

# Боевой темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания  
№ 126 (1958)

Четверг, 30 октября 1958 г.

Цена  
10 коп.

## Боевые призывы партии

Приближается 41-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Великий Октябрь открыл новую эру в истории человечества. Народы нашей страны и вместе с ними славный коллектив алтайских тракторостроителей готовятся торжественно встретить эту знаменательную дату. Советские люди готовятся ознаменовать предстоящий внеочередной XXI съезд Коммунистической партии новыми производственными успехами во имя расцвета любимой Родины.

Большой путь борьбы и побед прошла наша страна под руководством Коммунистической партии за 41 год Советской власти. Опубликованные в газетах Призывы Центрального Комитета КПСС к 41-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции с исключительной полнотой и яркостью характеризуют победу советского народа, рост, силу мирового социалистического лагеря, еще большее сплочение всего международного коммунистического и рабочего движения под знаменем пролетарского интернационализма, выражают мысли и чаяния прогрессивного человечества, его горячее стремление к миру и счастью.

Праздник Великого Октября в этом году народы нашей страны будут проводить в обстановке огромного воодушевления и растущей творческой активности масс, вызванных подготовкой к XXI съезду Коммунистической партии. Разрабатываемый партией семилетний план развития народного хозяйства СССР, контрольные цифры которого вносятся на рассмотрение XXI съезда КПСС, явится новой великой программой коммунистического строительства.

**—Да здравствует XXI съезд Коммунистической партии Советского Союза—съезд строителей коммунизма!**

Партия в канун 41-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции обращается к рабочим, колхозникам и интеллигенции:

**—Трудящиеся Советского Союза! Еще шире развернем всенародное социалистическое соревнование за новый подъем экономики и культуры нашей страны! Ознаменуем XXI съезд Коммунистической партии Советского Союза новыми трудовыми подвигами!**

Призывы партии указывают конкретные пути дальнейшего мощного подъема всех отраслей социалистической экономики и культуры. Партия обращается к работникам промышленности с призывами:

**—Рабочие и работницы, инженеры, техники и мастера! Улучшайте организацию производства, обеспечивайте ритмичную работу предприятий и строок, укрепляйте социалистическую дисциплину труда! Боритесь за режим экономии, повышайте качество и снижайте себестоимость продукции!**

**—Работники машиностроения и приборостроения! Быстрее создавайте и осваивайте новые виды высокопроизводительного оборудования и приборов, настойчиво боритесь за оснащение народного хозяйства передовой техникой!**

Трудящиеся нашей страны еще теснее сплавляются вокруг партии и ее Центрального Комитета. Партия обращается к ним с призывом:

**—Трудящиеся Советского Союза! В единении Коммунистической партии и народа—источник силы социалистического строя, залог новых успехов в строительстве коммунизма! Да здравствует нерушимое единение партии и народа!**

**—Под знаменем марксизма-ленинизма, под руководством Коммунистической партии—вперед, к победе коммунизма!**

## Впереди формовщики

Высокой выработкой ознаменовали 40-летие Ленинского комсомола чугунолитейщики первого цеха. 28 октября формовщики конвейеров среднего литья, где мастером Георгий Тимофеевич Вдовиченко, в первой смене заформовали 2110 форм вместо 1800 по заданию.

Особенно отличились формовщики второго конвейера, где в основном работают комсомольцы. Они заформовали 767 форм при норме 600. Большая заслуга в этом инструктора Анатолия Бурдашова. Немного меньше за-

формовали рабочие III конвейера, где инструктором Николай Ковалев.

Высоких результатов в этот день добились бригады формовщиков Веры Гривко, Леонида Будянского, Павла Гурина, которые выполнили задание на 150 процентов, заформовав много форм сверх задания.

Перевыполнили сменное задание члены бригад Анны Переверзевой и Анны Зарва.

**Я. ВАРШАВСКИЙ.**  
Чугунолитейный цех № 1.

# Да здравствует союз рабочего класса и колхозного крестьянства—прочная и незыблемая основа советского строя!

(Из Призывов ЦК КПСС к 41-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

## ПЕРЕДОВИКИ ТРУДА

Хорошим трудовым подарком готовится встретить приближающийся XXI съезд Коммунистической партии Советского Союза коллектив смены мастера Павла Леонтьевича Козлова на участке чугунолитейного цеха № 1. Большинство рабочих этой передовой смены, встав на предсъездовскую трудовую вахту, ежедневно перевыполняет производственные задания.

Взять в пример расточника Ивана Самойлова и фрезеровщика Курта Дикова. Эти рабочие, в совершенстве освоив станочное оборудование, в настоящее время в 1,5—2 раза перевыполняют сменное задание. Хорошо трудятся многостаночник расточник Геннадий Бабешин, расточник Михаил Хомутов, прессовщик Борис Логинов и многие другие.

За досрочное выполнение октябрьского производственного задания смена мастера тов. Козлова вручено переходящее Красное знамя администрации завода.

