

Письмо товарища Н. С. Хрущева

В Совет Министров СССР и в Центральный Комитет нашей партии поступили и все еще продолжают поступать тысячи писем и телеграмм от советских товарищей и зарубежных граждан в связи с моей недавней поездкой в Соединенные Штаты Америки. Это теплые, дружественные послания, в которых выражается удовлетворение начавшимся улучшением американо-советских отношений, открывшейся перспективой ослабления напряженности в отношениях между государствами, потеплением международного климата. В письмах высказывается глубокое удовлетворение предложением Советского Союза о всеобщем и полном разоружении, осуществление которого открыло бы новую эпоху в развитии человечества, проложило бы путь к прочному и нерушимому миру во всем мире.

Хочется горячо поблагодарить всех советских товарищей, всех зарубежных друзей и граждан различных государств, приславших в мой адрес свои добрые пожелания, письма и телеграммы.

Много дружественных писем прислали американские граждане — рабочие, фермеры, представители интеллигенции, деловые люди. В этих письмах приветствуется обмен визитами между Председателем Совета Министров СССР и Президентом США, выражается пожелание, чтобы отношения между Советским Союзом и Соединенными Штатами Америки все время улучшались, превращаясь в дружественные, чтобы Советское правительство продолжало свои усилия для прекращения «холодной войны» и гонки вооружений. Хочу ответить моим американским корреспондентам, что Советское правительство всегда проводило и будет проводить ленинскую миролюбивую внешнюю политику. Оно руководствуется принципом невмешательства одних государств во внутренние дела других, добивается сотрудничества и дружбы со всеми странами на основах взаимности, в том числе и с Соединенными Штатами Америки, делало и делает все необходимое для упрочения мира во всем мире.

Много писем поступило от граждан социалистических стран. Это волнующие, исключительно теплые послания, в которых выражается гордость за достижения Советского Союза и всех социалистических стран, гордость за социалистический строй, который окрыляет народы наших стран, позволяет добиваться исключительных успехов.

Меня искренне радует, что в большом потоке доброжелательных писем, полученных мною в связи с поездкой в Соединенные Штаты Америки, имеются письма из всех стран мира. Читая эти письма, еще больше убеждаешься в том, что во всем мире внимательно следили за моей поездкой в Соединенные Штаты Америки, видели в ней важный шаг к укреплению мира во всем мире.

И, конечно, самое большое число писем я получил от моих дорогих соотечественников — граждан и гражданок Советского Союза. Нельзя без глубокого волнения и радости читать эти сердечные письма советских людей, которые с такой гордостью пишут о нашей социалистической Родине, о нашей Коммунистической партии, о родном для всех нас социалистическом строе, о коммунизме, к которому уверенно и непоколебимо идет советский народ. Как подлинным хозяевам своей жизни, своего социалистического государства, советские люди одобряют и приветствуют миролюбивую внешнюю политику Советского правительства, выражают радость по поводу наших внешнеполитических успехов.

Письма, которые я получил, проникнуты огромной заботой об укреплении мира во всем мире, выражают надежду на дальнейшую разрядку международной напряженности. Мне доставляет счастье сказать, что намерения Советского правительства полностью совпадают с этими благородными пожеланиями людей всех стран. Теперь создается такая атмосфера, когда можно и нужно помешать сторонникам «холодной войны» вновь повернуть дело в обострению международной обстановки. Что касается Советского правительства и советского народа, то они сделают все необходимое, чтобы отношения между государствами улучшались, чтобы человечество навсегда было избавлено от угрозы новой войны, чтобы принципы мирного сосуществования восторжествовали.

От всего сердца еще раз благодарю советских товарищей и наших зарубежных друзей, граждан всех стран, приславших добрые пожелания, за выражение теплых чувств и одобрение активной миролюбивой политики Советского правительства, а также за добрые слова, высказанные по моему адресу, которые я целиком отношу в адрес нашего великого советского народа.

Н. ХРУЩЕВ.

20 ноября 1959 года.

Досрочно

Выполняя социалистические обязательства в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС и XVI заводской партийной конференции, коллектив метизного цеха 18 ноября закончил выполнение плана 11 месяцев на 100,1 процента.

Первым рапортовал о выполнении одиннадцатимесячного плана коллектив пружинного участка, возглавляемый мастером тов. Асташиным, который сейчас опережает график на 6 процентов.

12 ноября завершил план 11 месяцев коллектив метизного участка, где мастером тов. Журавлев. Здесь особенно хорошо работала Татьяна Тарунина, борющаяся за звание ударника коммунистического труда. Ее сменная выработка достигла 300 процентов.

Благодаря единодушному стремлению, высокой организации производства, дисциплине и слаженной работе всего коллектива, одержана победа в социалистическом соревновании.

Г. СМЫЛЬТЕР.
Метизный цех.

Чугунолитейщики хорошо знают, к чему приводят захлапленность участков, несоблюдение правил техники безопасности. Потому-то здесь на первое место ставят борьбу за культуру на рабочем месте, на участке.

В южном пролете, где начальником тов. Кривошейцев, долгое время царил хаос, безобразие. В обрубном отделении (старший мастер тов. Голышкин) также была захлапленность: годные детали перемешивались с бракованными, литниковая система не убиралась своевременно, образовывались кучи мусора.

Такое же положение в один из периодов текущего года было и на участке стержневого отделения, руководит которым тов. Куликин.

— Так дело не пойдет, — решили чугунолитейщики и повели решительную борьбу с захлапленностью. Начальник цеха издал приказ о мерах, предупреждающих завалы, а на виновных, кто не бо-



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания | № 131 (2113) | Среда, 25 ноября 1959 г. | Цена 15 коп.

В честь Пленума ЦК КПСС Есть план 11-ти месяцев!

