

Доброй утри

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 25 (2007)

Вторник, 3 марта 1959 г.

Цена
10 коп.

Все силы — на выполнение квартального плана

Замечательно потрудились коллектив нашего завода в минувшем месяце. Вдохновленные историческими решениями XXI съезда КПСС, алтайские тракторостроители дружно включились в соревнование за достойную встречу выборов в Верховный Совет Российской Федерации и местные Советы депутатов трудящихся. Этот знаменательный день коллективы большинства цехов встретили успешным выполнением февральского производственного плана по всем показателям.

В чугунолитейных, автоматном, механических цехах №№ 1 и 2, а также в других коллективах ведется повседневная работа по переходу на семичасовой рабочий день. Общественные организации этих цехов широко используют все формы агитации, разъясняют рабочим новые задачи, нацеливают коллективы на умелое использование скрытых резервов производства.

Выполнение квартального плана — боевая задача тракторозаводцев. Это позволит наладить рентабельную работу завода, даст возможность своевременно направить механизаторам сельского хозяйства и леспромхозов тракторы и запасные части к ним.

В прошлом месяце хорошо поработали механические цехи №№ 1 и 2, автоматчики, чугунолитейщики. Коллектив механического цеха № 1 досрочно, 26 февраля выполнил месячный план по товарной продукции. В этот день закончили февральскую программу многие участки моторного, тракторосборочных и других цехов, которые работают сейчас с опережением суточных графиков.

Непременным условием успешного выполнения квартального плана является дальнейшее резкое повышение производительности труда. В этом большом деле значительная роль принадлежит нашим передовым коллективам — бригадам, сменам и участкам, включившимся в соревнование за звание коллективов коммунистического труда. В настоящее время на нашем заводе организовано тридцать пять бригад, борющихся за звание коммунистических.

Опыт работы этих бригад показывает, что высокоорганизован-

ный труд приносит хорошие результаты в работе. Участники коммунистического соревнования смело решают важные производственные вопросы, побеждают трудности и всегда выходят победителями.

Руководителям цехов, участков и смен, цеховым партийным, профсоюзным и комсомольским организациям нужно шире пропагандировать передовой опыт новаторов производства, добиваться выполнения производственных заданий каждым рабочим.

Коллектив нашего завода принял социалистические обязательства, предусматривающие досрочное выполнение плана 1959 года. В обязательствах тракторостроителей отмечается важность исторических решений XXI съезда КПСС, намеченного грандиозную программу развития всех отраслей народного хозяйства.

Успешное выполнение обязательств, принятых нашим заводом, зависит от рентабельной работы цехов, от выполнения производственных планов текущего квартала. Боевая задача тракторостроителей — закрепить достигнутые успехи прошлого месяца и, наращивая темпы в труде, досрочно выполнить квартальный план. Это будет ярким подтверждением трудовой активности нашего многотысячного коллектива, приступившего к выполнению семилетнего плана.

В социалистических обязательствах на 1959 год принят пункт о повышении производительности труда в сравнении с прошлым годом на 10 процентов. Решено также обеспечить экономии 1000 тонн металла за счет внедрения прогрессивной технологии штамповки использования отходов и улучшения раскроя.

Большие и трудные задачи стоят перед нашим коллективом. Увеличение выпуска продукции, сокращение рабочего дня потребует новых усилий тракторостроителей. При умелой мобилизации всех сил, всех резервов производства эти трудности будут преодолены. Первым вкладом в выполнение плана текущего года и семилетки явится завершение квартального плана.

Обязательства выполнены

Коллектив механического цеха № 1 брал на себя социалистические обязательства в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся выполнить план февраля на два дня раньше срока.

Взятые социалистические обязательства коллективом цеха выполнены 26 февраля 1959 года по товарной продукции на 104,3 процента, по запасным частям на 115,4 процента.

Н. ПЕТРОВ,
начальник цеха.

1 марта, в день выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся, тракторостроители продемонстрировали безграничную любовь и преданность Коммунистической партии и Советскому правительству

К сияющим высотам коммунизма

В эту предвыборную ночь на улицах заводского поселка, ведущих к ярко освещенным огнями иллюминации избирательным участкам, было оживленно.

Еще задолго до начала голосования в вестибюле избирательного участка № 19, расположенного в средней школе № 9, собрались по-праздничному одетые люди. Они спешили первыми выполнить свой долг, первыми опустить бюллетени в избирательные урны.

Наконец наступил долгожданный час, долгожданная минута. Стрелка на больших часах подвинулась к шести.

Председатель участковой избирательной комиссии тов. Воробьев горячо поздравляет избирателей с всенародным праздником и приглашает приступить к голосованию.

Широко распахнуты двери избирательного участка. Первой получает бюллетень Елизавета Ульяновна Шеметкова. Ей 89 лет, но она чувствует себя бодрой и здоровой.

— Жила я и в старое злое время, когда кругом царил нищета

и подневольный труд, — говорит она. — Живу теперь в доброе время, когда счастье расцветает для людей. Как хорошо! И Елизавета Ульяновна опускает бюллетень с именами верных сынов и дочерей народа.

Непрерывным потоком идут люди к избирательным урнам.

Немного погодя, вслед за старейшими избирателями идут самые молодые. Марлине Вороновой исполнилось 18 лет. Она работает контролером на участке чугунных деталей в моторном цехе. В прошлом году она закончила среднюю школу № 6 и получила аттестат зрелости. Сегодня Воронова снова пришла в школу, правда, не в свою, но в такую же родную.

— Обязательно буду работать и учиться, — говорит она, — буду инженером. Ведь нам, молодому поколению, строить светлое будущее.

Вера Камашева — сортировщица скрапоразделочного цеха — тоже впервые голосует. У этой семнадцатилетней девушки се-

годня большая радость. Она сдала экзамены на крановщицу и обязательно будет учиться в школе рабочей молодежи.

