

Трудовой Темы

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания № 133 (1965) | Вторник, 18 ноября 1958 г. | Цена 10 коп.

Информационное сообщение О Пленуме Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза

12 ноября 1958 года состоялся Пленум Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза.

Пленум обсудил вопросы:

1. Проект тезисов доклада товарища Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС «Контрольные цифры развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы».

2. Об укреплении связи школы с жизнью и о дальнейшем развитии системы народного образования в стране.

Пленум ЦК принял соответствующие постановления, которые сегодня публикуются.

В связи с избранием члена Президиума ЦК КПСС и секретаря ЦК КПСС тов. Беляева Н. И. первым секретарем ЦК КП Казахстана, Пленум ЦК освободил тов. Беляева Н. И. от обязанностей секретаря ЦК КПСС.

Постановление Пленума ЦК КПСС, принятое 12 ноября 1958 года.

Проект тезисов доклада товарища Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС „Контрольные цифры развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы“

1. Одобрить проект тезисов доклада товарища Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС «Контрольные цифры развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы».

2. Опубликовать тезисы доклада товарища Н. С. Хрущева в печати и провести в стране широкое предсъездовское обсуждение этих тезисов.

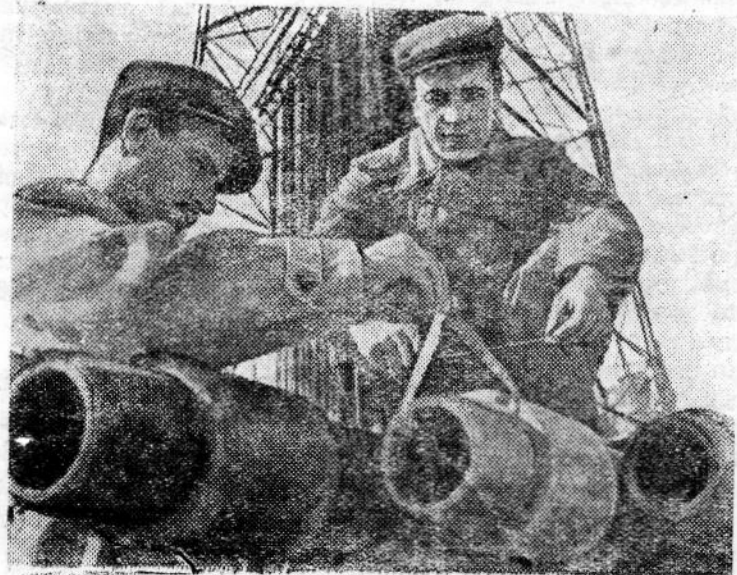
Постановление Пленума ЦК КПСС, принятое 12 ноября 1958 года.

Проект тезисов по вопросу об укреплении связи школы с жизнью и о дальнейшем развитии системы народного образования в стране

1. Одобрить проект тезисов ЦК КПСС и Совета Министров СССР «Об укреплении связи школы с жизнью и о дальнейшем развитии системы народного образования в стране».

2. Опубликовать проект тезисов в печати для всенародного обсуждения.

3. Вынести вопрос об укреплении связи школы с жизнью и о дальнейшем развитии системы народного образования в стране на обсуждение Верховного Совета СССР.



Баку. Замечательных трудовых успехов добились нефтяники Азербайджана. Бригада бурового мастера Азизбековой конторы бурения депутата Верховного Совета СССР Ага Дадаша Кербалай-оглы, став на трудовую вахту в честь XXI съезда КПСС, выполнила годовое социалистическое обязательство: пробурено 20 тысяч метров грунта. С начала года бригада знатного мастера пробурела 10 скважин. Все они были сданы раньше срока.

Передовой коллектив ежедневно перевыполняет производственные задания. Сложная работа всех вахт, умелое использование бурового инструмента и материалов помогли нефтяникам сберечь 400 тысяч рублей.

На снимке: буровой мастер Ага Дадаш Кербалай-оглы и помощник бурильщика Юрий Косов.

Фото О. Казиева.

Фотохроника ТАСС.

В честь XXI съезда КПСС

На трудовой вахте

Большой трудовой подъем царит в эти дни на участках пресового цеха. Включившись в социалистическое соревнование в честь созыва внеочередного XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза, многие пресовщики работают с удвоенной энергией, ежедневно перевыполняют сменные нормы выработки.

Экономя каждую минуту рабочего времени, высокопроизводительно трудятся пресовщицы Мария Комарова, Алла Бальченко

и Мария Родионова. Эти работницы стремятся выдать как можно больше продукции сверх плана и выполняют норму на 160—170 процентов.

Передовыми рабочими по праву считаются токарь Гашира Ахапова, сверлощица Федосья Шуличенко, электросварщик Виктор Родионов, которые ежедневно дают до двух норм продукции хорошего качества.

Г. ЖИХАРЕВА.
Пресовый цех.

