

# Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания  
№ 113 (2095)

Вторник, 29 сентября 1959 г.

Цена  
10 коп.

## Выше уровень политической работы

Хорошо налаженная массово-политическая работа способствует борьбе за технический прогресс, борьбе за выполнение плана развития народного хозяйства в текущем семилетии. Проходящие в цехах и отделах нашего завода отчетно-выборные собрания партийных групп, конференции цеховых комитетов и собрания комсомольских организаций подтверждают еще раз тот факт, что претворение в жизнь исторических решений июньского Пленума ЦК КПСС стало боевой программой тракторостроителей.

Сочетание политико-массовой и разъяснительной работы с умелой организацией труда рабочих обеспечивает успехи коллективов ряда цехов в выполнении социалистических обязательств, принятых в честь 42-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

Руководители партийных, профсоюзных и комсомольских групп, а также мастера и технологи механического цеха № 2 повседневно ведут агитацию в своих коллективах, призывая и работая в темпы в соревновании, добиваясь перевыполнения сменных заданий с тем, чтобы уже в текущем году осуществить переход на семичасовой рабочий день, завоевать почетное звание цеха коммунистического труда.

Улучшение воспитательной работы с людьми обеспечило возможность таким цехам, как первый механический, метизный, пресловый и моторный, досрочно выполнить план девяти месяцев.

К сожалению, в ряде цехов и отделов многие сменные и старшие мастера не отвечают своему назначению — быть воспитателями рабочих. На собраниях партийной группы в механическом цехе № 2 партгруппы тов. Чикинда называл имена мастеров, которые не проводят беседы с рабочими, не присутствуют на лекциях и докладах. Это тт.

Усачев, Злобин, Гофман и другие. Поручая одному из рабочих организовать читку газет в обеденный перерыв, некоторые мастера этого цеха спешат в буфет или столовую, а нередко, собрав группу любителей домино, уходят от выполнения своих прямых обязанностей воспитателей и агитаторов.

Наглядная агитация также призвана увлекать людей на решение хозяйственных и политических вопросов. Злободневные лозунги, плакаты, призывы нацеливают коллективы на выполнение главных задач, заставляют отстающих равняться на передовых. Производственно-массовая комиссия ЗК профсоюза (председатель тов. Троцкий) не занимается своевольно обвешиванием наглядной агитации. Возьмите доску показателей соревнования цехов. Там итоги работы отражаются с опозданием на целую неделю.

Если верить этой доске, то начальником в сталелитейном цехе работает тов. Лопаткин, начальником механического цеха № 4 — тов. Мельниченко, а начальником чугунолитейного цеха № 1 — тов. Вербицкий. Прошло много дней с тех пор, как руководство в этих цехах поменялось.

По обе стороны главного входа на завод помещены портреты передовиков соревнования. Некоторые из них уже не оправдывают этой высокой оценки их труда.

Мы видим портрет лучшего расточника инструментально-производственного корпуса тов. Ефимова. Тов. Ефимов давно работает мастером и в цехе его смена пока плетется в хвосте. По итогам работы за вторую декаду сентября имя мастера Ефимова записано на доску отстающих.

Повышение уровня политической работы в цехах и отделах — главная задача партийных организаций.

## О партийно-правительственной делегации СССР на празднование 10-летия Китайской Народной Республики

В соответствии с приглашением, поступившим от Председателя Центрального Комитета Коммунистической партии Китая товарища Мао Цзэ-дуня, Председателя Китайской Народной Республики товарища Лю Шао-пи, Председателя Постоянного Комитета Всекитайского Собрания Народных Представителей товарища Чжу Дэ и Премьера Государственного Совета Китайской Народной Республики товарища Чжоу Энь-лая, Президиум ЦК КПСС, Президиум Верховного Совета СССР и Совет Министров СССР приняли решение направить на празднование 10-летия Китайской Народной Республики партийно-правительственную делегацию СССР в составе товарищей Н. С. Хрущева — Первого секретаря ЦК КПСС, Председателя Совета Министров СССР (глава делегации), М. А. Суслова — члена Президиума ЦК КПСС, Секретаря ЦК КПСС, А. А. Громыко — члена ЦК КПСС, Министра иностранных дел СССР, М. А. Ташенева — кандидата в члены ЦК КПСС, Заместителя Председателя Президиума Верховного Совета СССР, А. Н. Шелестина — члена ЦК КПСС, Председателя комитета государственной безопасности при Совете Министров СССР, С. В. Червоненко — Секретаря ЦК КП Украины, Т. Н. Николаевой — Секретаря ВЦСПС, И. В. Архипова — Заместителя Председателя Государственного Комитета Совета Министров СССР по внешним экономическим связям, Ю. В. Андропова — Заведующего отделом ЦК КПСС.

Делегация отбыла из Москвы в Пекин 27 сентября. В связи с тем, что товарищи Н. С. Хрущев и А. А. Громыко находятся в США, они выедут в Пекин позднее. На это время делегацию будет возглавлять товарищ М. А. Суслов.

## Пребывание Н. С. Хрущева в США

23 сентября Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев совершил поездку на ферму Росуэлла Гарста. Гарст, который неоднократно бывал в Советском Союзе, пригласил Н. С. Хрущева посетить его хозяйство и ознакомиться с его работой. Н. С. Хрущев и сопровождающие его лица осмотрели ферму, познакомились с процессом уборки кукурузы на силос, содержанием скота и другими отраслями этого крупного хозяйства. На всем пути от города Де-Мойн Н. С. Хрущев тепло приветствовали жители штата Айова.

Затем Н. С. Хрущев и сопровождающие его лица посетили соседнюю ферму Чарльза Томаса, который известен своими опытами по выращиванию новых пород скота.