На избирательный участок приходят целыми семьями. Вот пришли супруги Борис Павлович и Раиса Григорьевна Пильновы, с ними четырехлетний сынишка Саша. Супруги работают в модельном цехе. Они с радостью опускают бюллетени, голосуя за счастливую жизнь.

Дружно голосуют избиратели. К 2 часам дня уже 95 процентов избирателей выполнили свой долг.

Голосуют токари, сталевары, слесари и формовщики, инженеры и техники, домохозяйки и престарелые избиратели. У всех у них одни мысли и чаяния на душе. Они хорошо знают, что опустив бюллетени с именами кандидатов блока коммунистов и беспартийных, проголосовали за родную партию, ведущую советский народ вперед, к сияющим высотам коммунизма.

Н. КОРОБКОВ.

Высокая организованность

Красиво и нарядно выглядело в это раннее мартовское утро залитое яркими электрическими огнями новое здание машиностроительного техникума. Здесь разместился 14 избирательный участок.

Ровно в 6 часов под звуки Государственного гимна СССР гостеприимно распахнулись его двери. Председатель участковой избирательной комиссии тов. Беляновский поздравляет собравшихся с наступившим всенародным праздником и приглашает исполнить гражданский долг.

Получив бюллетени, в которых названы имена кандидатов в депутаты — сталевара завода «Алтайсельмаш» тов. Воробьева, врача-хирурга городской больницы тов. Цыганковой, формовщика чугунолитейного цеха № 1 тов. Мухина и других, заслуживших высокое доверие, избиратели отдают за них свой голос. Каждому хочется вы-

сказать вслух сокровенные мысли, думы.

Вот к избирательной урне подходит студент техникума механикации и электрификации сельского хозяйства Геннадий Филимонов. С нескрываемым волнением он говорит:

— Сегодня в моей жизни незабываемый день. Он принес мне большую радость — впервые участвовать в выборах. Опуская бюллетень, я голосую за укрепление нашей Родины, за наше счастье и светлое будущее.

То и дело на избирательном участке слышится голоса: «За мудрую партию коммунистов, за мир, за коммунизм! Чтобы никогда на земле не было войны!».

Двери техникума почти не закрываются. Людской поток нарастает с каждым часом. К 10 часам утра здесь проголосовало почти 80 процентов избирателей.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

На избирательном участке № 20

В это первое весеннее утро рано проснулся Восточный поселок тракторостроителей. То тут, то там в окнах жилых домов ярко вспыхивают электрические огни, хлопают в подъездах двери, и тракторозаводцы группами и в одиночку устремляются к избирательным участкам, чтобы первыми выполнить свой гражданский долг.

6 часов утра. Разбудив предутреннюю тишину, из репродукторов, установленных на радиоузле, на помещениях средних школ, льются торжественные звуки Гимна Советского Союза. На всех из-

бирательных участках начинается голосование.

На избирательном участке № 20, расположенном в помещении средней школы рабочей молодежи № 1, первым опускает в урну бюллетени мастер тяжелой кузнicy кузнечного цеха Владимир Иванович Медянкин. Следом за ним к избирательной урне идут десятки избирателей.

Голосование идет дружно. Помещение избирательного участка становится тесным от нескончаемого потока избирателей. За первые четыре с половиной часа проголосовало около 70 процентов избирателей.

В. РОМАНЕНКО.

За светлое завтра!

До начала голосования еще много времени, а возле гостиницы, где находится агитпункт № 16, уже собрались тракторостроители. Тут и молодежь, и убежденные сединой пожилые люди. И хотя под утро становится холоднее, ни на минуту не смолкают смех, шутки, песни пришедших сюда людей, чтобы первыми исполнить свой гражданский долг.

...6 часов утра. В воздухе льются величественные звуки Государственного гимна. Гостеприимно распахиваются двери агитпункта. Член заводского партийного комитета тов. Богданов поздравляет собравшихся с всенародным праздником.

Голосование началось. Первым подходит к столу Иосиф Ефимович Жданов. Опуская бюллетени в урну, тов. Жданов, волнуясь, говорит:

— Я старый человек, но у меня нет тревоги за завтрашний день. Старость мою обеспечило государство. Это возможно лишь в нашей стране. Жизнь меняется на глазах, становится все богаче и прекраснее. Голосуя за кандидатов блока коммунистов и беспартийных, я голосую за нашу Родину, за претворение в жизнь великих планов первой семилетки.

К столу подходит Галина Карташова. 27 февраля ей исполнилось 18 лет. Сегодня она вместе со всеми голосует за прекрасное будущее, за светлое завтра.

Велика активность избирателей. За два часа в агитпункте № 16 проголосовало 400 избирателей, а к 12 часам — 96 процентов всех избирателей, занесенных в списки.

В. ГАВРИЛОВА.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Обсуждается персональное дело

В красном уголке бузничного цеха тесно, ни одного свободного места. В наступившей тишине слышен отчетливый, негромкий голос секретаря партийного бюро.

— Слово за тобой, Андрейченко, рассказывай.

На кузнеца устремлены сотни глаз. Сегодня на него смотрят не только члены бюро, коммунисты, комсомольцы, но и беспартийные, приглашенные на открытое партийное собрание.

Обсуждается персональное дело коммуниста Михаила Андрейченко, решается вопрос о его пребывании в рядах партии. Андрейченко склонил голову, взволнован. Он с тревогой ищет среди собравшихся сочувствия и поддержки. Но встретив суровые осуждающие лица рабочих, выражает удивление: «Ну, чего вы хотите от меня, — кажется, говорят его беспокойные глаза. — Ну, разошелся с женой, так что из этого?».

