

# Завтра Тема

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания  
№ 27 (2009)

Суббота, 7 марта 1959 г.

Цена  
10 коп.

## Завтра—Международный женский день 8 марта.

### Да здравствуют женщины страны социализма!

### Советские женщины

Ежегодно 8 марта советский народ торжественно отмечает традиционный праздник—Международный женский день. В этом году трудящиеся нашей страны отмечают Международный женский день в обстановке небывалого трудового и политического подъема, вызванного историческими решениями XXI съезда КПСС, наметившего величественную программу строительства коммунизма в СССР.

Накануне знаменательного праздника советских женщин состоялись выборы в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся. В нашей стране женщина пользуется большим уважением и доверием народа. Только от коллектива алтайских тракторостроителей в Рубцовский городской Совет депутатов трудящихся избрано 36 женщин.

Большое доверие оказано передовой наладчице моторного цеха Анне Васильевне Киселевой, избранной депутатом Верховного Совета СССР.

Делегатом от Рубцовской городской партийной организации на XXI съезд КПСС была избрана лучшая формовщица чугунолитейного цеха № 1 Мария Потапова.

Тысячи и тысячи замечательных советских тружениц избраны депутатами Верховных Советов союзных и автономных республик, краевых, областных, городских и поселковых Советов депутатов трудящихся.

Советская Конституция гарантирует женщине равные права с мужчиной. Женщины участвуют во всех областях политической и экономической жизни страны. Это открывает широкий простор проявлению трудовой и политической активности наших женщин. В тяжелые годы Великой Отечественной войны на долю советских

женщин легла большая и ответственная задача—помогать фронту, воспитывать детей, заменить в труде ушедших на войну отцов, мужей, братьев и товарищей. С этой задачей советские женщины справились с честью.

Сколько сложено замечательных песен о женщине—матери, о женщине—друге, о женщине—патриотке. Свыше 70 женщин удостоены высокого звания Героя Советского Союза. Миллионам честных советских патриотов вручены ордена и медали за проявленные заслуги перед Родиной.

Накануне праздника в адрес редакции поступило большое количество писем, корреспонденций, зарисовок, в которых наши авторы тепло рассказывают о своих товарищах по работе—женщинах. Многие из них работают по нескольку лет на заводе, другие только начинают свой трудовой путь, но их связывает общее стремление—внести посильный вклад в выполнение намеченного семилетнего плана, сделать все, чтобы любимая Родина была еще более могучей и прекрасной.

Часть из поступивших корреспонденций мы поместили в нашей газете, посвященной дню 8 марта. Однако весь поток писем редакция опубликовать не может. Но мы в этот день от души поздравляем замечательных тружениц моторного цеха Оксану Савину, Валентину Гутовскую, тракторосборщицу Анну Ванькову, девушку автоматного цеха, борющихся за звание коллектива коммунистического труда и всех тех, кто активно участвует в строительстве коммунизма в нашей стране, идет в ногу с советским народом, с родной Коммунистической партией.

Да здравствуют советские женщины!

### С праздником, Зинаида Зайцева!

Тихой, незаметной девушкой кажется на первый взгляд крановщица южного обрубного отделения ЧЛЦ № 1 Зинаида Зайцева. Однако, приглядевшись внимательно к ней, угадываешь в этой скромной работнице незаурядные способности.

Зинаида учится в 5 классе вечерней школы. Нелегко совмещать учебу с работой. Требуемая к себе, настойчивая, она замечательно трудится на производстве и хорошо учится. Помимо этого, Зина принимает активное участие в комсомольской жизни цеха, а во время выборов была членом счетной комиссии на избирательном участке.

Был однажды такой случай. Заболела крановщица, сменяющая Зину. Работа отделения находилась под угрозой срыва. Тогда Зинаида, не говоря ничего, осталась на вторую смену, обеспечив условия для выполнения задания всему коллективу.

О Зайцевой тепло отзывается начальник пролета тов. Кривошейцев, уважают ее и рабочие участка. В день 8 марта хочется от души поздравить Зинаиду с праздником и пожелать ей больших успехов в жизни, труде и учебе.

В. ВИЛЬКИН.



### 350 форм в смену!

Хорошим трудовым подарком встречает Международный женский день—8 марта коллектив бригады второго формовочного конвейера чугунолитейного цеха № 1, руководит которым кандидат в члены КПСС Вера Григорьевна Гривко. 5 марта бригада дала рекордную выработку, заформовав 350 форм вместо 170 по заданию.

Бригада Веры Гривко борется за звание коммунистической. Замечательно трудится этот многочисленный, но дружный коллектив. Члены бригады Майя Полонец, Анна Христенко и Валентина Шубина показывают образцы труда.

Им есть чем гордиться!

За январь и февраль коллектив бригады выдал сверх плана две тысячи форм, что составляет сменную норму всех трех конвейеров, вместе взятых.

Вера Гривко второй раз избрана депутатом Рубцовского городского Совета. Это доверие она оправдывает высокопроизводительным трудом. Воодушевленный историческими решениями XXI съезда родной партии, коллектив бригады полон стремления работать еще лучше, чтобы внести свой вклад в дело построения коммунизма.

Я. ВАРШАВСКИЙ.

