

Третьей Темы

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 123 (2105)

Среда, 28 октября 1959 г.

Цена
15 коп.

В честь 42-й годовщины Великого Октября

Наш ответ пионерам Лениногорска

Заводской комитет ВЛКСМ вместе с активом обсудил письмо пионеров семилетней школы № 15 города Лениногорска, в котором они просили изготовить юбилейный трактор ДТ-54А из металлолома, собранного пионерами. Ниже мы публикуем ответ комитета комсомола.

«Дорогие школьники! Мы обсудили ваше письмо на совещании секретарей комсомольских организаций цехов и отделов завода. Ваше предложение нашло единодушную поддержку и одобрение.

Комсомольцы нашего завода решили взять под контроль выпуск юбилейного трактора ДТ-54А, который будет изготовлен из металлолома, собранного вашими руками, к 1 декабря 1959 года.

Для юбилейного трактора ДТ-54А комсомольцы инструментального цеха изготовят специальную пластинку, на которой будет выгравирована надпись: «Юбилейный трактор ДТ-54А «Спутник семилетки». Изготовлен из металлолома, собранного пионерами школы № 15 города Лениногорска». Юбилейный трактор будет направлен механизаторам Алтайского края, которые осваивают целинные земли.

На торжества, связанные с выпуском юбилейного трактора, завод пригласит группу пионеров вашей школы.

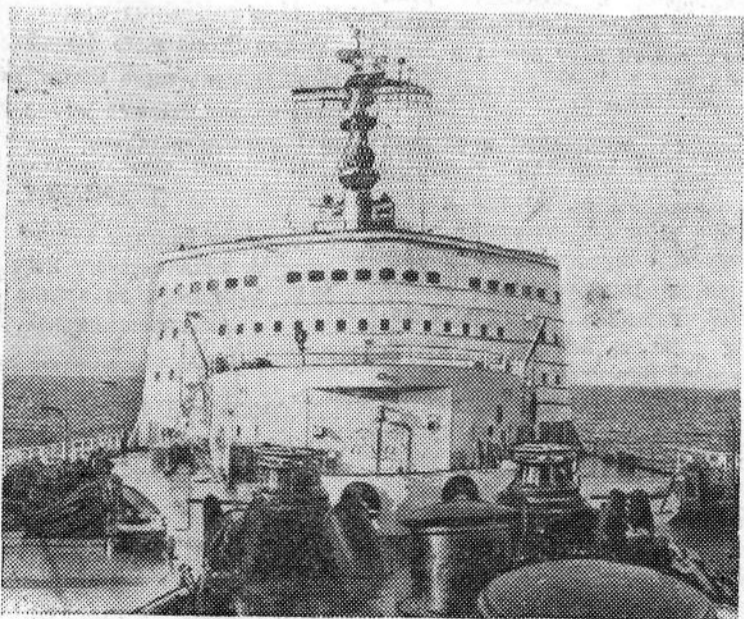
Желаем вам новых успехов в учебе!».

По поручению комсомольской организации комитет комсомола АТЗ имени М. И. Калинина.

Вступил в строй

Вступил в строй первый на нашем заводе подвесной межцеховой конвейер общей протяженностью в 500 метров. Теперь детали из первого механического цеха подаются на термообработку в термический цех № 2 при помощи подвесного конвейера.

Пуск подвесного межцехового конвейера является первым крупным шагом трудящихся завода по пути выполнения исторических решений июньского Пленума ЦК КПСС.



В Балтийском море успешно проходят ходовые испытания атомного ледокола «Ленин».

Атомная установка, механизмы машинных отделений, электростанции, турбины, электрооборудование атомной котельной установки и другие агрегаты действуют безотказно. Члены экипажа успешно осваивают новую технику.

В честь 42-й годовщины Великого Октября экипаж принял новые социалистические обязательства.

На снимке: ледокол «Ленин» в Балтийском море.

Фото М. Редькина.

Фотохроника ТАСС.

В степи под Рубцовском...

Алтайские тракторостроители горячо взялись за создание для сельского хозяйства новой, более производительной техники. Успешно прошли заводские испытания опытных образцов новых мощных тракторов Т-4 и ТК-4.

Трактор Т-4 — это гусеничная машина тяжелого класса. На нем установлен современный легкий и экономичный шестицилиндровый двигатель конструкции харьковского завода «Серп и молот». Двигатель развивает мощность в 95 лошадиных сил при 1.600 оборотах в минуту. Трактор может выполнять сельскохозяйственные работы на повышенных скоростях, в частности вести пахоту пятикорпусным уширенным плугом со скоростью семь-восемь километров в час. Новая машина снабжена раздельно-агрегатной гидравлической системой для прицепных, навесных и полунавесных сельскохозяйственных орудий. Производительность трактора почти в два раза выше, чем у трактора ДТ-54, а расход топлива на 20—30 процентов ниже.

По мощности не уступает своему собрату и колесный трактор ТК-4. В то же время он более экономичен. Вес его равен всего 6.300 килограммам. Таким

образом, на одну лошадиную силу приходится 67 килограммов веса вместо 96 килограммов у трактора ДТ-54 и 123 килограммов у С-80. Новый трактор будет служить гораздо дольше, чем существующие машины. Срок службы его двигателя рассчитан на 3 тысячи часов (против 2.500 часов у ДТ-54), силовая передача будет работать 6000 часов (против 3 тысяч у ДТ-54), а ходовая часть — 5—6 тысяч часов (против 1,5—2 тысяч у ДТ-54). Ремонт новой машины можно производить не каждый год, а раз в 2—3 года.

