

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 85 (2067)

Суббота, 25 июля 1959 г.

Цена
10 коп.

Партия зовет— СДЕЛАЕМ!

Небывалый трудовой подъем у советских людей вызвали решения июньского Пленума ЦК КПСС, Обращение к народу и речь на Пленуме Никиты Сергеевича Хрущева.

В Обращении Пленума ЦК КПСС говорится: «К новым, славным подвигам в труде зовет Коммунистическая партия, партия великого Ленина! Героическим трудом народа воздвигнем величественное здание коммунизма! Подвиги героев и героинь семилетки, самоотверженный труд людей нашего времени никогда не забудет наш народ, ими будут гордиться грядущие поколения, будут гордиться люди коммунистического общества, будет гордиться все передовое человечество».

Итоги работы коллектива нашего завода в первом полугодии свидетельствуют о том, что в замечательных результатах труда советских людей есть и вклад алтайских тракторостроителей. Завод в первом полугодии успешно выполнил план по выпуску тракторов и запасных частей.

Центральный Комитет партии призывает: «Пусть каждый рабочий, инженер, ученый, колхозник, агроном, учитель, врач, изучив решения Пленума, подумают, как применить их в своей практической работе. Пусть каждый трудовой коллектив выработает план освоения и внедрения достижений науки, техники, автоматизации, лучшего использования производственных резервов, площадей, чтобы быстрее взять свои рубежи семилетки».

На производственных участках, в цехах и отделах нашего завода в эти дни кипит напряженная работа по претворению в жизнь исторических решений партии. Хорошо начали второе полугодие коллективы механического цеха № 1, моторного и некоторых других цехов.

Вместе с тем завод в июле работает неритмично, допустил большое отставание по выпуску

трелевочных тракторов ТДТ-60 и запасных частей сельскому хозяйству страны. Плохо организовали работу в июле руководители тракторосборочного цеха № 2 (начальник тов. Иванов, секретарь партийной организации тов. Харин). С первых дней месяца тракторосборщики второго цеха отстали от графика и до сих пор не ликвидировали отставание. Трелевочные тракторы снимаются с конвейера в количествах, не удовлетворяющих задачи завода.

В неудовлетворительной работе второго тракторосборочного цеха в значительной степени повинен коллектив механического цеха № 4 (начальник тов. Мельниченко, секретарь партийной организации тов. Герман). Из этого цеха на сборку трактора ТДТ-60 с переобоями поступают такие детали, как леденка и ряд наименований на ходовую часть трактора.

Партийная организация механического цеха № 4 не проявляет достаточной настойчивости и требовательности к руководителям цеха в деле налаживания ритмичной работы. В этом же цехе недопущено большое количество деталей в запасные части.

Недопустимо плохо работает в июле сталелитейный цех (начальник тов. Лопаткин, секретарь партийной организации тов. Любинская). Заготовки из этого цеха в механические поступают в очень малом количестве. Сталелитейщики тянут назад весь заводской коллектив.

Июньский Пленум ЦК КПСС призывает объявить решительную борьбу расточительству, расхлябанности и недисциплинированности в работе. Партийные организации отстающих цехов должны коренным образом изменить стиль руководства производством. Все силы и энергия рабочих и командиров производства нашего завода должны быть направлены на выполнение больших задач коммунистического строительства.

Пленум Верховного суда СССР

На днях состоялся очередной Пленум Верховного суда СССР.

Пленум принял постановление, в котором дал руководящее разъяснение судам по вопросу о практике применения ими мер уголовного наказания. В своем постановлении Пленум исходил из указания внеочередного XXI съезда КПСС о том, что некоторые функции, выполняемые в настоящее время государственными органами, в том числе функции по обеспечению общественного порядка и соблюдения правил социалистического общежития, должны постепенно переходить в ведение общественных организаций. Главное внимание должно быть уделено применению профилактических и воспитательных мер, которые предупреждали бы, а потом и совершенно исключали появление у отдельных лиц каких-либо проступков, наносящих вред обществу.

Пленум также принял постановление о вопросах, связанных с выполнением судебными органами договоров с иностранными государствами об оказании правовой помощи по гражданским, семейным и уголовным делам.

Пленум рассмотрел также протесты председателя Верховного суда СССР и генерального прокурора СССР по гражданским и уголовным делам.

Июль 1959 года.

(ТАСС).

Берите пример с передовых!

82 вагона за смену

Приближается День железнодорожника. Готовясь достойно отметить эту дату и 17-летие родного завода, коллектив транспортно-ремонтного цеха принял на себя повышенные социалистические обязательства. Транспортники обязались снизить простой вагонов под грузовыми операциями на 0,2 часа против установленной нормы, выполнить программу восьми месяцев к 24 августа.

Рабочие и служащие дали слово бесперебойно снабжать литейные цехи шихтовым материалом, не иметь брака и полностью отгрузить всю готовую продукцию, предъявленную отделом сбыта.

В каждой службе идет упорная борьба за выполнение принятых обязательств. Каждый трудится с небывалым подъемом. Замечательных успехов добивается в эти дни бригада грузчиков, руководимая тов. Поповым.

Так, 21 июля эта бригада грузчиков в количестве 15 человек, работая в первую смену, разгрузила 82 вагона разного груза общим весом в 1927 тонн. Такой успех достигнут благодаря самоотверженному труду грузчиков, стремлению внести свой вклад в общее дело.

А. СМЫШЛЯЕВ.

Транспортный цех.

Лучший сварщик

Более одиннадцати лет в прессовом цехе работает сварщик радиаторного участка Иван Кузьменко.