Проехав несколько километров по шоссе, среди кукурузных полей, колонна легковых машин прибыла на принадлежащее Гарсту предприятие по обработке кукурузы. Здесь Н. С. Хрущев ознакомился с методами засыпки кукурузных початков, подлежащих обработке.

После сердечной встречи на ферме Р. Гарста Н. С. Хрущев и сопровождающие его лица направились на автомашинах в город Эйме, где находится университет штата Айова. В университетском городке произошла исключительно теплая встреча Н. С. Хрущева с профессорско-преподавательским составом и студентами университета.

Здесь собралась огромная толпа юношей и девушек, выпавших из всех учебных корпусов. При въезде в университетский городок был вывешен большой плакат на русском языке: «Председатель Хрущев, благослови Вас бог и спасибо Вам за Ваше предложение по разоружению».

Н. С. Хрущев тепло приветствовал президент университета Джеймс Хилтон. После обмена приветствиями Н. С. Хрущев посетил факультет домоводства и присутствовал на занятиях одной из групп, а также ознакомился с лабораторией факультета. После душевной встречи с аме-

риканской молодежью в университетском городке Н. С. Хрущев посетил также экспериментальный центр университета, где ведутся работы по изучению наиболее эффективных методов откорма свиней.

Затем советские гости вернулись в город Де-Мойн.

Вечером Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев покинул гостеприимный штат Айова и вылетел в крупный промышленный центр Соединенных Штатов Америки Питтсбург, в который прибыл утром 24 сентября.

(ТАСС).



Пребывание Председателя Совета Министров СССР товарища Н. С. Хрущева в Соединенных Штатах Америки. На снимке: жители Сан-Франциско ожидают приезда Н. С. Хрущева. Фото А. Устинова («Правда»).

(Снимок принят по фототелеграфу ТАСС).

## Октябрю — достойную встречу!

### Больше двух норм

Рабочие цеха консервации с воодушевлением восприняли Постановление ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС о сроках завершения перевода на сокращенный рабочий день и упорядочения заработной платы рабочих и служащих по отраслям народного хозяйства и экономическим районам.

В цехе с новой силой вспыхнули огни социалистического соревнования. Расгуд трудовые успехи. Каждый старается показать свою готовность выполнить 8-часовое задание за 7 часов рабочего времени.

Еще более упрочилась трудовая дружба между рабочими цеха кон-

сервации и грузчиками транспортного цеха. Сейчас у них один лозунг: «Больше запасных частей сельскому хозяйству!».

Работая 24 сентября в первой смене, грузчики транспортного цеха, возглавляемые бригадиром тов. Лионовым и начальником смены цеха консервации тов. Дороховым, за одну только смену загрузили и отправили для сельского хозяйства 21 вагон запасных частей и 30 контейнеров.

Этот успех достигнут благодаря усилиям рабочих, хорошей организаторской работе экспедиторов по отгрузке запасных частей тт. Кальмина и Ильинойной.

А. ПЕТРОВ.

### На передовом участке

Стремясь достойно встретить 42-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции, участок малой группы молотов кузнечного цеха, руководит которым тов. Орлов, хорошо потрудились в сентябре. План как в объеме, так и в номенклатуре этого месяца здесь завершен 26 числа.

Слаженно работали наладчик тов. Литвинов, штамповщик тов. Вагнер, пресовщицы тт. Афанасьева, Голубцова.

Высокой выработки добивался штамповщик т. Бебиков, выполняющий дневное задание на 180 процентов. Тов. Мисютин на штамповке деталей 41-27 при норме 500 штук изготавливал до 860 деталей за смену.

Высокая организованность и замечательные результаты труда — залог к переходу на сокращенный рабочий день. Участок малой группы молотов одним из первых осуществит это.

Большую долю труда в сплоченном коллективе вложил мастер тов. Орлов. Под его руководством трудятся в основном молодые рабочие с небольшим трудовым и производственным стажем. Поэтому с каждым была проведена индивидуальная работа. Это повысило сознательность рабочих и укрепило дисциплину в коллективе.

В. МЕДЯНКИН,  
старший мастер кузнечного цеха.

### Смена М. И. Ганжары

Смена мастера Михаила Ильича Ганжары на протяжении нескольких лет заслуженно считается лучшей на пятом участке механического цеха № 1. С 1953 года этот дружный коллектив ни одного раза не срывал выполнение производственной программы. Наоборот, в смене мастера тов. Ганжары установилась замечательная традиция — ежемесячно на несколько дней раньше срока выполнять задания.

Досрочно, 25 числа, выполнила смена Михаила Ильича Ганжары и сентябрьский план. Таких успехов в работе она добилась благодаря добросовестному отношению к труду каждого члена коллектива, правильной расста-

новке сил и умелому руководству со стороны мастера тов. Ганжары. Руководитель этой смены прошел за 8 лет работы на пятом участке путь от рядового станочника до сменного мастера.

Изучив работу каждого станка на участке, тов. Ганжара передает свой опыт работы подчиненным. Без помощи сменного мастера стали специалистами своего дела сверловщицы сестры Таясия и Наталья Агафоновы и резьбофрезеровщица Валентина Бахмистрова. Девушки работают без брака, постоянно перевыполняя сменные задания.

В. Майер,  
начальник пролета.

## Чтобы ширились ряды соревнующихся

За последнее время стало шириться коммунистическое соревнование среди молодых рабочих нашего завода. На сегодняшний день уже 72 бригады включились в это замечательное патриотическое движение. Из них 5 коллективов с гордостью носят завоеванное в упорном труде почетное звание «Бригада коммунистического труда».

