

Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 112 (2094)

Суббота, 26 сентября 1959 г.

Цена
10 коп.

Рапорты трудовых побед

Вслед за первым механическим и метизным цехами, досрочно выполнившими девятимесячный план, о достигнутых трудовых победах рапортуяют моторщики и прессовщики.

23 сентября коллектив моторного цеха (начальник тов. Светлов) выполнил план девяти месяцев по валовой продукции на 101,2 процента, по товарной — на 100,6 процента и по запасным частям — на 109,1 процента.

Прессовый цех, где начальником тов. Побежимов, выполнил девятимесячный план по всем показателям на 100,4 процента. Кроме того прессовщики успешно справились с заданием по рационализации и изобретательству, добились внедрения намеченных пунктов оргтехплана.

Условия

соревнования цехов Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина за успешное выполнение социалистических обязательств, принятых коллективом завода в честь 42-й годовщины Октября

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие Алтайского тракторного завода, идя навстречу 42-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции, желая внести свой достойный вклад в дело успешного выполнения плана первого года семилетки и решений июньского Пленума ЦК КПСС, приняли на себя повышенные обязательства. Дело чести коллектива — успешно выполнить свои обязательства.

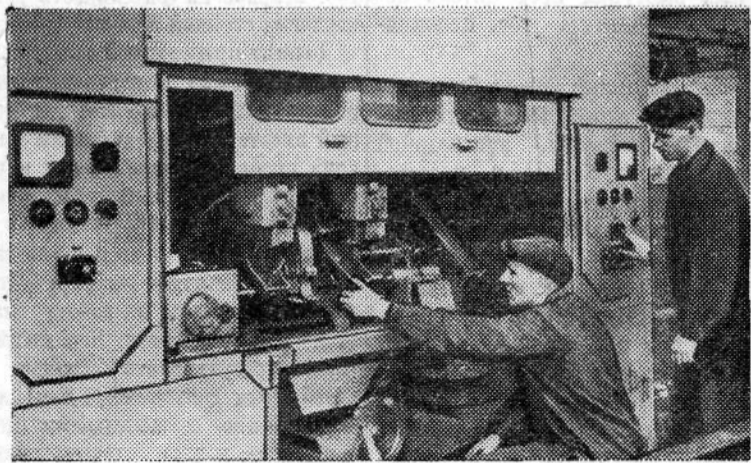
Победителями в соревновании будут считаться коллективы тех цехов, которые добьются наилучших результатов в работе по всем технико-экономическим показателям, освоении новой техники и производстве новых узлов, механизации и автоматизации производственных процессов, культуре производства, сдаче металлолома, в выполнении обязательств, принятых в честь 42-й годовщины Октября.

Для поощрения победителей в соревновании устанавливается: одно первое место с денежной премией в сумме 800 рублей и одно второе место с денежной премией в сумме 500 рублей, выдаваемых для премирования передовиков производства, особо отличившихся в соревновании, в том числе 25 процентов для премирования ИТР и служащих.

Кроме того, коллективу цеха, занявшему первое место в соревновании, вручается переходящее Красное знамя дирекции завода и заводского комитета профсоюза.

Итоги соревнования подытожатся еженедельно производственно-массовой комиссией заводского комитета профсоюза в присутствии представителей администрации завода по отчетам цехов, подписанным начальником цеха и председателем цехового комитета, и объявляются на совещаниях руководителей цехов и отделов, проводимых по итогам выполнения социалистических обязательств коллектива в честь 42-й годовщины Октября и через заводскую газету «Боевой темп».

Директор завода **В. ПОЛЯКОВ.**
Председатель ЗК профсоюза **А. ВОЛОБУЕВ.**



Челябинская область. На Уральском автомобильном заводе создан отдел автоматизации и механизации процессов производства. При участии работников конструкторского бюро отдела на предприятии пущена автоматическая линия.

На снимке: слесари-сборщики Л. И. Дорофеев (слева) и ведущий конструктор электрооборудования П. П. Катков налаживают полуавтоматический агрегат для изготовления карданных валов.

Пребывание Н. С. Хрущева в США

Н. С. Хрущев в Сан-Франциско

САН-ФРАНЦИСКО. 21 сентября. Сегодня рано утром Н. С. Хрущев совершил прогулку пешком по городу Сан-Франциско. Жители города тепло приветствовали советского государственного деятеля. Н. С. Хрущев останавливается побеседовать с жителями. «Сан-Франциско, — говорит он, — самый красивый из городов Соединенных Штатов, которые я видел во время моей поездки. Нас здесь очень тепло встретили».

Затем Н. С. Хрущев и сопровождающие его лица совершили морскую прогулку по заливу Сан-Франциско на корабле береговой охраны.

На борту корабля, беседа с корреспондентами, Н. С. Хрущев обращает их внимание на искажения его заявлений, появляющиеся в американской печати. «Я бы очень просил вас, — говорит Н. С. Хрущев, — объективно сообщать о моих высказываниях с тем, чтобы американский народ правильно понял нашу политику. У нас с Соединенными Штатами и без того много различных проблем, и сейчас не стоит их усложнять».

Досрочно

Коллектив метизного цеха постоянно несет трудовую вахту в честь 42-й годовщины Великого Октября. 9-месячная программа выполнена досрочно 19 сентября по выпуску товарной, валовой продукции и запасных частей на 100,3 процента.

Раньше всех завершили программу и показывают примеры самоотверженного труда коллек-

тивы двух участков мастеров тт. Журавлева и Осташина. Они заслуженно завоевали звание «Лучший мастер завода».

Новых трудовых успехов добиваются передовики производства этого цеха. В их числе заточница тов. Труфанова, болторезчица тов. Торунина. Они уже сегодня работают в счет 1960 года.