Чугунолитейный цех № 1.

### У нее скромная профессия

У советского народа сложилась замечательная традиция—ежегодно отмечать Международный женский день—праздник женщин-тружениц, женщин-общественниц и женщин-матерей, которые на производстве и в быту активно участвуют в строительстве величественного здания коммунистического общества.

Мария Ивановна Алехина работает в термическом цехе № 2 сравнительно недавно. Но за это время она сумела своим честным

и добросовестным отношением к труду заслужить уважение всего коллектива. Мария Ивановна—подсобная работница. О мастерстве таких работников обычно не говорят, так как они относятся к категории вспомогательных рабочих. Но именно эти люди скромных профессий своим малозаметным трудом создают такие условия, в которых рабочие производственных участков трудятся с большим подъемом.

Мария Ивановна Алехина выполняет каждое поручение с

большой любовью и аккуратностью. Любое задание хозбригады Мария Ивановна выполняет качественно и быстро. Когда наблюдаешь за ее работой, то создается впечатление, что нет предела энергии этой неутомимой труженицы.

За хорошую работу на производстве в честь Международного женского дня директор завода наградил Марию Ивановну Алехину ценным подарком.

Я. ГОЛОВАНЬ.

Термический цех № 2.

### Лучшая многостаночница

Закончив десятилетку, в 1957 году комсомолка Дина Воробьева приехала работать на наш завод. Это не было случайностью. Молодая девушка жила в селе, где ей приходилось принимать участие в сельскохозяйственных работах. В горячую пору уборки урожая Дина вместе со всеми лопатила пшеницу, стояла у зернопульта, отвозила от комбайнов зерно. Разве перечтешь все то, что приходилось делать? И всегда ее мысли занимал трактор: хотелось изучить эту машину, своими руками сделать ее.

И вот мечта сбылась. Дина Воробьева поступила на работу в тракторосборочный цех № 1 на участок обработки валков. С первых дней старший мастер участка тов. Ли-

сенков обратил внимание на любознательную девушку. Дина стала обучать работе на сверлильном станке опытная наладчица тов. Попова. Жадно ловила молодая работница каждое слово, совет и через небольшой срок овладела специальностью сверловщицы. Вскоре комсомолка Воробьева стала перевыполнять нормы, выдавая продукцию отличного качества.

Дина на этом не остановилась. Она решила освоить все станки, находящиеся на участке. Сменный мастер Федор Платонович Борисов помог ей в хорошем начинании и уже в прошлом году Дина овладела специальностями фрезеровщицы, токаря и сейчас выдает полторы—две нормы в смену.

Своими знаниями и опытом работы передовая многостаночница охотно делится с подругами. Дина сочетает работу с выполнением различных общественных поручений. Она занимается на курсах ДОСААФ и находит время для подготовки к вступительным экзаменам в машиностроительный институт. Комсомольцы участка оказали большое доверие Дине Воробьевой, избрав ее группкомсоргом. Мастер участка тов. Борисов с гордостью говорит о ней:

—В смене, где работает комсомолка Воробьева, не бывает узких мест. При необходимости она становится за любой станок и успешно справляется с любым заданием.

П. ЛЕЙБМАН.



# Советские женщины — активные строители коммунизма



## Девушки третьего чугунолитейного

В нашем цехе работает много девушек комсомольского возраста, о замечательных делах которых мне и хочется рассказать. ...Цех не справлялся с заданием. Не было арматуры, срывалось задание по изготовлению стержней. Это обеспокоило комсомольцев. Быстро собрались они и обсудили создавшееся положение. Решили по окончании работы провести воскресник, вывести стержневое отделение из прорыва. Закипела работа. Одна группа собирала разбросанные по цеху детали, другая формовала стержни, третья собирала арматуру. Прорыв был ликвидирован. Таких примеров можно привести много.

Большинство наших девушек — передовики производства. В стержневом отделении работает работница стержней Валентина Бритвина. Она намного перевыполняет норму выработки. Замечательно работают формовщицы стержней Валентина Усова и Нина Аргудяева. Группкомсорг отделения Зинаида Сафошина, лично работая, участвует в художественной самодеятельности цеха. Образцово трудятся наши девушки комсомолки на шестом конвейере.

—Боевые девчата! — говорят о них в цехе.

Это действительно так. Работа спорится в быстрых девичьих руках.

Мы часто проводим вечера отдыха. Организацией этих вечеров обычно занимаются формовщицы Зоя Копылова, Нина Квасова, Наташа Фадеева.

Много можно назвать славных имен передовых работниц цеха. Участница самодеятельности Мария Хилькия — лучшая миксеристка землеприготовительного отделения. На третьем конвейере работает формовщицей выпускница Рубцовского ремесленного училища Галина Ключникова. Ей нет еще и 18 лет. За короткий срок она освоила избранную профессию и сейчас, работая по 6 часов в смену, намного перевыполняет задания, участвует в художественной самодеятельности.

Формовщицы Елизавета Серебрякова и Ульяна Пензева, красавицы Александра Ефимцева и Валентина Снопко — вот далеко не полный перечень передовых работниц третьего чугунолитейного.

