

# Моторщики говорят:

## „Будем работать по-коммунистически!“

В моторном цехе нашего завода есть участок гидропривода. На этом участке работают исключительно комсомольцы и молодежь. Молодые рабочие много раз занимали первые места в заводском и цеховом социалистическом соревновании. Об этом — особенно убедительно говорят показатели, которые имеет участок. Все 14 рабочих участка выполняют по полторы — две нормы в смену.

В эти дни все они решили бороться за право называться участком коммунистического труда. Теперь все 14 рабочих участка живут по закону: один — за всех, все — за одного. И каждый твердо знает, что это не только красивые слова, но и обязательства в новом коммунистическом соревновании. Приближать коммунизм — значит прежде всего еще выше поднимать производительность труда. Понимая это, коллектив участка гидропривода принял на себя новые коммунистические обязательства:

**Повысить производительность труда на 15 процентов;**

**Каждому из рабочих ежедневно выполнять не менее полутора норм в смену.**

**Выпускать продукцию только отличного качества.**

Каждый из рабочих участка должен избрать себе любую форму учебы, повышать свои технические знания.

Коллектив участка должен следить за образцовой трудовой дисциплиной.

В течение 1959 года каждый рабочий участка должен подать рационализаторское предложение по усовершенствованию технологии и передовых методов труда.

**Содержать оборудование в хорошем состоянии и не допускать его простоев по вине рабочих.**

**Оказывать повседневную помощь товарищам по работе как на производстве так и в быту.**

В своем обязательстве рабочие написали: повысить производительность труда на 15 процентов. Это очень большое дело! Но оно будет сделано. Молодежь выполнит свою клятву. Уверенность в этом прибавляется еще и оттого, что на этом участке трудятся очень дружные, трудолюбивые и способные рабочие. Они дали клятву работать без брака. Об этом тоже можно уверенно сказать, что так и будет! Брак на этом участке — случайное явление и его появление горячо обсуждают, виновных наказывают мнением общественности.

Кто же они, эти замечательные люди? Назовем их имена: старший мастер Егор Луговских, рабочие участка Раиса Чертова, Анисья Жукова, Федор Кондрашин, Анатолий Абрамов, Любовь Семерякова, Мария Черникова, Раиса Мудрова, Евгения Фетисова, Людмила Зарубина, Валентина Афонина, Любовь Беспалова и наладчики Василий Илев и Виктор Баран.

Коллектив участка гидропривода начал соревнование за звание участка коммунистического труда. Стремление молодых моторщиков работать по-коммунистически подкрепляется высокими производственными показателями, которые имеет участок в предъездовском социалистическом соревновании.

## Рекорды формовщиков

В первых месяцах будущего года чугунолитейный цех № 1 будет переведен на семичасовой рабочий день. Сокращение продолжительности рабочего дня обязывает чугунолитейщиков работать с удвоенной энергией.

17 декабря на конвейерах среднего литья, где начальником пролета тов. Кривошейцев и старшим мастером тов. Голышкин, в первой и второй сменах заформовано 4622 формы при повышенном задании 4000.

Смена мастера тов. Кривокорытова должна была заформовать 700 опок. Фактически задание перевыполнено более чем на 300 опок. Таких успехов чугунолитей-

щики добились впервые за время существования цеха и завода.

Замечательных успехов добились формовочные бригады тт. Кабаненко, Потаповой, Алексеенко, Солодовниченко, Тушило, Гривко и Виргуш. При повышенном задании 185 опок они дали за смену 205—270 опок!

На пятом конвейере формовщики тт. Руднев, Галкин, Ларьков, Разгоняев, Шегай заформовали каждый по 360—510 опок при задании 300 опок. Это значит, что такие формовщики как тт. Разгоняев и Шегай в каждую минуту дают по одной опоке.

**Я. ВАРШАВСКИЙ.**

## Пример коммунистов

Достойную встречу приближающемуся XXI внеочередному съезду КПСС готовят многие смены и участки моторного цеха. Особенно высокопроизводительно и слаженно трудится комсомольско-молодежный коллектив участка стальных деталей, возглавляемый мастером П. А. Пустынным. Изо дня в день он перевыполняет график по всей заданной номенклатуре деталей.

С честью несут трудовую вахту коммунисты. Почти в три раза перекрыла месячное задание кандидат в члены партии токарь Элеонора Юльевна Гасс. На участке чугунных деталей это пока самая высокая выработка. На участке коленчатого вала отличных

результатов добился наладчик член КПСС Иван Николаевич Зиновьев. Все обслуживаемые им станки в смене мастера Ф. Я. Правдина работают безостановочно. Когда требует обстановка, коммунист тов. Зиновьев сам становится за станок и дает за смену по 3—4 нормы.

Нельзя не отметить и трудовых успехов дежурного электрика Владимира Федоровича Черемухи, наладчиков Якова Ефимовича Ваулина и Ивана Тимофеевича Савиго, заканчивающего без отрыва от производства вечерний техникум. Своим примером эти и многие другие коммунисты увлекают за собой весь коллектив цеха.

**Т. СЕМЕНОВ.**

Пролетарии всех стран, соединитесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания  
№ 146 (1978)

Суббота, 20 декабря 1958 г.

Цена  
10 коп.

## Навстречу XXI съезду КПСС

# Смелее разворачивать коммунистическое соревнование!

## В бригаде Виталия Саблина

Инициатором социалистического соревнования за звание бригады коммунистического труда на нашем заводе явилась бригада моторосборщиков комсомольца Виталия Саблина.

С честью несут свою трудовую вахту молодые моторосборщики. Бригада Виталия Саблина добивается ежедневного выполнения норм выработки на 150—170 про-

центов. Используя внутренние резервы производства, преодолевая имеющиеся трудности с обеспечением заготовками, коллектив бригады за последние 10 дней выполнил задание на 189 процентов. За это время в бригаде не было допущено ни одного случая брака.