На днях заводской комитет ВЛКСМ принял решение с 5 по 29 октября провести заводской смотр бригад, борющихся за звание коммунистических. Цель смотра — проверить выполнение обязательств, принятых участниками коммунистического соревнования, обобщить передовой опыт, накопленный коллективами, и вскрыть недостатки в работе отдельных бригад.

В дни смотра все бригады, борющиеся за звание коммунистических, должны на рабочих собраниях цехов отчитаться о своей работе, учебе и участии в общественной жизни.

Для проведения смотра заводком комсомола создает 7 комиссий, в состав которых войдут представители заводского ВЛКСМ, заводского

комитета профсоюза, политвоспитатели общежитий, преподаватели школы рабочей молодежи № 1, работники стадиона, клуба, а также лучшие рационализаторы завода. Работа комиссий будет проводиться под руководством заводкома ВЛКСМ.

По окончании смотра, 29 октября, будут подведены итоги. Лучшим бригадам, которые имеют хорошие успехи в труде, в учебе и принимают активное участие в общественной жизни, будет присвоено звание «Бригада коммунистического труда».

Важное мероприятие, направленное на расширение коммунистического соревнования, наметил провести заводской комитет комсомола. Долг каждой комсомольской организации, членов бригад, соревнующихся за звание коммунистических, и общественности цехов — принять самое активное участие в проведении заводского смотра.

Пусть с каждым днем ширятся и растут ряды участников коммунистического соревнования на нашем заводе!

В. ЛУНИЧЕВ.



Архангельск. На судоремонтном заводе «Красная кузница» около 400 рационализаторов и изобретателей. Судоремонтники в этом году внесли 160 рационализаторских предложений, 107 из них внедрено в производство. Осуществление технических новшеств дало экономии в размере 700 тысяч рублей в год.

На снимке: активные рационализаторы бригадир судосборщиков А. Зыбкин (справа) и старший механик Н. Ржевский.

Фото Г. Евсеева.

Фотохроника ТАСС.

## Мечта Нади Егоровой сбывается

О том, что в Рубцовске есть тракторный завод, который выпускает мощные машины для механизаторов сельского хозяйства и леспромхозов страны, Надя Егорова знала давно. Она не один раз видела в родном селе тракторы марки «АТЗ». Семнадцатилетняя девушка в душе завидовала людям, которые умеют делать такие машины. И поэтому, когда получила аттестат зрелости, без колебания собрала свои вещи в чемодан и поехала в Рубцовск.

Так четыре месяца назад в нашем автоматном цехе появилась новенькая. Послали Надю

Егорову на третий участок в смену, где работает бригада коммунистического труда Клары Мальцевой. Девушки из этой бригады охотно стали помогать Наде. Член бригады коммунистического труда Александра Иванова научила Надю Егорову работать на сверлильном станке, показала ей, как надо правильно, соблюдая технологию обработки, сверлить уголки.

Ученица оказалась способной. Спустя месяц она выработывала за смену почти столько, сколько делала опытная работница Александра Иванова.

Надя Егорова быстро сдружилась с коллективом. Благодаря своему упорству и трудолюбию девушка научилась за четыре месяца работы обслуживать фрезерные и токарные станки. Но есть у Нади Егоровой заветная мечта: она хочет стать токарем-универсалом. Надя с большой охотой посещает курсы токарей-универсалов, организованные отделом технического обучения завода. Пройдет еще немного времени и Надя Егорова получит право работать на универсальном токарном станке.

Л. ЗИНОВЬЕВ.

## Строительство обводнительно-оросительной системы



Ставропольский край. Для обводнения и орошения почти трех миллионов гектаров засушливых, безводных степей Ставрополья в предгорьях Кавказа близ станции Усть-Джегутинской строится головное сооружение с плотиной. После перекрытия полноводной реки Кубань ее воды пойдут по пересохшему руслу реки Калаус. Зона обводнительно-оросительной системы охватывает треть часть территории края.

Коллектив первой строительной-монтажной конторы треста «Ставропольстрой» успешно ведет работы по прокладке магистрального канала, строительству водосброса, шлюза и плотины.

Бригады арматурщиков и опалубщиков, руководимые И. Ерошиным и И. Лаухиным, работают с опережением графика. Эти коллективы обязались к началу октября выполнить годовой план строительной-монтажных работ по объекту.

На снимке: бригадир Иван Лаухин и Иван Ерошин (справа) обсуждают график на следующий день.

Фото В. Михалева.

Фотохроника ТАСС.

## Любовь к труду

В южном конце прессового цеха размещен участок обработки опок модельного цеха. Здесь работает небольшой, но спаянный хорошей дружной коллектив, руководит которым мастер коммунист Евгений Дмитриевич Пчеляков. Мастер добросовестно относится к своим обязанностям, умеет сплотить рабочих и направить их усилия на разумное решение задач, поставленных перед участком.

Благодаря организаторским способностям мастера тов. Пчелякова, который умеет сочетать требования к подчиненным с заботой о них, участок хорошо трудится в предоктябрьские дни. План прошлого месяца был выполнен на 110 процентов. И в сентябре коллектив не упустит завоеванных позиций.

Основой успехов коллектива является то, что здесь горячо подхвачена инициатива об освоении новых и смежных профессий.

— Сейчас у нас меньше стало трудностей, — говорит Евгений Дмитриевич. — Теперь не существует непреодолимых преград, как это было раньше. Выручают специалисты разных профессий.

С мастером нельзя не согласиться. Уволился слесарь Ларионов. Кем заменить его?

— Могу я стать на сборку кроватей, — предложил тов. Глазов.

Николай Дежкин освоил профессию строгальщика. Большую пользу приносит он производству, да и на заработок он не жаловался. Казалось, что ему еще надо?

## „ДОРОГА К ЗВЕЗДАМ“

Большой интерес трудящиеся нашего завода проявляют к запуску ракеты на Луну, к завоеванию космоса советскими людьми.

