

Литейной темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 58 (2040)

Суббота, 23 мая 1959 г.

Цена
10 коп.

* Выше трудовое напряжение!

Подходит к концу май. Показатели работы завода за прошедшие дни свидетельствуют о том, что не все цехи работают слаженно, а это мешает достигнуть ритмичной работы.

Коллектив завода в социалистическом соревновании за достойную встречу Пленума ЦК КПСС дал слово досрочно 26 июня выполнить полугодовой производственный план. Каждый тракторостроитель должен помнить, что выполнение этого обязательства зависит от слаженной работы всех участков и служб завода.

Однако не везде настойчиво борются за выполнение принятых обязательств. Завод в мае отстал по выпуску трелевочных тракторов и ширпотребу. Сдачу запасных частей в значительной мере сдерживает коллектив тракторосборочного цеха № 1. Здесь отставание наблюдается по большой номенклатуре деталей. Тракторосборщики имеют задолженность по сдаче в запасные части таких деталей как стальные брусья, цапфа, катки, рамы, звездочка. Кроме внутренних недостатков, имеющих место в тракторосборочном цехе № 1, работу цеха сдерживает сталелитейный цех. Сталелитейщики в мае резко снизили темпы производства. Стальное литье в эти дни решает судьбу государственного плана мая и полугодовой программы.

В сталелитейном цехе отставание создается исключительно из-за неудовлетворительной работы оборудования. Большие простои оборудования наблюдаются в первом обрубном и очистном корпусе. Начальник цеха тов. Лопаткин и механик цеха тов. Ушаков неоперативно решают вопрос налаживания работы оборудования. Сталелитейщикам необходимо помнить, что от них зависит успешная работа всего завода. Дело чести сталелитейного цеха — в ближайшие дни устранить имеющиеся недостатки и войти в график.

Ответственное задание по выпуску литья в мае получил коллектив отделения точного литья. Однако в отделении по-прежнему плохо организован труд. Рабочие не выполняют производственных заданий, в результате отделение точного литья работает неудовлетворительно и также тормозит работу механических цехов завода. Отставание здесь составило по 35 наименованиям деталей.

ТОВАРИЩИ ЛИТЕЙЩИКИ! ПОМНИТЕ, ЧТО СУДЬБА ВЫПОЛНЕНИЯ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ ПО ДОСРОЧНОМУ ОКОНЧАНИЮ ПОЛУГОДОВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ В ВАШИХ РУКАХ. МОБИЛИЗУЙТЕ ВСЕ ВНУТРЕННИЕ РЕЗЕРВЫ ПРОИЗВОДСТВА, ВЕДИТЕ НЕУСТАННУЮ БОРЬБУ ЗА УСТРАНЕНИЕ ИМЕЮЩИХСЯ НЕДОСТАТКОВ!

Досрочно выполнить полугодовой план — вот важнейшая задача сегодняшнего дня. Ее успешное решение не придет самой собой, а зависит от трудового напряжения каждого тракторостроителя. Завод имеет все возможности к выполнению данного слова. Следует только усилить напряжение и добиться слаженной работы.

Бороться за досрочное выполнение полугодовой производственной программы — это значит ежедневно и ежечасно вести борьбу за устранение имеющихся недостатков, вскрывать резервы повышения производительности труда, широко распространять передовые методы. Особенно ответственная задача стоит в эти решающие дни перед коллективами тракторосборочных цехов №№ 1 и 2, участком ширпотреба и сталелитейного цеха.

МОБИЛИЗУЕМ ВСЕ СИЛЫ НА БОРЬБУ ЗА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПОЛУГОДОВОГО ПЛАНА! ДОБЬЕМСЯ ПЕРВЕНСТВА В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ СРЕДИ ПРЕДПРИЯТИЙ АЛТАЙСКОГО СОВНАРХОЗА!

Туристский рейс вокруг Европы

Из Одесского порта в первый в этом году туристский рейс вокруг Европы ушел теплоход «Победа». В морское путешествие отправились 430 трудящихся из Москвы и Московской области, Ленинграда, Еревана, Горького, Куйбышева, Одессы.

Туристы ознакомятся с досто-

примечательностями портовых городов Турции, Греции, Италии, Франции, Бельгии, совершат экскурсии в Афины, Рим, Париж, Брюссель, Хельсинки. Через 26 дней теплоход прибудет в Рижский порт и примет в обратный рейс новую группу отдыхающих.

Досрочно выполним полугодовой план!

Досрочно — 26 июня 1959 года выполнить план первого полугодия по выпуску валовой продукции и выпустить сверх плана за счет сэкономленного металла тракторов ДТ-54—25 штук и ТДТ-60—20 штук. Изготовить сверх плана запасных частей на сумму 5 миллионов рублей.



Дрогобычская область. Стебницкий калийный комбинат за семилетие должен увеличить добычу калийных удобрений в три раза. Сейчас развернулись работы по реконструкции предприятия. Заканчивается строительство ствола шахты «Новая», сооружается размольный цех. Намечено также построить дробильный корпус.

Строители соревнуются за успешное окончание работ. Ведущее место в социалистическом соревновании занимает бригада проходчиков, возглавляемая П. Петровым. Она борется за право называться коллективом коммунистического труда. 130 процентов нормы — вот показатель передовой бригады проходчиков.

На снимке: проходчик В. Волков (слева) и бригадир П. Петров.

Фото А. Запары.

120,5 тонны металлолома

Металл — основа экономической мощи страны. Поэтому в величественных планах семилетки производству этого дорогостоящего сырья уделено особое внимание. Зная, насколько ценен и необходим для промышленности металл, комсомольцы чугунолитейного цеха № 3 активно включились в борьбу за его экономию и постоянный сбор металлоотходов.

