

Завтра в 9 часов утра в клубе завода начинает свою работу XV заводская партийная конференция.

## Пламенный привет делегатам конференции!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания  
№ 132 (1964)

Суббота, 15 ноября 1958 г.

Цена  
10 коп.

Сочетание политической, организаторской и воспитательной работы в массах позволяет партии с наибольшим успехом выполнять свою роль руководящей и направляющей силы советского народа.

## XV заводская партийная конференция

XX съезд КПСС указал на необходимость дальнейшего совершенствования форм и методов партийного руководства промышленными предприятиями. Вопросы практического осуществления решений XX съезда партии находились и находятся в центре внимания заводской партийной организации. Отчетный период в парторганизациях цехов и отделов характеризуется стремлением глубоко осмыслить и обобщить положительный опыт в решении хозяйственных задач, в постановке дела воспитания кадров в коммунистическом духе. Об этом убедительно говорят прошедшие в октябре отчетно-выборные партийные собрания в цеховых парторганизациях.

За отчетный период заметно повысился уровень партийно-организационной и политической работы в партийных организациях механического цеха № 2, инструментально-производственного корпуса, моторного цеха и других цехов завода.

Секретари этих парторганизаций тт. Герянин, Прохоров, Абраменко и члены партийных бюро немало поработали для того, чтобы коллективы этих цехов своевременно выполняли производственные планы, вели настойчивую борьбу за дальнейший технический прогресс, за повышение производительности труда, улучшение качества и снижение себестоимости выпускаемой продукции.

На партийных собраниях этих цехов ставились принципиальные вопросы, глубоко вскрывавшие недостатки в хозяйственной деятельности, намечались конкретные меры их устранения.

Все это позволило повысить уровень партийной работы на заводе. Кроме того, в основу партийной работы парторганизаций цехов и отделов было по-

Н. КУДРЯВЦЕВ,  
секретарь парткома завода.

ложено претворение в жизнь критических замечаний отчетно-выборных собраний и XIV заводской партийной конференции.

Вместе с тем нужно признать, что в партийно-организационной работе заводской парторганизации еще много недостатков. Некоторые цеховые парторганизации еще очень медленно перестраивают методы партийной работы по руководству производством. Резкой критике подвергли коммунисты на собраниях работу секретарей партийных организаций цехов метизного, механического № 1, главной бухгалтерии и других цехов за слабое руководство парторганизациями, за поверхностное знание положений дел в цехе, на производственных участках.

Бывший секретарь партийной организации метизного цеха тов. Усманов живое дело организации масс подменил пустыми разговорами, многочисленными обещаниями и призывами. Такое руководство партийной работой привело к снижению активности коммунистов, понизило роль партийной организации в цехе.

Партийный комитет завода в отчетный период допустил серьезный недостаток — не сумел добиться резкого улучшения партийно-организационной работы в отстающих цехах. Заводской партком не принимал действенных мер по мобилизации коллектива на успешное выполнение месячных планов, проходило незамеченным, что ряд цехов из месяца в месяц не выполнял поставленных задач. Так, много месяцев подряд продолжает неудовлетворительно работать механический цех № 1. Партийное бюро этого цеха (секретарь тов. Егоров) слабо руководило политико-воспитательной работой среди коллектива, не добились массового развертывания социалистического соревнования.

Основным звеном партийной работы в цехе являются партгруппы. Коммунисты, работающие на производственных участках, глубже знают о работе

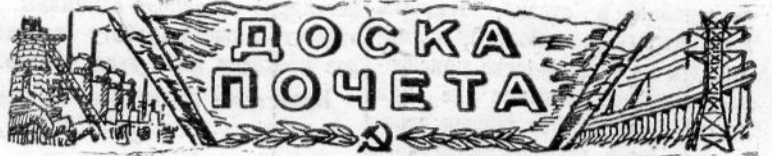
участков, о недостатках, мешающих достижению слаженной работы. Но в отдельных партийных организациях недостаточно руководили группами, недооценивали их роли на производстве.

Идеологическая работа партийных организаций должна носить боевой, целеустремленный характер. Она призвана изо дня в день разъяснять трудящимся смысл происходящих в мире событий, политику нашей партии, вдохновлять массы на борьбу за осуществление намеченных планов коммунистического строительства.

Однако цеховые партийные организации мало еще проявляют заботы о коммунистическом воспитании трудящихся. Об этом свидетельствует то, что в отдельных цехах редко слышится голос агитатора. Запустили работу агитколлективы механического цеха № 1, цеха безрельсового транспорта, жилищно-коммунального отдела и других цехов. Особенно плохо поставлена агитационно-массовая работа в отделе заводоуправления. Отдельные агитаторы совершенно не проводят бесед с коллективами, где они работают. Регулярно проводят беседы с рабочими агитаторы тт. Бессонов (моторный цех), Зайко и Ситюков (чугунолитейный цех № 3), Шаповалов (прессовый цех) и другие.

XV заводская партийная конференция проходит в обстановке всенародной борьбы за претворение в жизнь величественных предначертаний партии по строительству коммунизма в нашей стране. В настоящее время каждый советский труженик готовит подарки XXI съезду Коммунистической партии Советского Союза. Работа конференции, ее решения будут способствовать дальнейшему росту творческой активности масс, успешному осуществлению задач, стоящих перед заводской партийной организацией, мобилизации коллектива завода на борьбу за выполнение недоделов прошлых месяцев, выполнение государственного плана 1958 года и подготовке к выполнению плана 1959 года.

