

Славное 10-летие Китайской Народной Республики

Пролетария всех стран, соединяйтесь!

Терми

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 114 (2096)

Четверг, 1 октября 1959 г.

Цена
10 коп.

Торжественное заседание в Пекине

ПЕКИН, 28 сентября. В новом зале заседаний Всекитайского собрания народных представителей открылось торжественное заседание, посвященное 10-й годовщине образования Китайской Народной Республики.

В президиуме заседания Председатель ЦК КПК Мао Цзе-дун, Председатель КНР Лю Шао-ци, заместители Председателя КНР Сун Цин-ли и Дун Би-у, Председатель Постоянного Комитета Всекитайского собрания народных представителей Чжу Дэ, премьер Государственного Совета Чжоу Энь-лай и другие руководящие деятели партии и правительства Китая, а также главы партийно-правительственных делегаций социалистических стран и главы делегаций коммунистических и рабочих партий различных стран, прибывших для участия в национальном празднике китайского народа.

Торжественное заседание открывает Председатель КНР Лю Шао-ци.

Звучит Государственный гимн Китайской Народной Республики. С вступительной речью на заседании выступил Председатель КНР тов. Лю Шао-ци.

Как уже сообщалось, 28 сентября в Пекине открылось торжественное заседание, посвященное 10-й годовщине провозглашения Китайской Народной Республики. Бурными аплодисментами встретили присутствующие появление в президиуме тт. Мао Цзе-дуна,

М. А. Суслова, Лю Шао-ци, Сун Цин-ли, Дун Би-у, Чжу Дэ, Чжоу Энь-лай, Линь Бяо, Дэн Сяо-пин, Пын Чжэнь и других руководителей КПК и правительства КНР, руководителей партийно-правительственных делегаций социалистических стран и других гостей.

Торжественное заседание открыл Председатель Китайской Народной Республики Лю Шао-ци.

Обращаясь к собравшимся, тов. Лю Шао-ци в своей речи горячо приветствовал членов советской партийно-правительственной делегации и других представителей братских партий и всех друзей КНР, прибывших из различных стран земного шара. Он говорил о выдающихся победах китайского народа в демократической революции и в социалистическом строительстве. В заключение тов. Лю Шао-ци провозгласил здравицу в честь великого единства народов Китая и всего мира, в честь Китайской Народной Республики.

С приветственным адресом к Председателю Центрального Комитета Коммунистической партии Китая Мао Цзе-дуну от имени демократических партий Китая, Народного политического консультативного совета Китая, беспартийных демократических деятелей, Всекитайской ассоциации промышленников и торговцев обра-

Прибытие советской партийно-правительственной делегации в Пекин

ПЕКИН, 28 сентября. (ТАСС). В Пекин на празднование десятилетия Китайской Народной Республики по приглашению Председателя ЦК КПК товарища Мао Цзе-дуна, Председателя Китайской Народной Республики Лю Шао-ци, Председателя Постоянного Комитета ВСНП Чжу Дэ и премьера Государственного Совета КНР Чжоу Энь-лай прибыла партийно-правительственная делегация СССР во главе с членом Президиума ЦК КПСС, Секретарем ЦК КПСС М. А. Сусловым.

На аэродроме Советскую партийно-правительственную делегацию встречали заместитель Председателя ЦК КПК, премьер Государственного Совета КНР Чжоу Энь-лай, заместитель Председателя ЦК КПК, Председатель Постоянного Комитета ВСНП Чжу Дэ, заместитель Председателя Китайской Народной Республики Сун Цин-ли и другие руководители ЦК КПК и правительства КНР.

Председатель революционного комитета гоминдана Ли-Дзи-шэнь. Он вручил приветственный адрес товарищу Мао Цзе-дуну.

В зале вновь вспыхивают горячие аплодисменты, когда слово предоставляется члену Центрального Комитета КПСС, Секретарю ЦК КПСС М. А. Суслову. Выступление тов. М. А. Суслова неоднократно прерывалось бурными, продолжительными аплодисментами. После речи тов. М. А. Суслова с приветствиями к китайскому народу обратились представители коммунистических и рабочих партий различных стран мира.

(ТАСС).



Плакат художника В. Каленского (Государственное издательство изобразительного искусства).

Фотохроника ТАСС.

КИТАЙСКАЯ НАРОДНАЯ РЕСПУБЛИКА

город Лоян

Первый тракторный завод.

Секретарю парткома и директору завода, председателю завкома профсоюза, секретарю комсомольской организации.

От лица коллектива алтайских тракторостроителей горячо поздравляем вас и весь коллектив завода с всенародным праздником — 10-летием Китайской Народной Республики.

Крепкие узы нерушимой дружбы и любви связывают нас с великим китайским народом, успешно строящим социализм.

Мы рады вашим замечательным успехам во всех отраслях народного хозяйства.

От всей души, от всего сердца желаем вам больших успехов в строительстве социализма.

Пусть крепнет наша нерушимая дружба!

Директор Алтайского тракторного завода В. ПОЛЯКОВ.

Секретарь парткома Н. КУДРЯВЦЕВ.

Председатель завкома профсоюза А. ВОЛОБУЕВ.

Секретарь комитета комсомола Г. НАЗАРОВ.

30 сентября 1959 года, г. Рубцовск, АТЗ.

Дружба растет и крепнет

Крепкие узы дружбы связывают навечно алтайских тракторостроителей с трудящимися Китайской Народной Республики. Родилась эта дружба в те дни, когда впервые на полях Китая появились тракторы ДТ-54 марки «АТЗ», посланные тракторостроителями Алтая братскому китайскому народу в знак бескорыстной помощи.

По душе пришлись трудолюбивым китайским крестьянам мощные тракторы. Они с первых дней по достоинству оценили нашу технику, прислав в адрес завода письмо, полное слов искренней благодарности тем, кто создает такие прекрасные машины...