**В. ПРЯМОНОСОВА.**  
Тракторосборочный цех № 1.

## Хорошо потрудились и хорошо отдохнули

В минувшее воскресенье, 26 октября, комсомольцы чугунолитейного цеха № 1 собрались в лекционном зале Дома техники на вечер, посвященный 40-й годовщине Ленинского комсомола. Секретарь комсомольской организации Владимир Вильгин открывает вечер. Он зачитывает выписку из протокола комсомольского бюро о награждении передовиков производства и комсомольских активистов Почетными грамотами Рубцовского горкома ВЛКСМ и ценными подарками.

Среди награжденных поделная рабочая стержневой отделения Зинаида Ребенкина, стерженица Людмила Федорова, крановщица Таисия Столярова, формовщица Владимир Тихонов, Раиса Богатырева и многие другие. Все эти комсомольцы — передовики производства, ежедневно перевыпол-

няют сменные задания.

Затем слово предоставляется старейшему коммунисту Давиду Исаковичу Белянскому. Он рассказал комсомольцам о героическом прошлом Ленинского комсомола и призвал молодых рабочих свято хранить славные традиции и всегда быть в передовых рядах молодежи.

Здесь же на вечере в торжественной обстановке молодые рабочие цеха были приняты в ряды ВЛКСМ.

После официальной части силами художественной самодеятельности цеха был дан концерт.

Долго веселились комсомольцы-литейщики в этот вечер, еще раз доказав на деле, что они умеют не только хорошо трудиться, но и хорошо отдыхать.

**В. ВОЛОДИН.**

## Тракторостроители на уборке урожая

В нынешнем году хлеборобы Алтай дали слово сдать в закрома Родины 300 миллионов пудов хлеба. Когда на полях края развернулась битва за выполнение обязательств перед страной, тракторостроители нашего завода проявили горячее желание помочь труженикам социалистических полей в хлебоуборке. 46 человек выехали на колхозные и совхозные поля из тракторосборочного цеха.

С тех пор прошло без малого два месяца. Оказав помощь, некоторые из них уже вернулись на производство и приступили к работе.

Хорошо потрудились на жатве хлебов в Курьинском племсовхозе Змеиногорского района слесарь Павел Солодов. За 37 дней он выполнил 60 производственных норм. За высокопроизводительный труд на уборке урожая ему выплачено в общей сложности 2 тысячи 195 рублей деньгами.

Примерно работал в зерносовхозе «12 лет Октября», Поспелихинского района, регулировщик этого же цеха Анатолий Захаров. Он систематически перевыполнял нормы выработки. За свой труд тов. Захаров также хорошо вознагражден.

Закончив хлебоуборку в совхозе «Победа», Курьинского района, вернулись на завод рабочие прессового цеха Раиса Попова, Мария Манжеева, Татьяна Кириллова и другие.

Руководители совхозов и колхозов от души благодарили тракторостроителей за оказанную помощь в борьбе за хлеб. Добросовестный труд тракторостроителей на полях края поможет дальнейшему материальному расцвету и экономическому укреплению любимой Родины.

**Т. МИХАЙЛОВ.**

## Каждый рабочий—подписчик

Подписная кампания на газеты и журналы в жилищно-коммунальном отделе нашего завода в полном разгаре. Партийное бюро поручило этот ответственный участок работы члену КПСС Марии Иосифовне Марковой. Хорошо поработали уполномоченные по подписке на газеты и журналы в механизированной прачечной Павел Федотович Березовиков, в гостинице Сусанна Павловна Барышева, на конном дворе Артем Васильевич Севастьянов.

На этих участках каждый рабочий и служащий выписал по 1—2 газеты. Большим спросом пользуется местная печать. Газету «Боевой темп» выписали 118 человек, а «Коммунистический призыв» — 105 человек. Подписка продолжается.

## Лучший уполномоченный по подписке на газеты

Старший уполномоченный по подписке на газеты и журналы в прессовом цехе Мария Михайловна Зазулина рассказывает:

—Партийное бюро нашего цеха по-серьезному отнеслось к вопросу о проведении подписки на периодические издания в текущем году. Чтобы своевременно обеспечить запросы читателей, уполномоченными по подписке утверждены 18 человек. На сегодняшний день прессовщики выписали больше 650 экземпляров газет и журналов.

Лучше других провел подписку на газеты и журналы мастер красильного отделения Николай Епифанович Капустин. Он выписал газеты: «Правда», «Коммунистический призыв», «Боевой темп», журнал «Брокодил» и «Блокнот агитатора». Работники этого отделения Александра Ивановна Казанцева и Анна Федоровна Ожогина выписали по три издания.



## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Закрепить достигнутое — наша задача

В текущем году коллектив механического цеха № 2 ежемесячно выполняет производственные планы, добивается первенства в соревновании среди механообработывающих цехов. В достижении этих успехов значительная роль принадлежит цеховой партийной организации, которая возглавляет всю политическую и воспитательную работу в бригадах, в сменах и на участках.

