

Пребывание Н. С. Хрущева в США

Во второй половине дня 16 сентября Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев и сопровождающие его лица осматривали достопримечательности и памятные места Вашингтона.

Н. С. Хрущев с большим вниманием ознакомился с замечательным памятником президенту США Аврааму Линкольну, возглавлявшему борьбу Севера с Югом во время гражданской войны в Америке в середине прошлого века. Обращаясь к собравшимся, он сказал: «В нашей стране высоко чтят память Авраама Линкольна, самого человечного человека Соединенных Штатов Америки своего времени, отдавшего жизнь за освобождение людей. Мы склоняем перед ним свои головы. Его имя будет жить в веках».

Эти слова вызвали горячие аплодисменты большой группы жителей Вашингтона, собравшейся у подножия памятника.

В середине дня президент США Д. Эйзенхауэр прислал Председателю Совета Министров СССР Н. С. Хрущеву следующее письмо: «Его превосходительству Никите С. Хрущеву, Председателю Совета Министров Союза Советских Социалистических Республик, Белый дом, 16 сентября 1959 года.

Уважаемый господин Председатель, копия выпела, посланного на Луну в советской ракете, запущенной 12 сентября, которую Вы преподнесли мне в моем кабинете вчера, надолго будет напоминать мне о посещении Вами Соединенных Штатов. Я очень признателен за внимание, которое побудило Вас преподнести этот подарок.

Сейчас, когда Вы начинаете свою поездку по нашей стране, мои соотечественники и я желаем Вам весьма интересного и приятного путешествия.

Искренне Ваш Дуайт Эйзенхауэр».

В этот же день Н. С. Хрущев в сопровождении группы депутатов Верховного Совета СССР посетил Конгресс США. Непринужденная и откровенная беседа продолжалась полтора часа.

После окончания беседы Н. С. Хрущев, отвечая на вопросы представителей советской и американской печати, заявил:

«Я удовлетворен этой беседой. Она была непринужденной и откровенной. Каждый смог задать интересующие его вопросы и получить на них ответ. Я считаю, что сегодняшняя встреча с сенаторами была хорошей и полезной. Чем больше будет подобных встреч и бесед, тем лучше мы будем понимать друг друга и сблизимся в наших усилиях по обеспечению мира. Мы, представители Советского государства, выступаем за то, чтобы жить в мире и дружбе с американским народом и народами других стран. Что же касается различия наших систем, то этот вопрос должны решать сами народы. Мы должны дружить, уважать друг друга и системы, избранные народами наших стран».

16 сентября Председатель Совета Министров СССР и Н. П. Хрущева дали в советском посольстве обед в честь президента США и г-жи Эйзенхауэр и членов правительства США. Во время обеда Н. С. Хрущев и Д. Эйзенхауэр обменялись речами. Обед прошел в теплой и дружественной обстановке.

С каждым днем пребывания Н. С. Хрущева в США нарастает интерес общественности к его визиту. Выступления Н. С. Хрущева вызывают у американцев живой отклик. На его имя поступают многочисленные письма и телеграммы.

Утром 17 сентября Н. С. Хрущев и сопровождающие его лица специальным поездом выехали из Вашингтона в Нью-Йорк.

В этот же день Н. С. Хрущев и сопровождающие его лица прибыли в Нью-Йорк.

(ТАСС).

Молодые передовики производства

Шлифовщик Юрий Лепилов и фрезеровщик Анатолий Корнеев работают на участке тяжелых деталей в моторном цехе. На этом участке их знают как хороших товарищей и примерных работников. Сменный мастер участка Михаил Филиппович Спольник спокоен за ребят: такие не подведут.

Действительно, с тех пор, как Юрий Лепилов и Анатолий Корнеев включились в соревнование за получение почетного права называться ударниками коммунистического труда, они ни разу не ушли домой, не выполнив производственного задания. Даже если случается, что станки простаивают из-за какой-нибудь неполадки, то ребята и в этом случае находят выход из создавшегося положения и обязательно выполняют сменные задания.

О. САВВИНА.

Задают тон

В социалистическом соревновании в честь приближающейся 42-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции среди рабочих тяжелой кузницы кузнечного цеха высокой выработки добиваются члены бригады, которой руководит опытный производственник Михаил Дмитриевич Голешов.

Работая на участке средней группы молотов, бригада, в состав которой входят тт. Ко-

робко и Дронь, при штамповке заготовок коленчатого вала, вала вторичной шестерни, подвижной шестерни коробки перемены передач и ряда других деталей ежедневно добивается наивысших показателей в труде.

За сентябрь средняя выработка бригады доведена до 136 процентов, а в отдельные дни штамповщики выполняют до двух норм в смену.

А. КОНСТАНТИНОВ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Трудовой Титаник

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания № 110 (2092) Вторник, 22 сентября 1959 г. Цена 10 коп.

Правофланговые соревнования

В эти дни на нашем заводе широко развернулось соревнование за достойную встречу 42-й годовщины Великого Октября. В авангарде соревнующихся идет крепко спаянный коллектив механического цеха № 1, где начальником тов. Петров, секретарем партийного бюро тов. Егоров и председателем цехового комитета профсоюза тов. Латкин. Здесь хорошо помнят о принятых обязательствах по досрочному выполнению 10-месячной программы. В результате слаженной работы администрации, партийной и других общественных организаций, коллектив цеха мобилизован на решение важных политических и хозяйственных задач.

17 сентября механический цех № 1 первым на нашем заводе рапортовал о досрочном выполнении плана девяти месяцев по валовой продукции на 101,5 процента, товарной — на 100,2 процента и запасным частям — на 104,4 процента.

— Серьезной помехой в нашей работе, — рассказывает начальник цеха, — был брак. В прошлом году почти ежемесячно он равнялся двум-трем, а порой и четырем процентам, что в значительной степени влияло на себестоимость выпускаемой продукции.

Причины появления брака в

механическом цехе № 1 заключались в том, что мастера слабо занимались воспитательной работой, на участках наблюдалась большая текучесть кадров. Брак в основном допускали новички, которые, освоившись с работой, увольнялись или переходили в другие цехи. Такая текучесть была вызвана тем, что в сменах и на участках имелись лишние люди и они не могли быть полностью загружены работой. Это не отвечало интересам производства и самих рабочих, так как их не устраивала заработная плата.

