

Трудовой Темы

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

17-й год издания
№ 19 (2001)

Вторник, 17 февраля 1959 г.

Цена
10 коп.

За качественный и ритмичный выпуск ТДТ-60

XXI съезд КПСС наметил грандиозную программу развития всех отраслей народного хозяйства СССР. В решениях съезда уделено также внимание развитию лесной промышленности. Боевая задача тракторостроителей — своевременно направить в лесхозы страны мощную современную технику — трелевочные тракторы.

Коллектив тракторосборочного цеха № 2 не раз доказывал на деле, что при ритмичном обеспечении деталями он может успешно справиться с выполнением государственного плана по выпуску трелевочных тракторов ТДТ-60. Но неритмичная подача деталей, недостаточно продуманная технология их обработки в механических цехах, сковывают трудовую инициативу сборщиков.

На 14 февраля второй тракторосборочный цех отстал от графика по сборке и сдаче в сбыт тракторов ТДТ-60. Такое отставание ставит под угрозу срыва выполнение принятых заводом социалистических обязательств в честь предстоящих выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся. Почти целую неделю тракторосборщики не могут сдавать готовые машины на склад сбыта из-за отсутствия гидроцилиндров в сборе. Работу сборщиков тормозит также отсутствие деталей кабины и лебедки, поставляемых прессовым и четвертым механическим цехами.

Руководству тракторосборочного цеха следует более серьезно относиться к налаживанию ритмичной работы отдельных участков своего цеха. Длительное время сборку тракторов лихорадит неритмичная подача рам, где старшим мастером тов. Крикунов. На этом участке низка трудовая

дисциплина, слабо организован труд рабочих и не на должном уровне находится социалистическое соревнование. Начальник цеха тов. Иванов, партийная, профсоюзная и комсомольская организации должны помочь руководству участка рам расширить созданные узкие места.

Надо бросить серьезный упрек в адрес механика тов. Грабышева и энергетика тов. Кривокорытова, по вине которых 13 февраля была сорвана сдача рам. В этот день 20 часов простоял фрезерный станок и участок не дал 20 рам.

Нельзя умолчать и о другой не менее серьезной причине, мешающей рабочим большого конвейера трудиться высокопроизводительно. На протяжении длительного времени механический цех № 4 обрабатывает по несовершенной технологии детали трубы в сборе с болтом для натягивания гусениц, что вредно отражается на качестве, снижает производительность труда рабочих.

Слесари-сборщики при сборке узлов вынуждены ежедневно терять много времени на то, чтобы завернуть натяжной болт в трубу. Вопросами улучшения качества деталей нужно вплотную заняться технологом механического цеха № 4 и работникам отдела главного технолога.

Народное хозяйство страны ждет от алтайских тракторостроителей добротных трелевочных тракторов. Наш долг — дать эти мощные лесовозы своевременно, в установленные правительством сроки и в нужном количестве. Для этого необходимо техническим службам завода оперативно решать насущные вопросы производства трелевочных тракторов.

Есть у нас такие бригады

Недавно молодые работницы химического цеха теплоэлектроцентрали решили создать у себя бригаду, борющуюся за высокое звание коммунистической. Возглавила эту бригаду химик Валентина Фролова. В бригаду вошли тт. Кучеренко, Терехина, Кононова. Девушки решили дружно работать, повышать свое мастерство, учиться.

Почин девушек из химцеха подхватили передовые рабочие релейной службы. Петр Селютин, Захар Кравцов и другие релейщики пожелали работать в бригаде тов. Прокопца. На собра-

нии они приняли решение включиться в соревнование за звание бригады коммунистического труда. Каждый выбрал одну из форм учебы. Так, Петр Селютин решил в этом году подготовиться и сдать экзамены в вечерний институт сельскохозяйственного машиностроения.

Жить и трудиться по-новому — стало девизом всего коллектива релейной службы. Релейщики вызвали на соревнование работников теплоизмерительной лаборатории.

И. СВЕТЛОВ.

Отвечают делом на заботу партии

Большой трудовой и политический подъем вызвали исторические решения внеочередного XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза в коллективе участка № 3 механического цеха № 1, где старшим мастером Павел Андреевич Бекарев.

Воодушевленные этими замечательными решениями, свидетельствующими о дальнейшем росте могущества нашей Родины и улучшении материального и культурного благосостояния трудящихся, рабочие участка с первых дней февраля трудятся с опережением графика.

Хороших результатов добилась смена, которой руководит мастер тов. Пескишев. Эта смена опередила график на 9,7 процента. Хорошо трудятся рабочие смены токари тт. Бондарь и Бехтюх, зубофрезеровщик тов. Половинкин и другие.

И. ШЕПТИБАНЬ.
Механический цех № 1.

С удвоенной энергией

XXI съезд Коммунистической партии Советского Союза и его решения вызвали новый трудовой подъем на всех производственных участках ремонтно-механического цеха.

— С неослабевающим вниманием, — говорит бригадир кузнечно-заготовительного отделения Алексей Федорович Емельянов, — следили мы за ходом съезда. Каждый рабочий старался работать с удвоенной энергией. В результате предсъездовские обязательства были выполнены на 106 процентов.

Воодушевленные решениями съезда кузнецы Михаил Макаров, Иван Липатов и Виктор Горностаев сейчас выполняют ежедневно норму на 190—210 процентов. Задание первой декады февраля коллектив бригады выполнил на 103 процента.