За первую половину мая они собрали и сдали 120,5 тонны металлического лома. Большая заслуга в этом комсомольцев Валентина Колыбалова, Рафаэля Амирханова, членов бригады, борющейся за звание коммунистической, Зины Мандрыкиной, Раи Красенковой, Николая Самарина, Нины Бинк, Александры Ермаковой и других.

По примеру этих товарищей комсомольцы молодежной бригады шестого конвейера, где группомсоргом Зоя Кошыллова, также решили внести свой вклад в сбор металлолома.

— Пусть и наша тонна металлолома, — говорит Зоя Кошыллова, — приблизит день выполнения семилетки.

В. ВЯЛОВ.

Чугунолитейный цех № 3.

Кузнецы на трудовой вахте

Успешно трудится в мае коллектив тяжелой кузницы кузнечного цеха (и. о. старшего мастера тов. Тугулуков). По сдаче отштампованных деталей отделение идет впереди графика. С особым трудовым подъемом готовит производственные подарки к предстоящему Пленуму ЦК КПСС бригада штамповщиков 22-тысячного молота, которой руководит тов. Заздравных. 21 мая эта бригада отштамповала 182 поковки коленвала вместо 130 по норме.

На 12-тысячном молоте в этот

день на 150 процентов выполнила норму бригада штамповщиков тов. Трунина.

Среди штамповщиков средней группы молотов хороших результатов добилась бригада, которой руководит тов. Фомичев. По полторы нормы почти ежедневно выполняет на 5-двоймовой ковочной машине бригада штамповщиков тов. Бурьгина.

Хорошо работают в мае бригады штамповщиков тт. Левшенкова и Голяшова.

А. ФОКИНА.
Кузнечный цех.

Обязательства подкрепляют делом

С большим подъемом трудятся в эти дни прессовщики, стремясь выполнить принятые социалистические обязательства в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС. Каждый рабочий, на каком бы участке он ни трудился, полон решимости во что бы то ни стало сдержать свое слово.

Наилучших результатов добивается коллектив кабинетомеханического участка, руководит которым старший мастер тов. Воронин. «Ни одной минуты простоя, продукцию выдавать только хорошего качества» — под таким девизом трудятся рабочие. Благо-

даря этому участок на 22 мая идет с опережением графика на 7 процентов.

Высокие показатели у всех рабочих. Особенно замечательно трудится контактная сварщица Александра Богер. Более двух норм в смену — таков показатель ее выработки. Слесарь-сборщик Екатерина Биященко, сверловщица Анна Бардакова и электросварщик Александр Тужилкин выполняют норму на 170—180 процентов.

Н. ПАРШИКОВА,
Прессовый цех.

Автоматчики набирают темпы

Дружно трудятся автоматчики в мае. Готовясь достойно встретить июньский Пленум ЦК КПСС, коллективы всех участков наращивают темпы, ежедневно перевыполняя производственные задания.

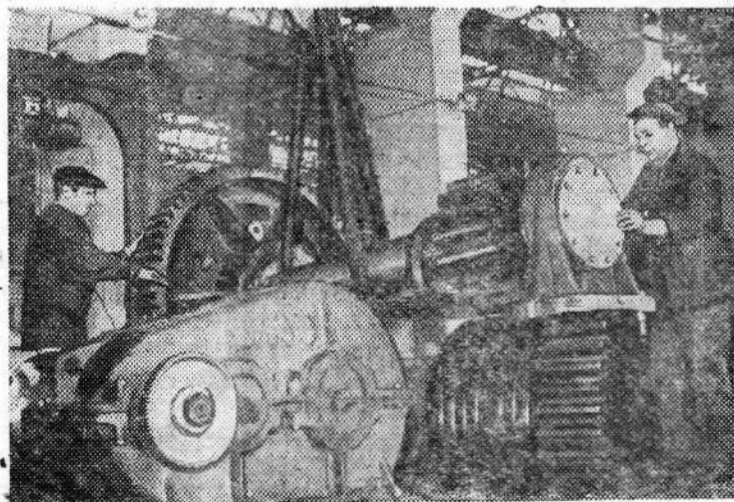
С опережением графика на сегодняшний день работают участок автоматов, которым руководит и. о. старшего мастера тов. Гришин, участок № 2 (и. о. старшего мастера тов. Нам) и другие.

Не отстает от них и коллектив третьего участка, где старшим

мастером тов. Бредихин. Особенно добросовестно в эти дни работает на третьем участке бригада Марии Мариловой, которая упорно борется за почетное право называться коммунистической. Члены этой бригады — токарь комсомолка Людмила Булашова, сверловщица Людмила Новикова, Александра Олюнина и другие ежедневно выполняют производственные задания на 160—180 процентов.

Ф. ПЕКУШ,
сменный мастер.

На передовом предприятии Подмосковья



Вдохновленные историческими решениями XXI съезда КПСС, рабочие, техники, инженеры, служащие Электростальского завода тяжелого машиностроения (Московская область) решили выполнить семилетний план по выпуску различных машин и оборудования за шесть с половиной лет.

Сейчас на заводе развернулось соревнование за право именоваться коллективами коммунистического труда, в котором участвуют 29 бригад и 4 смены.

На снимке: один из лучших бригадиров слесарей-сборщиков первого механосборочного цеха Н. И. Зотов (справа) и мастер П. Ф. Исломин за сборкой механизма двустворчатых ворот, предназначенного для Сталинградской ГЭС. Бригада Н. И. Зотова с первых же дней семилетки выполняет более двух норм в смену.

Фото Н. Ситникова.

Фотохроника ТАСС.

