

ПЕРВЫЕ ШАГИ

— Что за причина? — часто останавливаясь в нерешительности у какого-нибудь станка, задумывался молодой мастер Иван Митрофанович Савгиро. — Людей достаточно, заготовки есть, а план два месяца подряд смена не выполняет.

С первого дня, как только тов. Савгиро назначили мастером (с середины июня текущего года), он с жаром принялся за порученное дело. С грязными по локоть руками, с запотевшим лицом, суетливо бегал он по участку, помогал наладчикам, порой сам вставал за станок, выполняя роль рабочего. Но как только его взгляд обращался на Доску показателей, настроение портилось: смена с каждым днем отставала от графика. А по пятнам все чаще стали ходить со сборки моторов за деталями.

— Иван Митрофанович, не хватало 20 рычагов 25-412.

— А кронштейн 01-112 скоро будете подавать? — сыпались вопросы.

В таких случаях тов. Савгиро, не думая о завтрашнем дне, поспешно делал переналадку станков, в частности фрезерных. Наладчикам Владимиру Сударинову и Владимиру Вольных это не нравилось. Порой они делали мастеру справедливые замечания, но тот только отмахивался от них.

— Сборка моторов от нас требует детали, значит, мы должны подавать любым способом, — нередко грубовато отвечал он.

И наладчики без всякого настроения делали переналадку: переносили приспособления с одного станка на другой, подбирали фрезы, прокладки, втулки. 20—30 минут простаивал станок и, конечно, простаивал рабочий.

Не влезло на участке и с нарезкой резьбы рычагов 25-412. Вместо того, чтобы поставить опытного кадровика, как Татьяну Гридневу, Валентину Емельянову, мастер в критический момент ставил молодых, необученных рабочих, которые допускали большую поломку метчиков.

В погоне за сдачей деталей тов. Савгиро забывал свои обязанности мастера—командира производства и организатора. В течение первых двух месяцев все огрехи его работы вышли наружу и отрицательно сказались на выполнении государственной программы, а также культуре производства.

На участке появился щиток с надписью: «Тов. Колесников, грязнее вашего участка не нашли». Третья часть этой грязи падала на смену тов. Савгиро.

Создавшееся тяжелое положение заставляло все сильнее задумываться мастера. «Так работать дальше нельзя, — мысленно

рассуждал он. — Надо делать так, как предлагают рабочие».

Он вспомнил ряд замечаний наладчиков, кадровых рабочих и старшего мастера тов. Колесникова, который ему частенько говорил:

— Необходимо делать заделы хотя бы на сутки, а такие детали, как рычаги (21-35, 25-412) сдавать партиями. В этом и кроется причина отставания от графика.

Собрав в обеденный перерыв рабочих и наладчиков, сменный мастер провел обстоятельную беседу и прислушался к замечаниям рабочих. Было решено хранить инструмент каждому наладчику отдельно в своем ящике. За каждым наладчиком закрепили определенные станки и детали. Здесь же была создана комиссия из 2-х человек по наведению чистоты и порядка.

Между мастером, наладчиками и рабочими установилась тесная связь. Третья декада августа дала о себе знать. Смена работала по графику, и месячный план был выполнен на 104 процента.

Посветлело лицо молодого мастера, редко его стали видеть задумчивым. Много теплых слов услышали от него рабочие. В сентябре смена выполнила план 29 числа на 102 процента. В этом большая заслуга бригады, борющейся за звание коммунистической, возглавляемой Марией Утевой, а также самого Ивана Митрофановича, осознавшего свою роль на производстве.

О. ОВЧАРЕНКО.

Пролетарий всех стран, соединяйтесь!

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания № 121 (2103)

Среда, 21 октября 1959 г.

Цена 15 коп.

Навстречу 42-й годовщине Октября

На трудовой вахте

Петр Скурятин, окончив ремесленное училище, был направлен в наш цех на участок капитального ремонта токарем. Долго поработать ему не пришлось: призвали в ряды Советской Армии.

По окончании службы Петр снова вернулся в цех. В настоящее время он работает токарем на этом же участке и имеет шестой разряд. Включившись в социалистическое соревнование в

честь 42-й годовщины Октября, Петр систематически выполняет дневное задание на 200—250 процентов.

Токарь Скурятин—активный общественник. В августе в его жизни произошло большое событие—лучшего рабочего приняли кандидатом в члены Коммунистической партии.

В. МАНЕЕВ.
Ремонтно-механический цех.

В с е т н о я б р я

На пружинном участке метизного цеха ширится соревнование за достойную встречу светлого праздника трудящихся—42-й годовщины Великого Октября. Старший мастер участка Дмитрий Корнеевич Астахин сумел сплотить коллектив на досрочное выполнение плана 10 месяцев текущего года. Еще 12 октября этот коллектив выполнил десяти-

сечную программу и сейчас сдает продукцию в счет ноября.

Старший мастер называет имена передовиков соревнования. Среди них рихтовщица Татьяна Ильинична Москалева, заточщица Блавдия Николаевна Бутюкина и другие. Ежедневный показатель этих работниц—130—150 и более процентов.

14 октября рапортовал о до-

срочном выполнении плана 10 месяцев метизный участок, которым руководит старший мастер, член КПСС тов. Журавлев. Бесперебойное обеспечение сборочных конвейеров метизами—стало боевой программой этого дружного, крепко спаянного коллектива.

Работая в счет ноября, термист Екатерина Петровна Скулова ежедневно ставит рекорды. На своего старшего товарища равняются болторезщицы Татьяна Тарунина и Александра Жеребяткина, выполняющие сменные задания за первые 6—7 часов рабочего дня. Последующий час используется для перевыполнения задания.

М. ИВАНОВ.