Из месяца в месяц коллектив механического цеха № 1 добивается успехов в социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана первого года семилетки.

20 ноября наш цех выполнил государственный одиннадцатимесячный план по выпуску валовой продукции на 101,2 процента, товарной — на 100,3 процента и план по запасным частям выполнен на 102,4 процента. Это трудовой подарок нашего цеха предстоящему декабрьскому Пленуму ЦК КПСС.

Лучших успехов в соревновании добились коллективы участков №№ 1, 2, 4 и 5. Они своевременно выдают продукцию на сборочные конвейеры.

На первом участке строгальщик Василий Фатыхов выполняет до двух норм в смену. 150—200 процентов — не предел для шлифовщицы второго участка Надежды Березовской, зубозакругловщицы четвертого участка Александры Ефановой и фрезеровщицы пятого участка Дарьи Люля.

В. ОЛЕКМИНСКИЙ,
заведующий БТЗ.

Формовщики на вахте труда

После реконструкции второго конвейера чугунолитейного цеха № 1 изменился метод работы и организация труда.

Знатный бригадир формовщиков Вера Гривко сейчас руководит бригадой, в которой числится 14 человек, а раньше на формовочной машине работало 3—4 человека.

Бригада в новом составе в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС добивается замечательных успехов. Сменную выработку коллектив доводит до 140 процентов.

Сменщики этой бригады — формовщики, возглавляемые бригади-

ром Аркадием Виргушем, на этих же производственных площадях выдают до полутора норм доброкачественной продукции. Присвоенное им звание «Лучшая бригада завода» они с честью оправдывают.

На формовке блоков замечательных результатов (около двух норм) добивается бригада, руководит которой тов. Звягин.

Сверхплановая выработка — это подарок предстоящему Пленуму ЦК КПСС — так считают передовики производства.

И. НИКОНОВ.

Отменена операция шлифовки

Технолог механического цеха № 2 тов. Карболин предложил производить чеканку щек вилков (детали АЗ7-52/54), аннулируя операцию фрезеровки шеек, что обеспечило снижение трудоемкости и отмену грубой шлифовки плоскостей.

Внедрение рационализаторского предложения тов. Карболина ценно тем, что после чеканки производится только зачистка. За счет внедрения более прогрессивной технологии достигнута условно-годовая экономия 11156 рублей в год.

Взамен цветного металла

В модельно-опочном хозяйстве широкое применение цветных металлов приводит к удорожанию стоимости отливаемых изделий. Так, изготавливаемые медные вкладыши в моделях после 3 месяцев работы приходят в негодность.

Рационализаторы мастер Геннадий Иванович Хорьяков и бригадир слесарей Николай Иванович Матюхин внесли предложение заменить медные вкладыши на стальные, что позволило увеличить срок их работы вдвое.

Внедрение этого предложения в сталелитейном цехе обеспечило экономию меди на 1 вкладыш 0,8 килограмма или в денежном выражении около 8 тысяч рублей в год.



Иркутская область. В городе Усолье-Сибирском сооружается крупный химический комбинат, который будет работать на местном дешевом сырье. Лес, уголь, соль, которыми богата Сибирь, дадут возможность в большом количестве вырабатывать химические продукты для народного хозяйства страны.

Сосружение комбината — ударная комсомольская стройка. Сюда из разных областей страны приехали сотни юношей и девушек.

Коллектив треста «Востокстрой», соревнуясь за достижную встречу 42-й годовщины Великого Октября, выполнил план строительно-монтажных работ на 103 процента. Строители подготовили к сдаче кремнеорганический цех и теплоэлектроцентраль. Заканчивается сооружение ряда комплексных предприятий хлорной группы. Первую смену Усольского химического комбината решено сдать в эксплуатацию в будущем году.

На снимке: передовики социалистического соревнования электросварщик Виктор Кобзев и арматурщик Михаил Писарев на строительстве теплоэлектроцентрали.

Фото Э. Брюханенко.
Фотохроника ТАСС.

Чтобы в цехе было чисто

ролся за культуру производства, были наложены взыскания.

С помощью общественного инспектора был наведен порядок в складировании запчастей, восстановлены ограждения ременной передачи привода дуготого вентилятора шестикамерной печи, освобожден от запчастей проход в слесарную мастерскую первого стержневого отделения и другое.

Культурой производства в цехе занимается не один общественный инспектор. Много в этом направлении было сделано с помощью постоянно действующего производственного совещания, на заседаниях которого обсуждались вопросы культуры.

Совещания, кроме общецеховых, проводятся на участках, решает вопросы культуры производства исполнительное бюро производственных совещаний, налажен контроль за выполнением намечаемых мероприятий.

Большую работу постоянно действующие производственные совещания проделали во время смотра

культуры производства. С участков цеха поступило 80 предложений, направленных на улучшение условий труда, на поднятие уровня техники безопасности. Из них 35 предложений уже выполнено, 11 — направлены на заводское постоянно действующее производственное совещание, два предложения занесены в мероприятия оргтехплана. Для выполнения остальных предложений намечены сроки, назначены исполнители. Сроки аккуратно выдерживаются.

Уделяется в чугунолитейном цехе внимание и наглядной агитации, направленной на борьбу за культуру производства. Ежедневно здесь на специальном стенде отмечается работа каждого участка, имеются плакаты.

Не забывает о важном вопросе — о культуре на рабочих местах и стенная печать. Газета «За охрану труда» в своих номерах вскрывает недостатки, выявляет причины и виновников беспорядка.

А. КИРДАНОВ.

Глубже вникать во все звенья партийной работы

С XVI заводской партийной конференции

В минувшее воскресенье в клубе нашего завода проходила XVI заводская партийная конференция. С отчетным докладом о работе партийного комитета завода за период с 16 ноября 1958 года по 22 ноября 1959 года выступил секретарь парткома тов. Кудрявцев.