Заповедью всех членов бригады Виталия Саблина является достижение

работы без брака. Коллектив передовой бригады дал клятву с первых дней января 1959 года сдавать готовую продукцию, минуя технический контроль. Это будет лучшим подарком молодых сборщиков XXI съезду партии.

Бригада Виталия Саблина дала слово встретить съезд партии выполнением двух норм в смену. Члены этой

бригады Мария Смоглюк, Василий Корзун, Валерий Григорян систематически выполняют норму выработки на 200 процентов.

Инициаторы коммунистического соревнования на заводе крепят свое слово достойными трудовыми делами.

**Н. ПОВЛИЧЕНКО,**  
сменный мастер моторосборочного цеха.

## ТАК ДЕРЖАТЬ! \*

\*

С честью несут предъездовскую трудовую вахту рабочие механического цеха № 2. Как уже сообщалось в нашей газете, коллектив мелкосерийного участка цеха, где мастером тов. Елкин, досрочно выполнил производственный план 1958 года. В эти дни участок выдает готовую продукцию в запасные части сельскому хозяйству страны в счет будущего 1959 года.

Трудовой подъем в коллективе растет с каждым днем. Высокопроизводительно тру-

дится сверловщица участка мелкосерийных деталей Валентина Петрова. Обработывая вилки коробок скоростей, она выдает продукцию без единого случая брака. Ежедневное выполнение норм выработки тов. Петровой составляет 180—190 процентов.

Несколько смежных профессий освоила сверловщица этого участка тов. Дубцева. В настоящее время она выполняет сверлильную, токарную и фре-

зерную операции и ежедневно дает по две нормы в смену.

Хорошо трудится здесь рихтовщик Николай Семенов, выполняющий сменную норму выработки на 200—220 процентов. Слаженной работе коллектива участка в значительной мере способствует бесперебойная работа оборудования, за наладкой которого следит наладчик Савелий Николаевич Савенко.

Предъездовская вахта продолжается.

**Н. КОРШУНОВ.**

\*~\*~\*

## И в труде, и в быту

Тепло отзываются в механическом цехе № 4 о токаре Надежде Тушовой. Свое дело она знает хорошо, любит все новое, передовое, настойчиво и терпеливо ищет, как бы повысить производительность труда, сократить время вспомогательных операций. Поэтому ее имя не сходит с цеховой Доски почета.

У Надежды Тушовой есть еще одно замечательное качество — дружеская взаимопомощь, чувство локтя. Она всегда готова прийти на помощь товарищу по станку.

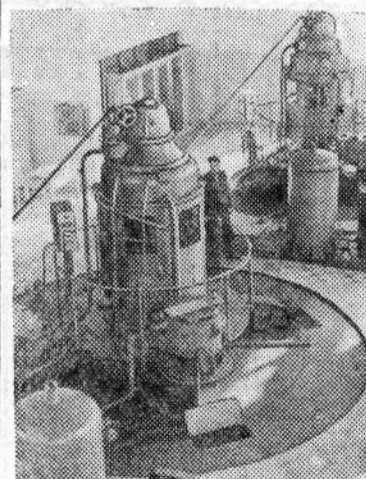
**Б. ЛЮБИМОВ.**

Своим примером настоящая работница увлекает за собой других.

Надежда Тушова не только является лучшей в цехе. Она служит примером для других и в общественной жизни. № 30, ставшем для нее и ее подруг родным домом. Жильцы избрали Надю председателем бытового совета.

Год тому назад Н. Тушова без отрыва от производства закончила десятилетку и теперь готовится к поступлению в вечерний институт.

## Новые электростанции на Чуйском канале



В Киргизской ССР за время, прошедшее после XX съезда КПСС, построены две гидроэлектростанции на Чуйском канале. Развернулось строительство Уч-Курганской ГЭС на реке Нарын и Фрунзенской теплоэлектростанции.

На снимке: машинный зал 5-й ГЭС, сооруженной на Чуйском канале.

Фото А. Распикина.

Фотохроника ТАСС.

## Есть годовой план!

18 декабря смена мастера третьего участка Леонида Зиновьева из автоматного цеха выполнила годовой план на 101,5 процента.

В счет будущего года трудится наладчик автоматов Валентин Шилин, выполняющий сменные нормы на 180—200 процентов.

В этот день товарищи по работе поздравили Леонида Зиновьева и Валентина Шилина с достигнутыми замечательными производ-

ственными успехами. Передовикам соревнования предоставлены командировки на Горьковский автозавод для обмена опытом работы.

—Работает наша смена неплохо, — говорит Л. Зиновьев, — но надо работать еще лучше. В будущем году цех переходит на семичасовой рабочий день. Поедем поучимся работе у горьковчан. Это поможет нам трудиться еще производительней.



## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Когда отсутствует контроль

В кружке по изучению истории КПСС в механическом цехе № 5 (секретарь партийного бюро тов. Иноземцев) по списку числится 15 слушателей. Но занятия, как правило, посещают от трех до пяти человек. Остальные же слушатели отсутствуют по «уважительным» причинам, то есть работают во второй и третьей сменах или же находятся на занятиях в отделе технического обучения.

На очередном занятии, которое состоялось в понедельник, 15 декабря, также присутствовало три человека из пятнадцати. Занятия по теме «Партия большевиков в революции 1905—1907 годов» проводил помощник пропагандиста комсомолец тов. Микишев. Пропагандист подробно, но довольно бегло пересказал третью главу истории КПСС, не заботясь о том, как усвоят этот материал слушатели кружка, и затем перешел к опросу. Но слушатели не смогли ответить ни на один из поставленных вопросов.

Выяснилось и то, что слушателям дома тяжело готовиться к семинарским занятиям по пройденному материалу: ни у кого нет материалов по истории КПСС, не записаны узловыe вопросы третьей главы.