Саратов. Машиностроительные заводы Саратовского экономического района перешли на семичасовой рабочий день и новую систему оплаты труда. Перед тем как перейти на работу по новому, на заводе «Серп и молот» провели ряд мероприятий. Так, на участке обработки оси катка гусеницы трактора ДТ-54 был введен почасовой график. Первые дни работы с сокращенным рабочим днем дали хорошие результаты.

На снимке: (на переднем плане): токарь комсомолка Раиса Колесникова на участке обработки оси катка гусеницы трактора ДТ-54. За семь часов она выполняет норму на 110—115 процентов.

Бригадам малой механизации— больше внимания

Созданные на нашем заводе бригады малой механизации призваны более успешно решать задачи, поставленные XXI съездом КПСС и июньским Пленумом нашей партии. От их деятельности зависит решение многих вопросов, направленных на увеличение производительности, улучшение условий труда.

К сожалению, не во всех цехах создаются нормальные условия для работы бригадам малой механизации, а подчас на их пути возникают искусственные преграды.

В кузнечном цехе, по сравнению с другими цехами, бригада малой механизации существует давно. Но мало еще она занима-

лась решением «своих» вопросов. Это видно на следующем примере. В течение прошедшего времени члены бригады довольно часто привлекались к выполнению других работ, таких как капитальный и текущий ремонт оборудования. Это в то время, когда в отделе механика есть специальная бригада капитального ремонта оборудования. Всего отдел механика имеет около 70 ремонтников, а слесари из бригады малой механизации постоянно отвлекаются от решения возложенных на них задач.

В октябре рабочие из бригады малой механизации, занятые на подготовительных работах по механизированному удалению песка из-под скрубберов, по указанию начальника цеха тов. Штраухмана прекратили работы и приступили к изготовлению металлических ворот для термического отделения.

Подобное отношение к бригаде малой механизации, бесконтрольность за ее деятельностью мешают выполнению плана по механизации трудоемких работ в цехе.

Кроме этого для бригады с начала существования не составлялись и не выдавались планы. И только в четвертом квартале был разработан план. Однако он не выполняется. Еще в августе цех станкостроения, механизации и автоматизации для кузнецов из-

готовили транспортеры. Сейчас идет последняя декада октября, но транспортеры на малой группе молотов все еще не установлены.

В октябре также намечалось проложить узкоколейный железнодорожный путь из тяжелой кузницы в новое термическое отделение, переделать у 22-тысячного молота монорельс, отремонтировать один транспортер, механизировать удаление песка из-под скрубберов термического отделения и начать изготовление опрокидывателей к нормализационным печам. Но все эти работы остались пока на бумаге.

Чтобы выполнить план октября, от работников бригады малой механизации требуются большие усилия, время, а от руководства цеха — помощь. Только при соблюдении этих требований можно выполнить весь объем работ, составляющий более 1000 человеко-часов.

Есть недостатки и в организационной работе бригады малой механизации. Необходимо также увеличить штаты специалистов, и, как было разрешено, число рабочих довести от 5 до 12 человек, которым организовать специальное обучение.

Устранение имеющихся недостатков в бригаде позволит быстрее решить вопросы комплексной механизации в цехе.

А. КИРДАНОВ.

XIV заводская профсоюзная конференция

Информационное сообщение

18 октября 1959 года в клубе завода состоялась XIV заводская профсоюзная конференция.

Делегаты конференции заслушали и обсудили отчетный доклад председателя завкома профсоюза тов. Волобуева о работе завкома за период с января 1958 по октябрь 1959 года и отчетный доклад председателя ревизионной комиссии завкома тов. Варшавского.

Конференция приняла развернутое постановление, направленное на улучшение профсоюзной работы на заводе.

На конференции был избран новый состав завкома профсоюза и ревизионной комиссии. Избраны также делегаты на VI Алтайскую краевую межсоюзную конференцию профсоюзов.

Подробный отчет о работе XIV заводской профсоюзной конференции будет напечатан в следующем номере «Боевого темпа».

Наши дела и большие задачи

В борьбе за выполнение новой семилетки

Из выступления начальника смены механического цеха № 5 тов. МЕЛЬНИКОВА

Механизация и автоматизация способствуют росту производительности труда, но польза от этого будет только тогда, когда механизмы используются по назначению и работают бесперебойно.

Наш цех обрабатывает рычаги для трелевочного трактора. Деталь эта трудоемкая и при обработке приходится поднимать и поворачивать ее вручную, так как в цехе не действуют подъемники из-за отсутствия швеллеров. Для того, чтобы пустить в ход подъемники, требуется всего два-три дня, но заказ долгое время не выполняется, в то время как сборка тракторов ТДТ-60 часто простаивает из-за отсутствия рычагов, которые мы не можем без механизации обрабатывать в необходимых количествах.

Из выступления рихтовщика тракторосборочного цеха № 2 тов. МУРАВЬЕВА

Конвейер сборки тракторов ТДТ-60 часто простаивает из-за отсутствия необходимых деталей в цехе. Простой мешающий улучшить показатели цеха. Нужно принимать все меры к тому, чтобы обеспечивать сборку деталями и узлами.

На заводе имеется отдел комплексной механизации и автоматизации. Каждому ясно, какими вопросами он должен заниматься. Но почему до сих пор никто из специалистов этого отдела не подумает о том, чтобы механизировать процесс рихтовки деталей? Мы производим рихтовку вручную. От этого очень низка выработка и кроме того нарушаются правила техники безопасности. Пора подумать о механизации всех трудоемких процессов на заводе.

Из выступления начальника термобрунного корпуса сталелитейного цеха тов. ГОРЧАКОВА

Сталелитейный цех на протяжении длительного времени сдерживает ритмичную работу завода. Ряд цехов предъявляет нам справедливый счет.

Отставание сталелитейного цеха допущено в основном из-за того, что цех имеет недостаточные производственные площади. Однако, механизировав отдельные участки работы, цех смог бы добиться лучших показателей. Низка производительность труда на обточке траков. Автомат для обточки траков недавно начал испытываться. Но почему бы вопрос автоматизации этого трудоемкого и узкого места в работе сталелитейного цеха не решить раньше? Ведь на Сталинградском тракторном заводе такой автомат работает давно и оправдывает себя.