Премия за хорошую организацию труда на участке

В октябре из-за отсутствия заготовок гильзы гидроцилиндра на нашем заводе создалось серьезное положение, поставившее выполнение государственной программы месяца под угрозу срыва. Но несмотря на все трудности коллектив участка № 5 механического цеха № 5, где старшим мастером Иван Иванович Родионов, принял все меры к обеспечению

сборки трелевочных тракторов гидроцилиндрами.

За хорошую организацию труда директор завода тов. Поляков премировал старшего мастера тов. Родионова и сменных мастеров тт. Данченко, Вишенкова, Мякишева и Шнейдер. Кроме этого, выделил в распоряжение старшего мастера участка 1000 рублей для премирования передовых рабочих участка № 5.

Преодолеть отставание

Серьезную тревогу вызывает в настоящее время работа коллектива третьего участка тракторосборочного цеха № 1. Несмотря на высокопроизводительный труд передовых рабочих токарей Александры Ракитиной, Любови Кисловой, Александра Березикова и многих других, выполняющих до 2-х норм в смену, участок допустил отставание от графика. Основным виновником отставания являются цехи-поставщики, которые тормозят работу. С первых дней ноября неудовлетворительно подавая заготовки звездочки сталеитейщики. На 14 ноября они недодали более 1500 заготовок.

Серьезно тормозит работу участка неритмичной подачей труб для втулки отдел снабжения. Это привело к тому, что участок выдал только 3993 детали, вместо 5193 по плану.

Руководителям сталелитейного цеха и отдела снабжения нужно принять срочные меры, чтобы улучшить подачу заготовок. Это даст возможность коллективу участка преодолеть отставание.

П. ИСАЕВ.

Выставка в заводском клубе

В нашем клубе оборудована выставка, посвященная XV заводской партийной конференции. На большом стенде в объемных фотопанно, в графиках и диаграммах наглядно рассказано о достижениях коллектива завода.

Здесь же на стенде помещены фотопортреты старейших коммунистов, коммунистов-передовиков

производства, рационализаторов и изобретателей. Наглядно показан и рост заводской парторганизации.

Бюро технической информации завода готовит такую же выставку к открытию XVI городской партийной конференции, которая откроется 29 ноября. Выставка будет оборудована в городском драматическом театре.

На тракторных заводах страны

Челябинский

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ВЫГРУЗКА ОЧИСТНЫХ БАРАБАНОВ

Самым распространенным, наименее трудоемким способом зачистки заусениц на штампованных деталях является обкатка их во вращающемся барабане.

Раньше разгрузка барабана после обкатки и отделение их от очищающей смеси производили вручную, путем выборки деталей или же просеивания их на сите. Для ликвидации ручных работ по инициативе технолога Ю. М. Герасимова создано и внедрено в производство механизированное устройство для выгрузки барабана. У барабана установлен транспортер, при помощи которого производится автоматическая выгрузка деталей и отделение их от очищающей смеси. Внедрение этого новшества позволило вдвое повысить производительность на очистке деталей, облегчить труд рабочих.

Липецкий

ОБКАТКА ВМЕСТО ПОЛИРОВКИ

В ремонтно-механическом цехе изготавливаются для кузнечного цеха штоки паровых молотов. Обрабатываются они на токарных станках, на которых до недавнего времени очень трудно было добиться чистой обработки поверхности и выдержать необходимую точность при полировке.

Старший инженер отдела главного механика т. Шибков и начальник технологического бюро тов. Плешков предложили при обработке штоков, а также цилиндрических валов приме-

нить обкатку поверхности деталей роликами, которые вмонтированы в специальное гидравлическое приспособление.

В результате внедрения указанного метода размеры обрабатываемых деталей стали более точными, улучшена чистота их поверхности. За счет наклепа прочность деталей повышается в 2—3 раза.

Харьковский

НОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ СТЕРЖНЕВОГО ЯЩИКА

По предложению Н. А. Лоскутова изменена конструкция ящика для машинной формовки стержней блока цилиндров.

Тов. Лоскутов предложил делать стержневой ящик без отъемной части. Чтобы обеспечить свободное выпадение стержня из формы, рационализатор увеличил угол откоса гнезда ящика на 2 градуса 30 минут. Сделали пробную отливку. Оказалось, припуск вдвое превышен против нормы.

Причину этого отклонения найти было нетрудно. Решили на несколько миллиметров углубить гнездо, и цель была достигнута.

Внедрение новой конструкции стержневого ящика без отъемной части обеспечило увеличение выпуска стержней на 15 штук в смену на каждого рабочего, вес модели снижен на 8 килограммов.



ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Опирайсь на актив

Партия нас учит, что великие задачи социалистического строительства выполняются тем успешнее, чем полнее используется творческая инициатива трудящихся в изыскании скрытых резервов, в овладении новейшими достижениями науки и техники и их внедрении в производство.

Партийное бюро чугунолитейного цеха № 1 придает большое значение развитию социалистического соревнования как индивидуального, бригадного, так и между коллективами смен, участков и пролетов. Бюро систематически осуществляет контроль за ходом соревнования, добивается, чтобы результаты соревнования своевременно проверялись и оценивались при участии всех рабочих на общих собраниях, на совещаниях. Эту работу возглавляет цеховой комитет, а партийное бюро помогает ему, направляет его деятельность.