У слушателей не оказалось конспектов по пройденным материалам. Записи велись на листочках бумаги, на скорую руку. Ясно, что при такой организации занятий не может быть и речи о глубоком усвоении ими материалов по истории КПСС.

Конечно повинны в этом в первую очередь пропагандист коммунист тов. Родионов и секретарь партийной организации тов. Иноземцев, который не осуществляет должного контроля за посещением занятий всеми слушателями, не интересуется тем, как преподносится им материал и как он усваивается. Тов. Иноземцев смирился с тем, что на занятия приходят три—четыре человека.

С таким положением дальше мириться нельзя. Надо партийному бюро механического цеха № 5 и его секретарю тов. Иноземцеву обеспечить стопроцентную явку слушателей на занятия. А пропагандисту тов. Родионову следует изменить свое формальное отношение к изложению материалов по истории КПСС, добиться, чтобы каждая беседа проходила интересно и доходчиво.

В. ЛУКИЧЕВ.

## На родственные заводы страны

Около 80 коллективов производственных участков нашего завода включались в социалистическое соревнование за восполнение недоделов прошлых месяцев. Это соревнование было ознаменовано возросшим трудовым подъемом, вызванным борьбой соревнующихся за достойную встречу XXI съезда КПСС.

Заводской комитет профсоюза регулярно подводил итоги достижений соревнующихся участков. По условиям соревнования победители его недавно выехали в командировки на родственные предприятия с целью изучения передового опыта работы. Там каждая из выехавших делегаций подробно ознакомится с прогрессив-

ной технологией и передовыми методами труда.

На Горьковский автомобильный завод выехали передовики производства автоматного цеха сменный мастер тов. Зиновьев и наладчик тов. Шилин. На Сталинградский и Харьковский тракторные заводы поехали наладчики механического цеха № 1 тов. Гусарев, кузнечного цеха тов. Красношлыков и мастер этого же цеха тов. Кузнецов.

Группа передовиков производства побывает также на передовых предприятиях города Ленинграда, где познакомится с работой первых бригад коммунистического труда.

К. НИКОЛАЕВ.

## Боевые задачи стенных газет

Только что вывешенный номер стенной газеты «Мотор» обступили рабочие и работники моторного цеха. С большим интересом они знакомятся с содержанием каждой заметки. Но охотники узнать цеховые новости собралось столько, что они стали мешать друг другу. Тогда кто-то предложил: «Пусть громко читает один». Внимательно слушают собравшиеся заметку об успехах комсомольско-молодежного участка стальных деталей, которым руководит мастер инженер Илья Андреевич Пустыльников.

В стенной газете немало места отводится материалам, выявляющим недостатки в сменах и на участках. Критикуются нерадивые рабочие, прогульщики, пьяницы, бракоделы. Короткие, но гневные по тону заметки сопровождаются карикатурами. Воспринимаются они поэтому особенно горячо, вызывают смех, получают полное одобрение всего цехового коллектива.

У стенной газеты «Мотор» не только много читателей, но и широкий круг активистов. В редколлегию, которая состоит из 7 человек, охотно дают материалы

сменные мастера, начальники участков, бригадиры, передовики производства, начальник цеха Николай Федорович Светлов, секретарь партийного бюро Иван Александрович Абраменко, председатель цехкома профсоюза Сергей Пантелеевич Буркун. Это помогает наиболее полно показывать цеховую жизнь, вовремя замечать и поддерживать хорошие начинания, ценные предложения.

Каждый номер стенгазеты содержит в нем до десятка коротко, четко и грамотно написанных заметок, рисунки, карикатуры, фотоснимки. Ее редактор Евгения Ивановна Гурова, члены редколлегии относятся к порученному им делу с душой, вкладывают в подготовку и оформление каждого номера очень много выдумки. Оттого и полюбилась газета всем рабочим и командирам производства.

Стенные газеты в нашей стране получили всенародное признание. Теперь уже трудно представить себе цех или отдел завода, фабрики, учреждение без своей стенгазеты. Газеты стали подлинной трибуной широчайших масс трудящихся. Они по-

могают партийным, комсомольским и профсоюзным организациям, хозяйственным руководителям в воспитании инженерно-технических работников, рабочих и служащих, в мобилизации их на выполнение великих предначертаний Коммунистической партии.

Устав КПСС возлагает руководство низовой печатью на первичные партийные организации. К сожалению ряд партийных организаций цехов и отделов не выполняет требований Устава КПСС, не проявляет никакого интереса к стенной печати. Разве можно считать нормальным тот факт, что в цехе безрельсового транспорта до сих пор висят номера стенных газет «За рулем» и «Комсомолец», выпущенные еще в 41-й годовщине Великого Октября.

По праздникам выходят стенная газета «Трактор» в первом тракторосборочном цехе. Столбцы ее заполняются длинными статьями, оторванными от жизни коллектива.

Присходит это потому, что редколлегии стенной газеты «Трактор» не имеет авторского актива, а партийная организация явно недооценивает роль низовой печати.

Пример того, как надо руководить стенной печатью, показывает партийное бюро первого чугунолитейного цеха. Оно ежедневно направляет работу редколлегии стенгазеты и сатирического листка, периодически проводит занятия с членами редколлегии и рабкорами. Ни одно критическое выступление не остается там без внимания парторганизации и администрации цеха.

В эти дни по всей нашей необъятной стране идет всенародное обсуждение грандиозной программы развернутого коммунистического строительства. Почетный долг стенных газет — ярко отразить на своих столбцах небывалый подъем трудовой и политической активности масс, энергичнее пропагандировать ценные патристические начинания, воспитывать у тракторозаводцев любовь к своей профессии, к цеху, заводу.

С. БЕЛОУСОВ.