Демобилизовавшись из рядов Советской Армии, тов. Кузьменко пришел на наш завод. Был сначала учеником, потом приобрел специальность. А теперь Ивана Кузьменко прессовщики знают как одного из лучших производственников.

Скромный труженик занимается сваркой масляного радиатора. Выполняя около двух норм в смену, тов. Кузьменко выдает продукцию только высокого качества.

Настойчивость в труде, стремление неустанно повышать свою квалификацию — отличительная черта сварщика Ивана Кузьменко. Г. АФАНАСЬЕВА.

Молодые кузнецы

...Поезд приближался к Рубцовску. Неповторимая красота бескрайних полей, зеленые перелески, серебристая гладь степных озер словно на экране кино промелькнули за окнами вагона. Паренек отошел от окна. Светлые волосы его то и дело спадали на лоб. Паренек встряхивал головой и вся эта густая, светлая шапка возвращалась на свое место.

— Итак, Слава, через полчаса будем на месте, — подходи к моему соседу басисто произнес смугловатый, таких же лет паренек.

— Так скоро? Вова, а тебе кто сказал? — сверкая быстрыми глазами, радостно спросил Слава.

— Представитель с тракторного завода сообщил, Волоенников, — скороговоркой ответил Вова.

Виктор Васильевич очень много знает и о городе, и о заводе. Сейчас он нам про молодых кузнецов рассказывал. Интересно. Ну идем же, Слава, — торопит он друга.

Виктор Васильевич попросил всех ребят собраться у выхода.

— Ребята, а вы откуда едете? — поинтересовался я.

— Из Казанского ремесленного училища, — в один голос ответили мне оба паренка.

— Кузнецы мы, — не без гордости добавил Слава.

...Слышится четкий перестук кузнечных молотов. Языки красного пламени обливают, подаваемый в печь металл. Крутом машины, грохот, движение. Рабочий день в разгаре. Светловососый паренек стоит в полутора метрах

от печи, достает клещами раскаленную болванку, которая по транспортеру катится к кузнечному молоту. Жарко.

Витерев рукавом рубашки пот с лица, паренек уверенно орудует клещами, не допуская простоя штамповщика. Глядя на его ловкую работу вряд ли подумаешь, что это новичок Вячеслав Ананьев, мой бывший попутчик.

Повернувшись направо, я вижу смугловатого паренка — Владимира Савельева, друга Славы. Он тоже еще подручный кузнеца.

Проходят часы рабочей смены. С потоком тракторостроителей устремляются к выходу двадцать пять молодых кузнецов, прибывших к нам работать из Казанского ремесленного училища. Это к ним были

обращены слова: «Добро пожаловать, люди семилетки!» Так встретил их мастер участка кузнечного цеха Иван Степанович Кулепов.

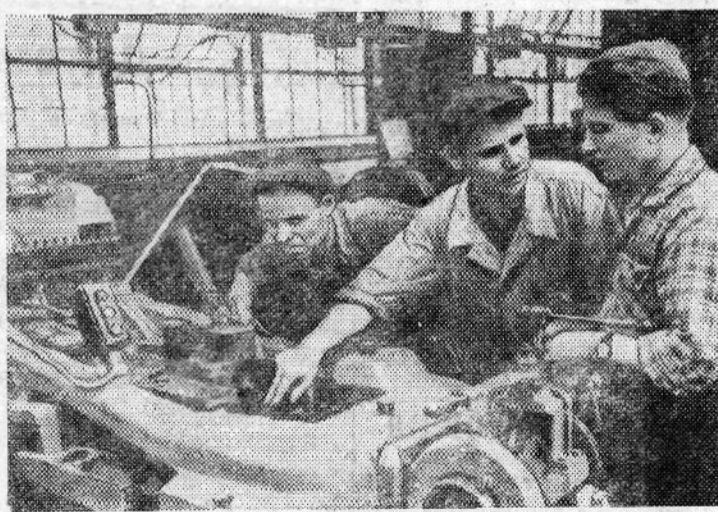
В свободное время ребята ходят загорать на реку Алей, посещают стадион, знакомятся с городом. Сегодня я встретила их в заводском сквере.

— Хорошо здесь у вас, — говорит Слава.

— Только танцплощадка немного тесновата, — справедливо замечает Вова.

Тихий, теплый вечер. Далеко по поселку разливаются звуки духового оркестра, хочется думать только о хорошем, сделать все, чтобы бесконечной чередой шли дни за днями, полные трудового энтузиазма, спокойного отдыха.

О. САВВИНА.



Горький. Коллектив завода «Красная Этна» осуществляет ряд мероприятий по техническому совершенствованию производства. В первом цехе корпуса холодной высадки металлов уже действуют 24 автоматические линии. В этом году было решено пустить шесть автоматических линий. Это обязательство выполнено уже в первом полугодии. Пуск автоматических линий позволил в первом полугодии дать стране продукции сверх плана почти на 14 миллионов рублей.

Обсудив Обращение июньского Пленума ЦК КПСС, на предприятии решили до конца года смонтировать еще пять автоматических линий.

На снимке: передовики первого цеха (слева направо) слесарь Г. А. Ефремов, бригадир слесарей М. Е. Заварзин и механик П. А. Олескунский. Они собирают 25-ю автоматическую линию.

Фото О. Ярчевского.

Фотохроника ТАСС.

Трудовой подарок родному заводу

В социалистическом соревновании по литейным цехам первый чугунолитейный в июле занял первое место.

Долю труда в достижении успеха чугунолитейщиков вложил небольшой коллектив модельно-опочного хозяйства, в обязанности которого входит обслуживание и содержание в исправности моделей и опок.

