы курсы трактористов с отрывом от производства. Большое количество трактористов прошло курсы, организованные Алтайским тракторным заводом.

Таким образом, 1959 год для нас явился периодом освоения и внедрения трактора ТДТ-60, а для тракторного завода это был период испытания как отдельных узлов, так и всего трактора. Выработка на тракторосмену ТДТ-60 значительно возросла и в настоящее время составляет в среднем 78,7 кубических метров.

Имея двухлетний опыт эксплуатации алтайских трелевочных тракторов, лесозаготовители Томской области могут сказать, что трактор ТДТ-60 в своей основе хорошая машина, которая способствует повышению комплексной выработки на лесозаготовках. Вместе с тем трактор имеет ряд конструктивных и технологических недостатков, устранение которых увеличит производительность трактора, улучшит условия труда трактористов, сократит внутрисменные простои и увеличит межремонтный пробег.

Я остановлюсь на основных недостатках, которые установлены механизаторами лесного хозяйства Томской области во время эксплуатации и ремонтов трактора ТДТ-60.

Прежде всего хочется отметить недостаточную мощность двигателя. Имея вес трактора в 11 тонн, двигатель постоянно работает с перегрузкой. Попадая в тяжелое условие — в заболоченные места или в глубокий снег с грузом, тракторист во избежание остановки двигателя вынужден давать разгон двигателю вы-

ключением муфты сцепления и после разгона резко включать, что пагубно сказывается на трансмиссии, силовую передачу и ходовую часть. Двигатель постоянно работает на режиме максимальной нагрузки, что влечет за собой снижение мощности и массовое прогорание прокладок головки блока и коробления самой головки. Отсюда следуют выводы, что нужно изменить охлаждение двигателя трактора.

Говоря о недостатках, нельзя не остановиться на крайне сложном и неудобном управлении трактором. Рычаг управления планетарным механизмом в нейтральном положении не фиксируется, поэтому не является твердой опорой для рук тракториста, а педали муфты сцепления, тормозов и акселератора расположены так, что ноги тракториста постоянно находятся согнутыми в коленях и в неподвижном состоянии. При наклоне и толчках тракторист не имеет твердой опоры.

Недостаточна также скорость трактора. На пятой передаче трактор имеет низкую скорость, что ухудшает его маневренность на холостом ходу и снижает производительность, задняя скорость также недостаточна и притом только одна.

Большие затруднения испытывают механизаторы при ремонте трелевочных тракторов. Особенно при ремонте заднего моста. Задний мост очень сложный и трудно поддается ремонту. Для того, чтобы заменить призматический болт ведомой конической шестерни главной передачи, необходимо разобрать почти полностью весь задний мост.

Кроме конструктивных недостатков, тракторы ТДТ-60 с Алтайского тракторного завода часто собираются небрежно, что приводит к низкому качеству отдельных узлов. Можно привести такой пример: 16 ноября 1959 года Тимирязевский лесхоз на станции Болотная получил 12 тракторов с АТЗ. После разгрузки с платформ группа трактористов во главе с главным механиком лесхоза приступила к осмотру тракторов и здесь обнаружила на тракторе № 7454 отсутствие упорной шайбы с двумя болтами ведущего колеса, колесо на валу удерживалось только гусеницей. У другого трактора № 7436 совсем не был закреплен вентилятор. А на третьем тракторе № 7303 жалюзи и радиатор были подвешены только на двух верхних болтах. Это не было обнаружено вовремя, и в результате, при перегоне в пути, вентилятором порезало трубки и пришлось пять радиаторов. Хочется также остановиться

на износоустойчивости, прочности и унификации отдельных деталей трактора. Достаточно сказать, что после двухлетней эксплуатации в комбинате «Томлес» требуют капитального ремонта 105 трелевочных тракторов ТДТ-60. Но из-за плохого обеспечения запасными частями ремонт их затянулся на длительный период.

Большое количество времени тракторы простаивают из-за обрыва клапанов двигателя, и это носит массовый характер. Часто гнутся оси направляющего колеса, а иногда и ломаются, часто скручиваются полуоси ведущего колеса. Ходовая часть трактора — гусеницы, катки, направляющие и ведущие колеса после отработанных 2000—2300 часов приходят в полную негодность и не подлежат восстановлению. Быстроому износу ходовой части способствует грубое литье и отсутствие обработки в местах соприкосновения звеньев гусеницы с зубьями ведущего колеса.

