

Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания | Суббота, 12 декабря 1959 г. | Цена 15 коп.

Решительно бороться за досрочное выполнение годового плана

Каждый день неминуемо приближает нас к новому рубежу семилетки. Поэтому сейчас трудовая вахта тракторозаводцев особенно должна быть напряженной: надо взять первый рубеж—выполнить план 1959 года. Однако результаты работы первой декады решающего месяца говорят за то, что коллектив завода должен незамедлительно поднять темпы в труде. Этого требует долг и обязательства, которые приняли тракторостроители по досрочному выполнению годового задания.

Серьезные недостатки допущены в работе за первую декаду по сборке тракторов на первом сборочном конвейере. Это результат благодушия и успокоенности руководителей тракторосборочного цеха № 1 тт. Колесника, Жгута, Винокурова.

Отставание от графика здесь составляет семь тракторов. Нельзя допустить, чтобы коллектив тракторосборщиков остался в долгу перед государством. Ведь цех неудовлетворительно работает не только по сборке тракторов, но и по сдаче деталей в запасные части. И в основном только из-за внутренних причин. Отставания не будет, если руководители цеха, участков по-настоящему организуют производство, вместе с партийной, профсоюзной и комсомольской организациями глубоко вникнут в дела отстающих участков: чугунного бруса, втулок и рам, вскрыют причины, найдут резервы и приведут их в действие.

Если каждый рабочий и спе-

циалист ясно представит себе, что от него именно зависит успех выполнения задания, от его трудового энтузиазма и натиска, то производительность труда, несомненно, возрастет и цех преодолеет отставание.

Плохо работали в первой декаде и коллективы кузнечного цеха (начальник тов. Штраухман) и сталелитейного (начальник тов. Вербицкий). Кузнецы мешали моторщикам работать в полную силу. Из-за неподачи шатуна, клапана, венца маховика сдерживали работу механического цеха № 1 и других цехов. Сталелитейщики в основном тормозили производство деталей ходовой части трелевочного трактора.

Руководству этих цехов и общественным организациям надо незамедлительно выдвинуть конкретные предложения по улучшению работы, осуществить их на деле, не дожидаясь, когда положение еще более усложнится.

Коллектив тракторосборочного цеха № 2 декадное задание по сборке трелевочных тракторов выполнил. Однако хуже здесь обстоит дело со сдачей их в отдел сбыта. На это надо обратить серьезное внимание.

Следует сказать, что не справился со своей задачей снабженческий аппарат. Материально-техническое обеспечение некоторых цехов остается неудовлетворительным. Сейчас на заводе отсутствует труба 114 × 25 для тракторов ТДТ-60 и много других марок

металла, необходимого для производства деталей.

Коллектив завода вступил во вторую декаду декабря. Трудовой ритм в эти дни должен быть четче, увереннее. Для этого необходимо со всей тщательностью еще и еще раз руководителям цехов, участков проверить расстановку сил с тем, чтобы своевременно обратить внимание на решающие участки и «узкие» места производства.

Особенно действенную помощь в этом деле должны сыграть созданные в цехах комиссии партийного контроля. Усиление партийного контроля поможет поднять среди руководителей и рабочих чувство ответственности за судьбу плана, повысит требовательность ко всем труженикам.

Все должно быть сейчас подчинено одному: достойно встретить открытие Пленума ЦК КПСС.

Товарищи тракторозаводцы! Наступили решающие дни борьбы за успешное выполнение обязательств. Нельзя мириться ни с какими недостатками в работе. Все силы—на досрочное выполнение годового плана!

Товарищи тракторостроители!
Смелее развивайте творческую инициативу, повышайте производительность труда!

Пленуму—достойную встречу

Высокий трудовой подъем

Для моторосборщиков декабрь знаменит тем, что в этом месяце начнет свою работу Пленум ЦК КПСС, в открытии которого вся страна готовит трудовые подарки. От передовиков соревнования не отстают моторосборщики, перевыполняющие свои сменные задания.

С первых дней текущего месяца наша смена строго придерживается графика. То здесь, то там мы видим Василия Кузнецова. Он работает инструктором, а обязанности у него большие. Инструктор должен обучить приемам сборки новичков, следить за качеством, обеспечивать рабочих инструментом и деталями.

Василий Кузнецов считает своим долгом оказывать помощь товарищам в трудную минуту. Узких мест у нас много и Василий всегда там. Помогает передовику производства его десяти-

летняя практика, сноровка и неиссякаемая энергия.

Тамара Солнцева пришла к нам из села. Невысокая, быстрая в движениях она завоевала добрую славу в коллективе за хорошую работу. Сейчас Тамара может выполнять любую операцию.

После службы на флоте Петр Болдунов избрал профессию моторосборщика. Сначала он освоил установку задней балки, затем картера шестерен и распредвала. Кандидат в члены КПСС П. Болдунов всегда перевыполняет сменные задания.

Мы обращаемся к автоматчикам с просьбой ритмично подавать на сборку детали 04-026 (болты шатуна). Отсутствие их мешает нам работать в полную меру сил.

Н. ТИМОФЕЕВ,
сменный мастер моторного цеха.

Формовщики перевыполняют задания

Участок ремонтного литья литейного цеха № 4 успешно заканчивает 1959 год. Руководит им старший мастер тов. Петров. Старый кадровик прошел замечательную трудовую школу. Долгое время сам работал формовщиком, научился ценить рабочее время, приобрел большой опыт практической работы.

Теперь тов. Петров приобретенный опыт и знания формовочного

дела старается передать рабочим своего участка.

