

# Ленин

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания  
№ 76 (2058)

Суббота, 4 июля 1959 г.

Цена  
10 коп.

Передовой опыт—  
в широкие массы

## Умело организуй свой труд

(Рассказ формовщицы стержней чугунолитейного цеха № 1  
Людмилы Федоровой)

В чугунолитейном цехе № 1 я работаю формовщицей стержней более 5 лет. За это время приобрела опыт, навык и довела выработку до 180—200 процентов в смену. Такой производительности добилась благодаря рациональному распределению рабочего времени и четкой организации труда.

В цех всегда прихожу на 15—20 минут раньше срока. Получаю задание от бригадира и немедленно иду за необходимой арматурой, стержневыми ящиками. Если работа предстоит на машине, то проверяю ее исправность. Заготовленную арматуру раскладывают по серийному способу. Это позволяет в процессе рабочего дня быстро находить нужные части арматуры и закладывать их в стержневые ящики.

Очень много значит в перевыполнении норм выработки строгое соблюдение распорядка рабочего дня. И я этого всегда придерживаюсь, ибо рационально используемые минуты — это дополнительные стержни.

Помогает увеличить производительность труда и правильный процесс изготовления стержней. Например, если заспелить стержневой ящик песком выше условной линии стержневого ящика, арматуру приходится вдавливать. А это — потеря времени.

В своей работе придаю важное значение качеству стержней. Причин, не заметных на первый взгляд, которые снижают качество, рождает брак, очень много. Взять стержень детали 02-474. Для его изготовления требуется 4 фигурных скобы и 5—6 концов проволоки. Чтобы стержень был прочным, нужно конец одной части арматуры укладывать за начало другой. Этого молодые рабочие порой не соблюдают, тогда сухой стержень становится непрочным, ломается на стыке арматуры.

При изготовлении стержней малых размеров набивку в стержневые ящики производю всей ладонью. Благодаря этому песок уплотняется на всей площади одинаково.

Большое значение для качества выпускаемой продукции имеет систематическая проверка стержневых ящиков во время их эксплуатации, их протирка смазочными материалами. В практике своей я регулярно проверяю качество облицовки стержневых ящиков и штырей. А после изготовления 3—5 стержней обязательно очищаю рабочую поверхность стержневого ящика от прилипшего песка и протираю ветошью, смоченной керосином или маслом.

Свой опыт работы я охотно передаю другим, рассказываю и показываю на практике, как быстрее и лучше изготовить тот или иной стержень.

То, что я смогла сделать по передаче своего опыта другим, радует меня. Молодая формовщица стержней Валентина Лехмоткина сейчас не только добилась перевыполнения сменных заданий, но и выдает стержни хорошего качества. А ведь работает она недавно. Всего год назад, после окончания десятилетки, пришла Валя в

цех. Первое время у нее было много брака. Она переживала. Но подошла к мастеру и вторично расспросила о процессе изготовления стержней, о причинах брака стеснялась.

Присмотревшись к ее работе, я решила помочь ей. Вместе мы разобрались в работе, поговорили о правилах и приемах заготовки и укладки арматуры, о процессе уплотнения стержней. Много было разобрано и других вопросов.

Валя стремилась как можно быстрее освоить специальность формовщицы стержней, но не уверена была в своих силах. Я постаралась убедить ее в возможности достижения цели. Совет и практическая помощь помогли ей поверить в свои силы. Она стала чаще обращаться к передовым рабочим, к бригадиру, но мне за советами, помощью. И дело заметно двинулось вперед.

Я поняла, какое значение имеет в выполнении заданий и приобретении навыков работы дружба, товарищеская помощь. Поэтому я сама обращаюсь за советом и опытом к старшим товарищам. Это положительно сказывается на производительности труда, на перевыполнении сменных норм выработки.

## Делом отвечают тракторостроители на решения Пленума ЦК КПСС

Решения партии претворим в жизнь

С огромным трудовым подъемом встретил коллектив термического цеха № 2 «Обращение Пленума Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза к рабочим и работникам, колхозникам и колхозницам, к советской интеллигенции, ко всем трудящимся Советского Союза». Отвечая делом на призыв

Пленума ЦК КПСС—шире развернуть размах социалистического соревнования за досрочное выполнение семилетнего плана, термисты решили приложить все силы к тому, чтобы первый год семилетки был выполнен досрочно.

Для этого у коллектива цеха имеются все возможности. Государственный план первого полугодия термисты выполнили досрочно. Досрочно была выполнена и июньская государственная программа.

Хороших успехов в труде до-

билась на участке закладки смена, которой руководит и. о. мастера Анатолий Плешкань. Коллектив этой смены выполнил июньский производственный план на 102,2 процента.

Передовиками производства в этой смене являются калильщики Василий Ефимович Лаптейкин, Екатерина Ивановна Вороница, которые систематически выполняют нормы выработки на 150—170 процентов.

Я. ГОЛОВАНЬ.  
Термический цех № 2.

## С большим подъемом

Горячо одобряет решения июньского Пленума Центрального Комитета КПСС коллектив первого механического цеха. Рабочие проникнуты единым стремлением трудиться не покладая рук, ответить на решения партии высокими производственными успехами, своим трудом умножить богатства нашей Родины.

Одним из первых выполнил полугодовой план участок коробки передач, руководимый мастером коммунистом Василием Гавриловичем Алябой. Коллектив на два дня раньше срока справился с программой, досрочно выполнив

взятые социалистические обязательства.

Замечательно трудятся рабочие и с первых дней июля. Свердловщица Таисия Анисимова ежедневно выдает по 52—55 коробок передач вместо 38 по норме. Она является лучшей производственницей.

