

# Летней Темы

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания  
№ 79 (2061)

Суббота, 11 июля 1959 г.

Цена  
10 коп.

## Сообщение ТАСС

Как известно, в Советском Союзе на протяжении ряда лет ведется систематическое исследование верхних слоев атмосферы с помощью одноступенчатых баллистических ракет на различных высотах.

В ходе ранее произведенных пусков были получены весьма ценные научные материалы, по-новому осветившие состояние верхних слоев атмосферы и происходящие в них процессы, о чем сообщалось ранее в печати.

2 июля 1959 года в 6 часов 40 минут по московскому времени был произведен очередной пуск одноступенчатой геофизической баллистической ракеты средней дальности, в соответствии с планом научных работ по исследованию верхних слоев атмосферы.

Ракета была оборудована аппаратурой для изучения ультрафиолетовой части солнечного спектра, структуры ионосферы, микрометеорологического потока, направления скорости воздушных течений на различных высотах, а также аппаратурой для определения плотности давления, температуры и состава атмосферы по высотам.

Для изучения жизненных функций животных при подъеме на большую высоту на борту ракеты были помещены подопытные животные: две собаки (Отважная и Снежинка) и один кролик. Собака Отважная поднялась на ракете уже третий раз. Общий вес поднятой на ракете научной аппаратуры и животных составил более 2 тыс. кг.

Запуск прошел нормально. Система спасения обеспечила приземление отделившихся от ракеты отсека и контейнера с научной аппаратурой и подопытными животными.

По предварительным данным, программа исследований выполнена и получены ценные материалы по всем вопросам.

Впервые получены сведения о составе легких газов в атмосфере.

Состояние животных после приземления хорошее. Многократный подъем одних и тех же животных позволил получить данные о приспособляемости животных к полетам на ракетах. Получены новые данные о поведении животных в условиях невесомости.

Полученные материалы обрабатываются и изучаются.

## Летний отдых тракторостроителей

Лето властно вступило в свои права. Стоят на редкость жаркие, изредка перемежающиеся дождями дни. В это чудесное время года трудно усидеть в квартире, в общепитии. Каждому хочется побольше бывать на свежем воздухе, полюбоваться красотами алтайской природы.

После напряженного трудового дня в цехе или отделе, управившись со своими домашними делами, люди спешат в парки и скверы, на стадионы и спортплощадки, в свои фруктовые сады, на реку и озера. В субботние и воскресные дни тысячи тракторостроителей целыми семьями стремятся разумно, интересно и весело провести свободное время за городом, на лоне природы. Они отправляются в живописные места, на богатые рыбой озера, в леса за грибами и ягодами.

За последние годы у нас многое сделано для организации хорошего летнего отдыха людей труда, активных борцов за семилетку и их семей. Заложены новые парки и скверы, выстроено немало спортивных площадок, на реке Чарыш построен Дом рыбака. Все большее число рабочих, инженеров, техников и служащих по путевкам профсоюза отдыхает в здравницах всесоюзного значения и домах отдыха, в ночном заводском санатории. Организуются туристские поездки в братские страны народной демократии.

Созданы неплохие условия и для летнего отдыха детей.

Однако встречается еще немало таких досадных «мелочей», которые мешают нашим тракторозаводцам отдыхать еще лучше, еще веселее и интереснее. Известно, что многие из рабочих, ИТР и служащих завода, а также и их семьи значительную часть времени проводят на реке Алей. В знойные, жаркие дни ее берега с утра до позднего вечера буквально усеяны купающимися.

А как заманчива и привлекательна чудеснейшая в природном отношении так называемая забонка, где так любят отдыхать наши труженики! Но вот беда. Уже несколько лет рядом ведутся у нас разговоры о строительстве переходного пешеходного моста через речку в забонку, а дальше слов дело не движется.

Еще в 1957 году председатель завкома профсоюза тов. Волобуев на одном из заседаний исполкома горсовета депутатов трудящихся, намечавшем план летнего отдыха трудящихся, полуслушно произнес: «Построить переходной мост через Алей в забонку нам, многотысячному коллективу завода, ничего не стоит. Мост будет!».

Это заверение так и осталось пустой фразой. Тогда же шла речь об оборудовании на реке в районе АТЗ мужского и женского пляжей, водной станции и опять-та-

ки дальше слов не такое уж трудное, но весьма важное и безотлагательное дело не пошло.

Вокруг города очень много других ближних и дальних примечательных загородных мест, где можно с большой пользой провести выходной день. Речь прежде всего идет о живописном, богатом рыбой озере Савушки и горном, с водой как слеза, Чарыше.

Почему бы завкому профсоюза, комитету ВЛКСМ, хозяйственным руководителям, партийным, профсоюзным и комсомольским организациям не подумать о коллективных выездах рабочих, специалистов и служащих со своими семьями на автомашинах и автобусах, как это делают москвичи и ленинградцы.

Стоит серьезно подумать об организации специальных вечеров, Дней молодежи, коллективов цехов, участников коммунистического соревнования в парках, лесах, на открытом вольном воздухе. Пора бы и демонстрацию кинокартин из душного помещения клуба перенести в погожие дни на открытые площадки.

Лето — самая прекрасная пора для отдыха. И надо сделать все для того, чтобы эта пора как можно полнее была использована каждым тракторостроителем, его семьей для здорового, интересного, веселого и надолго запоминающегося отдыха.

## К новым славным подвигам в труде зовет Коммунистическая партия, партия великого Ленина! Тракторостроители! Все силы — на досрочное выполнение заданий семилетки!