Умение организовать труд, обеспечить постоянный ритм на участке помогают ежемесячно выполнять и перевыполнять задания.

Пример в труде показывают передовики производства старейшие рабочие Афанасий Хребтов, Николай Недозрелов и другие.

А. КАПЕЛЬКИН.

Впереди—участок плавки

Первый год семилетки подходит к концу. Завершить его с достоинством, с честью и главное выполнить годовую программу—вот к чему стремятся сталеплавильщики.

Взяты обязательства заставляют работать с каждым днем производительнее.

Замечательный вклад в выполнение годовой программы вносит коллектив участка плавки (начальник участка плавки тов. Чевордов).

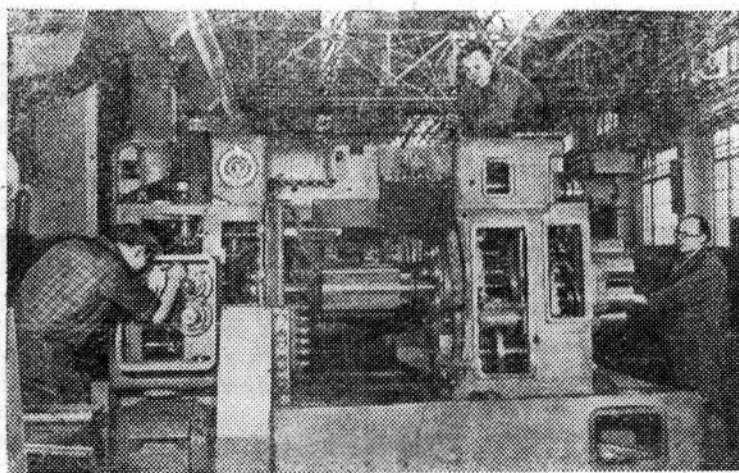
Набранный темп сталеплавиль-

щики наращивают ежедневно. Здесь многие сталевары да и в целом смены значительно перевыполняют сменные задания. Так, на 9 декабря по графику должно быть выплавлено стали к месячному плану на 24 процента. Сталевары же смены мастера тов. Штадыкова дали продукции сверх плана на 1,3 процента.

Хороших результатов добились и сталевары, руководимые мастером тов. Шияновым.

А. ПЕРЕВАЛОВ.

По родной стране



На Киевском заводе имени Горького идет сборка нового восьмишпиндельного патронного полуавтомата «1265П-8» для обработки деталей из отливок, поковок и штамповок. Производительность полуавтомата, созданного заводскими инженерами, в полтора раза выше выпускаемого заводом в настоящее время шестিশпиндельного полуавтомата. В случае необходимости агрегат может действовать как два четырехшпиндельных станка и обрабатывать одновременно две разные детали. Все операции по настройке станка для обработки новой детали выполняются специальными механизмами.

На снимке: монтаж нового патронного полуавтомата в сборочном цехе завода.

Фото Н. Цидильковского.

Фотохроника ТАСС

Добьемся почетного звания

Пятый участок механического цеха № 1 успешно наращивает темпы в труде. Ноябрьское задание мы перевыполнили и сейчас идем с опережением графика почти на 3 процента. Наша задача—выполнить декабрьский план к открытию Пленума ЦК КПСС.

Мы обрабатываем 23 наименования деталей. Коллектив у нас небольшой, но с работой справляется. Успехам сопутствует то, что каждый рабочий освоил ряд вторых и смежных профессий.

На 150—160 процентов выполняют сменные нормы сестры Рая и Нина Зацепины. Любая работа по плечу этим старательным девушкам.

19-летний комсомолец Василий Далин работает токарем и осваи-

вает профессию электросварщика. В счет будущего года сдает продукцию многостаночник Александр Яковлевич Загутько. Мария Золотухина обрабатывает детали 37-425. Месячная программа этих деталей около двух тысяч. В первой декаде она выполнила полумесячную программу и сейчас обрабатывает другие детали. Хорошо работает наладчик Михаил Костин.

Наша смена решила бороться за почетное звание коллектива коммунистического труда. Декабрь явится решающим месяцем для присвоения этого почетного звания.

Б. ДЖАНЫБАЕВ,
мастер.

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ

Боевая задача коллектива

Выполнение исторических решений XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК КПСС — боевая задача коллектива тракторосборочного цеха № 1. Под руководством партийной организации мы настойчиво добиваемся выполнения заданий первого года семилетки, накапливаем знания и силы на решение производственных планов будущего года.

Партийная организация тракторосборочного цеха № 1 активно работает в хозяйственные дела администрации, контролирует ее деятельность и оказывает помощь в мобилизации коллектива на претворение в жизнь намечаемых мероприятий.

Программа 1960 года предусматривает значительное увеличение выпускаемой цехом продукции. Этого увеличения мы сможем добиться за счет роста производительности труда, снижения потерь от брака, улучшения качества изготавливаемых тракторов и запасных частей к ним. Эти показатели находятся в тесной зависимости от степени подготовки наших кадров, от технической грамотности станочников, наладчиков, мастеров и технологов.

Однако только мастерства операторов и других работников цеха недостаточно для успешного выполнения производственных заданий 1960 года. Решения партии и правительства по внедрению комплексной механизации и автоматизации производственных процессов в промышленности дают целевые направления работникам промышленных предприятий. Технический прогресс — вот основной резерв роста производительности труда коллектива нашего цеха.

Известно, что в нашем цехе зародилась замечательная инициатива переводить на автоматический и полуавтоматический циклы устаревшее оборудование, которое в настоящее время уже не удовлетворяет техническим требованиям. Инициатором этого начинания является член КПСС механик цеха тов. Фиш, который сплотил вокруг себя работоспособную группу механизаторов, любящих и хорошо знающих свое дело.