## Участку нужны детали

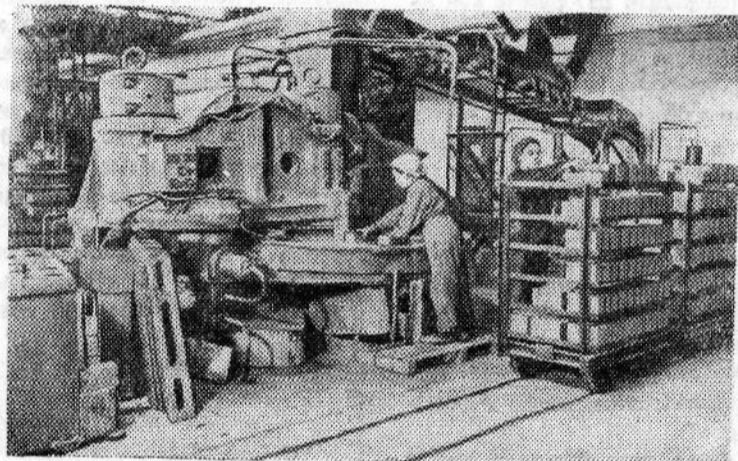
Хорошим трудовым подарком готовится встретить XXI съезд КПСС коллектив кабино-сварочного участка тракторосборочного цеха № 2. Большинство рабочих этого участка, встав на предсъездовскую трудовую вахту, ежедневно перевыполняют производственные задания. Взять к примеру электросварщиков тт. Серикова и Иванова. Эти рабочие, освоив вторые профессии слесарей-сборщиков, выполняют ежедневно по две—две с половиной нормы.

Хороших успехов в труде добились слесари-сборщики тт. Нижмаков, Шмаков, Соболев и многие другие.

Но, к сожалению, прессовый цех часто тормозит работу участка. Из 12 рабочих дней декабря 6 дней участок простоял из-за отсутствия деталей, которые подаются из прессового цеха с большими перебоями.

Срывает работу участка и механический цех № 4. Из этого цеха детали 43-302, 43-303 подаются с отставанием от графика.

Коллектив кабино-сварочного участка требует от руководства механического цеха № 4 и прессового ритмичной подачи деталей. Это обеспечит досрочное выполнение декабрьского плана.

П. ИВАНОВ,  
мастер тракторосборочного цеха № 2.

ЧЕЛЯБИНСКАЯ ОБЛАСТЬ. Саткинский магнитовый завод, построенный в начале нашего века, после Великой Октябрьской революции был расширен и реконструирован.

Сейчас это большой комбинат по производству высокоогнеупорных магнитных изделий со своей сырьевой базой. Его продукция — металлургический порошок, магнитовый и хромомагнитовый кирпич — нашла широкое применение в сталеплавильном производстве металлургических предприятий.

В день открытия XX съезда КПСС был пущен новый, третий цех металлургического порошка. Все производственные процессы в нем механизированы, технологический процесс автоматизирован.

За последние два года продукция завода возросла на 30 процентов.

Недавно вступил в эксплуатацию новый цех магнитового кирпича. В нем оборудованы конвейеры, пневматический и другие виды механизированной транспортировки материалов, полностью автоматизирован обжиг изделий в мощной тоннельной печи.

На снимке: в прессовом отделении нового цеха магнитового кирпича.

Фото В. Георгиева.

Фотохроника ТАСС.

## Автоматика и техника будущего

Переход к комплексной механизации и автоматическому управлению производством с применением средств электронной техники, говорится в тезисах доклада тов. Н. С. Хрущева на предстоящем XXI съезде КПСС, составляет наиболее характерную черту современного технического прогресса и должен быть основным направлением в создании конструкций новых машин.

Развитие машинной техники прошло большой путь — от простейших двигателей до сложных современных универсальных машин полуавтоматического и автоматического действия. Современная наука и техника позволяют сделать новый крупный шаг вперед и перейти от механизации основных производственных процессов к механизации всех процессов производства, включая и вспомогательные операции, то есть к комплексной механизации. Завершение комплексной механизации производства Коммунистическая партия выдвигает в качестве главной задачи на ближайшие годы.

При комплексной механизации труд человека сводится к управлению работой машин, находящихся в четкой согласован-

ности и строгой взаимозависимости. А это в свою очередь создает предпосылки и основу для перехода к более высокой ступени развития техники — автоматизации, когда и функции управления производственным процессом будут выполнять сами машины.

Если проанализировать труд рабочего, управляющего работой системы машин, то нетрудно заметить, что он сводится к трем операциям: во-первых, к установлению связи между различными исполнительными органами системы машин; во-вторых, к контролю за ходом технологического процесса и поддержанию установленного режима; в-третьих, к выбору желательного хода (оптимального режима) технологического процесса при изменившихся условиях.

Широко распространенный в технике кулачковый механизм представляет собой простейший вариант автоматизации первой операции рабочего. Расположенные определенным образом кулачки, вращаясь с постоянной скоростью, включают, переключают, останавливают исполнительные органы машины. Кулачковый механизм здесь служит

простым «датчиком времени», программой работы машин. В современных, более сложных машинах эту функцию выполняет движущаяся перфорированная лента, магнитная лента или фотоленка, где определенными знаками зашифрована программа работы машины.

Однако как бы ни были совершенны машина и технологический процесс, те или иные изменения, например, температуры, формы реза и другие, обязательно отразятся на заданном режиме работы машины. Поэтому необходимы постоянный контроль и корректировка управления, что и делает рабочий-оператор.

Уже теперь есть автоматические устройства, которые могут выполнять и эту операцию. Они условно называются рефлекторными. Такие устройства имеют «чувствительные органы», которые контролируют производственный процесс. В случае нарушения заданного режима работы машины эти устройства вырабатывают нужные сигналы, воздействующие на ее работу, и, таким образом, поддерживают заданный курс.