### В честь XV заводской партийной конференции



**ПОДВЕДЕНЫ ИТОГИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ЗА ПЕРВУЮ ДЕКАДУ НОЯБРЯ 1958 ГОДА СРЕДИ КОЛЛЕКТИВОВ УЧАСТКОВ И СМЕН ЗА ВОСПОЛНЕНИЕ НЕДОДЕЛОВ ПРОШЛЫХ МЕСЯЦЕВ.**

**ПО ПРЕДСТАВЛЕНИЮ ЗАВНОМА ПРОФСОЮЗА И ДИРЕКЦИИ ЗАВОДА НА ДОСКУ ПОЧЕТА ЗАНОСИТСЯ**

коллектив смены участка № 3 из автоматного цеха (мастер тов. ЗИНОВЬЕВ, профгруппорг тов. ОГНЕВА), выполнивший производственное задание декады на 118 процентов.

### Группа Олимпиады Манжосовой

В сентябре коллектив третьего участка автоматного цеха принял обязательство полностью ликвидировать в четвертом квартале недоделы предыдущих месяцев. Сейчас выполнен недодел более чем на 75 процентов.

Лучших успехов в соревновании за достойную встречу 40-летия ВЛКСМ и 41-й годовщины Великого Октября добилась группа инструктора Олимпиады Манжосовой, которой присвоено звание лучшей группы завода.

В этом дружном коллективе старательно трудится наша кадровая работница токарь Валентина Щербинина. Например, обрабатывая болты шатуна, она выдает за смену 1600—1800 деталей при норме 800 штук.

Группа тов. Манжосовой удерживает первенство в соревновании за достойную встречу XXI съезда КПСС.

Л. ЗИНОВЬЕВ,  
сменный мастер.

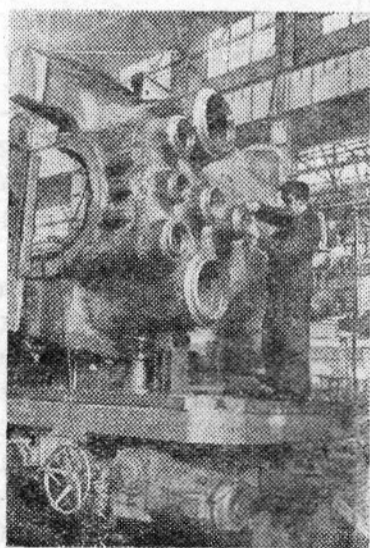
### Кузнецы на трудовой вахте

Высокий трудовой подъем царит сейчас на производственных участках отделения тяжелой кузнicy в кузнечном цехе. Встав на трудовую вахту в честь партийного съезда и XV заводской партийной конференции, кузнецы добились замечательных успехов в труде. Так, коллектив отделения тяжелой кузнicy, руководимый коммунистом тов. Дюковым, значительно перевыполнил суточные задания. 12 ноября задание

по штамповке деталей было выполнено на 112,8 процента. На следующий день задание по сдаче деталей в механические цехи было выполнено на 122,7 процента.

Лучших результатов по выполнению задания сдачи деталей добились коллектив смены мастера тов. Орлова. Эта смена 13 ноября выполнила задание по сдаче деталей на 125,4 процента.

В. СЕМЕНОВ.



Ленинград. Коллектив Металлического завода в начале этого года создал самую мощную в Европе паровую турбину мощностью 200 тысяч киловатт. Сейчас в механосборочном цехе началась обработка деталей и изготовление узлов второй такой машины. Она должна быть выпущена к концу года.

На снимке: расточник М. А. Шауров обрабатывает цилиндр низкого давления турбины мощностью 200 тысяч киловатт. Фото П. Федотова и А. Михайлова.

Коллектив механического цеха № 1 (и. о. начальника цеха тов. Елисеев) из-за отсутствия большого количества наименований заготовок в первой декаде ноября допустил большое отставание от графика сдачи деталей в запасные части. Только за первую декаду ноября механизаторам сельского хозяйства недоделано 100 валов (деталь 37-436), много корпусов коробок перемены передач, а также большое количество валиков переключения скоростей коробки перемены передач. Только из-за отсутствия заготовок механический цех № 1 допустил большое отставание по сдаче в запасные части деталей 37-432 (венец коробки перемены передач).

Для того, чтобы выправить

### Наверстать упущенное

создавшееся серьезное положение, 11 ноября было созвано внеочередное заседание партийных бюро механического цеха № 1 (секретарь партийного бюро тов. Егоров) и кузнечного цеха (секретарь партийного бюро тов. Кузнецов), на котором были рассмотрены вопросы выполнения социалистических обязательств, принятых этими цехами в честь предстоящих XV заводской и XVI городской отчетно-выборных партийных конференций.

На совместном заседании партийных бюро коммунисты вскрыли целый ряд недостатков как в снабжении механических участков заготовками, так и в органи-

зации труда на участках обоих цехов. В частности, члены партийных бюро указали старшему мастеру первого участка тов. Тимофееву (первый механический цех) на то, что из-за его личной нераспорядительности 10 ноября первый участок недодал участку сборки 30 корпусов заднего моста. Произошло это потому, что тов. Тимофеев своевременно не позаботился о подготовке годных корпусов заднего моста для отладки и проверки нового трехстороннего приспособления для чистовой расточки этой детали.