Андрейченко рассказывает о своей семейной жизни. Недовольны сбивчивыми, невнятными его ответами члены партийного бюро и коммунисты, год назад давшие Андрейченко рекомендации. Оказывается, не оправдал он их доверия. Мало знали они его. Слишком легко решили тогда коммунисты вопрос о приеме кандидатом в члены КПСС человека, который неплохо работает и знает Устав партии...

Год целый ходил Андрейченко с кандидатской карточкой в кармане, скрывая свое истинное лицо. И вот перед нами другой человек, способный опорочить звание коммуниста аморальным поступком, нечестным поведением в быту.

— Вот что я скажу, Андрейченко, — говорит секретарь партбюро тов. Кузнецов. — Ты думаешь, нам

хочется исключить тебя из партии? Не в этом наша цель. Куда приятнее, если ты осознаешь свою ошибку и вернешься к семье.

Но Андрейченко об этом и слышать не хочет. Он бормочет что-то об Уставе партии и категорически отказывается выполнить свой долг перед семьей.

— Пусть скажут тогда свое слово коммунисты, — объявляет председательствующий. Сразу потнулось несколько ртов.

— Разрешите мне. — С места поднимается старый коммунист, заместитель начальника цеха по производству Иван Петрович Байцеров.

— Запятнал ты, Андрейченко, нашу партийную организацию, — говорит он. — Помнится мне такой случай. Встретил я тебя однажды в городе. Спрашиваю, куда идешь? Ты ответил: «В горсовет усыновлять ребенка». Какой благородный человек, — подумал я. — А теперь вижу, что все это показное у тебя...

— Андрейченко говорит, что в Уставе не записано о том, что коммунист должен жить с нелюбимым человеком. А где, в каком Уставе поощряется многоженство? — с гневом спрашивает его коммунист Загайн.

Андрейченко молчит. Нечего ему сказать. А коммунисты тт. Толкачев, Южаков, Барташов и другие один за другим высказывают свои мнения, клеймят позором нарушителя партийной дисциплины.

Правильно поступили коммунисты кузнечного цеха, исключив Андрейченко из кандидатов в члены КПСС. В партии нет места тем, кто превыше всего ставит свои личные интересы, забывает не только о партийном, но и гражданском долге.

В. КУБЫШКИН.

В парткомме завода

25 февраля состоялось расширенное заседание партийного комитета завода с участием представителей общественных организаций, начальников цехов, отделов, работников цеховых бюро труда и зарплаты. Обсуждался вопрос о ходе подготовки завода к переходу на семичасовой рабочий день и упорядочении заработной платы. С докладом о проделанной работе выступил начальник ОТиЗа тов. Плахотник.

Как отмечалось на заседании, предусмотренные на 1959 год организационно-технические мероприятия не обеспечивают нужный рост производительности труда. Имеются серьезные недоработки в нормировании, по-прежнему есть потери рабочего времени.

Партийный комитет обязал главного технолога тов. Жежера и главного металлурга тов. Багина до 10 марта закончить работы по проверке и уточнению технологических процессов, предложил главному инженеру завода тов. Воронину усилить контроль за выполнением мероприятий оргтехплана и разработать дополнительные мероприятия, которые обеспечат переход завода на семичасовой рабочий день.

Партийный комитет также обязал начальников цехов, секретарей парторганизаций и председателей цеховых комитетов профсоюза наметить конкретные мероприятия по устранению потерь рабочего времени, снижению брака, повышению производительности труда.

На нашем заводе проходят десятидневные семинары механиков и бригадиров тракторных бригад Алтайского края.

На занятиях побывают свыше 1200 труженников села.

Цель семинаров — ознакомить механиков и бригадиров тракторных бригад с работой и сборкой гидравлической системы трактора ДТ-54, с технологией сборки и испытанием двигателей на рабочих местах, с работой и конструкцией модернизированных новых узлов.

На снимке: группа механизаторов проходит практические занятия на участке сборки моторного цеха. Занятия ведет технолог отдела главного технолога Вера Павловна Затулина (слева).



Навстречу заводскому слету бригад коммунистического труда

Мы своего добьемся!

Четыре месяца назад на третьем участке автоматного цеха была организована комсомольско-молодежная бригада, которая включилась в соревнование за право называться коллективом коммунистического труда. В эту бригаду вошло 8 девушек: наладчик Клара Мальцева, токари Зинаида Балюта, Ирина Дорошкова, Мария Осминкина, сверловщица Александра Иванова, шлифовщица Валентина Петрова, Мария Забудская и я. Бригадиром единогласно избрали Клару Мальцеву.

— Какие же обязательства будем принимать? — задумались мы. Решить этот вопрос нам помогли мастера участка и комсомольское бюро. Постепенно были обсуждены и приняты такие пункты, как довести выработку на каждого члена бригады до 170—180 процентов, быть примером в



труде, в быту и принимать активное участие в общественной жизни цеха. Единогласно был принят и пункт обязательств, в котором говорится о повышении каждым членом бригады своего общеобразовательного уровня. И хотя до вступления в бригаду каждая из нас уже овладела двумя-тремя вторыми и смежными профессиями, мы также записали в обязательства дальнейшее повышение своей квалификации и освоение новых смежных профессий.

Нам, молодым автоматчицам, не пристало бросать свои слова на ветер. Взятые обязательства

бригада с честью выполняет. Администрация цеха пошла нам навстречу, организовав непосредственно на нашем участке курсы по освоению смежных профессий и самоналадке станочного оборудования. Такая учеба безусловно сказалась на повышении производительности труда каждого члена нашей бригады.

Далеко за примерами ходить не надо. Взять хотя бы меня. До вступления в бригаду я выполняла месячное производственное задание в среднем на 160—170 процентов. После освоения смежных профессий и уплотнения своего рабочего дня моя выработка возросла до 200 процентов в месяц.