Новые успехи прессовщиков

Коллектив прессового цеха в числе первых среди тракторозаводцев включился в социалистическое соревнование за достойную встречу 42-й годовщины Великого Октября. Рабочие приняли решение сентябрьскую программу выполнить на 7 дней раньше срока.

Воодушевленные историческими решениями июньского Пленума ЦК КПСС и знаменательными событиями, происшедшими в нашей стране, рабочие, служащие, инженерно-технические работники цеха свое слово сдержали. План 9 месяцев выполнен 23 сентября на 100,4 процента.

Досрочно выполнены задания трех кварталов по оргтехплану, рационализации и изобретательству. В текущем месяце внедрено в производство четыре мероприятия по новой технике и передовой технологии.

На участке легких прессов

(начальник пролета тов. Синица) внедрены автоподача деталей 08-407 и 16-006 и револьверный штамп по детали 21-С5, что намного повысило производительность труда на каждой из этих операций.

Два других мероприятия, внедренные на сварочном участке и участке, расположенном в механическом цехе № 4, дали повышение труда на 25 процентов и ликвидировали ручной труд.

Замечательно потрудились прессовщики. В число передовиков производства занесены имена прессовщиц Татьяны Фарафоновой, Анастасии Карловой, контактной сварщицы Матильды Богер, резчика Андрея Романова, наладчика Николая Огаркова и многих других.

Г. НЕПОМНЯЩИЙ,
председатель цехового комитета профсоюза прессового цеха.

Олег ШЕСТИНСКИЙ.

Трактора с Алтайского завода

Как новобранцы, встав

колонной, блестящие, среди двора по-юношески удивленно на мир смотрели трактора. Они еще страды не знали, ни певчих птиц, ни шумных

трав, и тракторист на их штурвале еще не спал, вконец устав.

Не ведая, что на рассвете их развезут во все концы, стояли тихие, как дети, похожие, как близнецы.

Они придут в поля, как гости, еще храня свой юный вид, но ливень в них вколотит

гвозди, а солнце их позолотит; их сталь темней от влаги будет, начнут крестьянское житье

и станут разными, как люди, приобрета я лицо свое.

Кипит напряженная работа

Напряженная работа кипит в эти дни на участке сборки рам в первом тракторосборочном цехе, где мастером тов. Чернышов. Коллектив участка, готовясь достойно встретить приближающуюся 42-ю годовщину Октября, настойчиво борется за выполнение повышенного задания по выпуску рам дизельного трактора ДТ-54.

Несмотря на неритмичное обеспечение сборки такими деталями, как стальной брус, кронштейн, слесари-сборщики показывают замечательные образцы настоящего отношения к труду. Так, 24 сентября ночью смена инструктора Сергея Чернова собрала за 7 часов 34 рамы. Этой рекордной выработки смена смогла достичь благодаря слаженной работе всего коллектива. Слесари-сборщики Иван Петенев, Николай Борягин, Григорий Матвиенко, вклепальщик рамы Анатолий Марченко, электросварщик Павел Шаршаков в эту ночь намного перевыполнили сменное производственное задание.

Не отстает от передовой смены и смена сборщиков рам, которой руководит инструктор тов. Глушков. Эта смена также ежедневно добивается высоких показателей в труде.

В. КРАВЦОВ.

Люди нашего завода

Сталевары — народ горячий. Чувствуется это и в их героическом труде, в отношениях друг к другу и даже в оценке качеств человека. Вот и сейчас коренастый подручный, с каким-то ожесточением забрасывающий в огненную пасть печи увесистые болванки, осуждающе осматривает сухопарую фигуру начальника, прошедшего мимо и не удосужившегося поздороваться с рабочими.

— Рот у него на замке. Напыжился как воробей и важничает. Иван Афанасьевич, поди, раза в два старше его, а всегда первый подает руку при встрече, — не унимался сталевар.

Подручный выпрямился, смахнул рукавицей пот со лба и с каким-то особым чувством произнес:

— Так то же батя. Человек!

В строю

«Батя» — так любовно называют солдаты своего старшего начальника, который по-отцовски строг и справедлив. Разойдутся солдаты по домам, многое позабудется из их нелегкой походной жизни, но каждый с особой теплотой вспоминает своего «батю», наивно веря в то, что благодаря его — батиной мудрости солдатам сопутствовали удачи.

...В повседневной трудовой кипучей жизни сталеваров встречается много помех. Порой с ними нелегко бороться.

— Ивана Афанасьевича нам бы, — вздыхают сталевары, хотя прекрасно понимают, что сейчас и программа побольше прежней и номенклатура стальных отливок значительно возросла. Вера рабочих в незыблемость авторитета своего бывшего начальника, однако, имеет основание. Почти три

десятилетия, после окончания Днепропетровского металлургического института, проработал инженер Иван Афанасьевич Багин в тракторной промышленности.

Богата событиями жизнь этого трудолюбивого человека, шестидесятилетие которого отмечает завтра общественность нашего завода.

46 лет прошло с тех пор, как четырнадцатилетний подросток, крестьянский сын деревни Ожогово, Вятской губернии Ваня Багин ушел в г. Екатеринбург на заработки. Рассыльный гостиницы Холкина, разнорабочий различных частных предпринимателей — кому только не приходилось продавать свою силу пареньку в таких городах как Царицын, Самара.

Окончание на 2-й стр.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Пропагандист И. А. Богданович

В партийной организации чугунолитейного цеха № 3 идет деятельная подготовка к началу учебы в сети партийного просвещения. Подготовка ведется партийным бюро и пропагандистами, которые правильно понимают задачи, возложенные на них парторганизацией. Хорошо подготовился к началу учебы пропагандист кружка по изучению истории КПСС второго года обучения Иван Александрович Богданович.

