

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗН ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания № 134 (1966) Четверг, 20 ноября 1958 г. Цена 10 коп.

Оргтехплан на 1959 год

Постановление партии и правительства по переходу предприятий машиностроительной промышленности на семичасовой рабочий день поставило перед коллективом нашего завода новые задачи по дальнейшему росту производительности труда и улучшению всех технико-экономических показателей, а также большой напряженной работе по изысканию и использованию внутренних резервов производства на основе применения передовых достижений науки и техники, совершенствования технологии и автоматизации производственных процессов.

Все эти вопросы должны найти свое отражение в разработке и составлении плана организационно-технических мероприятий на 1959 год. Оргтехплан на будущий год должен обеспечить резкое повышение производительности труда, снижение трудоемкости, сокращение ручного труда и вспомогательного времени, улучшение организации и обслуживания рабочих мест и условий труда рабочих.

В 1959 году необходимо также добиться снижения удельного веса вспомогательных работ за счет механизации тяжелых ручных работ и совмещения профессий.

В мероприятия оргтехплана на 1959 год должны быть включены

вопросы улучшения качества выпускаемой продукции и снижения потерь от брака путем улучшения конструкций деталей и узлов, совершенствования технологии, организации участков исправления дефектов деталей. Оргтехплан должен отражать также вопросы экономии металла, материалов, электроэнергии. Для этого на заводе должны найти более широкое применение чеканка поковок, точное литье по выплавляемым моделям, литье под давлением.

Для руководства работами по составлению оргтехплана на 1959 год на заводе создана специальная комиссия под председательством главного инженера тов. Рыбкина.

В каждом цехе получены специальные задания по снижению себестоимости и трудоемкости. Задача состоит в том, чтобы серьезно продумать оргтехплан на 1959 год и добиться выполнения полученных заданий.

Составление мероприятий оргтехплана на 1959 год — большая и ответственная задача. К этому должны быть привлечены рабочие и инженерно-технические работники цехов. План организационно-технических мероприятий будет способствовать высокопроизводительной работе завода в 1959 году.

Тракторостроители с воодушевлением встретили тезисы доклада Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС

На благо народа

С большой радостью и огромным интересом изучают в коллективе чугунолитейщиков третьего цеха тезисы доклада тов. Н. С. Хрущева «Контрольные цифры развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы».

Из рук в руки переходят газеты, где опубликован этот важный документ. Наша страна достигла высокого развития всех отраслей народного хозяйства. Имеются все условия для того, чтобы в ближайшее время все советские люди стали жить еще лучше.

Семилетним планом предусматривается увеличение производства продуктов питания, одежды и обуви.

Изучая тезисы, мы твердо верим, что наш жизненный уровень будет таким, какого не имеют рабочие ни в одном капиталистическом государстве.

Со своей стороны труженики чугунолитейного цеха № 3 делают все, чтобы успешно завершить годовой план производства чугуна.

А. ЩЕРБАКОВ,
печник чугунолитейного цеха № 3.

К новым великим свершениям

XXI съезд Коммунистической партии советский народ встречает выдающимися достижениями в промышленности, сельском хозяйстве, в развитии науки и культуры. Хорошо ощущим подъем материального благосостояния трудящихся. Наше государство достигло таких грандиозных преобразований, которые дают возможность вступить в новый, важнейший период своего развития — период развернутого строительства коммунистического общества.

Вот почему с большим интересом обсуждает коллектив прессового цеха тезисы доклада товарища Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС «Контрольные цифры развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 гг.» и тезисы ЦК КПСС и Совета Министров СССР «Об укреплении связи школы с жизнью и о дальнейшем развитии системы народного образования в стране». На занятии кружков политехнической коммунисты приступили к изучению исторических материалов.

— Знакомься с тезисами доклада тов. Н. С. Хрущева, — сказал член ЦК тов. Башков, — видишь, какие широкие горизонты открываются перед нашей страной. Родина в преддверии великих свершений.

Контрольные цифры предусматривают высокие темпы развития машиностроения. Тракторостроители страны должны дать колхозам и совхозам за семилетие более 1 миллиона тракторов. Достойный вклад в борьбу за осуществление этой величественной программы партии внесут прессовщики. Они будут еще настойчивее бороться за выполнение производственного плана.

Рабочие и инженерно-технические работники цеха преисполнены гордости за нашу Коммунистическую партию, которая уверенно ведет народ по пути строительства коммунизма.

А. ПОБЕЖИМОВ,
начальник прессового цеха.



Рис. В. Жаринова.

Планы партии — планы народа

Тезисы доклада товарища Н. С. Хрущева на предстоящем XXI съезде КПСС нашли живой отклик у трудящихся страны. Повсюду проходят читки и обсуждение этого исторического документа, организуются массовые митинги.

В сборочном цехе Иркутского механического завода собрались рабочие, инженерно-технические работники и служащие. С большим вниманием прослушали они сообщение секретаря Иркутского обкома КПСС Б. Е. Щербины о решении ноябрьского Пленума ЦК КПСС.

— Сейчас, когда мы читаем и обсуждаем тезисы доклада товарища Хрущева, — сказал в своем выступлении слесарь А. В. Казанцев, — с особой силой ощущается связь народа с партией, советским правительством. Партия советует с нами, рядовыми труженниками, и мы отвечаем ей, что выполним любые задания. В этой семилетке дальнейшее развитие получит наш завод. Мы сможем выпускать новые сложные станки и приборы.

В принятой резолюции коллектив Иркутского механического завода единодушно одобрил решение ноябрьского Пленума ЦК КПСС. Станкостроители обязались выполнить годовой государственный план к 5 декабря.

С чувством огромной гордости за нашу великую Родину обсуждают тезисы доклада товарища Н. С. Хрущева труженики сельского хозяйства Азербайджана.