То же самое можно сказать и о моих подругах. Например, о сверловщице Александре Ивановой. До вступления в нашу бригаду она выполняла производственное задание на 130—140 процентов. Теперь ее среднемесячная выработка составляет 200—220 процентов.

В настоящее время Клара Мальцева, Ирина Дорошкова и я поступили на подготовительные курсы в рубцовский филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения. Остальные девушки — Мария Забудская, Валентина Петрова и Александра Иванова решили осенью нынешнего года поступить в школу рабочей молодежи.

В свободное от работы время все члены нашей бригады принимают участие в художественной самодеятельности цеха. Недавно на заводском смотре наш коллектив завоевал первое место по заводу.

Бригада, включившись в предмайское соревнование, приложит все силы к тому, чтобы выполнить свои обязательства и получить почетное право называться коммунистической. Я уверена, мы этого добьемся!

Лидия ЗАЦАРНАЯ,
шлифовщица третьего
участка автоматного цеха.

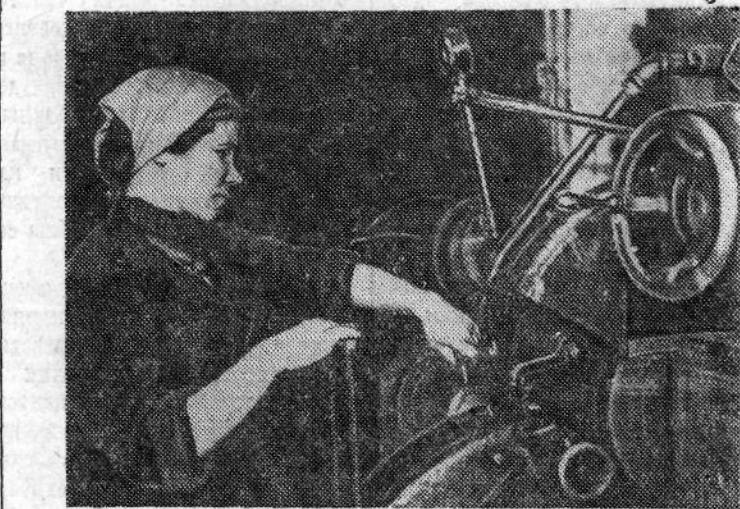
НА СНИМКЕ: (слева направо) в первом ряду сидят Мария Осминкина, Клара Мальцева, Лидия Зацарная; во втором ряду стоят Зинаида Балюта, Валентина Петрова, Ирина Дорошкова.

Жить и работать по-коммунистически

Участок гидропривода моторного цеха, возглавляемый мастером тов. Луговских, включился в социалистическое соревнование за звание коллектива коммунистического труда.

Первые шаги работы по-новому дают заметные успехи. В 1959 году брак на участке снижен более чем на 10 процентов. С тех пор, как этот коллектив включился в соревнование за право называться коммунистическим, брака на участке не стало. Бережливое отношение к режущему инструменту дало возможность снизить его расход на 15 процентов. Рабочие сами следят за чистотой и порядком на участке. План текущего месяца участок тов. Луговских выполнит 26 февраля.

Раньше в коллективе многие считали, что быт — личное дело каждого. Сейчас рабочие участка организуют коллективный культурный отдых, вместе обсуждают личные планы.



Произошло незначительное, на первый взгляд, событие. Токарю участка тов. Кондрашову исполнилось 45 лет. Однако весь коллектив собрался, чтобы тепло поздравить с днем рождения своего товарища.

На участке много передовиков производства, которые настойчиво ищут резервы резервы производства, хорошо трудятся. К ним относятся шлифовщица Раиса Чертова, токарь Сима Жукова, сверловщица Евгения Фетисова и другие.

Особенно хорошо трудится Раиса Федоровна Чертова. За смену при отличном качестве работы она успевает отшлифовать до 95 корпусов подшипников к гидроприводу при задании 44.

12 лет тому назад после окончания школы фабрично-заводского обучения Раиса пришла в моторный цех. Сейчас она имеет 6 специальностей и может заменить любого рабочего на участке. Свой опыт Раиса охотно передает другим рабочим. Она считается лучшим профгруппоргом в цехе.

На вопрос, какие у нее личные планы в семилетке, Раиса, не задумываясь, ответила:

— Личные планы у меня большие. Сразу не расскажешь. Самое главное — я решила выполнить семилетку за четыре года и поступить учиться в вечерний машиностроительный техникум.

Н. КОРШУНОВ.

На снимке: шлифовщица Раиса ЧЕРТОВА.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

Вопросы подготовки к переходу на семичасовой рабочий день в кузнечном цехе

Кузнечный цех располагает возможностью своевременного перехода на семичасовой рабочий день в соответствии с приказом директора завода № 1461. Для этого необходимо провести целый комплекс организационно-технических мероприятий, направленных на сокращение простоев из-за несвоевременной подачи заготовок, исключение ожидания нагрева заготовок, улучшение грузопотоков, повышение выработок штамповщиками, расширение механизации грузоперевосков у штамповочных агрегатов, снижение брака, усовершенствование технологических процессов, улучшение ухода за оборудованием и т. д.

Необходимо покончить с захламливаемостью кузнечного цеха. Проводимая в настоящее время работа по расчистке цеха ведется медленно. Загромождение производственных площадей бракованными поковками, перепутанными по марке стали заготовками, поломанными тарными ящиками и другое резко ухудшает организацию рабочих мест, усложняет грузопотоки, исключает возможность применения в цехе электрокар и в целом понижает уровень производительной культуры цеха.