В результате наших общих усилий коллектив чугунолитейного цеха № 1 правильно оценивает свои задачи и добивается их осуществления. Наш цех даже в трудные для завода месяцы справлялся с выполнением производственных заданий.

Известно, что в прошлом месяце по ряду технических причин чугунолитейный цех № 1 несколько снизил выпуск необходимого для завода литья. Это имеет место и в ноябре. Партийное бюро нашло нужным обсудить создавшееся положение в цехе с широким партийным и беспартийным активом, наметить пути улучшения работы цеха.

12 ноября было проведено собрание партийно-хозяйственного актива, на котором присутствовало более ста активистов. И. о. начальника цеха тов. Беленский сделал доклад о задачах коллектива цеха в ноябре и декабре 1958 года в деле выполнения социалистических обязательств, взятых в честь XXI съезда КПСС.

Участники собрания проявили большую активность в обсуждении этих вопросов, они помогли глубже вскрыть причины, мешающие успешной работе отдельных звеньев и цеха в целом, а также высказали практические советы как лучше устранить недостатки.

Коммунисты, комсомольцы и беспартийные товарищи указывали на конкретных виновников, критиковали руководителей за их промахи, своих товарищей — за плохую работу.

Так, комсомолец Валенкевич рассказал о том, что работники службы механика северного пролета, которыми руководит мастер тов. Буртасов, плохо относятся к своим обязанностям, не проявляют инициативы в работе. Тов. Валенкевич заверил актив, что формовщики сделают все зависящее от них и принятые социалистические обязательства в честь XXI съезда партии выполнят с честью.

Кочегар стержневого отделения тов. Александров сделал серьезный упрек в адрес руководителей цеха, цехового комитета, которые мало уделяют внимания нуждам кочегаров, не добиваются, чтобы на сушильные печи стержневого отделения подавался качественный уголь. Тов. Александров отметил также, что начальник пролета тов. Носик, старший мастер тов. Куликин и партгруппорг тов. Семенов редко беседуют с людьми, не рассказывают им о создавшемся положении в цехе и на заводе, а следовательно рабочие не знают конкретных задач, над которыми им нужно упорно поработать.

Слесарь плавильного отделения тов. Бердюгин, партгруппорг южного пролета тов. Вдовиченко, энергетик цеха член КПСС тов. Тихонов, старший мастер стержневого пролета тов. Куликин и другие участники собрания дали правильную оценку работы отдельных участков, призвали коллектив цеха к исправлению допущенного отставания.

На следующий день обрубное отделение южного пролета сдало продукции на 166,8 тысячи рублей при задании 130 тысяч. Формовщики южного пролета заформовали 4132 формы при задании 4000. Особенно отличилась смена и. о. мастера тов. Кривокрытого. Комсомольцы его смены тт. Виргуш, Кукушкин, Немцев, кандидат в члены КПСС т. Гривко выполнили сменные задания на 170—180 процентов.

Так, опираясь на широкий актив цеха, партийное бюро добивается выполнения намечаемых задач.

В. НАЗАРОВ,
секретарь партийного бюро
чугунолитейного цеха № 1.

Совещание партгруппоргов

На днях состоялось совещание вновь избранных партгруппоргов партийной организации инструментально-производственного корпуса. Секретарь партийного бюро Константин Александрович Прохоров поставил задачи перед партийными группами.

Партгруппорги два раза в месяц

совместно с профсоюзными и комсомольскими группами должны подводить итоги соревнования. Они ознакомились со своими правами и обязанностями.

20 ноября на заседании партийного бюро будет заслушан отчет партгруппоргов о деятельно-

сти партийных групп, после чего они обменяются опытом организаторской работы, расскажут о том, как они осуществляют контроль за учебной коммунистов и привлекают их к выполнению партийных и других общественных поручений.

Больше внимания мероприятиям оргтехплана

Выполнение организационно-технических мероприятий, запланированных на 1958 год по механическому цеху № 2, должно способствовать значительному повышению производительности труда, снижению себестоимости выпускаемой продукции и улучшению других технико-экономических показателей. Однако по вине ряда исполнителей эти нужные и полезные мероприятия очень плохо претворяются в жизнь.

На совещании производственно-массовой комиссии цеха в октябре обсуждался вопрос о ходе выполнения плана организационно-технических мероприятий 1958 года, где отмечалось, что одно из основных мероприятий — получение сверлильного станка модели 2175 и осантки к нему на 8 наименований деталей, не выполнено. Насколько важно это, можно показать на следующих цифрах. Плановая экономия от внедрения одного мероприятия составит 55 тысяч рублей, снизится трудоемкость на 12,5 минуты. Есть и

еще мероприятия организационно-технического плана, которые не внедряются. Так, в 1958 году необходимо было перевести на точное литье 17 наименований деталей, а переведено только 6 наименований. Следовательно 11 наименований еще не переведено, что значительно ухудшает технико-экономические показатели цеха.