Предусмотрено много удобств для тракториста: облегчено управление, кабина оборудована мягким сиденьем и распашными герметизированными дверками, кабина хорошо вентилируется, а в холодную погоду обогревается.

Четыре ведущих колеса позволяют трактору ТК-4 свободно поворачиваться на любых почвах и дорогах. Испытания показали универсальность машины и широкие возможности ее применения. Она прекрасно работает на пахоте, севе, культивации и уборке.

Недавно на Алтайском тракторном заводе состоялась техническая конференция, посвященная новым тракторам. На нее прие-

хало много специалистов Москвы, Сибири, Казахстана, механики колхозов, совхозов и РТС восточных районов страны.

После доклада все участники конференции выехали на поля колхоза имени Фрунзе Егорьевского района. Здесь был организован показ работы новых машин.

...Широкая и привольная степь. Нет ей конца и края. Поле разбито на три загона. На первые два поставлены новые тракторы «Т-4» и «ТК-4», на третий — «ДТ-54». Машины одновременно двинулись вперед. Уже с первых минут видно, что новые тракторы, работающие с уширенными плугами, заметно вырвались вперед и далеко оставили позади «ДТ-54» — трактор, производство которого было освоено в 1952 году. Он и сейчас выпускается заводом.

За руль новых тракторов садятся знатные механизаторы Алтай. Семен Пятница, Федор Чабанов, Гавриил Буханько. Их сменяют заведующий отделом механизации Алтайского научно-исследовательского института сельского хозяйства П. Н. Мокшин, директор Калистратихинской РТС Н. С. Сидоренко и другие.

...На проселочной дороге клубом поднимается пыль. Что это — автомашина? Нет, это новый трактор «ТК-4». На прицепе у него три тележки, нагруженные свеженамолоченным зерном.

— Какой же это трактор? — спутит кто-то из участников конференции. — Он идет со скоростью автомобиля.

— Правильно! — подтверждает главный инженер завода М. И. Воронин. — Этот трактор развивает скорость до 35 километров в час.

Участники технической конференции высказали ряд ценных предложений, направленных на доработку отдельных узлов новых тракторов. Тракторостроители уже приступили к такой доработке машин.

Н. КАРАСЕВ.

(Газета «Правда» за 23 октября 1959 г.)

Открытое письмо комсомольцев чугунолитейщиков коллективу модельного цеха

Коллектив чугунолитейного цеха № 1 в соревновании среди заготовительных цехов завода в сентябре занял первое место, выполнив производственный план прошлого месяца на 100,2 процента.

Не снижая темпов труда, чугунолитейщики успешно трудятся над выполнением октябрьского плана. Успехи воодушевляют коллектив на еще более самоотверженный труд.

Большую долю труда в достижение успехов вносят комсомольцы и молодежь цеха.

Борьба за досрочное выполнение первого года семилетки немалымы без внедрения нового, передового. В этом году чугуно-

литейщики должны внедрить многоместные модельные оснастки для производства деталей 54-10-401, 54-10-402, 54-Т-10-401. Внедрение указанной оснастки даст снижение трудоемкости на каждый трактор 23,6 минуты, а также повысит производительность труда при изготовлении этих деталей в два раза.

Учитывая важность данного мероприятия, комсомольская организация чугунолитейного цеха № 1 просит комсомольцев модельного цеха оказать всестороннюю помощь цеху в ускорении изготовления многоместной модельной оснастки.

Комсомольцы чугунолитейного цеха № 1.

Люди нашего завода

Наладчик Александр Ядыкин

В моторном цехе хорошо знают передовика и новатора производства наладчика Александра Ядыкина. Семь лет назад пришел он на наш завод и за короткое время стал одним из опытных слесарей участка.

В моторном цехе Александра Ядыкина сразу заметили. Он всегда с творческим огоньком старался даже в каждой мелочи найти резервы повышения производительности труда. И когда в цехе был создан участок по изготовлению деталей для заднего моста трелевочного трактора, руководитель его старший мастер Иван Сергеевич Федоров сразу предложил Александру Ядыкину работать наладчиком на этом участке.

Дело было совсем новое. Как известно, раньше узлы и детали для трелевочных тракторов поступали к нам по кооперации с Минского тракторного завода.

Много совершенно новых для участка деталей надо было быстро освоить и приступить к массовому производству их. И Алек-

сандр Ядыкин как наладчик вошел в состав комплексной бригады по освоению заднего моста.

Сейчас все это позади. Детали были освоены в срок и пущены в массовое производство. Сейчас большой задел на участке таких деталей как крышка корпуса, стакан подшипника, обойма подшипника и т. д.

Александр Ядыкин оправдал доверие старшего мастера Ивана Сергеевича Федорова и всего коллектива участка. Он один из лучших наладчиков, умело организует работу смены, хорошо налаживает станки. А у Александра Ядыкина большое хозяйство — 20 единиц оборудования. За каждым станком надо следить и своевременно обеспечивать бесперебойную работу его.

Здорово помогает ему в работе рабочая смекалка. Он является автором ряда предложений, повышающих производительность и облегчающих труд рабочего. Так, например, обойма крышки обра-

батывалась на токарно-универсальном станке. По предложению наладчика обработка этой детали была переведена на более совершенный станок. В результате производительность увеличилась в два раза.

При обработке стакана подшипника раньше применялись два резца. По предложению Александра Ядыкина две операции совмещены в одну. Одним резцом обрабатываются две канавки. Это не только сократило затраты рабочего времени, но и позволило экономить режущий инструмент.

Коллектив участка заднего моста успешно несет трудовую вахту в честь 42-й годовщины Великого Октября, обеспечивая деталями сборку заднего моста.