Заготовительное отделение кузнечного цеха располагает требуемой мощностью для бесперебойного обеспечения штамповочных агрегатов заготовками. При этих обстоятельствах простой штамповочных агрегатов из-за отсутствия заготовок является следствием неудовлетворительной организации работ и неоперативности руководителей заготовительного отделения легкой и тяжелой кузницы.

Бесперебойная подача заготовок также связана с упорядочением их хранения. Для этого необходимо полное использование площади внутреннего кузнечного двора.

Медленно решаются вопросы по организации участка для нарезки швеллеров и установки пресс-ножниц. Выполнение этих работ будет способствовать улучшению работы заготовительного отделения и уменьшению брака по шестерне 60-15-007.

В условиях недостатка генераторного газа особое значение приобретает совершенствование способов нагрева заготовок в кузнечных печах. Работники отдела главного металлурга и центральной лаборатории в настоящее время проводят работы по упорядочению загрузки заготовок в печи.

Упорядоченная расчетная загрузка вместо загрузки «навалом», а также выбор наиболее рациональных конструкций печей должны дать значительную экономию газа, уменьшение брака и устранение ожидания нагрева.

Для дальнейшего наращивания мощности кузнечного цеха и ликвидации «узких» мест по термообработке поковок необходимо форсировать окончание строительства термического отделения и реконструкцию корпуса легкой кузницы—штамповая мастерская. Это позволит смонтировать имеющиеся в наличии новое кузнечно-прессовое оборудование, даст возможность расширить штамповую мастерскую и сделать работу кузнечного цеха более устойчивой. Наряду с этим ввод в эксплуатацию реконструированной легкой кузницы и термического отделения в значительной мере упростит грузопотоки между отделениями цеха.

Неблагополучно обстоит дело с выработками штамповщиков. По подавляющему большинству поковок трактора ДТ-54 не освоены проектные нормы.

Внедрение организационных и технических мероприятий может значительно повысить производительность труда. Так, в ноябре и декабре 1958 года за счет перестройки штамповочной бригады выработку шатуна удалось довести до 650 штук в смену, что превышает проектную норму на 10 процентов, в то время как до указанной перестройки выработка редко достигала 500 штук в смену. За счет изменения конструкции нагревательной печи у штамповочного молота 22000 фунтов значительно повысилась выработка по коленчатому валу.

Весьма низки выработки по поковкам трелевочного трактора. Отделу труда и зарплаты совместно с кузнечным цехом и отделом главного металлурга необходимо уделить самое серьезное внимание вопросу повышения выработок штамповщиков в кузнечном цехе и доведения их до уровня выработок на Сталинградском тракторном заводе.

Важным вопросом в работе кузнечного цеха является дальнейшее совершенствование технологического процесса. В течение ближайших 4-х месяцев будет дополнительно освоена чеканка 33 наименований поковок и в том числе чеканка большой и малой головок шатуна. После реконструкции легкой кузницы будет освоен новый высокопроизводительный способ штамповки на кривошипно-штамповочном прессе. С целью экономии металла в течение 1959 года будет освоен и внедрен способ точной нарезки заготовок. Совместно с научно-исследовательским институтом ЭНИКМаш по ряду наименований поковок намечается внедрение вальцовки перед штамповкой.

В 1959 году на заводе будет проведена работа по освоению накатки шестерен. Намечаются к проведению и другие технологические усовершенствования.

Э. КЛУРФЕЛЬД.

Новые книги, поступившие в техническую библиотеку и ее филиал на заводе

Б. К. ШУНАЕВ—Зубофрезерование методом двух подач. Машгиз, 1958 г., 50 стр.

В книге приводится описание нового прогрессивного метода зубофрезерования—метода двух подач червячной фрезы. Раскрывается сущность этого метода и его эффективность; рассматриваются вопросы применения метода двух подач на станках 532, 5А326, 5326 и настройка этих станков; описываются конструкции универсальных фрезерных головок.

В. М. БРОМБЕРГ—Современные радиально-сверлильные станки. Трудрезервиздат, 1958 год, 98 стр.

В книге дано описание современных отечественных радиально-сверлильных станков. Приво-

дятся кинематические схемы станков и освещаются вопросы их модернизации. Даны также сведения о некоторых зарубежных станках.

М. М. БРИЛАХ—Регулирование ваграночного процесса. Машгиз, 1958 г., 105 стр.

В книге в популярной форме освещены вопросы автоматизации контроля и регулирования хода ваграночной плавки. Приведены принципиальные и рабочие схемы приборов для контроля регулирования основных параметров ваграночного процесса, рассмотрены их конструкции и принципы работы.

Книга предназначена для рабочих литейных цехов.

Колесный трактор ТК-4

Семилетним планом развития тракторостроения предусматривается не только значительное увеличение выпуска тракторов на основе специализации тракторных и моторных заводов, но и обновление тракторного парка—создание конструкций новых, более совершенных с технической точки зрения и экономичных машин.

При этом в основу конструкции новых машин закладывается принцип повышения скоростей для выполнения сельскохозяйственных работ. Так, если в настоящее время пахота гусеничными тракторами производится при скоростях 3,5—4,5 км/час, то новые гусеничные тракторы рассчитываются уже на пахоту при скоростях 5—7 и более км в час.

Повышение скоростей при выполнении сельскохозяйственных работ позволит увеличить производительность агрегатов и одновременно снизить удельную металлоемкость тракторов до 70—80 кг на лошадиную силу. Повышение скоростей требует применения более мощных и экономичных двигателей.

Не менее важным является требование к новым тракторам по повышению их долговечности, удобству эксплуатации и обслуживания.

Чтобы удовлетворить возросшие технические требования, в конструкции новых тракторов должны быть заложены современные достижения науки и технологии: применение новых материалов, новых методов литья, механической и термической обработки, улучшенного топлива и смазок.