Чувствительность автоматических устройств, многообразие и диапазон их действия значительно превосходят органы чувств человека, его реакцию и действия. Это достигается применением электронных аппаратов, действующих неизмеримо быстрее и совершеннее, чем человек. Поэтому рефлекторные устройства могут управлять работой машин лучше, чем человек. Эти устройства способны вырабатывать управляющие сигналы с точным соблюдением сложных законов техники.

Автоматические устройства могут выбирать и оптимальный режим работы машины. Например, если изменится сила источника энергии или произойдет замена одного сырья другим, особые вычислительные аппараты способны при помощи специальных приборов очень точно исследовать изменившиеся условия и, исходя из этого, выбрать наиболее совершенный режим, обеспечивая наивысшую производительность и высокое качество продукции. Такие устройства называются самонастраивающимися системами регулирования.

Окончание на 3 стр.



## Социалистические обязательства

ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ, РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ И НОВАТОРОВ АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА ПО СОЗДАНИЮ НА ЗАВОДЕ ФОНДА НОВАТОРСКИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ ИМЕНИ СЕМИЛЕТКИ.

Всенародное обсуждение тезисов доклада Н. С. Хрущева на XXI съезде партии «Контрольные цифры развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы» и развернувшееся по всей стране социалистическое соревнование в честь съезда партии поднимают на новую, более высокую ступень политическую и производственную активность советских людей.

Трудящиеся нашего завода вместе со всем советским народом считают задачи семилетки своим родным, кровным делом и вносят много ценного и творческого в осуществление технического прогресса, более полного использования резервов производства.

Восхитительные решениями ноябрьского Пленума ЦК КПСС на предстоящее семилетие и поддерживая ценный, патриотический почин рационализаторов и изобретателей Московского завода «Научук» мы, рационализаторы, изобретатели и новаторы производства АТЗ, вносим за последние 4 года и 11 месяцев более 15 тысяч предложений, технических усовершенствований и изобретений, дав экономии свыше 36 миллионов рублей, берем на себя обязательства:

1. Создать на заводе фонд новаторских, рационализаторских предложений имени Семилетки, для чего обязуемся широко развернуть творческую работу за успешное выполнение семилетнего плана, более полное использование внутренних резервов произ-

### Сельские комсомольцы на заводе

В Рубцовске проходит семинар секретарей комсомольских организаций колхозов 10 районов Алтайского края.

13 декабря 72 сельских комсомольца совершили экскурсию на наш завод.

Руководители комсомольских организаций колхозов Угловского, Волчихинского, Поспелихинского и других районов края ознакомились с работой литейных цехов, побывали в механических цехах, на сборочных конвейерах.

Сельские комсомольцы выразили благодарность организаторам массовой экскурсии, которая дала им возможность познакомиться с заводом, дающим сельскому и лесному хозяйству тракторы ДТ-54 и ТДТ-60, а также запасные части.

### Накануне Нового года

Скоро Новый год—радостный праздник и начало зимних каникул учащихся. В школах №№ 6, 9 и 17 началась деятельная подготовка к проведению каникул. В каждой школе, в детском саду будут проводиться новогодние утренники вокруг красочно убранной елки.

Учащиеся школ готовят тематические вечера, концерты художественной самодеятельности. На ледяном поле заводского стадиона в дни каникул состоятся соревнования юных конькобежцев и хоккеистов. На лыжных будут стартовать юные лыжники.

Как и в прошлые годы, в центре поселка на площадке будет установлена традиционная елка, огни которой зажгутся в канун Нового года—31 декабря.

водства, повышение производительности труда, снижение себестоимости выпускаемой продукции И ЗА СЧЕТ ЭТОГО СБЕРЕЧЬ ГОСУДАРСТВУ НЕ МЕНЕЕ 70 МИЛЛИОНОВ РУБЛЕЙ.

Каждый рационализатор берет на себя обязательство внести и разработать в течение 1959 года 1—2 предложения, в течение семилетки—не менее 5—7 предложений.

2. Заводскому совету Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов довести состав заводской организации в 1959 году до 2500 человек, в течение семилетия совместно с техническим руководством завода, цехов и отделов и БРИЗом до-

биться такого положения, чтобы каждый пятый работающий являлся рационализатором.

3. За счет создания на заводе комплексных бригад по разработке и внедрению в производство изобретений и рационализаторских предложений внедрить 10 тысяч принятых рационализаторских предложений.

4. Подвести итоги и обсуждать ход выполнения данных обязательств каждое полугодие на собраниях и конференциях изобретателей и рационализаторов завода.

**ОБСУЖДЕНЫ И ПРИНЯТЫ НА СОВЕЩАНИИ АКТИВА РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ И ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ ЗАВОДА.**

## Автоматика и техника будущего

Окончание. Начало на 2 стр.

Они состоят из электронных приборов и могут выполнять сотни тысяч вычислений в секунду. Малейшее изменение условий работы машин влечет немедленную замену режима их работы на наиболее выгодный.

Известно, что большинство производственных процессов в металлургии, химии и других отраслях промышленности малоустойчивы и нуждаются в постоянной подрегуловке. Электронные самонастраивающиеся регуляторы могут управлять этими процессами во много раз точнее, чем рабочий-оператор. Современные промышленные установки часто имеют очень большую производственную мощность. Поэтому даже самое незначительное улучшение режима их работы может дать существенный экономический эффект. Так, например, увеличение коэффициента полезного действия тепловых электростанций только на 0,5 процента позволит ежегодно экономить свыше 300 тысяч тонн топлива.

Автоматические управляющие устройства без принципиального изменения могут широко применяться для управления как отдельными станками, агрегатами, технологическими процессами, так и их системами, будь это производственный участок, цех,

завод или несколько предприятий. Вот почему в тезисах доклада товарища Н. С. Хрущева рекомендуется переходить от автоматизации отдельных агрегатов, установок к комплексной автоматизации, к созданию полностью автоматизированных цехов, технологических процессов и предприятий.