Решая вопрос механизации, работники технических отделов завода успокаиваются после сдачи в эксплуатацию механизмов. В нашем отделении установлены дробетные барабаны, но пользы от них нет. Они работают плохо и имеют низкую выработку. Для налаживания их работы нам нужна помощь.

С заводского партийного собрания

16 октября 1959 года в клубе завода состоялось заводское партийное собрание, обсудившее вопрос о задачах коллектива завода по выполнению социалистических обязательств первого года семилетки и по подготовке к работе в 1960 году. С докладом по этому вопросу на собрании выступил директор завода тов. Поляков В. В.

Докладчик и выступившие в прениях товарищи говорили о том, что семилетний план стоит в центре внимания каждой партийной организации цеха и отдела завода, каждого работающего. Борьба за выполнение заданий новой семилетки — вот что является главным в политической и организаторской работе партийных организаций.

Лучшим свидетельством того, как коллектив завода выполняет новую семилетку, являются первые шаги в реализации заданий семилетнего плана. За 10 месяцев текущего года завод выполнил план по выпуску валовой продукции на 102,5 процента, по товарной продукции — на 102,2 процента. Выпуск продукции заводом по сравнению с тем же периодом прошлого года значительно увеличился.

Однако надо помнить, что опыт складывается не только из хороших дел, но также из неудач, промахов и недостатков, которые нужно вскрывать, давать им правильную оценку и учитывать как урок на будущее.

Коллектив нашего завода провел и проводит

большую работу по успешному решению и превращению в жизнь решений XXI съезда КПСС и июньского Пленума ЦК партии. В ряде цехов завода механизированы трудоемкие процессы, что способствовало повышению производительности труда.

Выступая на партийном собрании, многие останавливались на том, что на заводе имеют место факты, когда, механизировав процессы труда, инжне-технические работники часто не следят за работой механизмов и агрегатов, не помогают рабочим в освоении их и в результате механизмы простаивают. Об этом говорил начальник термобрунного корпуса сталелитейного цеха тов. Горчаков.

В прениях по докладу тов. Полякова на собрании выступили контролер тракторосборочного цеха № 2 тов. Скоробогатов, рабочий механического цеха № 5 тов. Мельников, мастер цеха станкостроения, механизации и автоматизации тов. Сапрыкин, слесарь-сборщик тракторосборочного цеха № 2 тов. Ларичкин, рихтовщик тов. Муравьев, секретарь парткома тов. Кудрявцев и другие.

На собрании было принято подробное постановление, в котором намечены пути успешного перехода завода на выпуск в 1960 году нового вида продукции, на досрочное выполнение социалистических обязательств 1959 года.

Из доклада директора завода тов. Полякова В. В.

Коллективы цехов и отделов нашего завода восприняли решение июньского Пленума ЦК КПСС о механизации и автоматизации производства как боевую программу действий. Настойчивая борьба за превращение в жизнь этих исторических решений помогла Алтайским тракторостроителям добиться замечательных успехов в социалистическом соревновании. Об этом свидетельствует тот факт, что завод в первом и втором кварталах завоевывал переходящие Красные знамена Алтайского совнархоза и крайсовпрофа.

Успешно выполнив план девяти месяцев, коллектив завода улучшил технико-экономические показатели. Валовая продукция за 9 месяцев по сравнению с соответствующим периодом прошлого года выросла на 16 процентов, объем товарной продукции возрос на 21,8 процента.

Начиная с третьего квартала 1959 года коллектив завода проводил работы по освоению заднего моста с бортовыми передачами к трактору ТДТ-60. Все основные работы по освоению заднего моста на заводе были закончены к 1 октября. Однако коллективы механического цеха № 4, тракторосборочного цеха № 2 и сталелитейного очень медленно наращивают темпы выпуска задних мостов. В настоящее время завод допустил отставание исключительно из-за отсутствия необходимого количества задних мостов на сборке трелевочных тракторов.

Остановившись на показателях качества выпускаемой продукции, в целом можно сказать, что в нынешнем году в сравнении с прошлым годом завод добился снижения потерь от брака на 23,8 процента. Вместе с тем потери от брака все еще велики и тяжелым бременем ложатся на себестоимость выпускаемой заводом продукции.

Особенно большой брак допускают заготовительные цехи завода. В чугунолитейном цехе № 3 брак за последние три месяца недопустимо возрос и составляет в среднем более 7 процентов к валовым затратам. Большие потери от брака имеются в кузнечном и

сталелитейном цехах.

С каждым днем растет трудовая активность трудящихся нашего завода. Тракторостроители широко развернули социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана первого года семилетки. Активность и трудовой подъем являются мощным рычагом в работе завода, в улучшении его экономических показателей.

В эти дни коллектив соревнуется за достойную встречу Великого Октября. Ширится соревнование бригад за высокое звание коллектива коммунистического труда. Передовым бригадам уже присвоено это почетное звание. Среди них бригады тт. Антонова, Мальцевой, Гривко, Перевозчикова и Смоглюк.

Нашел поддержку также ценный почин Валентины Гагановой. Первыми последователями этого почина на заводе явились мастер зуборезного участка механического цеха № 2 тов. Язовских, мастер моторного цеха тов. Провкин и другие.

Одной из важнейших задач ближайшего времени является переход завода на семичасовой рабочий день и новые условия оплаты труда. В этом направлении на заводе проводится большая подготовительная работа.

В большинстве цехов имеются организационно-технические мероприятия по повышению производительности труда, направленные на сокращение рабочего времени. Большую подготовку перехода на сокращенный рабочий день ведут в автоматном, втором механическом, первом чугунолитейном и других цехах.