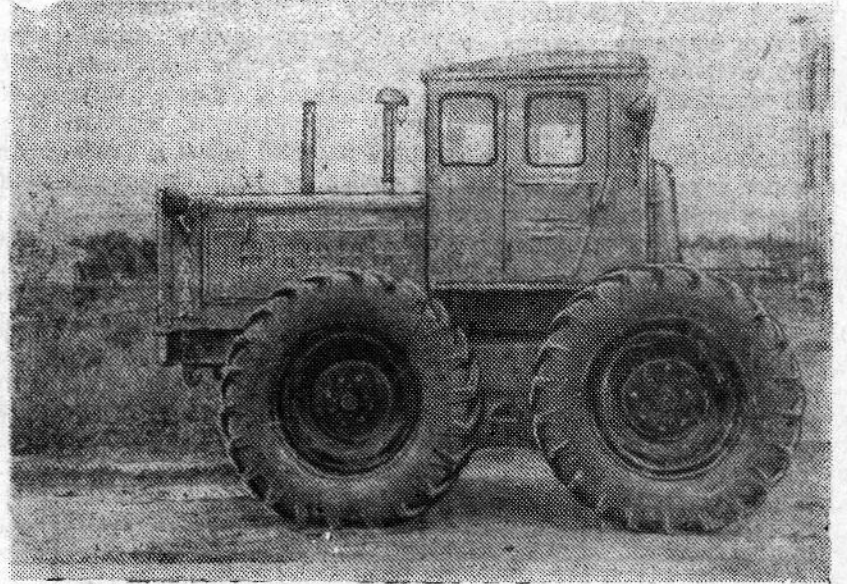
Для создания новых, более совершенных машин конструктор-

ские отделы завода должны работать не только над плановыми темами, но и заниматься перспективными вопросами.

В соответствии с планом опытно-конструкторских работ на заводе разрабатываются новые образцы тракторов и улучшаются конструкции существующих. Одновременно ведутся перспектив-

стоянно-заменного типа, коробку передач с реверс-редуктором и одноступенчатый планетарный механизм поворота. Подвеска трактора торсионная, с продольными торсионами, установленными на раме.

ТК-4 оборудован закрытой металлической кабиной и мягким двухместным сиденьем.



ные конструкторские и научно-исследовательские работы по машинным темам, но представляющим интерес для народного хозяйства с точки зрения расширения возможностей механизации трудоемких процессов и их специального использования. Так, на заводе создан колесный трактор ТК-4 со всеми ведущими колесами.

Трактор ТК-4 разрабатывается как перспективная модификация гусеничного трактора Т-4. Это мощная машина общего назначения с четырьмя ведущими колесами одинакового диаметра. Поворот ТК-4 осуществляется по принципу гусеничного трактора. Он имеет главную муфту сцепления непо-

Трактор имеет независимый вал отбора мощности. Привод к передним ведущим колесам осуществляется при помощи цепной передачи.

Наличие мощного двигателя, многоскоростной коробки передач, высоких транспортных скоростей обеспечивает эффективное использование трактора на различных работах, как сельскохозяйственных, так и транспортных.

Первый опытный образец трактора ТК-4 изготовлен на базе опытного трактора ДТ-70, прошедшего государственные испытания.

НА СНИМКЕ: общий вид колесного трактора, созданного на базе опытного трактора ДТ-70.

На тракторных заводах страны

ЧЕЛЯБИНСКИЙ

Режущий инструмент с пластинами твердого сплава марки ВК4 имеет высокую износостойкость, хорошо сопротивляется ударам и вибрациям. Длительные и многократные испытания в цеховых условиях подтвердили ряд преимуществ сплава ВК4 перед сплавом ВК8. Так, при чистовом фрезеровании блока двигателя со скоростью резания 64 м-мин., глубиной резания 1 мм, подачей на зуб 0,07 мм, фрезой с пластинами ВК4 было обработано деталей между двумя переточками 506 штук, а фрезой с пластинами ВК8 при аналогичных условиях только 115. При черновом фрезеровании головки дизель-мотора с глубиной резания 5—12 мм, с подачей на зуб фрезы 0,2 мм и скоростью резания 42м-мин. за период между двумя переточками фреза с пластинами ВК4 обработала 270 деталей, а фреза с пластинами ВК8 только 63 детали.

Результаты испытаний показывают, что стойкость инстру-

мента с твердосплавными пластинами марки ВК4 более чем в 2—4 раза выше, чем у инструмента с пластинами ВК8.

ЛИПЕЦКИЙ

У болтов 03015 (для крепления маховика) резьба в цехе нормальной накатывалась до термической обработки. Это вело к браку, так как после термообработки качество резьбы снижалось.

Электросварщик цеха т. Скальнев предложил накатывать детали после термической обработки. Это предложение было принято, и оно дало свои положительные результаты. Если раньше брак доходил до 3 процентов, то сейчас его не стало. Общий экономический эффект достигает полудтора тысяч рублей.

ВЛАДИМИРСКИЙ

В термическом цехе постоянно совершенствуется технология. Недавно здесь внедрена централизованная подача карбураторов в цементационные шахтные печи. Раньше над каждой печью

находились бачки, в которые вручную наливался синтин. Такая система не оправдывала себя и не отвечала требованиям техники безопасности.

Сейчас возле корпуса установлена цистерна с синтином емкостью в 1,5 тонны. Отсюда жидкость по специальным трубам поступает к печам.

МИНСКИЙ

При протяжке металла на вальцовочном стане прутки приобретают дугообразную форму. После этого их приходится рихтовать.

Недавно была изменена конструкция протяжного приспособления. Путем регулировки направления диска, в котором крепится фильер, достигается более ровная поверхность прутка.

Техническая страница организована бюро технической информации завода.

