

# Термисты

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания  
№ 54 (2036)

Четверг, 14 мая 1959 г.

Цена  
10 коп.

## Дал слово — сдержки его!

Через несколько дней трудящиеся нашего завода отметят знаменательное событие: с большого конвейера тракторосборочного цеха № 2 сойдет юбилейный трелевочный трактор ТДТ-60.

Среди коллективов цехов нашего завода развернулось социалистическое соревнование за выпуск юбилейного трактора 18 мая к концу первой смены. Коллектив тракторосборочного цеха № 2 (начальник тов. Иванов) принял на себя повышенные социалистические обязательства, в которых решил снять с конвейера юбилейный трактор раньше срока.

Как же выполняются эти обязательства? Надо сказать, что отдельные производственные участки второго тракторосборочного цеха такие, например, как участок сборки узлов, сборки кабин крепко держат данное слово.

11 мая коллектив участка сборки узлов, которым руководит старший мастер тов. Бахмач, успешно справился с выполнением суточного задания. Задание по выпуску задних мостов и других узлов трелевочного трактора также перевыполнено. Рабочие этого участка добросовестно трудятся с первых дней мая. Не случайно поэтому на участке сборки узлов до сегодняшнего дня остается цеховое переходящее Красное знамя.

Перевыполнил задание по сборке кабин и участок старшего мастера тов. Мерзлякова. Несколько хуже сработал коллектив участка сдачи рам (старший мастер тов. Степашкин).

Следует отметить, что производственные показатели участка сборки узлов и участка сборки рам были бы значительно лучшими, если бы механический цех № 4 своевременно обеспечивал сборщиков трелевочных тракторов всеми необходимыми деталями.

Так, например, в тракторосборочном цехе № 2 постоянно отсутствуют такие детали, как стакан, вал и труба лебедки, втулки на раму. Тов. Мельниченко со своим коллективом цеха вот уже продолжительное время вставляет палки в колеса тракторосборщиков. Это тормозит выполнение принятых социалистических обязательств по выпуску юбилейного трелевочного трактора.

Необходимо отметить, что и в работе коллектива тракторосборочного цеха № 2 имеются недостатки. Так, 11 мая из-за безответственности старшего мастера большого конвейера тов. Кузьмина в третьей смене, которой руководит мастер тов. Волошкин, снимались недоукомплектованные трелевочные тракторы. Подобные случаи не единичны. На это неоднократно указывалось старшему мастеру тов. Кузьмину, который, к сожалению, никаких выводов для себя не сделал.

До 18 мая остается всего три дня. Долг коллектива механического цеха № 4 и коллектива второго тракторосборочного цеха — ежедневно и ежесменно выполнять задание по изготовлению деталей, узлов и трелевочных тракторов.

Руководителям тракторосборочного цеха № 2 и общественности необходимо установить строгий контроль за тем, чтобы с конвейера снимались только укомплектованные тракторы ТДТ-60. Надо помнить не только о количестве, но и о качестве выполняемых работ.

## Термисты на трудовой вахте

Высокий трудовой подъем царит в эти дни в термическом цехе № 2. Выполнение предмайских социалистических обязательств помогло термистам успешно завершить производственный план апреля по выпуску товарной продукции на 116 процентов.

Сейчас цех в результате четкой организации труда с первых дней мая опережает график работы на 3,5 процента. Замечательно трудится коллектив участка закалки, где старшим мастером Николай Степанович

Кузьменко. Этот коллектив идет впереди графика на 4,1 процента.

Среди соревнующихся смен и бригад лучших результатов добилась смена, которой руководит и. о. мастера молодой специалист Анатолий Плешкань. Смена опережает график на 5,4 процента. Хорошо работают здесь кавальщики тов. Лаптейкин, отпускники тов. Палкин, подсобные рабочие тт. Николаева и Ожиганова.

Я. ГОЛОВАНЬ.  
Термический цех № 2.

# СООБЩЕНИЕ о созыве Пленума ЦК КПСС

ЦК КПСС принял решение созвать Пленум ЦК КПСС 24 июня 1959 года.

Внести на обсуждение Пленума ЦК вопрос о мероприятиях по выполнению решений XXI съезда КПСС о внедрении комплексной механизации в промышленности и строительстве, автоматизации производства, введении поточных линий, замены устаревшего оборудования, штампов и инструментов в целях дальнейшего расширения промышленного производства и строительства, повышения качества выпускаемой продукции и снижения ее себестоимости, а также стои-

мости строительства. Заслушать по этому вопросу на Пленуме ЦК доклады Московского городского, Ленинградского, Сталинского, Свердловского и Днепропетровского совнархозов, а также заслушать доклад Государственного Комитета Совета Министров СССР по химии о выполнении постановления Пленума ЦК КПСС от 7 мая 1958 г. об ускорении развития химической промышленности и особенно производства синтетических материалов и изделий из них для удовлетворения потребностей населения и нужд народного хозяйства.

## Сделаем наш завод образцовым предприятием по механизации и автоматизации

С большим воодушевлением встретил коллектив нашего завода сообщение о предстоящем Пленуме ЦК КПСС, на котором будет обсужден вопрос о внедрении комплексной механизации в промышленности и строительстве, автоматизации производства, введении поточных линий, замене устаревшего оборудования, штампов и инструментов в целях дальнейшего расширения промышленного производства, повышения качества выпускаемой продукции и снижения ее себестоимости.

О перспективах внедрения комплексной механизации и автоматизации производства в ста-

лелитном цехе сообщил нам механик цеха тов. Ушаков. Он рассказал:

— В цехе проводятся работы по внедрению комплексной механизации и автоматизации, замене устаревшего оборудования. Так, например, ведется реконструкция третьего литейного конвейера, устанавливается автоматическая выбивка, механизирована транспортировка литья в очистное отделение, устанавливаются дробетные камеры вместо очистных барабанов.

