

# Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания  
№ 20 (2002)

Четверг, 19 февраля 1959 г.

Цена  
10 коп.

## Все силы — на выполнение плана

На исходе вторая декада февраля. Коллектив завода настойчиво борется за претворение в жизнь величественных начертаний исторического XXI съезда КПСС, наметившего грандиозную программу развития народного хозяйства СССР в текущем семилетии.

Такие цехи, как механический № 1, механический № 2, автоматный, используя опыт работы предыдущих месяцев, настойчиво добиваются выполнения поставленных перед ними задач. Руководство механического цеха № 1, несмотря на ряд трудностей с обеспечением участков заготовками, нацеливает свой коллектив на обязательное выполнение точного производственного графика по всем показателям.

К сожалению, этому цеху и ряду других механообрабатывающих цехов мешает плохо налаженная работа кузнечного цеха. Руководители этого цеха тт. Штраухман, Байцеров и другие заслуживают серьезного упрека за слабую мобилизацию внутренних резервов цеха. Кузнечный цех стал самым отстающим на нашем заводе. Это значит, что кузнецы ставят под угрозу срыва выполнение программы другими цехами, особенно механообрабатывающими. Вот уже несколько дней в цехе бездействует пятидесятый молот, который должен обеспечивать завод необходимыми поковками.

Вследствие целого ряда необъективных причин кузнецы срывают выдачу поковок в термический цех, хотя отштампованные поковки имеются в избытке. Пора им навести порядок в своем хозяйстве и создать нормальные условия для работы механических и сборочных цехов.

За последние дни сталелитейщики завода улучшили выдачу таких отливок как стальные бруссы и другие. Однако сталелитей-

щики работают еще не с полной нагрузкой, слабо используют необходимые новые производственные мощности.

С вводом в действие новой сталеплавильной печи следовало ожидать резкого улучшения работы, чего, к сожалению, не случилось. Цех по-прежнему тормозит выпуск катков, звездочек и других деталей, в которых остро нуждаются тракторосборщики. Руководители сталелитейного цеха тт. Гладышев, Востриков и Шведун крайне медленно ведут работы по освоению пятого конвейера.

В текущем месяце неудовлетворительно работает тракторосборочный цех № 2, срывающий выпуск трелевочных тракторов. Здесь допущено отставание от графика почти на сутки. Участок рам продолжает срывать сборку ТДТ-60.

Не напрасно в эти дни посылаются упреки и в адрес руководства прессового цеха, резко снизившего качественный выпуск кабин пропашных и трелевочных тракторов. Тракторосборщики настойчиво требуют от тт. Побежимова и Якименко устранения причин массового брака деталей кабины и их ритмичной подачи на сборочные конвейеры.

В настоящее время скопилось большое количество машин на территории завода. Тракторы не отправляются заказчикам потому, что они не оснащены гидроцилиндрами. Снабженцы обязаны срочно завезти на завод трубы 94x11, из которых изготавливаются гидроцилиндры.

Не менее ответственная задача стоит перед заводом по выполнению плана запасных частей. Механический цех № 4, моторный, тракторосборочные и другие цехи должны в ближайшие дни войти в график и рассчитаться с заказчиками. Этому требуют интересы завода, государства.

## Кандидат моторщиков

Как только прогудит утренний гудок, начинается рабочий день на участках моторного цеха. Токари, фрезеровщики, сверловщики занимают свои места. Непрерывный поток деталей идет от первых до последующих операций. В этом живом производственном ритме, в шуме работающих станков чувствуется деятельное участие станочников — мастеров своего дела. Это они выполняют программу, ставят рекорды.

Над выполнением программы трудятся не только станочники,

За несколько минут до начала смены приходит на работу наладчик участка чугунных деталей Ольга Николашкينا. Она до прихода рабочих налаживает станки, создает условия для плодотворной работы станочников. За эту работу, за трудолюбие уважают ее в коллективе моторного цеха.

Моторщики вторично выдвинули Ольгу Николашкину кандидатом в депутаты Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся.

Ю. ЛУГОВСКИХ.

Курская область. Одним из мощных железорудных месторождений Курской магнитной аномалии считается Михайловское. Здесь руды залегают на небольшой глубине и добыча их будет вестись открытым способом. Сейчас идет подготовка к освоению этого месторождения.

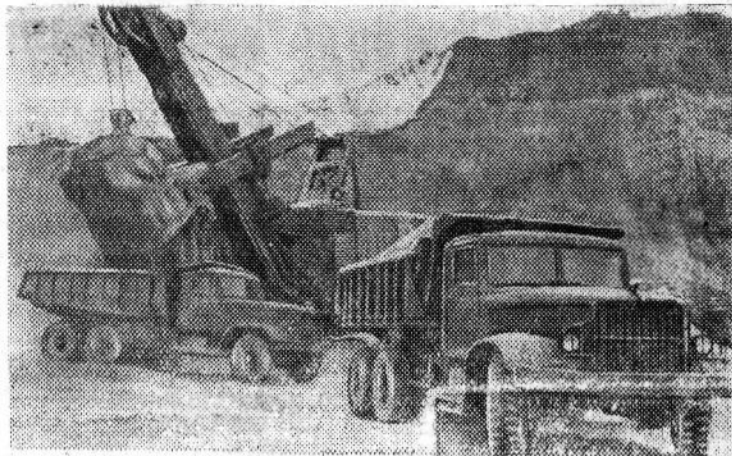
Среди строителей Михайловского рудника большой трудовой подъем. В первом году семилетки механизаторам предстоит вынуть в отвал из Михайловского карьера 7 миллионов кубометров грунта. Все экскаваторщики и шофера первыполняют задания.