Модернизация станочного оборудования — дело не новое. Многие передовые предприятия повели широкий фронт борьбы за технический прогресс. Ну, а как в нашем цехе выполняются решения июньского Пленума? С этим вопросом 9 декабря прошло у нас открытое партийное собрание, на котором были подведены итоги проделанной работы, вскрыты причины, а также виновники срыва тех

или иных технических мероприятий.

Коммунисты и приглашенные на собрание передовики производства говорили о достижениях в деле модернизации станков, замене устаревшей оснастки и технологии. В частности, отмечены положительные примеры автоматизации участка обработки валика, где силами цеха модернизируются ряд многорезцовых токарных, один центровальный и два шлифовальных станка.

На участке стального бруса заканчиваются работы по переводу на полуавтоматический цикл барабанно-фрезерного и токарно-многорезцового станков. В цехе изготовлен скребковый транспортер по удалению стружки.

Нужно признаться, что многие новшества встречаются у нас не особенно восторженно. Причиной этого является то, что отдельные мастера настроены иждивенчески. Они привыкли получать готовое оборудование и не хотят мириться с тем, что тот или иной станок, модернизированный силами ремонтной службы цеха, на первой стадии своей работы имеет хотя бы даже небольшие недостатки. А ведь нелегко сразу все решить и детально предусмотреть в любом новом деле. К таким мастерам следует отнести тт. Гончарова и Левина.

Партийное собрание указало на эти ошибки тт. Гончарову и Левину и потребовало от них непосредственного участия в поисках нового, в оказании деловой помощи группе малой механизации.

Здесь нет необходимости говорить о целесообразности перевода станков на автоматический и полуавтоматический циклы, нет также надобности приводить цифры, характеризующие важность этого мероприятия.

Партийная организация нацеливает наш коллектив на широкое участие в борьбе за технический прогресс. А это значит, что та работа, которая проделана группой малой механизации под руководством тт. Фиша, Побережного, Киневича, сейчас наш цех уже не удовлетворяет. Работа эта полезная, но сделано очень мало. Нам нужно поднять детали с пола, т. е. на всех участках установить транспортные средства. Нужно полностью модернизировать морально устаревшее оборудование, произвести перепланировку ряда участков с тем, чтобы обеспечить непрерывный поток деталей.

Ю. ВИНОКУРОВ,
заместитель начальника цеха
по техчасти.

Интересные и увлекательные поездки

Трудящиеся нашего завода ежегодно используют свои отпуска, уезжая в дома отдыха, санатории, совершая туристские походы. Любители охоты, рыбной ловли предпочитают отдыхать в деревне, на лоне природы, чтобы потом с новыми силами приступить к работе.

В начале 1960 года краевой совет профсоюза комплектует группы советских туристов для поездки в страны народной демократии. Так, желающий хорошо и культурно отдохнуть может посетить Чехословакию. Продолжительность пребывания туриста в стране 14 дней. Туристы должны прибыть в Прагу — столицу Чехословакии 2 апреля. Стоимость туристской путевки, включая обслуживание за границей и обмен на иностранную валюту, 1447 рублей 33 копейки. Проезд от Барнаула до пограничной станции Чоп и обратно (ориентировочно) 1100 рублей.

В марте можно поехать в туристское путешествие в Китайскую Народную Республику. Срок пребывания в Китае 20 дней, стоимость путевки 1300 рублей.

Порядок оформления туристов во все страны народной демократии одинаков. Работник завода, изъявивший желание поехать за границу, должен подать заявление в свою профсоюзную организацию с просьбой рекомендовать его для поездки в такую-то страну. Профсоюзная, партийная организации и администрация дают ему рекомендацию-характеристику, заверенную печатью. Характеристика должна быть подробной. Кроме того заполняется специальная анкета, заверяемая в отделе кадров, и берется справка о состоянии здоровья. Оформленные документы отправляются в крайсовпроф к 15 января 1960 года.

Выполним годовой план досрочно!

Слово прессовщиков твердое

Умеют решать прессовщики задачи, которые на первый взгляд кажутся даже трудно выполнимыми. В 22 декабря цех должен сдать сверхплановую продукцию на 458 тысяч рублей. Это, если учесть короткий срок, цифра большая. Однако коллектив прессового цеха самоотверженно принялся за выполнение задания. Было решено завершить годовой программу к 17 декабря. Залогом выполнения данного слова является успешная работа передовых участков: заготовительного и электросварочного.

Задача по выпуску сверхплановой продукции почти на полмиллиона рублей в основном возложена на заготовительный участок, которым руководит старший мастер коммунист тов. Котко. Коллектив участка понимает важность возложенной на него задачи, поэтому упорно, настойчиво добивается выполнения задания раньше срока. Здесь высокая трудовая дисциплина, порядок на

производственных местах, экономно расходуются государственные средства. План по выпуску продукции из месяца в месяц перевыполняется. Раньше всех, 11 декабря, этот участок завершил годовую программу. Каждый рабочий здесь помнит о своих обязательствах.

Старается не отстать от лучшего коллектива цеха сварочный участок. Старший мастер этого участка коммунист Алексей Григорьевич Брендясов сумел организовать сварщиков на успешное решение заданий первого года семилетки. Завершая выполнение годового задания, участок сейчас опережает график на 2,5 процента. А это значит, в резерве больше половины рабочего дня.