После того, как было упорядочено штатное расписание, разрешился полностью вопрос с кадрами. Улучшение организации труда рабочих способствовало росту их заработной платы.

Лучших успехов в снижении брака добились коллективы первого и пятого участков, а также участка обработки деталей трелевочного трактора. Старшие мастера этих участков тт. Тимофеев, Майер и Скворцов систематически ищут пути устранения потерь деталей от брака. В прошлом году, особенно во второй половине, механический цех № 1 работал рентабельно и добился экономии 375 тысяч рублей. Подсчитав свои возможности, руководители цеха совместно с обществен-



Белорусская ССР. На Могилевском заводе искусственного волокна сооружается третья очередь предприятия: возводятся производственные корпуса, в цехах монтируется оборудование. Над этой стройкой семилетки шефствует комсомольская организация Могилевской области. По итогам социалистического соревнования за второй квартал Центральный Комитет ВЛКСМ присудил этой организации первое место. Строители стремятся сдать в эксплуатацию третью очередь завода искусственного волокна в конце нынешнего года.

На снимке: лучшие электромонтеры стройки Виктор Хоменков (слева) и Сергей Боровиков.

Фотохроника ТАСС.

ностью и при активной поддержке всего коллектива решили в текущем году дать экономии более одного миллиона рублей. За истекшие 8 месяцев 1959 года механический цех № 1 сэкономил 1 миллион 227 тысяч рублей, а это значит, что на каждого работающего в цехе сэкономлено около 1700 рублей.

Перед технической службой цеха стоит большая и почетная задача: оперативнее решать вопросы механизации и автоматизации наиболее трудоемких процессов, модернизации оборудования и укрепления технологической дисциплины — важнейших условий в выполнении плана текущей семилетки.

Вклад в рационализаторский фонд семилетки

Человек пытливого мысли

Хотя и говорили работники отдела главного технолога, что фреза 041127 по расчетам с меньшим числом зубьев не будет работать, однако мастер отдела приспособлений механического цеха № 2 Иван Яковлевич Егоров с этим не мог согласиться.

Горячие споры по этому поводу затянулись. Не могли дать прямого ответа на волнующий вопрос и работники лаборатории резания. Настойчиво и уверенно отстаивал новаторскую мысль соавтор этого смелого предложения заместитель начальника цеха по техниче- тов. Хапалов. Вместе они доказывали, уверяли и настаивали на том, чтобы изменить конструкцию фрезы, уменьшить число ее зубьев. Это повысит производительность труда, сократит расход режущего инструмента.

Наконец, конфликтная комиссия дала разрешение на изготовление опытной партии измененных фрез. Практика всецело подтвердила мысли рационализаторов. Обработка шатунных вкладышей фрезой с меньшим числом зубьев дала выгоду. Производительность труда повысилась на 15 процентов, воз-



росла износоустойчивость. Условно-годовая экономия от внедрения этого рационального предложения составила 12 тысяч 516 рублей. Это только небольшая крупинка вклада в дело накопления рационализаторского фонда семилетки.

— Рационализаторская работа, — рассказывает Иван Яковлевич, — всегда обусловлена производственной необходимостью. Вот, например, как зародилась

мысль реконструировать протяжное приспособление на участке вкладышей. Слабым звеном в этом приспособлении оказалась комбинированная шестерня. Она часто ломалась и нам приходилось заказывать инструментальщикам дополнительно 15 комбинированных шестерен в месяц, что затрудняло положение. Нужно было найти выход. Вот я и предложил заменить нижнюю шестерню кулачком. Такое решение вполне оказалось удачным. С тех пор приспособление не ломается. Это позволило сэкономить цеху 9 тысяч рублей в год.

На счету у тов. Егорова — десятки предложений, которые направлены на улучшение конструкций приспособлений, ликвидацию брака, усовершенствование технологического процесса, повышение производительности труда и т. д.

По итогам соревнования за второй квартал 1959 года Ивану Яковлевичу Егорову присвоено звание «Лучший рационализатор завода». Его имя занесено на Доску почета.

На снимке: И. Я. ЕГОРОВ.

Отчеты и выборы в партийных группах

Коммунисты пролета

Во втором пролете механического цеха № 2 работает десять коммунистов. Это руководители участков, смен, наладчики и рядовые станочники. Все они входят в одну партийную группу, которой руководит сменный мастер Михаил Чикинда — способный растущий производитель.

19 сентября тов. Чикинда отчитывался на собрании партийной группы о проделанной работе за истекший отчетный период. Короткий, но обстоятельный доклад насыщен фактами о деятельности партийной группы, являющейся вожаком пролета. Здесь каждый коммунист и кандидат в члены партии — агитатор в своей смене, несущий в массы правдивое слово родной Коммунистической партии.

Партийная группа своевременно организовала в пролете изучение рабочих решений XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК КПСС. Результаты правильного разъяснения партийных решений таковы. В пролете организовано две смены, борющихся за звание коммунистических. Здесь упорно добивается высокого коммунистического звания бригада Аркадия Шелухина. За звание ударника коммунистического труда борются работницы Галина Сторожевых, Мария Коваль, Мария Антонова, Раиса Неупокоева и ряд других.

Смены и пролет в целом из месяца в месяц добиваются выполнения и перевыполнения производственных заданий. Коммунисты пролета активно откликнулись на призыв партии об организации народных дружин по охране общественного порядка.

Осуществляя партийный контроль над хозяйственной деятельностью руководителей смен, участков и пролета, партийная группа предъявляет строгие требования к коммунистам — четко выполнять обязанности члена партии, обусловленные партийным Уставом. Требования эти одинаково касаются как рядовых коммунистов, так и руководителей. Партийная группа осудила

нетактичное поведение коммуниста тов. Афонина и потребовала освободить его от обязанностей начальника пролета.

Выступая в прениях, участники отчетно-выборного собрания говорили о задачах, стоящих перед коммунистами пролета, отмечали недостатки в работе партийной группы.

Старший мастер тов. Елкин рассказал о том, что летом текущего года агитационно-массовая работа заметно ослабла, многие агитаторы перестали проводить беседы и читки газет.