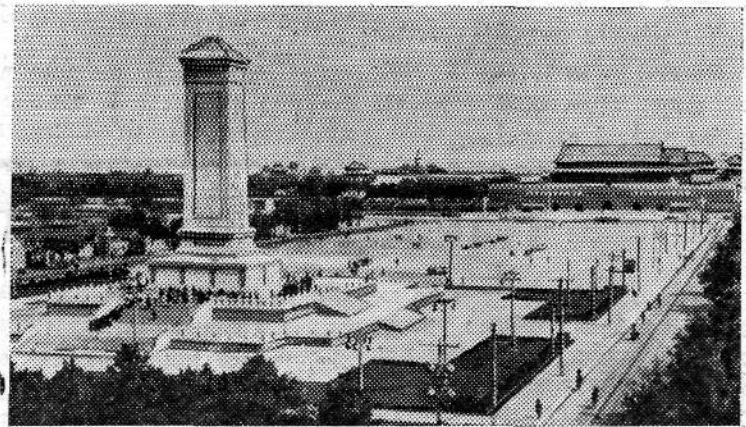
Это было несколько лет назад. А сегодня сотни тракторов с маркой нашего родного завода пахут земли китайских сельскохозяйственных производственных кооперативов, поднимают целину и залежь во вновь организованных госхозах.

Помощь трудящихся нашего завода братскому китайскому народу выражается не только в посылке тракторов и запасных частей к ним. Коллектив завода оказывает большую помощь своему великому соседу путем посылки на предприятия Китая опытных специалистов для передачи передового опыта, оказания помощи в деле внедрения и освоения сложной современной техники.

В минувшем году из Китая в Рубцовск возвратился работник отдела главного металлурга завода, руководитель группы термического бюро Михаил Кондратьевич Тарапак. Он длительное время находился на строительстве Первого китайского тракторного завода в городе Лояне, где оказывал китайским рабочим и специалистам техническую помощь в освоении термической обработки инструмента и деталей трактора. Правительство Китайской На-

родной Республики высоко оценило помощь Михаила Кондратьевича Тарапака в деле освоения производства отечественных китайских тракторов, наградив его памятной медалью «Китайско-советская дружба». Дирекция и партийный комитет Первого китайского тракторного завода от имени коллектива завода наградили тов. Тарапака Благодарственной грамотой.

В марте нынешнего года для оказания помощи китайским механизаторам в деле освоения эксплуатации трелевочных тракторов с нашего завода были направлены инженер отдела главного конструктора Константин Владимирович Осколков и работник отдела технического контроля завода Виктор Петрович Иванов. Под руководством наших специалистов в одном из лесных хозяйств района Хингана были организованы курсы трактористов-водителей тракторов ТДТ-60. Инжене-



Пекин. Площадь Тяньаньмынь. Слева на переднем плане — памятник народным героям. Фото агентства Синьхуа.

ры тт. Осколков и Иванов обучили группу китайских рабочих правилам вождения и эксплуатации трелевочного трактора ТДТ-60.

Полтора месяца назад в адрес завода из Китая прибыло письмо от генерального директора «Трансмашиинпорт» тов. Чжань Гуо-дуа, который от имени китайских механизаторов лесного хозяйства выразил благодарность Константину Владимировичу Осколкову и Виктору Петровичу Иванову за их бескорыстную

помощь в овладении новой техникой.

Письма из Китая, адресованные коллективу тракторостроителей Алтая, и наши ответные письма китайским товарищам являются ярким подтверждением большой дружбы между советским и китайским народами. Она помогает нам уверенно продолжать свое победное шествие к коммунизму, а китайскому народу, который 1 октября отмечает 10-ю годовщину провозглашения народной Республики, строить социализм. Эта дружба укрепляет мир.

В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

Смелой инициативе — широкую поддержку

Решения пленума ЦК КПСС рожают смелые замыслы новаторов производства на нашем заводе, которые под руководством партийных организаций двигают вперед дело технического прогресса. Широкую поддержку находят инициаторы комплексной автоматизации и механизации производственных процессов в автоматном цехе. Недавно городской комитет партии одобрил замечательный почин механика тракторосборочного цеха тов. Фиша, который в содружестве с другими работниками технических служб цеха осуществляет перевод оборудования, подлежащего капитальному ремонту, на автоматический и полуавтоматический циклы работы.

Особую ценность в настоящее время представляют новшества, способствующие значительному снижению трудоемкости, полной ликвидации затрат ручного труда, улучшению качества и снижению себестоимости.

29 сентября на расширенном заседании парткома заслушивался вопрос об инициативе руководства тракторосборочного цеха № 2, наметившего внедрение сварки узлов и деталей трактора ТДТ-60 в среде углекислого газа и методом трения.

О своих замыслах, о первых опытах и преимуществах нового метода сварки рассказал присутствующим на заседании партийного комитета начальник тракторосборочного цеха № 2 Петр Васильевич Иванов.

В отличие от пропажного ДТ-54 узлы и многие детали трелевочного трактора имеют сварные швы и крепятся в основном надежной сваркой. Только на одной раме трелевочного трактора сваривается около 72 погонных метров шва. Такой объем работы только по этому узлу усилен 2—3 сварщикам дуговой сварки. Для выполнения имеющейся программы при двухсменной работе цеху потребуется ежедневно 50—55 электросварщиков.

Тов. Иванов подробно рассказал о том, какие трудности создаются при выполнении сварочных работ дуговой сваркой.

— Для выполнения этих операций требуются высококвалифицированные сварщики, имеющие хорошую теоретическую подготовку и навыки в работе, — говорит тов. Иванов. — С учетом роста программы мы вынуждены будем систематически обучать сварочному делу до 20 человек.

Ручная дуговая сварка приводит к большим потерям ценного материала — электродов, которых попадает в отходы до 25—30 процентов. Кроме того, качество свариваемых узлов зависит от опыта сварщика.