На заседании партийных бюро было также отмечено, что из-за отсутствия заготовок из кузнеч-

ного цеха в первые дни ноября коллектив участка № 5 (начальник участка тов. Дудкин) допустил большое отставание от графика сдачи запасных частей. Кроме этого тов. Дудкину было указано на то, что он, как руководитель, слабо занимается укреплением трудовой дисциплины на своем участке.

Члены партийных бюро первого механического и кузнечного цехов приняли совместное решение, которое обязывает начальников этих цехов принять самые серьезные меры по обеспечению ритмичной работы завода по особо трудоемким деталям и к 16 ноября войти в график сдачи деталей в запасные части.

В. ЛУКИЧЕВ.



# Постоянно крепить связь с массами

## Агитаторам нужна помощь

От состояния агитационно-массовой работы в цехе в значительной степени зависит положение дел на производстве. Это говорит о том, что работа с агитаторами должна быть поставлена на должный уровень. Ведь беседы любого агитатора имеют цель помочь людям лучше понять политику партии, хорошо разобраться в политических событиях, способствовать решению задач, стоящих перед коллективом.

В зависимости от политической обстановки в стране, текущих международных событий, состояния дел на производстве приобретают большое значение те или другие вопросы. Это должен строго учитывать кабинет партийного просвещения, когда рекомендует агитаторам темы для бесед.

Однако в жизни агитколлектива чугунолитейного цеха № 3 имеют место случаи, когда предлагаемая тематика бесед не удовлетворяет агитаторов: она суха, далека от жизни коллектива и поэтому часто не может быть использована.

Хорошо, когда агитатор сам проявляет инициативу в выборе тем для бесед, прислушивается к тому, о чем говорят рабочие, что их волнует. Это дает ему возможность быстро откликаться на происходящее, на запросы и настроения коллектива. К таким агитаторам в нашем цехе относятся тт. Богданович и Миرونчев. Они используют в своей беседе факты, имеющие место в цехе, содержательно и интересно ведут рассказ.

Но не все агитаторы могут самостоятельно выбрать тему беседы. Поэтому заведующему кабинетом партийного просвещения тов.

Катериничу надо серьезнее подходить к составлению тематики бесед. Творческий подход к выбору тем, продумывание каждой из них, безусловно, принесет большую пользу агитаторам.

Серьезным недостатком как партийного бюро цеха, так и партийного комитета в руководстве агитаторами является также отсутствие должного контроля за их работой. Многие агитаторы недостаточно оперативно откликаются на происходящие события, хотя регулярно посещают семинары. Ответственные за работу агитаторов проходят мимо этих фактов.

Кроме того партийный комитет

завода почему-то не практикует такое ценное мероприятие, как обмен опытом работы лучших агитаторов. А ведь это хорошая школа, которая даст возможность улучшить в целом агитационно-массовую работу, от уровня и размаха которой во многом зависит производственный успех коллектива.

Повседневно руководить агитаторами—важнейшая задача партийных организаций. Об этом забывать нельзя.

**А. ЩЕРБАКОВ,  
В. КУЛАГИН,  
агитаторы чугунолитейного цеха № 3.**

## По-партийному руководить комсомолом

Комсомольская организация нашего цеха большая—170 человек. При правильной организации работы такой многочисленный коллектив способен оказывать большую помощь руководству цеха в выполнении государственной программы, а также в воспитании молодых рабочих и укреплении трудовой дисциплины.

Но на сегодняшний день мы не можем сказать, что наша комсомольская организация действительно является помощником партийной организации в решении важнейших вопросов производства и воспитания молодых рабочих. Объясняется это тем, что некоторое время у нас была ослаблена работа с комсомольцами, и мы сейчас только начинаем ее разворачивать.

В нашей организации 10 комсомольских групп. Но работа проводится не во всех группах. Правда, в некоторых комсомольских группах, таких как на участке № 5, где группкомсоргом Клавдия Реброва, было проведено

собрание, на котором обсуждались вопросы развертывания социалистического соревнования в честь созыва внеочередного XXI съезда КПСС. Проводится также работа и на участке № 2 (группкомсорг Любовь Пугачева). В ближайшее время будут проведены комсомольские собрания и в других комсомольских группах.

Большую работу предстоит проделать членам комсомольского бюро и по активизации массово-воспитательной работы среди молодежи. У нас до сих пор не организована художественная самодеятельность лишь только потому, что не нашли в цехе баяниста. В наше распоряжение отдан красный уголок цеха, который необходимо любовно и красиво оформить и превратить в любимое место отдыха молодежи. Имеется радиолы и немного пластинок, а также все необходимое для оборудования красного уголка. Остается лишь приложить ко всему этому свои руки.

## Развивать активность молодых коммунистов

В текущем году партийная организация сталелитейного цеха заметно выросла. Заслуга партийного бюро и его секретаря тов. Любинской заключается в том, что в ряды партии приняты сталевары, слесари, формовщики, монтажники. Это способствует еще большей связи партийной организации с коллективом цеха. Рядовые рабочие коммунисты помогают партийному бюро выполнять принимаемые решения.

Известно, что чем выше активность коммунистов, чем больше участвуют они в партийной

жизни, в общественной работе, тем сильнее, боеспособнее партийная организация. Партийные бюро призваны оказывать всестороннюю помощь молодым коммунистам в повышении их общего и политического кругозора, в росте их деловой квалификации.