Семилетнее задание выполнить досрочно — таково стремление всех рабочих нашего цеха.

В. МАНЕЕВ.
Ремонтно-механический цех.

Навстречу выборам в Советы

Наказ кандидатам

На агитпункте № 13 (педучилище) проводится в эти дни большая агитационно-массовая работа. Агитаторы на своих десятидворках изучают с избирателями материалы XXI съезда КПСС, рассказывают биографии кандидатов, выдвинутых в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся.

В воскресенье на агитпункте состоялась встреча избирателей с кандидатами в депутаты в Рубцовский городской Совет Юрием Михайловичем Штифоновым, Ан-

ной Семеновной Дядько, Анастасией Георгиевной Космыниной. Доверенные лица рассказали собравшимся биографии кандидатов. Избиратели дали наказ и просили быть верными слугами народа. Кандидаты в депутаты тт. Штифонов, Дядько, Космынина тепло поблагодарили избирателей за оказанное им доверие.

Перед присутствующими с большим концертом выступили учащиеся музыкальной школы. Желающие посмотрели художественный фильм «Над Тиссой».

Вечерами в агитпункте № 20

Оживленно и многолюдно бывает вечерами в агитпункте № 20, расположенном в школе рабочей молодежи № 1. Разнообразные мероприятия, большой выбор свежих газет и журналов привлекают избирателей.

На днях здесь состоялась встреча с депутатом Рубцовского городского Совета депутатов трудящихся Иваном Афанасьевичем Багиным, который отчитался перед избирателями о проделанной работе. Депутату было задано много вопросов.

14 февраля избиратели встретились со своими кандидатами в

депутаты городского Совета Александром Яковлевичем Черковым, Ольгой Робертовной Христофориди и Марией Петровной Кузнецовой. После встречи силами художественной самодеятельности машиностроительного техникума был дан концерт.

На агитпункте подходит к концу проверка списков. Хорошо работает коллектив агитаторов. Агитаторы центральной заводской лаборатории — частые гости на десятидворках, они изучают с избирателями биографии своих кандидатов.

Избиратели знакомятся с заводом

Недавно агитколлектив агитпункта № 14 вторично организовал по желанию избирателей экскурсию в цехи Алтайского тракторного завода. В экскурсии приняли участие женщины-домохозяйки, мужья которых работают на заводе, и престарелые избиратели. Экскурсантов интересовало, как делают тракторы, в каких условиях работают их близкие и знакомые. Избиратели побывали во многих цехах завода, ознакомились с работой главных конвейеров сборки тракторов.

С большим интересом избиратели смотрели, как работницы отделения точного литья делают из парафина модели деталей, обсыпая песком, сушат, вытапливают парафин и готовят их к заливке.

Особенно избирателей заинтересовала в этом отделении работа электропечей, где расплавляется металл. Работник ОТК отделения

тов. Курапов познакомил экскурсантов с выбивкой и очисткой деталей от земли, обточкой их на наждаках. Он также показал им самую маленькую деталь, чем вызвал еще больший интерес избирателей к новому производству.

В сталелитейном цехе избиратели побывали у сталеплавильной электропечи № 6, где сталевары подробно объяснили избирателям устройство печи, как плавят сталь. В чугунолитейных цехах №№ 1 и 3 избиратели наблюдали за изготовлением стержней, формовкой опок, заливкой их металлом и выбивкой деталей.

Престарелые избиратели Евгения Михайловна Исаева, Ульяна Александровна Черкашина и многие другие высказали желание посетить другие предприятия города.

И. АНИМОВ,
заведующий агитпунктом № 14.

Молодой рационализатор

Георгий Христианович Антон работает на заводе немногим более двух лет, однако, его имя хорошо известно коллективу тракторостроителей. Молодой специалист тов. Антон настойчиво изучает процессы литейного производства, изыскивает скрытые резервы, стремится внести достойный вклад в дело технического прогресса.

Творческое отношение к порученному делу помогло технологу Г. Х. Антону завоевать заслуженный авторитет и стать в ряды лучших людей сталелитейного цеха.

Изучая материалы XXI съезда КПСС, молодой специалист решил еще более настойчиво совершенствовать свою профес-



сию, больше уделять внимания рационализации и изобретательству. Уже сейчас на счету у Г. Х. Антона 5 внедренных рационализаторских предложений, которые приносят большую пользу производству.

Так, например, ранее в цехе траки гусениц трелевочного трактора формовались парой. Тов. Антон в содружестве с технологом т. Бакулиным предложил формовать не два, а три трака и тем самым получать с одной опоки три отливки.

Рационализатор помог цеху увеличить выпуск отливок трака в полтора раза на тех же производственных площадях и оборудовании. За счет внедрения этого предложения трудоемкость на трактор снижена на 356 минут. Условно-годовая экономия составила 109 тысяч 355 рублей.

На снимке: Г. Х. Антон.

Н. КОРШУНОВ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

В борьбе за производственный план

Закончивший свою работу внеочередной XXI съезд КПСС наметил на семилетие грандиозную программу коммунистического строительства в нашей стране. Большую часть прироста производства намечено осуществить за счет расширения и реконструкции действующих промышленных предприятий.

Решающим фактором развития народного хозяйства было и остается улучшение технико-экономических показателей работы предприятий.