24 сентября в переполненном зале Дома техники состоялась демонстрация цветного фильма «Дорога к звездам», повествующего о завоевании космоса. Кинофильм

А ведь полгода назад друзья поздравляли его с приобретением специальности электросварщика. Сейчас он имеет 4-й разряд.

Но и на этом не остановился Николай. Он обучился слесарному мастерству и это вошло на пользу.

Владимир Смирнов имеет основную специальность фрезеровщика, сдал на 4-й разряд слесаря; слесарь Валентин Моисеев успешно работает электросварщиком, Владимир Сергеев приобрел две специальности: слесаря и строгальщика. Имеют по две специальности и другие рабочие.

— Сейчас у нас нет электросварщика, которому раньше выплачивали 1000 рублей, — говорит мастер. — Его заменил строгальщик тов. Дежкин. Пока идет строгалка опок, Николай, не упуская из поля зрения строгальный станок, производит сварочные работы. А когда нет таковых — выполняет слесарные. В результате этого на участке не стало простоев из-за неправильной организации труда рабочих.

Сейчас трудно разобраться, у кого какая специальность. Один и тот же человек может работать фрезеровщиком и владеть приемами опытного слесаря.

Дружно, замечательно работает коллектив. Нормы намного перевыполняет каждый. Это еще раз говорит о том, что первый год семилетки будет выполнен досрочно.

А. КОНСТАНТИНОВ.

## Показатели могут быть выше

Коллектив механического цеха № 6 немногочисленный. Но несмотря на это шлифовщики, токарники, расточники, люди всех профессий замечательно трудятся. Руководит ими и. о. старшего мастера Иван Сергеевич Чекалов. Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 42-й годовщины Великого Октября, труженики цеха решили сентябрьскую программу выполнить на три дня раньше срока.

Вот что рассказывает Иван Сергеевич о работе своего участка:

— На протяжении нескольких месяцев подряд коллектив участка успешно выполняет задания. Хорошо поработали наши рабочие и в августе, хотя на пути встречались трудности. Многие из нашего коллектива уехали на уборку урожая в колхозы и совхозы. В связи с этим рабочие трудились и за своих товарищей. План августа участок выполнил на 101,3 процента по всей заданной номенклатуре. Большой сборочный конвейер не имел перебоев в деталях, обрабатываемых нашим участком.

— В сентябре, — продолжает он, — рабочие трудятся с особым воодушевлением. Визит доброй во-

ли Никиты Сергеевича Хрущева в Америку и другие события, произошедшие в нашей стране, наполнили сердца тружеников гордостью за Родину. Каждый трудится не покладая рук, охваченный единым благородным порывом — умножить богатства нашей страны.

Со значительным опережением графика трудится смена мастера Владимира Ивановича и другие смены, в результате чего весь участок ежедневно перевыполняет суточные задания.

Высоких показателей добиваются фрезеровщица комсомолка Галина Воеводина и ее сменщица Надежда Игнатовна. Они соревнуются между собой, не уступают первенства друг другу в обработке деталей 54-30-488 (стальной бугель) и выдают в смену по 120 штук вместо 60 по норме.

Зоя Ковалева работает на трех станках и выполняет по три нормы ежедневно при отличном качестве. Нельзя обойти молчанием и недавно работающую на участке Полину Григорьевну Костальскую. За короткий срок тов. Костальская освоила операции на трех станках: зубодолбежном, фрезерном, расточном.

Можно назвать много имен передовиков, которые трудятся не жалея сил. Сварщик Николай Логвин, наладчики Иван Ходорыч, Иван Блошницин, Василий Гусаров и многие другие добросовестно трудятся, внося свой скромный вклад в общее дело.

Показатели участка могли бы быть выше. Нормальную работу всего коллектива лихорадит несвоевременная подача заготовок 30-488 и 31-401 сталелитейщиками. Работники отдела механика некачественно производят ремонт оборудования. Плохо готовится цех и к зиме.

Кроме причин производственного характера, имеются еще и такие, которые также влияют на успешную работу. Руководство завода обещало к 20 августа в механическом цехе № 6 оборудовать буфет. Прошли все сроки, но рабочие до сего времени вынуждены обеденный перерыв тратить на беготню по магазинам.

Рабочие шестого механического цеха просят администрацию завода устранить имеющиеся недостатки и создать им все условия для высокопроизводительного труда.

П. ЛЕЙБМАН.

## С творческим огоньком



Прокопий Александрович Волокитин после окончания Рубцовского машиностроительного техникума в 1952 году был направлен в сталелитейный цех завода на должность мастера.

Работая на участке плавки, молодой специалист вникал в каждую мелочь, стараясь осветить процесс получения жидкой стали. Настойчивый и вдумчивый, он с каждым днем приобретал производственные навыки и вскоре стал квалифицированным специалистом. Поэтому, когда речь зашла о том, кого рекомендовать на участок плавки в новый чугунолитейный цех № 3, предложили кандидатуру П. А. Волокитина.

Пять лет проработав мастером Прокопий Александрович в третьем чугунолитейном на участке плавки. В настоящее время здесь же работает технологом. Добрая слава закрепилась за ним в этом цехе.

Тов. Волокитина знают в коллективе как квалифицированного специалиста и активного рационализатора. Творчески относясь к порученной работе, П. А. Волокитин подал много рационализаторских предложений, направленных на внедрение прогрессивной технологии на экономию металла и других материалов.

Так, например, раньше в цехе отходящие горячие газы из вагранки ударялись о бетонное перекрытие камерного искрогасителя. В результате температурного воздействия перекрытие часто выходило из строя. На ремонт вагранки тратилось много рабочего времени и материальных средств.