Пример в труде при выполнении взятых обязательств показывают бригады, борющиеся за звание коммунистических. Хорошо знают в цехе бригадиров Александр Весселов и комсомолку Веру Скакову. Бригада Весселова, состоя-

щая из 8 человек, в прошлом месяце брала обязательство выполнить план на 190 процентов, выполнила на 205. Бригада Скаковой, в которой числится 6 человек, план выполнила на 190 процентов.

Большое внимание в цехе за последнее время уделяется автоматизации и механизации. Создана бригада малой механизации, которая проделала ряд работ. На шести прессах механизирован съем деталей, автоматизирована на прессах подача 10 наименований деталей, запрессовка сетки искрогасителя, установлены выкатные тележки на ножницах заготовительного отделения, проделаны и другие работы.

Все это позволило сократить сроки выполнения государственного плана, значительно снизить трудоемкость изготовления отдельных деталей, повысить производительность труда.

А. КОНСТАНТИНОВ.

Термисты справятся с дополнительным заданием

Желая достойно встретить начало работы предстоящего Пленума ЦК КПСС, коллектив нашего завода принял на себя дополнительные социалистические обязательства по досрочному завершению годового задания ко дню открытия Пленума ЦК нашей партии.

В связи с этим декабрьское задание по выпуску товарной и валовой продукции всем цехам основного производства было несколько увеличено.

Не сбавляя темпов в работе, термисты успешно трудятся и в текущем месяце. Нашему цеху дано дополнительное задание: к 21 декабря дать сверхплановых накоплений не менее чем на 50 тысяч рублей. Мастера (они же и агитаторы) довели до сведения своих рабочих о почетном дополнительном задании. В сменах разработаны конкретные обязательства, намечены мероприятия.

Сейчас идет соревнование за выполнение восьмичасовой программы за семь часов.

Тон среди соревнующихся смен и участков задает коллектив, руководимый мастером Сергеем Прохоровичем Рукавишниковым. Эта смена еще 28 ноября выполнила установленное производственное месячное задание на 101,1 процента. Оставшиеся ноябрьские дни коллектив смены работал в счет декабря и сейчас идет вперед графика.

Отличительной особенностью передовой смены является дружба, товарищеская взаимопомощь и деловое сотрудничество.

Хорошим стимулом в организационности и сплоченности коллектива является также и то, что в канун Дня Советской Конституции он включился в социалистическое соревнование за право называться сменой коммунистического труда.

В такой обстановке очень трудно выделить кого-либо лучшего, так как в одинаковой мере как один проникнут чувством ответственности за всех, так и все — за одного. Но если внимательно приглядеться к работе каждого, то труд коммуниста тов. Фокеева, кандидата в члены КПСС тов. Подгорного и комсомольца — участника соревнования за право называться ударником коммунистического труда тов. Сычева за служивает предостережением и уважением. Они являются душой и вдохновителями всего коллектива.

Нет сомнения в том, что другие коллективы постараются не отстать от передовой смены и наш цех в целом встретит приближающийся Пленум ЦК КПСС хорошим трудовым подарком.

Я. ГОЛОВАНЬ.

Термический цех № 2

Подводят чугунолитейщики

При любых условиях выполнить социалистические обязательства, взятые по досрочному выполнению плана первого года семилетки, — под таким девизом трудится коллектив первого участка механического цеха № 4, руководимый старшим мастером Степаном Григорьевичем Воробьевым.

На этом участке обрабатываются десять наименований корпусных деталей трактора ТДТ-60, очень трудоемких в своем изготовлении. Но несмотря на это, коллектив из месяца в месяц перевыполняет установленное задание. Так, ноябрьская программа выполнена участком на 101 процент.

Успех в этот небольшой коллектив пришел не случайно. Много приложили сил руководители участка, чтобы поднять трудовую дисциплину. Только благодаря большой разъяснительной работе профгруппорга, группкомсорга и самого мастера, тесной связи с каждым рабочим трудовая дисциплина на участке стала постепенно улучшаться.

— А теперь вот уже на протя-

жении длительного времени нарушений нет, — с гордостью за своих питомцев говорит Степан Григорьевич. — Хорошие люди у нас работают.

Тесное содружество всех рабочих, обсуждение нарушений трудовой дисциплины позволило повысить производительность труда.

Славится участок и замечательными людьми, которые работают не покладая рук, не считаясь со временем. С цеховой Доски почета из месяца в месяц не сходят имена передовиков производства первого участка. 10 месяцев подряд удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии» расточник Николай Кошелев. Две нормы в смену выполняют сверловщик член ВЛКСМ Николай Калинин, фрезеровщик Степан Суприков. Бесперебойную работу оборудования обеспечивают наладчики Владимир Неша и Борис Идрисов, которые в трудную минуту приходят на помощь своим товарищам.

Но и в слаженной работе коллектива участка бывают серьезные прорехи. В ноябре участок по

одной детали не выполнил плана по номенклатуре (коробка упоров заднего моста). Такое положение произошло по вине чугунолитейщиков первого цеха, которые подавали заготовки с большими дефектами (трещинами). В результате в течение ноября было забраковано 27 коробок, что составляет около 16 процентов в плане. К тому же дефект выявляется только на шестидесятой операции. Поэтому нетрудно себе представить, какой убыток это приносит участку, цеху и в целом заводу. И рабочие, будучи непричастными к браку, несут материальный убыток.

— Наступил решающий месяц первого года семилетки, — говорит старший мастер тов. Воробьев. — Наш коллектив приложит все силы, чтобы выполнить взятые обязательства. Поэтому коллектив первого участка механического цеха № 4 обращается к чугунолитейщикам с просьбой выпускать продукцию только хорошего качества.

