

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 66 (2048)

Четверг, 11 июня 1959 г.

Цена
10 коп.

Снижаем брак

Принимая социалистические обязательства на первый год семилетки, коллектив автоматного цеха обязался в течение 1959 года снизить брак на 20 процентов. Надо сказать, что это обязательство довольно успешно выполняется. За четыре месяца нынешнего года брак по нашему цеху снижен на 16,6 процента. Если в марте текущего года средний процент брака по автоматному цеху составлял 0,66 процента по отношению к объему выпускаемой продукции, то в апреле он понизился до 0,53. Значительно сокращен брак и в мае.

Основную роль в сокращении брака в цехе сыграли технологи нашего технического бюро. Внес свой вклад в это дело и старший технолог, молодой инженер Алексей Снегирев, ответственный за брак на третьем и четвертом участках.

На участке № 3 длительное время шел большой брак по детали 54-04-470 (втулка колеса). В прошлом году брак по этой детали доходил до 10 процентов.

Внимательно изучив процесс изготовления этих втулок, технолог тов. Снегирев установил причины возникновения брака. Оказалось, что при протягивании втулок на горизонтально-протяжном станке детали устанавливались с перекосом, от чего после протяжки детали получались разностенными (т. е. имели стенки разной толщины).

Были срочно приняты меры по устранению выявленных причин брака. Заменяли опорную планшайбу и сменную втулку. Это дало положительный результат. Брак по этой детали снизился в апреле нынешнего года до 1,5 процента.

Кроме этого в прошлом году большой процент брака был по болту и гайке шатуна (деталь 04-405/406). Большое количество

болтов имело прослабленную резьбу, смещенные отверстия, а гайки, кроме прослабления резьбы, имели также и смещение шлиц.

Старший технолог Алексей Снегирев совместно со старшим мастером участка тов. Бредихиным и сменным мастером тов. Зинovieвым занялись устранением причин брака. Был намечен целый ряд мероприятий, внедрение которых должно было дать хорошие результаты.

В частности, изготовленные болта и гайки шатуна было передано одному мастеру. Это позволило повысить ответственность руководителя смены за их изготовление. Также была введена периодическая проверка технологической оснастки. А на фрезеровке шлиц гайки болта шатуна было внедрено непрерывное фрезерование.

Все это дало возможность повысить производительность труда и резко снизить брак. Если в 1958 году брак по этой детали составлял до 5 процентов, то в нынешнем году он снизился до 0,3 процента. А в апреле брак по болту и гайке шатуна практически был сведен к нулю.

В настоящее время технолог тов. Снегирев настойчиво ищет новые пути снижения брака на закрепленных за ним третьем и четвертом участках. Каждое утро он вместе с работниками бюро технического контроля и мастерами производственных участков проходит по участкам и проверяет детали, забракованные в предыдущих сменах. Это дает ему возможность своевременно принять необходимые меры и тем самым предупредить появление массового брака по той или иной детали.

А. ШЕНБЕРГЕР,
зам. начальника автоматного цеха по технической части.

Электропечь для ночного санатория

Замечательную инициативу в деле оказания помощи ночному санаторию проявили коллективы цехов станкостроения, механизации и автоматизации и третьего чугунолитейного.

Силами этих коллективов для кухонных нужд ночного санатория изготовлена и установлена электропечь. Каркас печи изготовили рабочие цеха станкостроения, механизации и автоматизации, а футеровку делали чугуно-

литейщики — мастер печного хозяйства тов. Щербаков и печники тов. Латкин.

Сейчас электрики цеха станкостроения, механизации и автоматизации заканчивают монтаж электрической части печи.

Заведующая ночным санаторием тов. Бартель с благодарностью отзывается об оказанной помощи. Теперь бытовые нужды ночного санатория будут удовлетворены значительно полнее.

Соревнуются кузнецы

Узнав о развернувшемся в стране коммунистическом соревновании, бригада кузнецов, руководит которой тов. Варфоломеев, первой в кузнечном цехе включилась в борьбу за право называться коммунистической. Соревнование помогло кузнецам повысить производительность труда, добиться новых замечательных успехов. Сейчас, когда бригада тов. Варфоломеева несет вахту в честь июньского Пленума ЦК КПСС, штамповщики систематически выполняют производственные задания на 130—140 процентов. За-

метно улучшилось качество поковок.

С честью несет трудовую вахту бригада штамповщиков малой группы молотов, где бригадиром тов. Бебиков. Ежедневная выработка этой бригады составляет 140—150 процентов.

Трудовая вахта кузнецов продолжается. Коллектив кузнечного цеха ведет настойчивую борьбу за досрочное выполнение полугодового плана. Это будет достойный вклад кузнецов в новую семилетку.

Передовые коллективы цеха

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу июньского Пленума ЦК КПСС, коллектив метизного цеха успешно справился с выполнением майской производственной программы. Особенно хорошо в мае работали коллектив пружинного участка, которым руководит старший мастер Дмитрий Корнеевич Астахин, и коллектив метизного участка, где старшим мастером Иван Евдокимович Журавлев.

Пружинный участок, выполнивший государственную программу

на 109 процентов, с первых дней июня идет значительно впереди графика. В эти дни рихтовщица тов. Москалева, заточщица тов. Будюкина выполняют производственное задание на 190—240 процентов.

Не отстают от них и рабочие метизного участка. Выработка токаря тов. Павловой, болторезицы тов. Тарушиной и многих других ежедневно превышает задание в полтора—два раза.

Г. СМЙЛТЕР,
заведующий ПДБ метизного цеха.

Сталевары на трудовой вахте

С каждым днем ширится социалистическое соревнование передовиков сталелитейного цеха в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС. Готовясь встретить эту знаменательную дату хорошим трудовым подарком, сталевары с первых дней июня трудятся с большим напряжением.