Комплексная бригада моторного цеха вышла победителем в соревновании за освоение заднего моста. В числе других передовиков производства Александр Ядыкин поедет в Москву на Всесоюзную выставку достижений народного хозяйства СССР.

М. РОГОВ.

К 41-й годовщине организации ВЛКСМ

Славные традиции Ленинского комсомола
О комсомольцах тридцатых годов

Ко мне в кабинет вошел молодой паренек комсомольского возраста. Работает он в нашем цехе на участке ширпотреба.

— Скоро, наверно, пойдешь служить в Советскую Армию? — спрашиваю у него.

— Да, теперь уже скоро, — бойко отвечает паренек.

— Образование какое у тебя?

— Начальное...

Я рассказывал о том, что ему трудно придется осваивать сложную технику и, разумеется, посоветовал пойти учиться.

— Что вы! — удивился мой молодой собеседник. — Я и на завод пошел лишь для того, чтобы не учиться.

На этот раз на него не возмело действия предупреждение о том, что малограмотные люди, которые могут учиться, но не хотят этого делать, в нашем цехе не нужны.

— Дело ваше. Пойду в пастухи, но учиться не буду, — категорически заявил паренек.

Я умышленно не называю его имени потому, что не сегодня, так завтра он сам поймет свои ошибки.

Мне уже более 50 лет. Я очень хорошо помню свою молодость, помню многих сверстников по комсомольской работе в двадцатых—тридцатых годах. Встречаясь с друзьями, мы—старые комсомольцы, обязательно сравниваем современную молодежь с молодежью тех далеких дней. Общего между ними очень много. Причиной этому, конечно, принадлежность к комсомолу.

В 1930 году многие юноши и девушки Харьков и окружающих его сел по комсомольским путевкам поехали на строительство Харьковского тракторного завода. С каким энтузиазмом, с какой энергией трудились молодые строители! Они находили время после рабочего дня для учебы, для хорошего отдыха.

В ту пору у нашей молодежи было сильно развито чувство ответственности перед Родиной за

ее судьбу. Буквально тысячи юношей и девушек добровольно изучали военное дело. Среди нас были отличные стрелки, первоклассные связисты, замечательные кавалеристы. Будучи третьим секретарем Орджоникидзевского райкома комсомола (не освобожденным от работы на заводе), я отвечал за военную подготовку молодежи. Мы устраивали интересные походы по местам боев с белобандитами. В этих походах участвовало обычно 2—3 тысячи комсомольцев.

Наша молодежь активно боролась за выполнение производственных планов. Помню, однажды заводская теплоэлектростанция оказалась без угля. Руководство завода направило в Москву к Народному комиссару угольной промышленности меня и еще одного комсомольца. На второй день после встречи с наркомом эшелон с углем был направлен в адрес ХТЗ.

Мы часто устраивали диспуты по прочитанным книгам, просмотренным кинофильмам, концертам. На деньги, заработанные на воскресниках, организовывали творческие командировки передовиков производства в Москву и Ленинград. В такие командировки посылались несколько десятков человек.

Молодежь тех лет отличалась огромной тягой к учебе. Тот или иной плотник, бетонщик, столяр шел в школу комсомольского политпросвещения и в учебный комбинат, дававший теоретическую и практическую подготовку для работы на станочном оборудовании.

1 октября 1931 года был пущен в строй ХТЗ. Этот день выпал в грандиозный праздник, особенно для молодежи, окрыленной большим успехом.

А. РОЗИН,
начальник метизного цеха.

Наш трудовой подарок

29 октября исполняется 41 год со дня организации Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи. Чтобы достойно встретить эту знаменательную дату в жизни советской молодежи, наша бригада взяла на себя повышенные обязательства. Мы приняли решение выполнить производственный план октября на два дня раньше срока и снизить брак на 0,2 процента.

В те дни, когда принимались эти обязательства, нас вызвала на соревнования бригада Ивана Тонкоглаза с соседнего участка № 3 механического цеха № 5. Мы обсудили вызов и приняли решение вступить с соседями в соревнования.

Чтобы выйти победителем в этом соревновании, нам пришлось перестроить свою работу. Многие рабочие и наладчики стали приходить на работу за 15—20 ми-

нут до начала смены, чтобы подготовить инструмент и оборудование к работе. Члены нашей бригады твердо решили подойти к слету участников соревнования за право называться коллективом коммунистического труда и к 41-й годовщине со дня организации ВЛКСМ с хорошими трудовыми подарками.

И надо сказать, что мы крепко держим данное слово. 24 октября наша смена, которой руководит мастер тов. Колычев, выполнила план 10 месяцев 1959 года. Коллектив смены, в том числе и члены нашей бригады, в эти дни работают с особым подъемом. Комсомольцы свердловщины Алла Сверчкова и Лида Медведева, фрезеровщицы Надежда Клименко и Любовь Клинова и другие ежедневно выполняют сменные производственные задания на 210—270 процентов.

Так же хорошо работает и токарь Борис Еременко, который готовится к вступлению в ряды Ленинского комсомола. Его сменная выработка постоянно превышает задание в два с лишним раза.

Хочется особо отметить работу комсомолки свердловщицы Аллы Разигус. Алла в совершенстве овладела специальностью сверловщика и сейчас зачастую обходится без наладчика, самостоятельно налаживает свой станок. По вечерам Алла Разигус учится в вечерней школе рабочей молодежи в 8-м классе.

Сейчас наша смена работает с опережением графика почти на двое суток. Самоотверженный труд членов нашей бригады дает мне полное право с уверенностью сегодня заявить, что взятые обязательства мы с честью выполним. 41-ю годовщину со дня организации Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи мы встречаем своим скромным трудовым подарком.

П. ЕРМАКОВ,

бригадир бригады второго участка механического цеха № 5, борющейся за звание коммунистической.