Не отстают от нее фрезеровщик Николай Минин и сверловщик Владимир Слепцов, выработка которых составляет около полутора норм. Бесперебойную работу оборудования обеспечивает добросовестным отношением к делу наладчик Николай Ульянов.

П. ЛЕЙБМАН.

## В ТРАНСПОРТНОМ ЦЕХЕ ЗАВОДА

### Новые обязательства

Постановление июньского Пленума ЦК КПСС вызвало новый трудовой подъем среди коллектива транспортного цеха. В цехе широко развернулось социалистическое соревнование за право называться коллективами коммунистического труда. За это почетное звание борются бригады паровых железнодорожных вагонов №№ 15246 и 891, паровоза 9ПМ № 192.

Старший машинист паровоза 9 ПМ № 192 П. В. Василевич, машинисты И. Т. Мануковский, Н. Г. Рогов, помощники машинистов И. С. Ефимцев, В. Р. Митрофанов, В. Ф. Рыбенков, приняли обязательства: работать с высокой производительностью труда, содержать в технически исправном, культурном состоянии паровоз, быть примером на производстве и в быту, не иметь аварий и брака в работе, не нарушать трудовую дисциплину, бороться за снижение простоев вагонов МПС, повышать технический и культурный уровень знаний, в 1960 году машинисту тов. Василевичу освоить специальность слесаря-арматурщика 7 разряда, машинистам тт. Мануковскому и Рогову и их помощникам тт. Митрофанову и Рыбенкову учиться в вечерней школе рабочей молодежи, помощнику машиниста тов. Ефимцеву освоить специальность слесаря-экипажника 5 разряда. Коллектив транспортников горячо взялся за выполнение принятых обязательств.

А. СМЫШЛЯЕВ.



Москва. Выставка достижений народного хозяйства СССР.  
Фото С. Преображенского.

Фотохроника ТАСС.

## С высоким напряжением

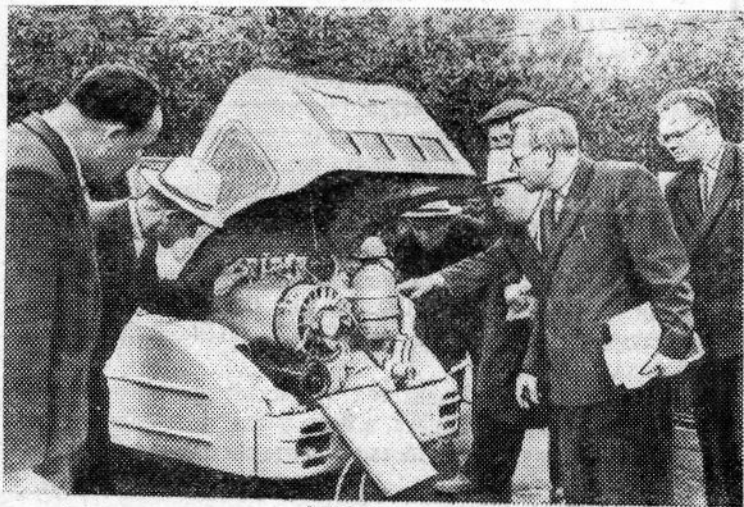
В ответ на решения Пленума ЦК КПСС коллектив участка катка тракторосборочного цеха № 1 добивается в июле лучших результатов. Особенно хорошо работает комсомолец тов. Тарасова. Шлифуя валики, она сменные нормы выполняет на 150—170 процентов. Успешная работа на производстве не мешает ей готовиться к поступлению в вечерний филиал Алтайского сельскохозяйственного института.

Не отстают от нее комсомолки тов. Павлова, токари тт. Ильченко, Бычков. Особый пример в труде подает студент Акмолин-

ского машиностроительного техникума Александр Светличный. Он работает на 8 и 9 операциях обработки валика. За все время пребывания на участке не было ни одного дня, чтобы он не давал сменную выработку до двух норм.

Комсомольцы и молодежь участка борются не только за высокую производительность труда, но и ведут борьбу за культуру на рабочем месте. Станочники заботятся о чистоте и исправности оборудования и станков, строго соблюдают чистоту на рабочем месте и участке.

П. ПЕТРОВ.



Москва. На выставке достижений народного хозяйства СССР. Посетители осматривают новый трактор Т-40А Липецкого завода с дизельным бескомпрессорным двигателем воздушного охлаждения мощностью в 45 лошадиных сил. Трактор предназначен для работы в садах и виноградниках.

Фото Н. Кулешова,  
Фотохроника ТАСС.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Лучших — в ряды КПСС

Два года тому назад в прессовый цех прибыла группа молодых рабочих, окончивших Воронежское техническое училище. Прессовщики тепло отнеслись к новичкам, охотно стали помогать им быстрее освоиться с порученной работой, тем более, что молодежь по существу впервые столкнулась с целым рядом трудностей, неизбежных в производстве.

Старший мастер штамповой мастерской Эдислав Болеславович Водницкий — заботливый воспитатель молодежи, чуткий и отзывчивый руководитель. Напряженно трудится коллектив смены. Присутствие мастера как будто и не обязательно: Все идет своим чередом. Однако мастер не покидает свое рабочее место.

Коллектив штамповой мастерской выполняет аварийные заказы производственных участков. А кто может предугадать, когда потребуется оперативная помощь ремонтников, которые, словно врачи, в любую минуту готовы пойти на вызов к больному. Вот и на этот раз неожиданно вышел из строя штамп. Настоящий руководитель смены всегда знает, кто из его рабочих сможет быстро и качественно выточить деталь, чтобы снова заработал пресс...