9 июня бригада сталеваров, которой руководит Дмитрий Доронин, выполнила производственное задание на 179 процентов, выдав сверх плана 6,4 тонны

жидкой стали. Намного перевыполнили норму выработки в этот день бригады сталеваров Николая Боротева, Василия Дорохова.

Добросовестно потрудились в этот день и формовщики траков. Бригада, которой руководит Елена Севостьянова, заформовала 9 июня 229 опок траков сверх нормы.

М. ТРОШИНА,
нормировщик сталелитейного цеха.

Завод готовится к выпуску задних мостов трактора ТДТ-60

Прессовщики осваивают новое производство

Перед коллективом тракторостроителей нашего завода сейчас стоит важная и ответственная задача — освоение производства задних мостов трелевочного трактора.

Коллектив прессового цеха должен наладить производство 30 наименований деталей, идущих на сборку заднего моста. В основном эти детали будут обрабатываться на участке легких прессов. Прессовщикам предстоит в короткий срок освоить их технологию и обработку.

Недавно в Минске побывала группа работников нашего завода с целью ознакомления с оснасткой и технологией производства задних мостов. В составе этой группы был заместитель начальника прессового цеха по технической части тов. Якимов. Минские тракторостроители передали прессовому цеху 48 штампов, отправка которых началась на 25 мая. Но штампы еще не получены.

Несмотря на то, что в прессовом цехе имеется техническая доку-

ментация на все наименования деталей, освоение их задерживается из-за отсутствия штампов. Без наличия этих приспособлений нельзя проводить техналадочный процесс.

В связи с тем, что оснастка Минского завода полностью годных деталей не дает, что выяснилось во время поездки в Минск, работники бюро холодной штамповки во главе с тов. Пысиным разработали чертежи штампов, которые будут изготовлены инструментально — производят в новом корпусе. На 9 июня уже готово 20 комплектов чертежей штампов. Изготовление штампов на нашем заводе позволит значительно сократить сроки освоения прессовщиками производства новых деталей.

В настоящее время в цехах завода, которым предстоит выполнить эту новую для них работу, создаются комплексные бригады, которые принимают обязательства по освоению отдельных узлов и деталей заднего моста. Намечаются конкретные сроки исполнения.

Впереди участок клана

Моторщики готовятся достойно встретить июньский Пленум ЦК КПСС. Включившись в социалистическое соревнование, коллектив цеха настойчиво борется за выполнение взятых обязательств. Впереди соревнующихся идет в эти дни коллектив участка клана, которым руководит молодой мастер тов. Марковский. Он ежедневно перевыполняет задания по выпуску готовой продукции.

Замечательно работают на участке шлифовщица Антонина Кострова, Валентина Горденко, Елена Колерова и Зинаида Белокурова. Их ежедневная выработка составляет 120—170 процентов задания.

А. ТРАХТЕНБЕРГ,
Моторный цех.

Слово к сталелитейщикам

Встав на трудовую вахту в честь июньского Пленума ЦК КПСС, коллектив пятого участка механического цеха № 4 принял на себя повышенные социалистические обязательства. Решено закончить программу месяца в 26 июня.

Однако на 8 июня мы идем только в графике, а по взятому обязательству должны опережать график на сутки. Этому мешают сталелитейщики, которые несвоевременно снабжают нас заготовками. Так, 6 июня мы должны были сдать 480 деталей 14-015, а сталелитейный цех подал нам только 370. Плохо подают нам деталь 43-282. Такая работа сталелитейщиков мешает выполнению обязательств и приведет к штурмовщине в конце месяца.

Коллектив нашего участка обращается к сталелитейщикам с просьбой своевременно и ритмично снабжать нас заготовками.

В. ШАЛИН,
наладчик.

Создана такая бригада и в прессовом цехе. В ее состав вошли представители отделов главного конструктора, главного металлурга и работники прессового цеха, которые будут непосредственно связаны с новым производством.

На наш вопрос, когда же прессовщики приступят к выпуску деталей заднего моста, тов. Якимов ответил:

— Все зависит сейчас от того, когда поступят штампы с Минского тракторного завода. Пока инструментальщики будут изготавливать штампы по нашим чертежам, мы будем налаживать производство на минской оснастке. Думаем для этой цели выделить специально несколько прессов. Как и всякое новшество, освоение деталей заднего моста ТДТ-60 на первых порах будет, конечно, трудным. Но как бы трудно ни было, в сентябре мы наладим производство всех 30 наименований деталей.

В. ГАВРИЛОВА,

Скоро городской фестиваль молодежи

Комсомольцы литейщики готовятся к празднику молодых

* Молодые рабочие чугунолитейного цеха № 3 активно готовятся к предстоящему III городскому фестивалю молодежи, который будет проходить 27—28 июня 1959 года. Начало подготовке положило комсомольское собрание, которое проходило во второй декаде мая. На этом собрании комсомольцы чугунолитейщики заслушали информацию секретаря комсомольской организации тов. Игнатьевой о проведении в нашем городе третьего фестиваля молодежи. Фестиваль нынче будет проходить в основном по видам спорта и комсомольцы решили приложить максимум усилий, чтобы создать в цехе спортивные команды по игре в волейбол, футбол, настольный теннис, легкой и тяжелой атлетике, для этого своими силами построили и оборудовали специальные площадки. Кроме того, ко дню открытия фестиваля собрать и отгрузить 60 тонн металлолома, озеленить территорию

вокруг цеха. Решение комсомольского собрания молодые литейщики претворяют в жизнь.