В июле в этом коллективе хороших результатов также добивается слесарь по ремонту моделей Яков Слободяник. Работая на передельке моделей и стержневых ящиков по детали 60-14-001, задание он выполнил досрочно. Свои трудовые успехи тов. Слободяник посвящает знаменательной дате — 17-летию родного завода.

Достоинство встречает юбилей завода — и бригада, руководимая Павлом Авдьякинским. В ее составе слесари-ремонтники Сергей Кишкин, Владимир Боглай и сварщик тов. Мезенцев.

В. ЩЕБЕТУН.

Модельный цех.

Механизация и автоматизация—резервы высокой производительности

С заводского партийного собрания

Состоявшееся на днях заводское партийное собрание обобщило итоги работы июньского Пленума ЦК КПСС и новые задачи партийной организации завода. С докладом на собрании выступил и. о. директора завода тов. **Вороши**.

Решения июньского Пленума ЦК КПСС, направленные на досрочное выполнение семилетнего плана, встретили единодушное одобрение многотысячного коллектива алтайских тракторостроителей. Обсуждая решения партии, рабочие, инженерно-технические работники завода говорят о том, что технический прогресс, совершенствование производства всемерно будут способствовать увеличению выпуска продукции в годы семилетки и улучшения ее качества.

Остановившись на решениях Пленума ЦК КПСС, докладчик отметил, что они оживили производственную деятельность завода и заставили многих руководителей цехов и отделов изменить свое отношение к автоматизации и механизации, к внедрению новой техники. В докладе тов. Ворошина были приведены цифры, характеризующие рост творческой мысли на заводе.

Показатели повышения производительности труда, снижения трудоемкости являются основными. В этом направлении на заводе проводится некоторая работа. За первое полугодие трудоемкость по трактору ДТ-54 снижена на 11,7 часа, а по трактору ТДТ-60—на 183,8. По выпуску гидравлической системы трудоемкость снижена на 25,7 часа. Однако в целом завод с заданием по снижению трудоемкости не справился. Хуже других в этом направлении дела обстоят в сталелитейном, метизном, механическом № 4 и других цехах завода.

В решениях Пленума ЦК КПСС большое внимание уделяется модернизации оборудования. На заводе вопрос о модернизации занимает должное место. За последнее время в цехах модернизировано 367 единиц оборудования при плане 362. Условно-годовая экономия от модернизации составила 161 тысяча рублей.

Однако в отдельных цехах вопросами модернизации оборудования совершенно не занимаются. В основном в ряде цехов проводилась ремонтная модернизация, а перевод оборудования на автоматический и полуполуавтоматический циклы не осуществлялся.

Модернизация оборудования кузнечного цеха носит примитивный характер. За исключением модернизации кулачковых муфт на пневматические, все остальные работы по модернизации в этом цехе являются лишь различными видами текущего и капитального ремонта. Заместитель начальника кузнечного цеха по технической части тов. Карташов и цеховая партийная организация мало занимались вопросами технического про-

гресса и переоснащения кузнечного производства. Это привело к тому, что в кузнечном цехе все еще низка производительность труда.

В тракторосборочном цехе № 1 по инициативе механика коммуниста тов. Фиша успешно проведена модернизация круглошлифовального станка с целью полной автоматизации процесса шлифования. Докладчик отмечает, что тов. Фиш проводит большую работу в своем цехе по модернизации оборудования.

Докладчик в своем докладе отдал большое место вопросу повышения качества продукции. До сих пор завод получает много рекламаций по тракторам ДТ-54 и ТДТ-60. Механизаторы лесного хозяйства справедливо высказывают свои замечания о качестве отдельных узлов трелевочного трактора. Механизаторы комбината «Вологдалес» отмечают недостаточную мощность двигателя Д-60. Механизаторы предлагают установить на трелевочный трактор двигатель, имеющий эксплуатационную мощность 70—75 л.с.

Механизаторы также высказывают замечания о том, что часто при работе в двигателе пробивает прокладку головки блока, а система охлаждения двигателя не обеспечивает поддержания необходимого температурного режима: в летний период двигатель при работе перегревается.

Много других серьезных претензий предъявляют механизаторы лесного хозяйства. Творческая мысль работников отдела главного конструктора должна быть направлена на ликвидацию всех отмеченных недостатков в тракторе ТДТ-60.

Пленум Центрального Комитета партии особое внимание обратил на механизацию и автоматизацию процессов труда. Это является важным резервом повышения производительности. На заводе проводятся работы по механизации производства. Но наряду с этим в отдельных цехах мирно уживаются кустарщина, тяжелый непроизводительный труд. Взять, к примеру, чугунолитейный цех № 3. По своей организации и культуре этот цех намного превосходит другие литейные цехи многих заводов страны. Но в этом высокомеханизированном цехе встречаются ручные работы. Так, уборка отходов из-под вагранок производится тачкой, цех не занимается внедрением пескодувильных машин. Очень примитивно в этом цехе организован труд в обрубном отделении. Партийная организация чугунолитейного цеха № 3 и отдел главного металлурга знают о недостатках в техническом прогрессе этого цеха, но действенных мер не принимают.

В прениях по докладу тов. Ворошина выступило 13 человек. Выступающие вскрывали недостатки в деле технического прогресса на заводе и намечали

пути их устранения.

Выступивший на собрании мастер кузнечного цеха тов. Дюков отметил, что кузнечное производство отстает от возросших задач и не удовлетворяет производственных нужд механических цехов. В кузнечном цехе не занимаются механизацией ручного труда и забывают о внедрении новой техники. Он привел пример, что имеющаяся в цехе 7-дюймовая ковочная машина часто выходит из строя из-за того, что она получает большую нагрузку, а на складах ОКСа имеется 6,5-дюймовая ковочная машина, которая несколько лет не используется. Такое же положение и с 7-дюймовыми ножницами. Новая техника, которая в кузнечном производстве так необходима, годами лежит на складах ОКСа и не находит применения в цехе. Все это сдерживает рост производства.