Всегда и везде впереди

(Из рассказа бывшей комсомолки, ныне члена КПСС Ф. Л. Зеленберг)

Для советской России двадцатые годы были трудными. Народное хозяйство, разрушенное войной, было отсталым. Для восстановления его и строительства социализма нужны были средства и, главное, кадры. Но всего этого не хватало.

В эти тяжелые годы особенно большую роль сыграли молодежные организации, комсомолы. В то время я работала на швейной фабрике. Комсомольцев у нас было много. И каждый вносил свою долю в строительство новой жизни. Люди недодали, не во что было одеться, но с усердием и с душой брались за любое дело. Отработаем, бывало, на производстве, а время, положенное для отдыха, используем на стройке завода, уборке домов и т. д.

Особенно помнятся зимы тех лет. Снегом заметало дороги, железнодорожные переезды, трамвайные пути, движение транспорта приостанавливалось. И вот

здесь комсомолы, сменив станки и машины на лопаты, брались за расчистку сугробов.

Хорошо работали комсомолы. Умели они и организовать вечера отдыха. Часто в общественных местах устраивались диспуты по прочитанным книгам, читались лекции о культуре поведения, о скромности человека.

Здесь мы и учились. Да это было и естественно. Ведь молодежь в то время не имела достаточного образования.

Умели мы крепко дружить, дорожить товариществом. Вышла замуж комсомолка, а мужа вскоре призвали в армию. Нам было тяжело, а ей, как главе молодой семьи, и подавно. На глазах нашей менялась молодая женщина. Стала замкнутой, невеселой. Чувствовалось, что она все дальше и дальше уходит от нас. Тогда комсомолы пришли к ней на квартиру. Говорили вроде о пустяках, а вот это посещение, вни-

манье зашло в сердце молодой комсомолки надежду и уверенность. Она почувствовала товарищескую руку и поддержку.

Задумавшая дружба, суровая жизнь, единые планы—вот что крепко связывало нас, комсомольцев. Каждый считал своим долгом прежде всего проявлять требовательность к себе и заботу о товарище. Даже о внешности нередко выпихивали споры. Неряхам не место в комсомоле, считали мы.

А на производстве вопросы о браке, о повышении производительности и улучшении условий труда всегда комсомолы поднимали первыми. Твердо верили мы в свои силы и поэтому шли навстречу трудностям, преодолевая их, к победе. Сейчас мне исполнилось 50 лет. Но я с гордостью смотрю на молодежь и комсомольцев, в надежные руки которых передано знамя великого Ленина. Они идут всегда и везде впереди.

Беспокойные сердца

Этот день был обычным. Каждый рабочий стремился выполнить сменное задание, чтобы не подвести коллектив. Готовые отштампованные детали лежали вокруг прессов. Трудились прессовщицы с таким напряжением, что и детали вовремя не успевали убирать. Выполнить план, сдержать слово—такая мысль была и у руководителей участка легких прессов. В погоне за планом забыли о чистоте и порядке. Участок был захлапан, отходы не убирались.

В обеденный перерыв возле члена комсомольского бюро цеха Надежды Волковой собрались девушки из бригады, борющейся за звание коммунистической. Надя предложила комсомольцам остаться после работы и навести на участке порядок. Девушки охотно согласились. После работы, когда остановились пресса, шесть комсомолок принялись за дело. Утром рабочие, пришедшие в первую смену, были приятно уди-

влены: кругом было чисто, нигде не видно отходов, деталей.

—Это дело рук наших комсомольцев, — с гордостью говорили они.

Сейчас на участке поддерживается чистота и порядок. Следят за этим комсомолы.

Хорошими делами своими отвечают молодые прессовщицы народу, партии на исключительную заботу и внимание к себе. А их в коллективе много. Почти половина всех работающих в цехе — комсомолы. И в цехе по праву считают их верными помощниками, застрельщиками всех хороших начинаний.

Комсомолы прессовщицы в числе первых откликнулись на почин москвичей включиться в коммунистическое соревнование. В цехе три бригады, которые борются за право называться коммунистическими. Руководят ими

молодые люди с комсомольскими значками на груди: Нина Ветряк, Надежда Волкова и Евгений Лотарев. Много хороших дел на их счету. Из месяца в месяц они с честью выполняют взятые социалистические обязательства.

На кабинетном участке трудится комсомолка токарь Гашира Ахатова. Много месяцев подряд она удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии». Гашира борется за звание «Ударник коммунистического труда». Лучшим рабочим является и слесарь штамповой мастерской Анатолий Грибков.

Свой праздник—41-ю годовщину Ленинского комсомола—молодые прессовщицы встречают достойными трудовыми подарками. Это вошло в традицию. Они взяли повышенные обязательства и успешно их выполняют.

18 октября комсомолы орга-

низовали воскресник и за день собрали 17 тонн 250 килограммов металлолома. Дружно и активно работали вместе со своим вожаком Зинаидой Павловой, Евдией Плехотиной, Таней Пель, Валентиной Землина, Алексеем Денисов, Алексеем Луденко, Василием Биренкиным и другие.

В прессовом цехе комсомольцы—большая сила. С их мнением считаются и пожилые, умудренные опытом рабочие. Бывает такое, что и в спор вступят с мастером, но свое докажут и своего добьются.

—Беспокойные они у нас, — говорят о них рабочие.

И действительно любят комсомолы в прессовом цехе. Любят за живую непосредственность, юношескую беззаветность, прямоту, за то, что в каждое дело, пусть иногда не совершенное, вложена частичка их светлой души, влита капля их горячей крови.

В. ДЕНЯЕВА.