Успех занятий любого кружка в значительной мере зависит от пропагандиста, от его повседневной настойчивой работы с каждым слушателем по его идейно-теоретическому росту. Но чтобы этот успех сопутствовал на протяжении всего учебного года, необходимо заранее провести всесторонне продуманную подготовку. При этом надо обязательно учитывать опыт прошлых лет.

Иван Александрович Богданович серьезно относится к пропагандистской работе. Ему не первый год братья за это дело. Уже 13 лет подряд он назначается пропагандистом того или иного кружка в своем цехе и каждый раз испытывает чувство ответственности и за свою подготовку, и за подготовку слушателей. Иван Александрович на этот счет так говорит:

—Быть пропагандистом — почетное и ответственное партийное поручение, выполнение которого считаю своим долгом.

В составе кружка, которым он будет руководить в предстоящем учебном году, 27 слушателей, являющихся лучшими активистами партийной, профсоюзной и комсомольской организаций.

Тов. Богданович в августе и сентябре провел с каждым слушателем индивидуальные беседы, рассказал об итогах учебы в прошлом году, о недостатках, какие были в учебе, и о том, что нужно сделать каждому слушателю, чтобы на первое занятие все пришел подготовленным. Больше внимания в проводимых беседах он уделил тем слушателям, которые впервые будут заниматься в его кружке. Такие беседы дают свои положительные результаты. Уже сейчас многие слушатели ознакомлены с учебным планом и подбирают нужную литературу.

Немаловажное значение имеет подготовка помещения, где будут в течение года проводиться занятия кружка. Пропагандист тов. Богданович подготовил к началу учебного года помещение. Он разместил потребное количество столов и стульев, подготовлены наглядные пособия. Оформлены три карты: политическая карта мира,

карта СССР и Алтайского края. Подобраны наглядные пособия по 7-й главе истории КПСС. Приобретены наглядные пособия по материалам XXI съезда КПСС и другие.

За 5 дней до начала учебного года пропагандист ознакомит слушателей с планом занятий по 7-й главе, в котором будут определены основные вопросы темы и рекомендована основная литература.

Наряду с этим тов. Богданович сам всесторонне готовится к предстоящим занятиям. Им уже давно приобретена литература, рекомендованная учебным планом. В настоящее время он разработал подробный конспект по 7 и 8 главам истории КПСС, составил планы проведения последующих групповых бесед в кружке. Вся эта подготовительная работа к началу учебного года безусловно даст свои положительные результаты.

А. КАТЕРИНИЧ,
заведующий кабинетом политического просвещения.



Красноярск. Сибирский завод тяжелого машиностроения значительное количество продукции отправляет на экспорт. Краны большой грузоподъемности, выпущенные коллективом этого предприятия, установлены на Аньшаньском металлургическом комбинате в Китайской Народной Республике и на ряде крупных заводов других стран. Недавно красноярские краностроители закончили монтаж крана для Индии.

На снимке: слесари М. В. Масловский (справа) и М. Ф. Хромовских готовят к отправке шахту коллодцевого крана, изготовленного для Китайской Народной Республики.

Участники конференции делятся впечатлениями

Группа работников нашего завода побывала на краевой конференции инструментальщиков, которая проходила 15 и 16 сентября в городе Барнауле.

От центральной заводской лаборатории нашего завода в работе конференции приняли участие несколько человек. Среди них старший инженер тов. Марголина.

На состоявшемся 24 сентября производственном совещании работников лаборатории тов. Марго-

лина поделилась впечатлениями. Она подробно ознакомила присутствующих с работой конференции, рассказала о том, какие вопросы были подняты, как проходило обсуждение докладов.

На совещании также с отчетами о поездке на конференцию и работе инструментальной группы выступили работники центральной заводской лаборатории тт. Скульская, Бондаренко, Таничева.

На днях состоялась отчетно-выборная профсоюзная конференция в моторном цехе. В своем отчетном докладе председатель цехового комитета профсоюза тов. Буркун подробно рассказал о работе, проделанной цеховым комитетом за отчетный период.

Руководствуясь решениями XXI съезда КПСС, XII съезда профсоюзов и июньского Пленума ЦК КПСС, члены цехового комитета профсоюза моторного цеха совместно с многочисленным активом проделали большую работу по мобилизации трудящихся на досрочное выполнение плана первого года семилетки. В результате правильной организации соревнования моторщики в первом квартале текущего года добились

в своей работе хороших показателей и завоевали переходящее Красное знамя Рубцовского горкома КПСС и горисполкома.

Хорошо поработали моторщики и в последующие месяцы. На сегодняшний день 112 рабочих цеха выполнили задание первого года семилетки и сейчас работают в счет 1960 года. В их числе тт. Канунников, Тимонина, Кондакова и другие. 12 рабочих моторного цеха присвоено звание «Лучший рабочий своей профессии», а 9 человек награждены нагрудными значками «Победитель соревнования РСФСР».

Сейчас в моторном цехе насчитывается 10 бригад, борющихся за получение права именоваться коллективами коммунистического труда. Двум бригадам уже присвоено это почетное звание.

Но, как было отмечено в докладе председателя цехкома тов. Буркуна, производственно-массовая комиссия цехкома (председатель комиссии тов. Павлюченко) очень мало уделяла внимания организации коммунистического соревнования. Выступавшие в прениях также критиковали тов. Павлюченко за то, что он, несмотря на решение партийного бюро, очень плохо отнесся к выполнению своего общественного поручения, не оказывал никакой помощи бригадам, борющимся за звание коммунистических, не руководил работой производственно-массовой комиссии.