МЕЖДУНАРОДНОЕ обозрение

ПЕРЕГОВОРЫ—ПУТЬ К ВЗАИМОПОНИМАНИЮ И МИРУ

В речи перед избирателями Калининского избирательного округа г. Москвы товарищ Н. С. Хрущев вновь определил внешнюю политику нашей страны как неизменную политику мира. «Мы, — сказал Н. С. Хрущев, — будем бороться за то, чтобы очистить международную атмосферу от военной угрозы, добиваться установления взаимного доверия и сотрудничества между государствами независимо от их социального строя». Глава Советского государства подчеркнул, что все спорные международные вопросы можно и должно разрешать путем переговоров, путем развития дружественных отношений между народами и что только таким образом можно обеспечить сохранение мира.

Советский Союз решительно отвергает попытки западных держав решать международные дела с позиции силы, посредством угроз и ультиматумов. В нынешних условиях, учитывая сложившееся соотношение сил, такого рода попытки, особенно по отношению к СССР, явно несостоятельны. «Войну и ультиматумы, — заявил товарищ Хрущев, — надо навсегда исключить из практики международных отношений и сдать их в архив истории».

Советский Союз не раз предлагал и предлагает созвать совещание на высшем уровне, то есть глав правительств, исходя из того, что именно они, как лица, облеченные большими полномочиями, могли бы обеспечить успех в решении важнейших международных вопросов. Однако западные державы, прежде всего США, упорно уклоняются от предлагаемого совещания, показывая тем самым свое нежелание добиваться разрядки международной напряженности.

Между тем народы всего мира искренне желают такого совещания. Они хотят, чтобы между государственными деятелями стран с различным политическим устройством чаще осуществлялись непосредственные контак-

ты, которые могут оказать положительное влияние на упрочение дела мира.

Сейчас в Советском Союзе находится глава английского правительства Макмиллан и другие официальные лица Англии, которым у нас оказывается теплый прием. Английская общественность также выражает удовлетворение тем, что Макмиллан поехал в СССР с ответным визитом. «Считают, — пишет английская газета «Санди пикториэл», — что встречи в Москве могут помочь прекращению бессмысленной холодной войны и нелепого усиления гонки вооружений с сопутствующими ей опасностями. Люди хотят отсечели, хотят мира».

В Англии, несомненно, сторонников взаимопонимания и сотрудничества с СССР неизмеримо больше, чем сторонников «холодной войны». Да и не только в Англии. Зарубежные отклики на поездку Макмиллана говорят о том, что народы мира приветствуют контакты руководителей СССР и Англии.

Миролюбивая внешняя политика Советского Союза завоевывает все большее признание и поддержку всего прогрессивного человечества.

ДЕЛО САМИХ НЕМЦЕВ

Советские предложения о заключении мирного договора с Германией и о превращении Западного Берлина в демилитаризованный вольный город продолжают оставаться в центре внимания всего немецкого народа. Не только население Германской Демократической Республики, но и широкие слои западногерманской общественности выступают в поддержку этих предложений, требуют непосредственных переговоров между обоими германскими государствами.

На днях западногерманский комитет сторонников мира принял резолюцию, в которой подчеркивается, что заключение мирного договора с Германией — лучший путь для мирного и окончательного решения германского вопро-

са, для предотвращения новой войны и создания условий к превращению Германии в единое миролюбивое государство. Комитет призвал все население Западной Германии требовать от западногерманского правительства Аденауэра, чтобы оно прекратило политику милитаризации страны и вступило в переговоры с правительством ГДР.

С такими же требованиями выступают депутаты западногерманского парламента, представители интеллигенции, духовенства, студенты, молодые социал-демократы, женские и другие организации, решительно осуждающие нынешнюю политику Аденауэра и западных держав, чреватую тяжелыми последствиями для дела мира и будущего германского народа. «Немцы должны сесть за один стол и вести переговоры» — таково желание подавляющего большинства населения обеих частей Германии. Оно отдает себе отчет в том, что осуществление советских предложений о Западном Берлине и о мирном договоре с Германией не только сыграло бы огромную роль в упрочении мира в Европе и во всем мире, но и наилучшим образом содействовало бы мирному решению германского вопроса. Эти предложения, как отметил Н. С. Хрущев в речи перед избирателями, учитывают сложившиеся в Германии условия и являются хорошей основой для ослабления международной напряженности, для укрепления всеобщего мира и безопасности народов.

Д. БОЧАРОВ.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

Снижен вес литниковой системы

Технолог Борис Постников заслуженно считается одним из активных рационализаторов чугунолитейного цеха № 1. В прошлом году он подал 11 предложений, которые внедрены в производство. За два месяца нынешнего года Борис Постников подал три рационализаторских предложения, которые также внедрены в производство.

Недавно технолог Борис Постников предложил изменить лит-

никовую систему детали 54-02-414 (картер шестерни). Внедрение в производство этого предложения позволило снизить вес литниковой системы картера шестерен на 320 граммов и, кроме этого, снизить трудоемкость.

Условно-годовая экономия от внедрения рационализаторского предложения составляет 3035 рублей.

И. ДЕГТЯРЕВ,
начальник БРИЗа завода.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Применение минералокерамических резцов“

Так называлась статья, опубликованная в № 134 нашей газеты за ноябрь 1958 года. Как сообщает главный технолог завода тов. Жежер, отделом главного технолога были приведены факты, изложенные в статье «Применение минералокерамических резцов» (авторы В. Курочкин и А. Храпко). При проверке установлено, что лабораторией резания проводились испытания указанных резцов и попытка внедрить их в массовое производство на деталях 60-41-012, 60-33-004, 60-17-168, 60-17-159 и других.

В проведении испытаний на деталях 60-33-004 принимали участие студенты Сибирского автомобильного института.