Автор предложил перекрыть трубу вагранки и на цилиндрической части ее сделать окна для выхода газа в искрогасительную камеру. Внедренное мероприятие позволило продлить межремонтный период вагранки, что значительно увеличило их производительность. Условно-годовая экономия от этого составила свыше 50 тысяч рублей.

Не менее ценным оказалось и другое рационализаторское предложение. Прокопий Александрович предложил изменить рецепт состава шихты. Вместо дорогостоящего литейного чугуна марки «2» сейчас используется пердедельный чугун марки «4».

Сейчас П. А. Волокитин задается целью использовать для состава шихты 20—25-процентный пердедельный чугун вместо марки «1» и «2». Внедрение этого предложения даст экономии свыше 300 тысяч рублей.

На снимке: П. А. ВОЛОКИТИН.

## Лекция в заводском клубе

25 сентября в клуб собрались инженерно-технические работники нашего завода, чтобы послушать лекцию главного специалиста по тракторной и сельскохозяйственной технике Государственного научно-технического комитета при Совете Министров СССР тов. Лозового В. И., недавно прибывшего из Москвы.

С большим вниманием была прослушана двухчасовая лекция «О

семилетнем плане и путях развития сельскохозяйственной техники».

Эта лекция была особенно интересна для инженерно-технических работников, так как коллектив нашего завода должен начать подготовительные работы по выпуску новой машины — трактора Т-4. Массовое производство этой машины намечено начать в 1962 году.

## Меньше слов, больше дела

Не было случая, чтобы коллектив чугунолитейного цеха № 1 не справился с поставленными задачами по выполнению программы. План ежемесячно выполняется. Цех постоянно занимает одно из первых мест среди цехов завода. И этим каждый литейщик гордится.

Сейчас мы боремся за выполнение взятых обязательств в честь 42-й годовщины Октября. Результаты радуют нас и воодушевляют на новые трудовые достижения. Каждый уверен, что данное слово будет сдержано с честью.

Но за большими делами у нас порой забывают о мелочах, которые являются тормозом в еще более успешном решении задач. В южном пролете, руководит которым тов. Кривошейцев, на участке формовки, где работают вышибники тт. Суханов, Герасименко, Борисов, Бородин и другие, тяжелые условия труда: много пыли, дыма.

— Когда будет хорошая вентиляция? — спросили мы как-то тов. Кривошейцева. На этот вопрос он ответил:

— Пожалуйста, подавайте рационализаторское предложение — сделают вентиляцию. Слышали мы от тов. Кривошейцева и такие слова: «На втором конвейере хуже, а работают же» или «Вторая смена молчит, а вам все надо».

Не только тов. Кривошейцев, а и сменные мастера тт. Теслин и Вдовиченко знают о ненормальных условиях труда и ничего не делают. Мы обращались с этим вопросом к начальнику цеха тов. Белянскому. Он обещал исправить ненормальное положение через пару дней. Однако слово его не твердое.

Есть у нас ответственный по технике безопасности и охране труда. Это тов. Космынин. Однако он плохо выполняет свои функции. Любит он говорить: «Берегите глаза, носите очки». Но от этого проку мало. Через 15—20 минут стекло защитных очков покрывается пылью. А это создает дополнительные неудобства.

Н. СУХАНОВ.

## Письма в редакцию

### На курьих ножках

Почти в центре Западного поселка стоит дом № 56. Стропила крепятся проволокой, оконные проемы пришли в негодность, веранда отошла от стены, половые балки погнили, двери непригодны, печи давно вышли из строя. Этот дом стоит по улице Циолковского. Проживаю в нем я с 1949 года. Квартира, пришедшая в негодность, в 1958 году была запроектирована для капитального ремонта. В феврале 1959 года дом был включен в план ремонта. Время шло, а к ремонту не приступали. Я неоднократно обращался в домоуправление № 5 к тов. Точилину. Он говорил, что после ремонта детских и школы приступят к ремонту моей квартиры. Но подошел сентябрь, а сдвигов никаких. Я вынужден был обратиться к начальнику ремонтно-строительного цеха тов. Белки-

ну. От него узнал, что на сентябрь мой дом не включен в план. Пришлось обратиться в жилищно-бытовую комиссию чугунолитейного цеха № 1, где я работаю с 1947 года. Пришли представители, обследовали квартиру, и на этом все заглохло. Ремонт же неизбежен. У меня большая семья — 7 человек, двое учатся в школе, имеется двухлетний ребенок. Из-за неисправности печей и самой квартиры приходится сжигать много топлива (5,5—6 тонн угля и машину дров). В квартире зимой очень холодно.

Жаль, что этого не могут понять ответственные за ремонт руководители домоуправления и ремонтно-строительного цеха. И пока они спорят, кому же ремонтировать, уходят последние благоприятные для ремонта дни.

И. ВЕРХОТУРОВ.

### Кто должен менять модели?

Мы работаем слесарями по ремонту оборудования в стержневом отделении чугунолитейного цеха № 3. Ремонтировать нам приходится все оборудование, которое имеется в отделении: формовочные машины, вертикальные и горизонтальные сушильные печи, тельфера, кранбалки, подвесные конвейеры и многое другое. Кроме этого, с некоторых пор нам вменили в обязанность заменять модели на формовочных машинах. Почему это сделали, нам неизвестно. Ведь заменой моделей, их ремонтом, насколько нам известно, должны заниматься слесари-модельщики из модельно-опочного хозяйства нашего цеха.

В смене в стержневом отделении дежурят два слесаря. Они должны следить за работой оборудования, своевременно его смазывать. На это уходит вся смена и на замену моделей у нас не остается времени. Поэтому часто можно видеть, как дежурные слесари в обеденный перерыв вместо

отдыха занимаются заменой моделей на формовочной машине. А слесари-модельщики даже в рабочее время ухитряются «забывать козла» в домино.