### Товарищи технологи, смелее включайтесь в коммунистическое соревнование!

Ценная инициатива технолога А. А. Карболина

Коммунисты механического цеха № 2, обсуждая на партийном собрании вопрос о ходе выполнения социалистических обязательств и подготовке цеха к борьбе за звание коллектива коммунистического труда, говорили о том, что до настоящего времени технологи почему-то стоят в стороне от большого и важного дела — движения за коммунистический труд.

После партийного собрания коммунист технолог Александр Александрович Карболин задумался над состоявшимся разговором.

— В самом деле, — размышлял он, — технологи оказались вроде посторонних наблюдателей за тем, что происходит в бригадах, борющихся за высокое и почетное звание. А почему бы каждому технологю не войти в состав бригады и оказывать ей практическую помощь в деле технического прогресса, повышения производительности труда? Хорошо продумав это, Александр Александрович решил поговорить с бригадиром бригады, борющейся за звание коммунистической, Арнадием Константиновичем Шелухиным. Разговор состоялся на участке.

— Очень нужны нам техниче-

ски грамотные люди, — поддержал технолога бригадир. — В бригаду мы вас обязательно примем. Хорошее это дело — технолог — член бригады коммунистического труда.

Здесь же технолог и бригадир поделились мнениями, какую помощь нужно оказать бригаде на первых порах.

Договорились в первую очередь организовать изучение технологических процессов обработки деталей, причин возникновения брака с тем, чтобы повести решительную борьбу за качество продукции, снижение трудоемкости и повышение производительности труда на каждом рабочем месте.

Инициативу технолога тов. Карболина поддержали все члены бригады, которой руководит тов. Шелухин.

9 июля в кабинете начальника цеха состоялось расширенное заседание цехового комитета профсоюза, на котором присутствовали руководители всех общественных организаций цеха, члены бригады, борющейся за звание коммунистической, работники техотдела. Обсуждалась инициатива технолога тов. Карболина. Все присутствовавшие единодушно одобрили ценное начинание.

— Желательно, чтобы все технологи, — говорит секретарь партбюро тов. Горяинов, — вклю-

чились в это нужное и полезное дело.

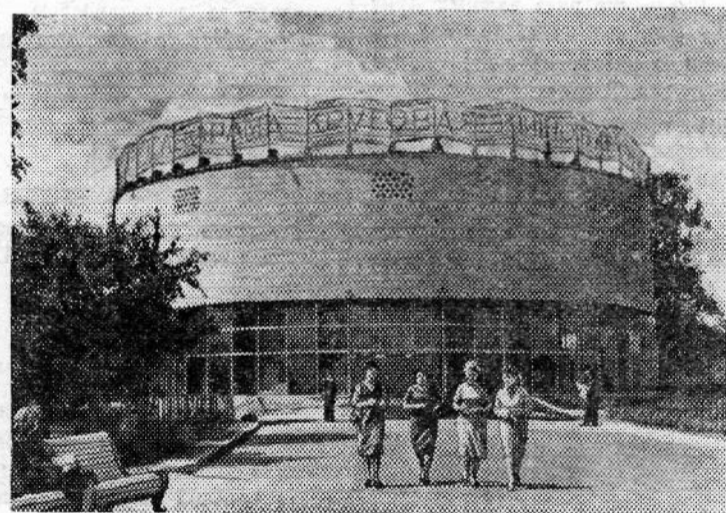
Хороший почин технолога тов. Карболина должен найти широкую поддержку со стороны технических служб не только в нашем цехе, но и во всех цехах завода.

В связи с этим многие члены бригады тов. Шелухина решили пересмотреть ранее принятые обязательства. Так, токарь Валентин Жиганков обязался выполнить план первого года семилетки за 8 месяцев, а в целом бригада решила годовую программу завершить на месяц раньше срока.

Ценная инициатива технолога Карболина является серьезным шагом в деле быстрее выполнения заданий семилетнего плана, дальнейшего роста производительности труда, снижения себестоимости выпускаемой продукции не только в бригаде Аркадия Шелухина, но и в других коллективах, борющихся за почетное звание коммунистических.

Задача сейчас состоит в том, чтобы всемерно поддержать это хорошее начинание, дать ему прочно войти в жизнь тракторозаводцев. В этом благородном деле решающую роль должны сыграть технологи отдела главного технолога.

**ТОВАРИЩИ ТЕХНОЛОГИ! ВСТУПАЙТЕ В РЯДЫ КОММУНИСТИЧЕСКИХ БРИГАД!**



Москва. Выставка достижений народного хозяйства СССР. Здание круговой кинопанорамы. Фото Н. Кулешова.

Фотохроника ТАСС.

## В Москву, на выставку

Вчера, 10 июля, в Москву на Всесоюзную выставку достижений народного хозяйства СССР выехала первая группа передовиков и новаторов производства нашего завода.

В составе группы экскурсантов слесарь тракторосборочного цеха тов. Карнаков, старший мастер того же цеха тов. Ключев, инструктор формовки чугунолитейного цеха № 1 тов. Гусынин, бригадир по обработке стержней чугунолитейного цеха № 3 тов.

Брошкина, мастер землеприготовительного отделения сталелитейного цеха тов. Востриков, руководитель группы отдела главного конструктора тов. Субботина.

В Москве группа экскурсантов нашего завода пробудет 5 дней. Экскурсанты подробно знакомятся с выставкой, побывают в многочисленных павильонах, познакомятся с передовым опытом.