В своей работе партийное бюро нашего цеха опирается на широкий партийный и беспартийный актив, на партийные группы, которые созданы у нас на самых ответственных участках. Партийные группы осуществляют право контроля хозяйственной деятельности мастеров и старших мастеров, помогают им в осуществлении руководства социалистическим соревнованием своих рабочих.

Второй год подряд партийной группой первого пролета руководит коммунист тов. Березовский. По-серьезному относится он к выполнению своего партийного долга. Партигруппа всегда выникает в хозяйственные дела пролета, помогает руководству в мобилизации коллектива на решение повседневных задач. В результате такие трудоемкие детали, как вкладыши, изготавливаются в требуемом количестве и своевременно отправляются на сборку в моторосборочный цех.

Умело осуществляет руководство партийной группой молодой коммунист тов. Чикинда на участке вала отбора мощности и стального стакана. Коммунисты этого участка настойчиво добиваются перевыполнения сменных заданий, ставят новые рекорды. Например, смена мастера кандидата в члены КПСС тов. Назаренко 27 октября выдала в запасные части 477 стальных стаканов при задании 90 стаканов.

В этот день участок редукторов, где старшим мастером комму-

нист тов. Бычков, сдал в запасные части 75 редукторов в сборе, в то время как в обычные дни необходимо было славать в склад быта по 13—15 редукторов. Партийная организация, все коммунисты настойчиво борются за выполнение октябрьской программы, за сдачу деталей в запасные части в полном объеме.

На отчетно-выборном партийном собрании, состоявшемся в нашем цехе 8 октября, отмечались успехи в работе партийной организации. Однако коммунисты критиковали партийное бюро за промахи и недостатки в партийной организации. В частности, бюро было подвергнуто серьезной критике за слабую помощь профсоюзной и комсомольской организациям.

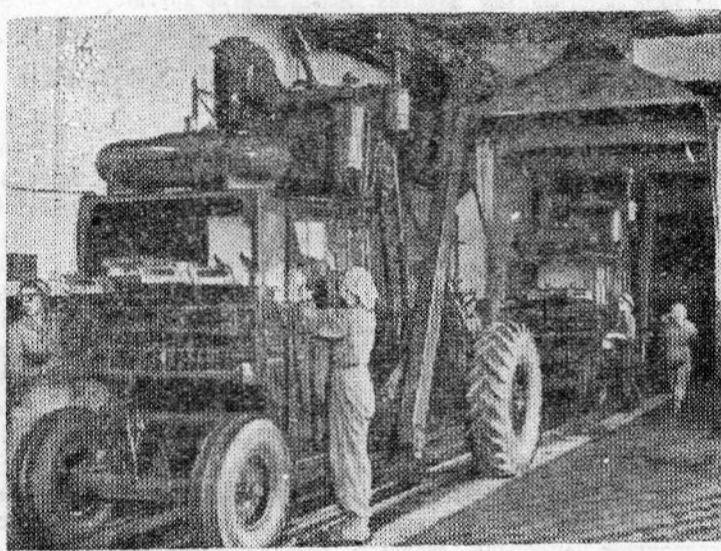
С первых дней новое бюро партийной организации механического цеха № 2 упорно добивается выполнения критических замечаний, высказанных коммунистами

на отчетно-выборном партийном собрании.

Партийной организации предстоит большая работа в оказании помощи рационализаторам цеха, а также в осуществлении контроля за выполнением цехом ортехплана 1958 года. Нужно в ближайшие дни обновить наглядную агитацию и повседневно следить за ее действенностью.

Выполняя критические замечания коммунистов, партийное бюро должно усилить воспитательную работу с людьми, добиваться налаживания трудовой и производственной дисциплины, прилагать все силы к тому, чтобы закрепить ранее достигнутые успехи, выполнить план 1958 года в соответствии с принятыми цехом обязательствами в честь XXI съезда КПСС.

**М. ГОРЯИНОЗ,**  
секретарь партийного бюро механического цеха № 2.



**РОСТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ.** На заводе «Ростсельмаш» ширится социалистическое соревнование в честь XXI съезда КПСС. Комбайностроители стремятся к тому, чтобы выпускать не менее 90 комбайнов в сутки. Они решили выполнить годовой план к 20 декабря и выдать продукции сверх плана на 50 миллионов рублей.

На снимке: самоходные комбайны «СК-3» после окраски в сушильной камере.

Фотохроника ТАСС.

## В помощь агитатору

## Планы партии претворяются в жизнь

(Цифры и факты)

**В** 1957 году СССР вылавил чугуна больше, чем Англия, Франция и Бельгия, а стали — больше, чем Англия и Западная Германия, вместе взятые. Только четыре предприятия: Магнитогорский, Кузнецкий, Нижне-Тагильский комбинаты и завод «Запорожсталь» — выпускают чугуна и стали больше, чем вся промышленность такой индустриально развитой страны, как Франция.

**В** выдающихся успехов достигли магнитогорцы. Они добились самого лучшего коэффициента использования полезного объема доменных печей, который составляет у них 0,63. Магнитогорские доменщики используют печи на 25 процентов лучше, чем в среднем по стране. Сталевары этого комбината снимают с каждого квадратного метра пода мартеновских печей около 8,9 тонны стали в сутки.