В ближайшее время будет осуществлен запуск электропечи № 7 с механизированной

завалкой шихты, по образцу уже работающей электропечи № 8. Это мероприятие облегчает труд сталеваров, сокращает процесс варки стали. В этом году проектируется установка толкательного подвесного конвейера для подачи литья в термическое отделение. В настоящее время здесь применяется еще ручной труд и возят литье на машинах.

— Наш коллектив, — заявил в заключение тов. Ушаков, — сделает все, чтобы в текущем семилетии сталелитейный цех стал образцовым предприятием на заводе по автоматизации и механизации производства.

## О предварительных итогах Всесоюзной переписи населения 1959 года

Во исполнение постановления Совета Министров СССР, в январе 1959 года проведена Всесоюзная перепись населения. По данным переписи, численность населения Союза ССР на 15 января 1959 года составила 208 миллионов 826 тысяч человек.

Советский народ, говорится в сообщении ЦСУ, вынес на своих плечах главную тяжесть второй мировой войны, что сопровождалось потерями многих миллионов населения на фронтах Отечественной войны и в районах, подвергавшихся оккупации, а также резким понижением рождаемости в военные годы. Несмотря на это, население Советского Союза, составившее перед войной 190,7 миллиона, увеличилось до 208,8 миллиона в 1959 году, или на 18,1 миллиона человек.

При росте численности населения в целом по СССР за это время на 9,5 процента население районов Урала возросло на 32 процента, Западной Сибири — на 24 процента, Восточной Сибири — на 34 процента, Дальнего Востока — на 70 процентов, Средней Азии и Казахстана — на 38 процентов.

В сообщении ЦСУ приводятся затем данные о численности населения союзных республик.

Численность мужчин и женщин за период между переписями изменилась следующим образом: по переписи на 17 декабря 1926 года имелось (в процентах ко всему населению) мужчин — 48 процентов, женщин — 52. По переписи на 17 января 1939 года — мужчин — 48 процентов, женщин — 52, по переписи на 15 января 1959 года — мужчин — 45 процентов, женщин — 55 процентов.

### Сообщение Центрального Статистического Управления при Совете Министров СССР

Такое соотношение между численностью мужчин и женщин сложилось за счет старших возрастов и вызвано последствиями войн, главным образом, второй мировой войны. Что касается населения моложе 32 лет, то в настоящее время численность мужчин и женщин в этих возрастах одинакова.

Благодаря заботе Советского государства о детях и матерях и об укреплении семьи, а также в результате неуклонного роста благосостояния советского народа в Советском Союзе обеспечена высокая рождаемость, резкое уменьшение смертности, особенно в детских возрастах, и увеличение продолжительности жизни населения. По сравнению с дореволюционным периодом общая смертность населения снизилась в 4 раза, а детская смертность уменьшилась почти в 7 раз. Естественный прирост населения (превышение рождаемости над смертностью) в нашей стране за последнее время превышает три с половиной миллиона человек в год.

Численность городского населения Союза ССР, составлявшая перед войной 60,4 миллиона, увеличилась до 99,8 миллиона в 1959 году, или на 39,4 миллиона человек. Это увеличение произошло за счет естественного прироста городского населения и перехода значительного числа сельских жителей на работу в города и рабочие поселки. Переход сельского населения в города является результатом дальнейшего значи-

тельного роста промышленного производства и стал возможным благодаря успехам механизации и повышению производительности труда в социалистическом сельском хозяйстве.

В сообщении ЦСУ приводятся также данные о численности городского и сельского населения по союзным республикам, а также численности населения по республикам, краям и областям, о росте числа городов и поселков городского типа и численности их населения за период с 1939 года по 1959 год. В 1939 году в СССР насчитывалось 11 городов с населением 500 и более тысяч человек. В 1959 году таких городов стало 25. Даются также сведения о численности населения городов, являющихся центрами союзных и автономных республик, краев и областей, а также других городов с населением свыше 50 тысяч жителей. Население Москвы на 15 января 1959 года составляло 5.032 тысячи человек, Ленинграда — 3.300 тысяч человек.

Браткие предварительные итоги переписи получены на основе подсчетов, произведенных работниками переписи. В настоящее время на машинно-счетных станциях разрабатываются в территориальном разрезе подробные данные переписи о распределении населения по полу, возрасту, национальности, языку, образованию, учебе, семейному положению, общественным группам, источникам средств существования, отраслям народного хозяйства, производству и важнейшим занятиям, а также группировки, характеризующие состав населения по сочетанию этих признаков.

## В помощь агитатору Зримые контуры семилетки

### РОСТ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛА

Развитие всех отраслей народного хозяйства было бы невозможно, если бы не росла быстрыми темпами наша металлургическая промышленность. Металл — основа экономической и оборонной мощи страны. Среди многих десятков различных металлов, которые находят теперь применение в технике, особое значение имеют чугун и сталь.

Героический труд советского народа преобразил нашу Родину. За годы пятилеток на Урале, в Сибири, на юге страны были построены мощные металлургические заводы. Производство росло невиданно быстрыми темпами. Если за 27 лет, с 1929 года по 1956 год, среднегодовой прирост выплавки стали в США был равен 2,4 процента, то у нас он составил 9 процентов!

В 1958 году советские металлурги выплавляли около 55 миллионов тонн стали — в 13 раз больше, чем в 1940 году. На производство такого количества стали, как в 1913 году, у нас уходит теперь только 28 дней. Мы производим стали столько же, сколько ее дают Западная Германия, Италия и Англия, вместе взятые.

Семилетним планом предусмотрено ускоренное развитие черной металлургии. Производство чугуна с 39 миллионов тонн поднимется к 1965 году до 65—70 миллионов тонн, то есть возрастет на 64—77 процентов. Стали будет выплавляться 86—91 миллион тонн против 55 миллионов тонн в 1958 году, или на 57—66 процентов больше.