После июньского Пленума ЦК КПСС на заводе заметно оживилась работа по внедрению новой техники и передовой технологии, автоматизации и механизации производственных процессов. В течение 9 месяцев нынешнего года коллективом завода изготовлены опытные образцы и проведены заводские испытания гусеничного трактора общего назначения Т-4 с шестицилиндровым двигателем в 85—90 лошадиных сил, изготовлен опытный образец трактора ТВ-4 и колесного трактора ТК-4. Указанные тракторы

Из выступления слесаря-сборщика тракторосборочного цеха № 2 тов. ЛАРИЧКИНА

Успешному решению задач, стоящих перед заводом, во многом будет способствовать улучшение воспитательной работы с людьми и создание нормальных бытовых условий.

С группой молодых рабочих я переехал работать на Алтайский тракторный завод. Работать и жить на Алтае, которого ждет большое будущее, — эта мысль радовала каждого из нас. Встретили нас хорошо, мы все быстро освоили свои специальности. Но вот жилищно-бытовые условия, в которых мы проживаем, неудовлетворительные. Живем мы в общежитии № 32. Здесь редко бывают руководители завода и поэтому не видят и не знают, как живут молодые рабочие. В общежитии не проводится никакой политкоммассовой работы. Свободное время мы проводим неинтересно, а главное, живем в большой тесноте.

Из выступления контролера тракторосборочного цеха № 2 тов. СКОРОБОГАТОВА

Тракторосборочный цех № 2 в октябре допустил отставание. Случилось это потому, что в цехе нет четкости в работе диспетчерского аппарата. Часто бывает так, что тракторы ТДТ-60 снимают с конвейера неуконкомплектованными, в то время как детали имеются в цехе, но диспетчера не знают о их наличии из-за плохого учета и безответственности.

Для рабочих цеха не созданы нормальные бытовые условия. В цехе нет помещения для раздевалки. Отдел капитального строительства и помощник директора завода по быту тов. Тышкевич обещают оборудовать гардеробную, но дело не движется. Нельзя забывать о быте рабочих.

Из выступления инженера цеха станкостроения, механизации и автоматизации тов. САПРЫКИНА

Июньский Пленум ЦК КПСС в своем решении уделил большое внимание вопросам механизации и автоматизации на предприятиях. После решения Пленума на нашем заводе резко изменилось отношение к этому важному резерву повышения производительности труда.

В каждом цехе проводятся большие работы по механизации. Нам предстоит качественно и в короткие сроки выполнить большое количество заказов из цехов на изготовление различных механизмов. Нужды наши растут с каждым днем. Но цех по-прежнему находится в старом помещении.

Кроме того, наш цех часто выполняет разные работы, не связанные с механизацией. В период освоения производства трелевочных тракторов ТДТ-60 цеху была поручена порезка швеллеров. И до сих пор мы продолжаем резать швеллера для трелевочного производства. Это занимает и производителен площади и затрачивается много труда рабочих, которые могли бы использоваться на основных работах в цехе.

Отчеты и выборы партийных органов

Больше внимания вопросам производства

В пресовом цехе прошло отчетно-выборное партийное собрание. С докладом о работе парторганизации выступил секретарь партбюро тов. Ястребов.

Докладчик рассказал собравшимся, что вся политико-массовая и организационная работа партийной организации была направлена на выполнение решений XXI съезда Коммунистической партии, мобилизацию коллектива на резкое повышение технико-экономических показателей, выполнение социалистических обязательств.

За отчетный период коллектив цеха добился значительных успехов в выполнении государственной программы. На протяжении последнего времени цех работал ритмично, без рывков. Программа четвертого квартала прошлого года выполнена. Хорошо потрудились коллектив цеха и в этом году. Прессовщики дважды завоевывали первенство в социалистическом соревновании среди цехов завода.

План 9 месяцев выполнен досрочно на 103,9 процента. Производительность труда составила 101,1 процента, 123 тысячи 900 рублей сэкономлено по фонду заработной платы. Коллектив цеха с честью выполняет взятые на себя обязательства. Сейчас прессовщики напряженно трудятся, чтобы достойно встретить 42-ю годовщину Великой Октябрьской революции и досрочно выполнить государственный план первого года семилетки.

В том, что прессовщики добиваются из месяца в месяц все новых и новых успехов, большая заслуга партийной организации. Коммунисты являются примером для рабочих, хорошо трудятся. Слаженно и четко работает кол-

лектив заготовительного участка, руководит которым коммунист тов. Катко, коллективы сварочного, радиаторного участков, участка легких прессов, возглавляют которые члены партии. Красильное отделение шесть месяцев подряд удерживает первенство в цехе, а сейчас соревнуется за звание коммунистического участка.

Выполнено задание по рационализации. Из поданных 213 предложений, внедрено 78, сэкономлено 288 тонн металлопроката. В соревновании за звание «Лучший цех по рационализации» прессовщики заняли первое место в первом полугодии.

Претворяя в жизнь решения июньского Пленума ЦК КПСС, прессовщики проделали значительную работу по механизации и автоматизации производственных процессов, внедрению новой техники и технологии. Созданная бригада малой механизации за короткое время внедрила ряд мероприятий, направленных на ликвидацию ручного труда.

Докладчик и выступившие в прениях коммунисты вскрыли серьезные недостатки в работе партийной организации. Решения июньского Пленума ЦК КПСС еще не стали боевой программой для технического отдела и руководителей участков. А партийное бюро недостаточно контролировало выполнение намеченных мероприятий по механизации и автоматизации трудоемких процессов.

—До сего времени у нас не укомплектована бригада малой механизации,—сказал в своем выступлении коммунист тов. Юров.—Перед нами стоят большие и ответственные задачи по автоматизации, решением которых должен заниматься весь коллек-

тив. Однако этому вопросу придается мало значения.

Коммунисты отметили, что партийное бюро недостаточно уделяло внимания вопросу перехода на сокращенный семичасовой рабочий день. Работа в этом направлении затянулась и в результате цех не готов к переходу.