**Л. ИГНАТЬЕВА,**  
секретарь комсомольской организации чугунолитейного цеха № 3.

## ЕСТЬ ТАКАЯ...

Эта молодая, двадцатидвухлетняя девушка почти ничем не отличается от своих сверстниц, которые работают вместе с ней на участке редуктора в механическом цехе № 2. Разве что она, Ольга Ладеган, чуточку скромнее остальных, да охотнее берется за всякую работу, какую ни поручат ей. Собственно, за это она и снискала себе уважение всего коллектива участка.

Ее трудовая биография начинается с 1 августа 1956 года. Именно тогда Ольга Ладеган, девятнадцатилетняя девушка, только что окончившая десятилетку, приехала в город Рубцовск и поступила работать к нам на тракторный. С первого дня работы она показала себя трудолюбивой и исполнительницей. Такой уж характер у человека.

Работала Ольга свердловщицей. Но в производственной жизни бывают такие моменты, когда срочно надо снять какого-то станочника с основной работы и поручить ему, скажем, зачищать заусеницы на деталях перед сдачей их контролеру ОТК.

Поручат делать это какой-нибудь строптивой работнице — шуму не оберешься. А поручат эту работу Ольге Ладеган, она беспрекословно начинает выполнять ее. Да еще как! Старается, душу в нее вкладывает.

Или такой пример. У Ольги

Ладеган имеется всегда заранее подготовленный режущий и вспомогательный инструмент, который содержится в хорошем состоянии. Вот подходит к ней соседка.

—Оля, дай, пожалуйста, кондукторную ступочку, — просит работница.

Ольга всегда поделится с подругой инструментом.

В конце прошлого месяца на участке редуктора создалась угроза срыва выполнения государственного плана по сдаче редукторов в запасные части. Для выполнения программы требовалось обработать большую партию грузиков пускового двигателя. Мастера участка обратились за помощью к Ольге Ладеган:

—Выручай, Оля, нужны грузики.

В этот день, 26 февраля, Ольга Ладеган оправдала надежды мастеров, обработав 700 грузиков, и помогла подруге просверлить отверстия диаметром в 7,8 миллиметра у 220 деталей. Два сменных задания выполнила Ольга Ладеган.

За трудолюбие, за скромность и отзывчивость свердловщица Ольга Ладеган завоевала всеобщее уважение рабочих механического цеха № 2 и почетное звание «Лучший рабочий своей профессии».

**В. РОМАНЕНКО.**

## Хороших вам успехов!

На нашем участке в основном работают женщины и девушки. В предпраздничные дни они решили навести порядок на участке: возле станков установили тару для хранения деталей, убрали горы стружки, чисто вымыли проход.

Чистота и порядок, наведенные руками рабочих, дали свои положительные результаты. Сохранился брак, повысилась выработка каждого рабочего. Такие работницы, как сверловщица Елена Целищева, фрезеровщица Ольга Ильинична Пше-

нина, Мария Красных, Клавдия Дурнева, Екатерина Шальгина не только выполняют, но и перевыполняют сменные задания.

На нашем участке в настоящее время нет таких рабочих, которые не выполняли бы норм. И сегодня, накануне Международного женского дня, хочется от души поздравить скромных тружениц нашего участка и пожелать им дальнейших успехов в труде и в личной жизни!

**В. ГОЛОВКО,**  
старший мастер участка № 1 механического цеха № 5.



Серафима Ивановна Миронова пользуется заслуженным авторитетом в коллективе отдела главного технолога. Работая ведущим инженером-технологом по холодной штамповке, она неустанно занимается совершенствованием технологии.

С. И. Миронова — активный рационализатор завода. Только в 1958 году внедрено в производство 6 ее рационализаторских предложений, которые дали значительный экономический эффект. В текущем году тов. Миронова подала еще 2 предложения, направленных на экономно металла.

По предложению С. И. Мироновой деталь 60-47-001 в пресовом цехе штампуют из отхода детали 60-23-074. При этом достигнута значительная экономия листового металла. Экономия металла на трактор составляет 1,546 килограмма.

На снимке: С. И. МИРОНОВА.

## У меня все впереди

Завтра, 8 марта — Международного женского дня. Это знаменательное событие в жизни советских женщин труженицы нашего завода встречают своими скромными подарками, активным участием в той напряженной борьбе, которая развернулась в настоящее время за претворение в жизнь грандиозных начертаний XXI съезда партии по строительству коммунистического общества в нашей стране.

Посильный вклад в дело приближения коммунистического завтра вношу и я, простая советская девушка — комсомолка. Вот уже второй год я работаю фрезеровщицей на участке № 2 в первом механическом цехе. Обслуживая два станка, на которых обрабатывается деталь гидропривода (стальной бугель), ежедневно выполняю сменное производственное задание на 180—200 процентов.

Мы готовимся в ближайшие годы построить светлое здание коммунизма, а значит должны быть всесторонне развитыми. Вот поэтому я поступила учиться в 7 класс школы рабочей молодежи и не прекращаю заниматься парашютным спортом, который воспитывает волю и мужество. Как видите, пока я сделала еще очень мало. Но мне только девятнадцать лет. У меня все впереди.

**Т. ТАЛЫШЕВА,**  
фрезеровщица механического цеха № 1.



Ульяна Клементьевна Маслюк, работая инспектором по эксплуатации инструмента в моторном цехе, настойчиво искивает дополнительные возможности по его экономии.