— Мы мало оказываем помощи нашей комсомольской группе, — говорит тов. Елкин. — Наши комсомольцы были хохотливыми организаторами похода за чистоту и порядок. Однако мы не поддерживали комсомольцев, и сейчас это начинание заглохло. Особенно большую помощь молодежи обязаны оказывать наши мастера, призванные быть не только администраторами, но и воспитателями.

О слабой связи мастеров с агитаторами рассказали кандидат в члены КПСС тов. Кулиненко и член партии тов. Бабурова. Сменные мастера не советуются с агитаторами, не оказывают им практической помощи в проведении бесед и очень часто сами не присутствуют на беседах, которые проводят агитаторы.

Собрание партийной группы признало необходимым усилить партийный контроль над деятельностью сменных и старших мастеров, добиться, чтобы каждый мастер работал над повышением своего политического кругозора и совершенствовал свою деловую квалификацию.

Серьезной критике были подвергнуты мастера тт. Усачев, Злобин и Гофман, редко посещающие семинары агитаторов, слабо занимающиеся воспитанием молодых рабочих.

Коммунисты партийной группы второго пролета механического цеха № 2 вновь избрали своим партгрупоргом тов. Чикинду.

А. КОНДРАТЕНКО.



Ленинград. Бригада слесарей-механиков Бориса Телегина из цеха № 6 завода «Красногвардеец», соревнующаяся за почетное звание коллектива коммунистического труда, решила оказывать помощь подшефной школе № 70. Шефы уже отремонтировали и передали школе двадцать приборов для физического кабинета.

На снимке: слесарь В. В. Дианов передает ученикам 7-го «А» класса Володе Смирнову (слева) и Володе Рыкову отремонтированные приборы.

Фото Г. Копосова.

Фотохроника ТАСС.

Вдохновение

Ярким солнцем полна голова,
Сердце трепещет птицей.
Хочется мчаться, как молва,
Песней весенней литься.
Ветром упругим касаться щек,
Ласкаться шеи милой,
Чувствовать рядом ее плечо —
И это чтоб вечно было.
Атмосфера быть во сто крат сильней,
Петь вдохновенным поэтом,
Самого быстрого быть быстрее,
Равным скорости света.
От ярких цветов в глазах рябит...
С душой — океана шире
Хочется драться, дерзать, любить,
Чтоб жили все люди в мире,
Вверх к небесам вздымать этажи
(Свежо, красиво, ново),
Время бессмертием пережить
В буквальном смысле слова.

Илья ЧЕБОТАРЕВ.

Проверяем подготовку завода к зиме

Сроки упущены

Для успешной работы в зимних условиях необходима тщательная и всесторонняя подготовка. Как готовятся к зиме моторщики? Откровенно говоря, очень медленно. Уходят последние сроки и погожие дни сентября. Ночью работать в цехе становится труднее и труднее: холод сковывает движения рук рабочего.

Согласно утвержденному плану ремонтных работ, связанных с подготовкой цеха к зиме, деревообделочный цех должен был в июне отремонтировать крышу корпуса моторного цеха. Прошли назначенные сроки, а кровля на крыше до сих пор так и не ремонтируется.

Заместитель начальника деревообделочного цеха тов. Фетисов, видимо, забыл о том, что ему неоднократно напоминали руководители моторного цеха о необходимости ремонта крыши. Ведь во время выпадания дождя вода ручьями льется на оборудование и на рабочих, что ведет к сниже-

нию производительности труда. Не отремонтировал деревообделочный цех и кирпичную стену, хотя по плану эти работы должны были закончены в июне.

Силами цеха моторщики начали остекление фонарей и промазку фальцев. Эти работы будут закончены в сентябре. Отопительная система отремонтирована, но не проверена по той лишь причине, что теплосилового цеха еще не готов к проверке теплофикационной сети.

Необходимо службе энергетика моторного цеха произвести очистку водосточных труб. Но ни энергетик цеха тов. Лизенкин, ни бригадир водопроводчиков тов. Вализер не думают приступить к этой работе. Руководителям цеха надо принять самые энергичные меры к быстрейшему окончанию подготовки цеха к зиме, ибо от этого зависит успешная работа в зимних условиях.

К. ЖЕРИБОР.
Моторный цех.

Черепашьими темпами

Мишло две декады первого осеннего месяца. Не за горами холодная зима, в которой в цехах завода идет деятельная подготовка. Но в нашем прессовом цехе подготовка ведется черепашьими темпами. Вероятно это происходит потому, что начальник цеха т. Побежимов, механик т. Архипов и хозяйственный бригадир тов. Шубин считают, что в нынешнем году, в связи с запуском ракеты на Луну, зимы не будет. Или может быть им одним известно какое-нибудь волшебное слово, которое расплавит лед и заставит жгучие алтайские морозы превратиться в теплые весенние ветры?

Не известно, о чем думают эти товарищи, но факт остается фактом: подготовка к зиме ведется медленно. Дело в том, что все ворота цеха (с южной стороны их вообще нет) находятся в весьма неприглядном состоянии и требуют ремонта. Большинство оконных рам еще не застеклено, и ветер гуляет по цеху.

Совершенно не подготовлен к работе в зимних условиях участок легких прессов, расположенный в механосборочном корпусе № 4. Отопительные calorifiers не проверены. Въездные ворота совершенно разбиты. Механику цеха тов. Архипову неоднократно предлагалось поставить металлическую перегородку, которая отделит участок прессов от прохода и ворот. Устройство такой перегородки спасет дорогостоящее оборудование — летом от туч пыли, поднимаемой проезжающим транспортом, а зимой предохранит рабочих от сквозняков.

Время летит быстро. Руководство прессового цеха и в первую очередь механик тов. Архипов не имеют права успокаивать себя тем, что осень только началась и до зимы далеко. Необходимо сейчас ускоренными темпами готовить цех к работе в зимних условиях.

А. ЮРЛОВ,
планировщик прессового цеха.

14 дней в Чехословакии

В конце июня и июле текущего года в городах Чехословакии побывала группа молодежи Алтайского края. В составе экскурсии была и работница моторного цеха нашего завода Галина Игнатьева. На комсомольских собраниях и просто в беседах с молодыми рабочими Галина рассказывала о незабываемых днях пребывания в дружественной Чехословакии. Ниже мы публикуем рассказ Галины Игнатьевой о впечатлениях от поездки по чехословацкой земле.