Комсомолы и комсомолки, советская молодежь! Учитесь жить и работать по-коммунистически! Выработайте в себе высокие моральные качества! Будьте сознательными и неутомимыми строителями коммунизма!

(Из Призывов ЦК КПСС к 42-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

В завком профсоюза

Больше внимания рабочим—учащимся

На состоявшемся очередном заседании заводского комитета профсоюза был рассмотрен и обсужден вопрос о работе коллектива школы рабочей молодежи по сохранению контингента учащихся. С информацией выступил директор школы № 1 тов. Липатов.

Народнохозяйственным планом на 1959—1960 учебный год предусматривалось привлечь в школу 885 человек. Записалось же 890 учащихся, из числа которых был скомплектован 41 класс.

Однако в течение полутора месяцев с начала учебного года из школы отсеклось 155 человек. Сейчас в школе занимаются 39 классов, из них 8 девятых, восемь десятых, 10—восьмых.

Преподавательский состав в школе сильный, деятельный. За это время коллектив учителей проделал значительную работу по сохранению имеющегося контингента учащихся. Во всех классах проводятся еженедельно классные часы, на которых учащимся читаются лекции на различные темы, проводятся дискуссии.

Но несмотря на проводимую учителями работу, многие учащиеся плохо посещают школу. В каждом цехе имеется ответственный за учебу, но в основном эти товарищи не интересуются вопросом непосещения учащимися занятий. Как правило, ежедневно в школу прибывают 8—10 человек новых учащихся в то время, как такое же коли-

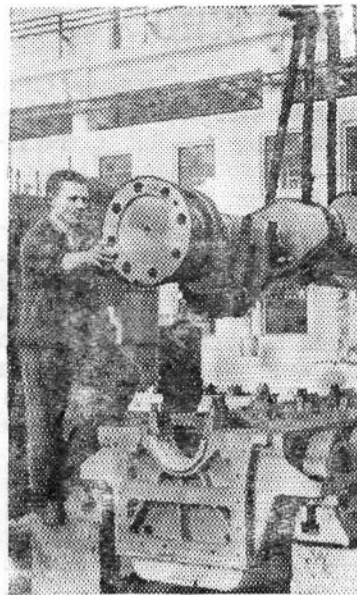
чество ежедневно выбывает. Из 88 человек, записавшихся в школу в моторном цехе, 22 ученика бросили посещать ее. В чугунолитейном цехе № 3 из 75 не посещают школу 19 человек. Большой отсев учащихся наблюдается в сталелитейном, первом чугунолитейном, втором механическом, первом тракторно-сборочном цехах.

До сего времени еще нет должной связи руководителей цехов и отделов завода со школой. Учителя закреплены за цехами, но связь эта осуществляется еще слабо. Начальники цехов отсылают преподавателей из цеха, которые приходят туда, и не оказывают необходимой помощи.

В цехах не ведется ежедневного учета посещаемости, не заведены журналы. Приказ директора завода № 766 по этому вопросу не выполняется.

В стороне от такого важного мероприятия стоят и цеховые комитеты профсоюза, которые не контролируют работу ответственных лиц за учебу, не заслушивают их отчеты на своих заседаниях. Профсоюзные группы и мастера не придают должного значения вопросу обучения молодых рабочих, не интересуются успеваемостью и посещаемостью их.

На заседании завкома было принято решение, направленное на коренное улучшение работы цеховых комитетов по сохранению контингента учащихся и помощи им.



Ленинград. На заводе «Русский дизель» развернулось социалистическое соревнование в честь 42-й годовщины Великого Октября. Машинистры второго механосборочного цеха, став на предпраздничную трудовую вахту, систематически перевыполняют сменные задания. Они решили к 7 ноября выполнить ноябрьский план сборки двигателей внутреннего сгорания.

На снимке: слесарь-сборщик Ю. И. Сергеев устанавливает коленчатый вал к дизелю марки 6ДР.

Фото П. Федотова.

Фотохроника ТАСС.

Газеты и журналы—каждой семье

Дружная подписка

Дружно проходит нынче в сталелитейном цехе подписка на газеты и журналы. При общем плане на подписку 62,9 тысячи рублей на 22 октября собрано и сдано в кассу «Союзпечати» 63 тысячи рублей.

Особый интерес представляет рост подписки за последние 5 лет. В 1956 году подписка составляла 28,4 тысячи рублей, в 1957—36,9, в 1958—44,7, в 1959—69,7 тысячи рублей и на 1960-й год с дополнительной подпиской на второе полугодие сумма подписки также значительно превышает предыдущие годы.

Следует заметить, что тяга к чтению и знаниям повышается именно среди рядовых рабочих цеха. Многие сталелитейщики подписались на несколько изданий газет и журналов. Так, например, сталевар тов. Ушколенко выписал газеты: «Правда», «Коммунистический призыв», «Боевой темп», журнал «Партийная жизнь» и «Блокнот агитатора». Формовщица тов. Зозулина подписалась на газеты «Известия», «Молодежь Алтая», журнал «Легкая атлетика» и журнал мод.

На партийные журналы «Коммунист», «Партийная жизнь», «В помощь политическому самообразованию» в первую очередь подписались слушатели кружков сети партийного просвещения.

Путем своевременной подготовительной работы с привлечением актива и мастеров цех добивается такого положения, чтобы на каждого работающего приходилось в среднем не менее одной газеты.

Хорошо провели подписку среди работников отдела механика тов. Чикалов, среди электриков—тов. Шеглов, а по литейному цеху № 4—тов. Сисюков.

Следует пожелать работникам «Союзпечати» добиться дополнительного лимита на газеты «Советская Россия», «Комсомольская правда», «Пионерская правда», так как спрос на эти издания остается по-прежнему высоким.