П. ЛЕЙБМАН.

В техническом совете завода

Постоянно совершенствовать производство

На днях состоялось заседание технического совета нашего завода. На обсуждение членов совета был вынесен вопрос о мероприятиях, обеспечивающих выполнение государственного плана в 1960 году.

С докладами по данному вопросу выступили главный технолог завода тов. Жежер и главный металлург завода тов. Багин.

Тов. Жежер свое выступление посвятил росту выпускаемой продукции в механических цехах. В 1960 году планом предусматривается, — говорит он, — значительное увеличение выпуска тракторов, моторов и особенно увеличивается выпуск запасных частей. План по запасным частям возрастет по сравнению с 1958 годом на 30 процентов.

Решение этих вопросов требует мобилизации скрытых резервов и правильной организации труда во всех цехах и отделах.

Далее докладчик назвал ряд участков и цехов, на которые нужно обратить особое внимание. В частности, тревожное положение с подготовкой к выполнению повышенной программы наблюдается на участке рычагов механического цеха № 5, на участке обработки осей втулок в механическом цехе № 4. Механические цехи №№ 1 и 2 также имеют «узкие» места.

Неблагополучное положение создалось накануне 1960 года и в тракторосборочном цехе № 1.

О работе заготовительных цехов и о их подготовке к выполнению плана в 1960 году рассказал тов. Багин.

Особое внимание доклад-

чик уделил сталелитейному цеху, который должен уже в первом квартале 1960 года увеличить производство стали по сравнению с четвертым кварталом текущего года на 6,4 процента.

Рост выпускаемой продукции должен осуществляться за счет проведения ряда мероприятий в цехе. В частности, необходимо реконструировать 1—4 конвейеры, избавиться при загрузке печей от ручного труда, упорядочить транспортировку деталей в термообрубочное отделение, устранить недостатки в работе термообрубочного корпуса и ряд других работ.

Серьезные заботы по совершенствованию производства ложатся в предстоящем 1960 году на кузнечный цех. Здесь предусматривается в связи с большим увеличением плана установка оборудования. Надо форсировать строительство фундамента — это главная задача как отдела капитального строительства, так и кузнецов.

Тов. Багин назвал еще ряд цехов, где особое внимание следует уделить на расшивку «узких» мест.

После докладов развернулись оживленные прения по вопросу подготовки выполнения государственного плана заводом.

Главный энергетик завода тов. Райхер выступил с критикой в адрес руководства завода.

— При утверждении плана работы на 1960 год, — сказал он, — никого из энергохозяйства не пригласили на заседание. В этой связи не были утверждены многие пункты из нашего плана. Например, давно назрел вопрос установки дополнительных

насосов для улучшения снабжения населения водой, необходимо подвести к электростанции и корпусу механического цеха № 4 водопровод, построить подстанцию № 15 и т. д. Эти и ряд других вопросов не вошли в план работы, хотя требуют немедленного решения.

О промахах, которые были допущены при составлении плана оргтехмероприятий на 1960 год руководителями цехов, говорил в своем выступлении тов. Креч, который напомнил, что пора от слов переходить к делу.

— Многие мероприятия, — подчеркнул он, — нужно уже выполнять или проводить организационные мероприятия, но, к сожалению, еще мало что предпринято.

Иллюзию работу по выполнению пунктов плана тов. Креч отметил в кузнечном, сталелитейном, чугунолитейных цехах №№ 1 и 3.

Далее тов. Креч указал, что в цехах мало уделяют внимания экономии и борьбе с браком. Особенно большие потери от брака наблюдаются в кузнечном и сталелитейном цехах. Однако руководители этих цехов не выискали оргтехплан конкретных пунктов, предусматривающих снижение брака.

Выступление директора завода тов. Полякова было посвящено вопросам экономии и снижения себестоимости трактора.

Своевременное обсуждение плана на будущий 1960 год, второй год семилетки, и устранение выявленных промахов в работе убеждают, что тракторозаводцы готовятся к решительной борьбе за выполнение плана второго года семилетки.

Письма в редакцию

Улучшить телефонную связь

С каждым годом растет и расширяется наш завод, увеличивается число абонентов телефонной станции. Мы нередко слышим серьезные упреки в адрес работников телефонной станции, особенно бюро ремонта телефонов. Обычно слышишь такие реплики: — Здесь никуда не дозвонишься.

Ничего не скажешь, доля правды в этих словах есть. Но виновны ли во всем работники заводской АТС, которые никогда не знают покоя? Получается это потому, что руководство завода в течение 10 лет обещает построить новую АТС на 1000 номеров, но дальше обещаний дело не идет.

В настоящее время на заводе работает телефонная станция емкостью 500 номеров. По техническим нормам 60 процентов каждой сотни номеров загружаются телефонами учреждений, а 40 процентов — квартирными. Однако эти условия не выполняются.

Вопреки техническим правилам

начальник телефонной станции тов. Маляганов по указанию главного энергетика тов. Райхера разрешает на один номер подключать по два телефонных аппарата. А это значит, что неизбежно линия занята.

Некоторые абоненты начинают и кончают свой рабочий день с телефонных разговоров. Загружая они линию порой ненужными разговорами, в то время как другим остро необходим телефонный разговор.

Нужно по-серьезному потребовать от работников отдела капитального строительства ввода в строй дорогостоящей аппаратуры новой АТС, которая из-за отсутствия помещения ржавеет и портится. Новая АТС может прийти в негодность, так как находится в сыром подвальном помещении. Пора извлечь ее оттуда.

Завод нуждается в хорошей и надежной телефонной станции.