Особенно активно включились в подготовку к фестивалю комсомольцы группы стержневого отделения, где группкомсоргом Людмила Полякова. В этой группе 32 комсомольца. Дружный коллектив немедленно приступил к той кропотливой, но благородной работе, которую могут делать только горячие комсомольские сердца. Это по их инициативе комсомольцы чугунолитейщики организовали посадку деревьев вокруг цеха. Комсомольцы этой же группы сделали хорошее начало по сбору металлолома, отгрузив 13 тонн лома за один воскресник. Комсомольская группа, руководимая Людмилой Поляковой, по праву называется передовой в цехе. Здесь умеют честно трудиться и хорошо организовывать культурный отдых. Хорошие результаты в своей работе также имеет

комсомольская группа шестого конвейера, которой руководит тов. Копылова. В этой группе много молодых комсомольцев. Инициативный вожак — группкомсорг тов. Копылова вовлекает новичков в активную комсомольскую жизнь. Чтобы подойти к фестивалю с хорошими трудовыми подарками, комсомольцы этой группы не только вдохновенно трудятся, но и заботятся о спортивной части коллектива цеха. Они оборудовали площадку для турника и с помощью отдела механика установили его. Теперь здесь могут проводить тренировки любители-спортсмены, которых в цехе немало.

Перед открытием пионерского лагеря группа тов. Копыловой приняла активное участие в воскреснике по уборке его территории. Бескорыстная помощь своим младшим братьям — пример, достойный подражания.

Однако не во всех комсомольских группах так деятельно готовятся к предстоя-

щему фестивалю. Как показало комсомольское собрание 8 июня, которое обсудило вопрос о ходе подготовки к празднику, некоторые группкомсорги безответственно относятся к выполнению ранее принятого решения. Слабо, например, готовятся к фестивалю комсомольская группа землеприготовительного отделения, где группкомсоргом тов. Крылова. Комсомольцы цеха сделали ей серьезный упрек в том, что она руководит группой без огонька и инициативы. А это серьезный недостаток. Ведь застрельщиком хороших дел, в первую очередь, должен быть комсомольский вожак. Но этого нет у группкомсорга тов. Крыловой.

Совершенно неудовлетворительно обстоит дело по подготовке к фестивалю и в группах, где группкомсоргами тт. Вяткин и Самарина. Здесь даже не проведены собрания с комсомольцами по этому важному вопросу. Это — результат слабого контроля ответственных за этот участок работы членов комсомольского бюро тт. Медведевой и Грабара.

Несмотря на имеющиеся недостатки комсомольцы третьего цеха продолжают подготовку к предстоящему городскому фестивалю молодежи. Уже собрано 32 тонны металлолома, созданы цеховые спортивные команды, которые начали тренировки, чтобы защитить спортивную честь коллектива. Вокруг цеха высажено 50 кустов деревьев и 420 корней кустарника, а также проделано много других хороших дел. Молодые чугунолитейщики встретят свой праздник новыми замечательными достижениями.

*

Цеховой семинар агитаторов

Партийная организация чугунолитейного цеха № 1 уделяет большое внимание пропаганде материалов XXI съезда КПСС. На производственных участках цеха организовано регулярное проведение бесед о семилетнем плане.

На днях здесь был проведен семинар агитаторов цеха. С докладом «Один процент семилетки» перед участниками совещания выступил начальник цеха тов. Вербицкий. Он на убедительных примерах рассказал о грандиозном строительстве в нашей стране по новому семилетнему плану и о больших изменениях на заводе в семилетии.

Большое место докладчик уделил развитию литейного производства на заводе. Он рассказал об увеличении выпуска чугунолитейных изделий в связи с возрастающими производственными мощностями.

Участники семинара задали докладчику много вопросов. Семинар прошел оживленно, на высоком уровне.

Фотохроника ТАСС.



Киев. Научные сотрудники института литейного производства Академии наук Украинской ССР завершили ряд работ, связанных с проверкой на износ деталей двигателей внутреннего сгорания.

На специальном испытательном стенде с помощью радиоактивных изотопов определен характер износа поршневых колец в зависимости от режима нагрузки двигателя, температуры выхлопных газов, масла, охлаждающей воды и т. д. Результаты проведенных исследований используются теперь конструкторами Харьковского тракторного завода при модернизации и разработке новых двигателей. Изотопы помогли установить возможность замены стальных коленчатых валов чугунолитейными для тракторных и комбайновых двигателей «СМД».

На снимке: в аппаратной лаборатории изотопов. Заведующий лабораторией кандидат технических наук В. И. Стеценко снимает показания радиометрической аппаратуры.

Фото К. Шамшина.

Фотохроника ТАСС.

Механизация производства — большой резерв снижения себестоимости продукции

Автоматизация и механизация производства способствуют росту выпуска и улучшению качества изделий при меньшем количестве оборудования, производственных площадей, снижает себестоимость и позволяет достичь высокой производительности труда. Коллектив механического цеха № 2 вопросы автоматизации и механизации производства решает путем модернизации и замены устаревшего оборудования, внедряет в производство высокопроизводительную оснастку, улучшает технологию производства.

Так, в течение 1957 года цех получил и освоил целый ряд нового высокопроизводительного оборудования. Освоение 3-х гидроконтрольных станков на участке редуктора позволило высвободить 6 токарных станков. Это значительно улучшило качество изготовляемых деталей, позволило получить большой экономический эффект, значительно улучшились условия труда рабочего. Силами цеха введен в эксплуатацию центральный полуавтомат, на котором рабочий только устанавливает деталь для обработки и снимает ее уже обработанной. Внедрение 2-х торцешлифовальных станков на участке редуктора позволило высвободить двух рабочих и 4 плоскошлифовальных станка.