В докладе тов. Кудрявцева отмечены замечательные успехи, достигнутые алтайскими тракторостроителями в борьбе за претворение в жизнь исторических решений XXI съезда КПСС, за досрочное выполнение семилетнего плана. Говоря о достигнутых успехах, тов. Кудрявцев в своем докладе подробно остановился на анализе работы заводской партийной организации в первом году семилетки.

Главной задачей партийного комитета, говорит тов. Кудрявцев, была мобилизация коллектива завода и заводских коммунистов на успешное выполнение производственного плана 1959 года.

Руководствуясь решениями XXI съезда КПСС, партийные организации передовых цехов—автоматного, прессового, термического № 2 и других стали более конкретно и целеустремленно направлять свои коллективы на успешное решение основных вопросов производства и достижение лучших показателей в труде.

Широко развернулось на заводе замечательное движение соревнующихся бригад под лозунгом «Учиться работать и жить по-коммунистически». В этом соревновании принимают участие свыше 1500 тракторостроителей.

За отчетный период партийный комитет большое внимание уделял усилению конструкторских и технологических служб, ускорению технического прогресса. В настоящее время завершены работы по созданию нового мощного трактора для сельского хозяйства Т-4, его колесной и болотной модификации—ТБ-4 и ТБ-4. Также проведен ряд улучшений узлов трактора ДТ-54 и особенно ДТ-60.

После июньского Пленума ЦК КПСС на заводе проведены значительные работы в области механизации и автоматизации производственных процессов. За истекший год изготовлены и введены в эксплуатацию две электропечи с механизированной заливкой шихты и автоматическим управлением электродами, установлена полуавтоматическая выбивка на пятом конвейере сталелитейного цеха. Заключается работа по внедрению полуавтоматической установки для обнабжачивания звеньев ленты трактора ДТ-54.

Наряду с общими положительными результатами работы завода в производственной жизни имеют место серьезные недостатки. Ряд цехов за отчетный период допустил невыполнение государственного плана. К таким можно отнести кузнечный, чугунолитейный № 3, механический № 4 и некоторые другие. Особенно большие недостатки были допущены в период подготовки заводом освоения массового выпуска заднего моста трелевочного трактора ТДТ-60. Это привело к трудностям в выполнении плана производства в октябре и ноябре.

В ряде цехов, отделов и служб недостаточно осуществляется хозяйственный расчет и режим экономии, что оказывает влияние на выполнение плана по снижению себестоимости выпускаемой продукции.

В докладе тов. Кудрявцева отмечалось, что на заводе велики потери от брака. За 10 месяцев эти потери составили 9 миллионов 399 тысяч рублей. Партийные организации и хозяйственные руководители не сумели добиться мобилизации коллективов своих цехов на всемерную борьбу за высокое качество выпускаемой продукции.

Говоря о предстоящем переходе завода на семичасовой рабочий день, тов. Кудрявцев подчеркнул, что осуществление этого важнейшего хозяйственно-политического мероприятия немислимо без резкого повышения производительности труда и высокой производственной и трудовой дисциплины в цехах и отделах.

Необходимо провести большую работу по быстрейшему устранению недостатков в организации производства, укреплению трудовой дисциплины, шире развернуть социалистическое соревнование за успешное выполнение плана первого года семилетки.

—Добиться прочных успехов в хозяйственной деятельности, в техническом прогрессе можно только на основе повышения уровня партийно-политической работы,—говорит тов. Кудрявцев.

Далее докладчик рассказывает о работе агитколлективов в отдельных цехах и отделах завода. Он обращает внимание делегатов конференции на имеющиеся недостатки в этом деле. Во многих цеховых партийных организациях массово-политическая работа стоит на крайне низком уровне. Многие агитаторы не проводят никакой воспитательной работы в коллективах цехов и отделов. Не работают агитаторы в отделе главного технолога, в метизном, тракторосборочном № 2 и других цехах завода. Неудовлетворительно поставлена воспитательная работа в молодежных общежитиях, где агитаторы почти не бывают.

Говоря о политическом образовании коммунистов и комсомольцев, докладчик также отмечает серьезные ошибки и промахи. Секретари партийных организаций недостаточно руководят политической учебой. В стороне от этого часто оказывается кабинет партийного просвещения, который слабо оказывает теоретическую помощь пропагандистам, консультантам и докладчикам.

В докладе тов. Кудрявцева отмечалась также проведенная работа по улучшению быта трудящихся завода. В нынешнем году для молодых рабочих сдано в эксплуатацию прекрасное помещение под общежитие, оборудованное бытовыми комнатами.

В заключение докладчик выразил уверенность, что партийная организация завода устранит недостатки в своей работе и что славный коллектив алтайских тракторостроителей успешно завершит первый год семилетки.

В прениях по докладу тов. Кудрявцева выступили тт. Шевель (отдел главного конструктора), Флеккель (теплоэлектростанция), Бутин (кузнечный цех), Гримин (модельный цех), Плахотник (отдел труда и заработной платы), Сумбаев (механический цех № 4), Мошков — секретарь горкома КПСС, Поляков — директор завода и др.

Выступающие высказывали предложения по улучшению работы заводской парторганизации, вскрывали недостатки в работе отдельных парторганизаций по руководству производством. Все выступления были направлены на дальнейший подъем партийно-политической и партийно-организационной работы в заводской партийной организации.

По отчетному докладу XVI заводская партийная конференция приняла соответствующее постановление, в котором намечены дальнейшие меры повышения партийного руководства производством в свете новых больших задач.

Конференция избрала новый состав заводского партийного комитета из 11 человек. В партком избраны:

Багин И. А.
Богданов А. А.
Василенко Г. И.
Волобуев А. Д.
Егоров Ф. П.
Кудрявцев Н. Н.
Мельник В. Г.
Поляков В. В.
Светлов Н. Ф.
Субботина А. И.
Толкачев И. М.