Творческое отношение к труду позволило Ульяне Клементьевне стать активным рационализатором завода.

Так, по предложению тов. Маслюк изменена конструкция сверла, применяемого на обработке детали 54-04-401 (коленвал). Внедренное предложение позволило уменьшить расход сверл в год с 253 до 95 штук.

На снимке: У. К. МАСЛЮК.

## Наш депутат

16 марта — знаменательная дата в жизни наладчицы участка корпусных деталей моторного цеха Анны Васильевны Киселевой. В этот день исполнится ровно год, как она выполняет почетные обязанности слуги народа — депутата Верховного Совета СССР.

Большой трудовой путь прошла рядовая работница, руками которой создаются материальные блага. Избиратели нашего города и 7 районов края оказали высокое доверие, единодушно избрав ее своим депутатом.

Анна Васильевна пришла на завод юной девушкой, когда на голом пустыре закладывались первые корпуса, первые жилые здания, собирався первый красновозовый трактор «НАТИ». На ее глазах рос и

кварталы и площади рабочих поселков.

Анна Васильевна быстро овладела многими профессиями. Работала токарем, фрезеровщицей, шлифовщицей, расточником. Любознательность, рабочая смекалка помогли хорошо изучить станки. Вскоре ее назначили наладчицей.

За короткое время тов. Киселева стала одной из лучших наладчиц в цехе. Большое у нее хозяйство — двенадцать станков (токарные, фрезерные, сверлильные, резьбонарезные). Анна Васильевна быстро и умело налаживает станки, создает все условия, чтобы коллектив смены, руководимый мастером Николаем Петровичем Аникиным, работал бесперебойно и выполнял задания по обработке корпусных деталей.

В свое время тов. Бя-

селева в числе передовиков и новаторов нашего завода выезжала на Харьковский тракторный завод в целях обмена передовым опытом. Много интересного, поучительного увидела она у харьковчан и настойчиво добивается, чтобы все новое было внедрено на нашем заводе.

Являясь передовиком производства, Анна Васильевна Киселева в то же время успешно справляется с обязанностями депутата. Она всегда чутко относится к запросам и просьбам своих избирателей.

За короткое время 75 писем поступило в ее адрес. Депутату Верховного Совета СССР пишут из Змеиногорска, Бурьи, Локтя и других районов края. Приходят со своими нуждами трудящиеся нашего завода и других предприятий

города. И всегда каждый из них находит чуткое отношение, нужный совет и помощь. Депутат помогла работнице механического цеха № 1 Марии Ивановне Загибаловой в получении жилья. Помогла она многим индивидуальным застройщикам в приобретении строительного леса, пенсионерам — в быстрейшем оформлении пенсии и т. д.

В дни проведения сессии Верховного Совета СССР тов. Киселева, как член Бюджетной комиссии, участвовала в подготовке проекта Закона о Бюжете СССР на 1959 год. Месяц провела она в Москве.

Скромная, простая советская женщина пользуется заслуженным авторитетом и уважением.

—Она наш депутат, депутат от народа, — говорят трудящиеся.  
**М. РОГОВ.**



## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## За действенность наглядной агитации

Наглядная агитация — неотъемлемая часть всей массово-политической работы среди трудящихся. Для того чтобы наглядная агитация была действенной, необходимо прежде всего заботиться об ее идейности, оперативности и конкретности. Это правило хорошо уяснило партийное бюро прессового цеха во главе с секретарем тов. Ястребовым.

Вскоре после опубликования в печати материалов о работе внеочередного XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза в прессовом цехе появились лозунги и плакаты, широко отражающие исторические решения съезда и освещающие величественную программу нового семилетнего плана, плана развернутого строительства коммунизма. На художественно оформленных плакатах отображены цифры, рассказывающие о производстве стали, чугуна, нефти, угля в текущем семилетии.

Новые задачи, поставленные партией перед работниками машиностроения, нашли широкое отражение в разнообразных видах наглядной агитации. Вывешенные транспаранты призывают прессовщиков:

«Семилетка — прямая, ясная дорога к коммунизму. Прессовщики! Будьте в первых рядах строителей коммунизма!»

Одной из форм наглядной агитации является гласность социалистического соревнования. Эта форма самая оперативная, которая достигает цели путем систематического подведения итогов соревнования, проверки. В прессовом цехе имеется доска показателей, на которую ежедневно заносятся результаты работы цеха, каждого участка. На специальных стендах вывешены социалистические обязательства цеха, участков. Заслуживает внимания такая форма, как вручение передовикам производства переходящих вымпелов, а участкам — переходящих Красных знамен.

Достижения рабочих, перевыполняющих свои обязательства, популяризируются через доски почта, доски приветов. У входа в цех 26 февраля был помещен плакат: «Привет коллективам участков тяжелых прессов и радиаторного (старшие мастера тт.

Чернов и Высоченко), выполнившим месячный план 26 февраля!»

Много уделено внимания обмену опытом, рационализации и изобретательству. Подсчитано, что один процент брака приносит убыток цеху в 43 тысячи рублей. Эти и другие конкретные цифры используются в наглядной агитации, призывающей бороться за работу без брака. Один из плакатов говорит о том, что бракованная деталь 47-021 (крыло), наносит ущерб цеху в 21 рубль 77 копеек; топливный бак — 75 рублей. Плакат призывает бороться за качество.