— Зина, опять срочное задание, — обращается сменный мастер коммунист Федор Максимович Попов к молодой девушке в белой косынке.

Привычным движением руки Зина Павлова останавливает ста-

нок, отводит суппорт от заготовки. Срочные задания ей приходится выполнять ежедневно. За два года работы в цехе она привыкла к этому слову и поэтому даже обычную, рядовую работу, очевидно, считает срочной, потому что не отойдет от станка, пока готовая деталь не ляжет на стол мастера.

— Пожалуйста, Федор Максимович, пуансон готов. В темных, выразительных глазах девушки сверкнули радостные веселые искорки.

— Хорошая, старательная девушка, — замечает партгрупорг участка, наладчик Иван Иванович Серебряков. Каждая выточенная деталь — для нее радость. Любое поручение выполняет охотно, вкладывает в работу всю душу.

Мастер отложил в сторону чертеж детали, внимательно посмотрел на собеседника. Зина снова склонилась над станком, занялась выполнением очередного срочного заказа. А в это время два руководителя участка ведут разговор о ней, о Зине Павловой — девушке из далекой Воронежской области.

— Я догадываюсь, о чем поведешь речь, Иван Иванович. Партгруппа наша невелика. База роста имеется.

— Замечательная молодежь у нас, — соглашается партгрупорг.

— Вот возьмем, например, Зину Павлову. Живо и грамотно проводит беседы, лучший группкоморг.

— Да, да. Член комсомольского бюро...

— Все ясно, — смеется мастер. — Характеристика дана — дело за рекомендацией.

...Партийное собрание, на котором было рассмотрено заявление Зины Павловой о приеме ее кандидатом в члены КПСС, состоялось в прессовом цехе в мае. Молодые и пожилые люди, окончившие свой трудовой день, внимательно слушают простые слова товарищей, рекомендовавших принять в ряды партии самого молодого токаря-универсала в цехе Зинаиду Павлову.

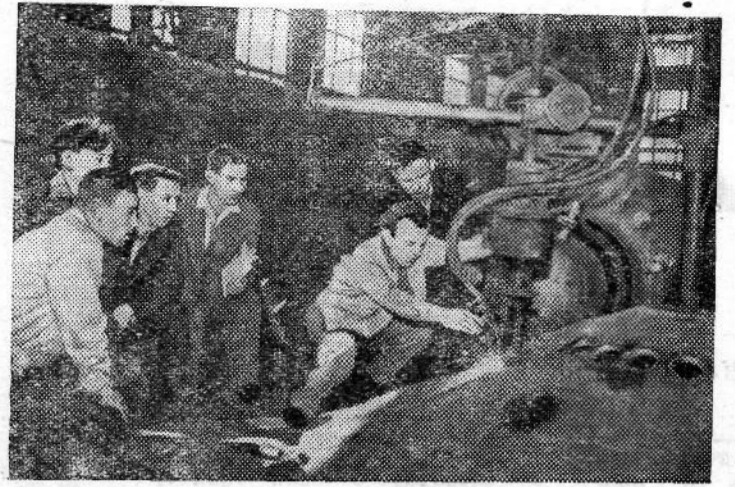
Не формально, а по сложившейся традиции коммунисты задают различные вопросы товарищу, пожелавшему связать свою судьбу с самой демократической в мире партией коммунистов. Коротка, но предельно ясна биография скромной труженицы, активной комсомолки.

— Где думаете учиться, — задает последний вопрос пожилой рабочий.

— Готовлюсь к поступлению в техникум.

— У меня есть предложение принять Зину Павлову кандидатом в члены КПСС, — заявляет пожилой рабочий. Других предложений нет. Крепкая, натруженная рука его первой подымается при голосовании.

**С. ЯСТРЕБОВ,**  
секретарь партийного бюро  
прессового цеха.



Свердловск. На Уралхиммашзаводе закончила работу межсоюзная школа обмена опытом по сварочному производству в машиностроении. Более 1000 сварщиков и технологов из Ленинграда, Харькова, Челябинска, Кирова и районов Свердловской области прослушали лекции специалистов, познакомились с методами работы лучших электросварщиков завода и новыми электросварочными установками.

На снимке: в цехе тяжелой химической аппаратуры. Установка для механизированной газопламенной вырезки отверстий в конических решетках трубных аппаратов. Фото Н. Ситникова. Фотохроника ТАСС.

Люди семилетки

Бригадир Алексей Перевозчиков

Скромного, молодого паренька Алексея Перевозчикова из деревообделочного цеха мало кто знал на заводе. Он работал столяром, к труду относился добросовестно, никаких замечаний не имел. С такой характеристикой ушел он служить в ряды Советской Армии.

Служба в Советской Армии научила молодого паренька очень многому, она преобразила его. Появилась солдатская смекалка, умение на все смотреть хозяйским глазом, а, главное, приучила его к дисциплине.

Подтянутым и как-то повзрослевшим после трех лет службы в артиллерийской воинской части вернулся Алексей Перевозчиков на свой родной завод.

— Мне бы на передний край, туда, где изготавливаются детали и узлы трактора, — говорил Алексей Перевозчиков, подавая заявление о приеме на работу начальнику чугунолитейного цеха № 1.

С той поры прошло около двух лет. За этот срок демобилизованный воин проявил себя не только передовиком производства, но и хорошим организатором.

Алексей Перевозчиков прошел, овладевая мастерством, все этапы формовки. Сначала трудился подсобным рабочим, потом на верхах и низах.