Успехи автоматного цеха в основном определяет работа автоматного участка. Отсутствие многих профилей металла в летние месяцы 1958 года привело к снижению технологических заделов, что вызвало большие затруднения в работе механических участков. В последующие месяцы автоматный участок также не обеспечивал выполнения производственных заданий.

17 сентября состоялось открытое партийное собрание с повесткой дня: «О работе участка автоматов в III квартале». Коммунисты цеха подвергли резкой критике руководство участка, вскрыли недостатки, говорили о низкой трудовой дисциплине, причинах появления брака, пере-

расхода металла, снижения выработки на одного рабочего, о недостатках в работе вспомогательных служб. Собрание наметило конкретные мероприятия, способствующие безусловному выполнению сентябрьского плана.

Через неделю на расширенном заседании партийного бюро была проведена проверка выполнения решений собрания. Партийное бюро вновь обратило внимание руководителей участка на недостаточную работу с людьми и указало на их личную ответственность за выполнение плана. После этого дела в цехе улучшились. Автоматчики выполнили план сентября.

В последующие два месяца автоматный участок, постепенно наращивая темпы выпуска деталей, вышел из отстающих и перестал тормозить работу цеха. В декабре 1958 года и январе 1959 года автоматный участок восполнил технологические заделы. Это позволило цеху выйти из прорыва и работать сейчас с опережением графика.

На партийном собрании в декабре прошлого года были рассмотрены мероприятия по переходу цеха на семичасовой рабочий день. В январе, при обсуждении решений XV заводской и XVI го-

родской партийных конференций, внимание коммунистов цеха было уделено вопросам снижения брака, трудоемкости, технического прогресса, способствующего повышению производительности труда.

Досрочно выполнив обязательства, взятые ко дню открытия внеочередного XXI съезда КПСС, коллектив цеха в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы обязался выполнить месячный план к 26 февраля, план по запасным частям — к 23 февраля. В настоящее время партийная организация цеха нацеливает коллектив на улучшение технико-экономических показателей.

Партийное бюро цеха осуществляет контроль за деятельностью общественных организаций, помогает им в работе. По инициативе комсомольцев в цехе созданы три бригады, которые борются за звание коммунистических. Деятельность агитколлектива направлена на улучшение агитационно-массовой работы, способствующей выполнению всех задач, поставленных перед автоматчиками.

М. ФЕДОТОВ,
секретарь партийной организации автоматного цеха.

Коммунисты — рационализаторы

Коммунисты автоматного цеха тт. Козлов, Кретов, Шилин, Шенбергер и другие постоянно ищут пути совершенствования производства. На их счету десятки поданных рационализаторских предложений, внедрение которых позволило снизить брак, повысить производительность труда, значительно снизить себестоимость выпускаемой продукции.

Только одно предложение коммуниста рационализатора тов. Шенбергера о переводе нарезки резьбы детали 54-38-01 на резьбонарезной станок, внедренное в производство в 1958 году, дало заводу 25668 рублей условно-годовой экономии.

Агитаторы сталыцеа

С каждым днем приближается день выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся. Партийная организация сталелитейного цеха уделяет большое внимание подготовке к этой знаменательной дате.

На агитпункте № 16 ведется агитационно-массовая работа с избирателями. Агитаторы посещают десятидворки, проводят беседы, читки. Организовано прощание встречи избирателей с кандидатами в депутаты городского Совета по 107, 115 и 108 избирательным округам.

Вместе с тем на партийном собрании коммунисты вскрыли и

подвергли резкой критике имеющиеся еще недостатки в работе агитколлектива.

— Наряду с хорошими агитаторами, добросовестно выполняющими ответственные поручения, — говорили коммунисты, — есть такие, которые являются редким гостем не только у избирателей, но и на агитпункте.

Особенно неудовлетворительно организована проверка списков избирателей агитколлективами, где ответственными за работу агитаторов являются тт. Мельник, Чевардов, Горчаков и другие. Принято решение закончить проверку списков к 15 февраля.

Что мы видели на предприятиях Ленинграда

Дирекция нашего завода проявила хорошую инициативу, поручив отделу технического обучения заключить договоры с институтами усовершенствования и повышения квалификации инженеров — технических работников в городах Москве, Ленинграде, Свердловске. В 1958 году многие инженерно-технические работники, мастера, технологи, нормировщики, конструкторы, а также начальники цехов закончили двух-трех- и четырехмесячные курсы при этих институтах. Только из моторного цеха в прошлом году побывало на курсах усовершенствования 11 работников.

В период с сентября по декабрь 1958 года 14 работников нашего завода были слушателями курсов при Ленинградском институте повышения квалификации инженерно-технических работников. Занятия в этом институте построены так, что, кроме пополнения запаса теоретических знаний, слушатели имеют возможность близ-

ко ознакомиться с организацией производства, планированием и нормированием непосредственно на заводах Ленинграда, могут побывать в цехах заводов, познакомиться с организацией рабочих мест, достижениями техники, с новаторами производства. Посещение предприятий дает много полезного.

Первое впечатление, которое оставляет посещение заводов Ленинграда — это высокая организация производства и строгий ритм в работе. Там не чувствуется нервозности диспетчеров и начальников смен, которую зачастую можно наблюдать на нашем заводе. Ленинградские рабочие трудятся спокойно, даже можно сказать неторопливо, но движения их строго рассчитаны, что говорит о высокой квалификации. Производство обеспечено всеми необходимыми материальными ресурсами, качественным инструментом, хорошим станочным оборудованием.