На снимке: вскрышные работы в карьере Михайловского рудника.

Фото О. Сизова.

Фотохроника ТАСС.

## На стройках Курской магнитной аномалии



## За звание коммунистической

Весть о том, что среди рабочих железнодорожного депо Москва — Сортировочная зародилось новое патристическое движение — работать и жить по-коммунистически, быстро облетела нашу страну. Вместе со всеми в механическом цехе № 2 обсуждали это хорошее начинание и рабочие участка стального стакана. Наладчик Аркадий Шелухин в беседе с рабочими своей бригады сказал:

— Не плохо и нам создать такую бригаду и включиться в соревнование за право называться коммунистической. Я думаю, что вы согласитесь, — обратился он к рабочим. Ответ последовал не сразу.

— Дело это очень серьезное, новое, поэтому надо каждому продумать и взвесить свои достоинства и недостатки, — заговорили сразу почти все члены бригады. — Ведь

если уж взять слово, так надомой продукции, быть примером в

сдержанности. Решение этого важного вопроса члены бригады не откладывали надолго. На другой день все шестеро: токари Валентин Яковлевич Жиганков, Николай Федорович Куршев, Леонид Григорьевич Сотников, фрезеровщица Валентина Борисовна Симанова и шлифовщик Павел Тимофеевич Тушиков вместе с бригадиром собрались на участке в тесный кружок и деловито обсудили свои обязательства.

В этот же день состоялось общецеховое профсоюзное собрание. Слово взял наладчик Аркадий Константинович Шелухин. Он заявил, что с этого дня его бригада борется за звание коммунистической. Каждый член бригады обязуется повышать свою деловую квалификацию, бороться за отличное качество выпускае-

труде и быту, неустанно повышать производительность труда, общеобразовательный и политический уровень.

С тех пор прошло около двух месяцев. Руководимая тов. Шелухиным бригада с честью держит данное слово. Производственное задание бригада ежемесячно выполняет на 120—130 процентов, работает без брака. Все члены бригады зачислены на учебу при ОТО, сам бригадир учится в школе рабочей молодежи. По примеру бригады Аркадия Шелухина на других участках цеха также организовываются бригады, которые вступают в соревнование за звание коммунистических.

А. АФОНИН.

Механический цех № 2.

## Успехи прессовщиков

Высокий трудовой ритм наблюдается в эти дни на передовых участках прессового цеха. Особенно хорошо здесь работает коллектив радиаторного участка, которым руководит и. о. старшего мастера Николай Иванович Высоченко. Участок идет с опережением графика на 6,1 процента. 17 февраля суточное задание радиаторщики выполнили на 131 процент.

Такому успеху способствовал

напряженный труд напильщиков Любови Зубковой, Павла Осипова, контактной сварщицы Матильды Богер, газосварщика Ивана Кузьменко, которые ежедневно выполняют до двух норм в смену.

На 5,9 процента опережает график коллектив участка легких прессов (начальник пролета тов. Синица). Залогом производственных успехов этого коллектива является слаженность в работе.

Замечательно работают прессовщицы Екатерина Шаповалова, Анна Адам и Вера Старкова. 170—230 процентов — таков показатель их выработки.

Придти ко дню выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы с высокими трудовыми достижениями — таково горячее стремление рабочих-прессовщиков.

Г. ЖИХАРЕВА.

## Люди нашего завода

### Наладчик Василий Гусаров

Когда-то тов. Гусарова в механическом цехе № 1 называли просто Васей. Он пришел на участок и только начинал познавать азы сложного токарного дела. Быстро прошло ученичество, крепко помогли любознательность и пылкий ум. Василий Гусаров перешел на самостоятельную работу и догонял своих учителей. Через десять месяцев его призвали в ряды Советской Армии.

Василий Гусаров в течение трех лет службы в Советской Армии не терял связи с заводом, ставшим ему родным. После демобилизации снова вернулся в механический цех № 1 на свой участок.

Сейчас тов. Гусарова величают по имени и отчеству. Василий Евдокимович, проработав полтора года токарем, был назначен наладчиком. Сейчас он верный помощник мастера.

У Василия Гусарова большое станочное хозяйство — 10 единиц оборудования, в том числе фрезерные, сверлильные, расточные станки. От качества наладки станков зависит трудовой успех

всего коллектива смены. Это хорошо понимает передовик производства. Он знает капризы каждого станка и всегда быстро устраняет неполадки. Вот почему смена старшего мастера Егора Тихоновича Дмитриева, где работает наладчиком Василий Гусаров, считается передовой.

Коллектив этой смены обрабатывает стальные бугеля, идущие на гидронавеску. 80 штук должно быть выдано по норме за смену, а здесь выдают 120—140 стальных бугелей. Недаром смена наладчика Василия Гусарова сегодня работает с опережением графика на 12 процентов. Это, пожалуй, самый высокий показатель среди других смен в цехе.