Чтобы представить, насколько велики цифры, приведем такой пример. Только одного процента годового производства стали в 1965 году хватит на то, чтобы изготовить около 300 тысяч грузовых машин.

Огромное развитие в новом семилетии получает также цветная металлургия. И это понятно. Без цветных металлов не могут развиваться такие важные области современной техники, как авиация, радиотехника и многие другие. Поэтому в семилетии предусмотрен очень большой рост производства таких металлов, как медь, алюминий, никель, титан, германий и другие. За 7 лет выпуск рафинированной меди увели-

XXI съезд КПСС разработал новую величественную программу нашего движения к коммунизму. Цифры семилетнего плана развития народного хозяйства СССР поражают воображение, они поистине грандиозны. И вместе с тем эти цифры реальны, всесторонне обоснованы. Задания семилетнего плана — это воплощение в жизнь великих идей марксизма-ленинизма, зримые контуры нашего светлого будущего. На этой странице нашей газеты мы кратко рассказываем читателям, какое развитие получают за семилетие различные области народного хозяйства, как возрастает благосостояние советского народа за семилетку.

чится в 1,9 раза, а алюминия — в 2,8—3 раза.

Волей партии, неутомимым творческим трудом ширятся в нашей стране огненные реки металла — основы нашего могущества, нашего богатства.

### СЕРДЦЕВИНА ИНДУСТРИИ — МАШИНОСТРОЕНИЕ

Более чем в 200 раз выросла наша машиностроительная и металлообрабатывающая промышленность с 1913 года по настоящее время! Эта цифра убедительнее слов говорит об огромных успехах советского машиностроения. Новое огромное движение вперед намечается в этой отрасли промышленности за семилетие. Продукция машиностроительных и металлообрабатывающих заводов увеличится почти в два раза. Одних металлорежущих станков будет произведено около 200 тысяч.

В решениях XXI съезда КПСС подчеркивается, что решающим условием создания материально-технической базы коммунизма является комплексная механизация и автоматизация производственных процессов во всех отраслях народного хозяйства. Этому вопросу в семилетии уделяется очень большое внимание. Достаточно сказать, что будет введено в действие 1300 автоматических линий.

### К СПЛОШНОЙ ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ

Более чем в два раза увеличится в семилетии выработка электрической энергии и составит в 1965 году огромную цифру — 500—520 миллиардов киловатт-часов. Это гигантский скачок в электрификации страны. В 1965 году электростанции Советского Союза каждые 32 часа будут давать энергии столько же, сколько ее производили у нас до революции в течение целого года!

В новой семилетке намечается строить преимущественно тепловые электрические станции, которые будут работать на дешевом угле, природном газе и мазуте.

## Новое Положение об открытиях и изобретениях

Утверждено новое «Положение об открытиях, изобретениях и рационализаторских предложениях».

Новое Положение будет способствовать массовому движению новаторов, росту их материальной заинтересованности и авторитета. Оно предусматривает расширение прав изобретателей и рационализаторов, которые смогут теперь принимать более активное участие во внедрении своих предложений в производство. Размер вознаграждения для них повышается на 25 процентов. Увеличиваются и выплаты лицам, содействующим разработке и внедрению изобретений и рационализаторских предложений.

Значительное место в Положе-

нии отводится роли общественных организаций. Хозяйственные органы совместно с профсоюзами обязаны разрабатывать тематические планы по изобретательству и рационализации, проводить смотры, конкурсы, совещания, пропагандировать опыт работы лучших новаторов. Предприятия несут полную ответственность за изготовление, испытание и внедрение в производство тех изобретений и рационализаторских предложений, которые для них предназначаются.

Положение признает целесообразным установить почетные звания «Заслуженный изобретатель республики» и «Заслуженный рационализатор республики».

Одновременно до 1965 года будет завершено сооружение крупнейших в мире гидростанций — Сталинградской и Братской, а также Воткинской, Кременчугской, Вухтарминской и ряда других.

Будет развиваться у нас и атомная энергетика. За годы семилетки вступит в строй ряд атомных «фабрик электричества».

### ГАЗ, НЕФТЬ, УГОЛЬ

Добыча и производство горючего природного газа по сравнению с 1958 годом увеличится примерно в 5 раз. Крупный шаг вперед сделает нефтяная промышленность. В два с лишним раза против 1958 года поднимется за семилетие добыча «черного золота». В 1965 году она достигнет 230—240 миллионов тонн. Добыча нефти будет ежегодно увеличиваться на 17—18 миллионов тонн.

Не будет стоять на месте и угольная промышленность. В 1965 году добыча угля поднимется до 600—612 миллионов тонн.

### ДВАДЦАТЬ ДВА МИЛЛИОНА

#### НОВОСЕЛИЙ

Огромного размаха в новом семилетии достигнет жилищное строительство. За годы семилетки предусматривается построить в городах, рабочих поселках, в поселках совхозов, ремонтно-технических станций и леспрохозов жилые дома общей площадью 650—660 миллионов квадратных метров. Это около 15 миллионов квартир. Кроме того, в сельской местности силами колхозников и интеллигенции будет возведено около 7 миллионов жилых домов.

За 7 лет советские труженики отпразднуют в новых домах не менее 22 миллионов новоселий!

### СОКРАЩАЕТСЯ РАБОЧИЙ ДЕНЬ

Уже в 1960 году завершится перевод всех рабочих и служащих на семичасовой, а рабочих веду-

Обычно к концу смены начальник формовочного пролета чугунолитейного цеха № 3 Николай Степанович Алешков беспокоился. Да и было за что переживать. Задолго до гудка надо обеспечить уборку накопившегося на выбивке первого конвейера тяжелого литья, чтобы дать возможность начать работу второй смене. Дело это очень сложное. Очищать завалы приходилось не только бригаде тельферистов и подвесчиков из 6 человек, но и всем уборщикам земли и подсобникам. Это значительно затрудняло работу выбивщиков, формовщиков. Придет бывало на выбивку начальник цеха тов. Шелыхманов, а здесь горы задних мостов, головок блока и других деталей. Негде развернуться.