Еще хуже обстоит дело с деталями заднего моста. После 2000 часов работы трактора почти на всех машинах приходится менять тормозные барабаны и переклеивать тормозные ленты. Это еще раз говорит о том, что задний мост трактора ТДТ-60 по конструкции крайне неудачен. Замена его на более надежный дала бы возможность сократить огромные простои тракторов.

При современной технологии лесоразработок, основанной на увеличении комплексной выработки на одного рабочего и снижении себестоимости вывезенной древесины, трелевочный трактор должен быть универсальным. Без больших дополнительных переделок он должен быть использован кроме трелевки на погрузке леса со стрелой, на крупно-пакетной погрузке, должен быть оборудован бульдозером, бревнобросателем для разгрузки леса, корчевателем пней и устройством для сбора сучьев. Такие предложения вносятся механизаторами лесного хозяйства. Конструкторам трелевочного трактора и всему коллективу Алтайского тракторного завода нужно подумать, применить творческую смекалку и претворить в жизнь предложения механизаторов.

Все это требуют задачи, которые стоят перед лесным хозяйством страны. Решить их можно успешно в содружестве коллектива Алтайского тракторного завода с механизаторами лесного хозяйства.

ТИУ,

главный механик комбината «Томлес».

# Нет заботы о быте рабочих

Здание механосборочного корпуса № 4 — одно из новых на нашем заводе. Внешне оно заметно отличается от помещений цехов, выстроенных в годы войны и вскоре после ее окончания. Но давайте зайдём в этот корпус, где размещено 4 цеха. Это тракторосборочный цех № 2, четвертый термический и механические цехи №№ 4 и 5.

Новичку на заводе трудно поверить, что эти цехи вступили в строй немногим более двух лет тому назад. Непролазная грязь, запущенность на участках, постоянные «пробки» в проездах говорят о том, что здесь нет рачительного, вдумчивого, хорошего хозяина.

Давно всем известна истина о том, что люди, обыкновенные рядовые рабочие рождают успех в труде, обеспечивают выполнение производственных заданий. Однако руководители этих цехов тт. Иванов, Лузянин и Василевский, увлекаясь программой, забывают о тех, кто призван выполнять ее.

Мы решили проверить бытовые помещения в механосборочном корпусе № 4.

## И в тесноте, и в обиде

Закончилась первая смена. В мужской гардеробной стоит невообразимый шум. Здесь помещение явно не приспособлено для того, чтобы в нем можно было переодеться без неприятностей, порой очень досадных приключений.

У одного из гардеробов стоит трое. Это рабочие механического цеха № 5. Долговязый юноша с огорчением рассматривает свои недавно купленные брюки. Сегодня утром брюки были совершенно новыми, а теперь их нужно штопать в трех местах. Товарищи хохочут над неудачником.

— Я говорил, не оставляй в карманах ничего съедобного. — Съедобного... У самой проходной продают семечки. Ну, взял стакан и вот видишь: продырявила брюки, прокладывая. — В чем дело? — Поинтересовались мы у потерпевшего. — Крысы здесь, как собаки голодные. Чуть что в кармане останется — пропала одежда. Испортят.

Неудивительно, что в этом мрачном, полутемном и грязном помещении, ставшем рассадником антисанитарии, царит беспорядок. Ведь здесь гардеробная трех цехов, а хозяина нет.

— Мы подчиняемся тракторосборочному второму, — заявляет дежурная Таисия Емельяновна Комарова.

Но мы видим, что начальник

этого цеха тов. Иванов — хозяин невнимательный. Почему бы, например, на шкафах не написать табельные номера тех рабочих, чья одежда здесь хранится. Ведь имеют место случаи хищения одежды, денег.

— Людей здесь много одеваются. Всех в лицо не запомнишь, — оправдывается гардеробщица А вот душевая. Из 15 точек 3 не работают. В ряде душевых нет сеток, рассеивающих воду, и она сплошной струей льется на моющихся.

— Это японская казнь, — шутит оптимист.

Нас окружают рабочие, жалуются на тесноту, грязь. Убеждаемся, что поговорка: «В тесноте не в обиде» нуждается в коренной поправке. Здесь и в тесноте, и в обиде.

## О ложке дегтя

— А женская душевая и гардеробная у нас хорошие, — заявляет председатель цехкома тракторосборочного цеха № 2 тов. Шабалин.

Действительно. Здесь, если можно так сказать, чистота образцовая. Шкафы для одежды рабочих размещены в просторной комнате, имеется комната гигиены женщины и т.д.