Технические службы тракторосборочного цеха № 2 совместно с другими службами завода проделали большую работу по внедрению автоматической и полуавтоматической сварки. По сравнению с ручной дуговой сваркой автоматический и полуавтоматический методы сварки являются прогрессивными, однако уже сейчас они не удовлетворяют полностью технические требования. Здесь расходуется в большом количестве дорогостоящий флюс, загрязняются рабочие места, большая загазованность требует значительных затрат на изготовление вытяжной вентиляции.

Большую помощь тракторосборочному цеху № 2 в деле внедрения сварки в среде углекислого газа и методом трения оказывают работники Алтайского научно-исследовательского технологического института машиностроения, центральной заводской лаборатории. Проведенные опыты показали хорошие результаты и обещают заводу большую выгоду.

Партийный комитет одобрил ценную инициативу тракторосборочников и призвал партийные организации, руководителей других цехов и отделов оказывать всестороннюю помощь инициаторам ценного начинания на заводе.

Переход на новый метод сварки узлов и деталей трактора ценен еще и тем, что он не требует особых капитальных затрат на изготовление нестандартного оборудования.

Силами наших энергетиков, работников центральной заводской лаборатории, отдела механизации

и автоматизации, с помощью работников АНИТИМа нужно уже в текущем году осуществить замыслы тракторосборочников, оказать им полезную помощь в освоении сварки в среде углекислого газа и методом трения. Это даст возможность улучшить качество сварки, повысит прочность трелевочных машин, обеспечит поток в линии обработки целого ряда деталей трелевочного трактора.

Чтобы намеченная задача была успешно решена, партийный комитет завода обязал цеховые партийные организации возглавить в своих коллективах борьбу за технический прогресс, осуществлять строгий партийный контроль за хозяйственной деятельностью администрации.

Всегда впереди

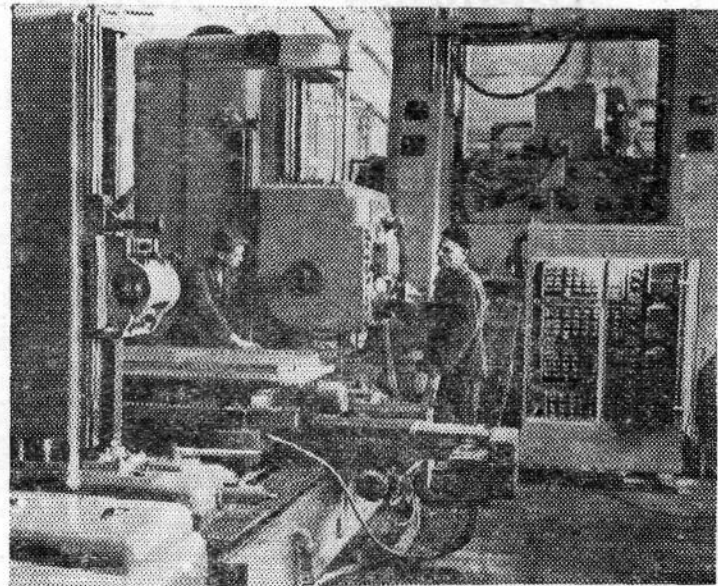
Идя навстречу знаменательной дате — 42-й годовщине Великого Октября, передовые рабочие инструментально-производственного корпуса изо дня в день наращивают темпы в труде, стараются перевыполнять сменные нормы.

Хороший пример показывают кадровые рабочие слесарь Федор Першин, фрезеровщик Артур Юнгрин, слесари по ремонту оборудования Сергей Варванский, Леонид Судник, Рудольф Баргули, токарь Николай Дубровин и многие другие. Они всегда впереди. 200—250 процентов — таков показатель их выработки.

Замечательных результатов добиваются в эти дни рабочие штампового участка: слесарь Василий Литвиненко и строгальщик Семен Дружков. Выдавая по три нормы в смену, они оба уделяют большое внимание молодым рабочим, словом и делом помогают им, добиваясь, чтобы каждый перевыполнял задания.

Передовому слесарю тов. Литвиненко присвоено звание «Лучший рабочий города». Тов. Дружков — активный рационализатор. Передовики производства стремятся работать еще лучше, чтобы внести достойный вклад в дело строительства коммунизма.

В. ГАВРИЛОВА.



Ленинград. На заводе имени Свердлова закончена сборка промышленного образца расточного станка модели 262.ПР.1 с программным управлением. Он предназначен для обработки редукторов и коробок скоростей различных машин. Экспериментальный образец станка демонстрировался на Всемирной выставке в Брюсселе и завоевал высшую награду «Гран-при».

Новая модель более совершенна. Объем программы увеличен в 4—5 раз. Это значит, что станок может расточить 40—50 различных отверстий вместо прежних 10. Расширена возможность для контурного фрезерования. Новая машина способна обрабатывать отверстия в крупных изделиях с точностью до 0,01 миллиметра. Причем она может в зависимости от потребности действовать резцом, фрезой, сверлом, зенкером.

На снимке: слесари-сборщики В. И. Комовников (справа) и А. С. Алимшиев настраивают новый станок. Фото И. Баранова. Фотохроника ТАСС.

Счет времени — секунды

Дать высокую выработку при наименьшей затрате физического труда — такова задача калильщик термообручного корпуса сталелитейного цеха. Но не каждый сможет ее решить, тем более, что здесь автоматика сочетается с физическим усилием рабочего.

...Мерный ход времени. Незримо вздрагивает секундная стрелка часов. Через каждые 135 секунд срабатывает механизм и приводит в действие толкатель траковой печи. За это короткое время надо успеть уложить на седло колеи 32 трака (звена гусеницы трактора).