—А что сделаешь, коли нет возможности выбить деталь повесить на подвесной конвейер. То нет зацепных крючков, то отсутствует место для подвески, — говорил подвесчики и тельферисты. —

щих профессий угольной и горно-рудной промышленности, занятых на подземных работах — на шестичасовой рабочий день. Прочно вошло в наш разговорный обиход выражение «короткий день», как стали обычно называть субботу. А пройдет еще несколько лет, и такими же обычными станут слова «короткая неделя». Переход на пятидневную рабочую неделю начнется с 1964 года и закончится в 1966—1968 годах. Не за горами то время, когда в СССР будет самый короткий в мире рабочий день и самая короткая рабочая неделя!

### НАШИМ ДОХОДАМ РАСТИ

Советский человек привык верить слову партии, планам партии. И рабочий, и служащий, и колхозник твердо знают: повышение реальных доходов трудящихся за семилетие на 40 процентов скоро станет ощутимым, осязаемым фактом.

По планам партии заметно повысится денежная заработная плата низкооплачиваемых категорий работников, которая увеличится почти в 2 раза.

Увеличение реальных доходов трудящихся произойдет также благодаря росту государственных ассигнований на пенсии и пособия. За 7 лет они увеличатся на 130 миллиардов и достигнут в 1965 году 345 миллиардов рублей.

## Собрание профсоюзного актива

12 мая в заводском клубе состоялось собрание профсоюзного актива с повесткой дня «Итоги работы XII съезда профсоюзов и задачи профсоюзной организации завода». С докладом выступил делегат XII съезда профсоюзов председатель заводского комитета А. Д. Волобуев.

Он подробно рассказал собравшимся об итогах работы съезда, о поставленных задачах по воспитанию народных масс, по строительству коммунистического общества в нашей стране. Затем тов. Волобуев остановился на задачах, вытекающих из решений XII съезда профсоюзов, которые

## Колхозники учатся в вузах



Азербайджанская ССР. Многие труженики сельского хозяйства республики заочно учатся в высших учебных заведениях.

Председатель передовой сельскохозяйственной артели «Путь коммунизма» Кубинского района Исхандер Бабаев, который уже семь лет руководит колхозом, заканчивает плодородный факультет Азербайджанского сельскохозяйственного института. Кроме него в артели «Путь коммунизма» пять колхозников являются студентами — заочниками.

На снимке: председатель артели студент-заочник Исхандер Бабаев готовит контрольное задание.

Фото Ф. Шевцова.

Фотохроника ТАСС.

предстоит претворить в жизнь азербайджанским тракторостроителям в текущей семилетке.

После доклада развернулись прения. В прениях выступили председатель производственно-массовой комиссии завкома профсоюза тов. Троцкий, председатель цехового комитета профсоюза чугунолитейного цеха № 3 тов. Кремлев, директор завода тов. Поляков, инструктор по гимнастике тов. Повалякина и другие.

Собрание профсоюзного актива приняло развернутое решение, направленное на выполнение решений исторического XXI съезда КПСС и XII съезда профсоюзов.

## Н. С. Алешков — лучший

К тому же отливку надо перехватить с мостового крана тельфером, а затем подать ее на подвесной конвейер. Неудобно. Вот и валил литейщики раскаленные отливки прямо на пол. Горит земля, прогорает перекрытие. Почти в каждый праздничный ремонт приходится перестилать и бетонировать пол. Дорого это обходится цеху!

Начальник цеха качает головой.

—Николай Степанович, — обращается он к начальнику пролета, — что это у вас тут творится?

—«Узкое» место выбивки. Сами видите.

—Надо расширять.

—А как?

—Об этом стоит подумать.

И Алешков подолгу задумывался над неразрешенной задачей. Где бы он был Николай Степа-

вич, а мысль, как улучшить работу выбивки первого конвейера, не покидала его. Думал над этим и механик цеха тов. Некрытый.

Однажды начальник пролета, наблюдая за работой выбивщиков, тельферистов и прицепщиков, обратил внимание на давно известный факт. Подвесчик не смог подвесить очередную отливку на конвейер только потому, что на нем не было свободного подвеса. «А если бы закружение монорейса конвейера было значительно дальше, — мелькнула мысль, — то можно было бы отливку подвесить на конвейер, а не бросить на пол. Значит, надо продлить конвейер» — решил Алешков.

Своими мыслями он поделился с начальником цеха. Василий Иванович Шелыхманов одобрил замысел и предложил посоветоваться с механиком цеха.

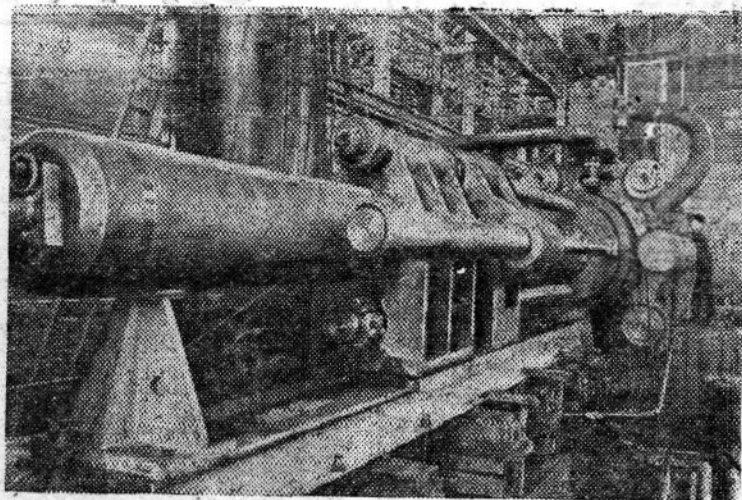
Механик тов. Некрытый вы-

ТЕХНИКА СЕМИЛЕТКИ

Московская область. На Коломенском заводе тяжелого станкостроения закончена сборка и идет испытание нового уникального гидравлического трубопрофильного преса 667. Пресс такого типа выпускается заводом впервые. Вес его достигает 500 тонн. Он имеет электрогидравлическое управление.