На митинге в четвертом хлопковом совхозе Ждановского района руководитель бригады Досту Ханларов заявил:

— Тезисы доклада — это цифры и планы. За этими цифрами и планами видятся сотни новых городов и сел, тысячи фабрик и заводов, новые горы хлопка. Намеченная партией программа — кровное дело всех нас, и мы должны уже сейчас принять практические меры для ее осуществления.

Участники собрания единодушно поддержали предложение Ханларова дать сверх плана в честь XXI съезда партии не 400 тонн хлопка, как намечалось раньше, а 800 тонн.

(ТАСС).

По пути строительства коммунизма

Опубликованные на днях в центральной печати тезисы доклада товарища Хрущева на XXI съезде КПСС «Контрольные цифры развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы» вызвали живой интерес у трудящихся нашего завода. Тысячи тракторостроителей еще и еще раз перечитывают этот исторический документ, в котором Центральный Комитет КПСС начертал грандиозную, но вместе с тем вполне реальную программу дальнейшего мощного подъема всех отраслей народного хозяйства нашей страны.

В эти дни на сборочных конвейерах и в механических цехах, у электропечей сталелитейного цеха и на формовочных конвейерах чугунолитейных цехов, повсеместно рабочие, инженеры и техники обсуждают тезисы доклада тов. Хрущева о контрольных цифрах развития народного хозяйства нашей страны на ближайшие семь лет.

С каждым днем ширится коллективное обсуждение тезисов доклада товарища Хрущева. 18 ноября в обеденный перерыв на участке стальных деталей моторного цеха коммунист агитатор Афанасий

Андреевич Колесников провел беседу с рабочими по тезисам доклада тов. Хрущева. За столом, поставленным в центре участка, собрались все рабочие первой смены этого комсомольско-молодежного участка. Агитатор тов. Колесников положил перед собой газету с тезисами доклада и начал беседу:

— Видимо, все успели прочитать информационное сообщение о состоявшемся ноябрьском Пленуме ЦК КПСС?

— Читали.

— По радио передавали. Слышали, — дружно ответили молодые рабочие.

— Вот и хорошо. Тогда давайте коротко ознакомимся с контрольными цифрами развития народного хозяйства страны, которые ЦК КПСС выносит на всенародное обсуждение.

И коммунист агитатор тов. Колесников рассказал о Пленуме ЦК КПСС, о принятых на нем решениях и затем перешел к чтению тезисов доклада товарища Хрущева. Придвинувшись поближе и затаив дыхание слушали молодые рабочие рассказ агитатора о том, какой могучей и прекрасной станет наша Родина к концу будущей семилетки.

Большой интерес вызвал у

молодых рабочих рассказ агитатора о задачах, которые придется решить коллективу нашего завода в будущей семилетке.

— Наш завод станет одним из крупнейших предприятий, производящих тракторы для нужд народного хозяйства страны, — продолжал агитатор свой рассказ. В начале 1960 года мы должны перейти на производство более мощного, чем трактор ДТ-54, трактора Т-4 с двигателем в 80—90 лошадиных сил. Кроме этого наш завод будет выпускать мощный трелевочный трактор и очень много запасных частей для нужд механизаторов сельского и лесного хозяйства страны.

— Трудно будет справиться с такой задачей. Оборудование у нас старое, — заметил наладчик участка Виктор Заварзин.

— Конечно. Дело это нелегкое. Но вы же слышали из тезисов доклада товарища Хрущева о том, что огромные капиталовложения будут направлены на реконструкцию предприятий и модернизацию действующего оборудования. Значит будут подвездены модернизацонные и наши станки.

В. РОМАНЕНКО.



Мастер автоматного цеха ЛУКЬЯН МИХАЙЛОВИЧ ВУЯЧИЧ является естеством тракторостроения. Вот уже двадцать пять лет добросовестно трудится он на тракторных заводах страны.

На днях Лукьяну Михайловичу Вуячичу исполнилось 60 лет со дня рождения. Отмечая шестидесятилетие этого замечательного труженика и двадцатипятилетие его плодотворной работы в тракторной промышленности, директор завода наградил тов. Вуячича Почетной грамотой и премировал ценным подарком.

Повышать уровень партийного руководства производством

Вот они — скрытые резервы

(Из выступления грузчика стержневого отделения чугунолитейного цеха № 1 тов. ВОЛКОВА)

В чугунолитейном цехе № 1 я работаю уже третий год. За это время мне довелось слышать десятки авторитетных заявлений и обещаний руководителей цеха и завода о перестройке землерытого отделения, сдерживающего нормальную работу всего цеха.

Мы соревнуемся с коллективом чугунолитейного цеха № 3, который должен обеспечивать нас доброкачественным песком, чего этот цех не делает.

В нашем стержневом отделении производится сушка в вертикальных печах трудоемких стержней блоков, погрузка которых несовершенна, отчего происходит поломка стержней. Этот брак ложится тяжелым бременем на наш цех, приводит к удорожанию себестоимости выпускаемой продукции.

Пора руководителям цеха, особенно техническим работникам, решить этот надоевший вопрос и покончить с браком в стержневом отделении.

Партийной организации нашего цеха следует уделять большое внимание наглядной агитации. Слабо поставлена эта работа и в других цехах завода.

Некомплектность наносит убытки

(Из выступления старшего мастера тракторосборочного цеха № 1 тов. ЖУТА)

В текущем году коллектив тракторосборочного цеха № 1 добился хороших показателей в социалистическом соревновании. Нами освоен выпуск ряда деталей гидравлической системы. Освоена сборка тракторов, оснащенных гидравлической системой и усиленным освещением.

Однако цех продолжает нести большие убытки из-за некомплектности тракторов, снимаемых с главного конвейера. В таких машинах теряются многие детали, на их доукомплектовку затрачиваются огромные средства.