На конференции был избран новый состав цехового комитета профсоюза. Председателем цехкома профсоюза моторного цеха избран тов. Буркун.

А. ТРАХТЕНБЕРГ.

В строю

Люди нашего завода

Окончание. Нач. на 1-й стр.

Осенью 1918 года в Благовещенске вспыхнул белый мятеж. Не удалось рабочим-дружинникам отстоять свою власть. Во время облавы белые арестовывают и сажают в городскую тюрьму активного дружинника Ивана Багина.

За неимением явных улик против арестованного, Ивана Афанасьевича выпускают из тюрьмы, где началась эпидемия тифа. В апреле 1919 года белые мобилизовали его в свою армию. Всей душой презирая белогвардейскую нечисть, мобилизованный спустя рукава выполнял нехитрую службу в обзеве. А осенью 1919 года солдаты восстали против офицеров, обезоружили и перебили наиболее оголтелых «благород-

дий» и ушли в тайгу на соединение с партизанами. Так начал свою службу в Красной Армии на Дальнем Востоке тов. Багин. Ожесточенные бои с бандами Семенова, Волочаевка, борьба с японскими интервентами — таков путь красного солдата вплоть до 1923 года.

Трудности сделали его твердым, сильным, выносливым. Красноярцы знали водолаза Ивана Багина, знали они его грузчиком, знали как человека, имеющего огромную тягу к учебе. Повсюду начались стройки, вступали в строй заводы, фабрики.

Что можно сделать с четырьмя классами начальной сельской школы! В 26 лет Иван Афанасьевич Багин поступил на рабфак в г. Иркутске, успешно заканчивает его

и продолжает учебу в вузе.

За семнадцать лет алтайские тракторозаводцы хорошо узнали этого беспокойного, неуслуживого человека. На любой партийной или профсоюзной конференции мы видим на трибуне Ивана Афанасьевича.

— Заводу нашему расти и развиваться. Как армия без крепкого надежного тыла не может существовать, так и завод наш далеко не уйдет, если не будем расширять заготовительные цехи, — говорит он.

Мы ежедневно встречаем Ивана Афанасьевича Багина, главного металлурга завода, в литейных и кузнечном цехах, на заседаниях партийного комитета. Твердый коммунист, человек труда, он всегда с нами в строю.

И. МАРТОВСКИЙ.

Справедливые претензии

С исчерпывающим и самокритичным докладом о проделанной работе перед делегатами профсоюзной конференции пресового цеха выступил председатель цехового комитета тов. Непомнящий.

Справедливые упреки были высказаны в адрес производственно-массовой комиссии, руководимой тов. Рыжих. Комиссия недостаточно занималась организацией социалистического соревнования, в результате чего взятые некоторыми рабочими обязательства по личным планам остались невыполненными.

Бригады, соревнующиеся за звание коммунистических, в последнее время поредели. Особенно это заметно на участке легких пресов, где в бригаде осталось только два человека.

Резко, по-деловому критиковали выступавшие работу культурно-массовой комиссии. По сути дела председатель комиссии тов. Огар-

ков ничего не делал. Все хорошие мероприятия, организованные в цехе, как правило, не доводились до конца. Не обращал внимания тов. Огарков на деятельность редколлегии стенной печати.

Делегат профсоюзной конференции тов. Божко подверг критике работу цехового комитета, который вместе с руководителями завкома профсоюза мало уделял внимания вопросу жилищного строительства.

Плохо обстоит дело и с дорогами. Скоро начнутся дожди и будет трудно добираться на работу из-за непролазной грязи. Необходимо также урегулировать вопрос с автобусным движением, так как большинство тракторозаводцев вынуждено ночью ходить домой пешком. Завкому профсоюза надо устранить эти недостатки.

На конференции избран новый состав цехового комитета. Председателем избран тов. Непомнящий.

А. ЮРЛОВ.

Проверяем подготовку к зиме

Зима стучит в окно

Большим тормозом в работе чугунолитейного цеха № 1 в зимних условиях является недостаточная обеспеченность цеха песком и глиной. Опыты прошлых лет показали, что по причине отсутствия должного технологического задела песков, глины и других материалов имелись большие перебои в работе. Не случайно был издан приказ директора завода, который обязывал отдел снабжения и транспортный цех обеспечить литейные цехи технологическим заделом песка и глины. Эта работа должна быть выполнена к 1 сентября. Но проходит сентябрь, а ничего не сделано. Видимо тов. Яковенко надеется, что зима в этом году наступит позднее обычного, можно и не торопиться.

Медленно выполняются меро-

приятя, намеченные в приказе директора завода о подготовке цехов к зиме, исполнителем которых назначен деревообделочный цех. Главное из них — ремонт крыши. Крыша в ряде мест пришла в негодность и с наступлением холодов и атмосферных осадков вода заливает стержни, детали, рабочие места. Особенно в угрожающем положении находится крыша охладительного помещения, в котором происходит остывание отливок блока. Во время дождей вода попадает на отливки, в результате чего (от внутреннего напряжения) отливки дают трещины и заготовки идут в брак.

Кроме того в охладительном помещении находится электроаппаратура. Создаваемая сырость не только выводит из строя аппарату-

ру, мешает в работе, но и вызывает опасность для жизни рабочих.

Требуют немедленного ремонта calorиферные камеры, ибо до отопительного сезона остались считанные дни; необходим на воротах первого конвейера тамбур, в строительстве которого также не приступали.