На снимке: пресс 667 на испытании.

Фото В. Мастюкова, Фотохроника ТАСС.



КОМСОМОЛЬСКАЯ ЖИЗНЬ

В семье дружных

Хорошая комсомольская группа на участке шатуна в моторном цехе. 27 комсомольцев — юношей и девушек составляют этот боевой и дружный коллектив. Вожаком здесь Вера Пестрецова.

В этом сплоченном коллективе не приходится говорить о невыполнении кем-нибудь производственного задания. Все комсомольцы перевыполняют задания. Так уж повелось у молодых рабочих — повседневно заботиться друг о друге, о выполнении участком государственной программы.

Большую заботу проявляет комсомольская группа о каждом вновь прибывающем молодом товарище. Помнится, в августе 1958 года на участке появилась новенькая — Маша Кудрянцева. Комсомольцы помогли ей быстро ознакомиться с коллективом, с работой. Маша радовалась, что попала в такую дружную семью.

Через некоторое время девушки стали замечать, что частенько Маша стала приходить на работу в плохом настроении. Поговорили с ней. Оказалось, что Маша больна и ей требуется лечение. Тогда Вера Пестрецова возбудила перед цеховым комитетом профсоюза ходатайство о направлении Кудрянцевой в ночной санаторий. После отдыха девушка чувствует себя значительно лучше, в ней вернулось бодрое настроение. Комсомольская группа участка шатуна не только оказывает помощь членам ВЛКСМ, но и следит за

поведением каждого молодого рабочего. Недавно был такой случай. Комсомольцы заметили, что Николай Тарасов стал частенько опаздывать на работу и всякий раз после этого от него пахивало вонючим перегаром. Замечания и предупреждения руководителей участка не действовали на Тарасова, и старший мастер решил перевести его на низкооплачиваемую работу.

Группкомсорг Пестрецова решила побывать у Николая Тарасова на дому, поговорить с его родителями. Вера выяснила, что семья Тарасовых нуждается в дополнительной жилплощади. Отец Николай — инвалид, мать — домохозяйка. Находясь на правах старшего в семье, Николай пользовался самостоятельностью распределения бюджета, что и привело его к выпивкам.

Вера рассказала обо всем этом комсомольцам. Комсомольская группа в последний раз поручилась за Николая Тарасова перед руководством участка и попросила цеховой комитет профсоюза заменить Тарасову квартиру на большую.

Сейчас Николай совсем другой: стал скромнее, работает добросовестно, принимает самое активное участие в общественной жизни участка.

Почти все 27 членов комсомольской группы включились в соревнование за право быть «Ударником коммунистического труда».

Застрельщики этого назначения Александр Байзер и Вера Пестрецова одними из первых на заводе получили это почетное звание.

Большинство комсомольцев группы имеет поручения. Александр Байзер, Вера Пестрецова, Мария Бударцева и Валя Топчаева вступили в члены заводской добровольной дружины по охране общественного порядка. Неля Тимошина, Вера Еремينا и Люба Трифонова являются членами рейдовой бригады по проверке чистоты на производственных участках моторного цеха. А Валентина Шенин и Нина Сапрыкина — инспекторы по чистоте на участке шатуна. Валентина Вязовкина и Александр Мальгин избраны бригадиром комсомольско-молодежных бригад. Имеют поручения и другие комсомольцы.

Хорошей традицией комсомольской группы участка шатуна является и то, что все праздники комсомольцы отмечают вместе. Это сплачивает коллектив.

Но не всегда и не все бывает гладко, без сучка и задоринки в комсомольской группе Веры Пестрецовой. Были случаи, когда отдельные комсомольцы и комсомолки не выполняли данные им поручения. Тогда собралась группа и к нарушителям комсомольской дисциплины принимались меры.

Е. РЯБЧИКОВА, заведующая оргсентором заводского комитета ВЛКСМ.

рационализатор города

мательно выслушал начальника пролета, затем сказал:

—Дельно ты говоришь, Николай Степанович. Дельно. Но... Хочу указать тебе одно «но». Хорошая мысль — удлинить конвейер, однако это еще не решит полностью расшивку «узкого» места. А подумал ли ты, Николай Степанович, о том, что подвеска, которая сейчас есть у нас, по-прежнему не даст работать в полную силу?

—Я думаю, что заменить подвеску на цепную, стационарную нам необходимо. Вот, смотри...

Начальник пролета и механик склонились над эскизом новой системы подвески.

..Прошло время и мысли рационализаторов воплотились в жизнь. Николай Степанович Алешков подсчитывает, какую

пользу принесло внедрение предложения.

—Во первых,—говорит он,—теперь ни одной отливки на пол не бросаем. На выбивке чисто, завалов давно и в помине нет. Во-вторых, высвобождено 3 тельфериста и три подвесчика. Выбивчик теперь сам выбивает отливки и посредством мостового крана, минуя тельферную установку, цепляет литье на подвесной конвейер.

Долгое время Николай Степанович думал над тем, как с выбивки отправлять на шихтарный двор литники. Маршрут отправки литников по конвейеру через плавильное отделение и участок электропечи очень длинен и неудобен. Он требует дополнительной рабочей силы и средств.