По этому вопросу мы неоднократно обращались к механику цеха тов. Некрытому, к начальнику техотдела тов. Ершову и к заместителю начальника цеха по техчасти тов. Феликсону, но у них ответ один: «Меняли и менять будете!».

Вот мы и решили через заводскую газету поинтересоваться: до каких пор мы, слесари-ремонтники, будем менять модели? Ведь эта работа не входит в ремонтный план и замена моделей нам не оплачивается. Да и при инструктаже по технике безопасности нас никто не инструктирует, как должна производиться замена моделей.

БОЧАРОВ, ШАТИЛОВ,  
ТРУДНОШИН и другие.  
Всего 11 подписей.

## Комсомольское бюро отчитывается

Солнечное сентябрьское утро. На листке календаря — двадцатое число. Это пора золотой осени. Выходной день. Работают только ремонтники. Но вот с десяти часов утра группами и поодиночке в завод проходят юноши и девушки. Все одеты по-праздничному. Это комсомольцы третьего литейного идут на свое отчетно-выборное собрание.

Третий литейный! Лет семь тому назад огромный корпус этого цеха называли «спящей красавицей». И не без основания. Слишком долго он строился.

Шли годы. В строй вступали конвейер за конвейером, участок за участком этого цеха. Рос численно коллектив. Росла, набиралась сил и комсомольская организация, в которой сейчас уже насчитывается до трехсот комсомольцев.

Красный уголок выглядит празднично. В вестибюле цеха необычное оживление. Любители ганцев кружатся под звуки баяна. В помещении комсомольского бюро работает редколлегия. Идут

последние приготовления к открытию собрания. Комсомольцы вспоминают, что ими сделано за отчетный период, за целый год. Но всего за оставшиеся минуты не вспомнишь.

Секретарь комсомольского бюро Людмила Игнатьева волнуется больше обычного. Да это и не удивительно. Ведь ей сегодня предстоит отчитаться за работу комсомольского бюро и комсомольской организации цеха, отчитаться за все дела, а их за год было немало и не все и всегда шло гладко.

— Товарищи! — взволнованно начинает Людмила. — Наше отчетно-выборное собрание объявляю открытым. Предлагаю избрать президиум...

По-деловому начало свою работу собрание. Избран президиум, установлен регламент и председательствующий предоставляет слово докладчице.

Охарактеризовав состояние дел в комсомольской организации и работу каждого члена бюро, Люд-

мила Игнатьева приводит яркие примеры.

— В комсомольскую копилку молодые чугунолитейщики внесли 120 тысяч рублей от внедрения рационализаторских предложений. Проведено за год более 50 воскресников по сбору металлолома, по наведению чистоты, по озеленению территории и расшивке узких мест, — говорит Людмила. — Принято в комсомол 29 передовых молодых рабочих и работников цеха. В цехе работает 27 комсомольских бригад. Из них 4 бригады борются за звание коммунистических. Более 100 комсомольцев уже выполнили годовые нормы и работают в счет 1960 года. Многие комсомольцы освоили вторые профессии, учатся в школе рабочей молодежи, в техникуме и институте.

Из слов докладчицы наглядно видно, что комсомольская организация, работающая под руководством партбюро цеха, является дружной молодежной семьей, здоровым, сплоченным отрядом, способным правильно решать стоя-

щие задачи и преодолевать любые трудности.

Комсомольцы тт. Полякова, Копылова, Тверитин и другие говорили о недостатках в воспитательной работе со стороны мастеров. В частности, речь шла о мастерах тт. Захарове и Паренюке, которые недооценивают роли и значения комсомола на производстве, в быту, в общественной жизни. И едва ли такие мастера смогут в дальнейшем быть воспитателями молодежи — нашей растущей смены.

Руководству цеха и партийному бюро следует обратить на это внимание и подсказать таким мастерам о их прямой ответственности за воспитание молодых кадров. Обязанность мастеров — всемерно оказывать помощь и поддерживать повседневную деловую связь с комсомольцами, представляющими в цехе большую силу, способную решать важные хозяйственные и другие дела.

В комсомольской организации чугунолитейного цеха № 3 имеются инженеры, техники. Здесь насчитывается около 70 комсомольцев со средним образованием. Это ли не комсомольский актив!

За хорошую производственную работу награждены грамотами ЦЕ ВЛКСМ 5 комсомольцев, грамотами крайкома ВЛКСМ — 26, грамотами горкома ВЛКСМ — 85. Без преувеличения можно сказать, что таким комсомольским коллективом можно гордиться. Ведь это наш золотой резерв в деле выполнения семилетнего плана, построения коммунистического завтра.

Собрание признает работу комсомольского бюро за отчетный период удовлетворительной. Принят и комсомольский наказ новому составу комсомольского бюро цеха, в котором говорится о том, чтобы комсомольцы все свои силы направили на достойную встречу 41-й годовщины ВЛКСМ и 42-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, организовали комплексные бригады по борьбе с браком и производственными неполадками, усилили воспитательную работу среди молодежи, активно участвовали в охране общественного порядка.

И. БОГДАНОВИЧ.  
Чугунолитейный цех № 3.

## Новый трактор есть!

Одним из решающих условий выполнения заданий семилетнего плана в области сельского хозяйства является дальнейшее оснащение колхозов и совхозов передовой техникой. Учитывая это и борясь за выполнение исторических решений XXI съезда КПСС, алтайские тракторостроители разработали конструкцию и провели предварительные заводские испытания нового мощного гусеничного трактора общего назначения марки Т-4.