П. СЕДЕШЕВ,
дежурный заводской АТС.

Нам нужна секция

Вот уже второй год среди тракторостроителей проводятся соревнования на первенство завода по гиревому спорту в зачет заводской спартакиады. И несмотря на то, что этим увлекательным видом спорта может заниматься каждый здоровый человек, он не стал массовым. В этом году в соревнованиях приняло участие лишь небольшое число команд цехов и отделов.

Это случилось отнюдь не потому, что у нас мало желающих заниматься гирями. Весь корень зла в том, что гиревому спорту не уделяется должного внимания со стороны руководства заводского совета ДСО «Труд». До сего времени не создана секция гиревиков, нет руководителя, и тем, кто

хочет заниматься таким видом спорта, негде тренироваться и не с кем.

Летом в нашем цехе проводились соревнования по гирям. В них приняло участие свыше тридцати человек. Такие любители есть и в других цехах и отделах, но занимаются они сами и от случая к случаю.

Заводскому совету ДСО «Труд» и его председателю тов. Сиракяну надо в самое ближайшее время создать секцию гиревого спорта, назначить руководителя и регулярно проводить занятия с молодыми тракторозаводцами. Тогда этот вид спорта получит у нас широкое распространение и станет массовым.

Н. ШЕВЧЕНКО,
Автоматный цех.

Ждем вашей помощи, тов. Яковенко

— Хорошая зима! — радуются лыжники. Обильный снежный покров лежит на полях, обочинах дорог. В любом месте можно проложить лыжню. А вот для конькобежцев и хоккеистов нынешняя зима просто наказание.

Плохие условия на нашем заводе для физкультурников зимой. Мало того, что у нас нет помещений для тренировок боксеров, гиревиков, легкоатлетов, волейболистов. Сейчас, когда на ледяном поле образовались снежные наносы, наши конькобежцы прекратили тренировки.

13 декабря начинается розыгрыш кубка города по хоккею с мячом. 15 декабря будет проводиться кубок края по хоккею, а 3 января команда нашего завода будет участницей соревнования по хоккею среди команд Российской Федерации. Предстоящие большие встречи на ледяном поле требуют от нас хороших тренировок. Однако нам негде тренироваться.

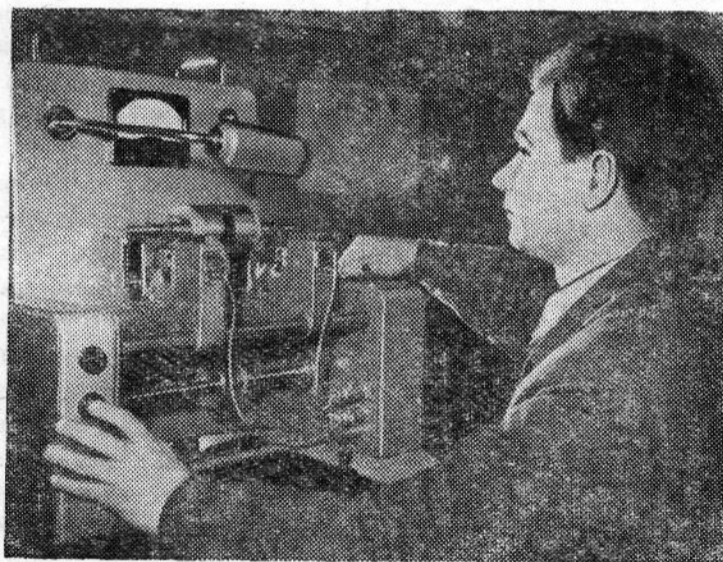
Директор стадиона добровольного спортивного общества «Труд» тов. Кореннов и я вот уже полмесяца просим заместителя директора завода тов. Яковенко дать нам трактор для очистки стадиона от снега. Тов. Яковенко дает указание руководству цеха безрельсового транспорта и скрапоразделочного цеха послать на стадион трактор, оборудованный для очистки снега. Однако тт. Мишури и Шмелев не торопятся выполнять распоряжение тов. Яковенко.

Время не ждет. Спортивной честию завода надо дорожить каждому. Спортсмены работают в цехах всегда хорошо. А когда они обращаются с просьбой, им нужно помогать. Стадиону нужен трактор, чтобы очистить ледяное поле от снега. Это в ваших силах, тт. Яковенко, Шмелев, Мигурский и Мишури. Дайте нам его.

А. СИРАКАНЯН,
председатель ДСО «Труд»

Здесь создаются станки новейшей конструкции

МОСКВА. Экспериментальный научно-исследовательский институт металлорежущих станков (ЭНИМС) является ведущим научным центром отечественного станкостроения. ЭНИМС играет значительную роль в решении грандиозных задач, поставленных перед советскими станкостроителями семилетним планом, по созданию станков новейшей конструкции и автоматических линий. Институт располагает большим отрядом опытных инженеров и исследователей, многочисленными лабораториями и опытным заводом «Станкоконструкция». Здесь, в частности, были созданы первая автоматическая линия из агрегатных станков, первый в мире завод-автомат по изготовлению автомобильных поршней, типовые станки — полуавтоматы для обработки тел вращения и из них быстро переналаживаемые автоматические линии для серийного производства типовых деталей валов, шестерен. Институт работает также над конструированием прогрессивных станков общего назначения и средств автоматизации для серийного освоения их на станкостроительных предприятиях страны. За последние годы здесь же созданы станки-автоматы для динамической балансировки и производств конических шестерен, электроимпульсные и ультразвуковые станки, станки с программным управлением и другие.