Нельзя сказать, что в сталелитейном цехе забывают о молодых коммунистах. Секретарь партийного бюро проводит индивидуальные и групповые беседы с молодыми коммунистами и кандидатами в члены КПСС. Беседы эти зачастую носят общий характер, смысл которых сводится к одному: коммунист должен хорошо работать, показывать пример на производстве и в быту. Конечно, вступающий в ряды партии должен знать эти и другие обязанности, предусмотренные Уставом партии.

К сожалению, кроме таких бесед другая работа с молодыми коммунистами в нашем цехе не проводится.

Над чем работают молодые коммунисты сталелитейного цеха, что они изучают, что читают для того, чтобы повысить свою политическую грамотность, наш секретарь партийной организации, пожалуй, не знает. А не знает он этого потому, что слабо вникает в их нужды, не руководит по-настоящему массово-политической работой, не проводит с ними специальных семинаров и занятий.

Скоро будет год, как меня приняли кандидатом в члены КПСС. Срок немалый для того, чтобы подготовиться для вступления в партию самостоятельно. Но не все могут самостоятельно изучать основы марксистско-ленинского учения. Им необходима повседневная помощь, деловое руководство.

На заводе много молодых коммунистов и кандидатов в члены партии. Поэтому и партийному комитету нужно больше уделять им внимания, заботиться о том, чтобы они быстрее стали политически зрелыми, грамотными коммунистами.

**В. МАРЬИН,  
подручный сталевара, кандидат  
в члены КПСС.**

Если каждый из коммунистов будет настоящим идейно стойким, политически грамотным и активным бойцом партии, будет во всем показывать пример высокой коммунистической сознательности и вести за собой других, то наша партия станет еще крепче, еще сильнее. Необходимо поэтому добиваться непрерывного роста активности и боеспособности каждого коммуниста и всех партийных организаций, повышения их ответственности за выполнение задач, которые ставит перед ними партия.

**И. МАМЧУК.**

## Коммунисты всегда впереди

Секретарь партийного бюро чугунолитейного цеха № 1 Владимир Кузьмич Назаров неторопливо идет по южному пролету, внимательно следит за работой формовщиков, останавливается то у одной, то у другой формовочной машины.

— Не забудь, Александр Тимофеевич, — обращается он к начальнику пролета тов. Кривошейцеву, — сегодня партийно-хозяйственный актив. Сообщи своим рабочим, что на собрание приглашаются все. Будем обсуждать вопросы выполнения производственного плана текущего года.

— Наши придут на актив без опоздания, — уверенно говорит старший мастер. Уверенность эта подтверждается тем, что в южном пролете трудятся работоспособный, дружный и боевой коллектив. Имена передовиков социалистического соревнования, работающих на конвейерах среднего литья, хорошо известны тракторостроителям. В большинстве своем это коммунисты.

Вот формовочная машина № 12 неожиданно остановилась. Невысокий молодой формовщик что-то объясняет своему напарнику. Тот

согласно кивает головой. Быстро забернув болт, он включает машину. Временная неполадка устранена, формовщики обошлись без помощи слесарей. Здесь почти все бригады формовочных бригад освоили смежные профессии и умеют выполнять мелкие слесарные работы, что значительно сокращает простой оборудования.

Владимир Кузьмич Назаров хорошо знает коммунистов и кандидатов в члены КПСС своей партийной организации.

— Важно то, — говорит он, — что наша партийная организация растет за счет приема в ее ряды лучших, передовых рабочих. Сейчас у нас большая часть коммунистов занята непосредственно на рядовых работах. Это заливщики, выбивщики, формовщики, грузчики. Они упорно ломают устаревшие нормы. Совершенствуя свое мастерство, помогают в труде товарищам, увлекают их на выполнение принимаемых обязательств.

Вы видели в работе молодого коммуниста Ивана Рузаева на двенадцатой формовочной машине. Он сам определил неисправность и устранил ее за каких-то

пару минут. А ведь раньше формовщики в таких случаях разыскивали дежурного слесаря, приводили его на свое рабочее место. После кропотливых поисков ремонтник возвращался в слесарное отделение, подбирая нужный инструмент и очень редко проявлял торопливость. В это время бригада формовщиков вынуждена ожидать окончания ремонта. Коммунисты первыми в цехе на практике доказали, что освоение смежных и вторых профессий приносит большую пользу как самим рабочим, так и производству.

Рядом с бригадой Ивана Рузаева трудятся бригады Павла Гурина, Степана Мухина. Сами руководители этих бригад дорожат высоким званием коммунистов и открытые XV партийной заводской конференции встречают замечательными производственными победами. Например, Степан Мухин уже 54 месяца подряд удерживает почетное звание «Лучший рабочий своей профессии». Павел Гурин более года не знает поражений в социалистическом соревновании. Коммунисты тт. Ломанин, Гривко, Потапова, кандидаты

в члены КПСС тт. Куцанков и Валенкевич это звание удерживают по несколько месяцев подряд.

На участке тяжелого литья замечательно трудятся коммунисты выбивщик Иван Антонович Южак, наждачник Иван Ефимович Косинцев, инструктор Дмитрий Степанович Будон.

Плавильное отделение. Здесь всегда царит кипучая трудовая обстановка. Вагранщики варят металл, заполняют им барабанные ковши, которые быстро подхватываются кранами и развозятся на заливочные участки. Бригады участка ширпотреб тов. Жакупов обращается к высокому широкоплечему заливщику:

— Как дела, Федор Семенович?

— В порядке, — отвечает тот. Не отрываясь от работы, он вытирает брезентовой рукавицей потный лоб. Это заливщик, член КПСС, партгруппорг участка тов. Наставко. Он ежедневно выполняет сменные нормы на 150—180 процентов.