На многих ленинградских пред-

приятиях широко применяются новые методы получения точных отливок деталей, не требующих дальнейшей механической обработки. Особенно широко применяется литье под давлением и точное литье по выплавляемым моделям. Например, на карбюраторном заводе все корпусные детали сложной конфигурации изготавливаются при помощи литья под давлением.

Большой интерес представляет собой накатка коротких, длинных и внутренних резьб. На заводе имени Лепсе широко распространены метод накатки коротких резьб. Здесь накатывается не только треугольная резьба, но и ленточная диаметром до 160 миллиметров. Благодаря применению накатки резьб на этом заводе достигнута высокая производительность труда при обработке шпинделей, вентилях, которые идут на стройку нашей страны. Накатные ролики изготавливаются многозаходными. На этом заводе приме-

НОВЫЕ АВТОМОБИЛИ



Коллектив Горьковского автомобильного завода приступил к сборке новых комфортабельных автомобилей «Чайка».

Эта семиместная машина с двигателем мощностью 195 лошадиных сил может развивать скорость до 160 километров в час. На автомобиле имеются автоматическая коробка с кнопочным управлением, гидроусилитель рулевого управления, саморегулирующиеся тормоза, бескамерные шины.

На предприятии идет также подготовка к массовому выпуску грузового автомобиля ГАЗ-52. Эта машина с двигателем мощностью 75 лошадиных сил развивает скорость до 75 километров в час. Грузоподъемность машины — 2500 килограммов.

На Всемирной выставке в Брюсселе автомобили «Чайка» и ГАЗ-52 удостоены Большого приза.

На снимке: автомобили «Чайка» и ГАЗ-52.

Фото О. Ярчевского.

Фотохроника ТАСС.

Хорошее начало

В красном уголке механического цеха № 2 после собрания по выдвижению кандидатов в краевой и городской Советы депутатов трудящихся силами художественной самодеятельности цеха был дан большой концерт. Надо сказать, что это было первое выступление молодого коллектива, и участники самодеятельности тщательно готовились к этому своеобразному отчету о своих творческих достижениях.

С большим вниманием прослушали работники цеха выступления Галины Успенской и Валентины Тиньгаевой, которые читали стихи. Тепло было встречено выступление танцевальной группы самодеятельности цеха. Выступления плясунов Чистякова, Козлова и Шокиревой были щед-

ро награждены аплодисментами.

Особенно понравилось рабочим выступление солистов контролера Галины Кольчевой, Виктора Чернышева и дуэт в составе контролера Галины Хамитовой и кладовщицы Натальи Сычевой, которые исполнили песни «Волжанка» и «Киевский вальс».

Следует отметить хороший концерт Сергея Чернышова, который также исполнял частушки под собственный аккомпанемент на гармонии.

В заключение следует пожелать участникам художественной самодеятельности механического цеха № 2 дальнейшего совершенствования своего исполнительского мастерства.

Г. КУДРЯВЦЕВ,
контрольный мастер.

няются самозаходные накатные ролики.

Накатку резьб целесообразно применить на нашем заводе. Это позволит повысить производительность труда и улучшить качество нашего трактора. Желательно, чтобы на нашем заводе также занялись вопросом внедрения процесса накатывания шестерен.

Много различных новшеств применяется на ленинградских заводах и при обработке металлов резанием. Так, например, на механическом заводе имени Сталина, на станкостроительном заводе имени Свердлова и на карбюраторном заводе применяется роторное фрезерование цилиндрических поверхностей вместо токарной обработки, окончательное тонкое строгание широких плоскостей станки вместо шабровки, электроискровой метод изготовления отверстий вместо сверления. Этот метод применяется при изготовлении разных диаметров, особенно размера 0,15 миллиметра. Применяется этот же метод и при обработке штампов и прессформ. Новаторами Ленинграда создано много совершенных образцов

фрез, резцов и приспособлений, которые способствуют увеличению производительности труда. Широко применяются на ленинградских заводах и минералокерамические резы.

Большую работу по распространению передового опыта проводит Ленинградский Дом научно-технической пропаганды. Здесь собраны все образцы высокопроизводительных приспособлений, инструмента и описания достижений новаторов. Кроме этого, большая работа по распространению передового опыта проводится непосредственно на заводах. Ежемесячно проводится «День новатора». На нашем заводе также можно было бы проводить такие «Дни новатора». Использование опыта передовых ленинградских заводов позволит нам сделать большой шаг в деле технического прогресса и улучшения культуры производства.

Е. КАУФМАН,
заведующий БТЗ моторного цеха.

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО

руководителям инструментально-производственного корпуса гг. **ФЕЛЬДМАНУ, БАННИКОВУ**, старшему мастеру участка сложно-режущего инструмента тов. **СОРОКИНУ** и старшему мастеру ОТК тов. **ШИРЯЕВОЙ** от коллектива участка № 3 первого механического цеха

На нашем участке обрабатываются шестерни для трактора ДТ-54. Нарезку зубьев рабочие производят при помощи червячных фрез. Ежемесячно мы расходуем большое количество этих фрез, которые обходятся заводу очень дорого.