**С** стране нужно больше металла. Приводятся в действие дополнительные резервы на существующих предприятиях, вводятся в строй новые мощности, расширяется железорудная база. Только за 1958—1959 годы прирост добычи железной руды составит почти 35 миллионов тонн. Это в 2 раза превышает

Швеции и Англии, вместе взятых.

**Д**обыча угля увеличилась у нас с 29,1 миллиона тонн в 1913 году до 463 миллионов тонн в 1957 году. В минувшем году добыча угля по сравнению с 1955 годом увеличилась на 18 процентов.

Сейчас по добыче угля СССР занимает первое место в Европе и второе в мире.

**П**о сравнению с 1913 годом добыча нефти в СССР увеличилась в 1957 году с 9,2 миллиона тонн до 98 миллионов тонн. В 1957 году добыча нефти по сравнению с 1955 годом увеличилась на 39 процентов. Один только прирост добычи нефти за прошлый год почти в полтора раза превысил всю годовую ее добычу в дореволюционной России.

**О**собенно быстро пошла в гору за последнее время газовая промышленность. За два года—1956 и 1957—добыча и производство газа в нашей стране почти удвоились. Построены магистральные газопроводы: Саратов—Москва, Кокшетау—Ярва—Ленинград—Таллин, Ставрополь—Москва и другие. Общая протяженность всех магистральных газопроводов на 1 января 1957 года составила 7,4 тысячи километров.

Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР приняли недавно постановление о дальнейшем развитии газовой промышленности и газоснабжения предприятий и городов СССР. Поставлена задача: довести в ближайшие пятнадцать лет добычу и производство газа до 270—320 миллиардов кубических метров в год, что в 13—15 раз превысит объем добычи и производства газа в 1957 году.

**Д**ореволюционная Россия была оборудована современными орудиями производства вчетверо хуже Англии, впятеро хуже Германии, вдвадцать раз хуже Америки. Сейчас наше машиностроение полностью удовлетворяет потребности народного хозяйства в любых машинах и приборах.

В 1957 году металлорежущих станков наша промышленность выпустила в 88 раз больше, чем в 1913 году. Широко внедряется автоматика. В апреле 1958 года на ленинградском Металлическом заводе завершено испытание крупнейшей в мире паровой турбины мощностью 200 тысяч киловатт. Двадцать гидравлических турбин максимальной мощностью до 126 тысяч киловатт установлено на Волжской гидроэлектростанции имени В. И. Ленина.

## Юбилейные торжества

## Концерт понравился всем

Заранее готовились комсомольцы модельщики к проведению этого мероприятия. И вот наступило 26 октября. В этот воскресный день молодые модельщики собрались в красном уголке своего цеха на торжественный вечер, посвященный 40-летию Ленинского комсомола. С кратким докладом о боевом пути Ленинского комсомола за прошедшие 40 лет выступила комсомолка Валентина Леонтьева.

После доклада силами художественной самодеятельности модельного цеха был дан концерт. Все номера без исключения были тепло приняты

присутствовавшими на вечере комсомольцами.

Особенно хорошо было принято выступление Бориса Шильцова, который прочитал несколько юмористических рассказов и фельетонов. С большим вниманием было выслушано выступление солистки Тамары Емцевой, исполнившей песни «Девушка Мари» (на молдавском языке), «Чиримэ» (на грузинском языке). Аккомпанировал на гитаре Тамаре Емцевой Владимир Фатеев.

**А. ЕЛЬЧАНИНОВ,**  
член комсомольского бюро модельного цеха.

## Интересный вечер

Уже по тому, какими сияющими были лица юношей и девушек, комсорг Галина Игнатъева видела, что вечер будет удачным.

В воскресный день в школе № 17 собрались комсомольцы моторного цеха. Член горкома комсомола Александра Страхова прочитала небольшой доклад «Ленинскому комсомолу — 40 лет». Торжественно передали комсомольцы партийной организации цеха рапорт о трудовых делах молодежи. Пионеры школы № 17 приветствовали своих шефов и пожелали им больших удач. И комсомольцев было с чем поздравить. Ведь к своему празднику почти все пришли с выполнением годовых норм.

Желанными на вечере были гости из механического цеха «Алтайсельмаш», которые соревнуются с участком стальных деталей мастера тов. Пустынногова. Эта комсомольско-молодежная бригада моторного цеха в соревновании в честь 40-летия ВЛКСМ заняла первое место по заводу.

Активной комсомолкой была в цехе токарь Аня Космынина, 160—170 процентов — такими показателями заканчивала она каждую рабочую смену. А после работы Космынину часто можно было видеть с пионерами в школе. Аня и молодой комсомолец Алексей Шлямбевич, токарь участка колесвала, были награждены похвальными листами горкома ВЛКСМ.