Созданию автоматических производств и прогрессивных конструкций станков способствуют ведущиеся в институте теоретические и экспериментальные работы в области кинематики и динамики станков, их прочности и точности, по совершенствованию систем приводов, изысканию новых материалов и т. д. Многочисленные работы института удостоены Ленинской и Сталинской премий. Ряд новейших станков получили дипломы на международных выставках. На снимке: в лаборатории измерения механических величин,

где ведется работа по созданию балансировочных станков и изготовляются различные испытательные приборы для исследования металлорежущих станков. В этом году лаборатория изготовила балансировочный станок для малых роторов, которые широко применяются в электромашиностроении и других отраслях машиностроения. Инженер Н. А. Маякин за наладкой опытного образца балансировочного станка.

Фото В. Мастюкова и В. Савостьянова.

Фотохроника ТАСС

Спасибо вам, ребята!

Трех детей воспитывает без отца Анна Федоровна Ципенко-Тесновато в старой мазанке. Давно бы пора поставить новый дом, да трудно вдвое справиться с этим делом. В колхозе свободной рабочей силы не хватает, а нанять со стороны — дорого.

Старшеклассники Ниволаев-

ской средней школы Алтайского края решили помочь многодетной матери. Зимой они заготовили камыш, а во время летних каникул поставили деревянный каркас на фундамент. С помощью колхозного плотника ребята сделали оконные и дверные переплеты. В осени каркас заполнили камышитовыми плита-

ми, устроили крышу, и дом был готов. Вместе со школьниками на стройке работал преподаватель труда Н. Н. Полтораков.

Недавно семья Анны Федоровны справила новоселье в просторном и теплом доме, построенном руками школьников. От всего сердца благодарил колхозница своих юных друзей.

Фельетон

„Соавтор“

Все началось очень просто. Сидел однажды в своем кабинете заместитель начальника скрапоразделочного цеха по технической части Алексей Константинович Орлов и, лениво просматривая предложения рационализаторов, мечтательно думал:

«А как было бы хорошо и мило, если бы каждое предложение придумал я. Ну, хотя бы не придумал, а соавтором что ли был. Совсем неплохо! А?»

Посмотрев украдкой на сидящего напротив сослуживца, Орлов заметил его неодобрительный, как ему показалось, взгляд и на минуту опустил глаза.

«Ну, полно-те, Алексей Константинович,—мысленно укорял он себя.— Это уж слишком. Хватит ли керосину?»

Телефонный звонок прервал мысли заместителя.

— Как поживаете?—интересовались из заводского совета ВОИР.

— Живем интересами производства,— бойко ответил Орлов.— Дела с рационализацией идут в гору. Да и я не зеваю. Думаю. Подаю предложения.

После напутственных слов председателя заводского совета ВОИР Орлов не мог усидеть на месте. Да и прежняя мысль не давала покоя. Слово подхлестнувший, он уже бежал на копровый участок, где у пресс-пакета электрик Михаил Петрович Сараев что-то старательно обдумывал.

— О чем это ты задумался?—спросил рабочего Орлов.

— Да вот, Алексей Константинович, думаю о том, как бы ручное управление заменить на полуавтоматическое. Выгода есть.

— Что ты сказал? Рацпредложение, говоришь? Ха-ха-ха!! Опоздал ты, браток, опоздал. Об этом я уже давно написал. Обязательно будем переводить пресс на полуавтоматическое управление.

«Вот и клонуло! А ты говорил не хватит керосину»,—возвращаясь в кабинет беседовал с собой Орлов.

Так было присвоено предложение электрика Сараева. Через несколько дней на столе у Орлова появилось рацпредложение слесаря тов. Селиверстова по изменению формы пластин транспортера пакет-пресса.

— Хорошее предложение,—заметил Орлов.

«А раз хорошее, то почему бы не принять в этой идее участие? И ведь тоже мог бы так предложить» Долго не раздумывая, Орлов берет ручку и собственноручно записывает себя рядом с автором.

После такой махинации заместитель начальника цеха самодовольно потер руки и ухмыльнулся:

«Ну, пустоголовые тыквы, неплохо я вас провел. Хотите еще оказаться в дураках? Пожалуйста. Это у меня в два счета. Идеи ваши, а дела наши и касса, разумеется, тоже в полном распоряжении». И делец-«рационализатор», пользуясь служебным положением, выведывал различными путями мысли рабочих по тем или иным вопросам, а подчас и просто без всякого на то основания объявлял себя автором или соавтором предложений, становясь таким образом равноправным хозяином не только идеи, но и причитающегося вознаграждения.

Дело, наконец, дошло до того, что Орлов, получив рационализаторское предложение мастера копрового участка тов. Бережняка, посоветовал начальнику цеха тов. Шмелеву записать его авторами и себя и начальника. Конечно, на такую сделку тов. Шмелев не пошел. Тогда Орлов после резолюции начальника цеха о том, что предложение рационально, делает свою приписку, указав автором этого предложения главного механика завода тов. Меснянкина.

Такой ход ему, конечно, никаких выгод не сулил, но, по его мнению, и соперники останутся при своих интересах.

Орлов любит говорить, что он не такой уж хапуга, как думают рационализаторы цеха. Он просто печется о техпрогнесе. Только напрасно надеялся Алексей Константинович, что за его «беспокойством» о развитии рационализации люди не заметят очертательства и обмана. Оказывалось, заметили. Заметили и то, что не так уж ретиво печется он за благополучие дел цехового ВОИРа, как за свое личное, и то, что получал он за многие предложения, незаконно вписав себя соавтором, солидный куш вознаграждения.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Трехдневный семинар председателей цеховых комитетов

Заводской комитет профсоюза в Доме техники проводил трехдневный семинар председателей цеховых комитетов профсоюза с отрывом от производства.