Отдельные, наиболее дефицитные детали нужно хранить в складских помещениях до окончательной отправки тракторов заказчикам. Это поможет нам ежемесячно сохранить несколько тысяч рублей.

Не распылять силы и средства

(Из выступления секретаря партбюро чугунолитейного цеха № 3 тов. БОРОДИНА)

Партийное бюро чугунолитейного цеха № 3, осуществляя руководство общественными организациями, добилось улучшения работы цеха.

Но руководство завода не всегда считается с нашими трудностями. Это можно подтвердить хотя бы такими примерами. Нам обещают готовить для других цехов

формовочные пески, производить покраску деталей, даже варить сталь, хотя такая сталь отличается высокой себестоимостью и плохим качеством. Сейчас мы должны также делать дробь для очистки заготовок.

Поэтому администрация цеха не может сосредоточить технические силы на решении вопросов механизации и автоматизации, выполнении оздоровительных мероприятий и т. д.

Пора партийному комитету и дирекции завода объединить родственные мелкие цехи на заводе, как, например, термические, чтобы не распылять и силы и средства.

По сравнению с 1957 годом в текущем году инструментально-производственный корпус добился увеличения выпуска инструментов на 27 процентов. План 10 месяцев инструментальщики выполнили на 101,8 процента.

Партийная организация оказывает всестороннюю помощь руководителям инструментальных цехов в мобилизации всех сил коллектива на использование внутренних резервов и увеличение за

счет этого выпуска продукции. Следует, однако, отметить, что увеличение программы по выпуску тракторов и запасных частей в будущем году возлагает новые требования на инструментальщиков. Нам предстоит сделать в 2—2,5 раза больше инструментов, чем мы их выдаем сейчас мехобработывающим цехам.

Растущие потребности завода в инструменте должны подкрепляться определенной материально-тех-

нической базой, которая продолжает оставаться очень слабой. Ремонтно-литейный цех систематически не выполняет заказы инструментальщиков.

Известно, что в будущем году не предусмотрено расширение производственных площадей ремонтно-литейного цеха. А это значит, что инструментально-производственный корпус будет поставлен перед серьезными трудностями в деле увеличения выпуска инструментов.

Почему руководители цехов и секретари цеховых партийных организаций редко бывают в общежитиях? Дело в том, что рабочие их цехов проживают в разных общежитиях.

На мой взгляд нужно расселять жильцов по их производственному признаку. Хорошо, когда молодые люди помогают друг другу в работе и в быту. Это будет способствовать также улучшению культурно-массовой работы, так как ее легче проводить воспитателям и руководителям цехов.

Состоялось первое организационное заседание нового состава партийного комитета завода. Секретарем парткома избран тов. Кудрявцев Н. Н., первым заместителем секретаря — тов. Васильев Г. И., вторым заместителем — тов. Богданов А. А.

Секретарем парткома избран тов. Кудрявцев Н. Н., первым заместителем секретаря — тов. Васильев Г. И., вторым заместителем — тов. Богданов А. А.

Секретарем парткома избран тов. Кудрявцев Н. Н., первым заместителем секретаря — тов. Васильев Г. И., вторым заместителем — тов. Богданов А. А.

С XV заводской партийной конференции

16 ноября проходила XV заводская партийная конференция. С докладом о работе партийного комитета выступил секретарь парткома тов. Кудрявцев.

Докладчик отметил, что за отчетный период работа заводской партийной организации проходила в борьбе за претворение в жизнь исторических решений XX съезда КПСС, постановлений Пленумов ЦК КПСС, направленных на подъем всех отраслей народного хозяйства, рост благосостояния трудящихся, укрепление могущества нашей Родины.

Цеховые партийные организации нашего завода в своей практической деятельности руководствовались решениями вышестоящих партийных органов, XIV заводской партийной конференции и критическими замечаниями коммунистов. Все это способствовало значительному усилению организационно-партийной и партийно-политической работы, проводимой в цеховых коллективах.

В докладе приводились примеры роста заводской партийной организации. За отчетный период принято в ряды партии 170 передовых рабочих, техников и инженеров. Создано 3 новых цеховых партийных организации и 20 партийных групп, которые с первых дней своей деятельности ведут за собой беспартийные массы на решение важных политических и хозяйственных задач.

Значительно возросла роль партийной организации нашего завода. Она накопила опыт руководства массами, стала глубже заниматься вопросами производства, более конкретно осуществлять руководство над хозяйственной деятельностью администрации.

За отчетный период коллективом завода освоен выпуск трехвальных тракторов, гидравлической системы, изготовлены опытные образцы новой сельскохозяйственной техники. Рационализаторы завода удерживают первенство среди предприятий Алтайского экономического района. За 9 месяцев 1958 года они сохранили государству свыше 9 миллионов рублей.

План 10 месяцев по выпуску валовой продукции выполнен на 101,5 процента, по товарной продукции — на 100 процентов, по запасным частям на 113,4 процента.

Докладчик и выступившие в прениях делегаты говорили также и о недостатках, имеющих место в работе завода и заводской партийной организации. Так, например, допущено серьезное отставание в выпуске дизельных пропашных и трехвальных тракторов. Недостаточно

было уделено внимания выполнению плана организационно-технических мероприятий, направленных на расшивку узких мест в цехах, на ликвидацию брака. Ежемесячно завод теряет от брака до 1 миллиона рублей.

Причиной повышенного брака является то, что отделы главного технолога и главного металлурга, а также руководители цехов не анализируют причины брака, не предъявляют требований к мастерам и работникам технических служб.

Партийные организации цехов и отделов слабо контролируют ход внедрения хозяйственных расчетов, механизации и автоматизации. На заводе далеко не полностью используются резервы дальнейшего повышения производительности труда.