Недавно тов. Гусаров побывал на родственном Харьковском тракторном заводе, где заимствовал передовой опыт. Он привез чертежи приспособлений, облегчающих труд рабочего и повышающих производительность труда.

С творческим огоньком трудится передовик и новатор производства Василий Гусаров.

Исторические решения XXI съезда КПСС, величественная программа семилетнего плана воодушевляют передового наладчика и весь коллектив его смены на самоотверженный труд.

— Сегодня работать лучше, чем вчера, а завтра — лучше, чем сегодня — таков девиз рабочих смены наладчика Василия Гусарова. По их примеру добиваются высоких показателей в труде весь коллектив участка, руководимый старшим мастером тов. Дмитриевым.

Январскую программу этот участок завершил досрочно. Готовясь к достойной встрече дня выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся, он досрочно завершает и февральскую производственную программу.

Наладчик Василий Гусаров — один из многих передовиков и новаторов производства механического цеха № 1, вступивших в замечательное соревнование за успешное выполнение семилетки.

М. РОГОВ.

# Список кандидатов в депутаты городского Совета депутатов трудящихся

(По округам, обслуживаемым партийной организацией нашего завода)

Обружными комиссиями по выборам в Рубцовский городской Совет депутатов трудящихся зарегистрированы следующие кандидаты:

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 84

**ДЯДЬКО** Анна Семеновна, 1907 года рождения, инженер-планировщик инструментального корпуса АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих инструментального корпуса АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 85

**ШТИФАНОВ** Юрий Михайлович, 1928 года рождения, резбоблифовщик инструментального корпуса АТЗ, беспартийный, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих инструментального корпуса АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 86

**БЕЛОПОЛЬСКАЯ** Мария Петровна, 1930 года рождения, шлифовщица инструментального корпуса АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих инструментального корпуса АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 87

**ЗУЕВА** Мария Степановна, 1910 года рождения, шлифовщица инструментального корпуса АТЗ, член КПСС, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих инструментального корпуса АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 88

**ШУВАЕВ** Сергей Андреевич, 1922 года рождения, токарь инструментального корпуса АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих инструментального корпуса АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 89

**КОСМИНИНА** Анастасия Георгиевна, 1935 года рождения, обмотчица электроцеха АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих электроцеха и телефонной станции АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 90

**ТОЛКАЧЕВ** Михаил Федорович, 1906 года рождения, плотник теплосилового цеха АТЗ, беспартийный, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих теплосилового цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 91

**БЫКОВ** Иван Алексеевич, 1918 года рождения, директор машиностроительного техникума, член КПСС, выставлен общим собранием преподавателей и технического персонала машиностроительного техникума.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 92

**ТЕРЕХИН** Иван Федорович, 1929 года рождения, мастер ЧЛЦ № 1, беспартийный, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих ЧЛЦ № 1 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 93

**БУКРЕЕВА** Антонина Прокофьевна, 1934 года рождения, токарь механического цеха № 3 АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 3 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 94

**ГЕРАСИМОВА** Александра Павловна, 1940 года рождения, формовщица ЧЛЦ № 1 АТЗ, член ВЛКСМ, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих ЧЛЦ № 1 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 95

**ИЗМАЙЛОВА** Дина Владимировна, 1937 года рождения, краповщица ЧЛЦ № 1 АТЗ, член ВЛКСМ, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих ЧЛЦ № 1 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 96

**ГРИВНО** Вера Григорьевна, 1924 года рождения, формовщица ЧЛЦ № 1 АТЗ, кандидат в члены КПСС, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих ЧЛЦ № 1 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 97

**МУХИН** Степан Логинович, 1928 года рождения, формовщик ЧЛЦ № 1, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих ЧЛЦ № 1 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 107

**МОШКОВ** Владимир Николаевич, 1924 года рождения, секретарь ГК КПСС, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих сталелитейного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 108

**ЯСТРЕБОВА** Матрена Сергеевна, 1924 года рождения, цементовщица термического цеха № 2 АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих термического цеха № 2 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 109

**ТИТОВ** Владимир Федорович, 1911 года рождения, начальник смены сталелитейного цеха АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих сталелитейного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 110

**ХАРЬКОВ** Василий Алексеевич, 1914 года рождения, инструктор сталелитейного цеха АТЗ, беспартийный, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих сталелитейного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 111

**АНДРИЕНКО** Анастасия Ивановна, 1924 года рождения, бригадир формовщиков сталелитейного цеха АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих сталелитейного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 112

**ЯКОВЕНКО** Николай Васильевич, 1909 года рождения, заместитель начальника механического цеха № 5 АТЗ, беспартийный, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 5 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 113

**КОСТРОМИН** Николай Федеевич, 1923 года рождения, помощник директора АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих ЖБО АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 114

**КУДРЯВЦЕВ** Николай Николаевич, 1923 года рождения, секретарь партбюро АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих термического цеха № 2 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 115

**ПОЛЯКОВ** Владимир Васильевич, 1924 года рождения, директор АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих сталелитейного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 116

**КОЗЛОВ** Анатолий Григорьевич, 1917 года рождения, слесарь ТЭЦ АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих ТЭЦ АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 117