Все эти и ряд других вопросов, связанных с подготовкой цеха к зиме, были рассмотрены на состоявшемся партийном бюро цеха. На нем присутствовал заместитель начальника деревообделочного цеха тов. Ченакал, который дал слово все работы завершить до 1 октября. Но подходит первое, а работ непочатый край.

Е. ПОЛТОРАЦИЙ.

Медлить больше нельзя

Включившись в соревнование в честь приближающейся 42-й годовщины Октября, коллектив нашего завода взял обязательства к 1 октября 1959 года освоить и довести выпуск задних мостов трелевочного трактора до 20 комплектов в сутки. До 1 октября остаются считанные дни, но дела с выпуском задних мостов ТДТ-60 заставляют желать много лучшего.

На вопрос, как работает участок сборки задних мостов, старший мастер тов. Бахмач ответил:

— Плохо идут наши дела. За последние три дня на сборку из механического цеха № 4 поступило всего 6 корпусов заднего моста. До сих пор не подано ни одного картера и ни одной крышки бортовой передачи.

— А остальные детали нормально подаются на сборку?

— На остальные не жалуюсь, — ответил старший мастер. — Пока нам нужны корпусные детали. А их-то и нет.

Чтобы выяснить, почему нет корпусных деталей заднего моста ТДТ-60, мы отправляемся в соседний механический цех № 4 на участок старшего мастера тов. Иванова. Участок организован недавно. Его коллектив переживает трудный момент — момент освоения выпуска новой продукции. Рабочие на этом участке в своем большинстве молодые, ранее не

работавшие на заводе, что несколько усугубляет дело и затягивает период освоения обработки деталей.

— Нам приходится не только осваивать новые детали, но и одновременно обучать рабочих, — говорит старший мастер Василий Иванович Иванов. — Участок должен работать в две смены. Но пока укомплектована рабочими и наладчиками только одна смена. В самые ближайшие дни нам необходимо оказать серьезную помощь, — продолжает тов. Иванов. — Нужны 4 высококвалифицированных наладчика и несколько опытных расточников и сверловщиков на радиально-сверлильные станки.

Было распоряжение директора завода, обязывающее руководителей ряда механообрабатывающих цехов перевести на новый участок опытных рабочих. Но время идет, а это распоряжение пока остается невыполненным.

— Такое мероприятие позволило бы резко повысить производительность труда и довести выпуск корпусных деталей до заданного количества, — говорит старший мастер тов. Иванов.

Есть еще ряд причин, серьезно влияющих на ход подготовки участка корпусных деталей к массовому выпуску продукции. Первое и самое основное — это отсутствие заготовок картера и

крышки бортовой передачи заднего моста. Заготовки должны подавать сталелитейщики. Но, несмотря на то, что все сроки уже прошли, сталелитейщики не подали ни одной заготовки. Заготовки корпусов заднего моста ТДТ-60 поступили из чугунолитейного цеха № 3 и они уже освоены рабочими.

Очень медленно идет наладка расточных станков лабораторией резания, которой руководит тов. Третьяков. Станки для чистовой расточки корпусов заднего моста и для алмазной расточки картера заднего моста, а также некоторые другие до сих пор не отлажены и не сданы участку.

Часть на этом участке простой спецстанков по неисправностям электрооборудования. Неисправно электрооборудование кранбалки на участке корпусных деталей. Очевидно руководителям механического цеха № 4 нужно обратить серьезное внимание на работу отдела энергетика своего цеха. Оборудование в такой ответственный для участка период не должно простаивать ни одной минуты.

Дальше медлить нельзя! Сталелитейщики должны принять все меры к обеспечению цехов недостающими заготовками деталей заднего моста ТДТ-60. Трудящиеся завода должны выполнить принятые обязательства по достойной встрече 42-й годовщины Октября.

В. ЛУКИЧЕВ.

Пионервожатые школ края на заводе

В Рубцовске при педагогическом училище организованы курсы пионервожатых школ районов Алтайского края.

21—22 сентября в Доме техники для слушателей этих курсов были проведены лекции об истории нашего завода и перспективах его развития в семилетке. После лекции группы пионервожатых отправились на экскурсию в цехи завода, где ознакомились с работой главного конвейера, побывали в механических и горячих цехах.

В экскурсии на завод приняло участие свыше 50 пионервожатых.

Письма в редакцию

Когда много книг жалоб

В буфете сталелитейного цеха часто отсутствуют молоко, сметана и другие молочные продукты. Об этих недостатках мы неоднократно писали в книгу жалоб и предложений. Через несколько дней я попросил книгу жалоб, чтобы проверить, какие приняты меры. Буфетчица подарила мне чистую книгу. Я вновь написал в ней, что в буфете нет колбасы, молочных продуктов и булочек. При повторной проверке оказалось, что книга жалоб и предложений, поданная мне, существует с 1954 года. За прошедшие 5 лет каким только организациям она ни принадлежала! Книга была и в ресторане «Алей», и в столовой № 9, и, на-

конце, попала в буфет сталелитейного цеха.

В нашем буфете много книг жалоб, а руководители треста столовых и ресторанов их не проверяют. Вот и получается: книг много, а ассортимент продуктов мал. Здесь редко убирают со столов. В буфете сор и грязь, имеется всего три стакана для продажи сметаны, из-за этого создается очередь. В буфете отсутствует оберточная бумага.

Для устранения этих недостатков, нам кажется, и должна существовать книга жалоб и предложений и притом только одна.

Р. ПУТРИН.
Сталелитейный цех.

Винновники брака — слесари-модельщики

В нашем цехе на шестом конвейере продолжительное время идет большой брак по перекосу. Причинами брака является неудовлетворительная работа слесарей-модельщиков и плохое хранение модельной оснастки. Происходит это потому, что слесари-модельщики перед тем, как установить модель, зачастую не проверяют, исправна она или же нет, прочно ли закреплены штыри, втулки, стойки. В результате это приводит к простоям формовщиков.