На конференции отмечалось, что партийные организации цехов, а также партийный комитет не до конца выполнили критические замечания коммунистов, высказанных на XIV заводской партийной конференции.

Коммунист тов. Толкачев — делегат от партийной организации кузнечного цеха, рассказал о том, что в текущем году кузнецы испытывают серьезные трудности в работе, не обеспечивают заготовками механо-обработывающие цехи.

Несмотря на то, что руководство цеха и партийная организация проделали значительную работу по организации социалистического соревнования, — заявил тов. Толкачев, — наш цех продолжает отставать. Его реконструкцией, увеличением производственных мощностей руководство завода не занимается. Дефицит деталей заставляет штамповщиков работать небольшими партиями, по три—четыре раза в смену производить переналадку оборудования.

Тов. Толкачев рассказал делегатам конференции о том, что все заготовительные горячие цехи испытывают острый недостаток в газовом топливе.

Заведующая библиотечной ЗК профсоюза тов. Фиалкова привела примеры роста библиотечного фонда книг, а также повышенного интереса к художественной литературе тракторостроителей.

Делегаты тт. Волков, Заботин, Долгих, Егоров, Фельдман, Бородин, Флеккель и другие отмечали недостатки в работе заводской партийной организации и своих цехов, вносили ценные предложения, направленные на устранение этих недостатков.

Делегаты XV заводской партийной конференции приняли постановление, направленное на повышение уровня партийной работы в заводской парторганизации.

Новый состав парткома завода

XV заводская партийная конференция избрала партийный комитет в следующем составе:

тт. Багин И. А., Богданов А. А., Есдырева Е. П., Василенко Г. И., Еслубев А. Д., Егоров Ф. П., Кудрявцев Н. Н., Поляков В. В., Светлов Н. Ф., Субботина А. И., Толкачев И. М.

Полнее удовлетворять запросы читателей

(Из выступления заведующей библиотечной ЗК профсоюза т. тсе. ФИАЛКОВОЙ)

За годы существования завода неизмеримо возросли культурные запросы тракторостроителей. Об этом говорят хотя бы такие факты.

В 1942 году в библиотеке завода профсоюза насчитывалось 1200 книг. В ту пору обслуживал читателей только один библиотекарь. Сейчас имеется в наличии 119 тысяч книг. Библиотека имеет 5 филиалов и 15 передвижек. Ежегодно выписывается 122 наименования газет и журналов, до 14 тысяч различных книг, на которые затрачивается свыше 80 тысяч рублей.

Многие молодые и кадровые работники завода являются читателями этой библиотеки. Книгами пользуется свыше 12 тысяч человек.

К сожалению, библиотека размещена в тесном помещении, что затрудняет культурное обслуживание читателей. Настало время сделать эту библиотеку достойным еще большего числа тракторостроителей, любящих книгу. Для этого необходимо благоустроенное помещение для заводской библиотеки, где можно было бы производить не только выдачу художественной литературы, но и проводить чаще читательские конференции и другие культурно-массовые мероприятия.

Больше заботы о молодежи

(Из выступления старшего воспитателя ЖКО т. тсе. ИЗОВОЙ)

В наших общежитиях проживает более 2,5 тысячи молодых рабочих. Это большая сила на заводе. Но секретари цеховых партийных организаций, руководители цехов редко посещают общежития, не знают о нуждах молодых рабочих.

В общежитиях находится более 140 сталелитейщиков, 100 кузнецов, почти такое же количество работников чугунолитейных цехов №№ 1 и 3.

Почему руководители цехов и секретари цеховых партийных организаций редко бывают в общежитиях? Дело в том, что рабочие их цехов проживают в разных общежитиях.

На мой взгляд нужно расселять жильцов по их производственному признаку. Хорошо, когда молодые люди помогают друг другу в работе и в быту. Это будет способствовать также улучшению культурно-массовой работы, так как ее легче проводить воспитателям и руководителям цехов.

Состоялось первое организационное заседание нового состава партийного комитета завода. Секретарем парткома избран тов. Кудрявцев Н. Н., первым заместителем секретаря — тов. Васильев Г. И., вторым заместителем — тов. Богданов А. А.

Секретарем парткома избран тов. Кудрявцев Н. Н., первым заместителем секретаря — тов. Васильев Г. И., вторым заместителем — тов. Богданов А. А.

Секретарем парткома избран тов. Кудрявцев Н. Н., первым заместителем секретаря — тов. Васильев Г. И., вторым заместителем — тов. Богданов А. А.

Секретарем парткома избран тов. Кудрявцев Н. Н., первым заместителем секретаря — тов. Васильев Г. И., вторым заместителем — тов. Богданов А. А.

Секретарем парткома избран тов. Кудрявцев Н. Н., первым заместителем секретаря — тов. Васильев Г. И., вторым заместителем — тов. Богданов А. А.

Секретарем парткома избран тов. Кудрявцев Н. Н., первым заместителем секретаря — тов. Васильев Г. И., вторым заместителем — тов. Богданов А. А.

Секретарем парткома избран тов. Кудрявцев Н. Н., первым заместителем секретаря — тов. Васильев Г. И., вторым заместителем — тов. Богданов А. А.

Секретарем парткома избран тов. Кудрявцев Н. Н., первым заместителем секретаря — тов. Васильев Г. И., вторым заместителем — тов. Богданов А. А.

Секретарем парткома избран тов. Кудрявцев Н. Н., первым заместителем секретаря — тов. Васильев Г. И., вторым заместителем — тов. Богданов А. А.

Секретарем парткома избран тов. Кудрявцев Н. Н., первым заместителем секретаря — тов. Васильев Г. И., вторым заместителем — тов. Богданов А. А.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

Рационализатор В. Ф. Тужиков

Владимир Федорович Тужиков после окончания в 1949 году Рубцовского машиностроительного техникума был направлен в сталелитейный цех в качестве мастера.