Мероприятие по установке моторельса на группу прессов участка вкладышей запланировано внедрить еще в I-м квартале 1958 г. Однако оно не выполнено и по сей день. Если раньше исполнитель — Союзпроммеханизация — ссылался на отсутствие металла, то сейчас металл есть, а работа не ведется и нет уверенности, что она будет выполнена в текущем году.

Из-за отсутствия подъемных средств наладка прессов отнимает много времени. Это снижает производительность труда на данных операциях. Мероприятие по механической прессовке коробочек для упаковки вкладышей может дать

экономии около 25 тысяч рублей. Однако из-за конструктивной недоработки штампа оно не выполнено до сих пор. Сейчас коробочка изготавливается вручную деревообделочным цехом, и наш цех покупает ее по 80 копеек за штуку.

Мероприятия, запланированные для выполнения оргтехплана, в цехе внедряются успешно. Запущен 28-шпиндельный полуавтомат для нарезки резьбы, проведена пневматизация ряда станков силами группы наладки, значительно улучшена технология изготовления деталей как по основному плану, так и по дополнительному.

На заседании комиссии по составлению организационно-технического плана на 1959 год было отмечено несколько мероприятий, свидетельствующих о том, что коллектив цеха добьется хороших технико-экономических показателей в новом 1959 году. Такие ценные мероприятия, как внедрение безотходной рубки ленты на участке вкладышей, изготовление приспособлений для автоматиче-

Производственные мастерские в школе



Сталинская область. В городе Краматорске школа № 22 помещается в прекрасном четырехэтажном здании. Здесь, кроме больших светлых классов, имеются школьные мастерские. Коллектив Ново-Краматорского машиностроительного завода взял шефство над школой и оборудовал столярную, токарную и слесарную мастерские. В них установлено 20 столярных верстаков, девять токарных, два фрезерных, строгальный и сверлильный станки.

На снимке: учащиеся восьмого класса «А» в токарной мастерской школы № 22. Занятия ведет преподаватель токарного дела Григорий Петрович Верещага. Фото С. Гендельмана. Фотохроника ТАСС.

ПО нашему заводу

Лучшие рационализаторы

Недавно подведены итоги краевого конкурса на лучшую рационализаторскую работу. Денежной премией в размере 2000 рублей награжден активный рационализатор старший мастер землеприготовительного отделения чугунолитейного цеха № 1 Валентин Ченцов.

На счету Валентина Ченцова много рационализаторских пред-

ложений. 8 его предложений только в этом году внедрено в производство. За 9 месяцев тов. Ченцов сэкономил государству свыше 400 тысяч рублей.

Денежными премиями отмечены также активные рационализаторы штамповщик кузнечного цеха Николай Ожогин, зам. начальника чугунолитейного цеха № 1 по технической части тов. Тюленев и другие.

Контроль за ходом соревнования

В начале текущего месяца на состоявшемся собрании партийно-хозяйственного актива моторного цеха были рассмотрены условия социалистического соревнования моторщиков.

14 ноября партийно-хозяйственный актив подвел итоги соревнования. Отмечено, что руководители участка тяжелых деталей тт. Провкин и Щербинин слабо еще занимаются вопросами сорев-

нования, участок по-прежнему отстает от графика.

Отмечено также, что технические службы цеха (отделы энергетика и приспособлений) не отвечают еще требованиям производства. Заместитель начальника цеха тов. Лузянин не требует от старшего мастера отдела энергетика тов. Лизенкина и старшего мастера отдела приспособлений тов. Мальгина улучшить руководство своими коллективами.

Партийно-хозяйственный актив наметил конкретные сроки для полного устранения недостатков в работе производственных участков и технических служб цеха.

Победители соревнования выехали на родственные предприятия

Как известно, на нашем заводе было широко развернуто социалистическое соревнование комсомольско-молодежных бригад в честь 40-летия ВЛКСМ. Победители по условиям соревнования завоевали право на поездку на родственные предприятия для обмена передовым опытом.

На днях большая группа молодых передовиков и новаторов производства выехала на Сталинградский и Харьковский тракторные заводы. В числе их формовщики сталелитейного, чугунолитейного цеха № 3, штамповщики, токари, сверловщики кузнечного и моторного цехов.

На родственных заводах они проработают 10 дней, подробно ознакомятся с передовыми методами труда харьковских и сталинградских тракторостроителей.

И. ЕГОРОВ,
Механический цех № 2.

—Дайте нам больше тракторов!— требуют механизаторы лесного хозяйства

Наши мощные трелевочные тракторы ТДТ-60 полюбились механизаторам лесного хозяйства страны. Об этом свидетельствует и поток заявок на поставку трелевочных тракторов в многочисленные адреса лесхозов, и рассказы очевидцев, видевших эти машины в работе, да и рассказы представителей различных совхозов, которые приезжают на наш завод за тракторами.