Алексея Перевозчикова быстро заметили в цехе и выдвинули на работу бригадиром. Все приобретенные знания, свое мастерство, Алексей кропотливо передавал своим членам бригады. В бригаде вместе с бригадиром всего 4 человека. Мы можем назвать их имена: Василий Минин, Анатолий Куйбеда и Иван Кованов.

Как же организован труд между членами бригады? Василий Минин работает на низах, Анатолий Куйбеда — на верхах, а Иван Кованов выполняет обязанности подсобного рабочего.

Четко и организованно работает бригада, строго учитывается каждая минута рабочего времени. Нет здесь излишней беготни, чув-

ствуется строгий ритм в работе. Отражение такого ритма мы видим в почасовом графике. Здесь равномерно, каждый час подаются заформованные детали.

Все это происходит оттого, что бригадир и члены его бригады своевременно и тщательно до начала работы готовят свои рабочие места. Всегда под рукой нужный инструмент, облицовочная земля.

Вы скажете, что это известные истины. Но сколько раз бывает и так, что из-за мелочи, несвоевременной подачи облицовочной земли, мелкой неполадки в машине бывают большие простои и потери рабочего времени.

В бригаде Алексея Перевозчикова это исключено. Бригадир поставил дело так, что каждый член бригады может заменить другого и выполнять любые операции на формовке. Все члены бригады во главе с бригадиром приобрели вторые специальности — они закончили курсы слесарей. Мелкие погрешности машины устраняются самими формовщиками без помощи дежурных слесарей.

Бригада Алексея Перевозчикова считается по праву одной из лучших на третьем конвейере. Недаром ей недавно присвоено высокое звание бригады коммунистического труда.

Показатели у бригады всегда отличные, в конце смены она выдает продукцию значительно превышая норму и сменное задание. Бригада Алексея Перевозчикова уже давно трудится в счет 1960 года.

Алексей Перевозчиков и его члены бригады не только трудятся по-коммунистически, но и проводят большую общественную работу, живут по-коммунистически.

Сам бригадир все свободное от работы время проводит на стройке. Он активно участвует в строительстве жилья хозспособом. Скоро в числе других Алексей Перевозчиков справит новоселье.

Н. РОГОВ.

Комплектование сети политпросвещения

В ряде цеховых партийных организаций началось комплектование сети партийного и комсомольского политпросвещения. Большая разъяснительная работа среди рабочих, инженерно-технических работников проведена в чугунолитейных цехах.

Успешно комплектуется сеть политпросвещения в моторном цехе (секретарь партийного бюро

тов. Кононов). В текущем учебном году моторщики будут изучать историю КПСС, конкретную экономику.

Коммунисты пенсионеры, многодетные женщины, состоящие на

учете при партийной организации моторного цеха, определены в группу самостоятельного изучения текущую политику. Идет также комплектование сети комсомольского политпросвещения.

За звание коммунистической \*

На нашем заводе становится все больше и больше коллективов, борющихся за звание коммунистических. Они решили жить и работать по-новому, по-коммунистически, как учил Ленин, как учит партия. Новое движение нашло поддержку и в коллективе сталелитейного цеха.

Бригада формовщиков Раисы Савенковой, в которую входит вся смена первого формовочного конвейера, активно включилась в борьбу за почетное звание. Ребята подобрались хорошие, дружные. Начавшееся движение молодежи за звание бригады коммунистического труда по-настоящему взволновало всех рабочих. Собравшись вместе, члены бригады обсудили и приняли обязательства, в которых дали слово: формовать в смену по 680—710 опок вместо 450 по норме, снизить брак до минимума, экономно расходовать сжатый воздух, не иметь ни одного случая поломки оборудования, быть примером в быту и на производстве, повышать свой технический уровень знаний.

Каждый понимал, что обязательства серьезные и надо много приложить сил, чтобы их выполнить. И вот результаты. В марте бригада выполнила норму на 161 процент, в апреле работала еще лучше — выработку довела до 177 процентов, в мае задание выполнено на 152 процента.

Четко, слаженно работает бригада и в настоящее время. Пять месяцев подряд бригада удерживает звание лучшей в цехе. Заметно повысилась трудовая дисциплина в коллективе. За это время в бригаде никто не совершил прогула.

Большое внимание коллектив, борющийся за почетное звание, уделяет учебе. Все члены бригады закончили программу техникума, многие повышают общее образование. Успешно учатся в школе рабочей молодежи Виктор Попов, Николай Машкин, Николай Сиваев. Тов. Маслов готовится к поступлению в вечерний институт сельскохозяйственного машиностроения.

Бригада Раисы Савенковой принимает активное участие в общественной жизни цеха, в проведении воскресников по сбору металлолома, по очистке территории цеха.

А. ШАТАЛИН.

Открытие краевой выставки достижений народного хозяйства

Завтра, 5 июля, в г. Барнауле открывается краевая выставка достижений народного хозяйства. В этом году на выставке широко представлены различные отрасли промышленности нашего края.

На выставке по-новому оборудован павильон сельскохозяйственного машиностроения. Большая часть павильона отведена под натурные экспонаты, стенды с плакатами, рассказывающими о достижениях нашего завода.

Специальные стенды посвящены развитию нашего завода в семилетке, прогрессивной технологии, автоматизации и механизации, новым машинам, цеху точного литья.

Обращают на себя внимание хорошо оформленные стенды с фотопортретами передовиков и новаторов производства, показ помощи завода селу. Установленные стенды также рассказывают о культуре и быте нашего поселка.

На выставке экспонируются трелевочный трактор ТДТ-60, трактор ДТ-54 с гидронавесной системой и ряд деталей и узлов.