В 1958 году работники лаборатории резания проводили на нашем участке опыты, результатом которых явились усовершенствованные червячные фрезы, имеющие повышенный срок службы. Учитывая нашу просьбу, отдел главного технолога в срочном порядке выпустил чертежи усовершенствованных фрез и направил их в инструментально-производственный корпус, изъав оттуда чертежи старых фрез.

Прошло уже несколько месяцев, но до сих пор большинство червячных фрез, изготовляемых инструментальщиками для нашего участка, не имеет шпоночной канавки, необходимой для повышения срока службы. Когда работаешь такой недоделанной фрезой и она затупляется, невольно думаешь о том, что вот если бы инструментальщики прорезали вторую шпоночную канавку, тогда не пришлось терять драгоценное время на хождение за новой фрезой, не надо было бы вновь настраивать станок и «ловить» размер. И фрез, которые стоят 500—800 рублей каждая, расходовалось бы значительно меньше.

Вы утверждаете, что вторая шпоночная канавка отсутствует потому, что при изготовлении червячных фрез используются корпуса старых фрез, взятых из утиля. Однако нам непонятно, как рабочие, изготовляющие такой сложный инструмент, не могут продлить вторую шпоночную канавку у корпуса фрезы, хотя бы и старого.

Непонятен также и тот факт, почему работники отдела технического контроля, призванные обеспечивать проверку качества выпускаемого инструмента, систематически ставят клеймо на фрезе, имеющих явные отклонения от чертежа.

Товарищи инструментальщики! Мы убедительно просим вас изготовлять только усовершенствованные фрезы, применение которых поможет нам, а также работникам других цехов и участков, повысить производительность труда и снизить расход дорогостоящего инструмента.

По поручению коллектива письмо подписали:

П. БЕКАРЕВ, старший мастер участка № 3 механического цеха № 1.

Г. РЕКК, мастер.

Г. ИБРАГИМОВА, профгруппорг.

А. АНИСИМОВА, зубофрезеровщица.

М. ХВОРОСТИНИН, начальник инструментального хозяйства.

О соседях

Наше социалистическое общество, советская культура воспитали новые, замечательные качества морали и взаимоотношений между людьми. Социалистическая действительность сделала человека хозяином своей страны, всех ее богатств, расширила и возвысила его духовные качества. Благородство, скромность, вежливость, чувство товарищества и дружбы граждан нашей Родины известны во всем мире.

Большое место в жизни каждого человека занимает быт. Кто не стремится к тому, чтобы сделать его лучше, удобнее? Социалистическое общежитие, отношения между людьми в быту так же важны, как отношения рабочих на производстве.

Можно привести много примеров, когда соседи являются друзьями, вместе отдыхают. И бывает очень неприятно, когда отдельные соседи вопреки здравому смыслу мешают жить и отдыхать другим. Об одной такой истории мы и хотим рассказать читателям.

Семья заместителя механика прессового цеха Виктора Федоровича Голубицкого и семья дворника домоуправления № 3 ЖКО Любови Федосеевны Фарафоновой живут в одной квартире—соседи. Но живут они в обиде.

Началось все с того, что вновь поселившаяся в одной из комнат этой квартиры Фарафоновна решила на

равных правах с другими жильцами пользоваться кухней. Это показалось оскорбительным Голубицкому. Как так: человек работает дворником, ходит где пошало и вдруг он должен находиться с ним в одной кухне! И вместо того, чтобы дать возможность Л. Ф. Фарафоновой поставить стол и провести электрическую розетку, Голубицкий поднял скандал и обругал ее. Жена его оказалась не менее строптивой. Чета Голубицких решила, что может делать все, что захочет. Так и повелось. То им мешает радио, включенное у Фарафоновой, то покой нарушит плач или шалость трехлетнего Сашки, сынишки соседей.

Несколько раз, пытаясь мирно разрешить вопрос о пользовании кухней, Любовь Федосеевна обращалась за помощью к домоуправлению, а затем в энергоцех с просьбой поставить розетку. Тогда Голубицкие решили перейти к более активным действиям. Пришедшую девушку-электрика Голубицкая бесцеремонно выставила за дверь и вдобавок пришибла ей руку. В результате был составлен акт.

2 февраля электрики пришли с домоуправлением. Виктор Федорович, не отличаясь вежливостью, накричал на них и выпроводил. На следующий день история повторилась снова. Однако на этот раз, несмотря на брань Голубицкого,

В настоящее время все больше возрастает роль общественных организаций в жизни советского народа. Большое место в деле построения коммунистического общества в нашей стране отводится и советским профсоюзам. Пленум ЦК КПСС, состоявшийся в декабре 1957 года, значительно расширил права профсоюзных организаций в управлении хозяйственным и культурным строительством в нашей стране.

Активизировали в последнее время свою работу и профсоюзные организации цехов и отделов нашего завода. На отчетно-выборном собрании профсоюзной организации термического цеха № 2, которое состоялось в октябре прошлого года, выступавшие отмечали, что цеховой комитет оперативнее стал вникать во все вопросы производственной жизни цеха.

Наряду с некоторым улучшением работы цехового комитета выступавшие на собрании отмечали, как положительный факт, и улучшение работы отдельных профсоюзных групп на участках, сменах и службах. В качестве примера приводилась хорошая работа профсоюзной группы одной из смен участка закалки, где профгруппоргом Виктор Иванович Шардин.