Выступление старшего мастера тракторосборочного цеха № 2 тов. Кузьмина было посвящено тому, как руководители технических отделов завода относятся к решению производственных вопросов. На конвейере сборки трелевочных тракторов многие операции требуют механизации. Но они решаются очень медленно. С первых дней ввода в эксплуатацию второго сборочного цеха и до сих пор там работают всего две крапбалки. Слесари-сборщики закручивают вручную болты, потому что завод не имеет ни одной пневматической машины. Даже вопросы транспортировки деталей на второй сборке не решены. Из красивого отделения на конвейер слесари-сборщики вынуждены носить детали вручную.

В прениях выступили также мастер механического цеха № 2 тов. **Егоров**, начальник отдела главного металлурга тов. **Багин**, мастер механического цеха № 4 тов. **Нам**, начальник управления машиностроения Алтайского совнархоза тов. **Попов**, секретарь парткома завода тов. **Кудрявцев**, секретарь партийной организации механического цеха № 2 тов. **Горьянов**, секретарь горкома КПСС тов. **Хабаров** и другие.

Заводское партийное собрание приняло постановление, в котором намечены меры по быстрейшему выполнению решений июньского Пленума ЦК КПСС.

Друзья чтят морские традиции

...Тихо всплескивают в бухте морские волны. Слегка покачивая серебристыми крыльями, низко над водой один за другим пролетают реактивные самолеты. Через несколько минут они делают посадку и наблюдавшие за своими машинами авиационные механики и техники спешат осмотреть их, чтобы вновь выпустить в полет.

Служба гвардии старшего сержанта морской авиации Александра Григорьевича Алабугина и младшего сержанта Виктора Григорьевича Маслова шла к концу. Все чаще и чаще разговаривали они между собой о том, как вернуться на свой завод, где честно трудились до призыва во флот.

Крепкая дружба с детства тесно связала бывших морских авиаторов. Вместе пошли они учиться в первый класс в селе Борболиха, Третьяковского района, Алтайского края, вместе поступили в ремесленное училище, которое закончили в 1948 году. С этого времени и началась трудовая жизнь друзей.

195 студентов-практикантов

195 студентов высших учебных заведений Сибири сейчас проходят производственную практику. В их числе студенты Алтайского сельскохозяйственного института во главе со старшими преподавателями тт. Мюллером и Токаревым. С большой группой Омского сельскохозяйственного института приехали кандидат технических наук доцент тов. Тевелев, старший преподаватель тов. Погодин.

Производственную практику проходят также 27 студентов Омского автодорожного института во главе со старшим преподавателем тов. Павличенковым.

Студенты-практиканты работа-

ют в механических цехах, на сборках, непосредственно на рабочих местах, соревнуясь вместе с нашим коллективом за успешное выполнение июльской производственной программы.

Для студентов отделом технического обучения и бюро технической информации завода организован цикл лекций на научно-популярные и технические темы.

23 июля в Доме техники для большой группы студентов начальник отдела автоматизации и механизации тов. Гохберг прочитал лекцию на тему: «Автоматизация и механизация на АТЗ». Лекция была прослушана с большим вниманием.

На курорты и в санатории страны

За время оздоровительного сезона за первое полугодие 240 работников нашего завода хорошо отдохнули, поправили свое здоровье на лучших курортах, в санаториях, домах отдыха страны.

Сталевар сталелитейного цеха тов. Оськин побывал на курорте Карачи. Стерженница чугунолитейного цеха № 1 тов. Убогова отдохнула на курорте в Ессентуках, бригадир формовщиков того же цеха тов. Логвин провел свой отпуск на курорте в Кисловодске, токарь механиче-

ского цеха № 1 тов. Прудников выезжал в санаторий Белокуриха.

Работники нашего завода за первое полугодие уже замечательно отдохнули также на курортах и в здравницах Сочи, Одессы, Рижского взморья.

Большой популярностью пользуется дом отдыха Шубинка, расположенный в сосновом бору, близ соленого озера. За летние месяцы здесь побывало около 300 человек.

Завтра—день Военно-Морского Флота

СЛАВУ ОТЦОВ УННОЖАЙ!



ТРАДИЦИИ ФЛОТА ХРАНИ!

Под контролем партийного бюро

На открытом партийном собрании термического цеха № 2 в конце прошлого месяца был заслушан доклад заместителя начальника цеха по технической части тов. Филалова о соблюдении технологической дисциплины, улучшении условий охраны труда и техники безопасности.

Коммунисты по-серьезному отнеслись к обсуждению этих важных вопросов и наметили конкретные мероприятия по устранению недостатков. Собрание поручило партийному бюро контролировать ход выполнения этих мероприятий. Дважды на своих заседаниях партийное бюро обсуждало выполнение ре-

шений, принятых с о б р а н и е м.

Совместно с руководством цеха партийное бюро организовало заседание с коммунистами и инженерно-техническими работниками. Начальник цеха тов. Богданов рассказал собравшимся о задачах коллектива в деле выполнения решений Пленума ЦК КПСС. Все коммунисты, инженерно-технические работники решили вступить в народную дружину. Сейчас в цехе более 30 дружинников.

Под контролем партийного бюро проводится подготовка цеха к зиме. В этом году термисты своими силами будут готовить помещение цеха к работе зимой.

лификации значительно повысило качество ремонта. Работая в одной бригаде, друзья стали помогать друг другу во всем.