Любознательный ум и настойчивость в приобретении производственного опыта позволили ему изучить процессы литейного производства и в 1954 году стать старшим мастером.

С 1955 года и по настоящее время Владимир Федорович работает в этом же цехе старшим технологом. За это время, творчески относясь к порученной работе, он подал много рационализаторских предложений, направленных на внедрение прогрессивной технологии, экономии металла и различных материалов. Его предложения отличаются новизной творческой мысли и дают значительный экономический эффект.

Только за 1958 год автором подано 15 рационализаторских предложений, 6 из них внедрено в производство. На счету у тов. Тужикова в текущем году около 100 тысяч рублей экономии.

Оригинальным является предложение по изменению технологии отливок деталей 60.33.007 и 60.31.015, где автор вместе с начальником цеха изыскивает и ставит на службу все новые скрытые резервы производства, активно участвует в борьбе за дальнейший технический прогресс сталелитейного цеха.

За счет внедрения этого предложения удалось сэкономить 250 тонн в год стержневых составов и 270 тонн углеродистой стали. Экономия от внедренного предложения составила 87000 рублей.

Не менее эффективным оказалось и другое его предложение по изменению технологии деталей 54.30.423 и 54.30.424. Это предложение позволило повысить производительность труда и сэкономить много ценных материалов, как-то: металла, стержневой смеси и т. д.

Сейчас неутомимый рационализатор Владимир Федорович Тужиков вместе со всем коллективом цеха изыскивает и ставит на службу все новые скрытые резервы производства, активно участвует в борьбе за дальнейший технический прогресс сталелитейного цеха.

Н. КОРШУНОВ.

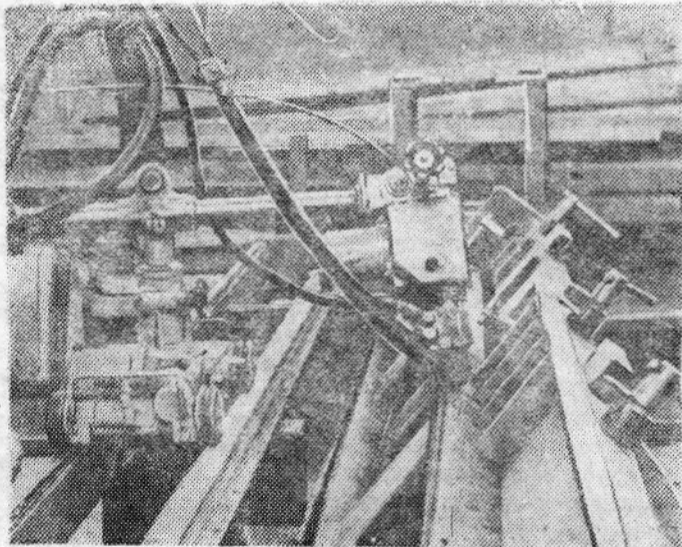
Впервые в тракторной промышленности

На Харьковском тракторосборочном заводе в честь XXI съезда КПСС впервые в тракторной промышленности страны успешно освоен серийный выпуск нового колесного трактора «ДВСШ-16» с двигателем воздушного охлаждения. Эта машина пришла на смену «ДСШ-14», выпуск которой прекращен.

В отличие от прежнего мотора с водяным охлаждением, новый в два раза меньше по весу, а мощ-

ность его, достигаемая путем регулировки, — на шесть лошадиных сил больше. Производительность «ДВСШ-16» на одну треть выше. Он найдет широкое применение на севе и механизированной междурядной обработке навесными орудиями пропашных и огородных культур, а также на косовице зерновых, копке свеклы, картофеля, на перевозке грузов и других работах.

(ТАСС).



Новый прибор для контроля за качеством

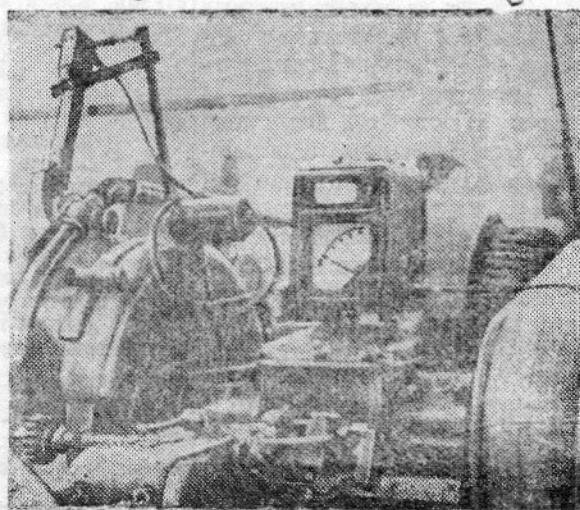
В механическом цехе № 1 на шлифовке деталей 54-05-405 и 54-05-408 внедрен активный контроль (электродатчик — прибор для контроля размера диаметра валков).

Внедрение этого прибора привело к резкому снижению брака, повысило культуру производства, улучшило условия труда.

Производительность труда с внедрением активного контроля повысилась на 15—20 процентов.

Прибор активного контроля шлифуемых деталей, заблокированный с остановкой станка, устраняет необходимость ручного замера.

На снимке: электродатчик, установленный на шлифовальном станке.



Применение минералокерамических резцов

Минералокерамический материал марки ЦМ-332 выгодно отличается от всех других инструментальных материалов своей высокой теплостойкостью, достигающей 1200°C, и высокой твердостью 91—93 по Роквеллу. Эти качества позволяют обрабатывать металлы с высокими скоростями, а также закаленные стали. Весьма существенными недостатками этого материала являются хрупкость и малый предел прочности на изгиб. Лучшие из марок этих минералокерамических материалов имеют этот предел не более 40 кг/мм², т. е. от 2 до 2,5 раза меньше, нежели твердые сплавы. Это последнее обстоятельство в значительной степени ограничивает их применение в металлорежущих инструментах и почти совершенно исключает их приме-

нение в таких инструментах, работа которых происходит с ударами.