После приезда на завод они поделятся впечатлениями в коллективах цехов.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Решения Пленума  
вдохновляют

С большим интересом изучают материалы июньского Пленума ЦК КПСС в коллективе механического цеха № 1. Решения Пленума вдохновляют тракторостроителей быстрее и настойчивее превращать в жизнь начертания XXI съезда КПСС, определившего пути дальнейшего развития народного хозяйства страны.

Обращение Пленума ЦК КПСС ко всему народу широко развернуло социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана семилетки, за технический прогресс еще раз подтверждает тот факт, что наша партия решает поставленные задачи вместе со всеми трудящимися СССР.

В первом полугодии 1959 года коллектив механического цеха № 1 принял социалистические обязательства в честь июньского Пленума ЦК КПСС по досрочному выполнению плана шести месяцев. Полугодовую программу наш коллектив выполнил досрочно, 21 июня.

Партийная организация цеха оказывает всестороннюю помощь администрации, профсоюзной и комсомольской организациям, возглавляющим социалистическое соревнование в сменах, в бригадах и на участках. Партийное бюро, все коммунисты цеха вместе с хозяйственными руководителями придают большое значение внедрению новой технологии, вопросам механизации трудоемких процессов.

Коллектив цеха под руководством партийной организации добился также выполнения оргтехплана за первое полугодие 1959 года как по количеству внедренных мероприятий, так и по экономии денежных и материальных средств.

Внедрение ряда важных пунктов оргтехплана обеспечило уверенную работу производственных участков. В цехе полностью освоена технология механической обработки детали А54-37-469. Раньше эти детали после цементации возвращались на механические участки, где производилась шевинговка, нарезка резьбы.

## Наглядная агитация забыта

Сейчас никого не нужно убеждать в том, что наглядная агитация—это наиболее убедительный и доходчивый метод пропаганды наших успехов в выполнении семилетнего плана, достижений развернутого строительства коммунистического общества.

Однако несмотря на общеизвестные истины партийная и профсоюзная организации механического цеха № 6 не уделяют наглядной агитации достаточного внимания. На территории цеха, кроме поблекшего от долголетия плаката о сравнительной ценности крупницы золота и минуты времени, нет ничего, что бы указывало на заботу о наглядной агитации.

На участках нашего цеха трудятся три бригады, которые стремятся завоевать высокое звание коллективов коммунистического труда. Но об этом можно узнать только из разговоров с членами комсомольского или партийного бюро. Эти бригады по сути дела

Очень часто по недосмотру оператора поставленная деталь с заборнами выводила из строя режущий инструмент—шевер, стоимость которого 850 рублей.

При снятии цементационного слоя на шейке для нарезки резьбы у торца оставался незначительный поясок неснятого слоя, насыщенного углеродом. При калке этот поясок приобретает большую твердость, что выводит из строя резьбовые фрезы.

В настоящее время об этих недостатках перестали в цехе вспоминать потому, что они устранены. В цехе почти все станки оснащены текстурными ремнями, вместо плоских ремней, что резко сократило простои оборудования.

В ответ на Обращение Пленума ЦК КПСС коллектив нашего цеха взял на себя повышенные обязательства: план восьми месяцев выполнить к юбилейной дате—семнадцатилетию завода. План текущего месяца решено выполнить к 30 июля. К 15 июля необходимо освоить выпуск деталей А54-37-43 с каменными шлицами.

Коллективу цеха предстоит большая работа по освоению изготовления деталей заднего моста трактора ТДТ-60. Обсуждая этот вопрос с активом цеха, было решено сразу при оснащении участков оборудованием не позже чем через 20 дней начать выпуск этих деталей.

Партийная организация вместе с руководством цеха придает большое значение деятельности группы малой механизации, которая, к сожалению, не занимается еще решением возложенных на нее задач.

Партийное бюро, осуществляя контроль за деятельностью администрации, уверено, что сплоченный, дружный коллектив механического цеха № 1 справится со своими обязательствами и поставленными задачами.

**П. ЕГОРОВ,**  
секретарь партийного бюро  
механического цеха № 1.

почти неизвестны. Нигде не видно не только обязательств бригад, но даже упоминания о том, что такие бригады созданы и успешно трудятся.

В цехе нет ни одного свежего плаката, лозунга, призывающего к борьбе за механизацию и автоматизацию производства. Давно пора заменить плакаты, написанные два—три года назад, и лозунг на моторном участке, призывающий к солидарности в честь 1 Мая.

Все это говорит о том, что в механическом цехе № 6 до сих пор недооценивают важность наглядной агитации в деле пропаганды решений исторического XXI съезда и июньского Пленума ЦК КПСС. Партийная организация цеха должна обратить самое серьезное внимание на имеющийся недостаток и обновить наглядную агитацию, сделать ее действенной и конкретной.

**Г. КОМРАКОВ.**  
Механический цех № 6.

## В учебе и труде

В аудиториях филиала Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения с самого утра установилась необычная торжественная тишина. Идет защита дипломных проектов студентами вечернего отделения.

Председатель государственной экзаменационной комиссии называет фамилию студента Нама. Небольшого роста, собранный Константин Нам приступил к защите разработанного им проекта механического участка обработки коробки перемены передач и раздаточной коробки трелевочного трактора. Внимательно слушают дипломанта члены комиссии, студенты и те, кто пришел сюда ради любопытства.

Грамотно разработанный проект механического участка — результат

вдумчивого, серьезного подхода к делу.

— Константин Платонович Нам достоин высокого звания советского инженера, — зачитывается рецензия.

...В просторном светлом корпусе М-4 рождается замечательная техника лесной промышленности — мощные трелевочные тракторы. Ряд цехов, десятки участков изготавливают детали и узлы для этого богатыря-лесовоза.