Вскоре Александра Алабугина выдвинули на должность мастера, а Виктора Маслова—бригадиром. Бригада ремонтников, которой руководит Виктор, стала одной из лучших в цехе. Не было того дня, чтобы бригада не справилась с заданием. План по текущему и капитальному ремонту оборудования всегда перевыполняется.

Накануне дня Военно-Морского Флота бригада ремонтников обязалась досрочно настроить и запустить в производство зубофрезерный станок, наладить оборудование для обработки шестерни заднего моста трелевочного трактора. Это обязательство с честью выполнено.

Бывшие морские авиаторы не уронили чести боевого Флота, свято чтят его хорошие традиции—быть всегда и во всем впереди.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Закалочно-отпускной агрегат снова в строю

В термическом цехе № 2 имеется закалочно-отпускной агрегат, который предназначен для термической обработки мелких деталей, изготавливаемых в автоматном цехе, таких как болт, резьбовые шпильки, гайки, кольца уплотнения и другие. Но этот агрегат в последнее время работал ненормально. Дело в том, что до установки на площадях термического цеха этот агрегат вместе с автоматным цехом три раза перебазировался с места на место. Естественно, что механизмы печи во время перебазировки пришли в негодность и поэтому агрегат больше находился в ремонте, чем работал.

Когда агрегат был передан из автоматного цеха в термический № 2, перед нами встал вопрос о его использовании в производстве. После первоначального осмотра агрегата у нас сложилось мнение, что восстановить его нельзя. Нужно было списать агрегат и сдать в скрапоразделочный цех, а на его место поставить новый.

Но нового закалочно-отпускного агрегата нам не дали. Поэтому техническим работникам нашего цеха пришлось крепко задуматься над тем, как возродить это довольно сложное по своей конструкции оборудование.

Совместно с печным бюро отдела главного металлурга мы приняли решение модернизировать закалочно-отпускной агрегат и, не теряя времени, приступили к работе. Увеличили мощность закалочной печи агрегата до 120 киловатт, отпускной печи — до 90 киловатт, т. е. почти на 40 процентов, изменили кладку печей, нагревательные элементы, упростили электрическую схему управления нагревом, выбросили магнитную станцию и заменили новые щиты управления, изменили также конвейерную ленту пода печей.

После этих переделок печи стали работать без остановок,

уменьшилось время нагрева деталей. Однако это еще не дало желаемых результатов, не обеспечило нормальных условий для главного — получения стабильных результатов нагрева.

Случилось это потому, что регулировка скорости хода конвейера пода осуществлялась с помощью дискового вариатора. Установленное по техпроцессу время движения конвейерного пода печи не было стабильно, так как во время работы вариатора ремень с колесками, соединяющий две пары конусных дисков, по многим причинам менял свое положение в вариаторе и это приводило к произвольному изменению времени нагрева деталей. В конечном счете получался брак деталей.

Мастер электрохозяйства тов. Божан и механик цеха тов. Стебнев подобрали электромотор соответствующей мощности с четырьмя различными скоростями оборотов ротора в минуту. Установленный вместе с редуктором этот электромотор дал нам необходимые скорости движения конвейерного пода печи и тем самым обеспечил стабильность хода во времени, легкость и простоту в управлении.

Кроме этого, на агрегате в закалочной баке заменена охлаждающая среда. Вместо воды подведено масло. Это нововведение дало возможность перевести все детали из легированных сталей марок 40X, 45X, ШХ15 на закалку и отпуск в конвейерном агрегате.

Проведенная модернизация закалочно-отпускного агрегата на участке дала возможность повысить производительность труда на 20—25 процентов и самое главное — резко снизился брак.

С. ФИАЛКОВ,
заместитель начальника термического цеха № 2 по технической части.

Прочтите эту книгу

Ваш советчик, наставник и друг

Как организовать работу редколлегии? Как редактировать материал? Как лучше оформить очередную номер стенгазеты?

Кого из вновь избранных членов редколлегии не волнуют эти и многие другие вопросы, связанные с выпуском стенной газеты в своем цехе или отделе. На эти вопросы вам даст глубокие, исчерпывающие и квалифицированные ответы брошюра И. Яковлева «Что нужно знать редколлегии стенной газеты»,* которая недавно выпущена в свет издательством Госполитиздата. В предисловии, предисловии издательством книги, говорится: «В этой брошюре, являющейся практическим пособием для редакционных коллегий стенных газет, описываются различные виды и жанры низовой печати. Автор рассказывает об основных задачах стенгазет, дает советы по организации материалов, редактированию заметок, оформлению номеров».

* И. Яковлев — «Что нужно знать редколлегии стенной газеты». Госполитиздат, 1959 г., тираж 30 тысяч экз. Цена 3 рубля.

Брошюра «Что нужно знать редколлегии стенной газеты» написана простым доходчивым языком, богато иллюстрирована фотоснимками и другими всевозможными примерами работы редколлегии стенных газет.

В первой главе автор брошюры знакомит читателей с видами стенных газет, рассказывает о жанрах стенных газет, выходящих на промышленных предприятиях, стройках, в учебных заведениях, совхозах и колхозах страны. Вторая глава посвящена вопросам организации работы редколлегии стенных газет.

Последующие главы рассказывают о важнейших задачах стенной печати, о самокритике в стенной печати, о практике организации материалов, о формах его подачи, редактировании и оформлении стенгазет. В конце брошюры в виде приложений даны образцы печатных и художественных шрифтов.

Брошюру «Что нужно знать редколлегии стенной газеты» можно приобрести в магазине «Книготорга», расположенном на Восточном поселке завода.

Мощный электродвигатель



Ленинград. На заводе «Электросила» закончена сборка уникального электродвигателя мощностью 12 тысяч лошадиных сил. Вес его якоря более 80 тонн. До этого времени на предприятии подобных машин не выпускалось. Электродвигатель предназначен для бломинга Днепродзержинского металлургического комбината.