В составе нашей экскурсионной группы было 25 человек, главным образом комсомольские работники, молодые передовики предприятий и колхозов из разных мест нашего края. В Барнауле нас тепло проводили в длительный путь. У всех было настроенное приподнятое, радостное. Мы много слышали и читали о мужественном, трудолюбивом чехословацком народе. Сейчас нам предстояло посетить эту замечательную страну социализма.

28 июня на станции Чоп мы пересекли границу, и поезд помчал нас по чехословацкой земле. На станциях, полустанках нас тепло встречали местные жители, высказывали свои дружеские чувства, крепко жали руки.

Через некоторое время мы

увидели из окна вагона здания, корпуса заводов. Мы приближались к промышленному центру Чехословакии — городу Брно. Город Брно находится на чешско-моравской земле. Что нас особенно поразило — это чистота и культура на каждом шагу. На улицах и площадях вы не найдете ни одной соринки. Везде установлены урны для мусора, для окурков. Такую же чистоту и культуру мы увидели, побывав на ткацкой фабрике.

Девушка с Барнаульского меланжевого комбината, которая была в составе нашей делегации, особенно интересовалась хорошо налаженным оборудованием, четкой работой работников, хорошей организацией труда.

Мы долго беседовали с моло-

дыми работницами, интересовались их производственными делами, жизнью и бытом. Они в свою очередь задавали нам много вопросов.

Здесь же в Брно мы встретились с делегацией польской молодежи, которая также совершила экскурсию по стране. Мы делились с ними впечатлениями, рассказывали о нашей советской молодежи, о далеком для них Алтае. Они рассказывали, как трудятся и живут молодые люди Польской Народной Республики. Это были беседы теплые, душевные.

Ознакомившись с городом Брно, мы поехали в Табор. Это город, в котором хранится память о легендарных героях чехословацкого народа Яне Жижке и Яне Гусе. Мы побывали здесь на крупнейшем в стране нейлоновом комбинате, на замечательной селекционной станции, ознакомились с достопримечательностями города, с музеем Яна Гуса.

В один из вечеров в клубе мы встретились с молодежью Табора. Это была незабываемая встреча. Что удивительно, это молодежь хорошо знает и любит распевать русские, советские песни. И песня нашей

страны зазвучала в знак дружбы и любви.

Наконец мы в Злате Праге, в городе, в котором даже камни говорят о героическом чехословацком народе, о славных делах Советской Армии. Кровью связана братская дружба двух народов. Дружба к советским людям чувствуется всюду. Народ Чехословакии вечно будет помнить доблестных советских воинов — освободителей Праги от фашистских оккупантов.

Мы побывали на кладбище, где похоронены воины Советской Армии, павшие смертью храбрых при освобождении Праги.

Нас на кладбище встретила 75-летняя старушка. Она заговорила с нами на чистейшем русском языке. Мы удивились, откуда она так хорошо знает наш родной язык. В беседе выяснилось, что старушка изучала русский язык в школе, добровольно, безо всякой оплаты, согласилась заботливо ухаживать за могилами советских воинов. И в самом деле, могилы находятся в порядке, на них благоухают цветы.

Мы были и в селе Лидице, в годы войны сожженном до тла фашистскими варварами. Теперь это село возродилось, стало богаче и красивее. Радуют глаз цветы. Каж-

дый, кто бывает в Лидице, высказывает привезенные с собой розы. Их очень много роз — алых, белых, черных.

Злата Прага оставила у нас большие впечатления и своими оснащенными замечательной новой техникой предприятиями, и своими ратушами, историческими памятниками, и буйной зеленью, а главное, в этой Праге живут и трудятся трудолюбивые горожане.

— С нами навек! Дружба, мир! — такими словами встречали и провожали нас жители.

Трудолюбие чехов и словаков видно во всем: в том, что они выпускают на своих заводах и фабриках отличную продукцию, любят чистоту и культуру, разумно строят свой быт.

В Праге у нас было много встреч с молодежью. Мы побывали в Национальном оперном театре и смотрели спектакль «Проданная невеста» чешского композитора Сметаны.

Последним местом пребывания был международный туристский лагерь молодежи, расположенный в горах Высокие Татры. Там мы встречались с рядом иностранных делегаций, в том числе и с молодыми американцами.

14 дней провели мы в Чехословакии. Эта поездка дружбы навсегда останется в нашей памяти.

Экономить в большом и малом

Реки масла текут по цеху...

Трудящиеся нашего завода, вступив в первый год семилетки, развернули повсеместную борьбу за экономию в большом и малом. Рационализаторы завода сберегли в первом полугодии свыше 6 миллионов рублей, сэкономили сотни тонн металла, десятки тысяч киловатт-часов электроэнергии. Многие мастера производственных участков, тысячи рабочих-станочников стали следить за экономным расходом сжатого воздуха, эмульсии и машинного масла.

Но еще встречаются в цехах руководители отдельных участков, которые из-за своего недопонимания и бесхозяйственного отношения к сбережению общенародного достояния не ведут борьбу за экономию материальных ценностей. В числе таких можно отнести руководителей участков стального бруса и цапфы мастера тов. Левина и старшего мастера тов. Гончарова в тракторосборочном цехе № 1. Побывайте на этих участках. Обратите внимание на их состояние. Пол сплошь залит лужами эмульсии, машинного масла и воды, загроможден деталями. Пойди разберись в таком хаосе, какая из них годная, а какая бракованная.

Вот горизонтально-расточной станок № 3724, на котором производится расточка стальных брусев. Возле станка — лужи эмульсии и масла.

— А что поделаешь? Течет станок, — разводит руками мастер тов. Левин. — Только одного масла заливаем по два — три ведра ежедневно.

Идем к фрезерному станку № 6539. Он недавно получен с завода и два месяца назад установлен на участке цапфы. На нем производится подрезка торцев заготовок цапф. Глядишь на этот станок и не веришь, что он находится в работе всего два месяца. Краска на шпиндельной головке станка ободрана. Это ломом сбивают со шпинделя фрезы. Детали завалена коробка электрооборудования станка. А бронированный шланг, в котором проходит электропроводка, поврежден.