Нынешний уровень развития советской науки и техники позволяет советскому народу достигнуть в предстоящем семилетии крупных успехов на пути дальнейшего технического прогресса. Техника коммунистического общества—это техника комплексной автоматизации. Недалеко то время, когда каждый исполнительный механизм угольного комбайна, транспортных средств, доменной печи, сварочного аппарата, кузнечного прессы, токарного станка и т. д. будет управляться специальным автоматическим устройством. Всех их объединит между собой центральное управляющее устройство по принципу последовательности выполнения операций, необходимых для полного изготовления продукта труда, начиная от добычи сырья и кончая доставкой потребителю.

Такие объединенные автоматические системы могут охватывать целые технико-экономические районы, простираясь на десятки и сотни километров, включая в себя автоматизиро-

ванные рудники, шахты, источники энергии, сети энергопередачи, железнодорожный транспорт, многочисленные заводы и фабрики. Центральная вычислительная машина, получив от людей программу в виде кодированной записи на перфорированной или фотопленочной ленте, по разветвленной системе электрических и телевизионных каналов связи распределит задания между управляющими устройствами отдельных предприятий, цехов, участков, которые в свою очередь доведут задание до каждого исполнительного механизма.

Необходимая в ходе работы координация исполнительных механизмов будет осуществляться через местное или центральное управляющее устройство. Вычислительные управляющие машины со скоростью и точностью работы электронных аппаратов выберут наиболее оптимальные режимы всей производственной системы, обеспечивая не только максимальную производительность, но и такое качество продукции, которое вообще может дать обрабатываемый материал.

Гигантские перспективы дальнейшего технического прогресса открываются на пути движения нашего общества к коммунизму.

Г. ГУДОЖНИК.

## Работу цехового комитета—на уровень новых задач

(С профсоюзной конференции термического цеха № 2)

На днях в термическом цехе № 2 состоялась отчетно-выборная профсоюзная конференция, на которой с докладом о работе цехового комитета выступил председатель цехкома тов. Корченев.

—Вся деятельность цехового комитета,—сказал тов. Корченев,—была направлена на выполнение решений XX съезда нашей партии и декабрьского (1957 г.) Пленума ЦК КПСС.

Декабрьский Пленум ЦК КПСС партии вооружил наши профсоюзные организации конкретной и боевой программой в управлении хозяйственным и культурным строительством, были значительно расширены права профсоюзов.

В свете новых задач, стоящих перед профсоюзами, цеховой комитет термического цеха № 2 за отчетный период несколько оживил свою работу.

Некоторых успехов цеховой комитет добился в организации социалистического соревнования. Благодаря широко развернутому

действенному социалистическому соревнованию коллектив цеха на протяжении всего года успешно выполняет и перевыполняет производственные планы. За 10 месяцев отчетного периода задание по выпуску товарной продукции выполнено на 103,3 процента. Экономия по себестоимости выпускаемой продукции составила 402,8 тысячи рублей. Коллектив цеха принимал социалистическое обязательство в 1958 году сэкономить на каждого работающего не менее 1000 рублей. Это обязательство с честью выполнено. К 41-й годовщине Великого Октября экономия на одного работающего составила свыше 2000 рублей.

За успехи, достигнутые в выполнении производственных заданий, коллективу цеха в текущем году 8 раз присуждалось первенство среди соревнующихся заготовительных цехов завода. Решением заводского комитета профсоюза, партийного комитета и

дирекции завода термическому цеху присвоено почетное звание «Передовой коллектив шестой пятилетки за 1958 год».

Цеховой комитет проявлял заботу и внимание к трудящимся цеха, вовремя откликнулся на их нужды, вникал в их быт.

Но наряду с некоторыми успехами в работе цехового комитета за отчетный период имелся ряд серьезных недостатков и упущений. Цехком слабо контролировал работу своих комиссий. Некоторые комиссии работали слабо (культурно-массовая, по охране труда и техники безопасности), а комиссии жилищно-бытовая и заработной платы вовсе бездействовали.

Недостаточно хорошо была поставлена воспитательная работа среди членов союза. В цехе бывают еще случаи нарушения трудовой дисциплины. Об этих достижениях и недостатках в работе цехового комитета говорили в своих выступлениях делегаты конференции гг. Тимофеев, Бере-

## Создадим заводской фонд Семилетки!

### Обращение

СОВЕЩАНИЯ АКТИВА ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ, РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ, НОВАТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМ. М. И. КАЛИНИНА К РАБОЧИМ, ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИМ РАБОТНИКАМ И СЛУЖАЩИМ, КО ВСЕМ ИЗОБРЕТАТЕЛЯМ И РАЦИОНАЛИЗАТОРАМ, КО ВСЕМ ЧЛЕНАМ ВСЕСОЮЗНОГО ОБЩЕСТВА ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ И РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ ПРЕДПРИЯТИЙ АЛТАЙСКОГО КРАЯ.

Обсудив патриотический почин рационализаторов Московского завода «Научук» по созданию фонда Семилетки, мы, изобретатели и рационализаторы, члены Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов, взяли на себя социалистические обязательства в честь XXI съезда КПСС за счет более полного использования внутренних резервов производства, повышения производительности труда, снижения себестоимости выпускаемой продукции создать

на нашем заводе фонд новаторских предложений имени Семилетки и за счет этого сберечь государству не менее 70 миллионов рублей.

Каждый рационализатор берет на себя обязательство внести и разработать в течение 1959 года 1—2 предложения, в течение семилетки—не менее 5—7 предложений.