Секретарем парткома завода на первом организационном заседании партийного комитета избран тов. Кудрявцев Н. Н., заместителями — тт. Василенко Г. И. и Богданов А. А.

Из выступления заместителя начальника механического цеха № 4 тов. СУМБАЕВА

Наш цех длительное время отставал и тормозил ритмичную работу завода по выпуску трелевочного трактора ТДТ-60. За последнее время дела в цехе резко улучшились. Коллектив цеха уверен в том, что производственный план 1959 года будет успешно выполнен.

В цехе в настоящее время ре-

шелся вопрос расстановки и подбора кадров. В социалистическом соревновании первенство держат коллективы участков № 1 (старший мастер тов. Воробьев), №№ 4 и 5 (старшие мастера тт. Анжиян и Федоров).

Вместе с тем отдельные показатели в работе цеха все еще являются неудовлетворительными.

Цех не выполнил плана по снижению трудоемкости, велик процент брака. Кроме того предстоит провести большую работу по наведению образцовой чистоты и культуры на производстве.

Под руководством партийной организации цеха наш коллектив добьется выполнения плана первого года семилетки.

Из выступления директора школы рабочей молодежи № 1 тов. ЛИПАТОВА

В настоящее время, когда на заводе решаются вопросы комплексной механизации и автоматизации производства, от рабочих требуются высокие знания, высокая квалификация и совершенствование своего мастерства. Поэтому каждый рабочий должен повышать свой общеобразовательный уровень без отрыва от производства.

Школа рабочей молодежи должна стать важным звеном повышения общеобразовательного уровня работающей молодежи и подготовки их в техникумы и институты. Здесь же в школе можно решать вопросы повышения производственной квалификации рабочих-учащихся. Такую задачу поставила перед нами партия в законе о связи школы с жизнью. Поэтому руководители Алтайского тракторного завода должны от-

носятся в школе рабочей молодежи как в одном из заводских цехов, где куется знания, повышается общеобразовательный и культурный уровень и производственную квалификацию. Все это поможет успешно овладеть новейшим автоматическим оборудованием.

Однако партийный комитет относится к школе рабочей молодежи как к второстепенному заведению. Никто из парткома в школе ни разу не был, не помог своевременно решить имеющиеся у нас недостатки. Было бы рационально организовать при школе рабочей молодежи курсы подготовки и повышения производственной квалификации для массовых профессий — наладчиков, электриков, станочников-универсалов.

Руководству завода необходимо поддерживать тесную связь со школой и помогать нам.

Из выступления начальника отдела труда и зарплаты тов. ПЛАХОТНИКА

Решение ЦК КПСС и Совета Министров СССР о переводе промышленных предприятий на сокращенный рабочий день и введение новых условий оплаты труда являются важнейшим фактором проявления заботы о росте благосостояния советского народа.

На нашем заводе ведется большая подготовительная работа по переходу на семичасовой рабочий день. Прежде всего были выявлены резервы повышения производительности труда. С этой целью был организован месячник смотра резервов производства, который дал положительные результаты. За 9 месяцев 1959 года производительность труда на заводе возросла на 14 процентов.

Каждый цех проводит конкретные мероприятия по обеспечению роста производительности труда.

В цехах также проводится массово-разъяснительная работа по переходу на семичасовой рабочий день и вводятся новые тарифные условия.

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 первым на заводе подготовился к переходу на семичасовой рабочий день, который намечено провести с 1 декабря 1959 года.

Переход на сокращенный рабочий день требует особого внимания хозяйственных и общественных руководителей. Необходимо умело подойти к решению этого вопроса и обеспечить успешный переход на сокращенный рабочий день и на основе этого выполнить задачи, поставленные перед заводом по досрочному выполнению плана первого года семилетки.

Из выступления старшего мастера модельного цеха тов. ГРИМИНА

В отчетном докладе секретаря парткома очень мало сказано о работе модельного цеха. Но модельщики занимают большой вес в деле выполнения производственной программы завода.

У нас в цехе есть очень много вопросов, которые мы не можем решить своими силами, и нам нужна помощь от руководителей завода. Главное то, что цех на имеющихся производственных площадях почти не в состоянии выполнять значительно возросшее число заказов из цехов по изготов-

лению модельной оснастки. В цехе тесно, нет достаточного количества оборудования. Особенно мало станков по обработке дерева. В цехе нет ни одного универсально-фрезерного станка и поэтому все универсальные работы модельщикам приходится выполнять вручную. Это отражается на себестоимости выпускаемой продукции.

Пора серьезно подумать об обеспечении модельного цеха необходимым оборудованием.

Из выступления фрезеровщика кузнечного цеха тов. БУТИНА

Июньский Пленум ЦК КПСС поставил новые и большие задачи по внедрению новой техники и модернизации оборудования. Однако в штамповом отделении кузнечного цеха не занимаются новой техникой. Имеющееся устаревшее оборудование не обеспечивает своевременное выполнение всех работ.

У нас имеет место нарушение технологических процессов исключительно из-за того, что оборудование перегружено. Фрезерная группа станков совершенно устарела и почти не годна к работе. В отделении имеется всего один карусельный станок.