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ

Результат упорной учебы

В кружке по изучению истории КПСС, созданном в чугунолитейном цехе № 1, состоялись итоговые занятия. Беседа велась по материалам внеочередного XXI съезда КПСС. Итоговое занятие показало, что учебный год для слушателей кружка не прошел даром. Упорная учеба помогла получить прочные знания, о чем свидетельствовала активность слушателей на итоговой беседе.

Для организованного окончания года я, как пропагандист, беседовал с каждым слушателем отдельно с тем, чтобы выяснить, какие темы учебной программы усвоены более слабо. После таких бесед в кружке проводились повторения пройденного. Все слушатели кружка тщательно готовились к итоговой беседе и показали глубокие знания. Выступление каждого было насыщено конкретными фактами из жизни нашей страны, родного города, завода и цеха.

Слушатель кружка коммунист тов. Гривко, рассказывая о задачах, поставленных семилетним планом в области промышленности и сельского хозяйства, привела примеры роста народного хозяйства нашей страны и укрепления ее могущества. Здесь же она остановилась на задачах, которые стоят в новой семилетке перед Советом народного хозяйства Алтайского экономического района, Алтайского тракторного завода и нашего цеха.

Глубокие знания материалов

XXI съезда КПСС показала на итоговых занятиях член партии тов. Полонец. В ее выступлении говорилось о том, как выполняются решения партии в вопросах общественного порядка. Ярким примером этого является организация рабочей дружины на нашем заводе.

Совсем недавно из Белоруссии после окончания технического училища прибыл в наш цех комсомолец тов. Валенкевич. Он упорно и настойчиво повышает свой политический уровень. В нынешнем году он посещал занятия в кружке, которым я руководил. Молодой рабочий систематически готовился к каждому занятию, что помогло ему выйти в передовые ряды соревнующихся. Тов. Валенкевич ежедневно выполнял суточные задания на 140—150 процентов, показывая пример остальным рабочим. В настоящее время он выдвинут на должность инструктора формовки. На итоговом занятии он также показал свою активность и прочные знания изучаемого материала.

Все слушатели кружка после итоговой беседы высказали свое мнение о том, что в новом учебном году будут продолжать политическую учебу и глубже изучать исторические решения родной Коммунистической партии.

Е. ПОЛТОРАЦИЙ,
пропагандист кружка истории
КПСС.

Почему плохо работает участок ширпотреба

Коллектив участка ширпотреба чугунолитейного цеха № 1 может ежедневно перевыполнять производственные задания по изготовлению полотораспальных кроватей. Но мешает этому ряд причин, из-за которых до сих пор не налажен нормальный ритм в работе.

Прежде всего выполнение заданий сдерживает модельный цех. Так, например, модельщики изготовили три стелла для заливки спинок и каркасов кроватей, которые при проверке отделом технического контроля оказались неточных размеров. Это привело к простоям рабочих. Мастер модельного цеха тов. Пчеляков недобросовестно отнесся к выполнению заказа. По вине модельщиков в метизном цехе также забраковано 60 каркасов из-за неправильных размеров.

Неоднократно чугунолитейщики обращались в модельный цех, чтобы заменить втулки, головки стеллов и верхние крышки, которые покорежились, но до сих пор это не сделано. А ведь стеллы совсем недавно вышли из капитального ремонта!

Сейчас участок ширпотреба в результате этих недостатков отстал от графика по кроватям на 280 комплектов.

Дирекции и администрации завода надо принять решительные меры к бракоделам, осудить безответственное отношение тов. Пчелякова к выполнению своих обязанностей и потребовать от модельщиков исправить создавшееся положение.

Коллектив участка ширпотреба чугунолитейного цеха № 1 полон

решимости при хорошей работе модельщиков с честью справиться со своими обязательствами. Временное отставание будет ликвидировано. В этом прежде всего большую помощь должен оказать модельный цех.

У. ЖАКУПОВ.

Если перелистать пухлые папки с приказами директора завода и распоряжениями главного инженера по вопросам строительства отделения точного литья, то станет ясно как много раз устанавливались сроки изготовления и монтажа автоматических поточных линий. Но всякий раз эти сроки не выдерживались и переносились на неопределенное время.

Для примера возьмем пятипозиционный автомат для изготовления легкоплавких моделей. Этот автомат, судя по срокам, установленным приказами директора завода, уже давно должен быть сдан в эксплуатацию. Но, к сожалению, он до сегодняшнего дня еще не работает, а легкоплавкие модели по-прежнему изготавливают вручную девушки-модельщицы.

В октябре прошлого года этот автомат был установлен в отделении точного литья, и группа работников бюро внедрения ОМА во главе с начальником этого бюро тов. Тяпкин приступила к отладке линии изготовления легкоплавких моделей.

С первых же дней испытания выяснилось, что изготовленный цехом станкостроения, механизации и автоматизации пятипозиционный автомат имеет целый



Профсоюзная жизнь

Как цеховой комитет

руководит профгруппами

Самая главная, самая насущная задача профсоюзов сейчас состоит в том, чтобы мобилизовать усилия широких масс трудящихся на претворение в жизнь исторических решений XXI съезда партии, на досрочное выполнение семилетнего плана и заданий первого года семилетки. Большую роль в этом призваны сыграть профсоюзные группы.

Цеховой комитет прессового цеха в своей повседневной работе опирается на профгруппы, которые являются прямыми исполнителями всех решений вышестоящих организаций. Правильная деятельность каждой группы зависит и от того, как подготовлен к работе с людьми профгруппорг. С этой целью с профгруппорганами вскоре после перевыборов был проведен семинар на тему «Профсоюзная группа и ее задачи».