И. ПАЛЬВАЛЬ,

общественный уполномоченный сталелитейного цеха.

Стенд рационализаторов

Работники бюро рационализации и изобретательства, а также ВБИРа на нашем заводе изготовили и установили на заводской площадке красиво оформленный стенд рационализаторов.

На этом стенде помещены портреты лучших рационализаторов нашего завода. Среди них мы видим портреты начальника стержневского отделения чугунолитейного цеха № 3 тов. Гнедых, руководителя группы отдела главного технолога тов. Пысина, старшего технолога этого отдела тов. Арахановой, мастеров тт. Ракова и Акулиничева, механика тракторно-

сборочного цеха № 1 тов. Фиша и заведующего бюро холодной штамповки отдела главного технолога тов. Мироновой. На счету каждого рационализатора десятки тысяч сэкономленных рублей.

Стенд знакомит с новым Положением об открытиях, изобретениях и рационализаторских предложениях, утвержденным Советом Министров СССР 24 апреля 1959 года.

Уголок сатиры данного стенда рассказывает о недостатках в рационализаторской работе на нашем заводе.

Бригада малой механизации простаивает

В сентябре 1959 года в моторном цехе была создана бригада малой механизации из 8 человек, руководит которой мастер отдела приспособлений тов. Буржинский.

За этот короткий промежуток времени бригадой внедрено 11 рационализаторских предложений, направленных на снижение трудоемкости и облегчение труда рабочих. Внедрено механическое стружкоудаление на участке тяжелых деталей, намечается установка механического стружкоуда-

ления на участках блока, чугуновых деталей и маховика.

После проведения этих мероприятий в цехе сократится значительное число уборщиц, занятых на уборке чугунообрабатывающей стружки.

Бригада малой механизации могла бы работать гораздо лучше при условии выполнения токарных и фрезерных работ в мастерских отдела приспособлений и отдела механика. Старший мастер отдела приспособлений тов. Мальгин и механик цеха тов. Бобров мало уделяют внимания бригаде и не обеспечивают заготовками. В результате слесари бригады малой механизации теряют много рабочего времени на поиски болтов, шайбочек и необходимого металла.

Руководству цеха необходимо обратить серьезное внимание на работу бригады малой механизации и ежедневно контролировать ее, а технологам надо оказывать практическую помощь в разработке чертежей. Бригада должна работать ритмично, а не простаивать.

Н. ЖЕРИБОР.

Моторный цех.

Отчеты и выборы в цеховых парторганизациях

Бережливость—нужное качество

Выполнение заданий первого года семилетки стало боевой программой коллектива кузнечного цеха, который под руководством партийной организации настойчиво преодолевает трудности в обеспечении механообрабатывающих цехов необходимыми поковками для производства деталей к тракторам ДТ-54 и ТДТ-60. Кроме того, цех из месяца в месяц обеспечивает другие заводы поковками, поставляемыми нашим заводом по кооперации.

Партийное бюро цеха (секретарь тов. Кузнецов) оказывает всестороннюю помощь руководству цеха в мобилизации рабочих, технологов и мастеров на успешное выполнение тех или иных хозяйственных и политических задач. Опираясь на широкий партийный, профсоюзный и комсомольский актив, партийная организация кузнечного цеха осуществляет повседневный контроль за хозяйственной деятельностью администрации, своевременно вскрывает недостатки, подсказывает руководителям участков, отделений и отделов на имеющиеся промахи в их работе.

Опыт показывает, что работоспособность коллектива проявляется всегда, если с людьми проводится настоящая политико-воспитательная и разъяснительная работа. Своевременное разъяснение задач, доведение заданий до каждого работающего всегда обеспечивают успех. Вот небольшой пример. Для одного из предприятий нашего края потребовались трудоемкие коленвалы СМД. По техническим расчетам освоение выпуска этих деталей намечалось на 2—3 месяца. Однако работники кузнечного цеха на деле показали свою техническую зрелость и справились с заданием за 20 дней.

За последние месяцы кузнечный цех добился экономии по

собственно, а также снижения брака. Экономия фонда заработной платы за период с октября 1958 года по октябрь 1959 года составляет около 100 тысяч рублей.

Однако на прошедшем на днях отчетно-выборном партийном собрании коммунисты кузнечного цеха говорили о недостатках в работе партийного бюро, критиковали его за то, что на участках недостаточно ведется борьба с браком.

Так, заместитель начальника цеха по технической части тов. Карташов в своем выступлении приводил примеры слабой работы мастеров по снижению брака в своих сменах и на участках.

— В тяжелой кузнице сейчас по сравнению с предыдущими годами потери от брака увеличились, — заявил тов. Карташов. — Мы много теряем металла, расходим лишние средства потому, что мало требуем от мастеров и технических служб выполнения технологических процессов. Выполнение плана организационно-технических мероприятий поможет нашему цеху избавиться от потерь дорогостоящего металла.

Выступление тов. Карташова закончилось призывом к новому составу цехового партийного бюро улучшить массовую работу, добиваться воспитания таких качеств, как бережливость, у каждого рабочего.

О нуждах коллектива штамповой мастерской говорил на собрании коммунист тов. Дитрих, высказавший мнение о необходимости расширения производственных площадей мастерской, а также строительства кладовой для хранения штампов. Сейчас штампы на сумму около 5 миллионов рублей хранятся под открытым небом.

Члены КПСС фрезеровщик тов. Купчин и слесарь тов. Перевалов критиковали партийное бюро за

слабую требовательность к руководству цеха, не обеспечивающему нормальный быт рабочих. Цех плохо подготовлен в работе в зимних условиях. Выступающие говорили о том, чтобы было улучшено медицинское обслуживание в цехе.