Так трудятся коммунисты первого чугунолитейного цеха, участники соревнования за достойную встречу XXI съезда КПСС.

**И. МАМЧУК.**



## Повышать роль партийной группы

Роль партийных групп в общественной и производственной жизни становится все более заметной: они повседневно ведут воспитательную работу среди рабочих, организуют социалистическое соревнование на участках, сплочают коллективы на борьбу за улучшение технико-экономических показателей.

Наиболее наглядно результаты деятельности партийной группы я хочу раскрыть на примере партгруппы, которой я руковожу.

В нашей партгруппе 8 коммунистов. Большинство из них рядовые рабочие, которые своим трудом заслужили среди беспартийных уважение. Это в значительной степени дало возможность таким коммунистам, как тт. Лютый, Семенчиков и Родаев и другим, быть в авангарде борьбы за успешное выполнение государственного плана. Они показывают личный пример честного отношения к труду, а это самая действенная агитация, которая увлекает рабочих на новые трудовые подвиги в соревновании.

В партгруппе регулярно проводятся партийные собрания, чаще всего открытые, на которых обсуждаются волнующие коллектив вопросы. Так, например, были обсуждены вопросы о снижении брака, о состоянии трудовой и производственной дисциплины и т. д. После этого были приняты конкретные меры. Положение дел на участке заметно улучшилось. Следует заметить, что парт-

группа выносит на обсуждение не только те вопросы, которые возникают у коммунистов, но и те, которые подсказывают ей беспартийные. Это укрепляет связь партийной группы с массами. Все это ведет к тому, что активность рабочих растет, лучшие из них вступают в партию.

Много внимания уделяет партгруппа массово-политической работе среди рабочих. Почти все коммунисты на участке имеют постоянные поручения, некоторые из них являются агитаторами, ведут агитационную работу.

В работе партгруппы имеются и недостатки, а партийное бюро цеха за последнее время отчетного периода ослабило руководство партгруппами.

Ответственный за работу партийных групп в прошлом коммунист тов. Шилевских недостаточно уделял этому вопросу внимания. К тому же в цехе не был организован ни разу обмен опытом работы партгруппы. Серьезный упрек следует бросить и в адрес работников партийного комитета, которые, к сожалению, за отчетный период ни разу не присутствовали на собраниях партгруппы, не оказывали им практической помощи, не интересовались их работой. Это большой недостаток. Повышать роль партийной группы — прямой долг партийных организаций.

**Н. ГАВРИЛОВ,**  
партгруппорг участка блока  
моторного цеха.

## Руководитель, вождь и воспитатель

Илья Иванович Терещенко прочел большую школу. Его вырастил и воспитал коллектив нашего завода. Мы хорошо помним, когда Илья Иванович в солдатской шинели переступил порог испытательной станции моторного, теперь моторсборочного цеха. Сложна и интересна профессия моториста на испытательной станции. Здесь проверяется двигатель — сердце трактора. Мотор в течение 1,5 часа проходит холодную и горячую обкатку. Здесь нужны не только умение и сноровка, но также надо знать в совершенстве каждую деталь, каждый узел, но даже по звуку, по ритму надо быстро определять его помехи.

Работая мотористом, Илья Иванович Терещенко глубоко вникал в производство, быстро овладевал своей профессией. Правда, в этом крепко помогла ему учеба в вечернем техникуме сельскохозяйственного машиностроения.

Работая мотористом, а потом инструктором, затем сменным мастером, он находил время учиться хорошо, упорно и кропотливо овладевать знаниями.

В прошлом году Илья Иванович получил диплом техника. Интересно, что для защиты дипломного проекта он выбрал трудную, но близкую ему тему: «Проектирование моторной испытательной станции».

Недавно тов. Терещенко выдвигнут на должность старшего мастера и является руководителем коллектива испытательной станции.

В этом коллективе самоотверженно трудятся многие его воспитанники и ученики. Так, например, такой же путь проходит молодой коммунист Александр Стародубцев. Он один из лучших мотористов станции. Биографии у них схожи. Так же как и Терещенко, тов. Стародубцев, демобилизовавшись из рядов Советской Армии, пошел на завод. Сейчас он с успехом совмещает свою работу моториста с учебой в вечернем машиностроительном техникуме.

Славно трудятся в этом коллективе коммунисты сменные мастера Николай Иванович Гаманов и Иван Семенович Малахов.

Небольшой коллектив с успехом выполнил сентябрьскую и октябрьскую программы.

Илья Иванович Терещенко не только руководитель участка, но и хороший воспитатель. Недаром на заводе он заслужил славу лучшего агитатора. Он вел действенную, целенаправленную агитацию, насыщая ее фактами и примерами из жизни участка, цеха, всего коллектива завода. Беседы его отличались заданностью и слова агитатора всегда доходили до слушателя.

Недавно коммунисты моторсборочного цеха оказали И. И. Терещенко большое доверие, избрав его секретарем партийной организации.

От рядового рабочего до старшего мастера, до руководителя цеховой партийной организации — таков путь коммуниста Ильи Ивановича Терещенко.

**М. РОГОВ.**



Мордовская АССР. Организовано начались занятия в сети партийного просвещения первичной партийной организации колхоза «Путь Ленина» Рыбинского района. В этом году коммунисты этой артели решили изучать конкретную экономику сельскохозяйственного производства. Для этой цели организован специальный кружок.