Индивидуальный подход к каждому профгруппоргу со стороны членов цехкома, разъяснение тех или иных вопросов в личной беседе дают возможность быть в курсе всех событий, происходящих на участках, в цехе. А это в свою очередь рождает у них творческую инициативу, повышает

ответственность за порученное дело.

В нашем цехе организовано 26 профсоюзных групп. В профгруппе красильного отделения (профгруппорг тов. Багурина) зародилось замечательное движение за отличное качество выпускаемой продукции. По инициативе самих рабочих на участке были созданы комплексные бригады, контролирующие качество выпускаемой продукции как в своей смене, так и в тех, у которых они принимают.

Это новшество дало положительные результаты: брак по окраске почти ликвидирован, повысилась трудовая дисциплина, коллектив стал более дружным, спаянным. По итогам социалистического соревнования красильному отделению присуждено в апреле первое место.

Большое внимание цеховой комитет уделяет тому, чтобы стоящие перед цехом задачи своевременно доводились до рабочих через рабочие собрания или собрания профсоюзных групп, чтобы

Владимирская область. Новаторы стенольного завода имени Держинского в гор. Гусь-Хрустальный обязались сэкономить за семилетку 25—30 миллионов рублей путем внедрения рационализаторских предложений. Один из лучших рационализаторов предприятия мастер экспериментального цеха комсомолец Ю. Н. Иванов решил внести в фонд семилетки 500 тысяч рублей, а заместитель начальника цеха инженер А. И. Запорожский — один миллион рублей.

На снимке: инженер А. И. Запорожский (слева) и мастер Ю. Н. Иванов проверяют образец панорамного автомобильного стекла для автомашины «Москвич», изготовленного по новой технологии методом моллирования (изменение формы под действием собственного веса), предложенным Ивановым.

ни одно нарушение трудовой дисциплины не оставалось без обсуждения. В этом направлении хорошо поставлена работа в профгруппе сварочного участка, где профгруппорганами тт. Кобец и Быков.

На сварочном участке все рабочие являются членами профсоюза. Там никогда не бывает задолженности по членским взносам. Хорошо налажено социалистическое соревнование, инициаторами которого являются сварщики. Предмайские обязательства коллектива участка выполнены досрочно. Замечательно трудится он и сейчас. Все мероприятия проводятся в тесной связи с мастерами. За последнее время на участке нет нарушений трудовой дисциплины.

Сейчас все усилия прессовщиков направлены на выполнение обязательств, принятых в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС. Нет сомнения, что коллектив успешно их выполнит.

Г. НЕПОМНЯЩИЙ,
предцехкома прессового цеха.

Там, где тормозят слаженную работу
Вопросы автоматизации
решаются медленно

ряд существенных конструктивных недоработок. Пришлось в корне переделать мазеприготовительный агрегат, усовершенствовали на месте емкостный бачок. Кроме этого, намного была упрощена схема управления автоматом. При модернизации автомата установили также приборы для автоматического контроля и регулирования температурного режима. Только на модернизацию отдельных узлов пятипозиционного автомата для изготовления легкоплавких моделей ушло более полугода.

Наконец, в апреле было произведено двухнедельное испытание автомата в работе. Необходимо было, чтобы наладочный период был закончен как можно быстрее и поточная линия для изготовления легкоплавких моделей была сдана в эксплуатацию. Производительность автомата по предварительным подсчетам составила 500—800 легкоплавких моделей в час.

Дважды после монтажа прове-

рялась автоматическая линия обмазки, обсыпки и сушки «елок». Замеченные недостатки были сразу же устранены.

На сегодняшний день механическая часть этой линии уже готова к эксплуатации.

—Теперь окончание работы и ввод в эксплуатацию поточной линии изготовления моделей на пятипозиционном автомате, а также линии обмазки, обсыпки и сушки «елок» на конвейере задерживает отсутствие вытяжной вентиляции, — говорит начальник бюро внедрения отдела механизации и автоматизации тов. Тяпкин.

—Эту работу должен выполнить теплосилового цех. Кроме этого, необходимо, чтобы подрачник ОБСа — «Союзпроммеханизация» закончил работы по изготовлению устройства для транспортировки песка в элеваторам обсыпных камер, а электроремонтный цех сделал проводку электрического освещения в подвальном помещении и в сушильной камере.

Помимо названных выше работ цех станкостроения, механизации и автоматизации должен исправить подвески на конвейере обмазки, обсыпки и сушки «елок», укомплектовать его необходимым количеством стоек И-1. Надо также опробовать систему приготовления керамической обмазки «елок».

Объем оставшихся работ невелик. Надо бригаде группы внедрения ОМА и отделению точного литья совместно приложить еще немного усилий и закончить отладку линии по изготовлению легкоплавких моделей.

Коллектив трудящихся нашего завода, включившись в социалистическое соревнование в честь созыва Пленума ЦК КПСС, взял обязательство к 24 июня сдать в эксплуатацию линию изготовления легкоплавких моделей и автоматическую линию обмазки, обсыпки и сушки «елок».

Выполнить это обязательство ко дню созыва Пленума ЦК КПСС — почетная обязанность работников бюро внедрения ОМА и отделения точного литья, всего коллектива завода.

В. ЛУНИЧЕВ.

Такой всегда поможет

Рабочие чугунолитейного цеха № 3 с уважением и теплотой относятся к страдальцу мастеру ремонтной службы Александру Семеновичу Гунько.

За что же рабочие так уважают этого человека? Ответом на этот вопрос может послужить маленькое письмо в редакцию, строки которого мы приводим ниже.

«Дорогая редакция!

Мы просим поместить в газете заметку о страдальце чугунолитейного цеха № 3 Александре Семеновиче Гунько. Он добросовестно выполняет свое общественное поручение, по-товарищески помогает тем, кто попал в беду. Семья Дмитрия Землянова приносит глубокую благодарность за ту заботу и помощь, которую Александр Семенович неоднократно оказывал больному.