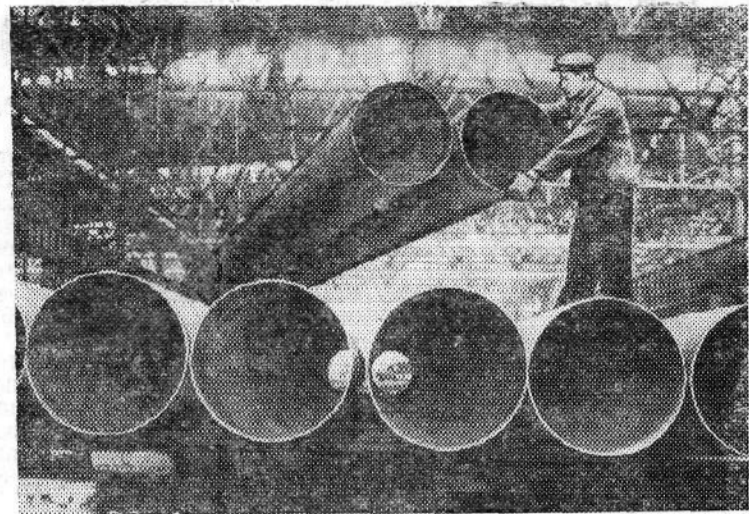
Серьезным бичом в работе прессовщиков является брак, с которым борьба ведется недостаточно и несистематически, поэтому процент брака из месяца в месяц скачет.

—Брак — самое больное место в нашей работе,—говорит тов. Мухаметшин.—Мастера слабо занимаются вопросом его снижения. Однако и техотдел мало работает в этом направлении. Технологи, как правило, за брак не отвечают, хотя много деталей идет с большими отклонениями.

Вопросу борьбы с браком и выполнения плана в номенклатуре посвятили свои выступления тт. Якимов, Мартюшов, Катко, Воронин. Всего в прениях выступило 13 человек.

Партийное собрание приняло конкретное решение, направленное на улучшение работы нового состава партийного бюро, секретарем которого избран тов. Ястребов.

В. ГАВРИЛОВА.



Сталинская область. На Ждановском металлургическом заводе имени Ильича введен в действие второй полностью автоматизированный высокопроизводительный трубосварочный стан. На агрегате изготавливаются стальные тонкостенные трубы большого диаметра, предназначенные для строительства трубопроводов.

Высокую производительность стана обеспечивает большая скорость сварки. Она составляет около 200 метров в час — почти вдвое выше, чем при обычной электродуговой автоматической сварке.

На снимке: в трубосварочном цехе. Участок отделки готовой продукции. Фото С. Гендельмана. Фотохроника ТАСС.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

«ДО КАКИХ ПОР ЭТО БУДЕТ ПРОДОЛЖАТЬСЯ?»

Так была озаглавлена статья бригадиров кузнечно-заготовительного участка инструментально-производственного корпуса, помещенная в нашей газете за 5 сентября. Авторы отмечали серьезные недостатки в организации труда на участке, коллектив которого несколько месяцев не справлялся с заданием. И. о. начальника инструментально-производственного корпуса тов. Гессер сообщил редакции, что отмеченные в статье

недостатки действительно имели место. Основной причиной срыва производственного плана в июле явилась неудовлетворительная организационная работа и. о. старшего мастера тов. Холдина. В августе коллектив кузнечно-заготовительного участка, руководимый старшим мастером тов. Якименко, выполнил положение и выполнил месячный план. Выполнено также и сентябрьское задание.

В цеховых комсомольских организациях

С НОВЫМИ СИЛАМИ

Выборы нового состава комсомольского бюро явились большим событием в жизни молодежи автоматного цеха. В мае текущего года в нашем цехе прекратил работу комсомольские посты по чистоте, распались кружки художественной самодеятельности. До самой осени наблюдалось «затишье» в жизни комсомольской организации.

Отчетно-выборное собрание всколыхнуло комсомольцев. В состав бюро избраны работоспособные, любящие свое дело люди. С новыми силами молодые автомат-

чики приступили к практическим делам, осуществляя выполнение мероприятий, намеченных отчетно-выборным собранием.

В нашем цехе создано 9 комсомольских групп. Ежедневно двое очередных комсомольцев назначаются ответственными за чистоту в цехе. Их можно узнать по красным повязкам на рукаве. Это и есть комсомольский пост по чистоте — орган авторитетный, строгий и требовательный. После окончания смены члены комсомольского поста проверяют состояние рабочих мест на участках,

делают замечания не только рабочим, но и мастерам, если где-нибудь обнаруживается беспорядок.

К октябрьским праздникам деятельно готовится цеховая художественная самодеятельность. Работают драматический, хоровой и танцевальный кружки.

Член комсомольского бюро Лидия Зырянова руководит ученическим сектором. Наши комсомольцы работают пионервожатыми в школе № 20.

М. НИЖАНИН,
зам. секретаря комсомольского бюро автоматного цеха.

Ремонт печей стал дешевле

На нашем заводе во многих заводских цехах эксплуатируются мартеновские и закалочные печи, вагранки и другое оборудование. Долгое время ремонт этих агрегатов производили подрядные организации, которым платились большие средства.

Весной этого года по приказу директора завода создан участок по ремонту промышленных печей. В группе ремонтников—15 человек, которые прошли специальное обучение и в начале лета овладели новыми профессиями.

За прошедший период группа, возглавляемая бригадирами Алексеем Прокопьевичем Ищенко и Еячеславом Митрошкиным, проделала большую работу. Особо крупные работы были произведены в ремонтно-механическом цехе, чугунолитейном № 1, сталелитейном, кузнечном, теплоэлектроцентрали и других цехах.