Вот седьмой участок механического цеха № 4. Здесь заготовительное отделение и линия механикообрабатывающих станков. Участком руководит старший мастер коммунист Константин Платонович Нам, в упорном труде и учебе получивший прочные технические знания.

Константин Платонович работает на нашем заводе около семи лет. За

это время он был технологом в цехе, конструировал приспособления, но самая ответственная работа — это работа с людьми. Много рабочих на участке. У каждого человека свой особый характер. Грош цена руководителю, если он не находит темы для разговора с рабочими своего участка, не интересуется их делами, не прислушивается к их голосу.

Рабочие уважают Константина Платоновича Нама не только за то, что он трудолюбив, хорошо разбирается в производственных вопросах. Мастер—воспитатель коллектива. Об этом помнит коммунист тов. Нам и добросовестно выполняет партийное поручение.

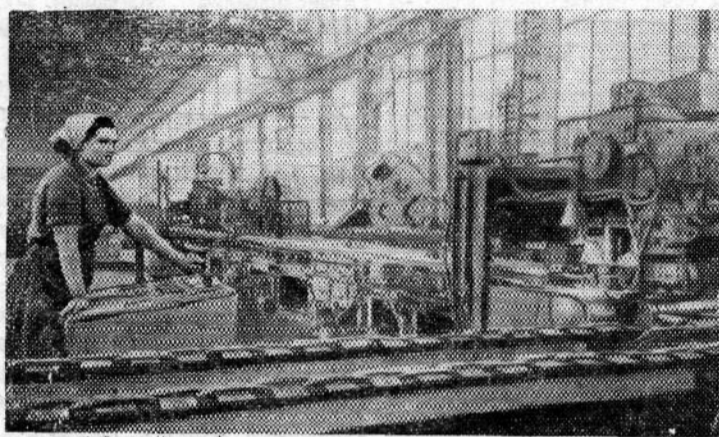
Константин Нам своим простым и доходчивым словом умело разъясняет рабочим участка основные задачи, постав-

ленные партией и правительством.

— Июньский Пленум ЦК КПСС, — рассказывает агитатор тов. Нам, — еще раз подтверждает правильность решений XXI съезда партии. Технический прогресс невозможен без прочных технических знаний, без стремления в совершенстве освоить производство, научиться правильно и с наибольшей отдачей эксплуатировать оборудование.

Агитатор рассказывает о будущем родного завода и цеха, призывает рабочих проявлять активность в производственной и общественной жизни, изыскивать скрытые производственные резервы. Это не общие фразы, а деловые советы старшего товарища, опытного мастера, хорошего агитатора.

**М. ИВАНОВ.**



Днепропетровск. Работники завода металлургических конструкций имени Бабушкина, следуя примеру владимирцев, решили семилетний план выполнить досрочно. В цехах механизированы трудоемкие производственные процессы. Завершается оборудование поточной линии для обработки полуфабрикатов из углового проката. Механизированы все транспортные операции.

На снимке: один из участков новой поточной линии. Слева — пресовщица комсомолка Елена Василенко.

Фото Г. Пазенко.

Фотохроника ТАСС.

## Сталелитейщики сдерживают работу завода

Коллектив сталелитейного цеха в прошлом месяце не выполнил план по выпуску основной продукции, допустил большой процент брака. Плохо начали работу литейщики и во втором полугодии. Первые дни нового месяца показывают, что сталелитейщики не справляются с поставленной перед ними задачей, отстают от графика.

Не только низкая производительность труда характеризует сегодняшнюю работу сталелитейщиков, но и большое количество брака. А ведь коллектив цеха обязался в этом году снизить брак до 30 процентов. Однако в прошлом месяце здесь было забраковано 700 опорных катков трелевочного трактора ТДТ-60, из которых 400 отлито на участке, которым руководит тов. Евтушенко.

Повышенный брак этой детали получается только потому, что сменные мастера тт. Мартынов, Грибков, Шатилов ослабили контроль за качеством заливки. Зачастую формы заполняются остывшим металлом. Знает об этом старший мастер тов. Евтушенко, но на нарушение технологии литья смотрит сквозь пальцы, не требует от нерадивых мастеров четкого исполнения своих обязанностей.

Большим тормозом в выполнении плана в настоящее время является плохая работа отдела механика (механик цеха тов. Ушаков). Мастера, поучествовав безконтрольностью и безответственностью, снизили качество проводимых ремонтных работ. Так, 6 июля бригаде ремонтников, возглавляемой тов. Харьковым, был поручен ремонт печи № 6. На следующий день сталевары не

смогли работать из-за неисправности печи. Печь простояла 3 часа 20 минут. В этот день сталевары, работающие на печи № 6, недодали заводу около 4 тонн жидкой стали.

Часто из-за несвоевременного и плохого ремонта выходят из строя сводовые кольца, образуется течь воды. Время на остывание и устранение этого дефекта печи исчисляется полутонами и более часами. А это тонны потерянного металла. Часто выходят из строя конвейеры.

Механику цеха тов. Ушакову необходимо разобраться в причинах некачественного ремонта и поставить дело так, чтобы в июле по вине отдела механика ни одна печь, ни один конвейер не простаивали. Это поможет коллективу сталелитейного цеха выполнить месячное задание.

Вызывает тревогу и работа термообрубного корпуса. Здесь ежедневно недодают по несколько тонн готовой продукции.

Невыполнение плана в первой пятидневке, отставание от суточного графика, большой процент брака — все это плоды низкой дисциплины в цехе. Многие рабочие совершают прогулы, опаздывают на работу, раньше времени покидают рабочие места. Особенно низка дисциплина на 4-м и 5-м конвейерах. Здесь даже в рабочее время рабочие уходят со своих мест.