Вот и сегодня в кабинете заместителя начальника второго тракторосборочного цеха по производству товарища Степашкина сидит представитель Пермского лесопромышленного комбината «Компирлес».

—Сначала много хлопот доставили нам ваши трелевочные тракторы ТДТ-60. Пришлось с ними повозиться. И качество тракторов было не совсем удовлетворительное, и мы, честно говоря, не умели на них работать. А теперь

все уладилось. Работают ваши машины хорошо, сильные. Нам бы побольше их сейчас. Одну партию отправили к нам на комбинат в первых числах ноября, теперь вот еду, когда отгрузят вторую партию в счет четвертого квартала. Уже слишком вы их медленно делаете,—говорит он, обращаясь к заместителю начальника цеха тов. Степашкину.

—Сами видите, как мы их собираем. Детали есть—значит быстро тракторы сходят с конвейера, а если нет у нас деталей, как же их быстро собрать? Деталей на сборке нет, собирать не из чего.

С товарищем Степашкиным нельзя не согласиться. Детали по-прежнему подаются на сборку трелевочных тракторов из рук вон плохо. Об этом говорят многочисленные факты. Взять хотя бы и проанализировать работу сборщиков трелевочных тракторов в пятницу 14 ноября. В первой смене с большого конвейера не сошло ни одного трактора, потому что не было лебедок. А лебедки не собирались по вине механического цеха № 1, который за всю первую смену не подал ни одной шестерни (деталь 60-40-007). Причем, простояли целую смену не только рабочие большого конвейера, но и рабочие на участке сборки узлов.

Ничуть не улучшилось положение на сборке трелевочных тракторов и на следующий день, 15 но-

ября. В первой смене до 12 часов дня из первого механического цеха на сборку не поступило ни одной шестерни на лебедку.

—В первой половине ноября наш цех допустил большое отставание от графика как сборки тракторов, так и сборки узлов,—говорит товарищ Степашкин. В последние дни мы почти не собираем рамы, потому что прессовый цех не подает нам кронштейны (деталь 60-21-074), а механический цех № 4—штулки (детали 60-21-037 и 60-33-012). Вот только по вине этих двух цехов участок сборки рам недодал за прошедшие пятнадцать дней 180 рам. По вине прессового цеха недодало 130 кабин.

Из механического цеха № 5 перестали поступать на сборку детали ходовой части трактора, хотя заготовок в цехе имеется в достаточном количестве.

На заводе в первой половине ноября создалось ненормальное положение со сборкой трелевочных тракторов, которое требует принятия самых серьезных мер к устранению недостатков в обеспечении сборки всеми необходимыми деталями. Руководителям механических цехов №№ 1, 4, 5 нужно принять меры к обеспечению слаженной работы и не допускать в дальнейшем срывов в работе сборки трелевочных тракторов.

В. ЛУКИЧЕВ.



Оренбургская область. Орский завод синтетического спирта—самое молодое предприятие области. Технический спирт здесь получается из отходов производства нефтеперерабатывающего завода. Благодаря утилизации этих отходов ежегодно экономятся миллионы пудов зерна.

Коллектив предприятия настойчиво борется за увеличение выпуска продукции. План девяти месяцев был перевыполнен.

Намечается начать производство новых продуктов—полиэтилена, синтетической олифы. Уже разработана технология производства слифы.

Коллектив предприятия обязался до конца года дать тысячу тонн спирта сверх плана.

На снимке: передовики производства начальник смены цеха газоразделения Иван Семенов (слева) и старший машинист Анатолий Шарпов около холодильника.

Фото Б. Клипинидера. Фотохроника ТАСС.



Ленинград. На заводе «Монументскульптура» закончена отливка в бронзе и художественная чеканка скульптуры В. И. Ленина для памятника в Вологде. Скульптура высотой более четырех метров выполнена по модели, созданной народным художником РСФСР Н. В. Томским.

На снимке: скульптура В. И. Ленина, справа—автор памятника Н. В. Томский.

Фото В. Капустина. Фотохроника ТАСС.

Тов. Лернер чинит препятствия

В связи с принятием в начале этого года решения о подчинении контролеров отдела технического контроля инструментально-производственного корпуса производственным мастерам за последнее время резко повысился брак при выпуске режущего инструмента как по механическому изготовлению, так и по термической обработке, особенно протяжек.

Весь этот пропущенный брак стал проникать в производство особенно заметно со второго полугодия. Это тормозит выпуск продукции, а также повышает накладные расходы цехов, эксплуатирующих инструмент. Инструмент, не показавший стойкости в эксплуатации, обычно рекламывался через отдел технического контроля инструментально-производственного корпуса.

Начиная с августа, старший мастер отдела технического контроля завода тов. Лернер стал чинить препятствия в приеме рекламаций, задерживая по две недели ответы на них. Тогда инспек-

торы цехов по эксплуатации инструмента стали обращаться непосредственно в центральную заводскую лабораторию. Тов. Лернер, не желая принимать заключений центральной лаборатории о некачественном инструменте, стал всячески оскорблять инспекторов. Дело дошло до того, что тов. Лернер начал называть нас болтунами, выбрасывать рекламации, а инспекторов выгонять. При этом он поносит лабораторию, заявляя, что там дают заключения просто так, «за слезы».