На нашем участке есть стеллажи для хранения моделей. Но модели хранятся где угодно, но только не на стеллажах, разбро-

саны по всему участку.

Еще хуже обстоят дела с прессами. Их разыскивают буквально днем с огнем и подбирают часами, а формовщики в это время простаивают без работы по полтора—два часа в смену.

Все это хорошо известно начальнику модельного отделения тов. Горяинову, мастеру тов. Мишину и начальнику формовочного цеха тов. Алешкову. Но никто из них до сих пор мерк к устранению причины брака и уменьшению количества простоев не принимает.

Т. СУДНИЦЫНА,
инструктор шестого конвейера
чугунолитейного цеха № 3.

Нужно беречь жилой фонд

Жильцы дома № 26 по Тракторной улице неоднократно обращали внимание руководителей жилищно-коммунального отдела на то, что после дождей вода заливает центральный подъезд дома, проникает в подвал и, просачиваясь под фундамент, разрушает его, создает большие неудобства жильцам.

Все это является результатом того, что двор не вымощен. А машины, привозящие продукты в магазин, расположенный в нашем доме, колесами натаскали грязь,

образовалась горка. Во время дождя вода стекает с горки и попадает в подъезд и подвал.

На наши просьбы работники ЖКО не обращают внимания. Вызывает недоумение тот факт, что руководители жилищно-коммунального отдела, так спокойно и безразлично относятся к сохранению жилого фонда и быту квартиросъемщиков. До наступления глубокой осени, когда начнутся дожди, нужно устранить эти недостатки.

Д. САБОЦКИЙ.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

«ЗАВОДСКОЙ СКВЕР ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ ТАКИМ»

Так было озаглавлено письмо работника завода тов. Климова, опубликованное в № 84 нашей газеты. Автор сообщил о беспорядках в заводском сквере.

Как сообщил редакции заместитель председателя заводского комитета профсоюза тов. Польчиков, факты, изложенные в письме, действительно имеют место. Учитывая запросы и поже-

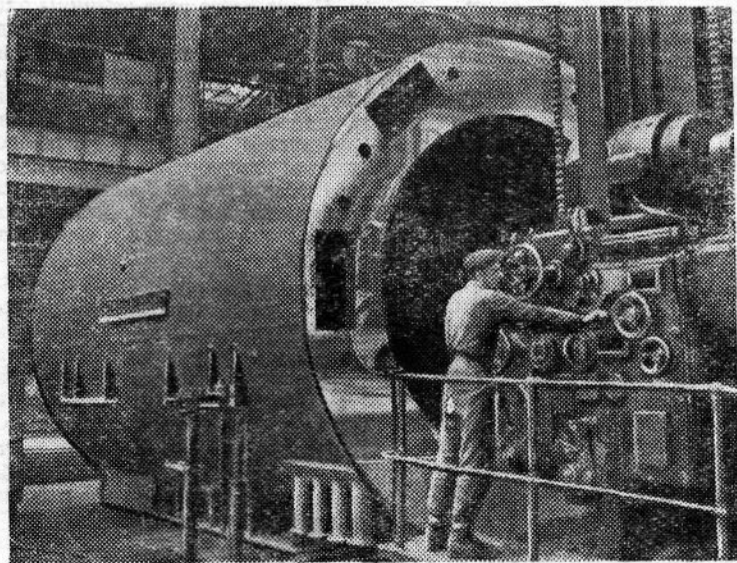
лания трудящихся, завком профсоюза планирует на следующий год из существующего ныне сквера перенести танцплощадку в другое место и расширить ее. Что касается сквера по улице Мира, то он будет переоборудован в место отдыха детей детского сада, который откроется в будущем в помещении общежития № 29.

Победители в соревновании комплексных бригад

Подведены итоги социалистического соревнования комплексных бригад по освоению массового выпуска задних мостов для трелевочных тракторов ТДТ-60. Победителями в этом соревновании вышли комплексные бригады моторного и механического цеха № 3, занявшие второе и третье места.

Победители соревнования награждены денежными премиями и путевками на Выставку достижений народного хозяйства СССР.

Соревнование комплексных бригад за освоение массового выпуска задних мостов трелевочного трактора продолжается.



Ленинград. На заводе «Электросила» имени С. М. Кирова создается турбогенератор мощностью 165 тысяч киловатт. Он будет иметь водородноводяное охлаждение, что позволит значительно сократить вес и размеры машины по сравнению с выпускаемыми ныне.

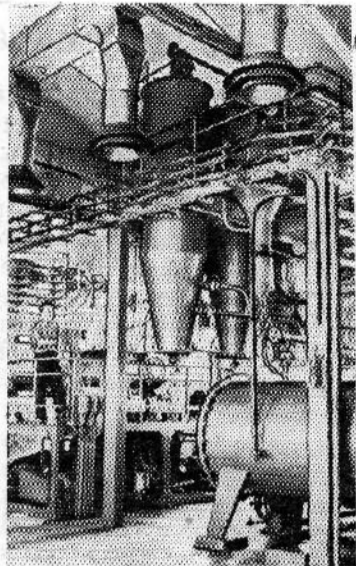
На снимке: фрезеровщик Н. Н. Богданов обрабатывает статор турбогенератора мощностью 165 тысяч киловатт. Фото П. Федотова, Фотохроника ТАСС.