Тов. Алешков предложил заме-

нить маршрут отправки литников—сделать специальный склиз и через него все литники отправлять на первый этаж. Это предложение было внедрено, но оно только очистило выбивку от лишнего мусора. По-прежнему внизу нужно было на погрузке литников держать бригаду из четырех человек и машину.

—Надо переставить монорельс по направлению третьего подвесного конвейера,—решил Алешков.—Это высвободит двух рабочих и не нужна будет машина.

На счету у рационализатора Н. С. Алешкова в первом квартале этого года 5 поданных предложений, из которых внедрено 4 с общей экономической эффективностью в 128 тысяч рублей в год. Недавно ему присвоено звание лучшего рационализатора города.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Письма в редакцию

Ни проехать, ни пройти

Вопрос о плохом состоянии внутризаводских дорог на страницах «Боевого темпа» поднимался уже не однажды. И тем не менее об этом приходится снова и снова вспоминать. Дело в том, что на территории завода работает большое количество автотранспорта, обслуживающего как внутризаводские нужды, так и за его пределами.

Дороги же очень плохие. Сплошь видны большие выбоины, проволока и металлические отходы разбросаны повсюду. Это приводит к частому выходу из строя автомашин, тягачей, у которых приходят в негодность покрышки, камеры и другие части. А на их ремонт затрачиваются средства. Кроме того, простой транспорта тормозит работу цехов, что отражается на выпол-

нении производственных заданий. Особенно ухудшается состояние дорог после дождей. Тогда из-за грязи прекращается движение транспорта через западные ворота завода. Да и пешком-то там не пройдешь.

Ежедневно с территории завода вывозится на свалку много шлака, горелой земли. Так почему этим шлаком не засыпать хотя бы самые непроезжие места, возле механического цеха № 4 и дальше к западной проходной?

Заместителю директора завода тов. Яковенко необходимо потребовать от лиц, отвечающих за состояние дорог на заводской территории, принятия соответствующих мер к наведению должного порядка.

Е. ПОЛТОРАЦКИЙ, Чугунолитейный цех № 1.

Об этом надо подумать

С каждым годом все больше и больше расстраивается и хорошеет наш Восточный поселок. Увеличивается число жителей, расширяется сеть предприятий общественного питания, магазинов и т. п. А вот на весь поселок имеется только одна баня.

Нельзя не сказать того, что баня хорошая, прекрасно отделанная и мыться в ней просто приятно. Однако площадь ее мала. Для того, чтобы помыться в бане жилищно-коммунального отдела завода, нужно простоять в очереди минимум полтора—два часа, так как пропускная способность всех трех классов очень незначительная. Очереди создаются еще и по другой причине. Зайдешь в моечное отделение и не успеешь вылить на себя таз воды, как она перестает течь. Люди вынуждены сидеть и ждать.

Бывает и того хуже. Горячая вода есть, нет холодной или наоборот. Где уж тут помоешься! Рад как-нибудь сполоснуться и расстроеным попусту затраченным временем уходишь восвояси.

Попутно хочется сказать и о том, что душ в моечных не отрегулирован и даже при желании нельзя им воспользоваться. Дальше. Во всех классах одинаковые гардеробы и моечные, а плата за них взимается разная. И просто непонятно, за что? Ведь удобств, различных классов, нет никаких.

Нам кажется, что настала пора руководителям ЖКО и завкома профсоюза задуматься над этим и расширить площадь имеющейся бани.

Л. МИХЕЕВ, токарь центральной заводской лаборатории.

Нужен разборный мост

Не ласкова нынче весна, холодно, дожди. Однако время берет свое: на деревьях набухли почки, из которых выглядывают нежно-зеленые клейкие листочки. Скоро наступит лето, чудесное время года. Не каждому удается получить отпуск в летнюю пору, поэтому тракторостроители вместе с семьями устремляются на реку, в живописные уголки, где можно хорошо отдохнуть, загореть, словом, укрепить свое здоровье.

По ту сторону Алея есть хорошие места для отдыха, но вся беда в том, что попасть туда очень

трудно. Надо пройти или до городского моста, или до моста колхоза имени Ленина, проделав шестикилометровый крюк. Из этого следует, что в районе Восточного поселка нужно построить разборный мост, тем более, что года четыре назад таковой существовал.

Постройка моста потребует не очень большой затраты средств, а в его сооружении примут участие сами жильцы поселка. Заводскому комитету профсоюза следует учесть пожелания рабочих.

М. КРИВОШЕЕВ.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Что нам мешает работать“

Под таким заголовком в № 45 нашей газеты было опубликовано письмо группы формовщиков шестого конвейера чугунолитейного цеха № 3. В своем письме они сообщали о том, что в целях облегчения условий и повышения производительности труда в бункерах для земли установлены пневматические вибраторы. Однако они не работают, и формовщикам по-прежнему приходится вручную, молотком, встряхивать землю.

Начальник третьего чугунолитейного цеха тов. Шельхманов сообщил редакции следующую

информацию: «На бункерах шестого формовочного конвейера ранее стояли пневматические вибраторы плунжерного типа, которые по своей конструкции не обеспечивали надежную работу по ликвидации заваливания земли в бункерах. В настоящее время проводится работа по замене этих вибраторов вибраторами новой конструкции турбопневматического типа. Из восьми установленных турбовибраторов сейчас три уже работают, остальные будут запущены в ближайшие дни».

КИНО

## „Судьба человека“

Ранней послевоенной весной по пустынному проселку шагали два человека: один из них, малыш, едва поспевал за взрослым, а тот, по всему видно, только что отвоёвавшийся, старался попасть в ногу со своим спутником.

Кто эти люди?

Около переправы в ожидании парома старший, Андрей Соколов, повелел невеселую свою историю случайному попутчику.