— Все здесь хорошо, да беда в том, что холодная вода не поступает в душ, — сокрушается пожилая гардеробщица. — Приходится нашим клиенткам носить в ведрах воду с нижнего этажа. Какое уж это мытье.

В этой душевой устроен своеобразный сток грязной воды. Она сбегает на головы работающих в инструментальной кладовой на нижнем этаже.

Кроме этих недостатков, следует остановиться на вентиляции. Она не работает. Постоянная влага, горячие пары вредно действуют на помещение, выводят его из строя.

Пора руководителям вышеуказанных цехов, завкому профсоюза по-настоящему проявлять заботу о рабочих.

## Не так борются за экономию

Есть гардеробное помещение и в тракторосборочном цехе № 1. Работу его обслуживают пожилые женщины. И вот они высказывают нам свои обиды.

— Неправильно ведет себя наш хозбригадир Беляев. Грубит, никаких бесед не проводит. В октябре и ноябре у каждой гардеробщицы было по 10 дежурств, а заплатили нам за 8.

— Не нравятся, — заявляет Беляев, — уходите.

— А куда нам уходить? — спрашивает тов. Клименкова. — Мне осенью на пенсию.

График дежурства хозбригадир сделал такой, что волей-неволей два часа у каждой работницы пропадает даром.

— Я живу у питомника (в конце города), — объясняет нам тов. Клименкова, — пока доберусь домой и два часа пройдет. Надо возвращаться назад. Остаешься здесь, а оплаты никакой. На 360 рублей здорово не разживешься, и те стараются урезать Беляев и Колесник.

Вызывает удивление такое равнодушие к людям руководства тракторосборочного цеха № 1. Не такими методами борются за экономию.

Члены рейдовой бригады: М. ПАСТУХОВА, гардеробщица тракторосборочного цеха № 1.

И. ЧЕБОТАРЕВ, станочник механического цеха № 5.

М. СТАРЦЕВА, хозработница.

И. МАМЧУК, сотрудник редакции газеты «Боевой темп».



Белорусская ССР. Коллектив художественной самодеятельности Островецкого Дома культуры Молодечненской области пользуется большой популярностью в колхозах Островецкого района. В состав коллектива входит более ста человек — рабочие, служащие, учащиеся. Они занимаются в драматическом, хоровом, танцевальном и музыкальном кружках.

С интересной программой выступает самодеятельный эстрадный оркестр. В его репертуаре произведения советских композиторов, русские и белорусские народные песни, а также песни и танцы стран народной демократии.

На снимке: участники самодеятельного эстрадного оркестра Островецкого Дома культуры.

Фото И. Змитровича.

Фотохроника ТАСС.

# Скоро Новый год

В центре просторного зала детского сада № 3 высокая нарядная елка. Собираются гости и маленькие хозяева. Под звуки легкой музыки вбегают веселые петрушки, кружатся пышные снежинки, прыгают зайчики, ковыляют медвежата. Все они с восторгом рассматривают красавицу-елку.

Слышатся веселые детские голоса. «Здравствуй, здравствуй, елка! Здравствуй, Новый год!

Вокруг зеленой елки Мы встанем в хоровод».

Под елкой спряталась снегурочка. У порога раздается стук. Конечно, это дед Мороз...

Впрочем, мы заглянули немного вперед. Это будет 30 декабря, в канун Нового года.

А сейчас дети с нетерпением ждут этого дня и очень старательно к нему готовятся. Старшие сами делают украшения для елки, разучивают зимние стихи и песенки, групповые и хороводные танцы.

Малыши тоже не отстают. Мальчики младшей группы будут выступать в масках медвежат,

девочки готовят танец снежинок, а Надя Видяпина выучила стихотворение «С новым годом».

Большую творческую работу по подготовке к Новому году проводит музыкальный работник Василий Иванович Воронин и весь педагогический коллектив детского сада.

Всем хочется сделать новогодний праздник интересным и веселым.

## Новые книги

в библиотеке завкома профсоюза

ДАЛЕЦКИЙ П. Л. — На краю ночи. Иллюстрации С. К. Рудкова. Л., Лениздат, 1959 г., 872 стр.