Важным недостатком является также трудность крепления их на державках. Механическое крепление минералокерамических пластин на державках вызывает в них трещины или в лучшем случае создает такие напряжения, которые при дополнительных усилиях, вытекающих при резании, часто приводят их к разрушению. Напайка их медью на стальные державки не дает достаточно прочного спая. Поэтому для припайки их к державкам применяют предварительную металлизацию этих пластин на специальных аппаратах.

Но и эта мера не всегда гарантирует достаточную прочность спая. Кроме того, этот материал

обладает малой теплопроводностью и малым коэффициентом расширения, значительно меньшим, чем у стали. Поэтому при охлаждении после их напайки также могут возникать напряжения, приводящие их к разрушению. В настоящее время на АТЗ применяется наклеивание минералокерамических пластин эпоксидным клеем в профрезерованных гнездах стальных державок. Опыты применения таких наклеенных резцов показали, что прочность крепления их можно считать достаточной.

Нами была произведена попытка применения минералокерамических резцов марки ЦМ-332 форма № 113К в поточной линии цеха М-4 на детали 60-33-004 из улучшенной стали 45 для чистовых проходов.

Геометрия этого резца показана на рис. № 1.

С целью укрепления режущей кромки пластины передний угол принят равным 10°, поэтому и задний угол получается также равным приблизительно 10°.

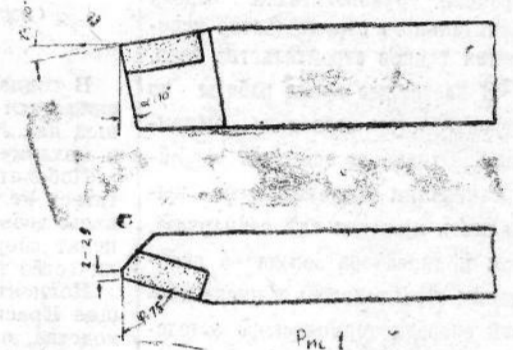
Кроме того, по просьбе токарей, занятых на обработке этих деталей, их сделали с силовой горизонтальной режущей кромкой, что позволяло работать с подачами до 2 мм/об. и в обе стороны.

Режимы резания, применявшиеся в данном случае, были $v = 260$ м/мин. $n = 750$ об/мм. $f = 2$ мм/об. $a_p = 0,5$ мм, т. е. скоростные возможности станка были использованы полностью.

Опыт показал, что стойкость этих пластин в данном режиме составляла 5—6 часов, так как токари производили доводку этих пластин только в начале смены, но и то без особой к этому нужды.

После двухнедельной работы этих резцов разрушения их не наблюдалось, лишь один из четырех резцов обнаружил недостаточную стойкость. Если остальные три резца позволяли без доводки обрабатывать до 30 и более деталей, то этот единственный резец — не более 10 штук.

Причиной этому служит недостаточная однородность и стабильность их качеств. Поэтому можно считать, что утверждение тов. Меллера, сделанное без всяких оговорок, что минералокерамический материал не может применяться в



условиях массового производства, недостаточно обосновано. *)

Мы считаем, что этот материал следует более широко внедрять в производство и особенно на чистовых токарных операциях, что в значительной степени может повысить их производительность.

В. КУРОЧКИН,

преподаватель Сибирского автодорожного института, инженер.

А. ХРАПКО,

студент IV курса Сибирского автодорожного института.

*) А. Меллер — «Минералокерамические резцы повышенной прочности», технический бюллетень № 4 (24).

В тракторосборочном цехе № 2 внедрена автоматическая сварка лонжеронов трактора ТДТ-60.

Применение автоматической сварки лонжеронов позволило снизить трудоемкость изготовления на 2,5 часа на 1 трактор и улучшить качество шва за счет равномерной подачи электрода. Для работы на автомате не требуется сварщик высокой квалификации.

На снимке: автомат, на котором выполняется сварка лонжеронов.

Химию — на службу машиностроению

Отдел главного конструктора Алтайского тракторного завода наметил к переводу 33 наименования деталей тракторов, выпускаемых заводом, на изготовление из пластмассы вместо изготовления в настоящее время из металла. Чертежи и технические требования, которым должны удовлетворять упомянутые пластмассовые детали, сообщены заводу «Геофизик», которому поручено освоение производства пластмассовых деталей для промышленности Алтайского края.

Полихлорвиниловые пластмассовые трубки, предназначенные для замены топливопроводов низкого давления, должны отвечать следующим требованиям:

1. Относительное удлинение 150—250 процентов.
2. Предел прочности при растяжении не менее 200 кг/см².
3. Бензостойкость — потеря веса после выдержки в дизельном топливе в течение первых 24 часов не более 0,2 процента.
4. Стабильность свойств — сохранение эластичности трубки и способность к сборке и разборке при работе на тракторе в течение

3-х сельскохозяйственных сезонов (3-х лет).

5. Возникновение трещин в трубке как поверхностных, так и сквозных, а также вытекание топлива из трубок не допускается.

Присоединительная арматура к полихлорвиниловым пластмассовым трубкам несколько отличается от применяемой присоединительной арматуры металлических трубок. В настоящее время по заданию ОГК № 119 в опытно-цехе изготавливается присоединительная арматура для полихлорвиниловых трубок, после чего будет проведена эксплуатационная проверка.

При положительных результатах испытаний внедрение полихлорвиниловых пластмассовых топливопроводов низкого давления позволит экономить на каждом тракторе более одного килограмма медных трубок.

А. СУББОТИНА,
С. ГАБОВИЧ.

Техническая страница организована бюро технической информации завода.