Неторопливо, как большое раздумье о жизни, о судьбе человеческой течет рассказ. Воронеж, родился в 1900 году... в гражданскую воевал в дивизии Киквидзе. В голодные двадцатые годы гнул спину на кулаков в привольных кубанских степях. Остался один-одинешенек: родные умерли с голоду. Вернулся в родные края, где встретил светловолосую девушку Ирину, такую же одинокую, как и сам. Пошло приращение семьи: сначала сын, затем дочери. Семнадцать счастливых лет промелькнули незаметно. Тут и нагрянула война...

В первые же дни боев Соколов попал в плен. Там испытал все:

голод, жестокие побои, бесконечные унижения, видел гибель сотен товарищей. Каждую ночь мысли его неслись в родной земле, дому. В них черпал Андрей силу. Пробовал бежать — поймали. Еще горше стала его жизнь в плену. Много раз чувствовал он ледяное дыхание смерти. Но смерть его пощадила.

...Все ближе и ближе раздавались орудийные раскаты — приближался фронт.

Выбрав удобный момент, Соколов снова пытается бежать. Прихватив гитлеровского офицера, Андрей под огнем проскочил на машине линию фронта.

Командование предоставило небольшой отпуск... Вот и разбитый бомбой вокзал с покосившейся надписью: «Воронеж». На том месте, где стоял дом, — огромная воронка. Кровью облилось сердце солдата...

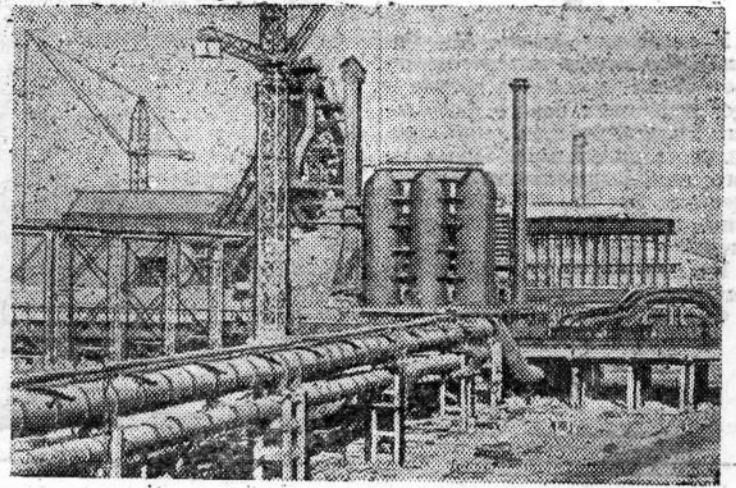
...Снова фронт. На чужой германской земле блеснула Соколову, словно солнышко из-за туч, радость — нашелся его сын, капитан-артиллерист. И вновь судьба нанесла Андрею жестокий удар:

в последний день войны сын погиб.

Новую жизнь Андрей Соколов начал вдали от родных мест, в районном городке Урюпинске. Здесь и повстречал он малыша Ванюшу, оставшегося без родителей. Так породнились два обездоленных человека — один только начинал жить, другой уже полной мерой отведал тяготы жизни. Верилось, что Андрей Соколов, этот мужественный человек, все вынесет на своих могучих плечах, верилось, что Ванюша вырастет таким же, как его отец, великим в своей простоте, способным на любые испытания, на любые жертвы во имя Родины.

Кинофильм «Судьба человека», созданный по рассказу М. Шолохова, в нашем городе начал демонстрироваться с 11 мая. В фильме заняты артисты С. Бондарчук (Соколов), З. Кириенко (Ирина), П. Волков (Иван Тимофеевич) и другие. Режиссер-постановщик фильма Сергей Бондарчук. Сценарий Ю. Лукина и Ф. Шамагонова.

## ЗА РУБЕЖОМ



В Индии с помощью советских специалистов в 1957 году началось строительство крупнейшего в Азии комплексного металлургического завода — Бхилая. Производственная мощность завода составит один миллион тонн стали в год. Предприятие будет иметь коксовый, доменный, сталелитейный, прокатный цехи, агломерационную установку.

Первая очередь завода введена в действие. В феврале выдан первый кокс, залита первая доменная печь и получен первый чугун. В марте дозна достигла своей проектной мощности. Широкий фронт ведутся работы по строительству мартеновского и прокатного цехов, начинается монтаж следующих коксовых батарей и доменных печей.

На снимке: доменная печь.  
Фото А. Стужина.

Фотохроника ТАСС.

## Бои в Алжире

ПАРИЖ. (ТАСС). В Алжире по-прежнему продолжаются ожесточенные бои.

В коммюнике штаба французских войск в Алжире сообщается, что в результате крупного сражения в районе Меджа было убито 52 алжирских бойца и 10 французских солдат. 6 французских солдат ранено.

В ходе ожесточенных боев в районе населенного пункта Бу-

Махни погибло 48 алжирских повстанцев.

Газета «Юманите», ссылаясь на сообщение агентства Ассошиэтед Пресс, указывает, что в течение последних 3 дней апреля в боях с алжирскими повстанцами убито 109 и ранено 97 французских солдат. В этот же период алжирцы совершили нападения на 14 французских военных постов.

## Штраус требует ускорения атомного вооружения Западной Германии

БОНН. (ТАСС). Возвратившийся из поездки в США западногерманский министр обороны Штраус выступил 8 мая перед представителями печати в Бонне. Он потребовал дальнейшего усиления ре- милитаризации Западной Германии и, прежде всего, скорейшего оснащения западногерманских вооруженных сил атомно-ракетным оружием.

Штраус заявил, что во время своей поездки по США он интересовался, прежде всего, вопросом об оснащении вооруженных сил ФРГ различными типами американского ракетного оружия. При этом он сообщил, что бундесвер намечено, в частности, оснастить ракетами типа «Ника гер-

булес», «Ника аякс» и «Хок». Западногерманский военно-морской флот намечается оснастить американскими ракетами типа «Терьер» и «Тартар». Штраус сообщил, что до настоящего времени бундесвер получил из США различного вооружения и снаряжения примерно на 2 миллиарда марок.