Партигруппорг заготовительного отделения тов. Ульянов говорил о роли партийной группы на участке, критиковал мастеров, которые не следят за порезкой металла, что приводит к браку заготовок.

Об усилении требовательности к наладчикам и мастерам по снижению брака, о воспитании качества бережливости у каждого рабочего говорили на собрании многие коммунисты. На собрании выступил также директор завода тов. Поляков, призвавший партийную организацию и весь коллектив кузнечного цеха приложить все усилия для успешного выполнения плана семилетки.

Избран новый состав партийного бюро кузнечного цеха из 7 человек. Секретарем партбюро избран тов. Кузнецов П. Д.

М. ИВАНОВ.

Плакат о мастере Дмитрие Провкине

Бюро технической информации и отдел труда и зарплаты завода выпустили плакат, посвященный замечательной инициативе мастера передового участка тяжелых деталей моторного цеха Дмитрия Провкина.

В плакате подробно рассказано, как коллектив передового участка под руководством мастера Дмитрия Провкина выполняет свои обязательства—каждому внести не менее одного предложения, направленного на повышение производительности труда,

улучшение качества продукции, механизацию и автоматизацию трудоемких процессов. За 9 месяцев текущего года уже внедрено в производство из числа поступивших от рабочих 26 предложений. Они дали свыше 10 тысяч рублей условно-годовой экономии.

В плакате описаны особо ценные предложения, а также богатый опыт работы передового мастера Дмитрия Провкина, как последователя Валентины Гагановой.

Когда за дело берутся дружно

В нашем цехе из года в год растет количество рационализаторов, чье творческое дерзание направлено на совершенствование процессов производства, развитие технической мысли.

Для выполнения решений XXI съезда КПСС по развитию массового изобретательства и рационализации в чугунолитейном цехе № 1, как и в других цехах завода, создана первичная организация ВОИР.

Председателем цехового совета ВОИР избран лучший рационализатор цеха технолог тов. Постников, который энергично взялся за налаживание работы общества. Прежде всего тов. Постников позаботился об увеличении численности организации.

За небольшой период времени общество ВОИР в цехе выросло до 115 человек. Ежемесячно выпускается бюллетень по рационализации и изобретательству. В помощь рационализаторам приказом по цеху закреплены постоянные инженерно-технические работники для проведения консультаций. Так, по вопросам механизации и автоматизации консультантами являются механик цеха тов. Хрунин, старший конструктор тов. Бурматов, энергетик цеха тов. Тихонов, мастер электриков тов. Борисов. По вопросам технологии консультантами назначены заведующий техбюро тов. Гузев и старший технолог тов. Ванганин. Для консультации отведен один день в неделю. Систематически осуществляется контроль за внедрением рационализаторских предложений.

Вся работа совета ВОИР проводится в тесной связи с руководством цеха и заводским советом ВОИР. Так, например, по инициа-

тиве совета ВОИР с целью широкого вовлечения рабочих, ИТР и служащих цеха в рационализаторскую работу совет ВОИР объявил конкурс на лучшее рационализаторское предложение, направленное на снижение трудоемкости, экономию материалов, снижение брака и механизацию производственных процессов. Лучшие предложения, поданные в четвертом квартале, будут рассмотрены жюри конкурса.

По инициативе председателя цехового совета ВОИР тов. Постникова в цехе создана комплексная бригада рационализаторов. В состав бригады вошли тт. Гузев (бригадир), Рогозин, Постников, Ванганин, Слободяник и Шебетун.

Большую помощь совет ВОИР цеха оказывает начинающим ра-

ционализаторам в вопросах технической консультации, в оформлении рацпредложений, в изыскании неиспользованных резервов производства.

Результаты плодотворной работы совета ВОИР не замедлили сказаться. План по рационализации в чугунолитейном цехе № 1 за третий квартал перевыполнен на 15 тысяч рублей. По условиям заводских соревнований цеховая организация ВОИР заняла первое место. Ей вручена премия, предусмотренная условиями конкурса.

За достигнутые успехи заводской совет представляет как лучшую организацию ВОИР чугунолитейного цеха № 1 на рассмотрение жюри конкурса краевого совета ВОИР.

Н. ФУРТОВ

Чугунолитейный цех № 1.

Новое в проведении школьных каникул

Министерство просвещения РСФСР установило новые сроки проведения школьных каникул. Начиная с 1959—1960 учебного года, для учащихся всех классов начальных, семилетних, восьмилетних и средних школ установлены осенние каникулы с 5 по 9 ноября включительно. Зимние каникулы будут продолжаться 12 дней — с 30 декабря по 10 января включительно, весенние (в городских школах) — с 24 по 31 марта включительно, а в сельских школах 8 дней в сроки, установленные местными органами народного образования.

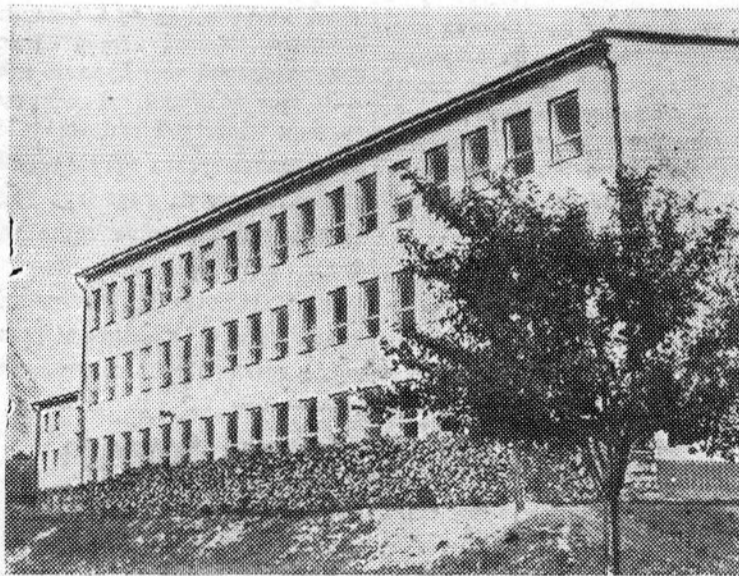
Изменены также сроки летнего отдыха учащихся. В связи с практической работой школьников на предприятиях, в колхозах и на учебно-опытных участках окончание занятий устанавливается в зависимости от учебных планов, по которым проводится обучение в школах разного типа.