Умело и четко работали члены бригады огнеупорщиков в составе которых Анна Шлей, Нина Васильева, Валя Зезина, Ольга Чудова и другие. Трудясь не покладая рук, они значительно перевыполнили дневные задания.

Ход работы показал снижение стоимости ремонта на каждом ремонтируемом объекте. Так, если раньше для ремонта 10-тонной вагранки в чугунолитейном цехе

№ 1 затрачивалось около 75 тысяч рублей, то теперь на такой же объем ремонтных работ затрачивается примерно 40 тысяч рублей. Также снижена стоимость ремонта и других ремонтных объектов.

Достигнутые успехи—это не предел нашим возможностям. Огромный резерв повышения производительности труда скрывается в механизации трудоемких работ. Однако руководители цеха станкостроения, механизации и автоматизации очень медленно решают вопросы механизации.

Несмотря на приказ директора завода слабо подключается в работу отдел капитального строительства. Работники ОКСа должны были поставить нам узкоколейные транспортеры, растворомешалки и другие механизмы, но до сих пор ничего нет.

Не выдал и ремонтно-механический цех блоки для монтажа вагранки в чугунолитейном цехе № 1.

Изготовление необходимых механизмов и выдача их в эксплуатацию ремонтной группе позволили бы значительно быстрее и оперативнее решать вопросы ремонта производственных печей.

Г. САДОВЩИКОВ,
старший мастер газокислородного цеха.

Перестраиваем комсомольскую работу

В начале прошлого месяца в модельном цехе прошло отчетно-выборное комсомольское собрание.

Перед новым составом бюро и всей комсомольской организацией модельщиков поставлена большая и почетная задача по налаживанию комсомольской работы. На первом же заседании комсомольского бюро было решено, кроме общего месячного плана работы, составлять планы работ каждого сектора. Здесь же был утвержден новый состав совета красного уголка, во главе которого сейчас назначен активный комсомолец Геннадий Аносов. Член бюро тов. Ропанов, ответственный за работу художественной самодеятельности, решил организовать в цехе регулярное выступление коллектива художественной самодеятельности перед рабочими.

Производственный сектор ведет молодой специалист Саша Орлов. За короткое время работы в мо-

дельном цехе он завоевал авторитет среди комсомольцев и молодежи, сам является передовиком труда. Его примеру следуют другие.

В период работы нового состава бюро сделаны первые шаги: организовано 4 воскресника, комсомольцы Виктор Шнырев, Василий Черешнев, Валентина Устюгова и другие хорошо поработали на строительстве дома хозяйством, комсомольцы объявили войну бесхозяйственности и расточительству.

У нас есть комсомольская комната. Но прежде она не оправдывала своего назначения. Редко здесь собирались комсомольцы. Комната была запущена. Сейчас комната оборудуется. В ней будут проводиться соревнования по шахматам, репетиции художественной самодеятельности и ряд других мероприятий.

Комсомольское бюро активизи-

рвало также работу с группомсоргами. Хочется, чтобы и заводской комитет ВЛКСМ также больше уделял внимания группомсоргам всех цехов завода.

В нашем коллективе еще слабо развернуто коммунистическое соревнование. А ведь в цехе есть комсомольцы-передовики тт. Орлов, Буяков, Ропанов, Васильцев, Боркова, Соколова и многие другие, которые могут активно включиться в борьбу за присвоение почетного звания. Надо только организованно взяться за это дело.

Комсомольцы модельщики при поддержке коммунистов цеха в этом году приложат все силы, справятся с возложенной задачей и займут одно из первых мест в борьбе за досрочное выполнение первого года семилетки.

В. СКВОРЦОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ модельного цеха.

Возможности есть. А как они используются?

(По материалам рабкоровского рейда)

Коллектив механического цеха № 6, которым руководит тов. Малкин, самый молодой на нашем заводе. Но несмотря на это он уже успел зарекомендовать себя способным справиться с решением ряда задач. Производственный план третьего квартала механический цех № 6 успешно выполнил по всем показателям. Кроме этого получена значительная экономия по фонду заработной платы.

Все это говорит о том, что механический цех № 6 может работать ритмично, строго по суточному графику выпуска готовой продукции. Однако в настоящее время цех тормозит работу завода.

С отставанием на сутки

С первых дней октября механический цех № 6 работает с отставанием от графика по объему на целые сутки. Правда, отставания по объему могло и не быть, если бы ту продукцию, что сейчас лежит в цехе на складе, вывезли на сборку тракторов. Но отставание цеха по номенклатуре нельзя ничем покрыть. На 15 октября цех должен был вывезти на склад добыта 4862 катка трактора ДТ-54. Но из-за отсутствия заготовок сдано только 400 штук. Кроме этого имеется большая задолженность по целому ряду деталей, идущих на сборочный конвейер. По многим наименованиям деталей механический цех № 6 едва-едва успевает только обеспечивать сборку тракторов. О сдаче их в запасные части и говорить не приходится.

—Транспорт нас «зарезал», — жалуется начальник цеха тов. Малкин. — Не было еще ни одного дня, когда бы к нам приходили автомашины своевременно. Вот отсюда и все печальные последствия: несвоевременно подвозятся заготовки из сталелитейного цеха, не отправляется на сборку тракторов готовая продукция.

С этим не согласиться нельзя. Механический цех № 6 находится на большом расстоянии от завода. Поэтому транспорт играет решающую роль в работе этого цеха. Но автомашины, запаркованные для него, почти никогда не являются вовремя.

Но бывают и такие казусы, когда по вине отдельных работников цеха автомашины не используются должным образом.

Дорогие товарищи!

Машгизом издается ежемесячный отраслевой научно-технический и производственный журнал «Тракторы и сельхозмашины» (орган Государственного научно-технического комитета Совета Министров СССР).

В журнале освещаются вопросы теории, расчета, конструирования и испытаний тракторов, сельскохозяйственных машин и тракторных агрегатов.