Надо ли говорить о тактичности тов. Лернера и о том, какой вред производству приносит он, попирая рекламации?

Р. МАРГОЛИНА, старший инженер центральной заводской лаборатории.
Т. АРЖЕННИКОВА, У. МОСЛЮК, Р. ВАЙСБЕИН, К. САДОВНИЧИЙ, инспекторы по эксплуатации инструмента моторного, механического первого и второго механического цехов.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Пора от слов перейти к делу

Дорогая редакция!

Мы, жильцы дома № 41 по улице Сталина, обращаемся к вам за помощью. Дело в том, что вот уже больше года мы обиваем пороги начальников ЖЭО, ОКСа и энергоцеха с просьбой закончить работы по подводке в наш дом водопровода и канализации. Но все наши хлопоты пока не принесли желанного результата. А работы по проведению водопровода и канализации в наш дом осталось не так уж много. Канализационный колодец магазина № 35 находится буквально в четырех метрах от

нашего дома. Да к тому же в сентябре жильцы нашего дома выкопали траншею, и нам оборудовали 3 канализационных колодца. Но дальше этого дело не двинулось. Мы остались, что называется, при «колодцах». И теперь нередко случается, что жители соседних домов по ночам падают в эти траншеи и колодцы.

Монтаж канализации и водопровода задерживается из-за отсутствия труб. Помнится, что помощник директора тов. Тышкевич обещал директору завода тов. Полякову достать трубы и к наступлению холодов закончить все

работы. Но воз и ныне там.

Не помог нам и фельетон, напечатанный недавно в газете «Коммунистический призыв». Но мы все же надеемся, что после выступления заводской газеты начальник ЖЭО тов. Цыганов и помощник директора завода по быту т. Тышкевич перейдут от слов к делу и к 5 декабря—Дню Советской конституции сделают жильцам нашего дома подарок—закончат строительство водопровода и канализации.

М. ПОЖИДАЕВА, М. КОГАН, П. ВОРОБЬЕВА и другие.

По следам неопубликованных писем

В редакцию поступило письмо работниц сталелитейного цеха тт. Савинок, Побегунцовой, Коваленко и Старченко, которые сообщают о том, что живут в плохих условиях. В девятиметровой комнате размещаются 9 человек с детьми. Очень тесно, негде поставить даже кровати.

Письмо было направлено для расследования и принятия мер помощнику директора завода по быту тов. Тышкевичу, который сообщил редакции, что в настоящее время работницы стального цеха проживают в разных частных домах. Что касается предоставления жилплощади тт. Савинок, Побегунцовой и Коваленко, то им нужно обратиться по этому вопросу и администрации сталелитейного цеха, так как цеху выделена жилплощадь для распределения среди рабочих.

Повышать боеспособность организаций ДОСААФ

...«В основу всей деятельности Всесоюзного добровольного общества содействия армии, авиации и флоту положить дальнейшее осуществление исторических решений XX съезда Коммунистической партии Советского Союза о всемерном укреплении оборонной мощи страны и обеспечении безопасности нашей Родины.

Организации ДОСААФ должны воспитывать членов общества в духе советского патриотизма и пролетарского интернационализма, беззаветной преданности Коммунистической партии, Советскому правительству, в духе любви к нашей Армии и Флоту, постоянной готовности к защите социалистической Родины». Так записано в первом пункте постановления IV съезда Всесоюзного добровольного общества содействия армии, авиации и флоту, проходившего в феврале 1958 года в г. Москве.

Выполняя решения IV съезда ДОСААФ, первичная организация ДОСААФ нашего завода под руководством партийной и профсоюзной организаций проделала большую работу по организационному ее укреплению. Только за 10 месяцев этого года было принято в члены ДОСААФ 1548 рабочих и служащих нашего завода.

Рабочие завода тт. Исаенко и Фрейлин своими силами построили личные радиостанции УКВ, на которых работают в настоящее время, и добились более 100 связей с радиолюбителями городов нашей страны.

В отчетном году был проведен ряд стрелковых соревнований, как городских, так и заводских. Если раньше у нас было три заводских команды, то на городских соревнованиях в честь 40-й годовщины ВЛКСМ честь завода защищало 6

команд, которые показали хорошие результаты. Команда, возглавляемая капитаном т. Соколовым, заняла первое место.

В ноябре будут проходить важные события в жизни коллективов ДОСААФ. Это отчеты и выборы в первичных организациях ДОСААФ цехов. За отчетный период хорошо поработали первичные организации стального цеха (председатель Лемещенко), тракторосборочного № 1 (председатель тов. Евлампиков), прессового цеха (председатель Макеева) и многие другие.

Однако еще имеется ряд серьезных недостатков в работе некоторых организаций таких цехов, как механический № 2

(председатель Шубин, секретарь партбюро тов. Горянов), которые не контролировали работу цехового комитета ДОСААФ. Это привело к тому, что организация ДОСААФ механического цеха № 2 плохо вела работу.