Роман Павла Далецкого рисует жизнь Польши и Западной Белоруссии в середине и конце тридцатых годов. Писатель рассказывает о предательских действиях польских политиков, шедших на поводу у Гитлера, об их звериной ненависти к Советскому Союзу, к своему народу, к белоруссам. В романе изображаются представители различных слоев панской Польши, показано содружество польских и белорусских коммунистов. В последних главах говорится о событиях 1939 г. — нашествии фашистских орд на Польшу и освобождении Западной Белоруссии Красной Армией.

КАРБОВСКАЯ В. А. — Белые ручки чужие труды любят. М., Госполитиздат, 1959 г., 56 стр.

В советской стране, где труд является делом чести, иногда еще встречаются люди, которые, не желая трудиться, ищут в жизни легких путей. Автор показывает, как в некоторых семьях, где детей «оберегают» от всякого труда, вырастают белоручки, которые превращаются в индивидентов, а иногда даже в преступников. Призывая читателей помочь воспитанию молодых строителей коммунистического общества, В. А. Карбовская говорит об огромной ответственности и роли коллектива в решении этой задачи.

Редактор А. ЕЛИСЕВА.

## СПОРТ

### На кубок края по хоккею

В Барнауле проходят спортивные соревнования на кубок Алтайского края по хоккею с мячом. Для участия в соревнованиях в Барнаул выехали наши хоккеисты.

15 декабря они встретились с командой барнаульского котельно-

го завода. Встреча закончилась победой наших спортсменов со счетом 8 : 3.

17 декабря состоялась встреча наших хоккеистов с сильнейшей командой Барнаульского радиозавода.

# Разговор о держателе продолжается...

Почти каждый рабочий день главного технолога тов. Жежера и главного металлурга тов. Багина начинается приблизительно с такого телефонного разговора:

— Ну, как, Иван Афанасьевич, — поднимая трубку, говорит Жежер, — не решили вопрос с изменением технологии сорос шестой? Нет?! Поторапливаться надо, дорогой! Время не ждет.

— Что?

— И мы беспокоимся. Как же, ищем. Решаем.

... — Не забывайте о держателе, Иван Афанасьевич, — предупреждает главного Жежер днем позже.

— Не решите вопрос с держателем, подорвете свой авторитет.

На следующий день разговор о держателе повторяется почти с хронологической точностью. «Злополучная» деталь, о которой здесь идет речь (25-446), отливается в

сталелитейном цехе. Технология отливки ее весьма несовершенна. В результате много деталей идет в брак, а остальные имеют солидный пригар песка по внутреннему диаметру, что затрудняет механическую обработку.

Ежедневно в механическом цехе № 2 на участке редуктора на первой операции возникает неприглядная картина. Токарно-револьверный станок, которым управляет Леонид Скрынник, то и дело останавливается. Через каждые 8—10 деталей оператор снимает сверла и бежит в заточное отделение.

Кроме того, при сверловке внутреннего диаметра, который представляет из себя спекшуюся массу песка, инструмент не только тупится, но и ломается. Перегружается станок, это ведет к поломке валика сцепления фаруга или рейки подачи револьвер-

ной головки. Станок останавливается на ремонт... Это «узкое» место в цехе существует давно. Ликвидацией его заняты не только мастера, но и начальник цеха. Однако все дело упирается в то, как решат этот вопрос главные. И главные «решают» его. Только теперь в иной форме. Правда, звонки остаются по-прежнему тревожными, а разговор принял другой характер.

— Иван Афанасьевич, — обращается Жежер к металлургу, — у вас есть ножичек?

— Какой? — недоумевает Багин.

— Обыкновенный, перочинный.

— Что за вопрос. Есть, конечно.

— Ну вот и прекрасно. Возьмите камешек и постарайтесь этим ножичком разрезать его.

— К чему такие шутки, тов. Жежер? Вы же прекрасно знаете, что ножом камень не режут.

— Знаю. И вы знаете. Все знаем. А вот рабочего мы заставаем делать это. Почему?

— Пойдите, пойдите. Я, кажется, начинаю соображать, к чему этот разговор. Стало быть, вы напоминаете, что пора позаботиться об изменении технологии литья детали 25-446.

— Вы меня поняли верно.

— Так в чем же дело? Давайте решать этот вопрос вместе.

Договорившись решать этот вопрос вместе, главные заканчивают разговор, который, по их мнению, не стоит и выведенного яйца.

... А тем временем в цехе ломаются сверла, выходит из строя станок, на ремонт которого расходуются большие средства, простаивают рабочие. А разговор о держателе всё еще продолжается...

В. АЛЕКСАНДРОВ.