Семья ЗЕМЛЯНОВЫХ».

Сейчас Дмитрий Землянов вы-

здоровел и чувствует себя хорошо.

— Большую помощь и моральную поддержку во время болезни оказывал мне тов. Гунько, — рассказывает он. — Александр Семенович посетил меня в больнице, как только ему стало известно о моей болезни. В беседе Александр Семенович расспросил о моем здоровье, узнал, в чем я нуждаюсь. Через несколько дней он пришел вновь, принес деньги, которые по его ходатайству были выделены мне цеховым комитетом в порядке помощи. Другой раз страдальца заботливо справился о том, как проходит лечение, нет ли у меня претензий к медицинскому персоналу.

Подобное об Александре Семеновиче могут сказать и многие другие рабочие, которые испытали его отзывчивость. И каждый из них с теплотой говорит об этом чутком товарище.

В. ВЕСЕЛОВ.

В механическом цехе № 3

Замечательные дела коллектива

Механический цех № 3 в мае продолжает прочно удерживать первенство среди цехов в социалистическом соревновании за успешное выполнение заданий первого года семилетки. Достигнув в предмайском соревновании хороших результатов, коллектив цеха ведет неустанную борьбу за дальнейшее улучшение технико-экономических показателей.

Так, в апреле по сравнению с мартом экономия по фонду заработной платы составила 24 тысячи рублей, за это же время себестоимость снижена на 54 тысячи, значительно повысилась выработка на одного рабочего. Большинство рабочих освоили смежные профессии и сейчас могут заменять друг друга на многих операциях.

Большой вклад в успешную

Письмо в редакцию

Бульдозер модернизирован

В нашем цехе недавно была закончена модернизация бульдозера. Некоторые старые части заменены новыми, более совершенными. Все работы произведены очень тщательно и добросовестно. Теперь на бульдозере стало работать намного легче и трудиться более производительнее.

На бульдозере заменено фрикционное сцепление. Если при старой конструкции при включении требовалось приложить много усилий, то теперь при включении руки остаются совершенно свободными.

Мне хочется отметить хорошую работу конструктора тов. Павленко, механика цеха тов. Будрявцева, старшего мастера отдела механика тов. Литвинова, бригадира слесарей тов. Басаргина, которые успешно справились с монтажом фрикционного сцепления на бульдозере.

В. БЛОШКИН,
рабочий кузнечного цеха.

работу вносят рационализаторы, пытливые умы которых направлены на внедрение в производство всего нового, передового, что облегчает труд, увеличивает производительность труда, дает экономию металла.

В цехе без ввода дополнительной рабочей силы и оборудования освоено изготовление четырех наименований трелевочных деталей, что дало возможность коллективу работать на полную мощность.

С первых дней мая цех гидронавски работает строго по графику. Хорошо трудятся коллективные участки: заготовительного, где мастером тов. Зюзинов, и сборки, которым руководит тов. Татарников. Участок сборки мог бы работать значительно лучше, но малая площадь не позволяет развернуться по настоящему.

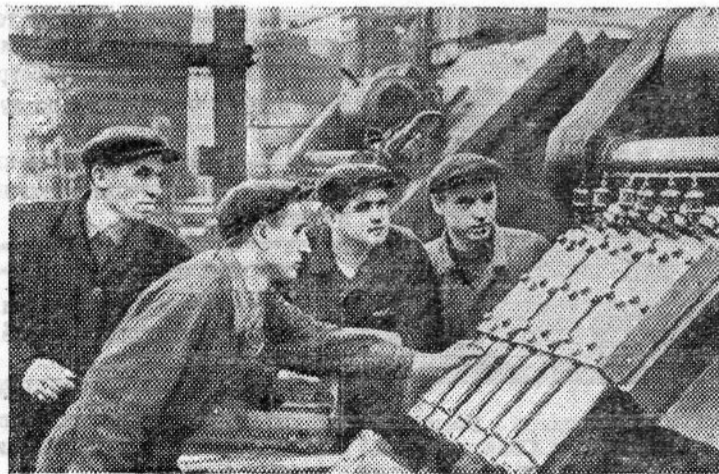
Серьезно мешает операторам в работе тот факт, что на участке скопилось около 200 комплектов гидронавеса, которые службой ПДБ не вывозятся.

Замечательно трудится сейчас коллектив, которым руководит тов. Горягин. Он опережает график на 4 процента. По полторы нормы и больше ежедневно выполняет токарь Анна Букреева, хорошую работу участка обеспечивает наладчик Петр Здобников.

— Серьезный вклад в общее дело коллектива вносят рабочие инструментально-зачного хозяйства, — говорит заместитель секретаря парторганизации цеха тов. Куликов. — Они по условиям социалистического соревнования в прошлом месяце завоевали первое место в цехе.

П. ЛЕЙБМАН.

Ценный почин ремонтников



Горький. Еще накануне XXI съезда КПСС мастер моторного цеха № 3 автомобильного завода Виктор Федорович Сюсяев выступил инициатором социалистического соревнования за ремонт станков и оборудования с гарантийным сроком.

Ныне эта бригада, включившаяся в соревнование за звание бригады коммунистического труда, решила по-новому организовать свою работу. За счет уплотнения рабочего времени ее участники повседневно стали проводить профилактический осмотр станков и оборудования. Кроме того, практикуется осмотр станков без их остановки. Введение скользящего графика позволило ремонтникам использовать и воскресные дни. Эти мероприятия сократили простой механизмов участка, находящихся в ремонте, на 46 процентов в год.