Руководит им пропагандист коммунист Серафим Николаевич Поляков, хорошо знающий хозяйство колхоза и имеющий большой опыт пропагандистской работы.

На снимке: С. Н. Поляков готовится к очередным занятиям.

Фото Ш. Жиганова.

Фотохроника ТАСС.

## Заслуженная награда

Рационализаторы и изобретатели нашего завода в предсезонном соревновании обязались добиться 10,5 миллиона рублей экономии от внедренных предложений. Слово свое они сдержали с честью, за 10 месяцев условно-годовая экономия от внедренных предложений составила более 10 миллионов рублей. По итогам работы завода за этот период совет народного хозяйства Алтайского края и краевой совет профессиональных союзов отметили улучшение состояния рационализаторства и изобретательства и наградили коллектив нашего завода Почетной грамотой.

Кроме того, шесть работников нашего завода удостоены звания «Лучший рационализатор края», награждены денежными премиями и значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР». В числе их мастер чугунолитейного цеха № 1 тов. Ченцов, заместитель начальника этого же цеха по техчасти тов. Тюленев, технолог 3-го литейного цеха комсомолец тов. Потапыцын, наладчики кузнечного цеха тт. Ожогин и Петров, столяр деревообделочного цеха молодой рационализатор тов. Сурин.

## Автоматический регулятор давления воды

Раньше давление горячей воды, идущей с теплоэлектроцентрали в цеховые душевые, регулировалось вручную. При этом неизбежно возникало большое колебание давления, что вызывало плохую работу душевых.

Работники теплоэлектроцентрали тт. Комаров, Зиновьев, Светлов, Попов, Давыдов, Байшев и Климов предложили установить в турбинном цехе автоматический

регулятор давления горячей воды. Для сборки автомата по предлагаемой схеме использованы имеющиеся на ТЭЦ манометрическая пружина и колонка ЦКТИ. В качестве исполнительного устройства установлена поворотная заслонка, которая изготовлена силами работников мастерской цеха.

Внедрение автоматического регулятора давления воды улучшило работу душевых завода.

## Не уронил чести родного завода

На днях в адрес коллектива нашего завода пришло письмо от командования войсковой части. Командир части и начальник политецдела пишут:

«Рады вам сообщить, что бывший рабочий вашего завода Виктор Никитович Федоров, который в настоящее время проходит действительную службу в нашей части, является примерным воином. Он ревностно относится к учебе и службе, активно помогает своим командирам. За честное служение Родине, верность воинской присяге Виктор Федоров

имеет несколько поощрений от командиров.

Командование, партийная и комсомольская организации части выражают благодарность коллективу вашего завода за то хорошее воспитание, которое получил в вашем коллективе Виктор Федоров».

Комсомолец Виктор Федоров до призыва в армию работал шлифовщиком в механическом цехе № 1. В цехе его знали как передовика производства, постоянно перевыполнявшего сменные задания. Находясь в рядах Советской Армии, Виктор Федоров не уронил чести нашего завода.

## Слесарь-новатор В. В. Сомов

Претворяя в жизнь решения XX съезда КПСС, предусматривающие дальнейшую механизацию и автоматизацию технологических процессов на машиностроительных предприятиях, рационализаторы и новаторы производства прессового цеха вносят свой вклад в дело технического прогресса.

Прессовщики изготавливают детали различных наименований в последовательных, комбинированных и других штампах. В текущем году наш цех получил двухстороннюю валковую автоподачу, предназначенную для работы на шестнадцатитонном прессе модели К 232. Такого пресса на заводе нет.

В цехе создалось затруднительное положение, связанное с приобретением требуемой модели пресса. Слесарь-новатор Владимир Васильевич Сомов нашел возможным применить валковую автоподачу на наклонном прессе при незначительной ее переделке.

Владимир Васильевич Сомов не только подал ценное рационализаторское предложение, но и принимал участие в его внедрении. Теперь детали 54-31-445 (прокладки), идущие по 48 штук на трактор, изготавливаются за 4—5 рабочих дней.

Раньше эти детали изготавливались ежедневно двумя сменами. Сейчас намечается перевод ряда деталей на станок, оснащенный валковой автоподачей, что позволит значительно повысить производительность труда рабочих.

Тов. Сомов работает в прессовом цехе 10 лет. Только за последние три года он внес девять рационализаторских предложений, шесть из которых внедрено в производство. Они дают экономию свыше 20 тысяч рублей.

**В. БЕСТУЖЕВ,**  
прессовый цех.

## „Технический бюллетень по обмену опытом“ № 8

Вышел в свет и поступил в библиотеки завода технический бюллетень по обмену опытом № 8 — издание бюро технической информации и совета НТО машпром завода.

Бюллетень открывается статьей А. Субботиной и С. Габовича «Химия на службе человека».

Опубликованы статьи Б. Курочкина и А. Примачука «Накладной стружколоматель», В. Шмелева — «Расчет профиля резьбового тангенциального резца».

В бюллетене хорошо иллюстрирован раздел «Коротко» под рубрикой «Прогрессивная технология в механических цехах», а также опубликованы аннотации «По страницам технико-экономических бюллетеней и журналов».

## По следам неопубликованных писем

В редакцию газеты «Боевой темп» поступило письмо рабочего тракторсборочного цеха № 2 тов. Суховерхова, который сообщил, что работники бухгалтерии, производящие расчет этому цеху, недобросовестно относятся к своим обязанностям. Автор в течение семи дней ходил в бухгалтерию только для того, чтобы выписать аванс. И лишь после долгих мятарств ему удалось получить деньги.