Внимательно следит за ходом времени калильщик Михаил Петрович Головин. 12 лет неустанно он выполняет одну из ответственных работ. Строгий расчет, выработанная большим трудовым стажем сноровка прочно вошли в производственную жизнь Михаила Петровича. Он работает так, что за 8 часов выполняет задание на 140 и более процентов. А если

учесть, что по норме один калильщик должен произвести термическую закалку 4.200 деталей, то 140 процентов составит 5800 траков. Нагнуться, поднять, уложить такое количество деталей, контролировать температуру в печи, беречь каждую секунду времени — все это в общей сложности нелегкий труд. Однако Михаил Петрович в соревновании ежедневно выходит победителем.

Что главное в работе мастера своего дела? Расчет. Ни одного лишнего движения, ни одной секунды простоя. За счет умелой организации труда, четкости каждого движения он экономно расходует силу и здесь же выкраивает в процессе работы специальное приспособление (колеи) 30—60 секунд на кратковременный отдых.

Не скупись тов. Головин на передачу своего опыта. Его знают многие товарищи по работе и особенно молодые рабочие. Многих он обучил мастерству калильщика. Учился у него тг. Хворых, Бородуля и многие другие. Каждый из них благодарен учителю. Перейдя на самостоятельную работу, ученики стараются применять методы работы Михаила Петровича.

— Калильщик Головин, — говорит мастер Филипп Андреевич Симонов, — волевой, дисциплинированный, добросовестный товарищ, передовик производства. Скупая характеристика. Но сколько добрых дел скрывается за ней!

Сейчас Михаил Петрович включился в борьбу за досрочное выполнение первого года семилетки и принятых в честь 42-й годовщины Октября повышенных обязательств. И по тому, с каким вниманием и добросовестностью относится умудренный большим опытом калильщик к своим обязанностям, можно с уверенностью сказать, что новая победа в труде будет им одержана с честью.

А. КИРДАНОВ.

Накануне учебного года

До начала нового учебного года в системе партийного просвещения остались считанные дни. В нашем кружке по изучению истории КПСС ведется подготовка к началу учебного года. Надо отметить, что партийное бюро цеха и я как пропагандист заблаговременно провели работу по комплектованию кружка. С каждым слушателем в отдельности проведена беседа, что дало возможность предварительно определить уровень политической подготовки каждого слушателя. В нашем кружке в этом году будет заниматься 30 человек.

Каждый пропагандист должен повседневно поддерживать связь со своими слушателями, интересуясь их работой, бытом. Эти правила являются для меня законом.

Большинство слушателей моего

кружка показали себя лучшими производственниками, активными общественниками, хорошими организаторами. Так, слушатели тт. Гривко, Переверзева, Половец являются участниками коммунистического соревнования.

Слушатели кружка по изучению истории КПСС подобрали необходимую литературу и подготовились к новому учебному году.

В первых числах октября мы намеряем провести собрание всех слушателей, чтобы коротко ознакомиться с учебным планом и выяснить те вопросы, которые были упущены в процессе подготовки к занятиям.

Я тщательно готовлюсь к проведению занятий, подобрал необходимую литературу, составил подробный конспект и план проведения последующих занятий. Тщательно проработал все высту-

пления Н. С. Хрущева в Америке, а также ознакомился с важнейшими достижениями нашей науки и техники. Мною поставлена задача всесторонне быть подготовленным к занятиям, чтобы дать подробные и исчерпывающие ответы на вопросы слушателей.

Большое внимание, как и в прошлом году, мы уделим проведению политических информаций. На первом занятии я расскажу слушателям о задачах, стоящих перед трудящимися нашего города, завода, цеха, а также о тех событиях, которые происходят в нашей стране. Последующие политинформации будут проводить сами слушатели, что даст возможность им глубже вникать в жизнь своего коллектива.

Слушателям политкружка рекомендованы журналы, в которых

печатаются главы из нового учебника истории КПСС с таким расчетом, чтобы каждый имел тот или иной подсобный материал для занятий.

Мы намеряем изучение истории КПСС начать с VI главы. По предшествующим темам проведем 2—3 занятия, посвятив их рассмотрению важнейших вопросов борьбы партии за претворение в жизнь ленинского плана построения коммунизма в нашей стране.

В связи с недостатком учебников по истории КПСС партийному комитету завода совместно с пропагандистами необходимо подобрать литературу и обеспечить каждого слушателя учебными пособиями.

Е. ПОЛТОРАЦКИЙ,

пропагандист кружка истории КПСС чугунолитейного цеха № 1.

В ЗАВКОМЕ ПРОФСОЮЗА И ДИРЕКЦИИ ЗАВОДА

Итоги социалистического соревнования за август 1959 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в августе 1959 года среди рабочих, мастеров, цехов, ремонтных, энергетических и производственно-диспетчерских служб.

План по производству валовой продукции в августе коллектив завода выполнил на 103,2 процента, по товарной продукции — на 103,6 процента.

Выработка на одного рабочего составила 102,3 процента.

Цехи-победители

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в августе вышли с присуждением первого места коллектив кузнечного цеха (начальник тов. Штраухман, секретарь партийной организации тов. Кузнецов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Кошелев, секретарь комсомольской организации тов. Фокина), выполнивший производственный план августа на 100 проц.; с присуждением второго места коллектив термического цеха № 4 (начальник тов. Мишурич, секретарь партийной организации тов. Чернышов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Шатохин, секретарь комсомольской организации тов. Сусоева), выполнивший производственный план августа на 105,9 процента; с присуждением третьего места коллектив чугунолитейного цеха № 1 (и. о. начальника тов. Белянский, секретарь партийной организации тов. Болдырева, председатель цехового комитета профсоюза тов. Фуртов, секретарь комсомольской организации тов. Вилькин), выполнивший производственный план августа на 100 процентов.