Рабочие часто нарушают трудовую дисциплину. Так, заливщик Редькин не выходил на работу с 30 июня по 3 июля. Часто не выходит на работу рабочий Валановский. Руководство цеха в прошлом месяце доверило ему исполнять обязанности мастера. Вместо добросовестного труда Валанов-

ский стал совершать прогулы. В результате участок, возглавляемый им, в прошлом месяце не выполнил план. Его сняли с должности мастера, перевели в сталевары, но и здесь он не изменил своего поведения.

Недобросовестно относится к своей работе и электросварщик Попов. 4 июля он сорвал выполнение аварийной работы по сварке стопоров только потому, что раньше времени ушел на обед. Товарищи сделали ему замечание. Но он вместо исправления своей ошибки 6-го июля самовольно ушел с работы на час раньше, чем сорвал выполнение сварочных работ на ремонте оборудования плавильного пролета.

Имеется очень много других фактов нарушения дисциплины, безответственного отношения к работе. Несмотря на это ни партийная, ни профсоюзная, ни комсомольская организации не взяли по-настоящему за налаживание дисциплины, не повели решительной борьбы с лодырями, прогульщиками, пьяницами и срывщиками государственного плана.

Правда, на днях состоялось расширенное партийное бюро по вопросу срыва выполнения плана 1-й пятидневки. Коммунисты признали, что в цехе плохо организовано социалистическое соревнование, отсутствует контроль. Однако признать—еще не все. В ближайшие дни выправить положение — вот основная задача каждого коммуниста, руководителя, комсомольца и рабочего. А выправить положение, войти в график сталелитейщики имеют все возможности.

**А. КОНСТАНТИНОВ.**

# Решения Пленума ЦК КПСС претворим в жизнь

(Беседа с начальником отдела механизации и автоматизации М. М. Гохбергом)

Вопросы автоматизации и механизации технологических процессов производства постоянно находятся в центре внимания Коммунистической партии Советского Союза. Не случайно в решениях исторического XXI съезда КПСС, предусматривающих ускорение технического прогресса в промышленности и строительстве, большое внимание уделено внедрению комплексной автоматизации и механизации производства.

Состоявшийся в июне Пленум ЦК КПСС был посвящен вопросам автоматизации и механизации. Он заслушал доклады председателей ряда Советов народного хозяйства о ходе выполнения решений XXI съезда партии по ускорению технического прогресса страны, внедрению комплексной механизации в промышленности и строительстве, автоматизации производства.

Такое постоянное внимание Коммунистической партии Советского Союза вопросам комплексной автоматизации и механизации производства вполне понятно. Автоматизация и механизация процессов труда открывает широкие перспективы по высвобождению рабочих от тяжелого физического труда и обеспечивает дальнейшее повышение производительности — самого главного фактора осуществления успешного перехода нашего общества к коммунизму.

Если за рубежом решение вопросов автоматизации производства преследует единственную цель — наживу, то в нашей стране автоматизация того или иного процесса имеет в виду совершенно иные цели. При автоматизации процессов труда на участках с тяжелыми или вредными условиями работы у нас ставится задача улучшения этих условий или же полного освобождения человека от них. Комплексная механизация преследует цели повышения производительности труда, снижения себестоимости выпускаемой продукции и повышения культуры производства. Таким образом, цели автоматизации производства в нашей стране шире и многограннее, нежели за рубежом.

Успешное развитие отечественной станкостроительной промышленности позволяет создавать ав-

томатизированные агрегаты, автоматические линии и даже полностью автоматизированные цехи. В настоящее время на повестку дня выдвигаются вопросы создания автоматизированных предприятий.

Для более успешного решения этих задач на крупных промышленных предприятиях страны в настоящее время созданы специальные отделы механизации и автоматизации, которые призваны решать вопросы автоматизации производства на данных предприятиях.

Такой отдел был создан три года назад и на нашем заводе. Наш отдел механизации и автоматизации в основном сейчас работает в направлении автоматизации литейного производства, так как в литейных цехах до сих пор имеет место высокая трудоемкость и низкая степень механизации по сравнению с металлообрабатывающими цехами.

Отдел механизации и автоматизации нашего завода выполняет много мелких работ по механизации и автоматизации процессов труда текущего производства. За последние полтора года нами выпущено большое количество специального и нестандартного оборудования, о чем в свое время уже сообщалось в нашей заводской газете.

Отдел механизации и автоматизации занимался до сих пор разрозненными работами и за все время его существования было спроектировано только два крупных объекта с применением комплексной механизации всего цеха и автоматизацией целых участков. Это цех точного литья на нашем заводе и электроно-флюсовый цех для города Бийска.

За три года существования коллектив отдела механизации и автоматизации и его цех выросли и подготовились к решению новых, более серьезных задач, которые поставлены перед советским народом июньским Пленумом ЦК КПСС.

Создание всякой автоматической системы влечет за собой резкое уменьшение или полную ликвидацию производственных рабочих. Но зато возникает необходимость увеличения штата вспомо-

гательных рабочих, так как автоматические системы требуют наладки, надзора и ремонта. Функции рабочего, обслуживающего автоматы, резко меняются и занятость его уменьшается.

Возможно, что следует объединить функции обслуживающего персонала автоматической системы и рассматривать их как основную производственную деятельность. Продолжительная практика показала, что с введением каждого нового автомата возникает необходимость, чтобы наладчик умел сам ремонтировать и, конечно, обслуживать всю машину.