Идем дальше по этому участку. Подходим к станку № 1014. Горизонтально-расточной станок окружает большая лужа машинного масла. Начинаем выяснять в чем дело, почему здесь так много разлито масла. Оказывается, на соседнем сверлильном станке работница участка Александра Рошупкина нарезает резьбу на торцах цапф. Для охлаждения метчика она использует масло, то есть поливает метчик маслом из банки, стоящей рядом со станком. Интересно, сколько же расходует она масла в смену.

— Четыре, а иногда и пять банок, — отвечает девушка.

Четыре, а иногда и пять! А в каждой банке почти пять килограммов. Двадцать пять килограммов в смену, семьдесят пять — за сутки. Семьдесят пять килограммов масла ежедневно выливают под ноги на этом участке.

Невероятно, но факт. Руководители участка и не пытаются его опровергать. Старший мастер участка тов. Гончаров, с которым мы подошли к работнице

тов. Рошупкиной, согласился: — Да, это безобразие. — И тут же нашелся. — Вы знаете, этот станок работает у нас только два месяца. Но тов. Гончаров не стал подсчитывать, сколько масла было вылито на пол за этот «короткий» срок.

В том, что участок утонув в масле и эмульсии, а большинство станков от грязи стали «бородачьи» т. Левин и Гончаров готовы обвинить всех, но только не себя. А ведь не кто иной, как они виновны в творящихся на участке безобразиях. Этим руководителям заглянуть бы на соседний участок стальных валков и стальных поковок, где старшим мастером тов. Лисенков. У соседа на участке образцовый порядок. Станки чистые, детали и заготовки сложены в штабеля. Тов. Лисенков вместе с коллективом сделал свой участок образцовым.

И вы, т. Левин и Гончаров, вместе с коллективом должны навести у себя порядок.

В. ЛУКИЧЕВ.

Наш вклад

Важное значение придается вопросам экономии в скрапоразделочном цехе. И пусть наши успехи не так велики, но все же о них следует рассказать. Так, например, в нашем цехе сейчас бензорезаки работают не на бензине, как в других цехах, а на смеси керосина с бензином. На качестве и производительности это не отражается, зато получен значительный экономический эффект, так как керосин дешевле бензина. Кроме того, раньше некоторые части к бензорезу присылались с других заводов-поставщиков. Сейчас они изготавливаются на нашем заводе с минимальной затратой времени и труда.

До прошлого года шланги были по 16—20 метров, а иногда их длина доходила до 30. Это было невыгодно, так как во время эксплуатации резака одновремен-

но изнашивается весь шланг. Мы решили укоротить его до 10—11 метров. Это позволило экономить каждому бензорезчику 5—6 метров шланга в год.

Усилия и творческая инициатива рабочих скрапоразделочного цеха, направленные на экономипо государственных средств, видны всюду. Взять к примеру изготовление бетонированной площадки для складирования стружки. Постройка ее потребовала бы больших затрат материальных средств. Мы этого избежали, построив ее из вышедших из строя, непригодных к эксплуатации бетоноконструкций, собранных на территории завода.

Большой экономический эффект получен от внедрения раппредложений. Только на участке жидкого стекла с внедрением предложений тов. Орлова время варки стекла сокращено с 10—12 до 7—8 часов.

В. БЕНДРИКОВСКИЙ.

Золотое сердце, умелые руки

В разгаре трудовой день. На резбовом участке слышен ровный гул станков. Возле прохода у станка, обрабатывая очередную деталь, склонился невысокий щуплый паренек в защитных очках. По внешнему виду он мало чем отличается от остальных юношей, работающих в инструментально-производственном корпусе. Разве чуть помоложе и скромнее. Но дело не только в этом. Приглядитесь, как он работает. Ни одного лишнего движения. Быстро и точно обрабатывает он детали. Несколько минут, и новая деталь ложится на стеллаж. В смену Василий выполняет по две — три нормы. И хоть невелико его производственный стаж, но он по праву считается одним из лучших рабочих корпуса.

В 1957 году, окончив десятилетку, из Брянской области на наш завод приехал пылкий и любознательный паренек Василий Гуртовой. Ему, мало знакомому с оборудованием, с обработкой ме-

таллов, трудно было выбрать профессию. Василий поступил учеником токаря на участок резбового инструмента в смену мастера тов. Зиновьева.

Первое время работа у Василия не клеилась: то провернется заготовка, то поломается резец. Да мало ли трудностей встречает молодой рабочий. Но комсомолец тов. Гуртовой оказался упорным и настойчивым в достижении поставленной цели. Упорно преодолел все трудности, он овладел профессией токаря.

По рекомендации мастера Василий переходит на заточку метчиков и вскоре осваивает и эту операцию. Затем научился делать затыловку метчиков центральными сверл, накатку резьбы на метчиках и резбонакатных роликах.

Сейчас все позади. Труд для Василия стал творчеством. Он постоянно изыскивает пути, направленные на повышение производительности труда, улучше-

ние качества продукции. Работает Василий без брака. Его знают в корпусе не только как отличного работника, но и как замечательного, честного и отзывчивого товарища.

Там, где возникает необходимость, Василий Гуртовой берется за новое, мало знакомое для него дело и осваивает его. Он всегда помогает советом и делом своим товарищам. В начале этого года тов. Гуртовой ездил на Харьковский тракторный завод по обмену опытом и привез оттуда много нового, особенно по технологии термообработки заготовок.

— Не случайно комсомольцы участка избрали Василия своим вожаком, — говорит о Гуртовом старший мастер участка Севастьян Наумович Немцев. — Замечательный он человек.

Можно с уверенностью сказать, что Василий Гуртовой выбрал правильный путь в жизни.

Л. ДЕМИН.

Контейнерный пункт на заводе необходим

10 сентября на заводе скопилось 105 контейнеров с различными грузами, прибывшими в адрес завода. 64 контейнера стояли в тупике склада № 21. Все их нужно было развезти по различным складам, выгрузить и вернуть в этот же тупик порожними. Остальные контейнеры находились у складских помещений №№ 5, 7, 10 и у цеха консервации. Кроме того 25 контейнеров с заводскими грузами оставались на контейнерной площадке станции Рубцовка.