На снимке: электромонтеры В. М. Попродкий (справа) и В. П. Кольцов у якоря электродвигателя перед его испытанием.

Фото П. Федотова.

Фотохроника ТАСС.

Металлолом — дешевое сырье

Металлический лом — это основное сырье для заводов, изготавливающих высококачественную сталь. Каждый кусочек стали или чугуна, который валяется на территории без пользы, очень нужен металлургам для выплавки стали. Собранному лому черных металлов металлурги дают новую жизнь. Лом превращается в нужный народному хозяйству металл. Лом — это электростанции, сложные станки, автомашины, тракторы, комбайны, изделия широкого потребления: холодильники, телевизоры, утюги, кастрюли, детские игрушки и т. д.

Металл, полученный из лома, намного дешевле получаемого из железных руд.

Так, для получения одной тонны стали из чугуна необходимо переплавить в доменной печи около двух тонн железной руды и израсходовать почти одну тонну кокса, использовать значительное количество электроэнергии и других материалов, а также затратить труд горняков, железнодорожников, металлургов.

Намного дешевле получается сталь от переплава металлического лома и отходов. Для получения этим способом тонны стали требуется не более 1100 килограммов металлолома. Себестоимость выплавки тонны стали из лома значительно дешевле производства

такого же количества стали из руды.

Из собранного лома можно выпустить дополнительно десятки тракторов, но у нас на заводе часто к металлическим отходам относятся пренебрежительно, как к мусору, который можно выбросить, вывезти на свалку, зарыть в землю. Если собрать лом на заводской свалке, вокруг чугунолитейного цеха № 3, кузнечного цеха, теплоэлектроцентрали, то можно изготовить много тракторов, которые будут также хорошо работать, как и изготовленные из металла, полученного из руды.

Наш завод третий месяц не выполняет плана по сдаче металлического лома государству. Это недопустимо. На заводе имеется старое оборудование, которое лежит без применения с 1942 года на территории кузнечного цеха, отдела капитального строительства, теплоэлектроцентрали и отдела механика. Руководители цехов смотрят на эти «замороженные» средства сквозь пальцы.

Надо пересмотреть это заброшенное оборудование. Подлежащее списанию — списать и отгрузить для нужд металлургической промышленности страны.

А. СМОКТОНИН,
уполномоченный
«Главторчермета».

За образцовую чистоту и порядок на заводе

Досадное упущение

Совсем недавно закончился общественный смотр состояния и повышения культуры производства. Казалось бы, что после проведения этого важного мероприятия в цехах завода стало намного чище, уменьшился процент брака. Но на деле далеко не все обстоит так, как это нужно.

Взять хотя бы в пример первый механический цех, которым руководит тов. Петров. В этом цехе на производственном участке № 5 (начальник пролета тов. Дудкин) нет ни одного ящика для сбора и хранения металлоотходов. И поэтому рабочие вынуждены выбрасывать стружку с участка прямо на проходы. На проходах, разделяющих этот участок, — горы стальной стружки. Эта стружка валяется под ногами, попадает под колеса автотранспорта и тракторов-тягачей, создавая тем самым угрозу травмирования людей или прокалывания шин трактора и вывода его из строя.

Захламлен проход и возле мастерской отдела механика. Запасные крупногабаритные электродвигатели, десятки цилиндров, головки блока цилиндров и другие детали из моторного цеха нашли себе место на этом и без того узком проходе. Лежат здесь полуразбитые деревянные ящики, абразивные круги.

— Наведением порядка на проходе обязан заниматься козбригадир тов. Гришконец, — говорит механик первого механического цеха тов. Елисов. Этот хлам не наш, хотя он и лежит возле нашей мастерской и поэтому мы убирать его не будем, — добавляет он.

В более худшем состоянии находятся въездные тамбуры в первый механический цех. В одном из них, который расположен напротив участков №№ 3 и 2, установлены ящики для сбора и хранения металлической стружки и мусора. Но стружка лежит там не только в ящиках. Разбросана она и под ногами, перемешана с машинным маслом. В другом тамбуре, напротив участка № 1, тоже царит полнейший хаос и беспорядок. Чего там только нет! Два станка, находящиеся на консервации, штабель чугунных напольных плит, оконные рамы, шпалы и прочее загромождают тесный въезд в цех. В таком же состоянии на-

ходятся проходы в первом механическом цехе.

На производственных участках за наведением и поддержанием порядка следят ежедневно и поэтому там значительно чище. Первый механический цех на заводе считается одним из передовых. Из месяца в месяц коллектив этого цеха справляется с выполнением государственных планов по выпуску готовой продукции. Выполняются и другие технико-экономические показатели. Вот только по уровню культуры производства первый механический цех несколько отстал от других цехов.

Есть ли необходимость напоминать руководству механического цеха № 1 прописные истины о том, что в цехе необходимо ежедневно следить за поддержанием порядка? Конечно, нет. Начальник цеха тов. Петров вместе с партийной и профсоюзной организациями в ближайшее время должны принять все меры к устранению отмеченных недостатков. Первый механический цех должен стать образцовым по культуре производства.

В. ЛУКИЧЕВ.

Не крыша, а настоящее решето

Наш механосборочный корпус № 4 сдан в эксплуатацию с большими недостатками. Крыши над вторым тракторосборочным, механическими цехами №№ 4 и 5 похожи на решето. И поэтому в дождливую погоду потоки дождевой воды заливают проходы цеха, льются на головы рабочих. Дело в том, что дождь, который попадает на крышу корпуса, не успевает уходить в

канализацию и просачивается в многочисленные дыры.