Передовые производственники Рая Бучнева — токарь участка стальных валков, слесарь Михаил Скубач и шлифовщик Александр Путиловский отмечены грамотами крайкома. А 13 комсомольцев приказом начальника цеха награждены ценными подарками. В их числе фрезеровщица Таисия Савиоро, группкомсорг с участка колесвала Павел Шатаев, наладчик участка шатуна Николай Андрищенко.

Интересным был тематический концерт, который подготовили для своих шефов пионеры школы № 17.

**Г. БЕРКО.**

**С**ветскую марку видишь на высокоомеханизированных и автоматизированных прокатных станах. Производительность одного из них — стана «2500», изготовляемого в настоящее время Ново-Краматорским заводом, — почти равна всему производству проката черных металлов в 1913 году.

Советская автомобильная промышленность выпускает сейчас почти полмиллиона автомобилей в год — по одному автомобилю в минуту.

В 1957 году прекращено производство магистральных паровозов, начат массовый выпуск более экономичных локомотивов — электровозов и тепловозов.

**Л**енинский план ГОЭЛРО, который составлялся в 1920 году, предусматривал постройку в течение 10—15 лет тридцати крупных электростанций общей мощностью в полтора миллиона киловатт. Общую мощность всех электростанций страны намечалось довести до 1 миллиона 750 тысяч киловатт с годовой выработкой электроэнергии 8,8 миллиарда киловатт-часов. В 1957 году наши станции дали 209,7 миллиарда киловатт-часов энергии — в 108 раз больше, чем вырабатывалось в 1913 году, и в 24 раза больше, чем намечал план ГОЭЛРО!

**С**амой большой электростанцией в первые годы Советской власти была Московская — мощностью в 57 тысяч киловатт. Мощностью же сданной недавно в эксплуатацию Волжской гидроэлектростанции имени В. И. Ленина составляет 2300 тысяч

киловатт. А на Ангаре, у Падунского порога, строится другой энергетический великан — Братская гидроэлектростанция мощностью 3600 тысяч киловатт. Эти станции не имеют себе равных в мире.

**Б**олее 81 процента всего производства электрической энергии приходится на долю тепловых станций. Огромные ресурсы нефти, природного газа, дешевого угля позволяют нам форсировать сейчас строительство мощных тепловых станций. Одна из них — Назаровская, перерабатывающая в электричество угли богатейшего Канско-Ачинского бассейна, будет иметь мощность в 1200 тысяч киловатт.

**М**айский пленум ЦК КПСС (1958 год) принял постановление «Об ускорении развития химической промышленности и особенно производства синтетических материалов и изделий из них для удовлетворения потребностей населения и нужд народного хозяйства». К концу 1965 года мощности по производству искусственных и синтетических волокон возрастут по сравнению с 1957 годом в 4,6 раза, пластических масс и синтетических смол — в 8 раз, синтетического каучука — в 3,4 раза. Чтобы обеспечить такой огромный рост производства, будет построено и реконструировано 257 предприятий химической и смежных с ней отраслей промышленности.



## Славные дела ремонтников

Уникальный магнитный кран на шихтарном дворе чугунолитейного цеха № 1 уже давно требовал капитального ремонта. Кран старый, смонтирован еще в 1942 году. Да к тому же сведущие люди говорят, что он находился несколько лет в эксплуатации еще на Харьковском тракторном заводе. О ремонте крана в цехе поговаривали давно. Но так как кран этот был один и малейшая его остановка приводила к остановке планового отделения, а затем и всего чугунолитейного цеха, то с ремонтом медлили, откладывая его на неопределенный срок.

Но осмотр крана, проведенный несколько дней назад, показал, что дальше работать нельзя: ведомая и ведущая шестерни не имели нормального сцепления зубьев. А это уже грозило неминуемой аварией со всеми последующими осложнениями. Нужно было немедленно останавливать кран на ремонт.

— Кто будет производить этот ремонт? — задумались руководители цеха. — Если поручить ремонт крана подрядной организации «Союзпроммеханизация», то ремонт продлится не меньше чем 3 дня. А это значит, цех должен быть остановлен на три дня, чего допустить было невозможно.

— А что, если ремонт крана произведем силами рабочих отдела механика? — подсказал механик цеха тов. Хрунин. На том и порешили. И в субботу, 25 октября, в 7 часов вечера в цех пришли мастера отдела механика тов. Терехин, высококвалифицированные слесари тт. Вольхин, Бердюгин, Петров, Дмитриев, Михайленко, электросварщик тов. Ткачев и бензорезчик тов. Костин.

Не тратя времени попусту они принялись за монтаж новой тележки магнитного мостового крана. Прежде всего нужно было поднять на кран новую тележку, которую по заказу изготовили в цехе станкостроения, механизации и автоматизации. Но как это сделать? Крыша на шихтарном дворе деревянная, прикрепить к

ней тали для подъема тележки невозможно.

— А что, если на мосту крана сделать нечто подобное «мосту» из швеллеров и двутавровой балки? — подсказал мастер тов. Терехин. И он пояснил механику тов. Хрунину свою мысль. Предложение тов. Терехина было принято, и слесари вместе со сварщиком приступили к сооружению «моста» для крепления на нем талей.