Несвоевременная отправка грузов по складам вызывает простои, вследствие чего завод несет большие убытки.

Недавно в начале рабочего дня на других работах был занят кран и не хватало транспорта. На помощь пришли шоферы цеха безрельсового транспорта тт. Обельчак и Омельченко. Движимые чувством высокой сознательности, стремлением вывести завод из затруднительного положения, они весь день развозили грузы по складам, используя каждую минуту. Вдвоем они доставили на складские помещения 40 контейнеров. Но задерживали их и грузчики. Напряженно, без отдыха трудились тт. Исаков и Раззамазов. Однако были причины, задерживающие работу шоферов, которые могли сделать еще больше. Им приходилось подолгу простаивать в очереди на товарном дворе железнодорожной станции.

Но эти недостатки можно было устранить. У нас уже давно

ведутся разговоры о строительстве контейнерного пункта на заводе. Еще в 1958 году начальник коммерческой службы транспортного цеха тов. Мокряк рассказал работникам, занятым на вывозке контейнеров, мелких отправок и багажа о тех выгодах, какие сулит заводу постройка контейнерного пункта.

В феврале этого года тов. Мокряк ознакомил нас с описанием экономичного эффекта и технологией работы будущей контейнерной площадки, одобренной главным инженером тов. Ворониным и и. о. зам. директора тов. Альваевым. Администрацией завода был решен вопрос о строительстве контейнерной площадки в 1959 году.

Лучшее время для строительства уже проходит, а дело дальше разговоров не движется. Руководству завода не следует откладывать в долгий ящик строительство контейнерной площадки.

При организации контейнерного пункта количество автомашин, занятых на перевозках, сократится вдвое, а штрафы за несвоевременный вывоз грузов и возврат контейнеров сократятся до минимума. Кроме того, за счет своевременных контейнерных перевозок полностью ликвидируются штрафы за простои вагонов.

Н. ГАРАНИН,
заведующий экспедицией
транспортного цеха.

Результаты недооценки

Наряду с первичными металлами, которые получают из руды, важнейшее место в сырьевых ресурсах народного хозяйства нашей страны занимают вторичные металлы, выплавляемые из металлолома и отходов производства. Вместе с техническим прогрессом и развитием промышленности все более возрастает роль и значение вторичных цветных металлов. Это сырье преимущественно находит применение в основных отраслях тяжелой индустрии и удовлетворяет значительную часть потребности народного хозяйства в цветных металлах. Чтобы подтвердить этот факт, достаточно сказать, что около половины всего количества меди, потребляемой нашей страной ежегодно, и более одной

трети алюминия получаются от переработки лома и отходов цветных металлов.

В соответствии с общими принципами ведения социалистического народного хозяйства, вся работа по сбору металлов в нашей стране подчинена строгому плану и направлена на максимальное и эффективное использование этого ценного сырья. В связи с этим каждое предприятие получает план сбора и отгрузки отходов цветных металлов на каждый месяц.

Взять, к примеру, тракторный завод. За семь месяцев нынешнего года по плану завод должен был отгрузить 151 тонн цветных металлоотходов. Но план не выполнен. За это время отгружено всего 100 тонн отходов цветного металла.

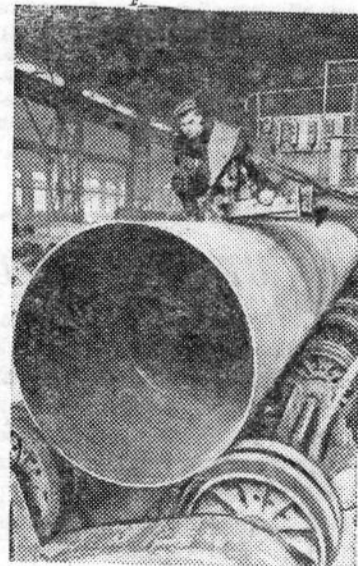
Произошло это потому, что руководители ряда цехов, таких как механический № 2 (начальник тов. Сорочкин), механический № 5 (начальник тов. Василевский), прессовый (начальник тов. Побежимов) до сих пор еще не поняли, какое огромное значение имеет своевременный сбор и сдача лома цветных металлов. В этих цехах на всей территории можно видеть отходы цветных металлов. В механическом цехе № 2 ящики для сбора отходов цветных металлов не оборудованы. Бронзовая и алюминиевая стружка валяется прямо на полу.

В прессовом цехе, несмотря на то, что есть ящики для сбора и хранения отходов, стружка цветных металлов также разбросана по всему цеху.

В механическом цехе № 5 бронзовую стружку не сдают до тех пор, пока она не станет мешать нормально работать. В этом цехе очень плохо организован сбор бронзовой стружки и зачастую стружка перемешивается с землей и мусором.

Администрация этих цехов полезно будет вспомнить о решении, принятых XXI съездом КПСС, где серьезное внимание обращено на сбор и хранение металлолома, в особенности лома и отходов цветных металлов.

И. ГУК,
уполномоченный
«Росглавтормета».



Брянск. Коллектив завода «Стрмашина» изготавливает по заказу Китайской Народной Республики 4 комплекта цементных печей. Производительность каждого комплекта — 100 тысяч тонн цемента в год. На снимке: сварщик В. И. Думичев ведет автоматическую сварку корпуса холодильника 22-метровой цементной печи для Китая.

Фотохроника ТАСС.

Международный обзор

ИСТОРИЧЕСКОЕ СОБЫТИЕ

Официальный визит Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева в США, начавшийся 15 сентября, привнес к себе внимание всего человечества. Этого исторического события с нетерпением ждали народы всех стран, жаждущие прекращения ненавистной «холодной войны» и установления прочного мира на земле. Ныне каждому ясно, что если между СССР и США установятся хорошие дружественные отношения, то это поможет ускорить решение важнейших вопросов современности, связанных с устранением угрозы войны, окажет самое благоприятное влияние на всю международную обстановку. Вашингтонская газета «Стар», указывая на «доброжелательное отношение большинства американцев к визиту» Н. С. Хрущева, выражает надежду, что его беседы с президентом Эйзенхауэром «помогут согреть атмосферу и создать климат обоюдного доверия».