Журнал знакомит читателей с новейшей технологией, опытом передовиков и новаторов производства, с новыми машинами, которые разрабатываются и выпускаются отечественной промышленностью и за рубежом.

В журнале помещаются также критические статьи о недостатках в конструировании и производстве тракторов и сельскохозяйственных машин и технические дискуссии по вопросам научного исследования и производства.

Журнал рассчитан на широкий круг инженерно-технических и научных работников, преподавателей, студентов вузов и техникумов. Он является ценным пособием для мастеров и квалифицированных рабочих тракторного и сельскохозяйственного машиностроения.

Работники предприятий тракторного и сельскохозяйственного машиностроения, механизаторы сельского хозяйства! Направляйте в журнал материалы о своих достижениях в работе; обращайтесь в журнал по всем интересующим вас вопросам тракторного и сельскохозяйственного машиностроения, присылайте свои пожелания и предложения, шире привлекайте своих товарищей к участию в журнале; подписывайтесь на свой журнал «Тракторы и сельхозмашины»!

Подписка на журнал «Тракторы и сельхозмашины» принимается без ограничения в пунктах подписки «Союзпечати», почтамтах, конторах и отделениях связи, общественными уполномоченными на предприятиях, в колхозах, совхозах и РТС, в учебных заведениях и учреждениях.

Редакция журнала «Тракторы и сельхозмашины».

Так, 14 октября по вине работников ПДВ (заведующий ПДВ тов. Пивкин) из чугунолитейного цеха № 1 привезли заготовки деталей 41-6, которых в механическом цехе имеется двухмесячный запас, вместо требуемых заготовок деталей 47-401 и 47-404.

Есть еще ряд причин, которые на протяжении длительного периода времени тормозят работу коллектива цеха. И одной из них, самой главной, являются большие потери рабочего времени от простоев.

Когда оборудование простаивает

Добрую половину рабочего времени в последние дни коллектив механического цеха № 6 простаивает по различным причинам. Чтобы выяснить эти причины, мы и отправились на участок № 2, которым руководит старший мастер тов. Набродов.

Большинство станков на участке в момент нашего прихода не работало, несмотря на то, что рабочий день был в полном разгаре.

—Заготовок катка нет, — пояснил старший мастер, когда мы подошли к группе сверлильных станков. Действительно, в ящике для хранения заготовок не было ни одного катка. Из-за отсутствия заготовок этой детали стояли и другие станки поточной линии.

Только на первой операции обработки бугеля гидронапески работал один карусельно-фрезерный станок. Другой точно такой же станок был выключен. Мы заинтересовались у фрезеровщика Михаила Шамаева, почему не работает этот станок.

—А он больше простаивает, чем работает, — ответил фрезеровщик. — Недавно на нем сгорел электромотор. Станок простоял целую неделю. Заменяли электромотор и через два дня вынуждены были снова остановить его из-за отсутствия чистой фрезы.

—Вот она стоит возле кладовой, — показал Михаил Шамаев. — Полторы недели назад было известно руководителям участка о том, что фреза потребует, но никто своевременно не побеспокоился о ее заточке. В результате такой непродуманной организации труда я простаиваю по полмесяца. Из-за меня простаивают и другие. При нормальной работе за смену я обрабатывал по 410 деталей, а те-

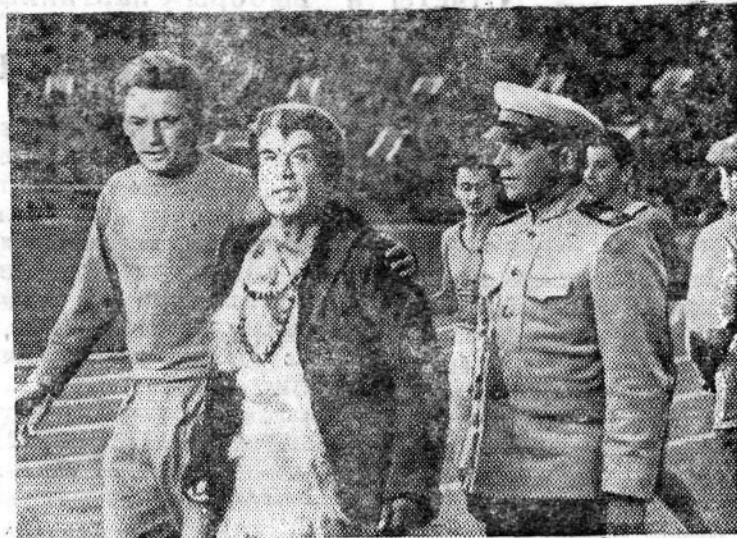
перь моя выработка составляет 100—150 деталей. Разве можно так работать дальше?

Конечно, работать так дальше нельзя. Руководству механического цеха № 6 надо продумать организацию труда на производственных участках.

Надо принять меры и к улучшению работы отдела механика. Ведь за последнее время по вине слесарей простаивает большое количество станков на втором и третьем участках цеха. На третьем участке 11 и 12 октября по вине отдела механика простоял токарный полуавтомат. Станок после ремонта поработал один день и 14 октября его снова отдали в ремонт. Часто простаивает на третьем участке и многошпиндельный сверлильный станок.

Все эти простои по вине энергетика цеха тов. Калинин и механика тов. Наумушкина можно ликвидировать. Нужно только серьезно заняться вопросами улучшения работы оборудования и организации труда. И нам кажется, что администрация цеха, партийная и профсоюзная организации в ближайшие дни примут меры к устранению имеющихся недостатков. Коллектив механического цеха № 6 должен выполнить взятые обязательства в честь 42-й годовщины Великого Октября.

Члены рейдовой бригады:
В. ГУСАРОВ,
паладник участка № 2,
С. БЕРЕГОВ,
сменный мастер участка № 3,
В. РОМАНЕНКО,
В. КУБЫШКИН,
сотрудники редакции газеты
«Боевой темп».