**СИГИДА** Анатолий Тихонович, 1923 года рождения, машинист транспортного цеха АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих транспортного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 118

**ЕГОРОВ** Федор Петрович, 1928 года рождения, начальник лаборатории ТЭЦ АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих ТЭЦ АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 119

**МИКШИНА** Надежда Борнеевна, 1926 года рождения, бригадир углеподачи газокислородного цеха АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих газокислородного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 120

**СТОРОЖУК** Александр Степанович, 1917 года рождения, начальник газокислородного цеха АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих газокислородного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 121

**ПОПОВ** Иван Изотович, 1926 года рождения, электрик метизного цеха АТЗ, беспартийный, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих метизного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 122

**МЕДЕНЦЕВА** Екатерина Петровна, 1927 года рождения, рабочая службы пути, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих транспортного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 126

**СЕВАСТЬЯНОВ** Климентий Романович, 1931 года рождения, секретарь ГК КПСС, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих ТЭЦ АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 130

**СОРОКИН** Василий Степанович, 1925 года рождения, начальник механического цеха № 2 АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 2 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 131

**ЗИБАРЕВА** Юлия Гавриловна,

1938 года рождения, токарь ремонтно-механического цеха АТЗ, член ВЛКСМ, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих ремонтно-механического цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 132

**МИТРОХИН** Николай Илларионович, 1929 года рождения, токарь механического цеха № 2 АТЗ, беспартийный, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 2 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 133

**НАЗАРОВ** Геннадий Прокопьевич, 1931 года рождения, секретарь завкома ВЛКСМ АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих модельного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 134

**БАРЫШНИКОВ** Виктор Петрович, 1932 года рождения, токарь ремонтно-механического цеха АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих ремонтно-механического цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 135

**КОСТИНА** Людмила Наумовна, 1921 года рождения, старший инженер отдела главного механика АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих отдела главного механика АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 136

**РЫСКИНА** Александра Кирилловна, 1920 года рождения, наладчик механического цеха № 2 АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 2 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 137

**ЯКОВЕНКО** Василий Сергеевич, 1919 года рождения, заместитель директора АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих отдела снабжения АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 138

**ХРИСТОФОРИДИ** Ольга Робертовна, 1919 года рождения, контролер ОТК АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих отдела снабжения АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 139

**КУЗНЕЦОВА** Мария Петровна, 1924 года рождения, нормировщик кузнечного цеха АТЗ, член КПСС, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих кузнечного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 140

**ЛАЗАРЕНКО** Анна Никитична, 1925 года рождения, распределитель кузнечного цеха АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих кузнечного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 141

**ОЖОГИН** Николай Григорьевич, 1930 года рождения, наладчик кузнечного цеха АТЗ, беспартийный, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих кузнечного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 142

**БАГИН** Иван Афанасьевич,

1899 года рождения, главный металлург АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих центральной лаборатории и отдела главного металлурга АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 143

**ЧЕРКОВ** Александр Яковлевич, 1927 года рождения, токарь центральной лаборатории АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих центральной лаборатории и отдела главного металлурга АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 144

**КОРОТКИХ** Анна Стефановна, 1936 года рождения, токарь моторного цеха АТЗ, член ВЛКСМ, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих моторного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 145

**ЛУГОВСКИХ** Егор Григорьевич, 1929 года рождения, мастер моторного цеха АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих моторного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 146

**ПЕТРОВ** Николай Федорович, 1921 года рождения, начальник механического цеха № 1 АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 1 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 147

**ВОЛКОВА** Мария Федоровна, 1924 года рождения, слесарь-сборщик механического цеха № 1 АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 1 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 148

**КУЗНЕЦОВ** Василий Дмитриевич, 1927 года рождения, инструктор по сборке узлов моторного цеха АТЗ, беспартийный, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих моторного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 149

**ЛЯХОВЕНКО** Сергей Савельевич, 1911 года рождения, шофер цеха безрельсового транспорта АТЗ, беспартийный, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих цеха безрельсового транспорта АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 150

**НИКОЛАШКИНА** Ольга Семеновна, 1925 года рождения, наладчик моторного цеха АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих моторного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 166

**ВОРОНИН** Михаил Иванович, 1926 года рождения, главный инженер АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих автоматного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 167

**БОРИСОВ** Андрей Павлович, 1923 года рождения, наладчик автоматного цеха АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих автоматного цеха АТЗ.

(Окончание на 3 стр.)

# Список кандидатов в депутаты городского Совета депутатов трудящихся

(По округам, обслуживаемым партийной организацией нашего завода)

(Окончание. Начало на 2 стр.)