Письмо было направлено для расследования и принятия мер главному бухгалтеру завода.

Главный бухгалтер завода тов. Карстен сообщил редакции, что факт вскрыт с выпиской аванса тов. Суховерхову действительно имел место. Заметка обсуждена на производственном совещании работников кустовой бухгалтерии. Старшему бухгалтеру кустовой бухгалтерии тов. Боброву предложено улучшить контроль за работой счетных работников и не допускать в дальнейшем нарушения со стороны рабочих.



## Минский тракторный завод

### НОВАЯ ЭЛЕКТРОДНАЯ МАСТЕРСКАЯ

В волочишно-заготовительном цехе запущена в эксплуатацию новая электродная мастерская, которая является образцом культуры на производстве. Стены и полы выложены облицовочной и мелахской плитками. Все трудоемкие процессы механизированы, имеется эффективная вентиляция. В отделении все работают в белых халатах. Состояние промышленной санитарии и техники безопасности гарантирует от профессиональных заболеваний.

Коллектив цеха проделал большую работу по оборудованию мастерской и созданию в ней образцовой производственной культуры.



### Новые книги

В техническую библиотеку завода и ее филиал поступила новая техническая литература:

**КУЛИКОВ И. Г.**—Аккумуляторы. Оборонгиз, 1958 г., 115 стр.

В этой книге в популярной форме изложены вопросы устройства и эксплуатации свинцовых, щелочных и безламельных аккумуляторов. Даны сравнительные таблицы различных типов аккумуляторов, подробно рассмотрены вопросы зарядки, разрядки, хранения и ухода.

**ВОРОНЕЦ В. Е.**—Памятка крановщика. Машгиз, 1958 г., 103 стр.

В книге даны необходимые сведения по электротехнике, непосредственно относящиеся к крановому электрооборудованию. Изложены основные правила и рекомендации по эксплуатации различных кранов. Написана книга простым, понятным языком в виде вопросов и ответов.

**Справочник механика машиностроительного завода, в двух томах.** Машгиз, 1958 г.

В первом томе изложена организация и конструкторская подготовка ремонтных работ. Вторым том освещает все вопросы технологии ремонта.

Оба тома являются хорошим практическим пособием для работников ремонтных служб машиностроительных заводов.

### КНИЖНАЯ ПОЛКА

В магазины книготорга поступили следующие подписные издания:

Первый том пятидесятипятитомника Сочинений В. И. Ленина; Сочинения: Л. Толстой, том 4; Лесков, том 10; Луи Арагон, том 2; Ч. Динквэнс, том 7; Жеромский, том 4; Н. Паустовский, том 1; Тарле, том 5; В. Маяковский, том 9; Гарин-Михайловский, том 5; В. Василевская, том 4; Ключевской, том 4;

Справочник металлиста, тома I и II;

Мирное использование атомной энергии, тома III, X, XI.

## Ни руководства, ни помощи

Стенная газета «Инструментальщик» находится на хорошем счету не только у коллектива инструментально-производственного корпуса, но и у партийной организации нашего завода. Она выходит регулярно — два раза в неделю, а зачастую с приложением — специальными номерами фотогазеты.

Нужно сказать также, что нашу стенную газету предполагалось выпускать ежедневно, причем каждый номер ее предполагалось делать целевым — тематическим, т. е. посвященным вопросу партийной жизни, производственной деятельности корпуса и т. д.

Однако из этого ничего не получилось, стенгазета не стала

ежедневной. И произошло это только потому, что редколлегия «Инструментальщика» не получила поддержки со стороны старого состава партийного бюро и секретаря партбюро тов. Прохорова. Партийное бюро было удовлетворено тем, что стенная газета заняла второе место по заводу, а партийный комитет, как известно всем, не ругает за то, что стенная печать в цехе выпускается регулярно, да еще занимала второе место в конкурсе на лучшую стенную газету.

И в результате такого невнимания со стороны партийного бюро газета «Инструментальщик» не стала настоящим помощником партийной организации в мобилизации коллектива инструментально-производственного корпу-

са на выполнение поставленных задач. Это в частности и породило парадность и формализм в публикуемых в стенной газете заметках.

По совести говоря, в большинстве номеров нашей газеты встретились только рапорты трудовых достижений.

Очень мало уделялось внимания работе стенной печати и со стороны партийного комитета и редакции заводской многотиражной газеты «Боевой темп». Мало и редко собирались совещания редакторов и почти не подводились итоги работы стенной печати на нашем заводе.

**А. МАЛКИН,**  
редактор стенной газеты  
«Инструментальщик».



Ленинград. В октябре исполнилось 125 лет со времени основания самого крупного в городе текстильного предприятия — прядильно-ниточного комбината имени С. М. Кирова.

За годы Советской власти в цехах комбината проведена коренная реконструкция. На смену устаревшему оборудованию пришла новейшая техника — быстросходные крутильные, тростильные и другие машины. Сейчас треть всех выпускаемых в нашей стране ниток, мулине, краше и ириса выпускается на комбинате имени С. М. Кирова.

Большой трудовой подъем царит в эти дни на предприятии. Во всех цехах развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу XXI съезда КПСС. Решено выпустить сверх годового плана 75 тонн пряжи, более 7 миллионов катушек ниток и моточков мулине, ириса и краше.

На снимке: молодая тростильщица ниточной фабрики Г. В. Смирнова за работой на тростильной машине «Т-150» с передвижным приспособлением для пряжи.