Все это требует значительного повышения квалификации рабочего. На наш взгляд для обслуживания автоматических систем необходимы работники, имеющие уровень знаний в объеме не ниже средне-технического учебного заведения.

Коллектив отдела механизации и автоматизации предполагает в

ближайшее время закончить начатое уже проектирование по превращению шестого литейного конвейера чугунолитейного цеха № 3 в полностью автоматизированный конвейер. Будет значительно механизирован и пятый конвейер этого же цеха.

Начинаются проектные работы по автоматизации выливки на втором литейном конвейере первого чугунолитейного цеха. Закачиваются проектные работы по автоматизации на третьем конвейере сталелитейного цеха.

Намечается также комплексная автоматизация первого и второго литейных конвейеров сталелитейного цеха, создание автоматических линий для обработки опорного катка трелевочного трактора ТДТ-60 и многое другое.

Перечисленные работы должны быть выполнены в течение ближайших двух—трех лет. Они дадут возможность высвободить около ста человек производственных рабочих и дать условно-годовую

экономии в сумме, превышающей полтора миллиона рублей. Кроме этих работ также предполагается провести еще ряд работ по автоматизации и механизации производства в заготовительных и металлообрабатывающих цехах.

Теперь, после июньского Пленума ЦК КПСС, в свете новых задач и возросших возможностей мы считаем целесообразным пересмотреть свои планы в сторону их значительного расширения. Комплексная автоматизация литейных цехов нашего завода при удачных решениях, терпеливом и настойчивом внедрении автоматов сможет высвободить тысячи человек, значительно улучшив условия работы оставшихся.

Однако эти планы можно претворить в жизнь при условии перестройки работы отдела механизации и автоматизации и всего коллектива завода. В первую очередь необходимо принять решительные меры по расширению этого отдела и по одновременному увеличению вдвое мощности цеха станкостроения, механизации и автоматизации. По предварительным подсчетам есть необходимость увеличить штаты отдела механизации и автоматизации до 150—160 человек. При сравнительно небольших затратах на осуществление этих мероприятий такая перестройка принесет большую пользу заводу. Следует сказать о том, что на передовых предприятиях страны, в частности на Московском автозаводе имени Лихачева, в настоящее время создаются отделы механизации численностью до 600—800 человек.

Увеличение нашего отдела и цеха даст возможность превратить их в базовые для всего Алтайского экономического административного района. Это наиболее правильный выход для полного использования опыта, накопленного нашим отделом по автоматизации и механизации производства.

Вместе с тем следует иметь в виду, что расширение фронта и объема работ по автоматизации требует большой помощи ОМА со стороны всех отделов и служб завода. В частности, необходимо в корне изменить практику материально-технического снабжения нашего отдела черным прокатом и комплектующим оборудованием. В настоящее время мы практически испытываем большие недостатки в обеспечении наших нужд всем необходимым. Эти вопросы требуют немедленного пересмотра и решения их.

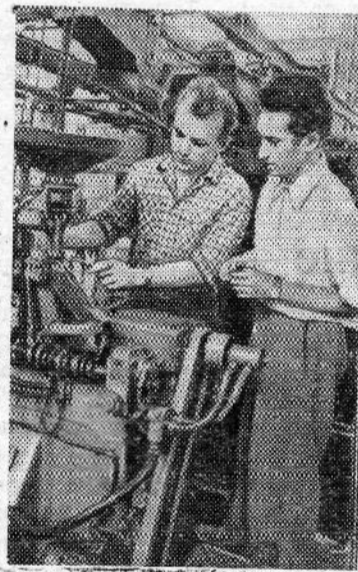
## Плакат

### „Рационализаторы АТЗ в первом году семилетки“

Бюро технической информации и ВОИР завода выпустили в свет плакат «Рационализаторы АТЗ в первом году семилетки».

В плакате помещены материалы, рассказывающие о творческой работе лучших рационализаторов завода и деятельности заводской организации Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов.

Плакат оформлен фотопортретами рационализаторов-активистов штамповщика кузнечного цеха Николая Ожогина, кадрового работника завода Константина Бронского и других.



На Харьковском заводе транспортного машиностроения уделяется большое внимание механизации и автоматизации производственных процессов, модернизации устаревшего оборудования. Эти мероприятия коллектив завода осуществляет собственными силами и в основном за счет внутренних ресурсов предприятия.

На заводе создано 35 комплексных бригад по механизации и автоматизации производственных процессов. В такие бригады входят специалисты и рабочие.

На снимке: члены комплексной бригады инженеры комсомольцы Иван Иванов (слева) и Зиновий Лекарев проверяют действие модернизированного токарного станка, на котором обрабатывается распылитель топливного насоса.

Фото Е. Андреева.

Фотохроника ТАСС.

## В ответ на Обращение Пленума ЦК КПСС

Коллектив моторного цеха, воодушевленный Обращением Пленума ЦК КПСС, пересмотрел свои обязательства по досрочному выполнению семилетки. На состоявшемся утром 7 июля партийно-хозяйственном активе моторщики приняли новые обязательства по достойной встрече 17-летия родного завода.

В этот же день повышенные

обязательства обсудил и принял коллектив участка стальных валков, которым руководит мастер Иван Кондратьевич Гейнце. Рабочие приняли решение ежедневно не только выполнять, но и перевыполнять суточные производственные задания.

А. ТРАХТЕНБЕРГ,  
контрольный мастер.

## Подготовка к переходу на семичасовой рабочий день

### Что показала фотография рабочего дня

В течение второго квартала на сборке моторов моторного цеха проводился ряд фотографий рабочего дня, которые дали правильное определение загруженности работой слесарей-сборщиков. Фотографии проводились в первой, второй и третьей сменах.