На снимке (слева направо): мастер В. Ф. Сюсяев и члены его бригады П. В. Турсков, Ю. П. Воронков и М. К. Голуния производят профилактический осмотр станка.

Фото О. Ярчевского.

Фотохроника ТАСС.

Фельетон

Гаршин в роли Остапа Бендера

то собираюсь с мыслями. Но Гаршин не дал ему раскрыть рта.

— Знаю, скажите, что должности комбинатора в цехе нет. Но это не беда. Могу же я работать по совместительству! — воскликнул он. — Ну хотя бы старшим мастером. Поймите, ведь это необходимо для дальнейшего процветания моей личности. Надеюсь, мы пойдем друг друга.

Гаршин низко поклонился и, удаляясь, заверил, что твердо надеется и заранее благодарен начальству.

Так началась новая глава в жизни Гаршина.

Благоприятные условия, в которых оказался новоявленный Остап, тотчас же повлияли на нечистого на руку старшего мастера. Свои комбинации Гаршин начал со стульев. Правда, он не занимался поиском стула, в котором хранились драгоценности, как это делал герой произведения Ильфа и Петрова, а извлекал определенную мзду из каждого изготовленного в цехе стула. Делал он это очень просто. Выписывал буктовую модель, а оплату производил как за сосиску — по заниженным ценам. Барыши, конечно, складывал в карман.

Окончательно сразила Гаршина диковинная возможность нажиться не на стульях, а на самых обыкновенных пиломатериалах и простой грунтовке, что применяется для покраски полов.

...Гаршин в тот день продолжал заниматься «обыденными» делами: с утра и до позднего вечера не переставал выписывать требования на получение пиломатериалов, оконного стекла и грунтовки для ремонта ремесленного училища № 9. Комбинатор так увлекся этим весьма интересным развлечением, что не заметил, как изрядно переборщил: выписал и вывез сверх норматива 752 килограмма грунтовки, 3,6 кубометра пиломатериалов и 25 квадратных метров оконного стекла.

— Спешу предупредить, — видя щедрость мастера, заявил старший бухгалтер цеха тов. Платонов, — грунтовочки больно уж много тратите.

— А мы из нее, тов. Платонов, замазку делаем, — пояснил Гаршин.

— Знаю, что честным людям глаза замазываете, — не без иронии намекнул бухгалтер.

Гаршину стало не по себе. «Значит, он знает о жульнических махинациях. Плохо дело, Пахнет гарью». Гаршин поднял голову и понюхал воздух. Затем, взираясь за голову, закричал:

— Горим, братцы, горим! Услышав голос старшего мастера, на зов прибежали верные соратники комбинатора — масте-

ра Водолазкин и Хованский.

— Что с вами? Где пожар? — спросили они. — Вам почудилось!..

— Нет, дорогие коллеги, я уже раз «горел» в ремстройцехе, поэтому пожар чую издали. Надо принимать необходимые меры к его предупреждению. — Хватайте бухгалтера и тащите скорее в хоромы «зеленого змия». Пусть хлебнет там зелья, да уразумеет, что к чему.

Чудодейственный метод помог. Бухгалтер больше не вспоминал ни о грунтовке, ни о стройматериалах, незаконно израсходованных при ремонте. Наоборот, он помог Гаршину и его сподвижникам списать их.

Однако в душу комбинатора вкралось все-таки сомнение: а вдруг обо всем этом узнают, и он «погорит». Должен же он принять на всякий случай меры предосторожности. И, как бы по воле рока, сам всевышний пошел ему навстречу. Как говорится: нет худа без добра! Деревообделочному цеху было дано предписание начать строительство учебно-тренировочной пожарной вышки.

Современный Остап несказанно обрадовался подвернувшемуся случаю. Еще бы! Какие возможности для комбинаций! Да и вышка-то как нельзя кстати. С нее любой «пожар» предупредить можно. Вот тут-то и развернулся комбинатор...

...Строительство вышки давно уже было закончено, а Гаршин продолжал вывозить с завода строительные материалы, только не на стройку, а к себе домой. Шофер цеха безрельсового транспорта тов. Леонов, завезя пять кубометров отборных строительных досок на квартиру Гаршину, не без любопытства заметил:

— Не ошиблись ли адресом?

Нет, Гаршин не ошибся. Сюда же было завезено 100 килограммов строительных гвоздей. Не пошло на стройку и 630 квадратных метров толяжи, которая предназначалась для покрытия пожарного депо.

Это еще не все. По выписанным нарядам на сомнительно выполненные работы незаконно выплачены деньги в сумме 16 тысяч 221 рубль. Среди других получили более 900 рублей мастера Водолазкин и Хованский.

Как видите, не перевелись еще в наше время комбинаторы типа Остапа Бендера!

Хотелось бы, чтобы о дальнейшей судьбе комбинаторов рассказывали читателям органы прокуратуры и суда и начинался бы этот рассказ словами: «именем советского правосудия...».

В. КУБЫШКИН.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„За внешним блеском“

Под таким заголовком в № 21 нашей газеты была опубликована статья заведующего техническим бюро тракторосборочного цеха № 1 тов. Щербаня. Он сообщил о неправильной окраске станков и высказал пожелание, чтобы в дальнейшем окраска оборудования производилась с соблюдением установленных стандартов, без нарушения работоспособности и с обязательным восстановлением всех над-

писей и таблиц, установленных фирмой.

Главный механик завода тов. Меснянкин сообщил редакции, что критика газеты правильная. Для упорядочения окраски оборудования директор завода издал приказ № 350, которым утвердил инструкцию по окраске станков, где предусмотрены все замечания, указанные автором статьи.