Его же должен заниматься обо-

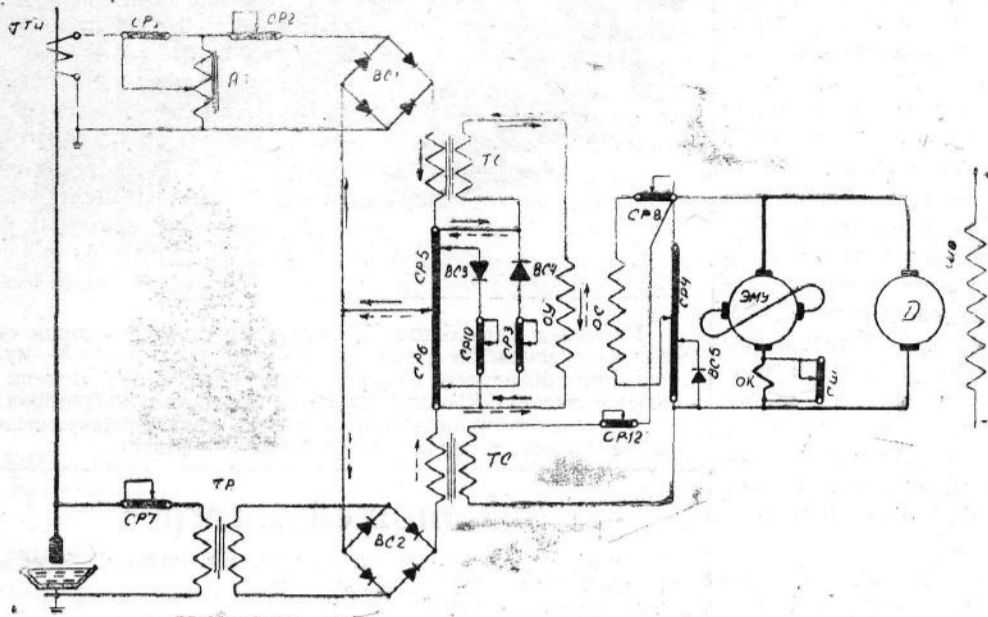
рудованием для кузнечного цеха? В отделе главного металлурга считают, что не их дело и только требуют своевременно выполнять заказы и давать больше повок.

В социалистическом соревновании главное—показ достижений соревнующихся. Но из-за неоперативной работы машинно-счетной станции рабочие кузнечного цеха не знают своих показателей за каждый день. И в цехе они не вывешиваются.

Партийная организация должна прислушиваться к голосу рабочих и помогать вскрывать и устранять недостатки во всех вопросах производства.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

Схема управления дуговой сталеплавильной печи с механизированной завалкой шихты и автоматическим управлением электродами



В январе текущего года в сталеплавильном цехе АТЗ введена в действие дуговая электропечь с механизированной завалкой шихты. Электрическая система управления печью включает:

1. Управление и защиту печного трансформатора.
2. Управление электродами.
3. Управление вспомогательными механизмами.

Схема управления электродами

На печи применена схема автоматического управления электродами, разработанная на базе типового комплекта автоматического регулятора для дуговых печей—РМД-2,5. Двигатели привода электродов каждой фазы по проекту—постоянного тока ПН-17,5, мощностью 1,75 квт, 1440 об/мин. и питаются от электромашинных усилителей ЭМУ-2,5—3000 по схеме фиг. 1.

На схеме фиг. 1 показано управление двигателем одной из фаз. Схема управления двигателями других фаз аналогична.

Автоматический регулятор поддерживает заданное соотношение между током дуги и напряжением на дуге. Для удовлетворительной работы схемы необходимо, чтобы футеровка ванны печи имела достаточную электропроводность, иначе напряжение дуги измеряется с большой погрешностью в сторону увеличения.

Из четырех обмоток возбуждения электромашинного усилителя в работе используется только три. Две из них включены последовательно (ОУ) и служат для возбуждения ЭМУ (обмотки управления). Третья обмотка ОС включена так, что размагничивает ЭМУ (обмотка обратной связи).

Регулятор работает следующим образом. Когда на электроде появляется напряжение, оно через разделительный трансформатор ТР передается на селеновый мостик ВС2. Выпрямленный ток проходит, как показано пунктирными стрелками, и возбуждает ЭМУ. Напряжение с ЭМУ поступает на якорь двигателя и двигатель опускает электрод.

С трансформатора тока ТТН через регулирующий автотрансформатор АТ напряжение подается на селеновый мостик ВС1. Выпрямленный ток проходит, как показано, сплошными стрелками. Таким образом, при появлении тока дуги

и появляется ток с выпрямителя ВС1, который в обмотках управления проходит навстречу току выпрямителя ВС2 и размагничивает ЭМУ. Напряжение на дуге при этом становится меньше и ток с ВС2 уменьшается, что вызывает еще большее размагничивание ЭМУ.

При заданном токе и напряжении дуги ЭМУ полностью размагничивается и движение электрода прекращается. При возрастании тока дуги больше заданного ЭМУ перемагничивается, его напряжение меняет полярность, двигатель реверсируется и поднимает электрод. Заданный ток устанавливается пультвицей поворотом ручек автотрансформаторов АТ, находящихся на пульте управления. Электромашинный усилитель возбуждается при незначительном токе в обмотке управления. Для того, чтобы не было перенапряжений при сильных входных сигналах, обмотки управления зашунтированы селеновыми вентилями ВС3 и ВС4. При слабых сигналах селеновый выпрямитель имеет очень большое сопротивление и почти весь ток проходит в обмотки управления. При сильных сигналах сопротивление вентилей резко уменьшается, и большая часть тока проходит через ВС3 или ВС4, минуя обмотки управления. Для стабилизации ЭМУ применен стабилизирующий трансформатор ТС со специальными обмотками. Он также повышает быстродействие регулятора при резких бросках тока, т. е. в его обмотке, включенной последовательно с обмотками управления, наводится ЭДС, пропорциональная скорости изменения тока дуги.

Выпрямитель ВС5 при опускании электрода закорачивает часть сопротивления в цепи обмотки отрицательной обратной связи ОС, поэтому скорость двигателей при спуске электродов меньше, чем при подъеме.

Ручное управление осуществляется пультвицей нажатием соответствующих кнопок на пульте управления. Ручное вмешательство возможно и при работе автоматики.