Наряду с введением в производство новых высокопроизводительных станков проводится модернизация имеющегося оборудования. Так, замена на ряде станков плоскоремной передачи на клиноремную значительно сократила простой оборудования. Большую роль в повышении производительности труда имеет внедрение новой, более совершенной технологической оснастки.

В нашем цехе наибольший удельный вес имеет мелкосерийное производство. Здесь в настоящее время используются многошпиндельные головки на сверлильных станках, что положительно сказывается на повышении производительности труда. Однако есть возможность еще

полнее использовать мощность сверлильных станков путем применения многошпиндельных головок для одновременного сверления однотипных, а также разнотипных деталей. Примером может служить многошпиндельная головка для одновременного сверления четырех деталей 54-48-402.

Некоторое количество новой оснастки изготавливается силами цеха, но такую работу нельзя признать удовлетворительной, так как парк оборудования мастерской приспособлений и ее штат не могут справиться с задачей производства оснастки, а инструментальный цех слишком медленно изготавливает заказы на изготовление новой оснастки. Это приводит к таким крайностям, которые не должны иметь места в производстве. Приспособление индекс 330.2469 было заказано еще 26 августа 1958 года, а изготовлено в мае 1959 года. Сейчас оно не может быть использовано в производстве, так как ранее было заменено более высокопроизводительным, изготовленным в цехе. Получается, что не работа, а приспособление устарело.

Ускорение темпов внедрения новой техники позволит быстро увеличить производительность труда. Развитие высокопроизводительных приспособлений в большой степени зависит от внедрения точных методов работы или работы крупными партиями. Для этого необходима унификация не только режущего инструмента, но и обрабатываемых изделий.

Интересное предложение внес технолог мелкосерийного участка тов. Карболин, который предложил делать чеканку вилок. В результате внедрения этого предложения отпадает необходимость в фрезеровке.

Нужно отметить, что в последнее время значительно повысилась творческая активность рабочих и инженерно-технических работников цеха, увеличилось число рационализаторских предложений. Но оформление

рационализаторских предложений по-прежнему ведется медленно. Нужно упростить процесс оформления предложений, освободив от необходимости добиваться заключения во многих инстанциях. Это позволит экономить много времени и труда.

Немалую работу коллектив цеха провел по снижению трудоемкости изготовления деталей трактора. Борьба за снижение трудоемкости велась во всех коллективах участков цеха. Внедрение новой техники проводилось и в направлении экономики металла. Так, в ближайшее время будет внедрен в производство штамп для безотходной рубки ленты на вкладыши, что даст государству большую экономию дорогостоящего биметалла. Вскрытие и использование резервов по снижению себестоимости предусматривается планом организационно-технических мероприятий, выполняемых силами цеха, внедряются по плану.

В текущем году коллектив механического цеха № 2 уделяет особое внимание автоматизации и механизации производства и на этой основе, несомненно, значительно снижает себестоимость выпускаемой продукции.

И. ЕГОРОВ.

Механический цех № 2.

Хлеба нынче везде хорошие. И это не удивительно. Земледелие за последние годы, благодаря заботам партии, пережило небывалый подъем. Всюду внедрены прогрессивные методы возделывания хлебов. Теперь уже редко, исключительно редко, встретишь рядовой сев рядовыми семенами. Только отборное сортовое зерно укладывают хлеборобы в землю и только перекрестным и узкорядным способами.

Если кто хочет посмотреть образцовую культуру земледелия, поезжайте в коммунистическую бригаду Павла Печенкина, что в колхозе имени Фрунзе, Егорьевского района. Перед вами раскинутся необъятные просторы зеленых всходов, защищенных от ветров заслонами лесополос.

Пшеница в стадии кущения. Ее бурно развивающиеся, богатые оперенным побегом корни скрывают почву от солнца. Разнимите молодые кусты и вы увидите, что земля сырая, на вас дохнет сладким запахом плодородия. Вани сердце возликует ничуть не меньше, чем сердце хлебороба. Ведь подобное состояние растений означает, что теперь не страшны ни зной, ни суховей, хлеба вошли в свою силу, урожаю быть!

Вами овладеет законная гордость. Вы, тракторостроитель, — прямой и непосредственный

Наш стотысячный

участник совершенных в земледелии перемен. Это вашим трудом созданы первоклассные машины, на которых хлеборобы так любовно и мастерски выращивают золотые нивы.

Оглянитесь. Вот на линейке на короткий отдых после трудной весны выстроены машины. А среди них взор привлекает своей особой красотой — окраской, словно новенький ДТ-54. По диагонали его радиатора красуется горделивая цифра с пятью нулями — 100.000. Он в строю, ваш стотысячный.

Это вам напомнит многое. И еще взволнованнее охватит воспоминаниями, если вы услышите на вечерних улицах села песню местного поэта, распеваемую на мотив «Уж вы кони, вы кони стальные»:

Что за гул раздается на нивах?

Кто там землю пластами кладет?

Это самый на свете красивый

Наш стотысячный трактор идет.

Вспомнятся тридцатые годы, когда страна осуществляла заветную думку Ленина о ста тысячах тракторов. Тогда еще сплошь и рядом работали на конном тягле, а песня о стальном воле

Пионерское лето началось

В минувшую субботу оживленно было на площади у колхозного рынка Восточного поселка завода. Мальчики и девочки — дети тракторостроителей усаживались в автомашины, которые держали курс в заводской пионерский лагерь. Это выехала первая группа

отдыхающих детей в количестве свыше 600 человек.

Дети тракторостроителей хорошо проведут свое пионерское лето. Отдых в лагере будет сочетаться с разумными увлечениями и полезным трудом.

Торжественное открытие пионерского лагеря состоится в ближайшее воскресенье.

Рабкоровский рейд „Боевого темпа“

Пусть чистота царит повсюду...