Выпускать продукцию—лучшую в мире

Почин коллектива завода „Электроизолит“

Московская область. Сделать свою продукцию лучшей в мире—с таким патристическим почном выступил коллектив завода «Электроизолит» в городе Хотькове. Осуществляя решения XXI съезда КПСС и пленума ЦК КПСС, инженеры, техники и рабочие предприятия приняли обязательство довести технический уровень всей выпускаемой продукции до лучших показателей, в два-три года превзойти в этой области передовые зарубежные фирмы электроизоляционной промышленности.

Подсчеты показали, что выполнение этого обязательства позволит сократить не менее чем на 20 процентов габариты электрических ма-



шин и аппаратов, а срок службы их значительно увеличить. Будут сэкономлены сотни тонн цветных и черных металлов и других дефицитных материалов. Решение этой важной задачи равносильно тому, что страна получит дополнительно электромашин, аппаратов, трансформаторов, приборов на 30 процентов больше, чем запланировано на семилетку.

На заводе уже осуществлен ряд мероприятий по повышению технической оснащенности производства, совершенствованию технологии, улучшению качественных показателей изделий. Освоено 18 видов новых прогрессив-

ных электроизоляционных материалов. Своими силами изготовлены 4 механизированные поточные линии, 50 новых агрегатов и устройств, в том числе устройство для программного управления процессом изготовления лаков. Все это помогло коллективу увеличить выпуск продукции в первом полугодии по сравнению с тем же периодом прошлого года на 20,3 процента и повысить производительность труда на 14 процентов. В цехах сейчас работает 12 творческих бригад рационализаторов и изобретателей. Они занимают ведущее место в борьбе за техническое перевооружение производства — продолжают модернизировать старое оборудование, создавать оригинальные конструкции станков и устройств, внедряют передовую технологию.

Ценную инициативу коллектива завода «Электроизолит» одобрили бюро МК КПСС, Мособлсовнархоз и МОСПС, Партийным, советским, хозяйственным и комсомольским организациям Московской области рекомендовано поддержать и распространить это начинание.

На снимке: оборудованное силами коллектива завода отделение реакторов для изготовления полуфабриката эскапонового лака, используемого как электроизоляционный материал.

Фото Э. Евзерихина.

Фотохроника ТАСС.

Международный конгресс по вопросам сварки

Как передает Чехословацкое телеграфное агентство, по случаю 10-й годовщины существования чехословацкого исследовательского института сварки в Братиславе открылся IX международный конгресс по вопросам сварки.

Кроме известных чехословацких специалистов, в работе конгресса принимают участие видные специалисты из СССР, Польши, ГДР, ФРГ, Австрии и Объединенной Арабской Республики.

Новая техническая литература

И. Г. САМОШИН, Л. Е. ТОКМАКОВА. — Справочник молодого термиста. Трудрезервиздат, М., 1958 г., 344 стр.

Книга содержит справочные материалы по технологии термической обработки черных и цветных металлов и оборудования.

Справочник предназначен для молодых рабочих.

В. П. ДЕЯНЦЕВИЧ, С. И. ДУМОВ. — Технология электрической дуговой сварки. Машгиз, М.—Л., 1959 г., 357 стр.

В книге рассматриваются теоретические основы электрической дуговой сварки, сварочные материалы, технология ручной и автоматической сварки малоуглеродистых сталей, технология сварки легированных сталей, чугуна, цветных металлов, вопросы наплавки твердых сплавов и особые виды применения электрической дуги для целей сварки и наплавки, а также рассматриваются вопросы сварочных напряжений и деформаций и технология изготовления сварных металлоконструкций.

А. Ф. НЕСМЕЛО, Н. А. АВДОНИН. — Алмазные инструменты в машиностроении. Машгиз, М., 1959 г., 186 стр.

В книге обобщаются отечественные и зарубежные материалы по изготовлению и рациональному использованию алмазных инструментов и их заменителей, применяющихся на машиностроительных предприятиях.

Книга предназначена для мастеров, технологов, наладчиков и работников инструментальных отделов машиностроительных заводов.

Мы побывали на выставке

С 4 по 9 сентября группа работников нашего завода, в которую входил и я, находилась в городе Барнауле на краевой выставке достижений народного хозяйства Алтайского края. В составе нашей группы были люди разных профессий: станочники, термисты, прессовщики и кузнецы. Каждый экскурсант имел задание ознакомиться с экспонатами выставки и также посетить ряд промышленных предприятий города Барнаула.

С большим интересом мы осмотрели павильоны краевой выставки и познакомились с достижениями народного хозяйства Алтайского края. И, конечно, с особым интересом тракторозаводцы рассматривали продукцию своего родного завода, представленную там. Ведь не исключена возможность, что многие из нас своими руками делали детали на те машины, которые находятся на краевой выставке.

С большим любопытством посетители выставки рассматривают огромную карту, где звездой отмечен город Рубцовск, от которого

во многие места земного шара отходят красные лучи, куда направляются тракторы с маркой Алтайского тракторного завода. Трудно перечислить страны, куда за семнадцать лет существования завода алтайские тракторостроители отправили свои могучие машины. Поля Китая и Монголии, Кореи и Чехословакии, Венгрии и Германской Демократической Республики бороздят тракторы ДТ-54, изготовленные руками трудящихся нашего завода.

На выставке был организован обмен передовым опытом труда. Мне также пришлось выступить перед экскурсантами и рассказать о работе нашего цеха, о передовых методах труда, о рационализаторах. За время пребывания в городе Барнауле делегация нашего завода посетила ряд промышленных предприятий. Мы осмотрели Алтайский моторный завод, аппаратурно-механический завод и меланжевый комбинат.

Л. ЗИНОВЬЕВ,
сменный мастер автоматного цеха.