**Тракторостроители!**  
Следуйте примеру владимирцев и свердловчан! Боритесь за досрочное выполнение семилетнего плана!

## Итоги общественного смотра по выявлению внутренних резервов производства

### 1815 тысяч рублей будет сэкономлено государству

В целях привлечения к активному участию рабочих, инженерно-технических работников и служащих к подготовке завода к переходу на семичасовой рабочий день был объявлен общественный смотр по выявлению внутренних резервов производства.

Сейчас подведены итоги. В общественном смотре по выявлению внутренних резервов производства участвовало 5250 рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода.

За время конкурса поступило 1433 предложения, из которых 402 уже внедрены в производство. От внедрения всех принятых предложений предполагается получить условной годовой экономии в сумме 1 миллион 815 тысяч рублей.

Хорошо прошел смотр в чугунолитейном цехе № 1, в сталелитейном, автоматном и других цехах завода.

Чугунолитейщиками подано 100 предложений, из которых 57 уже внедрены в производство. Предполагаемая годовая экономия составляет 392 тысячи рублей. 250 тысяч рублей условной годовой экономии составляют предложения сталелитейщиков. Такой экономический эффект в результате смотра и в других передовых цехах завода.

Предложения направлены на повышение производительности труда, снижение себестоимости выпускаемой продукции, механизацию трудоемких процессов и на улучшение ряда других технико-экономических показателей работы завода.

Приказом директора завода активные участники общественного смотра премированы, многим объявлена благодарность.



На Свердловском подшипниковом заводе за семилетие предстоит намного увеличить выпуск продукции без расширения производственных площадей или значительного пополнения оборудования. Коллектив изыскивает внутренние резервы.

Большое внимание уделяется автоматизации и механизации производства. На заводе установлены семь автоматов для контроля роликов по диаметру и овалу, созданные заводскими инженерами А. Ф. Ванжой и Л. И. Кибановым.

На снимке: работница Р. Зверева у автомата для контроля роликов.

## Бульдозер марки „АТЗ“

До сих пор трактор ДТ-54А, выпускаемый нашим заводом, применялся в основном для выполнения различного рода сельскохозяйственных работ, а также для транспортировки грузов. Недавно группа работников отдела механизации и автоматизации в составе старшего инженера-конструктора тов. Чурилова, начальника бюро тов. Дубовика и заместителя начальника отдела тов. Ивкина разработала на базе ДТ-54А конструкцию трактора-бульдозера.

Новаторы внесли предложение изготовить для нужд завода бульдозер. Переоборудование трактора ДТ-54А под бульдозер не требует никаких изменений в конструкции серийного трактора, что экономически выгодно.

Для привода в действие буль-

дозерной установки используется унифицированная гидронавесная система ДТ-54А. Бульдозерная установка по сути дела является новым навесным орудием на тракторе и поэтому любой дизельный трактор ДТ-54А, имеющий гидронавесную систему, за короткий промежуток времени может быть превращен в бульдозер. На заводе в настоящее время изготовлен опытный образец такого бульдозера.

Проведенные испытания машины дали положительные результаты. По просьбе краевого сельхозуправления Алтайского края наш завод готовится выпустить 100 бульдозеров марки «АТЗ». В июне уже изготовлено 10 бульдозеров. 30 таких машин предполагается выпустить в текущем месяце.

## Выполним с честью задание по сбору металлолома

Перед трудящимися нашего завода поставлена задача: до первого сентября 1959 года собрать и отгрузить в адрес металлургических предприятий страны 45 тысяч 700 тонн металлолома. Задача большая и для выполнения ее, безусловно, потребуется немало сил и прежде всего организаторской работы.

В ряде цехов дела со сбором металлолома обстоят неплохо. Руководство автоматного, второго термического цехов и общественные организации постарались довести до коллективов повышенные задания по сбору и сдаче металлических отходов. Не случайно поэтому, план июня по сдаче металлолома в этих цехах успешно выполнен.

Хорошо обстоят дела с выполнением задания по сдаче металлических отходов и в механическом цехе № 1, которым руководит тов. Петров. Тов. Петров вместе с секретарем партийной организации тов. Егоровым созвали совещание старших и сменных мастеров производственных участков, на котором довели до их сведения то задание по сбору и сдаче металлолома, которое дано дирекцией. После этого мастера на участках в свою очередь провели разъяснительную работу среди коллективов смен и участков.

Проведенная организаторская работа дала положительные результаты. В цехе был собран весь металлолом, отходы производства. Кроме этого собирався металл, на территории всего завода. В результате в июне при плане 300 тонн коллектив механического цеха № 1 собрал и сдал в скрапо-разделочный цех 310 тонн металлических отходов.

В оставшееся до сентября время первый механический цех должен ежемесячно сдавать в скрапо-

разделочный цех также по 300 тонн металлолома. Задача не из легких. Коллектив цеха, опираясь на испытанных помощников — партийную, профсоюзную и комсомольскую организации, продолжает сбор металлолома и сдачу его государству.

Несколько хуже обстоят дела в первом тракторосборочном цехе, которым руководит тов. Колесник. Коллектив этого цеха в июне хотя и справился с выполнением задания по сдаче металлолома, но это произошло почти случайно. План сдачи металлоотходов выполнен за счет больших отходов производства, таких как стружка, повышенный брак и т. д. В тракторосборочном цехе № 1 почти никто не знает повышенного задания по сбору и сдаче металлолома.

До коллектива цеха не доведена вся важность выполнения плана по сбору металлолома и отправке его на металлургические предприятия страны. Не привлечена к решению этой задачи и многочисленная комсомольская организация цеха.

Сбор и сдача металлолома являются важнейшей народнохозяйственной задачей. Работу, направленную на выполнение этой задачи, необходимо вести повседневно, привлекая трудящихся всех цехов и отделов завода.