При нажатии кнопки обмотки ОУ возбуждения соответствующими промежуточными реле подключаются через токоограничивающее сопротивление к постороннему источнику постоянного тока

и возбуждают ЭМУ с нужной полярностью.

Все управление электродами и масляным выключателем сосредоточено на пульте управления, там же размещены приборы, контролирующие ток и напряжение каждой дуги.

Для резерва установлен четырехтактный электромашинный усилитель, который может быть включен вместо любого из работающих.

Схема управления вспомогательными механизмами

Механизм подъема свода приводится двигателем с короткозамкнутым ротором. Механизмы наклона печи и выкатки ванны приводятся двигателями с фазным ротором. Контроллер выкатки находится около пульта управления, контроллер наклона расположен около печи со стороны сливного окна и управляется сталеваром.

Для предотвращения поломок механизмов в схеме предусмотрены следующие блокировки:

1. Наклон печи возможен, когда:
 - а) ванна печи находится в рабочем положении и конечный выключатель ФВ (фиксатор выдвигания) нажат;
 - б) ванна закреплена на раме замками и оба конечных выключателя ФЗН (фиксаторы запертой печи) нажаты;
 - в) свод печи опущен и нажат конечный выключатель ФСН (фиксатор свода нижний).
2. Выдвижение ванны возможно, когда:

- а) электроды подняты вверх и нажаты ограничители подъема электродов;
- б) свод поднят и нажат конечный выключатель ФСВ (фиксатор свода верхний);
- в) замки печи раскрыты и фиксаторы запертой печи освобождены.

Для осуществления всех блокировок и ограничений на печи установлено семь конечных выключателей: ограничители выдвигания вперед и назад, ограничители наклона вперед и назад, ограничители подъема и опускания свода и фиксаторы запертой печи.

И. ТРОФИМУК,
инженер отдела комплексной механизации и автоматизации.

Шлифовальный станок с автоматическим циклом работы

Коллективу отдела механика первого тракторосборочного цеха принадлежит ценная инициатива по автоматизации оборудования. Здесь предложили станки, поступающие на площадку капитального ремонта, переводить на полуавтоматический или автоматический цикл работы, используя гидравлическую и электрическую аппаратуру.

Ремонтируя станки с ручным циклом работы, коллектив отдела механика переводит их на полный автоматический. Примером может служить переведенный на автоматический цикл работы шлифовальный станок ХЗС модели 316-М без гидравлической подачи шлифовальной головки (с ручным подводом). На станке сейчас осуществляется быстрый подвод шлифовальной головки и рабочая подача ее. На задней бабке вместо ручного зажима установлен гидрозажим. В передней бабке установлен самозажимной патрон, имеется прибор активного контроля, дающий исполнительную команду для отвода головки и получения заданного размера обрабатываемой детали. Под шлифовальную бабку подведена смазка под давлением в полторы—две атмосферы (для уменьшения инерционных сил). В станку установлена притычная гидравлика (ящик с гидроаппаратурой, состоящий из гидрораспределителя трактора ДТ-54 и панели У-424), установлено также фотореле, да-

ющее возможность переключения с быстрого подвода на рабочий ход. Станок оснащен гидравлическим автооператором, действует автоматически по путевой программе.

Электросхема станка обеспечивает следующий цикл работы: установку детали, ее зажим, вращение изделия, быстрый и средний подвод головки, рабочую подачу, выдержку заданных размеров, быстрый отвод головки, быстрый подвод стола для обработки последующей шейки валика оси катка трактора ДТ-54. Производится автоматический отжим детали, остановка станка и снятие детали.

Станок работает на врезание. Снятие и укладка детали также автоматические (механическими руками). Работа автооператора прекращается рабочим временем станка. Подача малая — не более одного миллиметра в минуту.

Указанный автомат можно перестроить на обработку любой другой детали типа валика с диаметром до 200 миллиметров и длиной до 800 миллиметров.

В цехе аналогичным образом переводятся на автоматический цикл работы и другие станки.

Работы, производимые в тракторосборочном цехе № 1 по автоматизации оборудования, являются достойным претворением в жизнь задач, поставленных июньским пленумом ЦК КПСС и XXI съездом нашей партии.

Н. КОРШУНОВ.

Совещание энергетиков заводов

На днях в Доме техники состоялось совещание энергомеханической секции технико-экономического совета совнархоза и НТО машпрома по вопросу электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации города Рубцовска.

В совещании приняли участие энергетики нашего завода, работники завода «Алтайсельмаш», Алтайского завода тракторного электрооборудования, представители из Харькова и Москвы.

Представитель «Ленгипрогор» тов. Ефимов выступил с докладом на тему «Упорядочение и развитие электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации города Рубцовска».

С сообщениями на такую же тему выступили: представитель «Гипротракторсельхозмаша» тов. Гильман, тов. Шкловский и Сухомятников.

«Проектирование и организа-

ция строительства внешних сооружений водоснабжения города Рубцовска» — такой теме посвятил свой доклад работник отдела капитального строительства АТЗ тов. Пасежников.

С сообщением на тему: «Состояние и перспективы развития энергетики и сантехники жилзоны АТЗ» выступил главный энергетик нашего завода тов. Райхер.

На совещании выступили представитель завода «Алтайсельмаш» тов. Толочко, начальник ТЭЦ АТЗ тов. Флеккель, зам. председателя горисполкома тов. Сумкин и другие. После докладов и сообщений на следующий день проходила работа секций. Участники конференции приняли развернутое решение, направленное на улучшение электроснабжения, водоснабжения и канализации гор. Рубцовска.

Г. ГЕОРГИЕВ.

Книжная полка

СОБОЛЕВ Н. П.—Инструментально-лекальные работы. Издание 3-е, переработанное и дополненное. Трудрезервиздат, 1959 г., 272 стр.