Приближается зима. Приказом директора завода деревообделочный цех должен произвести ремонт крыши корпуса. Но руководители цехов, расположенных в корпусе, не требуют от руководителей ДОЦа выполнения приказа директора в указанные сроки.

Для того, чтобы осенью можно было трудиться в нормаль-

ных условиях, нужно сейчас заблаговременно позаботиться о ремонте кровли.

Общественным организациям следует взять подготовку цехов к зиме под свой контроль и добиваться безусловного выполнения всех мероприятий, предусмотренных приказом.

Н. БОЧАРОВ,
Тракторосборочный цех № 1.

Сократить расходование государственных средств

Первый механический цех по объему выпускаемой продукции и количеству работающих там людей считается одним из основных механообрабатывающих цехов завода. В этом цехе—шесть крупных участков, которые выпускают сложные детали для изготовления заднего моста и коробки передач. Каждый участок возглавляется старшим мастером, в подчинении которого находятся смежные мастера.

Кроме начальника цеха и двух заместителей, в цехе работает большой штат инженерно-технических работников, служащих и младшего обслуживающего персонала. Цех из месяца в месяц выполняет производственную программу и выдает продукцию на миллионы рублей.

В связи с освоением заднего моста перед коллективом нашего завода встала важная и ответственная задача по изготовлению новых деталей. Остро почувствовалась необходимость расширения производственных площадей. Выход из положения был найден: на базе бывшего ремонтного завода недавно организован новый цех—шестой механический. За счет дополнительной производственной площади было расшито узкое место на заводе.

В новый цех в сжатые сроки был переведен участок № 2 из второго механического цеха, руководимый опытным мастером тов. Дмитриевым, и линия опорных катков из первого тракторно-сборочного. Таким образом был создан новый участок, обрабатывающий 24 наименования мелких деталей и насчитывающий очень небольшое количество рабочих.

Однако в маленьком по численности цехе имеется большой управленческий аппарат. В цехе со-

даны службы БТЗ, ПДБ, технический отдел, отдел механика с соответствующим числом инженерно-технических работников, служащих и младшего обслуживающего персонала.

Завод ежемесячно несет большие убытки по содержанию управленческого аппарата в механическом цехе № 6. И это в то время, когда наша страна перешла к строительству коммунизма, когда необходимо экономить и в большом и в малом. Механические цехи №№ 1 и 6 нужно объединить.

Руководителей механического цеха № 6, имеющих богатый производственный опыт и организаторские способности с целью экономии государственных средств можно было бы перевести на другую работу.

Из механического цеха № 6 нужно организовать участок во главе с начальником, который отвечал бы за обработку выпускаемой продукции и нормальное обеспечение сборочных конвейеров, одного старшего мастера отдела механика со штатом слесарей-ремонтников, энергетиков и двух учетчиков. Двух диспетчеров достаточно для того, чтобы обеспечить рабочих заготовками и подачу готовой продукции на сборку.

Необходимо также оставить инструментальное хозяйство, которому подчинить материальную кладовую и хозмастера. Что касается функций управления, то их следует передать администрации механического цеха № 1, включив выпускаемую продукцию в план этого цеха. В результате объединения этих двух цехов будет получена большая экономия государственных средств.

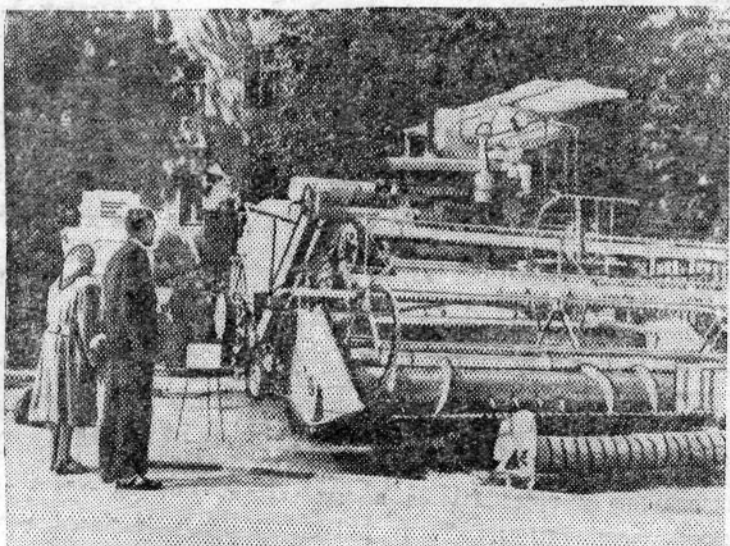
П. ЛЕЙБМАН.

В СТРАНАХ НАРОДНОЙ ДЕМОКРАТИИ

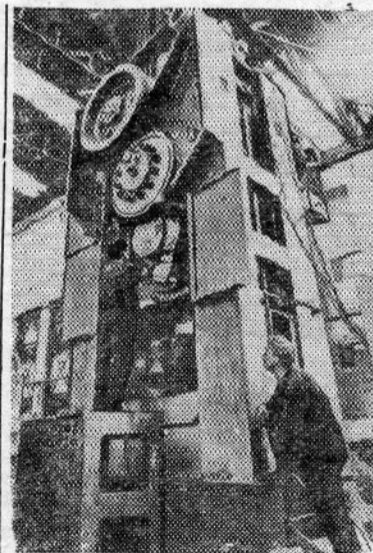
Новое серьезное предупреждение правительства КНР

Как передает агентство Синьхуа, 20 июля американский военный корабль вторгся в территориальные воды КНР в районах Пинтань и Байцзоань (провинция Фуцзянь).