«А ЧТО ТУТ ОСОБЕННОГО?»

Токарь Борис Белов работает в моторном цехе уже третий год. На участке распределительного валика на токарно-револьверном станке трудится восьмой месяц. Свои обязанности молодой рабочий усвоил хорошо. И когда до конца смены остается немного времени, Борис Белов приступает к тщательной уборке станка. Вооружившись лопатой, он привычно выгребает чугунную стружку из корыта станка на пол...

За таким занятием мы и застали Бориса Белова. Горка стружки росла быстро. Из-под нее во все стороны змейками расплзались белые ручейки эмульсии, которые смешивались с дождевой водой, образуя большую лужу.

— А что тут особенного? — удивился паренек, когда мы поинтересовались, зачем он выгружает стружку из станка на пол. — Я так всегда делаю. Сначала из станка на пол, а потом уборщица подбирает стружку в тачку и вывозит ее в определенное место.

— И я точно так делаю, — поддержал Бориса Белова подошедший от соседнего станка токарь Степан Василенок. — Я обрабатываю эту же деталь — балку. Стружки за смену набирается много, и в конце смены я ее выгребаю прямо на пол.

— А если поставить ящик, и стружку от станка сыпать в него, чище станет тогда у ваших станков? — поинтересовались мы.

— Конечно, чище, — в один голос ответили ребята. — Но только ящика-то нет.

С этим доводом быстро согласился и мастер участка распределителя тов. Куликов.

— Но ящик ставить негде. Места нет, — сказал он.

Тогда нужно вменить в обязанность рабочему стружку на тележке перевозить со станка сразу же на место ее сыпки. Ведь так делают в соседнем первом механическом цехе, на третьем участке.

— Не думали мы над этим.

Зря! Надо подумать.

ГДЕ ХОЗЯЕВА СТАНКОВ?

На участке распределительного вала установили новый станок — хонинговальный. Зачем он там понадобился — неизвестно. Так как станок никто не использовал, то про его существование вскоре забыли.

С тех пор он до того «оброс» грязью, что все наши попытки отыскать его инвентарный номер под толстым слоем грязи, оказались тщетными.

Стоит неподалеку от этого станка и два других: токарный и фрезерный. Раньше эти станки находились в эксплуатации. На них обрабатывали деталь двигателя, так называемое коромысло. Но после того, как эта деталь стала изготавливаться методом точного литья, были ликвидированы токарная и фрезерная операции. И с этого времени забыли про станки. Они покрылись слоем грязи.

Направивается вопрос: куда смотрит заместитель начальника моторного цеха по технической части тов. Вивулин? Почему станки, которые обходятся заводу не в один десяток тысяч рублей, не используются, стоят без присмотра и стали рассадником грязи на производственных участках? Ведь это государственное достояние, общественное добро. И такое варварское отношение к государственной собственности есть не что иное, как антиобщественное преступление.

НАДО СЛЕДИТЬ ЗА ЧИСТОТОЙ

На соседнем участке, где обрабатываются стальные валики, на первый взгляд оборудование значительно чище. Однако общее впечатление от знакомства с участком заставляет думать, что и здесь станки не имеют настоящих хозяев. Повсюду видны следы небрежности, поспешной уборки. А ведь на этом участке трудятся девушки! Кому, как не девушкам, быть поборниками чистоты и порядка на рабочем месте!

— К сожалению, к чистоте рабочего места у нас сейчас не присматриваются, — говорит группкомсорг Раиса Бучнева. — Одно время родилось движение — ежедневно следить за чистотой и порядком на своем рабочем месте. Исходила эта инициатива от комсомольцев. Но мастера не поддержали ее, и она вскоре заглохла.

— А ведь было чисто на нашем участке, — продолжает Раиса Бучнева. — Бывало, в первой смене убирали девушки станки, смотришь на них и душа радуется. А во второй смене станки убирали по-старинке: кое-как. Вот это и испортило такое хорошее начало.

Надо сменным мастерам больше требовать, и тогда чистота на участке будет, — сделала вывод Раиса Бучнева.

Аналогичное положение почти на всех производственных участках моторного цеха. Повсюду стоят бездействующие станки, покрытые толстым слоем грязи. Да и действующее оборудование не блестит чистотой.

— Не хватает обтирочного материала, — объясняет мастер участка чугунных деталей тов. Розенбит. — Обтирочного материала выдают понемногу и только два раза в неделю: в среду и в субботу.

Нам кажется, что администрация и общественные организации моторного цеха в состоянии изыскать необходимую площадь для установки тары, а также материал для ее изготовления и навести порядок на производственных участках.

Мы начали строить коммунистическое общество. Так давайте же будем по-коммунистически бороться за подъем культуры на производстве!

М. КАМОНИНА,
шлифовщица моторного цеха,

А. ТРАХТЕНБЕРГ,
контрольный мастер,

В. РОМАНЕНКО,
сотрудник газеты «Боевой темп».

слов песни. Но вы огорчаетесь напрасно. Оценка Свиридова отнюдь не умаляет достоинств стотысячного.

Против, она воздает должное и тракторостроителям и земледельцам — механизаторам. Одни выпускают прочные машины, другие — по-хозяйски их используют и берегут.

— А сколько выработал стотысячный?

Учетчик достанет свои книги и подсчитает.

— Без малого, семь тысяч гектаров, — сообщает он. За три года семь тысяч! А сколько делают все тракторы, выпущенные заводом? Очевидно, это выразится десятитысячным числом.

Какое счастье, подумаете вы, что вам довелось жить и работать в эпоху великого движения к коммунизму, быть достойным членом коллектива тракторостроителей.