ПО МЕХАНИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в августе вышли с присуждением первого места коллектив механического цеха № 2 (начальник тов. Сорочкин, секретарь партийной организации тов. Горяинов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Бушманский, секретарь комсомольской организации тов. Ваняткина), выполнивший производственный план августа на 103,2 процента; с присуждением второго места — коллектив моторного цеха (начальник тов. Светлов, секретарь партийной организации тов. Кононов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Буркун, секретарь комсомольской организации тов. Игнатьева), выполнивший производственный план августа на 100,2 процента, и коллектив автоматного цеха (начальник тов. Фунтиков, секретарь партийной организации тов. Булыгин, председатель цехового комитета профсоюза тов. Бредихин, секретарь комсомольской организации тов. Пупынин), выполнивший производственный план августа на 104,5 процента; с присуждением третьего места — коллектив механического цеха № 6 (начальник тов. Малкин, секретарь партийной организации тов. Набродов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Дроботов, секретарь комсомольской организации тов. Валяев), выполнивший производственный план августа на 100,1 процента, и коллектив метизного цеха (начальник тов. Розин, секретарь партийной организации тов. Раков, председатель цехового комитета профсоюза тов. Усилов, секретарь комсомольской организации тов. Конюхова), выполнивший производственный план августа на 105,8 процента.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в августе вышли с присуждением второго места коллектив модельного цеха (начальник тов. Левшин, секретарь партийной организации тов. Ша-

милов, председатель цехового комитета профсоюза тов. Зырянов, секретарь комсомольской организации тов. Попов), выполнивший производственный план августа на 106,1 процента; с присуждением третьего места коллектив ремонтно-механического цеха (начальник тов. Фальнов, секретарь партийной организации тов. Воробьев, председатель цехового комитета профсоюза тов. Лебедев, секретарь комсомольской организации тов. Глинушкин), выполнивший производственный план августа на 100,3 процента.

Отметить хорошую работу литейного цеха № 4 (начальник тов. Чернобыльский, секретарь партийной организации тов. Любинская, председатель цехового комитета профсоюза тов. Левшин, секретарь комсомольской организации тов. Маркелова), выполнившего производственный план августа на 103,6 процента.

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в августе вышли с присуждением первого места коллектив теплоэлектроцентрали (начальник тов. Фленкель, секретарь партийной организации тов. Егоров, председатель цехового комитета тов. Нестеренко, секретарь комсомольской организации тов. Чудаков), выполнивший производственный план августа на 100,5 процента; с присуждением второго места коллектив газокислородного цеха (начальник тов. Сторожук, секретарь партийной организации тов. Ведерников, председатель цехового комитета профсоюза тов. Шевцов, секретарь комсомольской организации тов. Бедарев), выполнивший производственный план августа на 108,5 процента.

ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в августе вышли с присуждением второго места коллектив скрапоразделочного цеха (начальник тов. Шмелев, секретарь партийной организации тов. Волков, председатель цехового комитета профсоюза тов. Сидоров, секретарь комсомольской организации тов. Исакова), выполнивший производственный план августа на 100 процентов.

ПО РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

Победителями в социалистическом соревновании в августе по службам механика, обслуживающим заготовительные цехи, с присуждением первого места вышел коллектив чугунолитейного цеха № 1 (механик тов. Хрупин); с присуждением второго места вышел коллектив сталелитейного цеха (механик тов. Чикалов).

Победителями в социалистическом соревновании в августе по службам механика, обслуживающим механические цехи, с присуждением первого места вышел коллектив тракторосборочного цеха № 1 (механик тов. Фиш); с присуждением второго места — коллектив автоматного цеха (механик тов. Ходоренко); с присуждением третьего места — коллектив механического цеха № 5 (механик тов. Друян).

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ СЛУЖБАМ

Победителями в социалистическом соревновании в августе вышли службы энергетика с присуждением первого места — коллектив тракторосборочного цеха № 1 (энергетик тов. Пчеляков); с присуждением второго места — коллектив чугунолитейного цеха № 1 (энергетик тов. Тихонов).

ПО ПРОИЗВОДСТВЕННО-ДИСПЕТЧЕРСКИМ СЛУЖБАМ

Победителями в социалистическом соревновании в августе вышли производственно-диспетчерские службы с присуждением первого места — коллектив моторного цеха (заведующий ПДБ тов. Щербинин); с присуждением второго места — коллектив метизного цеха (заведующий ПДБ тов. Смильтер); с присуждением третьего места — коллектив механического цеха № 1 (заведующий ПДБ тов. Суслин).

Передовой цех семилетки

Вест о присвоении второму механическому цеху почетного звания «Передовой цех первого года семилетки» мгновенно облетела все участки. И хотя погода в этот день была холодной (дул пронизывающий северный ветер), на душе у рабочих нашего цеха было тепло.

На общем собрании рабочих, служащих, инженерно-технических работников коллективу передового цеха был вручен вымпел, передовики производства награждены ценными подарками, именными портретами, многим была объявлена благодарность. Коллектив цеха занесен в заводскую Книгу почета.

Присвоение почетного звания не пришло само собой: коллектив добился его самоотверженным трудом. В прошлом году наш цех из месяца в месяц перевыполнял производственную программу и завоевывал первенство в социалистическом соревновании среди цехов завода. Так же хорошо трудится коллектив и в этом году, добившись экономии на одного рабочего за 7 месяцев по 870 руб-

лей, вместо 800 рублей по принятым обязательствам.

Как же коллектив нашего цеха добился таких хороших показателей? Ведь были у нас в 1957 году и невыполнения плана, перерасход по себестоимости выпускаемой продукции.

Прежде всего, работники цеха понимают задачи, поставленные перед ними. Нет у нас и текучести кадров. Большинство людей, работающих в цехе, трудятся на одном месте давно, имеют богатый производственный опыт и им по плечу любое задание.

В связи с таким событием в жизни цеха хочется рассказать о наших людях, об их трудовых подвигах. Именно они, простые, скромные труженики в повседневном труде куют успехи всего коллектива.