В связи с этой военной провокацией американского военного корабля представитель министерства иностранных дел КНР уполномочен сделать новое серьезное предупреждение.



За последнее время заводы сельскохозяйственного машиностроения Польской Народной Республики выпустили несколько типов новых сельскохозяйственных машин. На снимке: комбайны «КЗБ-3А», выпускаемые заводом сельскохозяйственного машиностроения в Плоцке. Фото Польского центрального фотоагентства.



Чехословацкая Республика. На машиностроительном заводе имени Б. Шмерала в Брно сооружается вертикальный кузнечный пресс ЛКМ.1600, который будет выставлен на Первой международной ярмарке в сентябре 1959 года в Брно.

На снимке: вертикальный кузнечный пресс. Фото Э. Бицана. Чехословацкое телеграфное агентство.

Фельетон

Частная собственность

Л. ЛИХОДЕЕВ.

Один истец в момент раздела предложил ответчице за патефон и шесть пластинок Глеба Романова одинокую козу. Он был человеком с интеллектуальными запросами, и коза его в этом смысле не устраивала. Он шел на явную жертву, поскольку коза давала молоко.

Мышиная обывательская возня опутывает суды паутиной. Судьи разбирают дела о выеденном яйце, о рукавах от жилетки, о диванах с клопами и о клопах без диванов. Тупая, ожесточенная жадность, первобытная ограниченность овладевают мечанином, когда речь заходит о его добре. Добро превращается в зло. Стяжательские страсти одурманивают, как опиум, оглуляют и превращают человека черт знает во что.

Конечно, дело не в имущественных разделах. Я начал с них потому, что суд — это пробный камень взглядов человека на жизнь.

Человеку свойственна гордость. Один гордится тем, что сын его — верхолаз и строит десятую домну. Другой гордится дочерью, которая спасла от смерти тяжело больного. Люди гордятся своими знаниями, своим делом, своими принципами. И вообще есть чем гордиться на нашей земле. Об этой здоровой человеческой гордости пишут в книгах и печатают в газетах.

Теперь представьте себе высокое моральное удовлетворение обладателя десяти бочек соевых огурцов. Представьте себе святые принципы человека и гражданина, который выкармливает скотину печеным хлебом. Представьте себе великое самоуважение, вызванное тем, что удалось облапошить земельные органы, милицию или горсовет. Или просто своего ближнего.

Смешно? По-моему, не очень. Я обращаю пристальное внимание любопытного читателя на священные надписи, украшающие пригородные и городские калитки: «Во дворе злая собака». Присмотритесь, с какой уважительностью, с каким художественным вкусом выполнены некоторые из них. Это вам не просто предупреждение — это демарш, это категорическое заявление о стиле жизни, избранном за калиткой. Обычно в такие калитки никто не ходит. Там неинтересно. Но табличка призвана вызывать у прохожих путников великое почтение. Один холодный философ дописал на табличке мелом: «...и беспринципная». Он был прав: какие уж там принципы могут быть у злой собаки!

Страсть отгородиться от мира обуяла обывателя. Что он там

делает за своими тесовыми воротами? Неужели вращает в коммунизм? А может, просто торгует молоком и медом?

Груз собственности расплющивает в лепешку человеческое достоинство. В одном волжском городе два соседа начали грандиозный процесс, вызванный принципиальным разногласием: в какую сторону открывать калитку. В процессе были втянуты высшие инстанции. Обывателю нравится, когда его мышинными делами занимаются высшие инстанции. Ему кажется, что советская власть существует для того, чтобы опекал его стяжательские взгляды на жизнь.

МЕНЯ всерьез занимает проблема частной собственности. Мне хочется провести научный водораздел между тем, что следует называть частной собственностью, а что — личной. Огурцы, несомненно, личная собственность, как и Бальзак или корова шести лет. Коза — тоже личная собственность.

Но на одном процессе судьи как-то пропустили мимо ушей чистосердечное заявление бывших любящих сердец.

— У нас, — сказали сердца, — есть участок до одного гектара. Как теперь быть с ним? Надо делить и гектар. И гектар национализированной земли стали делить...

Вот об этом гектаре, который как-то не укладывается в понятие личной собственности, следует поговорить. Конечно, гектар — крайне нетипичное явление. Гораздо типичнее четверть гектара, а то и вовсе осьмушка.

Я никогда не был землевладельцем, никогда не держал в руках земельной ренты — ни абсолютной, ни дифференциальной. А между тем с землей происходят удивительные вещи: в землю уходят корни, а над землей созревают плоды. Потом по земле приезжает грузовик, и жизнерадостный шофер за поллитра водки грузит плоды в кузов. Кроме того, на земле строятся индивидуальные коровники и портативные свинарники. По земле в них доставляется продукция государственных хлебозаводов — автоматических сооружений, где без прикосновения человеческих рук готовится хлеб ржаной, столь эллитный поросятами, и хлеб белый, предпочитаемый коровами.

Эта увлекательная игра природы, как и всякая другая игра, имеет свой финиш. Финишем оказывается базар...

Окончание следует.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Администрация, партийная и профсоюзная организации цеха станкостроения, механизации и автоматизации с глубоким прискорбием извещают о преждевременной смерти старшего технолога цеха

Александра Павловича СИМАКОВА,

последовавшей 22 июля 1959 года, и выражают соболезнование семье покойного.

Коллективы бюро рационализации и изобретательства и отдела кадров завода выражают глубокое соболезнование старшему инженеру БРИЗа Людмиле Александровне Поломошновой и секретарю партийной организации отдела кадров Петру Васильевичу Поломошнову по поводу преждевременной смерти их отца

Александра Павловича СИМАКОВА,

последовавшей 22 июля 1959 года.