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 168

**ЦЫГАНОВ** Константин Андреевич, 1913 года рождения, начальник ЖКО АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих ЖКО АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 169

**РОДИОНОВА** Клавдия Васильевна, 1925 года рождения, инженер-технолог тракторосборочного цеха № 1 АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих тракторосборочного цеха № 1 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 170

**ЕФАНОВ** Степан Иванович, 1927 года рождения, электрик ЖКО АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих ЖКО АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 171

**ДЕРГИЛЕВА** Зинаида Васильевна, 1925 года рождения, прачка ЖКО АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих ЖКО АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 172

**БРЫЛЕВА** Александра Марковна, 1936 года рождения, наладчик автоматного цеха АТЗ, член ВЛКСМ, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих автоматного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 173

**БОГДАНОВ** Андрей Андреевич, 1918 года рождения, начальник термического цеха № 2 АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих термического цеха № 2 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 174

**ВОЛОБУЕВ** Алексей Дмитриевич, 1924 года рождения, председатель завкома профсоюза АТЗ, член КПСС, выставлен общим

собранием рабочих, ИТР и служащих ЖКО АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 175

**ЕЖЕЛОВА** Ольга Сергеевна, 1933 года рождения, грузчик ДОЦ АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих ДОЦ АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 176

**КОЖЕВНИКОВА** Мария Павловна, 1926 года рождения, бригадир стержневого отделения ЧЛЦ № 3 АТЗ, член КПСС, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих ЧЛЦ № 3 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 177

**КИСЕЛЕВ** Юрий Михайлович, 1937 года рождения, секретарь ГВ ВЛКСМ, член КПСС, выставлен общим собранием работников отдела главного технолога АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 178

**ИСАЕВ** Яков Федорович, 1895 года рождения, пенсионер, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих ДОЦ АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 179

**СОКОЛОВ** Геннадий Степанович, 1930 года рождения, слесарь ЧЛЦ № 3 АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих ЧЛЦ № 3 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 180

**ТЫРЫШКИН** Александр Георгиевич, 1925 года рождения, бригадир обрубного отделения ЧЛЦ № 3 АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих ЧЛЦ № 3 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 201

**ГУСЫНИНА** Валентина Сергеевна, 1932 года рождения, старший контролер термического цеха № 4 АТЗ, член КПСС, выставлена общим собранием рабо-

чих, ИТР и служащих термического цеха № 4 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 202

**ЧИРКОВ** Тимофей Васильевич, 1918 года рождения, заведующий ВТЗ тракторосборочного цеха № 2, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих тракторосборочного цеха № 2 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 203

**ДАНЧЕНКО** Валентина Тимофеевна, 1929 года рождения, сменный мастер механического цеха № 5 АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 5 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 204

**ЗАВГОРОДНЯЯ** Елена Ивановна, 1921 года рождения, пультащица сталелитейного цеха АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих сталелитейного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 207

**ИВАНОВ** Петр Васильевич, 1914 года рождения, начальник тракторосборочного цеха № 2 АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих тракторосборочного цеха № 2 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 208

**РЫБИН** Геннадий Петрович, 1931 года рождения, старший мастер механического цеха № 4 АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 4 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 209

**СЕРЕДКИНА** Мария Петровна, 1929 года рождения, шлифовщица механического цеха № 4 АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 4 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 210

**СОКОВОЛА** Лидия Павловна, 1935 года рождения, электросварщица тракторосборочного цеха № 2 АТЗ, член ВЛКСМ, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих тракторосборочного цеха № 2 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 233

**КОЛЕСНИК** Михаил Гордеевич, 1910 года рождения, начальник тракторосборочного цеха № 1 АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих тракторосборочного цеха № 1 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 234

**ЮЖАНОВ** Павел Петрович, 1929 года рождения, фрезеровщик цеха станкостроения, механизации и автоматизации АТЗ, беспартийный, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих цеха станкостроения, механизации и автоматизации АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 235

**ТУРЕЦКИЙ** Виктор Яковлевич, 1923 года рождения, уполномоченный городского КГБ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих опытного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 236

**ПАРАЕВА** Лидия Михайловна, 1924 года рождения, старший инженер-конструктор отдела главного конструктора АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием ИТР и служащих отдела главного конструктора АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 238

**ПРОКОПЬЕВ** Дмитрий Архипович, 1930 года рождения, слесарь опытного цеха АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих опытного цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 239

**МИХЕЕВА** Капитолина Митро-

фановна, 1929 года рождения, фрезеровщица тракторосборочного цеха № 1 АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих тракторосборочного цеха № 1 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 240

**БЫКОВ** Николай Максимович, 1929 года рождения, газосварщик прессового цеха АТЗ, беспартийный, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих прессового цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 241

**ГРЕЧКОСЕЕВА** Мария Федоровна, 1931 года рождения, слесарь прессового цеха АТЗ, кандидат в члены КПСС, выставлена общим собранием рабочих, ИТР и служащих прессового цеха АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 242

**ЕГОРОВ** Иван Яковлевич, 1929 года рождения, мастер механического цеха № 2 АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих механического цеха № 2 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 260

**ЗЮЗИН** Прохор Трофимович, 1901 года рождения, инструктор ЧЛЦ № 3 АТЗ, член КПСС, выставлен общим собранием рабочих, ИТР и служащих ЧЛЦ № 3 АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 261

**ВОРОНОВА** Мария Дмитриевна, 1928 года рождения, инженер-технолог отдела главного технолога АТЗ, беспартийная, выставлена общим собранием инженерно-технических работников отдела главного технолога АТЗ.

## ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 262

**ГАУН** Маргарита Александровна, 1932 года рождения, заведующая учебной частью школы рабочей молодежи № 1 АТЗ, член ВЛКСМ, выставлена общим собранием работников школы рабочей молодежи № 1 АТЗ.