У коллектива завода есть все возможности к 1 сентября выполнить повышенное задание по сбору и сдаче металлолома. Мы должны, следуя примеру трудящихся предприятий и строек Татарского экономического административного района, не только выполнить задание, но и значительно перевыполнить.

В. ЛУКИЧЕВ.

## Электрики подводят

В течение длительного периода времени служба энергетика в моторном цехе (энергетик тов. Федотов) тормозит успешное выполнение государственного плана первого года семилетки. По вине электриков почти каждый день имеются простой станочного оборудования.

Вот характерный пример. 27 июня по вине электрика тов. Левина и мастера тов. Френка в течение двух часов не работали участки сборки моторов, колен-

чатого вала и головки блока цилиндров. Произошло это потому, что электрики несвоевременно приняли меры к устранению неисправностей в электрооборудовании. В результате моторный цех нанес заводу большой ущерб.

Энергетику моторного цеха тов. Федотову следует в корне улучшить работу подчиненного ему отдела и принять самые серьезные меры к тому, чтобы простоев по вине электриков в дальнейшем не было.

А. ТРАХТЕНБЕРГ.

## ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

### Нечуткое отношение

В течение пятнадцати лет в моторном цехе трудится Ольга Павловна Матвеева. До 1955 года она работала на станках, была передовиком производства и активно участвовала в общественной жизни цеха. Последние годы Ольга Павловна занимает должность кладовщика и является профгруппоргом своего участка.

Шесть лет тому назад скромная труженица должна была пойти на заслуженный отдых, но для этого у нее нет условий. До сего времени старшая работница живет в общежитии № 30 вместе с молодежью, а очередь на получение квартиры подойдет не скоро.

Тов. Матвеева честно и добросовестно трудится на производ-

стве. Однако руководители профсоюзной, партийной организаций цеха не проявляют настоящей заботы о шестидесятилетней женщине. Почему бы не выделить Ольге Павловне комнату вне всякой очереди и проводить на пенсию, чтобы она спокойно пожила на старости лет.

Мы обращаемся через заводскую газету «Боевой темп» к руководителям партийного комитета и завкома профсоюза с просьбой оказать помощь в получении квартиры нашей замечательной работнице Ольге Павловне Матвеевой.

Е. УШАКОВА, П. ПИЩИКОВА,  
Т. МАЛАХОВА,  
работницы моторного цеха.

### На суд общественности

В сталелитейном цехе на участке плавки работает подручный сталевара Александр Васильевич Кукушкин. Работает он неплохо, хотя инициативы никакой сам не проявляет. Словом, не очень интересуется делами производства. Но сказать, что он вообще ничем не интересуется, тоже нельзя. Есть у Кукушкина одно пристрастие — это водка.

Частенько, изрядно хлебнув спиртного, он приходит домой и начинает издеваться над женой и двумя детинками. В конце прошлого года, будучи в нетрезвом состоянии, Кукушкин выгнал свою семью, взял топор, изрубил все, что было в квартире, а потом

сжег в печи. Дело не обошлось без вмешательства милиции. Он дал слово, что больше подобных проступков не совершит, и жена простила ему.

Но, видимо, остатки старых пережитков сохранились в душе этого человека. Недавно Кукушкин повторил свой хулиганский трюк.

В воспитании ставшего на неправильный путь человека большая роль принадлежит коллективу, где он работает. Сила общественного воздействия — большая сила. Коллективу сталелитейного цеха надо строго осудить недостойное поведение Кукушкина в быту.

П. БЛИЗНЮК.

### Когда исправят щелочной аппарат?

Партия и правительство постоянно заботятся о здоровье трудящихся. Строятся новые больницы, оснащенные новейшим медицинским оборудованием, открываются новые санатории, здравницы, лечебные учреждения.

В помещении третьего чугунолитейного цеха нашего завода открыт прекрасно оборудованный ингаляторий. Но вся беда в том, что многим рабочим, получившим направление в ингаляторий, лечиться не приходится.

У меня заболело горло. Врач направила на лечение. И каково было разочарование, когда, придя в ингаляторий, я узнал, что щелочной аппарат неисправен.

— Работать-то он работает, но включать его в электросеть нельзя — может убить током, — пояснила медицинская сестра и вернула направление.

Прошло больше месяца, а щелочной аппарат до сих пор неисправен. Рабочие с направлениями на лечение ходят из поликлиники в ингаляторий и обратно и не могут получить медицинскую помощь. Спрашивается, для чего же врачи дают туда направления? Не для того ли, чтобы только отделиться от больного? Ведь они должны знать, что щелочной аппарат неисправен.

Рабочие завода ждут от начальника медсанчасти тов. Никаноровой ответа на вопрос: будет ли исправлен этот аппарат и когда?

У. ЖАКУПОВ,  
заливщик чугунолитейного цеха № 1.

## ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

### „Кто должен ремонтировать?“

Под таким заголовком в № 66 нашей газеты было опубликовано письмо рабочего сталелитейного цеха тов. Голованова. Автор сообщал, что в доме № 51 по улице 40 лет Октября пришла в негодность внутренняя электропроводка. Жильцы с этим вопросом ходили и в энергоцех, и в домоуправление,

но так и не добились, кто же должен ремонтировать проводку.

Заместитель начальника ЖКО тов. Марфин сообщил редакции, что факты, изложенные в письме, действительно имеют место. Так, в комнатах №№ 3, 7 и 12 барака № 51 по улице 40 лет Октября нужно менять

электропроводку. Ремонт был задержан из-за отсутствия необходимых материалов. В настоящее время электроматериалы приобретены и и. о. начальника энергоцеха тов. Матвееву дано указание немедленно восстановить электрическую проводку по указанному адресу.