Вопросу создания нового трактора Т-4 было посвящено очередное заседание совета народного хозяйства.

По существу это заседание началось раньше, и не в кабинете, а на целинном поле, где тракторостроители демонстрировали образцы своей машины и куда прибыли члены совета, чтобы в эксплуатационных условиях ознакомиться с новым трактором.

Тот, кому довелось видеть работу нового трактора, не может не высказать своего удовлетворения этой машиной.

Вот они стоят вровень на противоположных сторонах целинного поля: трактор ДТ-54 и новый трактор Т-4, который должен прийти на смену своему старшему собрату. Трактористы волнуются. Еще бы! Ведь в этих небольших наглядных сравнительных испытаниях на пахоте двух тракторов представлен сегодняшний и завтрашний день нашей техники.

Тракторы пошли: медленно, напрягая все свои силы, — ДТ-54, быстро и легко — новый трактор Т-4. Круг длиной в два километра новый трактор прошел с тем же плугом, что и ДТ-54, почти в два раза быстрее.

К новому трактору подцепили четырехкорпусный плуг для безотвальной пахоты. Глубина пахоты — сорок восемь сантиметров, а трактор идет вперед, постепенно набирая скорость.

Каковы же характерные особенности нового трактора Т-4? Сравнительные испытания тракторов Т-4 и ДТ-54 показали, что новый трактор является наиболее перспективным и превосходит по своим технико-экономическим показателям лучшие современные образцы тракторов, в том числе и трактор ДТ-54. Производительность трактора Т-4 в полтора — два раза выше, а расход топлива на один гектар пахоты на 10 — 20 процентов меньше, чем у трактора ДТ-54. Общая сумма затрат на один гектар пахоты при выполнении работ трактором Т-4 на 33,5 процента меньше стоимости обработки одного гектара трактором ДТ-54.

На тракторе установлен двигатель мощностью 95—100 лошадиных сил с удельным расходом топлива равным 190 граммам на лошадиную силу в час. Удельная металлоемкость трактора Т-4 составляет 67 килограммов на лошадиную силу — на 29 килограммов меньше, чем у трактора ДТ-54.

Общий вес нового трактора почти на пять тонн меньше, чем трактора С-100, выпускаемого Челябинским тракторным заводом и имеющего одинаковую с трактором Т-4 мощность.

Трактор имеет восемь скоростей

переднего хода — от 2,8 до 9,2 километра в час и четыре скорости заднего хода — от 3,9 до 6,5 километра в час. Это позволит эффективно использовать его как на сельскохозяйственных, так и на дорожно-строительных и землеройных работах.

Долговечность основных узлов трактора (кроме двигателя) повышена до 6.000 часов, что более чем в два раза превышает существующие нормы долговечности узлов трактора ДТ-54.

Новый трактор обладает ценной конструктивной особенностью: на его основе могут быть, кроме колесного трактора, созданы также трелевочный и болотный тракторы с унификацией до 80 процентов всех узлов и деталей.

Рассмотрев рекомендации технической конференции по новым тракторам, проведенной на Алтайском тракторном заводе с участием работников сельского хозяйства Сибири и Казахстана, представителей Министерства сельского хозяйства РСФСР, НАТИ и ВИСХОМа, а также рекомендации секции машиностроения технико-экономического совета, совет народного хозяйства принял решение, направленное на ускорение государственных испытаний нового трактора. Решено изготовить опытную партию новых тракторов и направить их для испытаний в колхозы и совхозы страны.

Принято также решение — параллельно с проведением государственных испытаний начать подготовку производства к выпуску новых тракторов.

Совет народного хозяйства высказал ряд замечаний по трактору, связанных, в первую очередь, с дальнейшим повышением скорости, применением агрегатного способа его ремонта, механизацией и автоматизацией управления. Заводу поручено учесть эти замечания при окончательной отработке конструкции трактора.

**В. МАСЛОВ,**  
инженер совнархоза.

## На первенство края по футболу Заслуженная победа

Футбольный матч на первенство края привлек много зрителей и болельщиков. В минувшее воскресенье в 5 часов дня стадион был переполнен. Игра вызвала большой спортивный интерес, так как наши футболисты на своем поле встречали одну из сильнейших команд края «Темп» (Барнаул).

Свисток судьи. И сразу же с первых минут начались обоюдные атаки то на ворота гостей, то на ворота хозяев поля.

Вот устремились вперед наши игроки нападения. Четко осуществляется передача мяча, и на 12-й минуте Баркавин посылает сильным ударом мяч. Счет 1:0 в пользу футболистов нашего завода. Барнаульцы усиливают натиск на ворота рубцовчан, следует одна атака за другой, но все безуспешно. Хорошо игравшие наши футболисты в защите умело отражают атаки. Так со счетом 1:0 в

пользу хозяев поля заканчивается первая половина игры.

Во втором тайме игра идет с неослабевающим темпом, причем инициатива у наших футболистов. На 25-й минуте центр нападения Сираканыя метко бьет по воротам барнаульцев. Счет увеличивается до 2:0. Попытки гостей хотя бы сквитать один гол остаются безрезультатными.

Игра заканчивается победой наших футболистов со счетом 2:0. Слаженная, дружная игра помогла нашим футболистам добиться победы в этом трудном матче.

В результате проведенных игр футбольная команда нашего завода лидирует в турнирной таблице розыгрыша первенства края.

Впереди еще две встречи. Сегодня наши футболисты играют с командой Чесноковки, в воскресенье, 4 октября, последний матч с командой завода «Алтайсельмаш».