Лучший профгруппорг цеха

Тов. Шардин—кадровый рабочий термического цеха № 2. Он пользуется большим авторитетом в смене и вот уже несколько лет подряд избирается профгруппоргом. И надо сказать, что коммунист Шардин дорожит этим доверием коллектива. Он вкладывает много сил в общественную работу, не ограничиваясь только сбором членских взносов, как это практикуется во многих профсоюзных группах.

Систематически, из месяца в месяц В. Шардин собирает свою профсоюзную группу, вместе с которой решает важнейшие вопросы производственной жизни смены. И, как отзывается об этом сменный мастер тов. Рукавишников, такие собрания и беседы мобилизуют коллектив смены на успешное выполнение производственного плана.

Ни один случай нарушения трудовой дисциплины кем-нибудь из членов профсоюзной группы не остается без внимания тов. Шардина. Стоило только рабочим сменны гг. Лукошко и Гордиенко совершить прогулы, как профгруппорг на следующий же день созвал собрание профсоюзной группы для обсуждения этих недостойных поступков, которое вынесло строгое

и справедливое решение по отношению к прогульщикам. Подобные собрания положительно сказываются на повышении трудовой дисциплины в смене.

Не остаются без внимания профгруппорга и вопросы быта рабочих смены. В. Шардин считает своим долгом и обязанностью помочь членам своей профсоюзной группы в решении любого бытового вопроса. Долгое время в трудных жилищных условиях жил дробеструйщик тов. Ожиганов. И тут тов. Шардин с присущей ему заботой и чуткостью оказал члену профсоюзной группы посильную помощь в решении квартирного вопроса. Тов. Ожиганов недавно получил квартиру на Восточном поселке.

Неиссякаемая энергия и юношеский задор присущи Виктору Ивановичу Шардину. Он с большим вниманием относится к порученной ему коллективом смены обязанности профгруппорга. И его отношение к общественным обязанностям может послужить ярким примером для многих профсоюзных организаторов нашего завода.

Я. ГОЛОВАНЬ.

Термический цех № 2.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Как устроить ребенка в ясли?

При заводском комитете профсоюза создана специальная комиссия, через посредство которой детей устраивают в детские сады, ясли. Туда нуждающиеся подают заявления и их ставят на очередь. Ежедневно, в определенный день, в завком приходят родители узнать, как продвинулась очередь. Но очередь не двигается. Я подала

заявление еще в сентябре прошлого года, очередь моя была 104. Прошло полгода, а очередь такой и осталась. Если место в яслях и освобождается, то ребенка определить туда почти невозможно, так как накладывают карантин за карантин. Члены комиссии с каждой мамашей поговорят, посочувствуют, а помочь не в силах.

Работники детского сектора завкома профсоюза должны ответить, когда мы сможем и сможем ли вообще устроить своих детей в ясли, чтобы можно было трудиться производительнее.

Т. ШИРЯЕВА,

инженер-конструктор отдела механизации и автоматизации.

Участью нужен наждак

На участке стальных деталей в моторном цехе насчитывается свыше 20 наименований деталей, у которых после механической обработки остаются заусенцы. Эти заусенцы согласно технологии обработки должны зачищаться на наждаке, что мы и делали на протяжении длительного периода времени. Но вот неделю назад электромотор наждака вышел из строя и нам пришлось переключиться на зачистку деталей вручную. Работа эта весьма трудоемкая и заставляла на-

ладчиков участка терять много рабочего времени.

Обо всем этом хорошо известно энергетике моторного цеха тов. Лизенкину. Но электрики по непонятным причинам медлят с ремонтом наждака. 7 февраля они сняли с наждака электромотор и до сегодняшнего дня подбирают взамен его новый.

Рабочие участка стальных деталей спрашивают: когда будет работать наждак?

Я. ВАУЛИН,

наладчик участка стальных деталей моторного цеха.

Еще раз о стадионе

Недавно я прочел в газете «Боевой темп» письмо любителей конькобежного спорта, которые жаловались на отсутствие порядка на заводском стадионе. Позднее был опубликован ответ председателя завкома профсоюза АТЗ тов. Волобуева, о том, что на стадионе наведен должный порядок и лед хороший.

Я не знаю, что имеют в виду руководители завкома и стадиона, когда говорят о том, что лед хороший и на стадионе наведен порядок. Спортсмены считают, что это очередная отписка, так как каток не заливается совсем.

Надо сказать, что на стадионе руководители завкома профсоюза никогда не бывают. А побывать там не мешало бы, особенно в дни

массовых катаний, поинтересоваться, в чем нуждаются любители спорта.

Ведь, кроме плохого льда, там масса недостатков. Объявление над окном гардеробной гласит, что она работает до 22-х часов. Однако гардеробная, как правило, закрывается на час раньше, коньки находятся в неприглядном состоянии. О каком порядке может идти речь?

Давно пора заводскому комитету профсоюза более внимательно отнестись к нуждам любителей спорта и навести на стадионе должный порядок, а не такой, о котором они знают понаслышке.

Б. ОСТАНИН,

член ДСО «Труд»,

работник опытного цеха.

В. ГАВРИЛОВА.