# Шире дорогу изобретательству и рационализации

## С заводской конференции ВОИР

30 июня в клубе состоялась заводская конференция членов Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов (ВОИР). С отчетным докладом о работе заводской организации ВОИР выступил председатель совета ВОИР тов. Борисов.

Он отметил, что первая заводская конференция членов ВОИР совпала со знаменательной датой — 30 июня исполнилось 40 лет со дня опубликования Декрета, подписанного Владимиром Ильичем Лениным, об изобретательстве и рационализаторстве. Советский народ, вооруженный решениями недавно закончившегося июньского Пленума ЦК КПСС, развернет еще шире борьбу за дело технического прогресса. Большую роль в успешном выполнении задач, поставленных июньским Пленумом ЦК КПСС, должны сыграть рационализаторы и изобретатели.

За отчетный год значительно выросла заводская первичная организация ВОИР. Сейчас у нас на заводе насчитывается около 2000 членов ВОИР.

Докладчик подробно остановился на работе цеховых организаций ВОИР. Особенно хорошо ведут работу среди рационализаторов и изобретателей советы ВОИР в чугунолитейном цехе № 3, в ремонтно-механическом цехе. Вот почему коллектив рационализаторов чугунолитейного цеха № 3 вышел в число передовых на заводе. Заметно улучшилась работа в пресовом и моторном цехах.

Однако роль ВОИР явно недооценивают хозяйственные, партийные и профсоюзные руководители сталелитейного цеха, трактороборочного цеха № 2, механического цеха № 4. Здесь работа цеховых советов ВОИР поставлена крайне неудовлетворительно.

После доклада начались прения. Делегат конференции тов. Литвинов (кузнечный цех) в своем выступлении вскрыл ряд серьезных недостатков в работе советов ВОИР. Он критиковал краевой совет за крайне неудовлетворительное руководство первичными организациями.

Делегат конференции тов. Алли-

луев (ремонтно-механический цех) поделился опытом работы цехового совета. Начальник бюро рационализации и изобретательства завода тов. Дегтярев доложил участникам конференции, что коллектив рационализаторов завода успешно справился с выполнением обязательств в честь июньского Пленума ЦК КПСС. К 24 июня коллектив рационализаторов завода от внедренных предложений сэкономил государству сверх плана 300 тысяч рублей.

По предварительным подсчетам за первое полугодие внедрено в производство 954 рационализаторских предложения с условной годовой экономией свыше 7 миллионов рублей.

На конференции выступил директор завода тов. Поляков. Участники конференции приняли решение, направленное на улучшение работы ВОИР, на усиление изобретательской и рационализаторской работы на заводе.

На конференции избран заводской совет ВОИР.



Таджикская ССР. Сталинабадская киностудия «Таджикфильм» увеличивает выпуск художественных фильмов. В ближайшее время будут выпущены на экраны кинофильмы «Судьба поэта» и «Человек меняет кожу» (первая серия).

Начата съемка фильмов «Сыну пора жениться» и «Насреддин в Ходженте». На снимке: кадр из фильма «Насреддин в Ходженте». Фото К. Фарафонов. Фотохроника ТАСС.

### Предстоящие футбольные матчи

С 17 июля начинается розыгрыш первенства края по футболу. В этих соревнованиях примут участие 8 команд, в том числе наши футболисты и команда завода «Алтайсельмаш».

Как известно, сборная футбольная команда завода завоевала кубок края. Этим самым она полу-

чила право участвовать в зональных состязаниях на первенство РСФСР.

Зональные соревнования на первенство РСФСР будут проходить в августе в г. Новосибирске. В Новосибирск к этому времени выедет и футбольная команда нашего завода.

### Нужна помощь

В модельном цехе давно назрела необходимость реконструкции имеющейся производственной площади. Особенно сильно это ощущается теперь, когда на заводе осваивается выпуск оснастки заднего моста трактора ТДТ-60 и новых тракторов. Поэтому зимой этого года модельщики решили расширить производственную площадь за счет дополнительной пристройки к цеху. Здесь планируется размещение деревообрабатывающего отделения. Силами рабочих модельного и деревообрабатывающего цехов были завершены основные работы: возведены стены, металлические стойки и конструкции для перекрытия, изготовлены деревянные изделия, завезены железобетонные плиты для перекрытия, получены новые станки и оборудование.

На этом деле остановилось. Вот уже два месяца, как не ведутся ни строительные, ни отделочные работы и только потому, что из-за отсутствия подъемного крана мы не можем положить перекры-

тия. С этим вопросом обратились в отдел капитального строительства. Заместитель директора завода по строительству тов. Зеленецкий ответил, что подъемный кран пусть даст строительный трест № 46. В тресте, сославшись на ОКС, отказались помочь. Тогда ОКС направил нас в деревообделочный цех.

Но и в деревообделочном цехе не смогли оказать помощи. Так до сих пор мы и не можем получить кран. А время идет, приближается зима, работы по строительству очень много.

Если мы в теплые летние дни не сможем сделать перекрытия, то окажемся в плохом положении, а цех — непригодным к зиме.

Нам кажется, что вопрос о кране давно пора решить и дать возможность модельщикам не только ввести в действие дополнительную производственную площадь, но и хорошо подготовиться к зиме.

Н. ШАМИЛОВ.

Модельный цех.

### Вежливость — это уважение к людям

Р. ГУРОВА,  
кандидат философских наук.

Вежливость — это черта морального облика человека, проявление уважения к людям.