Ускорить строительство кузнечного цеха

С начала производства трелевочного трактора и выпуска тракторов ДТ-54 с гидравлической системой объем работ в кузнечном цехе увеличился более чем в два раза. Соответственно с ростом объема работ должен был расширяться и цех. Однако строительство кузнечного цеха было начато поздно и велось очень медленными темпами.

Работники отдела капитального строительства завода тт. Зеленецкий и Ловцкий по сути дела не руководили этим строительством. В результате цех ощущает большую нужду в производственных площадях, не имеет возможности пропустить через существующее оборудование доведенный производственный план. Этим во многом объясняется его неудовлетворительная работа по производству поковок для механических цехов. Зная об этом руководство завода не потребовало от хладнокровных руководителей отдела капитального строительства ускорения темпов строительства цеха.

В настоящее время работы по строительству несколько оживились. Однако по сей день стройорганизации продолжают не выполнять приказы как совнархоза, так и директора завода об окончании строительства и пуске первой очереди термического отделения.

Очень важное значение для улучшения работы цеха сейчас имеет установка пятитонного молота.

Однако и это мероприятие срывается. Нужно подготовить фундамент под молот, но в этой работе трест № 46 еще не приступил. А на это требуется 4—6 месяцев.

П. КУЗНЕЦОВ.
Кузнечный цех.

Этого могло не случиться

Недавно в народном суде 2-го участка слушалось уголовное дело и я невольно им заинтересовался.

На скамье подсудимых оказался шофер пассажирского автобуса В. К. Оман, обвиняемый в нарушении правил движения. Он не принял мер предосторожности, в результате чего под машину случайно попал семилетний мальчик Толя Пастухов. Его в тяжелом состоянии доставили в больницу, веря еще в счастливый исход, но после операции Толе стало хуже и в вечеру он скончался. Нет в живых этого жизнерадостного мальчика, чему, даже сидя в зале суда, трудно было поверить.

Как же это могло случиться? Мать с сыном возвращались из поликлиники АТЗ. Толя изъявил желание проехать на машине, и мать дала согласие. На остановке оказалось много народу. Попытка занять очередь не увенчалась успехом, так как всем хотелось быть первыми. Вскоре подошел автобус и началась давка. Сестра с передней площадки не утратила, т. к. шофер

автобуса № 47—54, на котором хотели уехать мать и сын, Белых по сигналу кондуктора Демченко перед самым носом закрыл двери. Толя бросился к задней площадке и каким-то чудом сумел сесть. Мать же осталась и пошла пешком.

А остальное нам известно из материала дела, разбираемого на суде. Толя сел и сошел с задней площадки и попал под колеса автобуса, шедшего навстречу. Небольше напрашивается прямой вопрос: почему рядом с Оманом не разделили скамью подсудимых кондуктор Демченко и шофер Белых? Ведь это по их прямой вине Толя с матерью не могли сесть с передней площадки, хотя шофер через смотровое зеркало видел, что женщина садилась с ребенком, а кондуктор следил за ходом посадки.

В несчастном случае виновны и другие. Это те граждане, которые, не соблюдая очередности, лезли в автобус напролом.

В нашем городе не введен такой порядок, чтобы занимать очередь при посадке в автобус и ус-

тупать место престарелым и детям. Когда подходит машина, то вместо того, чтобы в порядке очереди зайти в автобус, некоторые молодые люди локтями и силой прокладывают себе «зеленую улицу», отталкивая остальных. За них становится просто стыдно.

Летом этого года городская милиция сделала хорошее начинание по соблюдению очередности при посадке в автобусы, когда очень ретивых нарушителей призывали к порядку. Но это хорошее дело так и не доведено до конца. А было бы необходимо злостных нарушителей общественной порядка такой категории привлекать к ответственности по указу за мелкое хулиганство. Для этого на каждой остановке надо повесить таблички с надписью, чтобы посадка в автобусы производилась только в порядке живой очереди, а городскому отделению милиции взять это дело под свой неослабный контроль.

М. КРИВОШЕЕВ,
адвокат.

УСЛОВИЯ

социалистического соревнования цехов Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина за выполнение повышенных заданий по сдаче деталей в запчасти и выпуску тракторов ДТ-54
Вводятся с 10 ноября 1958 года.

В социалистическом соревновании за выполнение повышенных заданий по сдаче деталей в запчасти и выпуску тракторов ДТ-54 участвуют все цехи завода, изготавливающие запчасти и тракторы ДТ-54.

Победителями в социалистическом соревновании будут считаться коллективы тех цехов, которые в течение декады:

1. Выполнят повышенные задания сдачи по графику запасных частей в заданной номенклатуре.

2. Обеспечат:

а) Заготовительные цехи—механические цехи заготовками по графику и в заданной номенклатуре.

б) Механические цехи—сборочный цех всеми узлами и деталями, необходимыми для сборки заданного графиком количества тракторов ДТ-54.

Коллективам цехов—победителям социалистического соревнования вручаются переходящие Красные знамена, а для премирования рабочих и ИТР этих цехов, особо отличившихся в соревновании, выдаются денежные премии:

а) для заготовительных цехов — одна в 1000 рублей.

б) для механических — одна в 800 рублей.

Итоги социалистического соревнования подводятся производственно-массовой комиссией заводского комитета профсоюза с участием представителей администрации завода 21 ноября, 1 декабря, 11 декабря, 21 декабря 1958 года и 2 января 1959 года.

УСЛОВИЯ

социалистического соревнования цехов завода, занятых изготовлением деталей и сборкой тракторов ТДТ-60
Вводятся с 10 ноября 1958 года.

В социалистическом соревновании участвуют цехи: механические цехи №№ 4 и 5, термический цех № 4, тракторосборочный цех № 2 и участки трелевочного трактора в прессовом и в механическом № 1 цехах.