Технологические достоинства минералокерамических пластин широко известны, однако внедрение их в массовое производство сдерживается наличием целого ряда трудностей (появление трещин во время механического крепления, а также во время специальной пайки).

Процесс наклеивания пластин эпоксидным клеем еще достаточно не изучен. Кроме того, процесс производства этого клея нашему заводу неизвестен, а получать эпоксидный клей со стороны пока не представляется возможным.

Ввиду вышеизложенного керамические пластины в производство завода еще не внедрены.

Проповедь атомной войны под знаменем Христа

БЕРЛИН. Руководящие круги Западной Германии, осуществляющие ускоренным темпом атомное вооружение, усиливают милитаристскую пропаганду. В последнее время руководители политического клерикализма предпринимают отчаянные попытки для того, чтобы примирить всех верующих христиан с политикой атомного вооружения, проводимой боннским правительством. Стоящие близко к партии Аденауэра представители католической церкви и псевдоученые — теологи начали открыто проводить пропаганду за атомное вооружение, усилив одновременно травлю всех противников ядерного оружия.

Как сообщает агентство АДН, на днях в Вюрцбурге состоялась сессия католической академии Баварии, на которой иезуит профессор Грундлах заявил, что атомная война не противоречит принципам католической церкви и поэтому не может считаться безнравственной.

Другой «ученый» — профессор теологии Мондель из Мюнхена утверждал: «принцип — я хочу жить — является антиморальным». Он заявил также, что атомное вооружение Западной Германии и война против социалистического лагеря полностью «согласуются с христианским верованием».

Агентство АДН указывает далее, что с открытой угрозой по адресу всех церковных организаций, осуждающих атомное вооружение, выступил недавно «рейнский конвент», состоящий из сторонников ХДС.

Об усилении наступления клерикальных кругов Западной Германии совместно с государственным аппаратом против противников атомной войны, подчеркивает агентство АДН, свидетельствует также кампания травли, проводимая против президента немецкой евангелической церкви Гессена и Нассау, пастора Нимеллера и преподавательницы гимназии в Ашафенбурге Филомены Ленер.

Против испытаний французских ракет в Сахаре

ПАРИЖ. Общественность стран Северной Африки крайне обеспокоена продолжающимися в Сахаре в районе Колон-Бешар испытаниями ракетного оружия. По сообщениям печати, генеральный секретарь министерства иностранных дел Марокко Таби Бен Хима вручил 24 февраля послу Франции в Рабате Пароди ноту протеста против испытаний ракетного оружия в Колон-Бешар.

Марокканская газета «Аль-ахд джаид» выступила с передовой статьей, в которой, в частности, говорится: «Марокканская Сахара стала испытательным полигоном, подлинным военным лагерем, представляющим угрозу для мира... Но все это ни-

чего не даст и не позволит Франции сохранить свои позиции на территории Марокканской Сахары, жители которой являются марокканцами и не желают даже под угрозой ракет и атомных бомб отрываться от своей родины».

Рост безработицы в Западной Германии

БЕРЛИН, 25 февраля. Агентство АДН, ссылаясь на данные профсоюза металлистов ФРГ, сообщает, что в Западной Германии количество рабочих на 40 предприятиях металлургической промышленности сократилось на 20 тысяч человек. Это вызвано массовыми увольнениями и закрытием предприятий. На тех же 40 предприятиях, где работают около 260 тысяч человек, в настоящее время введена сокращенная рабочая неделя для 52 тысяч рабочих. По сообщению профсоюза металлистов ФРГ, на металлургических заводах готовятся новые увольнения рабочих.

25 киносеансов за месяц

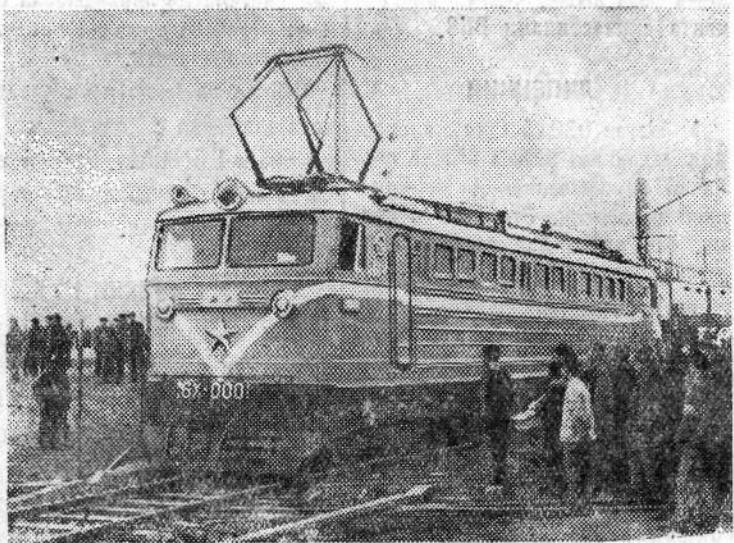
Бюро технической информации в красных уголках цехов, в Доме техники за минувший месяц провело 25 киносеансов с демонстрацией научно-популярных, документальных и технических фильмов.

Большой популярностью пользовались фильмы, рассказывающие о полетах в космос: «Дорога к звездам», «Автоматы в космосе» и другие.

Интерес также вызвали фильмы «15 дней в Великобритании», «Искусство наших друзей», «Рождение фильма», «XX век», киножурналы «Хочу все знать» и другие.

За февраль на киносеансах в Доме техники и красных уголках побывало свыше 1200 зрителей.

И. о. редактора И. МАМЧУК.



Китайская Народная Республика. На Сянданском электромашинностроительном заводе в провинции Хунань выпущен новый электровоз. Он может развивать скорость до 110 километров в час и тянуть составы весом 5 тысяч тонн.

На снимке: новый электровоз. Фото Ван Пина.

Агентство Синьхуа.