Вот какие мысли навеивает песня о стотысячном. И когда вы будете покидать край тучных хлебов и зеленых кварталов, вы, напевая, увезете с собой слова:

Это самый на свете красивый

Наш стотысячный трактор идет.

М. ИЛЬИН.

Колхоз им. Фрунзе.
Н-Егорьевского района.

на полях Алтая

зазвенела в городах и селах. Она воспевала силу мотора в освобождении советского человека от постылых поручней конного плуга и горбатой деревянной бороны.

Вспомнятся годы Великой Отечественной войны, когда ваш завод был переброшен на Алтай. Это было необходимо для сохранения и укрепления индустриальной мощи обьеденной Родины. Первые тракторы здесь, на пустыре, было делать нелегко. Но рабочий класс, руководимый самой сильной в мире Коммунистической партией, победил. И вот в 1956 году вышел стотысячный — гордость рабочих и земледельцев. Ленинская мечта в короткий срок воплощена в жизнь. Вам, конечно, захочется узнать, в каком состоянии сейчас этот трактор. Что ж, водители стотысячного — Александр Свиридов и Павел Кирикилица охотно расскажут. Трактор как трактор, работает исправно, ни разу не подводил.

— Значит, он лучше, прочнее других? — спросите вы.

— Нет, что вы, — скажет Свиридов. — Такой же, как все тракторы в бригаде.

Вам станет жаль, что тракторист не повторил

Тысяча в редакцию

Что мешает нормальной работе

Механический цех № 3 из месяца в месяц занимает первенство в социалистическом соревновании среди цехов завода. Дружному, спаянному коллективу по плечу любые задачи. В цехе много передовиков производства, которые ежедневно выполняют сменные задания на 200 и более процентов. Такие рабочие как Валентина Синица, Алексей Рыбников, Валентина Пронина, Виктор Козлов и другие являются примером в труде.

Сейчас коллектив цеха трудится над выполнением обязательств, принятых в честь июньского Пленума ЦК КПСС. Однако ритмичную работу цеха с первых дней июня тормозят сталелитейщики, которые несвоевременно поставляют заготовки 43-302, 56-183, 56-108 и другие. Неполностью выдают поковки детали 56-022/023 (узел цепи) и куз-

нецы. Отсутствие заготовок, поступающих из этих цехов, приводит к тому, что цех находится под угрозой невыполнения обязательств.

Большим недостатком является также то, что с апреля из-за плохой дороги, которую должен ремонтировать наш завод, прекратилось автобусное движение. И рабочим приходится добираться до цеха пешком, а расстояние это равняется трем километрам.

Рабочие механического цеха № 3 обращаются к коллективам сталелитейного и кузнечного цехов с просьбой ритмично подавать заготовки. А руководителям завода надо решить вопрос с автобусным движением раз и навсегда. Устранение этих недостатков поможет коллективу выйти победителем в социалистическом соревновании и в июне.

П. ПЕТРОВ.

С ЭТИМ НАДО ПОБОНЧИТЬ

На складе ЖКО уже несколько месяцев лежит, нарушая железнодорожные габариты, дровяное долготье, которое не дает возможности выгружать прибывающий лесоматериал и небезопасно для работы составительских бригад.

Этот вопрос поднимался на страницах «Боевого темпа» еще в апреле. После опубликования статьи с начальниками отделов, заведующими складами было проведено совещание у заместителя директора завода тов. Яковенко, на котором те, кто допускал простои вагонов под грузовыми операциями из-за отсутствия подго-

товленных площадей для выгрузки, были предупреждены.

Однако руководство ЖКО мер не наведение порядка на складе не приняло. Так, 5 и 6 июня за неуборку лесоматериалов около подъездных путей на складе ЖКО транспортному цеху был преподнесен штраф в сумме 200 рублей. Так дальше продолжаться не может. Руководству завода надо обязать и. о. начальника ЖКО тов. Марфина немедленно убрать материалы от железнодорожной линии.

А. СМЫШЛЯЕВ,
Транспортный цех.

Кто должен ремонтировать?

В доме № 51 по улице 40 лет Октября пришла в негодность внутренняя электропроводка. Некоторые участки проводки совершенно оголены, что может привести к пожару или несчастному случаю.

Жильцы дома обратились с этим вопросом в энергоцех ЖКО, руководители которого посоветовали обратиться в домоуправление. Заведующий домоуправлением № 3 тов. Бобров ответил нам, что мелкий ремонт жильцы должны производить сами. Как ему не говорили, что квартиросъемщики не могут сами исправить электропроводку, другого ответа или совета не дождался.

И вот теперь жильцы думают, что делать, как быть? Кто же на самом деле должен устранить неисправность? Может быть и. о. начальника ЖКО тов. Марфин ответит нам?

Ф. ГОЛОВАНОВ,
рабочий сталелитейного цеха.

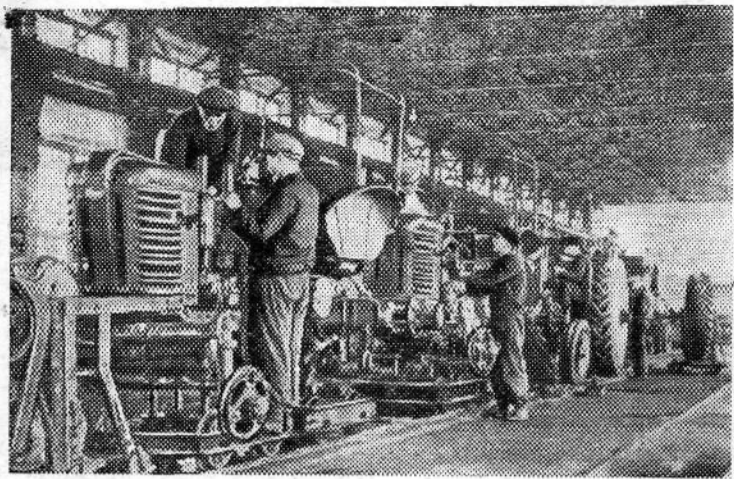
ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Ни проехать, ни пройти“

Работник первого чугунолитейного цеха тов. Полторацкий в своем письме в редакцию сообщил о плохом состоянии внутривозовских дорог. Выбросы, металлические отходы, разбросанные повсюду, приводят к частому выходу из строя автомашин, тягачей. Письмо под таким заголовком было опубликовано в «Боевом темпе» за 14 мая.