Книга предназначена для повышения квалификации рабочих. Она содержит основные сведения по технологии инструментально-лекальных работ и по применяемому оборудованию.

ЛАКЕДЕМОНСКИЙ А. В. и ХРЯПИН В. Е.—Справочник паяльщика. Машгиз, 1959 г., 353 стр.

В справочнике описывается со-

став мягких и твердых припоев, а также паяльных флюсов, изложены правила конструирования паяных соединений, дано описание применяемых при пайке оборудования и приспособлений. Приведены технологические основы правильного выбора метода пайки с описанием рабочих приемов и мер техники безопасности. Книга предназначена для мастеров, технологов и механиков машиностроительных предприятий, а также для рабочих-паяльщиков.

Техническая страница организована бюро технической информации завода.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Неправильные действия мастера тов. Дегтярева

Недавно моторщики убедились, насколько влияют на производство неправильные действия мастера, его халатное отношение к своим обязанностям. 12 ноября при заступлении на работу смены, которой руководит тов. Савгино, оказалось, что кто-то из рабочих предыдущей смены, возглавляемой мастером тов. Дегтяревым, со злым умыслом или шутки ради вывинтил из сверлильных станков трубочки для стока эмульсии. В поисках их рабочие смены мастера тов. Савгино потеряли час драгоценного рабочего времени. «Шутник» остался невыясненным. Да и в этом не было приложено достаточных усилий со стороны мастера Дегтярева.

Подобные поступки отдельных рабочих — результат плохого воспитания. И виновен в этом прежде всего мастер. Тов. Дегтярев не ведет среди рабочих воспитательной работы, не прививает им навыков культуры. Вследствие этого на участке много беспорядка и грязи.

В предпраздничные дни, когда производилась генеральная уборка рабочих мест, смена мастера Дегтярева работала в первой половине дня. Она должна была убрать и привести в порядок половину участка стальных деталей.

Мастер тов. Савгино на стыке смен был в диспетчерской и принимать участок не мог. А тов. Дегтярев по привычке халатно отнесся к уборке.

По окончании рабочего дня он не проверил уборку станков и рабочих мест, не сдал участок, отпустил рабочих, а вскоре и сам ушел домой.

В 6 часов вечера заместитель механика цеха тов. Бобров, принимая участок стальных деталей от мастера тов. Савгино, обнаружил неубранный, залитый маслом токарный станок. Естественно, возникло недоумение: ведь станок этот должна была убирать смена мастера тов. Дегтярева.

Мелкий, но досадный факт. Можно было его и обойти молчанием, но подобные мелочи — халатное отношение к своим обязанностям мастера Дегтярева — повторяются довольно часто в производственной практике. И нам кажется, что тов. Дегтяреву пора по-серьезному взяться за воспитание своих подчиненных и хорошо подумать о своих действиях.

Л. ТРЕТЬЯКОВА,
группкомсорг.
М. УТЕВА,
бригадир.
О. САВВИНА,
станочница.

Сколько можно ждать?

В августе этого года мы с группой выпускников технического училища приехали работать на АТЗ. Нас радушно приняли, устроили на работу по своим специальностям, предоставили общежитие. За все это мы очень благодарны. Но, к сожалению, гардероб в душевой нам получить не удалось. Здесь очень тесно. В каждом шкафчике, предназначенном для двух человек, помещается обычно по четыре.

Помещение для гардеробаместило максимальное число шкафов. Два месяца назад начали подготавливать новое помещение для душевой. Но только начали... Сейчас на дворе зима. Ходить в промасленных комбинезонах в новое общежитие, которое мы недавно получили, не совсем приятно. Однако до сих пор ни старший мастер участка, ни начальник цеха никаких мер по этому вопросу не приняли.

С таким положением мириться нельзя. Руководству цеха надо позаботиться о быстрейшем оборудовании помещения под душевые и обеспечить всех рабочих гардеробами.

А. ЧЕРНЯВСКИЙ, Л. КАРАГО,
слесари - сборщики участка
заднего места тракторосборочного цеха № 2.



Народная Республика Болгария. Впервые в истории страны введено обеспечение пенсиями крестьян-кооператоров — мужчин, достигших 60-летнего возраста, и женщин 55 лет. Пенсии получают примерно 500 тысяч пожилых крестьян-кооператоров. На снимке: пенсионеры трудового кооперативно-земледельческого хозяйства села Даскот (округ Тырново).

Большой интерес

18 ноября в Пекине, в здании Народного политического консультативного совета Китая, посол СССР в КНР С. В. Червошенко устроил общественный просмотр фильма «Н. С. Хрущев в Америке».

На просмотре присутствовали председатель Постоянного комитета Всекитайского собрания народных представителей Чу Ку Дэ, заместители председателя Постоянного комитета Шэнь Цзюнь-жу, Чэнь Шу-тун, Линь Фэн, заместитель премьера Государственного совета Си Чжун-сюнь, заместитель председателя Общества китайско-советской дружбы Ли Чжу-чэнь, общественные и политические деятели, члены дипломатического корпуса — всего около полутысяч человек. Участники просмотра

устроили фильму бурную овацию.

18 ноября вечером посольство СССР в ГДР устроило просмотр документального цветного фильма о поездке Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева в США.

На просмотре присутствовали первый секретарь ЦК СЕПГ В. Ульбрихт, премьер-министр ГДР О. Гротеволь, председатель Народной палаты И. Динмав, члены и кандидаты в члены Политбюро ЦК СЕПГ, министры, главы и сотрудники дипломатических представительств, аккредитованные в ГДР.

Волнующий фильм был встречен бурными аплодисментами присутствовавших.