Заводской совет Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов—довести состав заводской организации в 1959 году до 2500 человек, в течение семилетия совместно с техническим руководством завода, цехов, отделов и БРИЗом добиться такого положения, чтобы каждый пятый работающий являлся рационализатором.

За счет создания на заводе комплексных бригад по разработке и внедрению в производство изобретений и рационализаторских предложений добиться внедрения 10 тысяч рацпредложений.

Мы полны решимости на основе широкой популяризации и проведения в жизнь директив Коммунистической партии Советского Союза, Советского правительства и постановлений ВЦСПС по вопросам изобретательства и рационализации выполнить взятые нами обязательства.

Мы обращаемся к вам с призывом последовать нашему примеру—развернуть массовое движение тружеников Алтайского края за создание фонда новаторских предложений имени Семилетки, способствуя тем самым успешному решению задач коммунистического строительства в нашей стране.

**ОБРАЩЕНИЕ ПРИНЯТО НА СОВЕЩАНИИ АКТИВА РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ И ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ ЗАВОДА.**

завская, Подгорный, Довгалева, Фарафонова, Анненков, Богданов.

Профсоюзная конференция своим решением обязала новый состав цехового комитета считать своей главной задачей подготовку цеха к переходу на семичасовой рабочий день, широкое развертывание массового социалистического соревнования в честь приближающегося XXI съезда нашей партии, направить все свои силы на создание в цехе бригад коммунистического труда.

Сейчас, когда по всей стране идет всенародное обсуждение тезисов доклада товарища Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС, долг профсоюзов—еще больше, еще оперативнее вникать в вопросы производства, полнее используя права, предоставленные им в управлении хозяйственным строительством. Надо шире пропагандировать достижения советского народа в строительстве коммунизма, организовать действенный показ результатов социалистического соревнования в честь внеочередного XXI партийного съезда.

Я. ГОЛОВАНЬ.

Термический цех № 2.



## В АВТОМАТНОМ ЦЕХЕ

## Первая победа шахматистов

Председатель добровольного спортивного общества цеха тов. Метелецкий рассказывает:

— Более 10 кубков завоевали спортсмены автоматного цеха в спортивных состязаниях. В цехе более 30 шахматистов. Однако добиться первенства нам никак не удавалось. Пять лет подряд шахматисты отдела главного технолога выходили победителями турниров.

На прошлой неделе проходил

розыгрыш на первенство завода по шахматам. Команда шахматистов автоматного цеха встретилась со своими сильнейшими соперниками. В составе команды автоматчиков перворазрядник Владимир Нам, второразрядник Алексей Снегирев, третьеразрядник Геннадий Быков и шахматистка четвертого разряда Алла Пахотникова.

Победа одержана шахматистами автоматного цеха, набравшими 27 очков из 36 возможных.

## Готовится новогодний номер „Автоматчика“

Большим авторитетом у коллектива автоматного цеха пользуется стенная газета «Автомат». Уже сейчас редактор Василий Федорович Владимиров вместе с редколлегией готовят очередную новогодний номер стенгазеты. Тов. Владимиров охотно делится опытом своей работы.

— В составе редколлегии нашей стенгазеты 10 человек. За выпуск каждого номера назначаются ответственные. Новогоднюю

газету будут оформлять Александр Иванович Шенбергер и Григорий Абрамович Гловинский. Заранее раскрывать содержание стенгазеты не буду, но скажу, что новогодняя стенгазета будет интересной.

В газете будут помещены заметки о передовиках производства, выделены уголки сатиры и юмора на темы из жизни цеха, будут нарисованы дружеские шаржи и т. д.

На краевом смотре коллективов  
самодельности

В г. Барнауле в эти дни проходит краевой смотр самодельных драматических коллективов рабочих клубов промышленных предприятий городов Алтайского края.

Смотр открылся просмотром спектакля В. Розова «В поисках радости» в постановке драмкол-

лектива нашего завода. Жюри смотра отметило мастерство отдельных исполнителей. По достоинству оценено исполнение старшей участницей заводской самодельности Р. Ф. Фейдер роли матери. Отмечена также хорошая игра молодых кружковцев тт. Елисеева и Смыкова.

## Спасательные операции в Антарктиде закончены

В Антарктиде закончены операции по спасению четырех членов бельгийской антарктической экспедиции, потерпевших 6 декабря аварию на самолете в районе Кристалльных гор.

По сообщению из южнополярной обсерватории Мирный, советский самолет «Ли-2», пилотируемый летчиком В. Перовым, 16 декабря в 1 час 35 минут по московскому времени обнаружил палатку и около нее людей. В 1 час 47 минут самолет приземлился около палатки.

В. Перов сообщил, что в 02 часа 15 минут советский самолет, взяв на борт четырех спа-

санных бельгийских исследователей, поднялся в воздух и направился к станции «Король Бодуэн». В 3 часа 32 минуты Перов произвел посадку на бельгийской станции, доставив туда четырех спасенных. Все они здоровы.

Как сообщают из южнополярной обсерватории Мирный, руководитель третьей советской антарктической экспедиции Герой Советского Союза Е. Толстик 16 декабря получил радиogramму от начальника бельгийской антарктической экспедиции Гастона де Жерляца, который был

в числе спасенных советскими летчиками четырех бельгийских полярников. В ней говорится:

«Мы очень признательны вашим друзьям, русским летчикам, которые нашли нас сегодня, когда мы очень медленно и болезненно шли к нашей базе. Много благодарны вам за вашу помощь».

Свою радиogramму Гастон де Жерляц передал с борта советского самолета «Ли-2», пилотируемого летчиком В. Перовым, перед посадкой на бельгийской антарктической базе «Король Бодуэн».

(ТАСС).

## Новые КНИГИ

В техническую библиотеку и ее филиал поступили следующие книги:

**Г. Г. ВЕРБОВСКИЙ.** — Расчеты зубчатых и червячных передач. Основы теории и примеры расчетов. Издание Харьковского государственного университета 1958 г., 146 стр.