## Профсоюзная жизнь

### В профгруппе Николая Бурчака

Профсоюзная группа участка шатуна считается одной из лучших в моторном цехе. Она активно помогает мастерам в решении насущных вопросов производства, способствует тесному сплочению коллектива и укреплению трудовой дисциплины на участке. Во всем этом есть немалая заслуга и профгруппы участка Николая Бурчака.

Николай Бурчак — кадровый рабочий моторного цеха. Свыше десяти лет он работает инструктором по наладке станочного оборудования на участке шатуна. За это время в совершенстве овладел своей профессией и благодаря трудолюбию, скромности и исполнительности завоевал всеобщее уважение моторщиков. Не случайно поэтому рабочие участка пятый год подряд избирают его своим профгруппоргом.

Как же строится работа в профсоюзной группе Николая Бурчака? Надо заметить, что все работающие на участке шатуна состоят в профсоюзе. Регулярно, не реже двух раз в месяц, созывается профсоюзное собрание

группы, на котором подводятся итоги работы за прошлый месяц и обсуждаются новые задачи. На собраниях профсоюзной группы решаются много других вопросов, таких как выдвижение кандидатур на присвоение звания «Лучший рабочий своей профессии», оплата больничных листов, обсуждаются также вопросы трудовой и производственной дисциплины.

Как-то расточник Тарасов не вышел на работу без уважительной причины. Профсоюзная группа обсудила недостойный поступок рабочего и строго предупредила его. Тарасов дал слово, что больше никогда не будет совершать прогулов. Сейчас расточник Тарасов — передовик производства.

Или еще один характерный пример действенности работы профгруппы Николая Бурчака. Фрезеровщица Демченко нерегулярно платила членские взносы. Беседы с ней не помогли. Тогда профгруппорг обратился за помощью к своей группе. Этот вопрос был вынесен на профсоюзное

собрание, которое послужило большим уроком фрезеровщице Демченко и другим злостным переплательщикам.

Профсоюзные собрания на участке шатуна проходят как правило живо и интересно. На одном из собраний профгруппорг Николай Бурчак поделился впечатлениями о своей поездке в Москву на Всесоюзные сельскохозяйственную и промышленную выставки. Рассказывая об этой интересной экскурсии, Николай Бурчак сказал о том, что в Москву в будущем году может поехать любой рабочий участка, добившийся первенства в социалистическом соревновании.

Профгруппорг Бурчак умело пропагандирует решения XXI съезда КПСС. На участке проводятся групповые читки материалов съезда, которые во многом способствуют мобилизации сил рабочих на выполнение семилетнего плана развития народного хозяйства СССР.

**А. ТРАХТЕНБЕРГ,**  
контрольный мастер моторного цеха.

## Нужно беречь государственные средства

На уборку формовочной земли из-под транспортной ленты № 16 в чугунолитейном цехе № 3 каждую смену ставят одного рабочего, на оплату труда которого затрачивается до 30 тысяч рублей в год.

Надо сказать, что имеются все возможности устранить утечку формовочной земли и сократить расход государственных средств. Для этого необходимо транспортные ленты №№ 17 и 18 приблизить одну к другой на 60 сантиметров, что позволит опустить желоба в приемный бункер транспортной ленты № 16 под углом в 70 градусов. В этом случае формовочная земля будет пересыпаться на 17 и 18 транспортные ленты.

До сих пор большое количество стержней из-за небрежного складирования превращается в хлам.

Дело в том, что в стержневом отделении не ведется учет потребности стержней на смену.

Часто при замене моделей приходится менять стержни, которые беспорядочно сложены на участке и загромождают рабочие места. Теснота и неудобство приводят к их порче.

Из-за неисправности корзин для погрузки отливок в обрубное отделение эпронщики бросают литье на пол. Очисткой участка занимаются подсобные рабочие. Все это наносит большие убытки производству.

Механику цеха тов. Некрытому необходимо более оперативно решать технические вопросы, устранять недостатки в работе механизмов, активнее бороться за экономию средств.

**Н. ПОЛЯКОВ,**  
выбивщик чугунолитейного цеха № 3.



## Темы лекций, докладов и бесед в связи с решениями и материалами XXI съезда КПСС

XXI съезд Коммунистической партии Советского Союза—съезд строителей коммунизма.

Полная и окончательная победа социализма в СССР—величайшее завоевание советского народа.

Перспективный пятнадцатилетний план развития народного хозяйства—экономическая программа строительства коммунизма в СССР.

Период развернутого строительства коммунистического общества и его основные черты.

Семилетний план—величественная программа коммунистического строительства.

Семилетка—решающий шаг в создании материально-технической базы коммунизма.

Решающий этап экономического соревнования социализма с капитализмом.

Материалы XXI съезда партии—выдающийся вклад в сокровищницу марксизма-ленинизма.

XXI съезд о закономерностях перерастания социализма в коммунизм.

Дальнейшее совершенствование производственных отношений в период развернутого строительства коммунизма.

Пути развития и сближения колхозно-кооперативной и общенародной форм социалистической собственности.

Проблема преодоления существенных различий между городом и деревней, между умственным и физическим трудом.

Проблема распределения материальных и духовных благ на современном этапе развития советского общества.

XXI съезд о политической организации общества в период развернутого строительства коммунизма.