Большое значение имеет в эти дни подготовка к переходу на семичасовой рабочий день. Этой теме посвящено несколько плакатов, в которых сообщается, что нужно проделать для успешного решения важной задачи. Так, на видном месте стоит цит: «Для перехода на семичасовой рабочий день необходимо повысить производительность труда на 14,5 процента, ликвидировать брак и простои».

Целеустремленная, действенная наглядная агитация помогает прессовщикам в решении производственных вопросов. Февральскую программу выполнили и перевыполнили все участки цеха. Тем не менее партийному бюро и профсоюзной организации прессового цеха следует обратить внимание на художественное оформление плакатов, призывов. Наряду с красиво оформленными плакатами есть и устаревшие, серые, исполненные бледными красками, которые не привлекают внимания рабочих.

Надо конкретнее, в стенной печати, в боевых листах критиковать тех, кто допускает брак, называя их по фамилиям. Это даст положительные результаты, так как те, в чей адрес направлены такие обличающие молнии, обязательно будут работать лучше.

Необходимо повседневно повышать качество наглядной агитации, добиваясь, чтобы она служила действенным оружием в воспитании рабочих и мобилизации их на борьбу за выполнение решений партии по дальнейшему подъему промышленности.

В. ГАВРИЛОВА.

## Обсуждают итоги работы XXI съезда КПСС

4 марта в чугунолитейном цехе № 3 состоялось общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих, обсудившее итоги работы XXI съезда КПСС. С докладом выступил главный металлург завода тов. Багин.

Докладчик рассказал о том, что семилетний план развития народного хозяйства СССР предусматривает значительное развитие промышленности Сибири и в частности Алтайского края.

— Намечено, — говорит тов. Багин, — построить и ввести в строй мощный металлургический комбинат в г. Барнауле, литейный комбинат в г. Рубцовске. Большое внимание будет уделено также строительству предприятий легкой и пищевой промышленности. В нашем городе намечается строительство мясокомбината, сахарно-

го завода, мебельной фабрики и т. д.

Общее собрание чугунолитейщиков единодушно одобрило решения XXI съезда КПСС и приняло социалистические обязательства: выполнить план 1959 года по валовой продукции к 15 декабря, по товарной продукции — к 20 декабря, к 28 марта закончить программу первого квартала.

Решено также снизить брак по сравнению с 1958 годом на 30 процентов, повысить производительность труда на 10 процентов, снизить трудоемкость ДТ-54 на 2 часа и ТДТ-60 — на 6 часов. Внедрить на каждом 100 рабочих 10 рационализаторских предложений и получить 1000 рублей условно-годовой экономии на каждого работающего.

В. НЕБОЛЬСИН.

## С совещания механизаторов лесной промышленности

С 15 февраля по 3 марта на нашем заводе при отделе технического обучения проводились теоретические и практические занятия для бригадиров, механиков и водителей трелевочных тракторов ТДТ-60. На курсы прибыли механизаторы лесхозов с самых отдаленных районов нашей Родины. Механики, водители подробно ознакомились с правилами эксплуатации машины, сами собирали узлы, занимались регулировкой.

3 марта в Доме техники состоялось совещание механизаторов лесхозов совместно с руководящими работниками завода, обсудившее вопросы качества трелевочного трактора ТДТ-60. После краткого вступительного слова директора завода тов. Полякова о задачах данного совещания и дальнейшем укреплении творческой дружбы с эксплуатационниками, участники совещания высказали свои замечания по поводу качества отдельных узлов трелевочного трактора. Наряду с положительной характеристикой новой машины, так необходимой для лесной промышленности, было высказано много претензий по конструктивным и другим недостаткам трактора.

Бригадир трактористов лесхоза Камчатской области тов. Задорожный, механик лесхоза Костромской области тов. Тарасов, бригадир лесхоза Иркутской области тов. Винник, представитель «Читлеса» тов. Моргунов, механик Буренского лесхоза Амурской области тов. Марков и многие другие говорили о том, что проведение таких курсов на заводе принесет несомненную пользу механизаторам леспром-

хозов и коллективу завода, изготовляющему трелевочные тракторы.

Они в своих выступлениях приводили примеры, факты, свидетельствующие о низком качестве узлов и деталей трактора. Особенно много критических замечаний было по качеству катка, кронштейна, муфты сцепления.

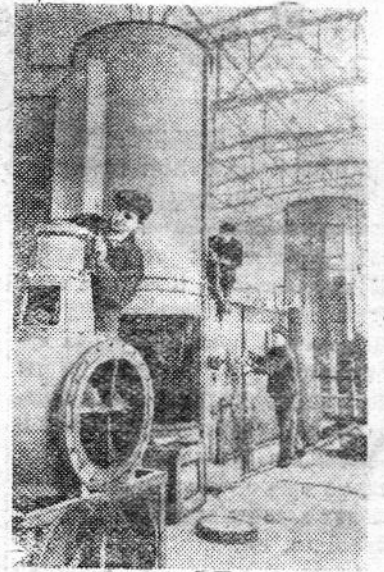
Механизаторы предъявили ряд претензий к конструкторам, к работникам отдела технического контроля, внесли ряд предложений, направленных на улучшение качества трелевочного трактора.