Плохо также обстоит дело с оборонной работой в кузнечном, теплоэлектроцентральном, моторном и др. цехах. До сих пор еще нет организаций в центральной лаборатории, в механическом № 4, тракторосборочном № 2.

Деловое, организованное проведение отчетов и выборов повысит боеспособность досаафовских организаций, явится залогом успешного решения задач, поставленных перед Обществом Коммунистической партией и Советским правительством.

В. МАНЕЕВ, председатель заводского комитета ДОСААФ.



Творчество трудящихся завода

А тебя все нет

Раз на небе светится
Месяц голубой,
Значит должен встретиться
Нынче я с тобой.
Выйдешь ты навстречу,
Что ни говори,
Просидим над речкою
Вместе до зари.
Я сижу взволнованный,

А тебя все нет.
Месяц избалованный
Спрятал синий свет.
Ух, какой невежда!—
В тучки завернул...
Он мои надежды
Нынче обманул.

Татьяна БЕРКОВИЧ,
Цех безрельсового транспорта.

Без сердца

Вот и все, наконец. В этой комнате
Оборвалась семейная нить.
Жизнь? По книгам лишь с нею знакома ты.
А любовь? Ты не можешь любить.
Есть подобных тебе категория.
Знают все их. И знаю я—
Тех, падучих до денег, которые
Им приносят домой мужья.
У таких до поры до времени
Существует семья и лад.
Стоит в жизни прибавиться бремени—
Отношения тают, как град.
Прочь с годами пройдет легкомыслие...
Образумить тебя—невмочь,
Если в лучшие дни (это мыслимо ль!)
Ты бросала меня и дочь.
Нам же с дочкою счастье намечено.
Радость жизни нас ждет впереди.
В завершение сказать больше нечего:
—Не скорбим о такой. Уходи!

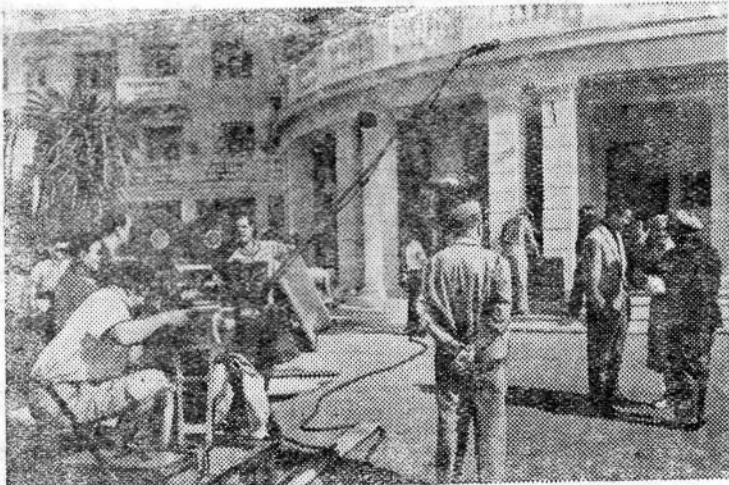
Илья ЧЕБОТАРЕВ,
Механический цех № 5.

Говорят, что юноши, влюбляясь...

Говорят, что юноши, влюбляясь,
Любят в рифму девушкам писать...
Что ж, я этому ничуть не удивляюсь—
Молодость, любовью вдохновляясь,
Чудеса умеет совершать.
Можете мне верить или не верить—
Дело ваше. Юношеский пыл
В час ночной старался я умерить
И, шагая от окна до двери,
Сам с собой безмолвно говорил:
«В песне клен в бурян и непогоду,
Как боец в отчаянном бою,
Защищал от ярости природы
Белую березоньку свою.
А она плечом склонилась к другу...
Песня, песня, в сердце ты, как нож!
Мне не довелось иметь подружку,
Как березка. Где ее найдешь?
Может быть, и проходил я мимо,
В двух шагах своей совершая путь.
Было, может быть, необходимо
Подойти, в глаза ее взглянуть...
Но по жизни мчался я, как ветер,
Не смотря почти по сторонам.
Я свою березку не приметил,
Не нашел. А виноват в том сам»...
И теперь, когда бурян промчался
И ненастья тучи пронеслись,
Может быть, с тобой я повстречался?
Посмотри в глаза мне, улыбнись.

Анатолий ИВАНОВ,
крановщик кузнечного цеха.

НА СЪЕМКЕ НОВОГО ФИЛЬМА



Краснодарский край. Московская киностудия имени Горького начала в Сочи съемку цветного кинофильма «Косолапый друг», посвященного 40-летию советского цирка. Сценарий фильма написали М. Вольпин, Н. Зинсвев и Н. Эрдман. В съемках принимают участие народный артист Н. Боголюбов, заслуженный артист республики С. Попов, Е. Савинова и другие.
На снимке: рабочий момент киносъемки у гостиницы «Приморская».