XXI съезд о развитии и укреплении социалистического государства.

XXI съезд партии о постепенном развитии социалистической государственности в коммунистическое общественное самоуправление.

XXI съезд о возможности более или менее одновременного перехода социалистических стран к высшей фазе коммунизма.

Ленинский принцип материальной заинтересованности и критика уравнилельного подхода к распределению.

Возрастающее значение моральных стимулов к труду на благо общества в период перехода от социализма к коммунизму.

Коммунистическая партия—руководящая и организующая сила советского народа в борьбе за победу коммунизма.

Единство теории и практики в деятельности КПСС—живое воплощение творческого марксизма.

Задачи идеологической работы партии на современном этапе.

Торжество ленинской национальной политики в СССР.

Ленинские принципы планирования в практике коммунистического строительства в СССР.

Главные задачи семилетнего плана развития народного хозяйства СССР.

Коренная проблема предстоящего семилетия—проблема максимального выигрыша времени в мирном экономическом соревновании социализма с капитализмом.

Основное направление семилетнего плана—мирное развитие экономики и борьба за повышение благосостояния советского народа.

Ускоренное развитие тяжелой индустрии и ее решающих отраслей в годы семилетки.

Коренная реконструкция действующих предприятий на основе современных достижений науки и техники в годы семилетки.

Решающая стадия осуществления идеи великого Ленина о сплошной электрификации страны.

Повышение производительности труда и снижение себестоимости продукции—решаю-

щее условие успешного осуществления задач семилетки.

Комплексная механизация и автоматизация производственных процессов—главное условие неуклонного повышения производительности труда.

Пути дальнейшей специализации и кооперирования производства во всех отраслях народного хозяйства.

Всемерное увеличение производства зерна—главная линия в земледелии на ближайшие годы.

Задачи увеличения продукции животноводства в годы семилетки.

Капитальные вложения в новое строительство и реконструкцию предприятий—основа высоких темпов расширенного социалистического воспроизводства.

Проблема рационального размещения производительных сил в семилетнем плане.

XXI съезд о значении стройкайшего режима экономии материальных и трудовых ресурсов для решения главных задач семилетнего плана.

XXI съезд о путях повышения жизненного уровня трудящихся в годы семилетки.

Борьба за план 1959 года—важнейшая предпосылка успешного выполнения и перевыполнения семилетки.

Коммунистическое воспитание трудящихся—важнейшая задача партии на новом этапе развития советского общества.

Тесная связь обучения с производством—основное условие воспитания молодежи в духе коммунизма.

Строительство коммунистического общества—живая творческая деятельность многомиллионных народных масс.

Роль науки и техники в осуществлении величественной программы коммунистического строительства в СССР.

Международное значение XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза.

Значение семилетнего плана для дальнейшего сплочения стран мировой социалистической системы.

XXI съезд о реальной возможности устранения мировой войны из жизни общества.

Повышение экономического потенциала Советского Союза—важнейший вклад в дело укрепления международной безопасности.

Семилетний план—выражение ленинской миролюбивой политики Советского Союза.

Мирное сосуществование государств—генеральная линия внешней политики СССР.

Демонстрация единства и монолитной сплоченности мирового коммунистического и рабочего движения.

XXI съезд о необходимости укрепления единства действий коммунистов и социалистов в борьбе против реакции и фашизма.

Дальнейшее упрочение братских международных связей между коммунистическими и рабочими партиями.

Борьба против буржуазной идеологии и современного ревизионизма—важнейшая задача марксистско-ленинских партий.

Борьба коммунистических и рабочих партий против догматизма и сектанства.

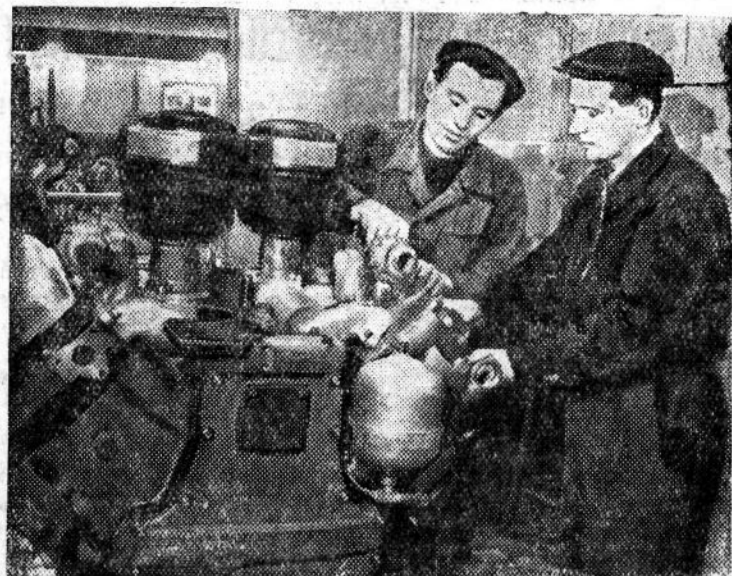
Решение германского вопроса—важнейшее условие обеспечения мира и безопасности народов.

Борьба за разоружение, запрещение атомного и водородного оружия—коренная проблема современности.

Международное значение семилетнего плана развития народного хозяйства СССР.