Итоговые данные групповой фотографии показывают, что в основном потери рабочего времени происходят из-за отсутствия деталей на сборке, нарушения трудовой дисциплины, лишних хождений по участкам. Потери времени составляют в среднем 18—20 процентов рабочей смены.

Некоторые руководители участка сборки и цеха смирились с таким положением и считают, что для сборочного участка эти простои неизбежны. Однако передовые рабочие сборочного участка не придерживаются мнений таких руководителей и настойчиво

требуют от них улучшения организации труда.

Учитывая, что в недалеком будущем двигатели на наш завод будут поставляться по кооперации с других заводов, в моторном цехе не принимаются меры по увеличению выпуска моторов. Имея хорошо отлаженное производство, квалифицированные кадры рабочих, технически хорошо оснащенные рабочие места и высокую производительность на сборочном участке, можно и даже необходимо перейти на работу в две смены.

Переход на двухсменную работу на участке сборки моторов повысит производительность труда даже с учетом некоторых задержек в обеспечении деталями из других цехов завода и механических участков моторного цеха.

Осуществление перехода на двухсменную работу будет способ-

ствовать повышению качества выпускаемых дизелей, освободит от непроизводительного труда рабочих третьей смены.

В настоящее время перед моторщиками, как и другими цехами, поставлена задача по освоению изготовления задних мостов трелевочного трактора. Двухсменная работа сборочного участка поможет моторщикам высвободить одного мастера, одного инструктора и нескольких рабочих для освоения выпуска деталей задних мостов.

За последнее время дефектное отделение испытательной станции забито моторами, в которых необходимо устранить те или иные неполадки. Слесари-дефектники не в состоянии исправить то большое количество моторов, которое продолжает поступать сюда от испытателей.

Переход на двухсменную рабо-

ту благотворно отразится на улучшении качества дизелей. Дело в том, что дефектность моторов особенно велика в третьей смене.

Моторщики ознакомились с решениями июньского Пленума ЦК КПСС. Они готовы трудиться организованно, чтобы решения Пленума были претворены в жизнь, чтобы план семилетки был выполнен с честью.

Руководителям цеха нужно смелее решать вопросы совершенствования производства. Двухсменная работа на участке сборки — главное условие роста производительности труда. Уплотнение рабочего дня, устранение излишеств в штатном расписании цеха будут хорошим ответом коллектива моторного цеха на решения июньского Пленума ЦК КПСС.

Е. КАУФМАН,  
заведующий БТЗ моторного цеха.



Ташкент. Молодежная группа ансамбля народного танца «Бахор» готовится к поездке на VII Всемирный фестиваль молодежи и студентов в Вене.

На снимке: ансамбль исполняет узбекский танец.

Фото Р. Шамсутдинова. Фотохроника ТАСС.

## Они стали техниками

Три года назад по постановлению Бюро ЦК КПСС при Советском правительстве при Рубцовском машиностроительном техникуме были организованы специальные курсы для кадровых производственников — мастеров, не имеющих специального среднего образования.

В течение трех лет многие наши командиры производства упорно и настойчиво, без отрыва от производства, овладевали теоретическими и практическими знаниями, расширяли свой общеобразовательный кругозор.

Теперь учеба осталась позади.

8 и 9 июля состоялась защита дипломных проектов. Некоторые из разработанных дипломантами проектов посвящены механизации и автоматизации производственных процессов на АТЗ, АЗТЭ и заводе «Алтайсельмаш». Государственной квалификационной комиссией часть из них рекомендована для практического применения в цехах предприятий города.

Глубокие и прочные знания за время учебы и при защите дипломных проектов показали старший мастер первого тракторно-сборочного цеха Андрей Лукич

Воронов, заведующий БТЗ чугунолитейного цеха № 1 Яков Борисович Варшавский, которому уже перевалило за 50 лет, диспетчер завода Михаил Михайлович Попов — тоже один из старейших тракторостроителей, начальник инструментального цеха № 2 Лев Петрович Туревский и Валентина Николаевна Горелик — заведующая БТЗ второго термического цеха.

На заводы города пришло новое пополнение дипломированных специалистов. Техниками-технологами стали 35 человек. Подавляющее большинство из них является тракторозаводцами.

К. МАРКОВ.

## Искусственные легкие

В местах, отведенных для купания, у водных станций курсируют шлюпки. На них белый флаг с красным крестом. Это дежурные спасательных станций. По первому сигналу они спешат на помощь...

В этом году на берегах водных бассейнов оборудуются около тысячи спасательных станций и постов, оснащенных катерами, шлюпками, водолазным снаряжением. На вооружении спасателей поступит новый аппарат «ДП-7» для искусственного дыхания. Конструкция его разработана на управлении морской подготовки, спасательной службы и

спорта ЦК ДОСААФ совместно с Лабораторией экспериментальной физиологии по оживлению организма Академии медицинских наук СССР.

Создала аппарат группа конструкторов во главе с тов. Б. Горским.

Этот прибор портативен и прост. Основные его части — баллон со сжатым кислородом, редуктор, дыхательный автомат, шланг с маской, аспиратор и ингалятор. Во время работы воздушно-кислородная смесь под небольшим давлением нагнетается в легкие. Происходит принудительный вдох. Как только давление в легких достигает необходимого

уровня, автоматически нагнетается воздух. Во время выдоха воздух из легких отсасывается опять-таки с помощью аппарата.