В странах народной демократии

Монгольская Народная Республика

★ С КАЖДЫМ ГОДОМ преобразается столица республики—Улан-Батор. Появляются новые предприятия и культурно-просветительные учреждения. Недавно вступили в строй кирпичный завод, молочный комбинат, кондитерская фабрика. Только в минувшем году было построено около 30 тысяч квадратных метров жилой площади.

★ ДОРЕВОЛЮЦИОННАЯ МОНГОЛИЯ не знала, что такое научная медицина. Сейчас создана широкая сеть лечебных заведений. Открыты 56 больниц, 252 родильных дома, а также десятки врачебных пунктов.

★ В ХУРЭЛ ТОГОТ, неподалеку от Улан-Батора, ведется строительство первой национальной обсерватории. Она оснащается новейшими астрономическими приборами и оборудованием.



Китайская Народная Республика. В провинции Сычуань успешно продолжается рост ранних культур. Уже колосится пшеница, цветет сурепица.

В народной коммуне Лохань в районе города Лучжоу на 113 гектарах ожидается хороший урожай пшеницы.

На снимке: крестьяне осматривают посевы.

Братская Болгария

★ ЗА ГОДЫ третьей пятилетки (1958—1962 гг.) в стране будет построено много новых промышленных предприятий. Часть их будет сооружена с братской помощью Советского Союза. Среди них: металлургический комбинат в Кремиковцах мощностью 300 тысяч тонн чугуна, 450 тысяч тонн стали и 300 тысяч тонн проката в год, азотноудковый, свинцово-цинковый, коксохимический и нефтеперегонные заводы, ряд электростанций.

★ СОВСЕМ НЕДАВНО на карте Болгарии появилось обозначение нового каменноугольного бассейна «Марица-Восток». Площадь его равна 150 квадратным километрам. Запасов угля хватит лет на двести. На базе этого месторождения будет создан новый промышленный комплекс, в состав которого войдут термозлектростанция, самая большая на Балканах брикетная фабрика и азотноудковый завод. По проекту, разработанному советскими специалистами, началось создание первого рудника бассейна—Троянского.

★ ПО ПРИГЛАШЕНИЮ ЦК Коммунистической партии Чехословакии и правительства 19 мая в Чехословакию выехала с визитом дружбы партийно-правительственная делегация Народной Республики Болгарии во главе с Первым секретарем ЦК Болгарской коммунистической партии Тодором Живковым.

На музыкальном конкурсе „Праздничная весна 1959 года“

ПРАГА. (ТАСС). Как сообщает Чехословацкое телеграфное агентство, в Праге в Доме работников искусств состоялся концерт с участием симфонического оркестра Праги «ФОК» и лауреатов XII международного музыкального конкурса «Праздничная весна»: Лотара Коха (гобой, ФРГ), абсолютного победителя конкурса Зденека Брудергана (флейта, Чехословакия), Петра Рикхофа (кларнет, ГДР) и советского валторниста Бориса Афанасьева.



Между Народной Республикой Албанией и Советским Союзом укрепляется экономическое сотрудничество. Советские специалисты оказывают помощь албанским друзьям в проведении научно-исследовательских и проектных работ. В настоящее время группа советских инженеров участвует в составлении проектов инженерно-мелиоративных и энергетических сооружений.

На снимке: советский специалист Либини и албанский инженер Цани работают над проектом новой линии высокого напряжения.

Блоннот натуралиста

Май—месяц цветения

Май — месяц цветения, благоухания черемухи, золотой россыпи цветов. Таким знаем мы этот чудесный благодатный месяц, когда весна достигает своего полного апогея, когда дарит она нам все свое многообразие красок и голубое небо чистейшего хрустала. Однако нынешний май еще не дарил нас улыбкой синего неба и цветами. Первая половина месяца была дождливой и холодной. Сутками лил дождь, сменяясь то мокрыми снегопадами, то мелкой крупой.

Пробуждение природы как бы приостановилось. Зато земля обильно наполнилась весенней живительной влагой, восполнив недостачу снежного покрова нынешней зимы. Народная мудрость говорит: «Дождь в мае—будешь с урожаем». Да и по всем признакам поля алтайские нынче заколываются тучным золотым пшеничным морем.

Весна задержалась. Она две майские недели пряталась где-то за городом, среди белоствольных березок. Но вот с 19 мая она повеселела, заиграло яркое солнышко. Бирюзовое небо над начавшей зеленеть степью звенит тысячами серебряных колокольчиков. Это начали свой большой концерт полевые жаворонки. Хорошо в степи сейчас, привольно. Весна наверстывает упущенное.

Вод и луг, около небольшой, успевшей согреться плесы, он раскинулся желтым золотым ковром. Взлетел чибис и, плавно махая упругими крыльями, разбудил степную тишину своим надрывным криком «живи, живи, живи». Это чибис-самец. Он кружится над гнездом чибисихи. Гнездо на самой кочке, поросшей прошлогодней жухлой травой. Так замаскировалась эта красная болотная птица, что и разглядеть трудно. Скоро у чибисов радость—из небольших грязновато-зеленых яичек выдупятся чибисята и пойдут гулять по теплоте, поросшему сочной травой, мелководью.