Советский Союз прилагает все усилия, чтобы добиться этой цели. Выступая в Национальном клубе печати в Вашингтоне 16 сентября, товарищ Н. С. Хрущев заявил: «Прежде всего хочу подчеркнуть, что мы приехали к вам с самыми лучшими намерениями и чистым сердцем. Мы привезли чувства дружбы к американскому народу и искреннее желание добиться улучшения взаимоотношений между нашими странами, укрепления мира во всем мире. Это — главная цель нашего визита».

Уже первые дни пребывания Н. С. Хрущева в США дали многочисленные свидетельства огромной важности и пользы личных встреч глав прави-

тельств двух крупнейших государств, идущих во главе двух мировых лагерей — социалистического и капиталистического. 15 сентября Н. С. Хрущев и Д. Эйзенхауэр во время почти двухчасовой встречи в Белом доме обсудили вопросы взаимоотношений между СССР и США и обменялись мнениями в общем виде по международным проблемам. Атмосфера, в которой протекала беседа, была дружественной и открытой. Было условлено, что беседы будут продолжаться в этом духе с целью нахождения путей для достижения лучшего взаимопонимания.

Мировая общественность, от всей души приветствуя и горячо одобряя визит Никиты Сергеевича Хрущева в США, расценивает его как начало нового этапа в международной жизни — этапа мирного сосуществования всех государств, независимых от их социально-экономических систем. «Встречи Эйзенхауэра и Хрущева, — отмечает французская газета «Комба», — означают собой с точки зрения будущего человечества не только историческую дату, но и поворот в международных отношениях».

«САМЫЙ ВЫДАЮЩИЙСЯ ПОДВИГ, СОВЕРШЕННЫЙ ЧЕЛОВЕКОМ»

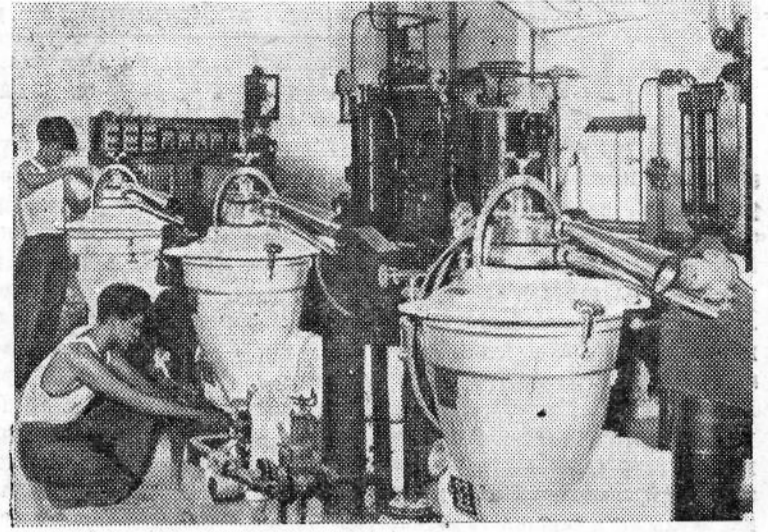
В канун исторического визита главы Советского правительства в США в нашей стране впервые был осуществлен успешный запуск космической ракеты на Луну. Это величайшее достижение советских людей произвело во всем мире огромное впечатление. Его горячо приветствовали государственные и общественные деятели, видные ученые, простые люди всех стран.

«Ученые столицы и всего мира аплодируют успехам русских», — писала американская газета «Нью-Йорк таймс», — советский народ вправе гордиться этим историческим достижением». Известный американский ученый Гленн расценил полет советской ракеты на Луну, как «фантастическое достижение». «Советская ракета, — заявила ливанская газета «Телеграф», — это чудо XX века». А индийская газета «Таймс оф Индия» назвала успешный запуск советской космической ракеты на Луну «самым выдающимся подвигом, совершенным человеком».

Мировая прогрессивная общественность видит в этом подвиге советского народа новое неоспоримое свидетельство огромных преимуществ социалистической системы над капиталистической. «Этот блестящий вклад, — говорится в приветствии ЦК Французской компартии по случаю запуска советской ракеты на Луну, — стал возможен потому, что социализм создал подлинную демократию, максимальное способствуя проявлению инициативы всего народа, построил мощную экономическую и техническую базу, обеспечивающую быстрый подъем жизненного уровня трудящихся и гигантский размах научных и технических исследований».

Поздравляя советский народ с успешным запуском ракеты на Луну, люди доброй воли единодушно подчеркивают, что это величайшее достижение является новой замечательной победой социализма, огромным вкладом Советского Союза в дело мирного сотрудничества всех государств, в дело упрочения мира.

А. МЕЛИКЯН.



Китайская Народная Республика. В городе Сиане — одном из промышленных центров страны — строится большой мыловаренный цех производительностью 80 тысяч тонн мыла в день и механический цех. На снимке: в одном из новых цехов. Фото агентства Синьхуа.

Отвечаем нашим читателям

„Можно ли употреблять горячую воду?“

С таким вопросом в редакцию нашей газеты обратились работники завода тт. Черников, Мингайлова, Церковский и другие.

«Часто, чтобы сэкономить время на приготовление обеда или ужина, — пишут тракторозаводцы, — мы пользуемся горячей водой из крана. Но можно ли употреблять ее для питьевых целей и приготовления пищи, не

знаем. Просим разъяснить через газету».

И. о. главного энергетика завода тов. Эфрос на вопрос сотрудника редакции ответил, что горячая вода сильно смягчена и содержит щелочь. Употреблять ее не рекомендуется, так как систематическое употребление горячей воды может вызвать в организме нежелательные явления.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Работаем по старинке“

Под таким заголовком в № 101 «Боевого темпа» была опубликована заметка работника термического цеха № 2 тов. Гулова. Автор сообщал, что термисты затрачивают много ручного труда на транспортировку деталей от агрегата к агрегату.