Как сообщил редакции заместитель директора завода тов. Яковенко, критика газеты признана правильной. Изложенные в письме факты полностью подтвердились. Скрапоразделочным цехом приняты меры к очистке и приведению в порядок всех грунтовых дорог на территории завода. Титульным списком на 1959 год предусмотрено строительство дорог у механического цеха № 4, у западной проходной и в других местах. В настоящее время строится дорога в районе склада № 12.

В странах народной демократии



Корейская Народно-Демократическая Республика. На Кянском машиностроительном заводе в конце прошлого года был выпущен первый трактор. Коллектив завода борется за выпуск 3500 тракторов в этом году.

На снимке: сборка тракторов в цехе Кянского машиностроительного завода. Фото Хан Чон Сика.

Фотохроника Центрального телеграфного агентства КНДР.

Германская Демократическая Республика

Самая крупная в мире испытательная установка переменного напряжения на 2,25 миллиона вольт изготовлена трансформаторным и рентгеноаппаратным заводом в Дрездене. Установка предназначена для экспорта в Советский Союз.

В 260 деревнях ГДР все крестьяне вступили в сельскохозяйственные производственные кооперативы. В республике насчитывается уже 32 района, где социалистический сектор охватывает более половины полезной сельскохозяйственной площади.

Берлинским народным предприятием по созданию машин специального назначения разработана конструкция «пылесоса» для аэродромов. Машина, подметающая территорию шириной в 8 метров и всасывающая сметенный мусор, может использоваться на посадочных дорожках для реактивных самолетов.

Киностудия «Дефа» выпустила в 1959 году 33 художественных фильма. Совместно с советскими кинематографистами будет создан фильм «Пять дней», рассказывающий о спасении Советской Армией картин Дрезденской галереи. При участии деятелей советского кино будет снят также художественный фильм «Сталинград».

Новые книги, поступившие в партийную библиотеку парткома

В партийную библиотеку парткома поступили новые книги:

Под знаменем социализма. Москва, издательство «Известия», 1959 г., 631 стр.

Эта книга о жизни и труде братских народов социалистических стран Европы и Азии. Книга составлена из материалов специальных номеров газеты «Известия», посвященных Народной Республике Албании, Народной Республике Болгарии, Венгерской Народной Республике, Демократической Республике Вьетнам, ГДР,

МНР, Польской Народной Республике, Чехословацкой Народной Республике.

Н. С. ХРУЩЕВ. — К победе в мирном соревновании с капитализмом. М., Госполитиздат, 1959 год, стр. 599. В данном сборнике «К победе в мирном соревновании с капитализмом» включены речи Н. С. Хрущева по вопросам внешней политики СССР и международного положения, а также интервью и беседы с иностранными деятелями.

Сила партийного слова. Москва, издательство «Советская Россия», 1958 г., стр. 345.

Читатель узнает из книги, как партийные организации различными средствами политической агитации помогают решать задачи коммунистического строительства. Изучение, заимствование лучших образцов агитации не только обогатит работу партийных организаций в массах, но и позволит повысить ее уровень, поднять ее мобилизующую роль среди трудящихся.

Следы ведут в Западный Берлин

...Когда на весенний Берлин спускались сумерки, юркая «БМВ» пересекала зональную границу демократического сектора и устремлялась в район Кёпеник. В машине сидели трое: Веслюк, Гинтер и Манфред Винтер. Снабженные американской разведкой фальшивыми документами, они воровски пробирались в демократический Берлин. Подобные поездки в сумерках повторялись несколько раз. Маршрут их один и тот же: Западный Берлин — район Кёпеник в Восточном Берлине.

Что же интересовало пассажиров «БМВ»? Дело в том, что в районе Кёпеник, по улице Гельнитцштрассе, 19 проживал тот

Продолжение. Начало в «Боевом темпе» от 4, 6 и 9 июня 1959 г.

самый сержант вооруженных сил США, который доставлял так много хлопот американцам и судьба которого была решена в американской разведке. Гинтер, Манфред Винтер и Веслюк тщательно изучали прилегающие к дому улицы и переулки.

И вот в один из вечеров «БМВ» в последний раз остановилась у подъезда дома Натскакулы. Гинтер и Веслюк поднялись на первый этаж. Позвонили. Дверь открыл хозяин квартиры.

— Вас вызывают в советскую военную комендатуру. Просим пройти с нами.

Вслед за Гинтером, говорившим по-немецки, то же самое на русском языке повторил Веслюк.

Вскоре из подъезда вышли трое. В ночи раздался звук закрываемой двери, и машина с потушенными огнями рванулась вперед...

Спустя некоторое время в один из ресторанов американского сектора Берлина вошла шумная компания. Мужчины были чем-то возбуждены, они поздравляли друг друга, много пили и строили светлые планы на будущее. Оживленные разговоры о женщинах, о веселой беспечной жизни прервал уже знакомый нам американский офицер из Си-Ай-Ди.