Книга представляет собой обобщение теоретических данных и производственного опыта по расчету передач зацеплением.

**О. И. БАБИКОВ.** — Ультразвук и его применение в промышленности. Государственное издательство физико-математической литературы, 1958 г., 260 стр.

Книга посвящена методам ультразвукового контроля, применяемым в промышленности, а также воздействию мощных ультразвуковых колебаний на различные технологические процессы. Большое внимание уделено методам

дефектоскопии и физико-химических исследований.

**Н. М. ИЛЬИН, П. П. ПРОТАСОВ.** — Системы питания автомобильных и тракторных двигателей. Автотрансиздат, 1958 г., 153 стр.

Книга предназначена для слесарей-регулирующих четвертого разряда. В ней рассматриваются все вопросы, касающиеся приборов систем питания автомобильных и тракторных двигателей, работающих на жидких топливах.

**В. З. ВАСИЛЬЕВ** и др. — Справочные таблицы по деталям машин. Третье издание, исправленное и дополненное. Машиз, 1958 год, 1000 стр.

В книге приведены основные данные по деталям машин, взятые из ГОСТов и нормалей проектных организаций машиностроительных заводов.

На кубок края  
Победа хоккеистов  
нашего завода

Начались традиционные зимние соревнования по хоккею с мячом на кубок края. Сборная команда нашего завода на днях провела игру с командой добровольного спортивного общества «Уржай». Матч состоялся в городе Барнауле на стадионе «Динамо» и вызвал большой спортивный интерес.

Команда нашего завода, в составе которой входит исключительно молодежь, с успехом провела встречу с сильнейшей командой края и одержала победу со счетом 4:2.

Большую работу провел тренер команды тов. Карташев: он сумел сколотить боеспособный коллектив молодых хоккеистов.

Впереди ряд игр на кубок края по хоккею с мячом. Остается пожелать нашей команде дальнейших успехов в соревновании.

## Сказочный великан

**ЧИМКЕНТ.** (ТАСС). В феврале 1955 года жена плотника Каратасской машинно-тракторной станции Миндулы Нигматулина двадцатичетырехлетняя Зайнай родила второго сына, которого назвали Миргалимом. Ребенок родился очень большим и весил семь килограммов двести граммов.

Сейчас мальчику три года и девять с половиной месяцев. Вес его — пятьдесят килограммов, на полтора килограмма больше веса своей матери.

Этот сказочный великан отличается редкой сообразительностью и силой. Он двумя руками без особых усилий поднимает пудовую гиру.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

## КИНО

КЛУБ ЗАВОДА

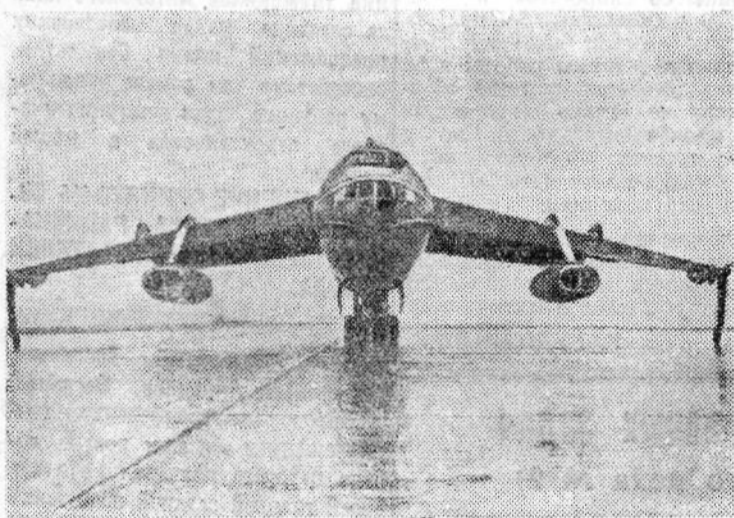
20 и 21 декабря

новый художественный фильм  
**ДОБРОВОЛЬЦЫ**

Начало сеансов: 20 декабря в 11 часов утра и в 4 часа дня, 6, 8 и 10 часов вечера.

21 декабря: в 12, 2 и 4 часа дня и 6, 8 и 10 часов вечера.

## В странах народной демократии



Успешно развивается в Германской Демократической Республике одна из самых молодых отраслей народного хозяйства — гражданская авиация.

На авиационном заводе под Дрезденом, вступившем в строй три года тому назад, осуществляется серийный выпуск самолетов «ИЛ-14», широко используемых на авиалиниях ГДР, Польши, Венгрии и Болгарии. В настоящее время здесь проводятся испытания первого турбореактивного пассажирского самолета «152», сконструированного немецкими специалистами.

На снимке: турбореактивный пассажирский самолет «152».

Фото Кислянга.

Центральбильд.

## Десятилетие борьбы и побед

Десять лет тому назад, 15 декабря 1948 года, в Польше открылся I съезд Польской объединенной рабочей партии, вошедший в историю как «съезд единства».

На этом историческом съезде произошло объединение Польской

рабочей партии и Польской социалистической партии.

Подчеркивая исключительное большое значение этого исторического события, газета «Трибуна людей» пишет: Съезд означал, что долголетние усилия, направленные на ликвидацию су-

ществующего более чем полвека раскола в польском рабочем движении, закончились победой. С созданием Польской объединенной рабочей партии, опирающейся на идейную основу марксизма-ленинизма, началась новая эпоха в истории польского рабочего движения.

В Народной Республике Албании осуществляются большие работы по благоустройству земель. Проводятся осушение болот и ирригационные работы. В течение пятилетки осваиваются десятки тысяч гектаров новых земель.

На снимке: уборка кукурузы на государственной ферме.

Фото Албанского телеграфного агентства.