8 декабря участники семинара заслушали ряд докладов. Председатель завкома профсоюза тов. Волобуев выступил с докладом «Задачи профсоюзов в свете решений июньского Пленума ЦК КПСС».

Заместитель председателя завкома профсоюза тов. Польщиков посвятил свое выступление вопросам организационно-массовой работы в цеховых комитетах. Об участии цеховых комитетов в работе ВОИР рассказал председатель заводского совета ВОИР тов. Борисов.

С докладом на тему: «Организация работы комиссии заработной платы в цехах» выступил член завкома профсоюза тов. Зырянов.

О задачах цехового комитета профсоюза в связи с подготовкой к переходу на 7-часовой рабочий день рассказал работник ОТиЗа тов. Сергеев.

9 декабря председатель производственно-массовой комиссии завкома профсоюза тов. Троцкий выступил с докладом на тему: «О привлечении трудящихся к управлению предприятиями». Участники семинара заслушали также доклады об организации работы комиссии охраны труда—тов. Котлярова, о трудовом законодательстве и другие.

Выставка в драмтеатре

Бюро технической информации завода готовит ко дню открытия городской партийной конференции, которая состоится 19 и 20 декабря в помещении городского драматического театра, большую выставку достижений нашего завода.

На выставке экспонированы планшеты, на которых размещены материалы, фотоснимки, диаграммы, рассказывающие о замечательных успехах коллектива нашего завода, о передовиках и новаторах производства, о борьбе многотысячного коллектива за претворение в жизнь решений июньского Пленума ЦК КПСС за создание новой тракторной техники.



Население Федеративной Республики Германии выражает протест против наступления правительства на жизненный уровень трудящихся и выступает против продолжающегося роста цен на продукты питания.

На снимке: демонстрация в Майнце—столице земли Рейнланд-Пфальц. Плакат гласит: «Кто может купить картофель?».

Фото Центральбильд.

Команда АТЗ—чемпион края по теннису

С 1 по 4 декабря в городе Барнауле проходили соревнования по настольному теннису среди коллективов ДСО «Труд» нашего края. В соревнованиях приняли участие команды котельного, станкостроительного, моторного заводов и завода механических пресов (Барнаул), швейной фабрики гор. Бийска и тракторного завода. В первый день соревнований команда нашего завода, не встретив серьезного сопротивления, победила команды станкостроительного завода и швейной фабрики. Во второй день тракторозаводцы в упорной борьбе также обыграли своих противников.

Впервые участвуя в краевых соревнованиях по настольному теннису, молодая команда нашего завода стала чемпионом края.

За команду играли формовщик сталелитейного цеха Валентин Семькин, фрезеровщик того же цеха Борис Вербицкий, фрезеровщик ЦСМА Юрий Анфилофьев, бухгалтер главной бухгалтерии

Людмила Ломтева и электрик прессового цеха Галина Бабарина.

В личном первенстве заводские спортсмены играли замечательно и одержали заслуженную победу. Чемпионом края по настольному теннису среди мужчин стал молодой способный теннисист Валентин Семькин, второе место занял участник чемпионата Юрий Анфилофьев. В соревнованиях среди женщин наши спортсменки также показали себя хорошими игроками. Людмила Ломтева заняла второе место, Галина Бабарина — третье.

После окончания соревнований в торжественной обстановке команде-победительнице был вручен переходящий кубок края по настольному теннису, а члены команды получили Почетные грамоты.

А. ЩЕРБИНИН.

За редактора В. КУБЫШКИН.

В техническую библиотеку и ее филиал поступила новая литература

Н. Г. ВОСТРОКНУТОВ—Электрические счетчики и их эксплуатация. Изд. 6-е, переработанное М.—Л., Госэнергоиздат 1959 г., 278 стр.

В книге даны сведения об измерении мощности, устройстве и свойствах электрических счетчиков и рассматриваются вопросы ремонта, монтажа и эксплуатации приборов, учета электроэнергии. Описывается оборудование для ремонта, регулировки и поверки счетчиков, указываются способы выполнения этих работ, приводятся характерные схемы включения счетчиков.

П. С. ЕЛИСТРАТОВ—Сварочные свойства чугуна. М. Машгиз, 1959 г., 146 стр.

В книге рассматриваются основные особенности чугуна, ха-

рактеризующие его сварочные свойства. Приведены характеристики физических свойств чугуна. Для металла шва в виде чугуна, стали и медного сплава дан металлографический анализ и рассмотрены вопросы образования трещин, механических свойств и обрабатываемости сварного соединения. Приводятся рекомендации по оптимальным режимам сварки чугуна.

И. Е. ТХОР—Молодому токарю о токарном мастерстве. М., Трудрезервиздат, 1958 г., 122 стр. (Библиотека молодого рабочего).

Книга учит молодого рабочего сознательному, творческому подходу к каждой порученной работе, нацеливает его на изучение и применение передовых методов труда. В конце книги

приведены чертежи некоторых приспособлений к токарному станку.

В. П. МАЗЫРИН—Абразивный инструмент. Справочное пособие. М.—Свердловск, Машгиз, 1959 г. 99 стр.

Справочник содержит данные по расчету потребности в абразивном инструменте для шлифования деталей, заточки резцов и фрез.

В справочнике даются рекомендации по выбору абразивного инструмента в зависимости от условий и видов шлифования.

Книга рассчитана на работников инструментальных служб заводов, связанных с эксплуатацией абразивного инструмента.