В своем выступлении Штраус заявил, что представители «гражданских и военных учреждений» США выражали пожелание, чтобы формирование бундесвера и его оснащение новейшим оружием было завершено как можно скорее.

Зам. редактора В. КУБЫШНИН.

## О летнем отдыхе детей тракторозаводцев

Коммунистическая партия и Советское правительство уделяют большое внимание заботе о подрастающем поколении. Для детей строятся новые школы, детские сады и ясли, библиотеки, Дома пионеров и санатории. Все в нашей стране к их услугам. Дети — наше будущее.

Недалек тот день, когда в школах прозвонит звонок, возвещающий об окончании учебного года. Наступит прекрасный пора отдыха — лето. Сейчас у пионеров и школьников в горячие дни, они подводят итоги знаний, чему научились за год. А в это время их родители, руководители общественных и хозяйственных организаций уже думают об их отдыхе.

...В густом сосновом бору на берегу большого соленого озера раскинулись целые улицы небольших красивых домиков. Тихо, торжественно там в эти дни. Распустились цветы, повсюду слышится веселое пение птиц.

Но вот тишину разбудил перестук молотков, голоса людей, визжание пил. Это плотники, маляры приехали сюда, чтобы привести в порядок домики, оборудовать игровые площадки, подготовить все для приезда детей тракторостроителей на летний отдых. Здесь откроется пионерский лагерь.

За летний период времени в лагере отдохнет около двух тысяч ребят школьного возраста. Сейчас там производятся ремонтные работы: в разные цвета красятся домики, расширяется библиотека, где будет большой читальный зал и комнаты для тихих игр. Над летней эстрадой, где дети будут ставить концерты самодеятельности и смотреть кино, сооружается навес.

Замечательно отдохнут в лагере наши дети. Для них закуплено множество новых книг, шапки, шахматы и другие настольные игры. Будут работать кружки худо-

жественной самостоятельности, кружок «Умелые руки», фотокружок. Приобретены фотоматериалы, различные инструменты, наборы для выжигания и выпиливания, имеются четыре моторные лодки. В мастерской дети смогут получить полезные трудовые навыки, расширят свои знания. Подготовлена цветочная рассада для клумб.

Сейчас заводской комитет профсоюза совместно с отделом народного образования, горкомом и заводом ВЛКСМ подбирают пионерских вожатых, воспитателей, руководителей по физкультуре и музыке из числа лучших людей, имеющих опыт работы в лагере. В первых числах июня на матче посреди лагеря взвезется красный флаг, и окрестности огласятся звонкими детскими голосами.

Большие подготовительные работы ведутся и на даче в Шубинке, где побывает в летнее время около тысячи детей дошкольного возраста. Туда выедут все воспитанники детских садов вме-

сте с обслуживающим и медицинским персоналом.

Однако не все дети смогут побывать в пионерских лагерях, на даче. Для тех, кто останется в городе, будут оборудованы игровые площадки. В помещении многих городских школ откроются дневные пионерские лагеря. Пионеры и октябрата будут совершать экскурсии в живописные места, ходить на реку, купаться, загорать.

Детский сектор клуба организует на поселке спортивные соревнования велосипедистов, юных футболистов. Несколько групп детей среднего и старшего школьного возраста совершат туристические походы по местам движения партизанского отряда Петра Сухова — героя гражданской войны на Алтае. Некоторые выедут в экскурсии по городам нашей страны. На проведение походов и экскурсий заводским комитетом профсоюза выделено более 50 тысяч рублей.

В. ГАВРИЛОВА.

## Металлолом — на юбилейный трактор

19 мая — день рождения пионерской организации имени В. И. Ленина. К этому празднику деятельно готовятся пионеры и школьники нашего города. Во всех школах проводятся пионерские сборы, на которых ребята встречаются со старшими товарищами, коммунистами, комсомольцами слушают их рассказы о славной истории пионерской организации, ее традициях, о жизни и деятельности лучшего друга детей — Владимира Ильича Ленина.

Пионеры и школьники стремятся встретить свой праздник достойными подарками. Они хорошо учатся, работают на при-

школьных участках, в учебных мастерских, помогают взрослым.

Учащиеся школ №№ 6, 9, 17, 20 и других в эти дни собирают металлолом на территории нашего завода для изготовления юбилейного трелевочного трактора. Группами по двести человек они собирают металлические отходы. 11 мая пионеры отгрузили 50 тонн, 12 мая — несколько железнодорожных платформ металлолома.

Замечательно работают ребята! Они уверены, что юбилейный трелевочный трактор будет изготовлен из металла, собранного их руками. Это будет хорошим подарком пионерскому празднику.

## ФИЛИАЛ ТЕХНИЧЕСКОЙ БИБЛИОТЕКИ НА ЗАВОДЕ ПОЛУЧАЕТ ПО ПОДПИСКЕ КАТАЛОГИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ. КАТАЛОГИ ВЫПУСКАЮТСЯ В 9 ТОМАХ:

Том I. — Электрические машины.  
Том II. — Трансформаторы, высоковольтная аппаратура, ртутные выпрямители, конденсаторы.  
Том III. — Низковольтная аппаратура.  
Том IV. — Электроизмерительные приборы.  
Том V. — Электровозы, тяговое электрооборудование, электрооборудование подъемно-транспортных механизмов.  
Том VI. — Электрические печи и электросварочное оборудование.  
Том VII. — Рентгеновские установки. Световые электроприборы.  
Том VIII. — Кабельные изделия.  
Том IX. — Электрофарфор. Электроизоляционные материалы. Магнитные славы. Химические источники тока. Электроугольные изделия.  
Кроме этого поступают информации на электротехнические изделия.

ТЕХНИЧЕСКАЯ БИБЛИОТЕКА.