Отдел пропаганды и агитации ЦК КПСС по союзным республикам.

Отдел пропаганды и агитации ЦК КПСС по РСФСР.



На Ярославском моторном заводе создан дизельный шестичилиндровый четырехтактный двигатель ЯМЗ-236 автомобильного типа. Его мощность 180 лошадиных сил. По сравнению с выпускаемыми в настоящее время двигателями он будет значительно экономичнее и надежнее в работе.

На снимке: старший мастер А. Г. Алексеев и слесарь-сборщик Н. Н. Бояров собирают новый двигатель. Фото И. Дынина.

Фотохроника ТАСС.

## Склад № 21 к зиме не подготовлен

Склад № 21 расположен в корпусе механического цеха № 4. Хорошо механизирован, но не подготовлен к работе в зимнее время. В помещении склада холодно, гуляют сквозняки, потому что многие окна разбиты. Ответственные за остекление окон склада руководители тракторосборочного цеха № 2 осенью отнесли к этому небрежност-

но. В конторку склада надо было подвести отопление, но этого не сделано, хотя трубопровод от помещения находится в двух метрах. Представители отдела глав-

ного энергетика вместо водяного отопления распорядились провести воздуховод для обогрева, но и это устройство сейчас не работает. Кроме того, воздух, поступающий в трубу, содержит много пыли, которая вредно отражается на здоровье. Создать рабочие условия в складе № 21 нормальные условия—таково наше требова-

ние.  
П. ПЕРЕВОРОЧАЕВ, заведующий складом, М. БЕРЕЗОВИКОВА, кладовщик, А. КИШКИНА, контролер, И. ЛЯМКИН, А. НОВИЧЕНКО, рабочие.

## Справедливые претензии

На днях в красном уголке чугунолитейного цеха № 1 состоялось общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих по обсуждению итогов выполнения двухсторонних обязательств по коллективному договору 1958 года и утверждению проекта колдоговора на 1959 год.

С докладом о выполнении пунктов колдоговора выступил начальник цеха тов. Вербицкий. Он подробно рассказал о том, как выполнены мероприятия и предложения, записанные в коллективном договоре 1958 года.

—В прошлом году в цехе широко было организовано социалистическое соревнование за экономию металла, материалов и всех видов энергии,—говорит тов. Вербицкий. —Плавильный участок добился в этом соревновании хороших результатов. Сэкономлено по 5 тысяч рублей на каждого рабочего. Многие литейщики добились звания «Лучший рабочий своей профессии», занесены на заводскую Доску почета и в Книгу почета.

В то же время не выполнен пункт, предусматривающий повышение производительности труда, что объясняется слабой организацией труда рабочих и большими потерями от брака.

Тов. Вербицкий зачитал проект коллективного договора на 1959 год. После доклада участники собрания задали много вопросов.

Начались оживленные прения. Первым выступил бригадир землерегистративного отделения тов. Лунев. Он подверг резкой критике завком профсоюза за то, что тот слабо осуществляет контроль за выполнением двухсторонних обязательств.

—Ежегодно рабочие завода,—заявил тов. Лунев,—поднимают вопрос о том, чтобы сделать асфальтированную дорожку от восточной проходной на Западный поселок и осветить ее. Однако эти мероприятия из года в год остаются на бумаге. Не выполняется также пункт колдоговора по обеспечению рабочих качественным топливом.

Крановщик тов. Ещинко в своем выступлении предложил механизировать погрузку еманжелинского песка.

—Зимой грузчикам приходится применять лом и кирку,—говорит он.—Так не годится.

Выступавшие в прениях литейщики тт. Наставко, Сальников и шихтовщик тов. Возняк отметили, что отдел снабжения завода плохо заботится о качестве спецдежды.

На собрании был принят проект колдоговора на 1959 год и избраны делегаты на заводскую профсоюзную конференцию.

У. ЖАКУПОВ,  
Чугунолитейный цех № 1.

И. о. редактора И. МАМЧУК.



Азербайджанская ССР. Смешав отходы сернокислотного и нефтеперерабатывающего производства—колчеданные огарки и отработанный серную кислоту, член-корреспондент республиканской Академии наук Джебраил Гусейнов получил новый вид комплексного микроудобрения.

В Институте почвоведения и агрохимии, где работает ученый, обобщены результаты опытных работ по применению этого удобрения в различных почвенных зонах республики.

На снимке: доктор сельскохозяйственных наук, член-корреспондент Академии наук Азербайджанской ССР профессор Джебраил Мухтарович Гусейнов и лаборантка Сакина Гусейнова в лаборатории.

Фото Б. Каплуна и Г. Мочейкиса.

Фотохроника ТАСС.

## Артисты на заводе

17 февраля большая группа артистов Рубцовского драматического театра во главе с главным режиссером тов. Вахрушевым и директором тов. Нуждиным побывала на нашем заводе.

Артисты-экскурсанты подробно ознакомились с работой чугунолитейного цеха № 3, механических цехов, побывали на большом конвейере. Они особенно интересовались сборкой тракторов, оснащенных гидронавесной системой.

Знакомство с заводом принесет несомненную пользу, поможет творческому коллективу театра создавать в спектаклях правдивые сценические образы советских людей.