Москва, Творческий коллектив киностудии «Мосфильм» ведет съемки новой цветной кинокомедии «По ту сторону радуги». В фильме будет рассказано о работе антропологов, которые ищут племя «снежных людей». Один из молодых ученых (артист Всеволод Сафонов) находит это племя и привозит в Москву «снежного человека» (артист И. Ильинский). Режиссер фильма И. А. Резанов.

На снимке (слева направо): артисты В. Сафонов, И. Ильинский и Ю. Белов во время съемок.
Фото Б. Третьякова.

Фотохроника ТАСС.

Новые книги

АНДЕРСОН Ш. Рассказы. Перевод с английского под редакцией Д. М. Горфинкеля. М.—Л., Гослитиздат, 1959 г. 507 стр.

Шервуд Андерсон (1876—1941)—выдающийся американский новеллист. Его рассказы о провинциальной жизни Среднего Запада пронизаны ненавистью к собственническому миру, калечащему человеческие

души. Отказываясь от законченного сюжета, Андерсон уделяет главное внимание в своих произведениях изображению переживаний маленьких людей — одиноких («Руки», «Порядочность»), тоскующих о любви («Тенди», «Опьянение»), бесплодно пытающихся вырваться из унылой рутины («...»). В книгу вошли рассказы из сборников «Уайнсбург, Огайо» (1919), «Триумф яйца» (1921),

Международный обзор

РАЗОРУЖЕНИЕ—ВСЕОБЩЕЕ ТРЕБОВАНИЕ НАРОДОВ

Месяц продолжается работа заседающей в Нью-Йорке XIV сессии Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций. Закончилась общая политическая дискуссия, в которой участвовали представители 79 из 82 государств—членов ООН. Ныне Генеральная Ассамблея перешла к обсуждению стоящих перед ней практических вопросов. При этом в центре внимания сессии находится предложение Советского Союза о всеобщем и полном разоружении, внесенные на рассмотрение Генеральной Ассамблеи главой нашего правительства Н. С. Хрущевым. Учитывая важность и притягательную силу этих предложений, Политический Комитет Генеральной Ассамблеи решил обсудить их в качестве первого вопроса своей повестки дня.

Сущность советских предложений состоит, как известно, в том, чтобы обеспечить в течение четырех лет уничтожение всех материальных средств ведения войны во всех государствах и, следовательно, исключить самую возможность развязывания новой войны. Предлагаемая столь коренное решение вопроса о разоружении, наша страна, однако, вовсе не настаивает на том, чтобы Генеральная Ассамблея действовала по принципу: либо все, либо ничего. В советских предложениях говорится, что если западные державы не выразят в настоящее время готовности пойти на всеобщее и полное разоружение, то СССР, как и прежде, готов договориться о соответствующих частичных шагах по разоружению и упорно обеспечению безопасности.

Предложения Советского Союза по вопросу о разоружении нашли во всем мире благоприятный отклик. Они поддержаны в выступлениях ряда делегатов во время общей дискуссии на

пленарных заседаниях Генеральной Ассамблеи и на заседаниях ее Политического Комитета. В пользу внимательного изучения советских предложений высказались многие государственные и общественные деятели Запада, в том числе государственный секретарь США К. Гертер и министр иностранных дел Англии С. Ллойд.

Особенно горячо поддерживают советские предложения широкие массы населения во всех странах мира. И это вполне естественно, ибо гонка вооружений наносит огромный ущерб народам. Достаточно напомнить, что за последние 10 лет страны, входящие в Североатлантическую военную группировку, израсходовали на подготовку новой войны свыше 500 миллиардов долларов, то есть сумму, в три раза превышающую годовой национальный доход европейских стран этого блока.

Советские предложения о разоружении — важный исторический документ, способствующий ликвидации «холодной войны» и оздоровлению международной обстановки. Но такому развитию событий противятся те круги в капиталистических государствах, которые заинтересованы в гонке вооружений и не хотят ослабления международной напряженности.

ПОБОРНИКОВ «ХОЛОДНОЙ ВОЙНЫ» ЛИХОРАДИТ...

Выступая 10 октября на митинге трудящихся Новосибирска, тов. Н. С. Хрущев отметил, что агрессивные круги капиталистических государств очень боятся ослабления международной напряженности, прекращения гонки вооружений и «потепления» в отношениях между странами Запада и Востока. Таких, воинственно настроенных политических деятелей Запада, по образному выражению товарища Н. С. Хрущева, ныне начинает трепать лихорадка переходного пе-

риода от холодной температуры к теплой, и они борются за сохранение привычной им атмосферы «холодной войны». Эту борьбу они ведут как на сессии Генеральной Ассамблеи ООН, так и вно Организации Объединенных Наций.

Чтобы обострить обстановку на сессии, противники мира между народами навязали Генеральной Ассамблее обсуждение провокационного «вопроса о Тибете» и выступают против советского плана разоружения. Вместе с тем они ратуют за гонку вооружений и обострение отношений между Западом и Востоком. За примерами ходить недалеко.

На днях бывший государственный секретарь США Ачесон выступил с призывом усилить «холодную войну» против государств социалистического лагеря и расширить агрессивный Североатлантический блок. Почти в то же самое время вице-президент США Никсон и губернатор штата Нью-Йорк Рокфеллер сделали новые антисоветские заявления, смысл которых сводился к рекомендации продолжать в отношении СССР «политику с позиции силы». Такие же требования раздаются из уст заместителя руководителя центрального разведывательного управления США генерала Кэбела, запугивающего американцев «коммунистической угрозой» в Азии и Африке.

Всем этим проповедникам старого курса в политике США потепление международной атмосферы пришлось не по вкусу. Но их подрывные выступления противоречат духу времени и требованиям народов. Все народы, в том числе американский, хотят, чтобы лед «холодной войны» был полностью растоплен, чтобы победило дело мирного сосуществования.

А. КИСЛЮВ.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.