Победителем социалистического соревнования будет считаться коллектив того цеха, который ежедневно в течение декады добьется лучших показателей в работе, соберет или обеспечит сборку узлами и деталями необходимое по заданию количество тракторов.

Коллективу—победителю соревнования вручается переходящее Красное знамя, а для премирования передовиков производства, особо отличившихся в соревновании — денежная премия в сумме 800 рублей.

Итоги соревнования подводятся производственно-массовой комиссией заводского комитета профсоюза с участием представителей администрации завода 21 ноября, 1 декабря, 11 декабря, 21 декабря 1958 года и 2 января 1959 года.

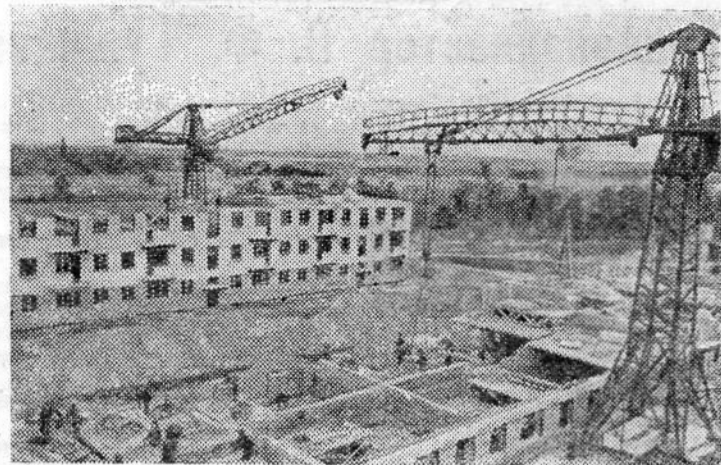
В совете НТО машпром завода

Состоялось заседание совета научно-технического общества машиностроительной промышленности первичной организации нашего завода, недавно избранного на отчетно-выборном собрании членов общества.

Советом намечено организовать

пять секций, в том числе литейную, штампово-термическую, механической обработки, энергетическую и конструкторскую. На заседании совета утвержден новый состав редколлегии технического бюллетеня по обмену опытом в количестве 9 человек.

Строительство научного городка в Новосибирске



В Советском районе Новосибирска на площади 1200 гектаров развернулось строительство научного городка Сибирского отделения Академии наук СССР. Здесь будут сооружены четырнадцать научно-исследовательских институтов. Сейчас здесь возводятся корпуса первых трех институтов—гидродинамики, геологии и геофизики, ядерной физики, а также жилые дома для ученых и другие здания.

На всех участках «Академстроя» рабочие и специалисты стали на трудовую вахту в честь XXI съезда КПСС. Они прилагают усилия к тому, чтобы к концу нынешнего года сдать в эксплуатацию корпус института гидродинамики и около 40 тысяч квадратных метров жилой площади.

На снимке: строительство жилых домов для ученых в научном городке Сибирского отделения Академии наук СССР. Фото В. Лещинского. Фотохроника ТАСС.

Надо создать заводскую любительскую киностудию

На многих заводах нашей страны, в частности на Московском автозаводе имени Лихачева, несколько лет тому назад на самостоятельных началах были организованы любительские киностудии. Эти студии в настоящее время пользуются большой популярностью среди работников предприятий и периодически выпускают на экраны своих клубов документальные и даже художественные фильмы. К работе по созданию художественных фильмов привлекаются коллективы художественной самодеятельности предприятий. Большую помощь таким любительским киностудиям—техническую, которая выражается в обучении кинооператоров, режиссеров, осветителей и специалистов по обработке киноленты, оказывают имеющиеся в городах телевизионные центры.

Любительские киностудии собирают вокруг себя большое количество молодежи, желающей заниматься этим увлекательным делом.

В созданных любительскими студиями кинофильмах рассказывается о достижениях передовиков производства, о внедрении в производство новой техники, популяризируются работа лучших рационализаторов.

Фильмы, созданные на любительских киностудиях, пользуются большим интересом у трудящихся.

Техническое оснащение таких студий, как правило, не вызывает больших затруднений, тем

более, что наша отечественная промышленность выпускает в настоящее время компактные и недорогие киносъемочные камеры.

Кстати, такие камеры имеются на Рубцовском телевизионном центре. Качество съемок, произведенное такими аппаратами, вполне удовлетворительное. Осветительная же аппаратура и декорации для съемок в большинстве случаев изготавливаются членами любительской киностудии.

Есть ли возможность создать любительскую киносъемочную студию при нашем заводском клубе?

Безусловно, есть. Тем более, что при телестудии есть специалисты—кинооператоры, которые могут оказать помощь в обучении кинооператоров-любителей.

Заводской комитет профсоюза должен пойти навстречу пожеланиям трудящихся завода и оказать помощь в организации любительской киностудии. Тем более, что на одном из заседаний заводского комитета профсоюза этот вопрос рассматривался и был одобрен членами завкома. Но почему-то дальше разговоров это дело не двинулось.

Хочется, чтобы это хорошее и полезное дело получило должную поддержку со стороны завкома профсоюза и дирекции завода и заняло достойное место в рядах заводской художественной самодеятельности.

П. ПЧЕЛЯКОВ,

мастер теплослескцентралли.

ОТ РЕДАКЦИИ. Мастер ТЭЦ тов. Пчеляков в своей корреспонденции поднял очень хороший и правильный вопрос о создании при клубе нашего завода любительской киностудии. Можно заранее уверенно сказать, что такая киностудия привлекла бы к себе внимание десятков молодых рабочих и оказала бы большое влияние на воспитание молодежи нашего завода. Редакция надеется, что заводской комитет профсоюза окажет действенную помощь рабочим завода в создании любительской киностудии. Редакция также ждет откликов читателей по вопросу, затронутому в корреспонденции тов. Пчелякова.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.