На совещании выступили руководитель бюро трелевочного трактора отдела главного конструктора тов. Шевель, руководитель моторного бюро отдела главного конструктора тов. Субботина, заместитель начальника тракторосборочного цеха № 2 по технической части тов. Ткачев, заместитель начальника отдела технического контроля тов. Вольфсон, главный инженер завода тов. Воронин, директор завода тов. Поляков.

Они подробно остановились на замечаниях, высказанных механизаторами, рассказали о ряде намеченных мероприятий по улучшению качества узлов и деталей трелевочного трактора, о перспективах дальнейшего усовершенствования машины, предназначенной для лесной промышленности.

Были высказаны пожелания, чтобы почаще проводились такие совещания.

На трехнедельных курсах проходили практические и теоретические занятия 92 механизатора лесной промышленности.



Тулская область. Коллектив Сталинского химического комбината взял новые, повышенные социалистические обязательства. Решено досрочно смонтировать и ввести в эксплуатацию третий и четвертый агрегаты конверсии метана и тем самым завершить к 42-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции полный перевод производства аммиака и минеральных удобрений с привозного уральского кокса на природный газ. В 1958 году комбинат уже начал работать на природном газе. Себестоимость тонны аммиака снизилась почти в два раза. Сейчас на химкомбинате в новом цехе ведется монтаж третьего и четвертого блоков разделения воздуха.

— На снимке: монтаж третьего блока разделения воздуха. На переднем плане — слесарь-монтажник К. Н. Белов.

Фото П. Маслова.

Фотохроника ТАСС.

## ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА

## Словом и делом



Трудовая деятельность Ивана Яковлевича Непейводы началась в 1948 году, после окончания ремесленного училища. Еще в семье, а затем и в ремесленном училище Иван Яковлевич научился уважать любой труд, относиться к нему серьезно и обязательно доводить до конца начатое дело. Этим и сейчас характеризуется работа высококвалифицированного токаря второго механического цеха П. Я. Непейводы.

Почти ежедневно приходится ему выполнять разные сложные токарные работы по ремонту приспособлений. Он изготавливает планшайбы, кондукторные втулки, всевозможные винты к зажимным приспособлениям и т. д.

Иван Яковлевич всякий раз продумывает организацию работы, выбирает наиболее выгодные приемы и методы труда, прогрессивные режимы резания, геометрические режущего инструмента и только после этого приступает к выполнению задания.

Недавно вышли из строя фасонные кулачки на зажимном приспособлении, применяемом при обработке стального стакана. Изготовление фасонных кулачков — сложная и трудоемкая работа. Однако умелец П. Я. Непейвода выполнил ее образцово и досрочно.

В коллективе отдела приспособления называют Ивана Яковлевича «старшим по смене». И это имеет свои основания. Авторитет и высокая квалификация позволяют ему быть старшим товарищем по труду. Многие товарищи в цехе обязаны учителю и воспитателю в овладении своей профессией. Анатолий Логинов, Георгий Нагих и другие стали мастерами своего дела и являются передовиками производства.

Совершенствуя производственные процессы, новатор стремится, чтобы и остальные рабочие также творчески относились к выполнению своих обязанностей. Так, Иван Яковлевич, заимствуя опыт тракторостроителей Липец-

кого завода, посоветовал токарям прорезать канавки на твердосплавных пластинках резцов для ломки стружки во время процесса резания. При этом он разъясняет, как значительно повышается стойкость режущего инструмента и уменьшается нагрузка на станину и какую выгоду приносит производству.

Передовиками производства являются и отец Непейводы — Яков Наумович, работник ЖБО, и брат Валентин — токарь механического цеха № 2. По примеру брата Валентин решил закончить вечернюю среднюю школу. Сейчас он учится уже в 9 классе.

У Ивана Яковлевича остается время и на выполнение общественных поручений. Он заседатель народного суда, а также является одним из лучших агитаторов в цехе. Знакома коллектив с величественной программой семилетнего плана развития народного хозяйства СССР, агитатор призывает рабочих ежедневно улучшать показатели в труде, изыскивать резервы производства, смелее идти по пути дальнейшего технического прогресса. Агитатор говорит и о личных планах. Без отрыва от производства он окончил вечернюю среднюю школу.

— В семилетии, — говорит Иван Яковлевич, — я решил получить диплом инженера, а на производстве выполнять по две нормы.

Так словом и делом агитирует неутомимый труженик и новатор производства член КПСС Иван Яковлевич Непейвода.

Н. НИКОЛАЕВ.

На снимке: И. Я. Непейвода во время подготовки к занятиям в вечернем машиностроительном институте.



## В отделе технического обучения

### КУРСЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ КОНТРОЛЕРОВ

За качеством продукции, выпускаемой нашим заводом, призваны следить работники отдела технического контроля. В связи с этим отдел технического обучения нашего завода принял решение организовать с 25 февраля курсы повышения квалификации контролеров механических цехов. В ближайшее время предполагается также организовать курсы повышения квалификации контролеров литейных цехов.