КИНО

„Солдатское сердце“

Федор Земсков уходил на военную службу. Грустно и трудно было ему покидать родной город, расставаться с любимой девушкой Тоней. В этот последний вечер Федор хотел побыть с ней наедине, но неожиданно они поссорились.

Пьяный и злой, бродил он по городу в одиночестве, как вдруг случайно встретил Тоню на мосту. Желая объясниться с ней, Федор усадил Тоню на барьер моста и... нечаянно столкнул ее на мостовую.

Через весь город на руках пронес Федор свою любимую в больницу. Всю ночь простоял он под дождем у ее дверей, но так и не узнал ничего, кроме непонятного слова «эмболия», которое услышал от проходивших мимо врачей. А на утро поезд увозил его все дальше и дальше от родных мест. И именно здесь, в вагоне, Федор узнал от молодого фельдшера страшный смысл этого слова. Эмболия — это неминуемая смерть.

Нелегко началась для солдата Земскова военная служба: поначалу он был недисциплинирован, груб, своенравен. То не хотел стоять в строю рядом с Филюшкиным (этого жадного и вороватого парня Федор невзлюбил сразу), то отказывался подчиняться старшине, то прикидывался дурачком перед педантичным и сухим майором Крышко.

Но время делало свое дело: под влиянием армейского коллектива Федор день ото дня становился все дисциплинированней и собранней, все увлекательнее и интереснее становилась для него солдатская жизнь. Его приняли в комсомол. Только неизвестность продолжала мучить Федора: что с Тоней, жива ли она? Письма, которые он посылал ей, возвращались с уведомлением: «адресат выбыл».

Однажды летним вечером Земсков возвращался в часть через парк. Музыка, веселый смех девушек, яркие платья — все это напомнило ему последнюю встречу с Тоней, и он глубоко задумался. А когда очнулся — было поздно, так поздно, что он понял: опоздание с увольнением неминуемо. Возвращаясь в казармы, Федор вдруг заметил

невдалеке пожар. Не раздумывая, он бросился туда.

Жители дома волновались, кричали. Там, на третьем этаже осталась женщина, с парализованными ногами. По водосточной трубе забрался Федор в квартиру и сквозь огонь и дым вынес больную. Впоследствии он узнал, что это была жена майора Крышко.

Майор решил во чтобы то ни стало найти спасителя. Но как найти солдата, про которого известно лишь, что у него часы с растрескавшимся стеклом! Да и некогда было — начались маневры.

И именно на маневрах обнаружил майор Крышко солдата с такими часами. Им оказался Филюшкин, который незадолго до этого купил часы у Земскова. Но недоразумение вскоре выяснилось. Перед строем полка командир прочитал приказ о вынесении благодарности рядовому Земскову и занесении его имени в Книгу почета полка.

Федор не мог дальше жить с тяжестью на сердце. В душевной беседе с заместителем командира полка он рассказал, как, уходя на военную службу, случайно убил любимую девушку. Трудной была эта ночь для командиров: на протяжении многих часов звонили они на родину Земскова, выясняли обстоятельства дела.

Федора срочно вызвали к командиру полка. Он вошел в кабинет полковника и увидел Тоню. Оказалось, что она жива, только переменяла адрес. Он бросился к девушке, но Тоня не забыла обиды, она помнила, каким скверным человеком был тогда Федор.

Комсомольское собрание, бурно обсуждавшее проступок Федора, подходило к концу. Только здесь, на собрании, все впервые поняли, как изменился в армии Земсков, как дисциплинированней и серьезней, душевней и общительней стал он.

Поняла это и Тоня. Прощаясь с Федором, она знала, что прощается не с тем парнем, который совсем недавно принес ей столько горя, а с настоящим человеком, прошедшим трудную и суровую школу солдатской жизни. И она полюбила этого человека.

За рубежом



Япония. В Токио состоялся фестиваль песни, в котором приняли участие рабочие и крестьянские хоры коллективы. Они исполняли песни, посвященные борьбе за мир и лучшую жизнь. На снимке: выступление японских крестьян. Фото Джалан Пресс.

Мирный договор — в интересах всего немецкого народа

В правлении Демократической крестьянской партии Германии состоялась встреча крестьян западногерманских земель — Баварии, Южной Саксонии, Гессена, Баден-Вюртемберга и Рейнланд-Пфальца.

Участники встречи опубликовали заявление, в котором указывается, что ныне, спустя 14 лет после окончания мировой войны, настало время заключить с Германией демократический

мирный договор, причем лучшие предпосылки для этого создает проект мирного договора, предложенный Советским Союзом.

Участники встречи выражают твердое убеждение, что заключенный на этой основе мирный договор с Германией содействовал бы обеспечению мира, сближению обоих германских государств и созданию германской конфедерации с целью воссоединения.

(ТАСС).

Постоянно действующая выставка в заводском клубе

В заводском клубе оборудована постоянно действующая выставка, посвященная рационализаторской и изобретательской работе. Посетители клуба могут наглядно ознакомиться с достижениями лучших рационализаторов и изобретателей нашего завода.

Красочные диаграммы рассказывают о том, что за минувший 1958 год от рационализаторов и изобретателей поступило 3772 предложения, из них принято 2735, внедрено в производство 1784. Условная годовая экономия от внедренных предложений составляет 10 миллионов 546 тысяч рублей. Только за январь текущего года рационализаторы за-

экономили 1 миллион 114 тысяч рублей.