Дружно кипела работа. Слесари-ремонтники, ясно сознавая, чем грозит задержка ремонта крана, работали не жалея сил. И к 12 часам новая тележка была поднята и смонтирована на кране.

После этого бригада слесарей отправилась в мастерскую: нужно было перекусить и отдохнуть. Им предстояла еще большая и трудоемкая работа.

Бороться был отдых этих честных рядовых тружеников. Спустился 3 часа они снова отправились на кран и принялись за монтаж лебедки и остальных механизмов на новую тележку. Целый день до позднего вечера трудились слесари-ремонтники товарищи Вольхин и Петров, Дмитриев и Михайленко, Бердюгин и Ткачев над выполнением этого поистине боевого задания.

Рядом с ними бок о бок работали электрики тт. Богдан, Гейнце и электромастер тов. Гриценко, производившие ремонт и перемонтаж электрической части магнитного крана.

И в воскресенье к восьми часам вечера работа подошла к концу.

Поздним вечером, вымывшись в душевой, тт. Терехин, Вольхин, Ткачев, Бердюгин, Петров, Дмитриев, Михайленко и Костин расходились по домам. Уставшие и изрядно проголодавшиеся шли они по заводской территории, наслаждаясь вечерней прохладой. И у каждого из них на душе было хорошее удовлетворение тем, что авария была предотвращена и цех завтра утром начнет работу вовремя.

**В. РОМАНЕНКО.**

## Новый промышленный способ получения полипропилена



Москва. В ряде институтов Академии наук СССР ведутся важные работы по получению синтетических материалов. В частности, в лаборатории ионных реакций Института химической физики, возглавляемой доктором химических наук Н. М. Чирковым, разрабатывается совместно с Институтом нефти новый промышленный способ получения ценного пластического материала — полипропилена. Исходным сырьем для получения этого полимера служит пропилен, который входит в состав газов, образующихся при переработке нефти.

Полипропилен по своим свойствам близок к нейлону, но значительно дешевле последнего.

На снимке: сотрудники лаборатории ионных реакций О. Н. Пирогов (на переднем плане) и Е. В. Барляев за работой на установке по получению полипропилена.

Фото С. Преображенского. Фотохроника ТАСС.

## ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

### Бороться за качественную работу

Механический цех № 1 обрабатывает большое количество деталей, которые подают нам первый и третий чугунолитейные цехи. Заготовки, как правило, поступают с большими припусками, приливами, неправильной геометрической формы. При их обработке ломается режущий инструмент и многие детали идут в брак.

Бюро технического контроля чугунолитейных цехов все еще недостаточно контролируют качество выпускаемой продукции, так как детали поступают оттуда без клейма ОТК. Контролеры не оформляют сопроводительные листы, не проставляют в них количество деталей, а мастера механических цехов принимают заготовки не проверяя, есть ли на них клеймо ОТК.

Контролеры заготовительных

цехов обязаны на сопроводительных листах указывать количество деталей, номер своего клейма и расписаться. Мастера, получая детали, должны принять их по квитанции, пересчитать и расписаться в получении.

Если все это будет делаться как нужно и на механические участки будет поступать меньше брака литейных цехов, значит значительно сократится брак по механической обработке, резко удлинится срок службы режущего инструмента. А начальнику отдела технического контроля завода тов. Дукельскому надо потребовать от своих подчиненных четкой и качественной работы.

**К. САДОВНИЧИЙ,**  
инспектор по режущему инструменту механического цеха № 1.

### По следам неопубликованных писем

В редакцию поступило письмо инструктора третьего чугунолитейного цеха тов. Бабровой, которая сообщила о недостойном поведении сторожа бани № 2 на Западном поселке тов. Ромашкина. Ромашкин часто бывает на работе в нетрезвом виде, перепродает билеты и учиняет скандалы с женой, работающей там же.

Письмо для расследования и принятия мер было направлено в жилищно-коммунальный отдел завода.

Начальник ЖКО тов. Цыганов сообщил редакции, что при проверке факты, указанные в письме, подтвердились все, за исключением перепродажи билетов. На Ромашкина наложено административное взыскание.

## Больше внимания выполнению оргтехплана

Общественный смотр внедрения мероприятий организационно-технического плана 1958 года подходит к концу. И уже сейчас, анализируя работу цеховой комиссии по проведению общественного смотра в механическом цехе № 1, видишь, как явно недостаточно уделялось внимания в этом цехе внедрению мероприятий

оргтехплана. За период, прошедший со дня объявления общественного смотра, в цеховую комиссию по проведению общественного смотра поступило 37 предложений от рабочих и мастеров производственных участков. 34 предложения приняты к внедрению, из которых 27 внедрено в ходе смотра. Кроме этого в производство внедрено также 5 мероприятий из основного организационно-технического плана.

Но работы проделано в этом отношении крайне недостаточно. И даже можно сказать, что выполненные мероприятия оргтехплана 1958 года в механическом цехе № 1 поставлено под угрозу срыва, так как на конец октября осталось невнедренными в производство 24 крупных мероприятия, направленных на снижение трудоемкости, на уменьшение расхода дорогостоящего режущего инструмента и прочее.