**М. КОЛЬ.**

## Международный обзор

### ИСТОРИЧЕСКИЙ ВИЗИТ

Пребывание Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева с официальным визитом в Соединенных Штатах Америки находится в центре внимания мировой общественности. Всюду люди доброй воли называют визит главы Советского правительства в США визитом мира и дружбы, связывая с ним свои надежды на улучшение советско-американских отношений и укрепление мира на земле. «Если удастся улучшить отношения между нашими странами», — заявил Н. С. Хрущев в торговой палате города Де-Мойн, — то мы тем самым сделаем крупный вклад в дело смягчения международной напряженности, в дело мирного сосуществования, упрочения мира во всем мире».

За 10 дней пребывания в США руководитель Советского правительства побывал в столице страны Вашингтоне и крупнейшем городе США Нью-Йорке; ознакомился с жизнью ведущего сельскохозяйственного штата Айова; посетил Лос-Анжелос, Сан-Франциско, центр киноиндустрии Голливуд и ряд других городов США. Н. С. Хрущев встречался с представителями различных слоев американского общества. Говоря об этих встречах, газета «Пост-Диспетч» пишет: «Прежде всего г-н Хрущев сумел внушить глубокое убеждение, что он и его правительство серьезно подходят к делу, когда говорят об урегулировании споров «холодной войны» и о необходимости решительно идти по пути к миру и разоружению».

Простые и ясные слова Н. С. Хрущева о необходимости взаимопонимания и мирного сосуществования между государствами, о том, что его визит в США «имеет своей целью содействовать улучшению отношений между Советским Союзом и Соединенными Штатами Америки, укреплению дела мира», близки и по-

няты миллионам простых американцев. Их чувства хорошо выразил пожилой житель г. Сан-Франциско, который на вопрос корреспондента телевизионной компании «Нейшнл Бродкастинг компани», почему он приветствовал Н. С. Хрущева, ответил: «Я аплодировал ему потому, что считаю его самым выдающимся в мире борцом за дело трудового народа».

Пребывание руководителя Советского правительства в США уже оказало благотворное влияние на международную обстановку и способствует, по выражению ливанской газеты «Ан-Нада», очищению международной атмосферы от туч «холодной войны».

### НАРОДЫ МИРА ОДОБРЯЮТ СОВЕТСКИЙ ПЛАН РАЗОРУЖЕНИЯ

Декларация Советского правительства о всеобщем и полном разоружении, представленная на рассмотрение Генеральной Ассамблеи ООН Председателем Совета Министров СССР Н. С. Хрущевым, произвела огромное впечатление на мировую общественность. «Смелый план», «Захватывающая дух идея», «Новое и конструктивное предложение» — такую оценку дает этому плану иностранная печать.

Народы мира увидели в советских предложениях по разоружению путь к избавлению человечества от ужасов войны. «Хрущев может быть уверен», — заявляет австрийская газета «Нейе Тагесцейтунг», — этим предложениям обеспечено одобрение народов». «Мир во всем мире», — говорится в заявлении социалистической партии Японии, — мог бы быть установлен в весьма короткие сроки если бы и другие державы, начиная с США, дали согласие на эти предложения».

Советский план разоружения нашел горячую поддержку всех народов социалистических стран,

его одобрили правительства Индии, Индонезии, Афганистана и ряда других государств. К предложениям СССР по разоружению проявили интерес и правительства США и Англии. Министры иностранных дел этих стран заявили, что предложения Советского Союза требуют внимательного изучения. Генеральная Ассамблея ООН единодушно постановила включить предложение Советского правительства «О всеобщем и полном разоружении» в повестку дня своей сессии.

Народы мира надеются, что правительства великих держав и других стран не будут чинить препятствий претворению в жизнь предложенной Советским Союзом программы всеобщего и полного разоружения.

**А КИСЛОВ.**



В Западной Германии не ослабевает движение военнообязанных 1922 года рождения против прохождения военных сборов в бундсвере. В городах страны проходят многолюдные демонстрации, митинги и собрания протеста.

На снимке: демонстрация протеста против военной регистрации в Роттвейле (земля Вюртемберг-Баден).

Фото Центральбюльд.

## Наказать дебошира

Работник механического цеха № 1 Медведев решил «обмыть» получку. Изрядно захмелев от сорокаградусной, он еле добрался домой.

— Опять пьяный, — увидев мужа, горестно вздохнула супруга Медведева. — И когда только все это кончится? Когда ты как человек будешь приходить домой?

— Что?! Это я не человек? Кто же я тогда? — оскорбленно выкрикнул Медведев и, подняв кулаки, ринулся на жену.

На перепуганную женщину посыпались удары. Медведева выскочила из дома и побежала искать защиты у соседей, проживающих по улице Береговой в доме № 24.

Слесарь прессового цеха Чжан Лай-дэ, увидев избитую соседку в

разорванной одежде, не успел и рта раскрыть, как на пороге его дома появился разбушевавшийся Медведев.

— А-а-а, такая... У соседей вздумала прятаться? Ну, я тебе покажу... — направляясь к жене, закричал Медведев.

Чжан Лай-дэ преградил дорогу дебоширу и попытался его утихомирить. Но не тут-то было...

Позвали участкового уполномоченного. И лишь только сотрудник милиции усмирил хулигана, доставил его в горотдел милиции. Хулиган был осужден на 10 суток.

Но этого слишком мало для дебошира. Общественность механического цеха № 1 должна строго осудить поведение хулигана Медведева.

**П. БЛИЗНЮК.**

### ИЗВЕЩЕНИЕ

Занятия в вечернем университете марксизма-ленинизма начинаются: с 5 октября — для слушателей 1 курсов исторического и философского факультетов.

с 6 октября — для слушателей 1 курса экономического факультета и 2-го курса исторического факультета.

Занятия будут проходить в здании ГК КПСС. Начало занятий в 6 часов 30 минут вечера.

Зам. редактора И. МАМЧУК.