И. о. начальника термического цеха № 2 тов. Фролов сообщил редакции, что факты, изложенные в заметке, действи-

тельно имеют место. Для устранения отмеченных недостатков по транспортировке деталей между операциями в цехе организованы курсы электрокарщиков для рабочих участка заковки. Курсы начнут работу с 1 октября. По окончании их и получении рабочими прав на вождение электрокара транспортировка тяжелых деталей вручную будет ликвидирована.

Спортивные соревнования на первенство завода

19 и 20 сентября на нашем стадионе состоялись соревнования на первенство завода в честь закрытия летнего спортивного сезона. В соревнованиях по различным видам легкой атлетики приняли участие физкультурные коллективы 10-ти цехов.

Среди мужских команд первое место заняли спортсмены отдела главного конструктора, набравшие 11958 очков, на втором месте физкультурники автоматного цеха, получившие 11513 очков, на третьем месте коллектив чугунолитейного цеха № 1 — 8990 очков.

Среди женских команд первенство завоевали спортсменки автоматного цеха, набравшие наибольшее количество очков, второе место — инструментальщики, на третьем месте физкультурный коллектив прессового цеха. В общем зачете соревнований мужских и женских команд на первое место вышли автоматчики, набравшие 19860 очков, на втором месте — спортсмены отдела главного конструктора, на третьем — инструментальщики.

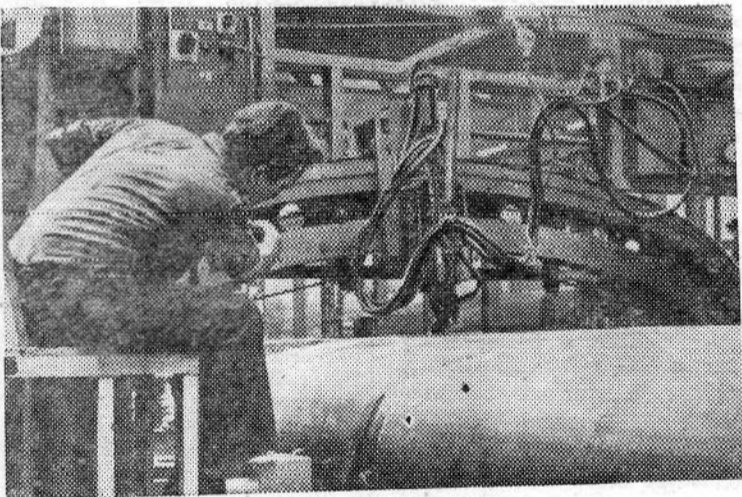
Интересно прошли соревнования в эстафете «Золотая осень». Первое место заняли автоматчи-

ки, второе — инструментальщики, третье — отдел главного конструктора.

На беговых дорожках, на спортивных площадках был установлен ряд городских и заводских рекордов. Так, например, брат и сестра Коробовы установили заводской и городской рекорды в беге на 100 метров. Рабочий моторного цеха Владимир Коробов пробежал эту дистанцию за 11,1 сек. Его сестра работница автоматного цеха Лидия Коробова — за 13,4 сек. Установлен также городской и заводской рекорды в прыжках с разбега в длину инструментальщиком Анатолием Остапенко. Его результат 4,39 метра. На баскетбольной площадке встретились команды модельного и механического цеха № 2. Игра закончилась со счетом 56:22 в пользу баскетболистов механического цеха № 2.

В тот же день начался розыгрыш кубка газеты «Боевой темп» по футболу. В первом матче играли команды тракторосборочного № 2 и прессового цехов. Матч выиграли прессовщики со счетом 2:1.

Зам. редактора И. МАМЧУК.



Германская Демократическая Республика. Бригады сварщиков народного предприятия «Ваггонбау» в Готе (округ Эрфурт), соревнуясь за звание бригады социалистического труда, взяли обязательства путем улучшения организации труда и внесения рационализаторских предложений сэкономить в этом году 1.000.000 минут рабочего времени. Это обязательство успешно выполняется. Большую экономию во времени дает усовершенствование, предложенное конструктором Хансом Тух и инженером Вернером Цвингманом: приспособление для сварки крыш трамвайных, моторных и прицепных вагонов.

На снимке: сварка по новому методу.

Фото Виттига.

Центральбильт.

На заслуженный отдых

Замечательной традицией в цехах и отделах нашего завода стало устраивать теплые проводы кадровых работников на пенсию. Недавно в красном уголке термического цеха № 2 состоялись проводы на заслуженный отдых кадровой работницы цеха Натальи Николаевны Березовской.

О трудовом пути Натальи Николаевны Березовской, проработавшей в тракторной промышленности 23 года, рассказал заместитель начальника цеха по технической части тов. Филалков. Со словами доброго пожелания хорошего отдыха тов. Березовской на собрании выступили тт. Фролов, Кузьменко, Овсянников и Сизикова.

За долготелю и безупречную работу в тракторной промышленности Наталье Николаевне Березовской приказом директора завода объявлена благодарность.

Я. ГОЛОВАНЬ.

Хороший урожай картофеля

Началась массовая копка картофеля на индивидуальных огородах тракторозаводцев. Рабочие и служащие чугунолитейных цехов № 1 и № 3, теплоэлектроцентрали, сталелитейного и опытного цехов и охраны завода первыми приступили к уборке картофеля.

А урожай картофеля в нынешнем году хороший: в среднем по 15 тонн с каждого гектара. Отдельные работники завода получили небывалый за последние три года урожай. Так, например, старший мастер опытного цеха

тов. Ропанов с 0,15 гектара накопал 75 мешков картофеля. Вес отдельных картофелин, выращенных тов. Ропановым, достигает 600 и более граммов. Работница этого же цеха тов. Рассказова также сняла большой урожай картофеля сорта «Красная роза». 590 граммов весят отдельные клубни, выращенные тов. Рассказовой.

Урожаю нынешнего года способствовала не только благоприятная погода, но и своевременно проведенная вспашка земли весной, ранняя посадка добро-

качественных семян и хорошая последующая обработка — прополка и окучивание.

1526 работников завода, посадивших картофель весной этого года на индивидуальных огородах, обеспечили себя этим ценным продуктом питания на предстоящую зиму. И в этом немалая заслуга огородной комиссии заводского комитета профсоюза (председатель комиссии тов. Ротмистровский), которая уделяла много внимания подготовке земель под огороды.

В. РОМАНЕНКО.