Замечательно трудится коллектив смены, которой руководит мастер тов. Гофман. Девять лет назад он пришел в цех и стал работать оператором на станке. Вскоре тов. Гофман овладел смеж-

ными профессиями, научился налаживать оборудование. Шли годы, росло мастерство. Передовой рабочий стал мастером. В своей повседневной работе он опирается на кадровых рабочих наладчика тов. Рыскину, болторезницу тов. Штолину, шлифовщицу тов. Воробьеву. Взаимопомощь, стремление сделать больше, позволяют участку ежемесячно перевыполнять задания.

Хорошо работает и смена мастера тов. Злобина, которая одной из первых стала бороться за звание коллектива коммунистического труда. Смена из месяца в месяц улучшает свои показатели, рабочие не имеют прогулов и опозданий, бережно относятся к оборудованию и инструменту.

Нельзя обойти молчанием заслуги коллектива участка владышей. Это передовой участок цеха, возглавляемый начальником пролета тов. Кононовым и мастерами тт. Кимом В. И., Кимом Н. И. и тов. Карташовым. Дружный, спаянный коллектив служит в це-

хе примером в перевыполнении месячных и годовых планов, в бережном расходовании государственных средств.

Участок передовой и по рационализации. Сейчас там внедряется безотходная рубка дорогостоящей биметаллической полосы, что даст цеху большую экономию. Часть рабочих вошла в бригаду, борющуюся за звание коммунистической. Лучшими по праву считаются расточник тов. Денекин, фрезеровщица тов. Шкурко, шлифовщица тов. Табачкова, зуборезчица тов. Болтева. Всем известен в цехе скромный, отзывчивый, хорошо знающий свое дело наладчик тов. Корохов, шлифовщица тов. Аруева.

Успех производственных участков зависит также от оперативности и правильной работы вспомогательных служб. Бесперебойно снабжает цех режущим и мерительным инструментом заведующий инструментальным хозяйством тов. Филиппев. Неплохо работает бригада отдела механика, возглавляемая тов. Арчебасовым.

П. БЫЧКОВ.

ЛУЧШИХ МАСТЕРОВ— НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую доску почета занесено имя мастера Ястребова С. М. из прессового цеха, коллектив которого удерживает первенство в социалистическом соревновании в течение 5 месяцев.

ЛУЧШИЙ УЧАСТОК— В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

В заводскую Книгу почета занесен коллектив участка нормалей инструментально-производственного корпуса с присуждением ему звания «Передовой участок завода первого года семилетки». Мастер этого участка Лавриненко И. Е. награжден Почетной грамотой и премирован ценным подарком.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ— НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены и награждены ценными подарками победители социалистического соревнования первого года семилетки, удержавшие звание «Лучший рабочий своей профессии» 3 месяца подряд: прессовщица Голубцова М. П. — кузнечный цех; наладчик Хавроненко А. Е. — тракторосборочный цех № 1; машинист паровоза Рогов Н. Г. — транспортный цех; слесарь Мозжухин В. И. — ремонтно-механический цех; товарь Верхогуров Е. М., сверловщица Малофеева В. К. — моторный цех; копировщик Лямкин П. Н. — скрапоразделочный цех; сварщица Веселова А. С., прессовщица Уланова А. С. — прессовый цех.

ЛУЧШУЮ БРИГАДУ— НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесена и награждена ценным подарком бригада-победительница в социалистическом соревновании первого года семилетки, удержавшая звание «Лучшая бригада завода» 3 месяца подряд, бригадир которой Мартынов Н. И. — тепло-силовой цех.

Технический бюллетень № 5

Вышел в свет и поступил в библиотеки завода технический бюллетень по обмену опытом № 5 — издание бюро технической информации, совета НТО машпром, группы членов Общества по распространению политических и научных знаний и ВОИР завода.

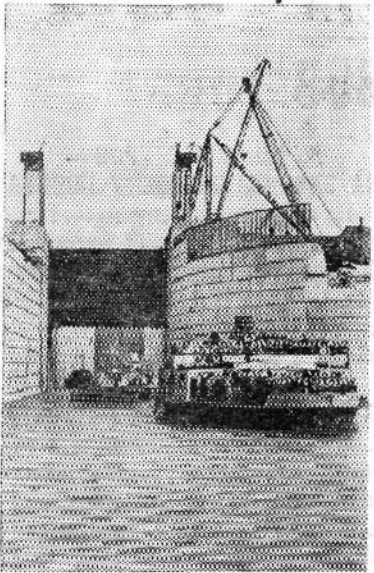
Бюллетень открывается статьей А. Меллера и А. Симансона «Токарная обработка заготовок сверл с помощью гидроконтрольного суппорта».

В бюллетене опубликованы также статьи Л. Зоткиной «Описание битума БН-11», С. Шеньковика «Описание шариковой раскатки». Напечатаны разделы «Боротки» и «Книжная полка».

Совещание механизаторов леспромхозов

28 сентября в Доме техники состоялось совещание водителей и механиков трелевочных тракторов. Из 18 краев и областей страны съехалось свыше 70 механизаторов на трехнедельный семинар. Здесь представители из Костромы, Красноярска, Алтайского края.

За все время на заводе 650 водителей и механиков прошли семинары по трелевочному трактору.



Украинская ССР. Коллектив строителей Кременчугской ГЭС с честью сдержал свое слово: досрочно построен и сдан во временную эксплуатацию судовой шлюз Кременчугского гидроузла.

На снимке: речные суда Днепровской флотилии после шлюзования выходят из камеры судовой шлюза.