Учащиеся 1—4-х классов закончат свои занятия 31 мая, 5-х — 4 июня, 6—9-х классов — 28 мая. Затем для школьников 5—9-х классов вводится обязательная учебно-производственная или сельскохозяйственная практика.

В 9—10-х классах, занимающихся по учебным планам экспериментальных одиннадцатилетних средних школ, учебный год заканчивается 25 июня.

В выпускных классах семилетних, средних десятилетних и одиннадцатилетних школ экзамены будут проводиться начиная с 30 мая. (ТАСС).

В СТРАНАХ НАРОДНОЙ ДЕМОКРАТИИ



За последние 11 лет в Чехословакии ежегодно строилось почти 100 новых школ — в три раза больше, чем за все время существования довоенной республики.

На снимке: новая средняя школа в рабочем поселке Гриневе Банскобыстрицкой области.

Фото М. Войтена.

Чехословацкое телеграфное агентство.



Трудящиеся Албании развернули социалистическое соревнование в честь исполняющейся 29 ноября 15-й годовщины освобождения страны от фашистских оккупантов. Рабочие и служащие предприятий берут на себя повышенные трудовые обязательства. Активно включились в соревнование нефтяники Церрика. Здесь широко развернулось движение за звание бригад имени 15-летия освобождения страны.

На снимке: работница Везир Бендо. Она ежедневно выполняет норму на 147 процентов.

Фото Албанского

телеграфного агентства.

Вступайте в хоровое общество

В нашей стране любят и понимают хоровое пение. Пожалуй сейчас не найдешь такого города или районного центра, в котором не было бы хоров русской песни, самодеятельных хоровых коллективов.

В июне нынешнего года на учредительном съезде в Москве было создано Всероссийское хоровое общество. На съезде был утвержден устав, в котором изложены цели и задачи этого общества, о которых нам хочется рассказать алтайским тракторостроителям.

Всероссийское хоровое общество является добровольной массовой общественной организацией, объединяющей деятелей хоровой культуры (композиторов, хормейстеров, дирижеров, певцов, музыкантов), а также участников самодеятельных и профессиональных хоровых коллективов и любителей хорового пения. Всероссийское хоровое общество призвано продолжать и развивать славные традиции русской хоровой культуры, а также активно участвовать в формировании хорошего эстетического вкуса народа, приобщать его к бесценным сокровищам русской и мировой хоровой культуры.

В настоящее время в каждом крае и в каждой области созданы отделения Всероссийского хорового общества, которые и будут проводить широкую разъяснительную работу среди трудящихся по развитию культуры хорового пения, будут содействовать организации новых коллективов хорового пения на предприятиях и

стройках, в учреждениях. В задачи местных отделений входит также организация праздников песни, проведение смотров хоровых коллективов и пропаганда лучших произведений советских композиторов.

Совместно с ВЦСПС и Министерством культуры Всероссийское хоровое общество будет систематически организовывать курсы и семинары по подготовке и повышению квалификации руководителей хоровых коллективов.

В Алтайском крае также создано отделение Всероссийского хорового общества. В нашем городе имеется первичная организация, которая уже приступила к работе по вовлечению трудящихся Рубцовска в члены Всероссийского хорового общества.

В члены общества принимаются участники самодеятельных хоровых коллективов, цехов, отделов и заводских клубов. Всем вступившим в члены Всероссийского хорового общества выдается членский билет и нагрудный значок установленного образца.

На Алтайском тракторном заводе заявления о приеме в члены Всероссийского хорового общества принимает организатор художественной самодеятельности заводского клуба тов. Абакумов.

Товарищи тракторостроители! Вступайте в члены Всероссийского хорового общества!

Л. ФИСЮН,

член правления первичной организации Всероссийского хорового общества.

Новые книги, поступившие в библиотеку парткома АТЗ

ПЛЕНУМ ЦК КПСС, июнь 1959 г., Стенографический отчет. Москва, Госполитиздат, 1959 г., 830 стр.

СПРАВОЧНИК ПАРТИЙНОГО РАБОТНИКА. Выпуск второй. Москва, Госполитиздат, 1959 г., 840 стр.

Петров. БОРЬБА ЗА СОЗДАНИЕ МАРКСИСТСКОЙ ПАРТИИ В РОССИИ (1894—1904 гг.). Издательство ВПШ и АОН при ЦК КПСС, Москва, 1959 г., 150 стр.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Коллектив отдела главного конструктора с глубоким прискорбием извещает о смерти старшего работника отдела

Георгия Альфредовича НАРКЕВИЧА,

скончавшегося 26 октября 1959 года после продолжительной и тяжелой болезни, и выражает соболезнование семье покойного.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ

прием подписки

на заводскую газету

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

на 1960 год

Подписная плата:

на 12 месяцев — 15 рублей,
на 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.,
на 3 месяца — 3 руб. 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В НЕДЕЛЮ НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ.

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.