Фото И. Григорова.

Фотохроника ТАСС.

В ИНТЕРЕСАХ УПРОЧЕНИЯ
ВСЕОБЩЕГО МИРА

Празднование 41-й годовщины Великого Октября вылилось в мощную демонстрацию нерушимого единства стран социалистического лагеря, всех сил, выступающих за мир. Трудовые успехи, которыми встретили славную годовщину наша страна и государства народной демократии, явились прекрасным свидетельством небывалых темпов развития великого лагеря социализма. В декларации, принятой на состоявшемся в середине ноября 1957 года в Москве совещании представителей коммунистических и рабочих партий социалистических стран, подчеркивалось: «Если социализм находится на подъеме, то империализм идет к упадку». Этот вывод полностью подтверждается, с одной стороны, огромными достижениями государства лагеря социализма, а с другой — усиливающимися кризисными явлениями в экономике капиталистических стран. Если в нашей стране за девять месяцев нынешнего года промышленной продукции произведено на 10 процентов больше, чем в соответствующий период прошлого года, то в США за этот срок производство промышленной продукции сократилось на 9,4 процента. В Англии же в июне 1958 года объем промышленного производства был на 5 процентов ниже, чем в том же месяце 1957 года, а во Франции — на 2—3 процента.

Год, прошедший после состоявшегося в Москве совещания коммунистических и рабочих партий, подтвердил также исключительную важность указания этих совещаний о том, что единство стран социалистического лагеря является оплотом сохранения мира и обеспечения дальнейшего продвижения человечества вперед. А это единство крепнет с каждым днем. Яркий пример — итоги визита в нашу страну делегации Польской Народной Республики, завершившегося подписанием советско-польского заявления. Каждая строка этого заявления проникнута верой в победу великого дела, за которое борются народы социалистических стран, свидетельствует об их непреклонной решимости сохранить и упрочить мир на земле. Даль-

нейшее укрепление советско-польской дружбы—важный элемент мира в Европе.

Это положение советско-польского заявления имеет особенно важное значение в связи с тем, что западные державы во главе с США проводят политику превращения Западной Европы, прежде всего Западной Германии, в очаг атомной войны. При поддержке правящих кругов США и Англии в Западной Германии усиленно разжигается вражда против Германской Демократической Республики, Польши, против всех социалистических стран. Здесь, в Западной Германии, рождается агрессивная армия во главе с гитлеровскими генералами, в руки которых США вкладывают атомное оружие. Путь, по которому идет сейчас Западная Германия,—подчеркнул на днях товарищ Н. С. Хрущев,—это путь, опасный для дела мира в Европе и гибельный для самой Западной Германии.

Правительство Германской Демократической Республики опубликовало документ, в котором указывается, что исходящая от Западной Германии угроза миру является результатом восстановления в ней, вопреки потсдамскому соглашению, власти монополий и милитаристов. Потсдамское соглашение было подписано тринадцать лет назад представителями СССР, США, Англии и Франции. Соглашение предусматривало искоренение германского милитаризма и принятие мер к тому, чтобы Германия никогда больше не угрожала миру. Что касается Советского Союза, то он строго соблюдал потсдамское соглашение и обеспечил полное выполнение его в Германской Демократической Республике. Западные державы, напротив, растоптали важнейшее положение потсдамского соглашения. От него осталось только одно: так называемый «четырёхсторонний статус» Берлина, согласно которому США,

Англия и Франция хозяйничают в Западном Берлине. Они превращают эту часть города, являющегося столицей Германской Демократической Республики, в своего рода государство в государстве, осуществляют отсюда подрывную работу против социалистических стран. Достаточно сказать, что в Западном Берлине существует более 60 органов империалистической разведки.

Такому ненормальному положению пера положить конец. «Видимо, настало время, чтобы державы, подписавшие потсдамское соглашение,—заявил в речи на митинге советско-польской дружбы тов. Н. С. Хрущев,—отказались от остатков оккупационного режима в Берлине и тем самым дали возможность создать нормальную обстановку в столице ГДР». Нормализация положения в столице ГДР послужит, несомненно, укреплению дела мира в Европе.

Учитывая это, миролюбивая общественность во всех странах одобряет и приветствует инициативу Советского Союза в отношении Берлина. Выражая настроения людей доброй воли, румынская газета «Ромынца либера» пишет: «В миролюбивых начинаниях Советского Союза народы видят новую заботу о разрядке напряженности и о мирном разрешении германского вопроса».

С. GERMAN.

Редактор А. ЕЛИСЕВА.

Административно - хозяйственному отделу завода **ТРЕБУЮТСЯ** квалифицированные машинистки.

Оплата труда сдельная. За справками обращаться в отдел кадров завода или в АХО (помещение центральной лаборатории, второй этаж).

ПРОДОЛЖАЕТСЯ

прием подписки

на заводскую газету

**Трудовой
Темп**

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М. И. Калинина

на 1959 год

Подписная плата:

на год — 15 рублей, на 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.,
на 3 месяца — 3 руб. 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.