Предстоящие футбольные матчи

К концу приходит спортивное лето. Заканчивается розыгрыш первенства края по футболу. В результате многих проведенных игр футбольная команда нашего завода, набрав 23 очка, продолжает занимать первое место в турнирной таблице.

Еще три встречи предстоит провести футболистам нашего завода на своем заводском стадионе. 27 сентября они играют с командой «Темп» Барнаул, 29 сентября — с командой Чесноковки и 4 октября — с командой завода «Алтайсельмаш».

Участку нужна серьезная помощь

Коллектив участка сложно-режущего инструмента, которым руководит старший мастер Василий Дмитриевич Юрков, из месяца в месяц перевыполняет задания. Рабочие участка соревнуются за досрочное выполнение годовой программы первого года семилетки и обязались 10-месячный план выполнить на 5 дней раньше срока. Программу августа участок выполнил на 101 процент по всей номенклатуре.

На участке трудится преимущественно молодежь.

— Золотой фонд, — говорит о молодых рабочих Василий Дмитриевич. — С такими людьми не страшно любое задание. И действительно, замечательные руки у молодых инструментальщиков. Лучшими по праву считаются шлифовщик Николай Калистратов, фрезеровщица Ирина Нестерук, комсорг участка Николай Сергеев, Василий Разгуляев. Все они учатся без отрыва от производства в машиностроительном техникуме, а Ирина — на 2-м курсе вечернего института сельскохозяйственного машиностроения. Две нормы в смену — таков показатель их выработки.

Несмотря на упорный труд станочников, выполнение месячных заданий, коллектив участка не удовлетворен своей работой. Как правило, по-настоящему начинают трудиться рабочие только в последней декаде месяца. Дело в том, что с начала нового месяца участок испытывает острую нужду в заготовках, особенно протяжек и инструментальных сталей,

вследствие чего высококвалифицированные рабочие вынуждены простаивать.

С заготовительного участка (старший мастер тов. Якименко) поступают некачественные заготовки, что приводит к браку. Так, в августе было забраковано из-за некачественной сварки много фрезиндекса 044510, протяжек и дюбляков. Это как раз такой инструмент, по которому завод имел перебой.

Большим тормозом является неудовлетворительная работа оборудования. Особенно плохо обрабатывают инструмент на шлищепильных станках марки «Гиргранд» и МСЗ. На них в течение продолжительного времени нельзя добиться точности изготовления шлицев. Особенно этот дефект оборудования сказывается при изготовлении эвольвентных протяжек.

Работники отдела механика корпуса во главе с тов. Решетухой до сего времени не могут устранить этот недостаток. Вопрос о замене станков устаревшей конструкции давно стоит на повестке дня руководства инструментально-производственного корпуса. Однако ни начальник корпуса тов. Фельдман, ни начальник инструментального цеха № 1 тов. Банников не могут сдвинуть его с мертвой точки.

В выполнении взятых обязательств коллективу участка сложно-режущего инструмента нужна серьезная помощь руководителей корпуса.

Л. ДЕМИН.

ФУТБОЛ

Интересная встреча

Многолюдно было 23 сентября на заводском стадионе ДСО «Труд». По приглашению заводских спортивных организаций на товарищескую встречу с местными торпедовцами приехали участники первенства СССР по футболу среди мастеров класса «Б» — армейская команда Забайкальского военного округа.

Эта встреча вызвала повышенный интерес у «болельщиков» и любителей футбола. Ожидания многочисленных зрителей оправдались. Это был поистине «большой футбольный день». К слову сказать, рубцовских «болельщиков» не так часто балуют таким футболом. Таким образом, эта очень интересная, по-настоящему спортивная встреча доставила большое удовольствие поклонникам замечательного вида спорта.

Справедливости ради следует сказать, что встреча с таким грозным противником «подхлестнула» наших футболистов и они все состязание провели с большим старанием, очень много комбинировали, четко взаимодействовали во всех звеньях и, что особенно отменно, нередко ставили защиту и вратаря гостей в очень затруднительное положение.

Вся первая половина игры прошла с некоторым территориальным преимуществом торпедовцев и закончилась со счетом 1:0 в их пользу. Гол торпедовцы забili при следующих обстоятельствах. Во время одной из атак на ворота армейцев защитник гостей в пределах своей штрафной площадки грубо нарушил правила игры, за что судья назначил 11-метровый штрафной удар, который очень четко был реализован Сираканином.

После пропущенного гола армейцы несколько активизировались, но все их атаки разбивались четко действовавшими защитниками нашей команды. Первая половина игры так и закончилась со счетом 1:0 в пользу торпедовцев.

Вторая половина игры началась яростным штурмом ворот торпедовцев. Гости показали неплохие технические приемы владения мячом и хорошее взаимодействие между отдельными футболистами. Но в одну из ответных атак торпедовцев защитник армейцев в пределах штрафной площадки сыграл рукой. В ворота гостей назначается второй 11-метровый штрафной удар. Снова бьет Сираканин и счет становится 2:0 в пользу торпедовцев.

После этого гола чинтинцы еще яростнее атакуют ворота заводских футболистов. И одна из многочисленных атак закончилась взятием ворот торпедовцев. Счет становится 2:1 в пользу рубцовчан. До конца игры остаются считанные минуты. Гости непрерывно нападают, но результат так и не изменился. Итак, торпедовцы одержали победу.

Хочется верить, что эта и подобные встречи послужат для наших футболистов хорошим уроком и они смогут после таких игр совершенствовать свое техническое мастерство и тактическое разнообразие.

В порядке пожелания хотелось бы сказать о том, чтобы такие приглашения практиковались как можно чаще.

Я. ГОЛОВАНЬ.

Зам. редактора И. МАМЧУК.