— Я хочу выпить за нашего нового коллегу Якуба Велицкого. Из него выйдет хороший разведчик. Начало нашей совместной работы уже положено. И ты хорошо справился со своими обязанностями. Но это лишь первые шаги. Мы знаем тебя как хорошего переправщика. И мы предлагаем тебе надежное место — проводником на поезд, курсирующий между Югославией и Западной Германией. Подумай об этом предложении. Ну, а если не со-

гласен — сам знаешь, пеняй на себя...

Неприятности случаются даже в самых благополучных семьях — гласит английская пословица. Еще чаще бывают неприятности у наймитов разведки: особенно, когда они не потрафят своим хозяевам. Так случилось и с Веслюком. Отвергнув предложение американской разведки стать переправщиком их агентуры в страны социалистического лагеря, он вскоре предстал перед судом. Его обвиняли в краже автомашин. С помощью «авторитетных свидетелей» была «полностью» доказана виновность Веслюка, и он очутился в западногерманской тюрьме во Франкфурте-на-Майне. Посмотрит подольше через решетку на «свободный мир», а ось одумается, решили американцы.

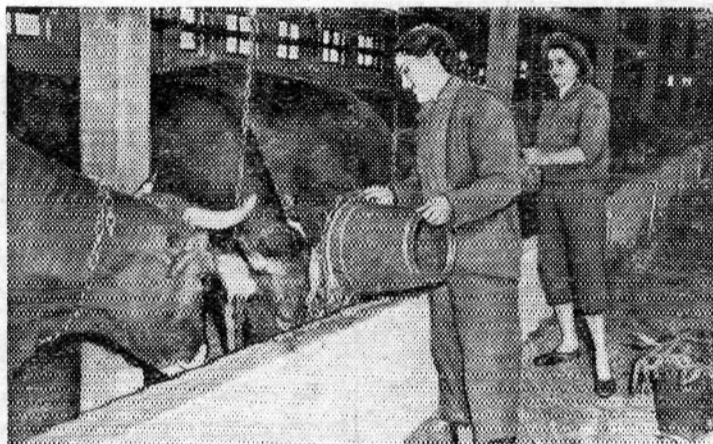
Но и за решеткой разведка Соединенных Штатов не оставляла в покое своего «подопечного». Под видом адвокатов, священников материе шпионы подолгу беседовали о «красной чуме», об «угрозе коммунизма», о миллионах собратьев, стонущих под гнетом по ту сторону «железного занавеса». Но о чем бы ни шла речь, оканчивалась она всегда одинаково: необходимостью вступить в армию рыцарей яда, плаща и кинжала и ехать на Восток во имя «великой» цели — искоренения коммунизма.

ПОСЛЕДНЕЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Пожалуй, в истории тюрьмы, куда был заключен Веслюк, не так уж много случаев, чтобы ее начальник лично сопровождал заключенных на свидание. Но Веслюк удостоился этой чести.

Е. ИВАНОВ.

(Продолжение следует).



Многие трудовые кооперативно-земледельческие хозяйства Народной Республики Болгарии решили выполнить пятилетний план по производству сельскохозяйственной продукции в 3—4 года. Значительно расширяются животноводческие фермы кооперативов, растет поголовье продуктивного скота.

На снимке: в новом коровнике трудового кооперативно-земледельческого хозяйства Благоевграда. Здесь работают девушки, недавно окончившие средние школы. Фото Болгарского телеграфного агентства.

„Балканам нужен мир“

Газета «Земедельско знаме» 4 июня в передовой статье «Балканам нужен мир, а не ракеты и атомное оружие» пишет, что значение посещения советской партийно-правительственной делегацией Албании вышло далеко за рамки отношений между двумя странами и превратилось в демонстрацию миролюбивой политики мировой социалистической системы, искреннего стремления социалистических стран содействовать улучшению международной обстановки, мирному сосуществованию.

В статье отмечается, что предложение Н. С. Хрущева о превращении Балкан в Средиземноморья в зону мира, свободную от ракетного и атомного оружия, с одоб-

рением было встречено балканскими народами. Это предложение, пишет газета, сделано в очень сложный момент на Балканах, когда итальянское правительство под давлением пентагона согласилось разместить на территории Италии американские ракетные базы, направленные против социалистических стран.

Поэтому с такой горячей признательностью люди, населяющие Балканы и берега Средиземноморья, восприняли новое мирное предложение Советского Союза, указывает «Земедельско знаме». Болгарский народ, со своей стороны, от всего сердца приветствует миролюбивое предложение Советского Союза о превращении Балкан в зону мира.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Министерство высшего образования СССР Рубцовский вечерний филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ студентов на вечернее отделение

Филиал института готовит без отрыва от производства инженеров-механиков по специальностям:

- технология машиностроения;
- машины и технология литейного производства;
- автомобили и тракторы.

Заявления принимаются с 20 июня по 24 июля.

К заявлению прилагаются: а) автобиография; б) аттестат зрелости (диплом) об окончании среднего учебного заведения (в подлиннике и их копии); в) справка с места работы с указанием занимаемой должности и специальности; г) паспорт (предъявляется лично); д) четыре фотокарточки размером 3×4 см.; е) медицинская справка; ж) производственная характеристика.

Вступительные экзамены проводятся с 25 июля по 14 августа по следующим предметам:

- математике, б) физике, в) русскому языку и литературе.

СРОК ОБУЧЕНИЯ 6 ЛЕТ.

Справляться об условиях поступления и экзаменах в канцелярии филиала института ежедневно с 5 до 9 часов вечера.

АДРЕС: г. Рубцовск, ул. Тракторная, 4, телефон 0—35 (коммутатор АТЗ).

Дирекция.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие Алтайского тракторного завода глубоко скорбят по поводу безвременной кончины главного хирурга города, заслуженного врача РСФСР

Николая Алексеевича
ШИЛОВА

и выражают искреннее соболезнование родным и близким покойного.