На выставке экспонируются чертежи и схемы ценнейших рационализаторских предложений, фотопортреты лучших рационализаторов: мастера метизного цеха Дмитрия Асташина, имеющего на своем счету 12 предложений, заместителя начальника моторного цеха Василия Видулина, внедрившего 5 предложений с условным экономическим эффектом в 61 тысячу рублей, технолога чугунолитейного цеха № 3 Николая Котова, имеющего 14 предложений и других.

Постоянно действующая выставка в клубе будет все время обновляться.

Третий семинар сельских механизаторов

На нашем заводе начал свою работу третий десятидневный семинар сельских механизаторов. Сюда прибыли бригады тракторных бригад, механики колхозов, совхозов, ремонтных тракторных станций 12 районов Бийской группы.

160 сельских механизаторов приступили к практическим и теоретическим занятиям по освоению гидравлической системы трактора ДТ-54. Занятия по группе ведут инженеры и конструкторы нашего завода в помещении Рубцовского техникума механизации и электрификации сельского хозяйства, а также в цехах и на участках.

13 февраля сельские механизаторы посетили Дом техники, где для них была прочитана лекция «0 международном положении» лектором горкома КПСС тов. Федосеевым. В заключение участники семинара просмотрели новый полнометражный документальный кинофильм «XX век».

Третий семинар заканчивает свою работу 19 февраля. Помимо практических и теоретических занятий они прослушают в Доме техники еще две лекции: «Об искусственных спутниках Земли и космических ракетах», «История нашего завода и перспективы его развития в семилетке».

Кризисные явления в экономике Пакистана

Департамент печати и информации Пакистана опубликовал ежегодный доклад о финансовом и экономическом положении страны, свидетельствующий о дальнейшем углублении кризисных явлений в пакистанской экономике.

Как видно из доклада, национальная экономика Пакистана, обремененная большими военными расходами, испытывает острый недостаток в промышленном оборудовании и сырье. В связи с этим производство в 17 основных отраслях промышленности уменьшилось в прошлом году по сравнению с 1957 годом на 6 процентов.

Сокращение вывоза традиционных предметов пакистанского экспорта — хлопка и джута, вызванное резким падением цен на эти товары, привело к истощению валютных запасов Пакистана.

Серьезные затруднения переживает сельское хозяйство страны, крайне нуждающееся в современных средствах орошения и сельскохозяйственных машинах. Упадок в сельском хозяйстве привел к сокращению производства зерна. Значительная часть продовольственных товаров импортируется из-за границы за счет иностранной валюты.

Кризисные явления в экономике привели к значительному росту прожиточного минимума и ухудшили положение широких трудящихся масс Пакистана.

СПОРТ

Розыгрыш первенства РСФСР по хоккею

В минувшее воскресенье на заводском стадионе был большой спортивный день — состоялась очередная игра на первенство РСФСР по хоккею. На ледяном поле встретились хоккейные команды Кемерово и нашего завода. Как хозяева поля, так и гости показали хороший класс игры. Однако перевес был на стороне кемеровцев.

Игра закончилась со счетом 4:3 в пользу команды хоккеистов Кемерово. Таким образом, команда хоккеистов нашего завода занимает в турнирной таблице четвертое место.

Игра вызвала большой интерес, привлекла много «болельщиков».

И. о. редактора И. МАМЧУН.

КИНО

КЛУБ ЗАВОДА

17, 18 и 19

новый художественный фильм

СОЛДАТСКОЕ СЕРДЦЕ

Начало сеансов: в 11 часов утра и 1 час дня и в 6, 8 и 10 часов вечера.

Новые КНИГИ

В техническую библиотеку завода и ее филиал поступили новые книги:

М. ЛИГАРСКАЯ—В мире новых вещей. М., Госполитиздат, 1958 г., 61 стр.

В этой брошюре рассказывается о тех новых красивых, удобных и прочных вещах, которые в связи с намеченной партией грандиозной программой развития химической промышленности и особенно производства синтетических материалов и изделий из них в самом недалеком будущем широко войдут в быт советских людей. Брошюра иллюстрирована и рассчитана на самый широкий круг читателей.

М. Д. ГОРЕНШТЕЙН—Справочник электромонтера. Новосибирское книжное издательство, 1958 г., 371 стр.

В справочнике приведены основные формулы электротехники, данные об электрической аппаратуре и материалах, о простейших конструкциях для изготовления их на месте, сведения, необходимые для эксплуатации электроустановок. Излагаются также основные требования правил технической эксплуатации и правил устройства элект-

роустановок по монтажу электроосвещения, силовых электроустановок, внутренних проводов, наружных воздушных и кабельных сетей напряжением до 1000 вольт и установок постоянного тока и т. д. Справочник рассчитан на электромонтеров.

К. А. МИРОНОВ и Л. И. ШИПЕТИН — Теплотехнические измерительные приборы. М., Машгиз, 1958 г., 896 стр.

В книге изложены основные характеристики и приведены схемы внешних соединений и габаритные размеры приборов для измерения температуры, давления, количества и расхода жидкостей, газов и пара, и уровня жидкостей, приборов для измерения состава жидкостей и газов, плотности и влажности газов.

Книга рассчитана на инженеров и техников, занимающихся проектированием, монтажом и эксплуатацией устройств для контроля и регулирования тепловых процессов различных производств.