Фото В. Капустина.  
Фотохроника ТАСС.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

## Вечером в технической библиотеке

Тихо в комнатах, обставленных шкафами и стеллажами. Всюду книги. Размеренно постукивает маятник настенных часов да шелестит страницами новой книги библиотекарь Екатерина Викторовна Ушакова. Все здесь располагает к тому, чтобы сесть за стол и вдумчиво читать.

К семи часам вечера приток читателей увеличивается. К библиотечной стойке подходят рабочие, инженеры, техники, студенты. У каждого свои интересы, свои потребности в литературе.

—Что у вас еще имеется по электричеству, — спрашивает Татьяна Толкачева, когда у нее была принята прочитанная книга. — Я имею в виду, — поясняет она свой вопрос, — учебное пособие по электрическим станциям и подстанциям.

Екатерина Викторовна терпится в лабиринте шкафов и стеллажей. Вскоре она возвращается с учебником выпуска 1958 года «Электрические станции и подстанции».

Татьяна внимательно просматривает оглавление.

—Это мне как раз и нужно. Здесь даже о дистанционном управлении, сигнализации, блокировке и автоматике подробно описывается, — возбужденно гово-

рит она. — Запишите пожалуйста.

После десятиклассного образования Татьяна Толкачева поступила в Брянское техническое училище. Окончив его, приехала на завод. И вот теперь повышает свое специальное образование самостоятельно.

—А мне дайте два последних номера «Огонька» и подберите литературу по насосному оборудованию, — попросил Николай Михайлович Кулагин, начальник энергохозяйства ЖКО завода.

—Журналы получите, а литературу по насосному оборудованию сами подберите в девятом ящике каталога, — отвела библиотекарь, подавая ему два свежих журнала.

Николая Вельможина, нормировщика опытного цеха, интересует несколько иная литература. Он учится на пятом курсе машиностроительного техникума. Для курсового проектирования брал справочник «Режим резания», учебник «Резание металлов». Теперь ему нужны книги, которые по своему содержанию ближе к теме дипломной работы. А тему он избрал интересную — «Шатун с крышкой».

Заводская техническая библиотека располагает обширны-

ми материалами по тракторостроению, оборудованию, металлостроению. Здесь сосредоточено свыше 60 тысяч различных наименований книг. Библиотека располагает большим журнальным фондом.

Неоценимую услугу приносит она рабочим, инженерам и техникам завода. Многие из них, пользуясь литературой библиотеки, начинали учебу в техникумах, а теперь заканчивают вузы. Например, Михаил Минченко, который в свое время имел среднее техническое образование, теперь находится на последнем курсе машиностроительного института. Книгами библиотеки он пользуется много лет подряд.

**М. ЖАБИН.**

\*

### Подписывайтесь на ежемесячный журнал «Спортивная жизнь России»

На страницах журнала вы прочтете в будущем году интересные статьи и очерки о советских и зарубежных спортсменах, материалы о крупнейших соревнованиях, в том числе о II спартакиаде народов СССР. Журнал будет печатать стихи, рассказы, новую повесть о нашем спорте. Большое место в нем отводится корреспонденциям с мест и письмам читателей. Журнал будет иллюстрироваться фотоснимками, а также рисунками лучших художников.

Подписка принимается во всех отделениях Союзпечати, в почтовых отделениях и уполномоченными по подписке на предприятиях и в учреждениях.

Подписная цена на год — 36 рублей, на полгода — 18 руб.

## ПРОДОЛЖАЕТСЯ

прием подписки  
на заводскую газету

**Боевой  
ТЕМП**

ОРГАН ПАРТКОМА  
ДИРЕКЦИИ И ЗК  
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного  
завода им. М. И. Калинина

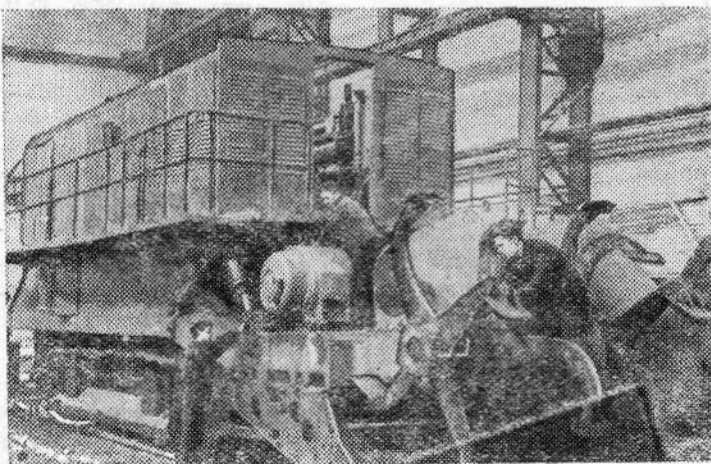
на 1959 год

Подписная плата:

на год — 15 рублей, на 6 месяцев — 7 руб. 50 коп.,  
на 3 месяца — 3 руб. 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ  
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.



На Воронежском экскаваторном заводе в подарок XXI съезду КПСС изготовляется опытный образец землеройно-фрезерной машины марки ЗФИ-3000. Эта машина заменит несколько экскаваторов. Ее производительность — три тысячи кубометров грунта в час. Она снабжена дизель-электрическим приводом мощностью 600 лошадиных сил.

На снимке: монтаж землеройно-фрезерной машины ЗФИ-3000.

Фото А. Зенина.

Фотохроника ТАСС.