21 мероприятие механический цех № 1 не смог внедрить по вине других цехов, не справившихся своевременно с выполнением его заказов. Взять хотя бы к примеру такой факт. Ремонтно-механический цех (начальник цеха тов. Фальков) должен был в первом квартале этого года изготовить механическому цеху № 1 специальный станок для механической развертки детали 54-37-401 (корпус коробки перемены передач).

Внедрение этого станка в производство позволило бы первому механическому цеху снизить трудоемкость изготовления детали 54-37-401 на 8,5 минуты, а также механизировать ручной труд и дало бы условно-годовую эконо-

мию в сумме 6 тысяч рублей. Однако несмотря на это вышеназванный станок до сих пор не изготовлен и не внедрен в производство.

Или возьмем другое ценное мероприятие, не выполненное инструментально-производственным корпусом, которое предусматривает изготовление приспособления индекса 340-531 для одновременного протягивания 8 канавок на детали 54-37-29 (венец коробки перемены передач). Это мероприятие перенесено из оргтехплана 1957 года и должно быть выполнено в III квартале. Но несмотря на неоднократные заверения и обещания начальника ИПП тов. Фельдмана, приспособление до сих пор не выдано механическому цеху № 1. А ведь своевременное внедрение в производство этого предложения дало бы возможность повысить производительность труда при изготовлении детали почти в два раза.

До сих пор отдел главного металлурга не внедрил новую технологию обработки детали 37-471 (шестерня) с изоляцией поверхности диаметра 54 омеднением, применяемую на ХТЗ, а это также позволило бы снизить трудоемкость.

Администрации и общественности механического цеха № 1 следует уделить больше внимания внедрению мероприятий оргтехплана 1958 года с тем, чтобы выполнить задание по снижению трудоемкости и повышению производительности труда в текущем году.

**В. НИКОНОВ,**

## Вот что мешает кузнецам производительно трудиться

Коллектив кузнечного цеха серьезно сдерживает работу механических цехов. Цех испытывает большие трудности, связанные с очень медленным строительством нового термического отделения, уходом многих опытных штамповщиков на службу в ряды Советской Армии. Вместе с тем в цехе есть много внутренних неполадок, которые зависят от самих кузнецов.

Как показала самофотография рабочего дня, в цехе большие потери рабочего времени из-за простоев. Возникают они из-за отсутствия заготовок. По сравнению с 1957 годом в этом году потери рабочего времени увеличились на 6 процентов. Это произошло в результате резкого ухудшения работы заготовительного отделения, которым руководит старший мастер тов. Разгоняев. А ведь в этом году отделение получило новое оборудование: два прессы.

В отделении большая захламленность, рабочие с трудом проходят в своих рабочих местах. Со стороны старшего мастера тов.

Разгоняева отсутствует должная требовательность к мастерам и наладчикам, отчего в отделении нет настоящего порядка. Многие рабочие, вместо того, чтобы убрать рабочее место, уходят раньше времени в душевую, оставляя после себя отходы от порезки.

Большие простои наблюдаются при ожидании нагрева заготовок. По этой причине потери рабочего времени составляют 12,5 процента. В общей сложности потери рабочего времени из-за простоев, не зависящих от штамповочных бригад, составили 31 процент. Это на 10,3 процента больше, чем в 1957 году.

В цехе до сих пор не создана бригада малой механизации, поэтому штамповщикам приходится брать заготовки с пола вместо того, чтобы эта заготовка по транспортеру доставлялась на стол.

На малой группе молотов сдерживает штамповку горячая обрезка поковок. Прессовщица всю смену делает много лишних движений: подходит к молоту, нагибается, берет поковку, подходит

к прессу, делает обрезку и снова идет за поковкой. Здесь давно следовало бы установить переносные транспортеры со столиками, но руководители техслужбы только говорят об этом, а не делают. От внедрения этого мероприятия намного повысится производительность и облегчится труд работников.

Из-за отсутствия бригады малой механизации часто простаивают транспортеры у молотов и многие работы делаются вручную. В тяжелой кузнице «узким» местом является обточка поковок. На этом участке еще в первом квартале по оргтехплану нужно было установить два галтовочных барабана. Но до сих пор они не установлены. И. о. заместителя начальника цеха по техчасти тов. Говорущенко этот участок работы бросил на самотек.

Руководству цеха следует обратить на это серьезное внимание и по-настоящему заняться устранением неполадок.

**М. КУЗНЕЦОВА,**  
старший нормировщик  
кузнечного цеха.



## Люди нашего завода

## Рационализатор Александр Павлович Хрупин

Дерзновение, смелость в поисках нового, упорство в достижении намеченной цели—вот от личительные черты неутомимого рационализатора Александра Павловича Хрупина. Александр Павлович Хрупин пришел на Алтайский тракторный завод в серой солдатской шинели. Суровые годы Великой Отечественной войны он провел в боях и походах, защищая любимую Родину.