Отдел технического обучения обязал начальников бюро технического контроля всех цехов организовать непосредственно по месту работы занятия с контролерами, на которых изучить технологию обработки деталей и прогрессивные методы контроля. По окончании занятий будут проведены экзамены, определяющие уровень знаний каждого контролера. В соответствии с этим контролерам будут установлены разряды.

### ДЛЯ СЛЕСАРЕЙ ОТДЕЛОВ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

3 марта начали работу курсы слесарей по изготовлению и ремонту штампов и приспособлений. Организованные ранее занятия слесарей этого профиля вызвали большой приток желающих повысить свою производственную квалификацию. Отдел технического обучения пошел навстречу работникам завода и организовал дополнительный набор на курсы.

### ОЧЕРЕДНОЙ ВЫПУСК СЕЛЬСКИХ МЕХАНИЗАТОРОВ

Включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение семилетнего плана, коллектив нашего завода принял на себя обязательство в целях оказания помощи труженикам сельского хозяйства провести в 1959 году курсы-семинары бригадиров и механиков тракторных бригад по изучению трактора ДТ-54А с унифицированной гидравлической системой, охватив обучением 1250 человек из Алтай-

Побывайте в механосборочном корпусе № 4 и вы убедитесь в том, что там в проездах между цехами не пройти и не проехать. Проезды загромождены готовыми деталями, браком, заготовками и даже узлами в сборе, такими, как например, задний мост и погрузчики трелевочного трактора. В корпусе четыре руководителя. Но ни одного из них не беспокоит то, что водителям электрокаров и грузчикам тракторосборочного цеха № 2, прежде чем проехать мимо

ского края, Кемеровской области и работников Восточно-Казахстанской области.

4 марта закончил занятия 4 поток курсов, на которых занималось 184 человека.

По просьбе крайсельхозуправления администрация нашего завода, вместо намеченных ранее 5 потоков, проведет в конце марта еще один, дополнительный, шестой набор на курсы бригадиров тракторных бригад.

участков №№ 1, 2, 3, 4 и 5 механического цеха № 4, приходится всякий раз убирать с дороги тонны всевозможных деталей, которые преграждают путь. Против участка № 5 дорога разбита, и ремонт ее никто не занимается. А ведь этот проезд является и выездом для грузовых автомашин.

Заместитель начальника механического цеха № 5 по технической части тов. Яковенко решил освободить свои участки от гор металлоштрапки и мусора и распорядился вывезти все это к соседям в тамбур, где расположены склад покупных деталей тракторосборочного цеха № 2 и комната точных измерений ОТК. Стружку вываливают из тачек прямо под ворота этих помещений, загромождая входы и часть дороги.

Вывоз стружки в этом корпусе почему-то производится только в первой смене. Поэтому ежедневно до 12 часов ночи прекращается всякое движение по правому проезду корпуса. Транспорт тракторосборочного цеха № 2 и других цехов, подвозящий готовые детали

на сборку и заготовки в кладовую механического цеха № 5, вынужден простаивать часами.

Большие помехи в работе транспорта создает и то, что до сих пор начальник механического цеха № 4 тов. Мельниченко не распорядился открыть северные ворота, закрывающие прямой выезд для автомашин. Шоферы вынуждены в тесных проездах разворачивать свои автомашины или задним ходом выезжать из корпуса.

Невольно возникает вопрос: кто разрешил тт. Мельниченко и Ситникоу устраивать склады деталей и свалку мусора в проездах корпуса?

Вероятно, случилось это потому, что начальник отдела техники безопасности завода тов. Гусев — редкий гость в корпусе.

Мы просим главного инженера тов. Воронина вмешаться в это дело и заставить руководителей механосборочного корпуса навести порядок в проездах.

**ГОРБУНОВ, САМОЙЛОВ, КУПИН, СОРОКИН,**  
рабочие тракторосборочного цеха № 2.

## У семи нянек...

## НАМ ПИШУТ

## За рубежом

### Съезд Коммунистического союза студентов Франции

ПАРИЖ. В Париже закончил свою работу 3 съезд Коммунистического союза студентов Франции, проходивший под знаком дальнейшего укрепления единства молодежи страны.

Выступивший перед делегатами съезда член Политбюро ЦК и секретарь ЦК Французской коммунистической партии Жак Дюло отметил активную деятельность членов союза в политической борьбе французских студентов и призвал их еще больше укреплять единство молодежи.



На улице в одном из наиболее густо населенных районов столицы Цейлона—Коломбо. Фото Б. Рябова.

Фотохроника ТАСС.

### Подготовка к VI съезду ССНМ

БЕРЛИН. С 27 февраля по 1 марта в Берлине проходило заседание Центрального совета Союза свободной немецкой молодежи, посвященное задачам молодежи ГДР в подготовке VI съезда и праздника молодежи, который должен состояться в Росток. В центре дискуссии на заседании находился проект «Программы борьбы молодого поколения за победу социализма». Обсуждался также проект переработанного устава Союза

СНМ, который должен быть принят VI съездом.

Центральный совет Союза свободной немецкой молодежи заявляет, что, стремясь путем совместных действий молодежи обеих частей Германии укрепить силы молодого поколения в его борьбе против политики западногерманских милитаристов, он готов обсудить вместе с западногерманскими молодежными организациями все вопросы, интересующие молодежь.