Моечные машины не используются

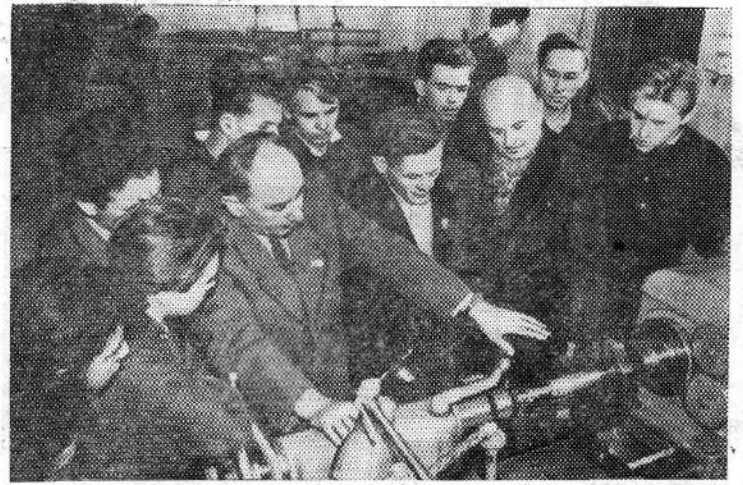
Штуцера, разные гайки, кольца и другие мелкие детали, которые в процессе изготовления проходят обработку на шлифовальных и резбонарезных станках на пятом участке механического цеха № 4 промываются в керосине. Эта операция производится вручную. В сваренный из жести небольшого размера ящик наливается керосин. Руками делают промывку. Затем шланг со струей сжатого воздуха направляют на детали. Таким образом сдувают с деталей остатки металлической пыли. Вместе со струей воздуха разбрызгивается керосин, создается керосиновое «оболото» вокруг рабочего места.

Также вручную производится промывка и других деталей. Между тем в цехе имеются моечные машины, которые получены не-

сколько месяцев назад, но, к сожалению, до сих пор не нашли своего применения. Так, простаивают машины на четвертом и пятом участках. Установкой их должны заниматься механик цеха тов. Климов и заместитель начальника цеха по технической части тов. Сумбаев.

Решения июньского Пленума ЦК КПСС настоятельно требуют от руководителей производства механизировать и автоматизировать ручной труд. Нет необходимости доказывать тт. Климову и Сумбаеву, что моечные машины должны быть использованы по назначению. Об этом они сами прекрасно знают. Только беда в том, что не по-хозяйски относятся к использованию механизмов.

В. АНИМОВ.



В Киеве открылся Дом научно-технической пропаганды. Новое учреждение Общества по распространению политических и научных знаний УССР призвано стать активным организатором широкой научно-технической пропаганды, обмена и распространения передового производственного опыта.

В Доме научно-технической пропаганды имеется семь отраслевых кабинетов новой техники, центральный лекторий «Новости науки и техники», кабинет рационализации и изобретательства. Созданы лаборатории для показа скоростных способов резания, электронскровых и ультразвуковых методов обработки металлов и сплавов.

На снимке: токарь-новатор Киевского завода «Красный экскаватор» лауреат Сталинской премии В. К. Семинский в лаборатории Дома научно-технической пропаганды демонстрирует свои приспособления для скоростной обработки металлов. Фото К. Шамшина. Фотохроника ТАСС.

Наши претензии к деревообделочникам

Отдел механизации и автоматизации является одним из ведущих на заводе в решении вопросов механизации и автоматизации производственных процессов. В разрезе решений июньского Пленума ЦК КПСС перед отделом поставлены большие и ответственные задачи. От работы отдела в большой мере зависит внедрение комплексной механизации и автоматизации на механических участках цехов, автоматизация литейных конвейеров и ряд других больших и важных мероприятий, которые должны быть выполнены в соответствии с намеченным планом.

Выполнение этих мероприятий в большой мере зависит от условий, в которых работают конструкторы. Половина работников

отдела располагается на первом этаже в помещении бывшего вестибюля центральной заводской лаборатории. Так как это помещение не имеет достаточной освещенности, работники отдела механизации и автоматизации попросили руководство завода дать указание деревообделочному цеху переделать дверной проем, зашпатель фанерой, на окно. По распоряжению главного инженера деревообделочный цех должен был сделать эту работу до 1 сентября текущего года.

На неоднократные наши просьбы бывший начальник деревообделочного цеха тов. Линьков отлыгивался только одними обещаниями. Также по распоряжению главного инженера деревообделоч-

ный цех обязан был изготовить в 10-дневный срок чертежные доски. Изготовление досок затянулось на полтора месяца. В настоящее время доски эти мы получили, но работать на них совершенно невозможно из-за плохого их качества. Установленные на чертежные столы, они после непродолжительного времени приобрели пропеллерообразную форму.

Коллектив отдела механизации и автоматизации настаивает на немедленном производстве работ по переделке окна и на изготовлении доброкачественных чертежных досок. Может быть замена руководства деревообделочного цеха поможет там навести порядок.

И. ЛИТВИНОВ, Д. ЧУЕВ,
работники ОМА.

За массовость в спорте

Физкультура и спорт являются одним из важнейших факторов коммунистического воспитания молодежи. Занятия спортом укрепляют здоровье человека, развивают в нем такие морально-волевые качества как смелость и решительность, прививают чувство коллективизма, дисциплинируют. Поэтому главной задачей советского физкультурного движения является привлечение к занятиям спортом как можно больше молодежи, охватить физкультурой абсолютное большинство трудящихся. Этой цели и служат два замечательных почина.

Один из них — почин спортсменов города Иркутска 1+2, то есть чтобы каждый спортсмен помог приобрести к занятиям физкультурой двух своих товарищей. И второй — почин спортсменов горьковского завода «Красное Сормово». Это проведение эстафет «Золотая осень» с привлечением к участию в них десятков, сотен и даже тысяч молодых рабочих.

Надо признать, что у нас на заводе эти замечательные начинания не получили пока должной поддержки. Почин молодых иркутян обсуждался лишь в одном автоматном цехе.