А у касатых больших уток уже вывелись пухленькие черноспинные утята. Забот-

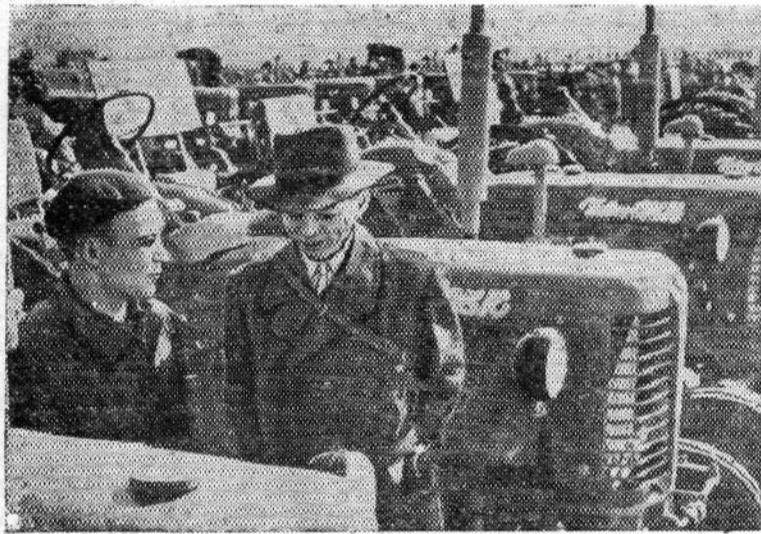
ливая мать-касатуха удерживает их на пригреве, остерегаясь выплыть на чистую воду. Плесы еще холодны. Да и птенцы еще не окрепли.

Весна наверстывает. На степные тополя и березки она накинула уже нежную зеленую вуаль. Чудесно выглядят березовые и тополиные рощи, издали они словно утопают в зеленоватой дымке. Теперь жди с часу на час, вот-вот громко возвестит о себе «вещая» птица—кукушка. Радостно торжествен этот простой мягкий и вместе с тем музыкальный звук: ку-ку. Заслушаешься его теплым утром, когда роща, одетая в молодую листву, стоит словно зачарованная и царит такая тишь, что слышно, как бьется собственное сердце. И тут же, как бы перебивая немудреную певичку, выступает мастер свиста ярко-желтая, прямо жар-птица иволга. Громко насистывает она, скрываясь в густых кронах деревьев.

Обильно напоенная весенней влагой земля парит под лучами майского солнца. Степи день ото дня покрываются зеленью. Земля просит: «Теперь давай успевай, теперь день—год кормит». Подходит благодатная пора для широкого развертывания сева такой замечательной культуры как кукуруза.

Прекрасна алтайская степь в дни ее пробуждения к жизни. Весна наверстывает упущенное. Вот уже на целинных массивах, среди блеклых тарначей и колючих кустарников степной акации яркими огнями вспыхнули крупные цветы—пионы, а в глухих зарослях таволжника затаялась огромная наседка—дрофа. Ее гнездо немудрено—просто выемка в земле глубиной 5—6 сантиметра. А в гнезде два—самое много три бледнозеленых крупных (величиной с гусиное) яйца. Огромный самец дрофич день и ночь охраняет свою супругу, стоя бесшумным часовым на высоком пригорке. Перед ним морем раскинулась алтайская степь, такая родная и близкая, так зовущая к своим милым голубым далям.

Ив. НИКАНОВ.



Венгерская Народная Республика. Растут и крепнут венгерские сельскохозяйственные производственные кооперативы. Большого успеха достигло кооперативное движение в области Солнок. Здесь 90 процентов пахотной земли обрабатывается кооперативными хозяйствами. Недавно кооператоры области получили 102 универсальных чехословацких трактора и 320 сельхозмашины.

На снимке: осмотр тракторов. Фото Венгерского телеграфного агентства.

Румынская Народная Республика

★ ИЗ СТА ДВАДЦАТИ крупных промышленных предприятий, построенных в республике за последние десять лет половина полностью оснащена советским оборудованием.

★ В БУРЖУАЗНО-ПОМЕЩИЧЬЕЙ Румынии один трактор приходился на каждые две тысячи гектаров пашни, а сейчас—на 250 гектаров.

★ КОЛЛЕКТИВ исследователей Тимишоарского политехнического института в сотрудничестве со специалистами заводов «Электробанат» и «Технометалл» создали электронную вычислительную машину. В течение одной секунды она выполняет более пятнадцать тысяч операций по сложению или вычитанию.

★ В ГОСУДАРСТВЕННОМ хозяйстве Попешть-Леордень построены теплицы из нового строительного материала. Их металлический каркас покрыт полиэтиленовыми пластинками, которые легче, чем стекло, пропускают солнечные лучи. Овощи в таких теплицах вызревают намного быстрее.



Трудящиеся Корейской Народно-Демократической Республики борются за досрочное выполнение первого пятилетнего плана (1957—1961 гг.). Многие предприятия уже в этом году завершают свои пятилетние задания. Рабочие и работники ряда заводов и фабрик закончили свои личные пятилетки.

На снимке: работница крупного цеха Чендинской прядильной фабрики Ма Хон Сун. Недавно она завершила выполнение личного пятилетнего задания. Фото Со Сан Хака.

Фотохроника центрального телеграфного агентства КНДР.

ЗАВОДСКАЯ ХРОНИКА

Приказом директора завода тов. Синицкий освобожден от обязанностей начальника цеха домостроения в связи с переходом на другую работу.

Начальником цеха домостроения назначен тов. Назаров Владимир Кузьмич.

Приказом по Совету народного хозяйства Алтайского экономического района заместителем главного инженера нашего завода назначен тов. Ситников Владимир Павлович.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

24 мая в 12 часов дня состоится общее собрание мичуринского общества сада № 2. Сбор всех членов на территории сада.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Утверждение постановлений правления и общего собрания от 5 апреля 1959 года.

ПРАВЛЕНИЕ.

Клубу АТЗ срочно требуются старший киномеханик и зав. костюмерной мастерской.

С предложениями обращаться в заводской клуб к директору.

Коллектив механического цеха № 3 глубоко скорбит по поводу безвременной кончины старейшего работника завода, пенсионера

Захара Моисеевича МАРКУСА

и выражает искреннее соболезнование родным и близким покойного.