Главное в человеке — его высокая сознательность, внутреннее духовное богатство. Но глубокая внутренняя культура не исключает, а, наоборот, предполагает внешнюю культуру. «Внешняя красота и изящество должны быть выражением внутренней чистоты и красоты», — писал В. Г. Белинский.

Такой органической связи между внутренней и внешней культурой в капиталистическом обществе нет. Там «манеры хорошего тона» нередко прикрывают внутреннее убожество представителей знати, правящих классов. «Светские манеры» они используют, чтобы подчеркнуть свое якобы превосходство над человеком труда.

Лицемерие — самая характерная черта буржуазных правил вежливости. Писатель Дейл Корнеги в книге «Как приобрести друзей и влиять на людей» пишет: «Лицемерье во всем: в слове, в жесте, в усмешке, однако постарайтесь это делать по возможности искренне».

Дворянские и буржуазные «правила хорошего тона» не-

сят ясно выраженный классовый характер. Они наставляют: если женщине подает пальто человек «вашего круга», обязательно поблагодарите его. Если же подает пальто швейцар, его не благодарят. С лакеем, горничной, с официантом не здороваются и не прощаются. Если вы пришли в гости и вам хозяйка подает чашку чая, то будет верхом бестактности не поблагодарить ее. Если ту же чашку чай вам подает официантка, то ее не благодарят: это человек другого круга.

Дворянство и буржуазия кичатся своим уважением к женщине. Но это уважение отнюдь не к любой женщине, а лишь к женщине богатой. Считается, что мужчина должен уступить ей место, подает пальто, пропустить первой в дверях, поднять урочную ею вещь. Но ни одному из таких «вежливых» людей не придет в голову поступить так по отношению к горничной или прачке.

Больше того, с такими женщинами, оказывается, даже здороваться не всегда обязательно. «Если встретите на улице женщину не вашего круга, например, прачку, сделайте вид, что вы ее не заметили» — гласит одно из «правил хорошего тона».

«Логика» очень простая и ясная: уважение к другому человеку определяется прежде всего состоянием и положением этого человека. Чем больше у человека денег, тем ниже ему поклон и ласковой улыбка, чем меньше денег, тем меньше признаков уважения.

Ясно, что такая вежливость нам не нужна. Мы выбрасываем ее как хлам буржуазного общества.

Но значит ли это, что мы вообще против «хороших манер»? Конечно нет! Для человека свободного, социалистического общества внешняя культура должна быть необходимостью. Воспитанность, вежливость, приветливость и теплота интонации в голосе украшают жизнь, делают

взаимоотношения людей товарищескими, тактичными, искренними и приятными. В социалистическом государстве они являются внешним выражением большой внутренней культуры, благородных нравственных качеств.

В докладе на XXI съезде КПСС товарищ Н. С. Хрущев говорил: «Чтобы прийти к коммунизму, самому справедливому и совершенному обществу, когда полностью раскроются все лучшие нравственные черты свободного человека, нам надо уже сейчас воспитывать человека будущего. Нужно развивать у советских людей коммунистическую нравственность, в основе которой лежит преданность коммунизму и нетерпимость к его врагам, сознание общественного долга, активное участие в труде на благо общества, добровольное соблюдение основных правил человеческого общежития, товарищеская взаимопомощь, честность и правдивость, нетерпимость к нарушениям общественного порядка».

Правила социалистического общежития, повышенные требования к поведению всех советских людей вытекают, таким образом, из основных задач коммунистического строительства и выражают глубоко гуманный природу советского общества.

В социалистическом обществе вежливость диктуется честными, чуткими и искренними взаимоотношениями, основанными на уважении и внимании людей друг к другу. Вежливость проявляется прежде всего в стремлении не беспокоить окружающих, бережно относиться к чужому труду и отдыху. Заботясь о покое окружающих, культурный человек не станет шуметь, свистеть или громко петь на улице или в общей квартире. В автобусе или в трамвае он будет пробираться к выходу так, чтобы по возможности не толкать людей.

Окончание следует.

Редактор А. ЕЛИСЕВА.

### Инструментальщики сдерживают работу

От того, как снабжаются цехи завода режущим инструментом, зависит работа всего коллектива тракторостроителей. Но надо сказать, что за последние два года обеспечение режущим инструментом с каждым месяцем ухудшается, что вызывает законную тревогу среди рабочих. В частности, в ремонтно-механическом цехе под угрозой срыва находится изготовление заказов по выпуску запасных частей для цехового оборудования.

В начале этого года ремонтно-механическим цехом был составлен график нужного инструмента. Этот график утвердил заместитель начальника инструментально-

производственного корпуса по производству тов. Гессер. Однако график подачи инструмента не выполняется. Так, дюбки индексов 052610 и 052606 для изготовления шестерен с внутренним зубом до сего времени инструментальщики не выдают, хотя сроки давно истекли.

Сейчас в цехе совершенно отсутствует универсальный инструмент, нет реечных фрез модуля 2; 3, 3,5; 4, 4,5 с углом зацепления в двадцать градусов. Долгое время инструментально-производственный корпус не имеет простого инструмента — метчиков М30х 3,5, которые необходимы для ре-

монтно-механического цеха, сверл диаметром от 40 миллиметров и более. Слесари остро нуждаются в двухсотграммовых слесарных молотках.

Отсутствие инструмента приводит к огромным потерям рабочего времени, снижает производительность труда и заинтересованность в работе. Руководителям завода надо обязать начальника инструментально-производственного корпуса тов. Фельдмана в кратчайший срок устранить эти неполадки и обеспечить ремонтно-механический цех всем необходимым инструментом.

В. ВАСИЛЬЕВ.