Надежный путь

18 ноября в Праге открылась 34-я сессия Национального собрания Чехословацкой Республики. В числе вопросов, стоящих в повестке дня сессии, — сообщение иностранного комитета Национального собрания об Обращении Верховного Совета СССР к парламентам всех стран мира.

Сессия единодушно одобрила заявление Национального собрания по поводу Обращения Верховного Совета СССР к парламентам всех стран мира. Национальное собрание Чехословацкой Республики, указывается в заявлении, выражая волю чехословацкого народа, радостно приветствует и полностью поддер-

живает Обращение Верховного Совета Союза Советских Социалистических Республик от 31 октября 1959 года к парламентам всех стран мира по вопросу о всеобщем и полном разоружении.

В заявлении говорится, что предложения Советского правительства о всеобщем и полном разоружении, внесенные Председателем Совета Министров СССР Н. С. Хрущевым 18 сентября 1959 года на сессии Генеральной Ассамблеи ООН, указывают надежный путь к устранению опасности, вытекающей из гонки вооружений.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Старейшая учительница

Робко переступает порог школы будущий ученик. Все здесь для него ново: подчинение школьной дисциплине и порядку, форма и портфель. Его окружают новые товарищи, незнакомый учитель.

От учителя, от того, как он сумеет подойти к ученику, привить ему любовь к занятиям, трудолюбию, живой интерес ко всему окружающему, зависит не только успех в учебе, но и вся дальнейшая судьба, судьба человека, патриота, будущего строителя нового общества. Поэтому велика роль советского учителя.

Именно таким, настоящим вос-

питателем является старейшая учительница 3«б» класса школы № 9 Татьяна Исааковна Беруль. 35 лет учительствует она в школе. Каждые четыре года Родина вручает ей неорганизованный, ничем не спаянный коллектив первоклассников. 4 года изо дня в день ее самоотверженный опыт и такт педагога не только делают учеников хорошо грамотными, дисциплинированными, но и дают им закалку на всю жизнь.

Учителя старших классов отмечают, что ее выпускники всегда отличаются хорошей грамотностью, дисциплинированностью.

Никогда не забывают ученики и их родители своего первого учителя. Часто можно застать у Татьяны Исааковны бывшего ученика или родителя. Ученики приходят посоветоваться о выборе профессии, родители — о воспитании и учебе своих детей.

Несмотря на свои 65 лет Татьяна Исааковна полна энергии и молодого задора. Она не представляет себе жизни без шумного окружения детей, без борьбы, борьбы с пережитками старого, борьбы за нового человека.

Члены родительского комитета:
РЮМКИН, СВИЦЕВА,
ЗЕЙГЕРМАН.

Заводская киностудия

На днях в заводском клубе начала работать самостоятельная киностудия. В числе любителей, записавшихся в киностудию, руководитель заводской киностудии тов. Тихо-

нов, энергетик тракторосборочного цеха № 1 тов. Пчеляков, работник АНИТИМа тов. Зейгерман и другие. Для киносъемок клубом приобретено три узкоплечных камеры марки «Киев-16-С2».

Заводские кинолюбители в настоящее время ведут съемки первого киножурнала, в котором будет рассказано о трудовых делах и быте алтайских тракторостроителей.

Знаете ли вы, что...

...если извлечь из морских вод содержащуюся в них поваренную соль, то можно будет покрыть всю сушу 130-метровым слоем соли.

...если бы всю пыль, плавающую в атмосфере, удалось собрать, то получился бы куб высотой в 180 метров.

...при замерзании воды под очень высоким давлением образуется лед, который тает при температуре 82 градуса выше нуля. Такой лед называют «горячим».

...самые «морозостойкие» среди животных — утки и гуси. Опыты показали, что они выносят температуру до 110 градусов мороза. ...первый мировой рекорд за-

тяжного прыжка с парашютом среди женщин установила 25 лет назад советская спортсменка Зоя Бушева, пролетевшая 2500 метров с нераскрытым парашютом.

...стоимость годового урожая картофеля в странах мира превышает стоимость ежегодной добычи золота и серебра.

...вторым в мире по величине после «Царя-колокола», который находится в Московском Кремле, является Мингунский колокол одного из городов Северной Бирмы.

...медицинской практикой зарегистрирован случай, происшедший в Бенгалии (Индия), когда второй близнец родился спустя 45

дней после рождения первого.

...территория спортивных сооружений Московского стадиона имени В. И. Ленина в Лужниках превышает территорию княжества Монако.

...капроновые чулки делают из каменного угля. Из каменноугольной смолы добывают фенол, а из него получают белый порошок — капролактан. Он-то и является основным сырьем для капроновых нитей.

...каждая рубиновая звезда на башнях Московского Кремля весит около тонны. Расстояние между лучами — три метра.

Алтайский тракторный завод им. М. И. Калинина ПРОИЗВОДИТ НАБОР мужчин для работы грузчиками в железнодорожном цехе.

Оплата сдельно-прогрессивная, средний заработок 1000—1100 рублей в месяц.

Поступающие обеспечиваются местами в общежитии транспортного цеха.

С поступающими могут быть заключены договоры, по которым выдается **БЕЗВОЗВРАТНОЕ ДЕНЕЖНОЕ ПОСОБИЕ** после месячного срока работы:

а) для лиц, заключивших договор проработать грузчиком не менее года, — 300 рублей;

б) для лиц, заключивших договор проработать грузчиком не менее 2-х лет, — 600 рублей.

Обращаться в отдел кадров завода.

ДИРЕКЦИЯ.

Администрация, партийное бюро, цеховой комитет профсоюза литейного цеха № 4 с глубоким прискорбием извещают о скорпостижной кончине рабочего **ВАСИЛИЯ ПЕТРОВИЧА ВОЛЬХИНА,** последовавшей 23 ноября 1959 года, и выражают соболезнование семье покойного.