### Заявление маршала Пын Дэ-хуая

ПЕКИН. Как сообщает агентство Синьхуа, заместитель премьера Государственного совета, министр обороны КНР маршал Пын Дэ-хуай заявил, что правительство Китайской Народной Республики будет рассматривать любое нападение империалистических стран на Германскую Демократическую Республику как нападение на весь социалистический лагерь и будет всеми силами поддерживать ГДР в отражении такого нападения.

Это заявление Пын Дэ-хуай сделал на приеме, устроенном 1 марта всеинным атташе ГДР в Пекине по случаю третьей годовщины со дня создания Национальной народной армии ГДР.

В своем выступлении на приеме маршал Пын Дэ-хуай высказался в поддержку советских предложений о превращении Западного Берлина в демилитаризованный вольный город, о созыве конференции заинтересованных стран для обсуждения и заключения мирного договора с Германией.

(ТАСС).

## Сократить простой оборудования

Вместе со всем заводом готовится к переходу на семичасовой рабочий день и наш цех. Сейчас коллектив ремонтников принимает все меры к тому, чтобы улучшить работу участков цеха, изыскивает дополнительные резервы и возможности. От хорошей работы нашего цеха во многом зависит работа завода.

Самым важным условием для перехода на семичасовой рабочий день является сокращение простоев, которые часто бывают по вине других цехов завода, несвоевременно снабжающих ремонтников необходимым сырьем, инструментом. Бывает так, что при поступлении в цех заказа выполнение его задерживается, так как инструментально - производственный корпус несвоевременно предоставляет нам инструмент.

Еще в прошлом году нашим цехом был дан заказ инструментальщикам на изготовление долбяков, фрез для нарезки реек и других инструментов, но до сего времени мы их не получили.

При обработке зубьев шестерни из-за отсутствия долбяка, кото-

рый сразу делает зуб и обкатывает его, приходится пользоваться резцом, производя кропотливые расчеты. Такие резцы не дают качественной обработки детали и снижают производительность труда рабочих.

Плохо обстоит дело с металлом, которым обеспечивает нас отдел снабжения. Отсутствует зачастую литье. Все это отражается на ритмичной работе цеха и вызывает простои.

Хочется бросить упрек в адрес отдела главного конструктора, работники которого до сих пор не могут правильно произвести расчеты пары червячной шестерни. Дело в том, что у имеющихся в нашем и других цехах завода универсальных фрезерных станков старые шестерни пришли в негодность. Изготавливаемые шестерни после нескольких часов работы выходят из строя. Простаивает оборудование, расходуется металл, что наносит большие убытки. Все эти недостатки должны быть устранены немедленно.

**М. ЛЕБЕДЕВ,**  
Ремонтно-механический цех.

## Расхитители электроэнергии наказаны

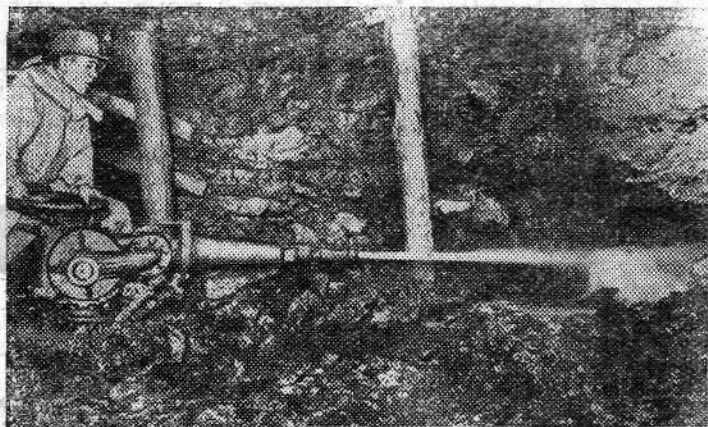
В нашей стране с каждым годом улучшается благосостояние трудящихся, электрифицируются самые глухие и отдаленные места. В последнее время особое внимание обращается на улучшение бытовых условий трудящихся, выпускается большое количество предметов бытового обихода с использованием электроэнергии, что повышает спрос населения на нее.

Энергосиловой цех проводит большую работу по правильному распределению энергии среди потребителей. Однако до сих пор еще встречаются случаи злостного хищения энергии жильцами,

проживающими на поселках завода. Так, гражданин Мартыненко, проживающий по улице 40 лет Октября, дом № 1, пользовался энергией помимо счетчика. Подобными расхитителями электроэнергии являются Меллер, проживающий по улице Сталина, дом № 54, кв. 13, Черных (ул. Ново-Комсомольская, дом № 1-а), Братченко (улица Береговая, дом № 72), Заварышина (улица Комсомольская, дом № 68), Рамутина и другие. Нарушители правил пользования электроэнергией наказаны.

**П. МАТВЕЕВ.**

И. о. редактора И. МАМЧУК.



Китайская Народная Республика. В 1958 году китайские шахтеры по предварительным сведениям дали стране 270 миллионов тонн угля. Горняки применяют новые методы добычи угля.

На снимке: гидравлическая добыча угля. Фото агентства Синьхуа.