После того, как восстановлено дыхание, пострадавшему нужно дать подышать кислородом. Обычно для этой цели применяют кислородную подушку. Сейчас это делает аппарат «ДП-7». Специальным приспособлением производится отсос воды и пены из дыхательных путей.

Для водолазов-спасателей создан аппарат «ШАП-40». Он легкий и удобен. Надевают его за несколько секунд. Пользуясь им, можно находиться под водой 10—15 минут.

## Заметки болельщика

### Внушительный счет

На днях на заводском стадионе состоялась товарищеская встреча по футболу между первой командой нашего завода и командой стройтреста № 46.

До 10-й минуты первой половины игры трудно было предугадать исход встречи, так как игра, в основном, велась в центре поля. Но с этой минуты наши футболисты прочно захватили центр поля и после этого их атаки следовали одна за другой.

Развязка наступила на 12-й минуте первой половины игры, когда полузащитник Манеев передал мяч вдоль кромки по правому краю игроку Каркавину. Тот обвел двух защитников строителей и тихим, но точным ударом открывает счет.

После первого гола футболисты «Строителя» растерялись. Этим воспользовались наши футболисты. Мощности их атак нарастала с каждой минутой игры. На 30-й минуте правый полусредний нападающий Щекотихин, находясь в непосредственной близости от ворот противника, очень остроумно откатывает мяч назад, и набегавший полузащитник Манеев красивым ударом удваивает счет.

На 38-й минуте первой половины игры Воробьев сильным ударом посылает мяч с левого на правый край Каркавину, который с хода забивает третий гол в ворота «Строителя». А на 41-й минуте центральный нападающий Спраканий, удачно завершая хорошо разыгранную комбинацию, в четвертый раз заставляет вратаря строителей достать мяч из сетки

ворот. При счете 4:0 в пользу торпедовцев команды закончили первую половину игры.

Вторая половина игры также прошла с очевидным перевесом наших футболистов, которые еще шесть раз брали ворота своего противника и довели счет до 10:0 в свою пользу.

Отрадным в этой встрече было то, что тренер торпедовцев решил усилить линию полузащиты, которая, к сожалению, была самым слабым звеном в команде. Он ввел в эту линию очень энергичного Манеева, который в этой встрече больше выполнял функцию нападающего, чем полузащитника.

Результат такой расстановки игроков не замедлил сказаться. Торпедовцы почти все время нападали шестером. Их атаки от этого носили острый и целеустремленный характер. Другой полузащитник Попов очень внимательно контролировал середину поля.

В упрек торпедовцам можно сказать, что они в большинстве случаев завязывали комбинации и завершали их правым крылом нападения и совершенно сознательно выключили из игры левое крыло нападения.

Перед розыгрышем первенства и кубка РСФСР по футболу, где Алтайский край, как известно, будет представлять футболисты нашего завода, им следует усилить тренировочный процесс с тем, чтобы лучше подготовить себя физически и еще больше разнообразить тактику игры.

Я. ГОЛОВАНЬ.

## Цветы на территории завода

Работники теплицы скрапоразделочного цеха провели большую работу по озеленению территории завода. Они украсили ее цветами. На территории завода силами работников теплицы высажено в этом году 60 тысяч корней рассады, в том числе астры, гвоздики, петунии и другие виды цветов.

Кроме того, высажены многолетние растения: 2000 кустов замечательных каннов, 900 штук

флоксов, 1000 — георгинов и других цветов.

За зиму и весну в теплице выращено свыше 4 центнеров огурцов, идут последние сборы урожая помидор.

Сейчас площадь заводской теплицы составляет 630 квадратных метров. В этом году предполагается значительное расширение этой площади.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

### КЛУБ ЗАВОДА

11 и 12 июля

Новый художественный фильм

### ХМУРОЕ УТРО

(3-я серия по трилогии А. Толстого «Хождение по мукам»)

### ГОРДРАМТЕАТР

11 июля

Гастроли артистов Горно-Алтайского театра музыкальной комедии

### ВОЛЬНЫЙ ВЕТЕР

(Оперетта в 4-х действиях,

5-ти картинах).

Начало в 8 часов 30 мин. вечера.

### Алтайский тракторный завод имени М. И. Калинина ПРОИЗВОДИТ НАБОР

рабочих — мужчин для работы грузчиками в железнодорожном цехе завода. Оплата сдельно-прогрессивная (средний заработок 900-1200 рублей в месяц)

В горячие и механические цехи: слесарей по ремонту промышленного оборудования и электриков. Оплата сдельно-прогрессивная (средний заработок 700—900 рублей в месяц).

Поступающие на завод обеспечиваются спецодеждой согласно установленным нормам. Одиночкам предоставляется благоустроенное общежитие.

Для оформления требуются следующие документы: трудовая книжка, паспорт и для военнообязанных — военный билет.

Обращаться по адресу: г. Рубцовск, улица Тракторная, № 28, в отдел кадров АТЗ.

### Школа рабочей молодежи № 1

### ОБЪЯВЛЯЕТ

Прием учащихся с 4-го по 10-й класс включительно

Для лиц, имеющих большой перерыв в учебе, с 1 июля работают подготовительные курсы. Прием заявлений с 1 июля по 20 августа 1959 года. Запись с 10 час. утра до 1 час. дня и с 5 час. до 7 час. вечера.

При поступлении необходимо представить:

1. Заявление
2. Документы об образовании.
3. Справку с места работы.

Желающие поступить в школу приобретайте учебники в магазинах книготорга и в помещении ШРМ № 1.

Адрес школы: АТЗ, ул. 40 лет Октября, № 25, телефон коммутатор АТЗ, 0—98