И хотя в этом направлении сделаны только первые шаги, но они уже дали положительные результаты. Большинство молодежи и комсомольцев цеха сейчас являются членами добровольного спортивного общества

«Труд». Многие из новичков, недавно пришедших на заводской стадион, добились неплохих результатов в спорте. Так, Виктор Забровский, начав заниматься легкой атлетикой совсем недавно, добился хороших показателей в тройном прыжке. 11 метров — это неплохо для начала.

Улучшаются его результаты и в беге на 100 метров. Вначале эту дистанцию Виктор пробегал за 13,1 секунды, потом за 12,8. И наконец последний результат — 12,3 секунды. Это всего на 0,1 секунды ниже нормы III разряда. Сейчас комсомольцы избрали Виктора Забровского членом комсомольского бюро, поручив ему руководство физкультурным сектором.

Раиса Черникова, увлекаясь толканием ядра, тоже добилась неплохих результатов. Впервые выступая в соревнованиях по толканию ядра, она заняла первое место, толкнув ядро на 7 метров 80 сантиметров. В соревнованиях на закрытии сезона она вышла на второе место по заводу.

Впервые в соревнованиях по легкой атлетике в прошедшем летнем спортивном сезоне выступили Николай Шестаков, Валентин Пупынин, Леонид Тюленев, Николай Бочаров и другие.

Во время подготовки к проведению эстафеты «Золотой осени» было снова выявлено много способных юношей и девушек. Так, в женской эстафете

4х100 метров бежало три «новичка» — бригадир бригады автоматного цеха, борющейся за звание коммунистической, Антонина Пекун, работница этой же бригады Неля Резванова и представитель по металлу автоматного цеха тов. Опаликова. Эти девушки одержали трудную победу над командой инструментальщиц.

Все эти начинания: 1+2 и «Золотая осень» помогли физкультурному коллективу автоматного цеха увеличить свою численность, а следовательно создать все предпосылки для новых и систематических побед в предстоящих спортивных состязаниях. На сегодня спортсмены-автоматчики удерживают 20 переходящих кубков и 5 вымпелов заводского совета ДСО «Труд». 257 человек являются членами ДСО «Труд» из 480 работающих в цехе. Из них подготовлено в этом году 63 значкиста ГТО нового комплекса, 56 спортсменов — третьеразрядников и 7 — второразрядников.

Необходимо, чтобы комсомольские и профсоюзные организации всех цехов завода также откликнулись на призыв иркутян и спортсменов завода «Красное Сормово» и чтобы спорт на нашем заводе стал действительно массовым.

Р. МЕТЕЛЕЦКИЙ.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Зима нерасторопных ждать не станет“

Так была озаглавлена редакционная статья, опубликованная в № 101 нашей газеты. В ней рассказывалось о том, что в тракторсборочном цехе № 1 плохо идет подготовка к работе в зимних условиях: не заделаны дыры в крыше, не промыты и не вставлены стекла в фонарях.

Как сообщил редакции начальник тракторсборочного цеха № 1 тов. Колесник, факты,

указанные в статье, полностью подтвердились. В настоящее время промывка стекол, фонарей закончена. Ведутся работы по остеклению окон. Подходит к концу подготовка к зиме отопительной системы. Что касается ремонта кровли, то деревооб-

делочный цех до сих пор не выполняет приказа директора завода и крышу не ремонтирует.

„Улучшить общественное питание“

Под таким заголовком в № 99 «Боевого темпа» была опубликована статья инженера отдела главного механика тов. Фотинского. Автор поднимал вопрос о том, что в столовых №№ 9, 10 и 17 на нашем заводе плохо и долго обслуживаются посетители, качество приготовления пищи низкое.

Помощник директора завода по быту тов. Тышкевич сообщил редакции, что факты плохого обслуживания работников в столовых имеются. В августе в городском комитете КПСС со-

стоялось совещание по вопросу улучшения общественного питания на нашем заводе. Администрация завода приняла меры по установке дополнительного оборудования в столовых. Сейчас готовится к сдаче в эксплуатацию цех полуфабрикатов. Однако со стороны руководителей треста столовых и ресторанов (директор тов. Обрешский) не принимаются надлежащие меры по ликвидации недостатков в обслуживании рабочих, улучшению качества приготовления блюд.

Последние футбольные матчи на первенство края

Один мяч в сетке чесноковцев

К концу подходят соревнования на первенство края по футболу, идут последние решающие матчи, определяющие, кто будет в этом сезоне чемпионом края.

29 сентября на заводском стадионе наши футболисты встретились с командой города Чесноковки. Известно, что в первом круге соревнований команда завода одержала победу над чесноковцами. Чесноковцы накануне играли с командой завода «Алтайсельмаш» и выиграли эту встречу со счетом 1:0.

Окрыленные победой над футболистами завода «Алтайсельмаш» и горя желанием дать реванш нашей команде, гости с первых минут матча предложили быстрый темп игры. Они развивали атаки одну за другой на наши ворота. Наши футболисты отвечали взаимными атаками. Вся первая половина игры проходила в напряженной борьбе и результата не дала. Со счетом 0:0 футболисты ушли на отдых.

Во втором тайме инициативу захватили хозяева поля. Стремительно ведут мяч к воротам чесноковцев наши нападающие, разыгрывают ряд комбинаций и на 18-й минуте игрок нападения Шекотихин метко забивает головой мяч в ворота гостей. Счет 1:0.

Чесноковцы делают попытки сквитать счет, но безуспешно. Снова атаки на ворота гостей. Вратарь берет трудные мячи. На 25-й минуте наши футболисты получают право на 11-метровый штрафной удар, но вратарь успешно ловит мяч.

Так, с результатом 1:0 в пользу футболистов нашего завода закончился этот матч.

4 октября состоится последняя игра для нашей команды. На заводском стадионе она встретится с футбольной командой завода «Алтайсельмаш».

М. КОЛЬ.

Зам. редактора И. МАМЧУК.