Эта большая суровая школа прибавила еще одну замечательную черту в его характере: твердую волю, умение кропотливо и неустанно трудиться.

Двенадцать лет тому назад мы видели Александра Павловича за скромной работой—контролером ремонтно-механического цеха. Эта кропотливая работа помогла ему тщательно изучить оборудование, быстро находить неполадки в станках и агрегатах. Уже тогда, разбирая сложные станки, изучая их работу, Александр Павлович чувствовал, что ему не хватает знаний. И он поставил перед собой задачу: учиться. Работая на производстве, он нашел время повышать свое техническое образование в стенах вечернего филиала Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения.

Получив диплом инженера, Александр Павлович Хрупин стал не только одним из опытных механиков чугунолитейного цеха номер один, но и автором многих ценнейших рационализаторских предложений, направленных на снижение себестоимости, экономии материала, повышение производительности труда.

На счету у Александра Хрупина в этом году двенадцать рационализаторских предложений, а за последние три года он сэкономил государству около полутора миллионов рублей.

Александр Хрупин в содружестве со старшим мастером заготовительного отделения Валентином Ченцовым разработали и внедрили ценное рационализаторское предложение, дающее большой экономический эффект. Раньше при формовке блока и корочки после выбивки стержни обычно выбрасывались, уходили в мусор. Рационализаторы изготовили специальный барабан для размолва стержней. Теперь

после выбивки использованные стержни поступают в барабан. Там они перемалываются через решето и снова дорогостоящий материал идет на изготовление стержней. Пропускная способность такого барабана до тридцати тонн в сутки. Условно-годовая экономия от внедрения этого предложения семьсот тысяч рублей. Экономятся дорогостоящие пески и ряд других материалов. И использованные стержни могут быть снова возвращены к жизни.

Такой способ целиком оправдал себя. Он действует в чугунолитейном цехе № 1 с 1957 года. За это время рационализаторы уже сэкономили государству около одного миллиона рублей.

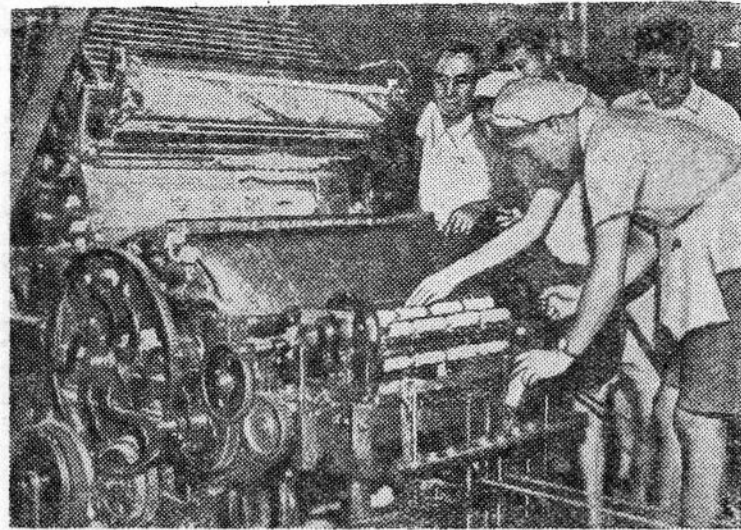
Александр Хрупин является автором ряда других оригинальных рационализаторских предложений. Раньше шихтарные весы, на которых взвешивается шихта, часто выходили из строя, приходилось тратить много рабочего времени на ремонт этих весов. Происходило это оттого, что при стайкивании бадья с шихтой сильно ударялась о площадку весов и это выводило их из строя. Надо было найти способ, облегчающий удар бадьи грузовой шихтой. Простое решение этой задачи нашел рационализатор Александр Хрупин. Он предложил установить регулирующие стружки при стайкивании бадьи с шихтой. Это в три-четыре раза уменьшило сроки ремонта шихтовых весов и дало условно-годовой экономии тридцать тысяч рублей.

Мы назвали только два предложения Александра Хрупина из многих других. Но с каждым месяцем он увеличивает их счет.

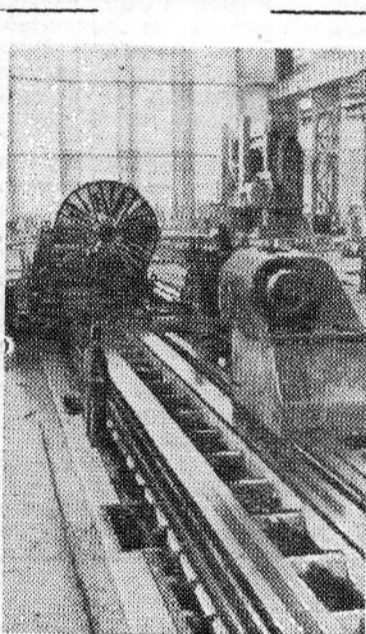
Рационализатор Александр Хрупин, прошедший путь от рядового рабочего до механика цеха, творчески трудится, неустанно изыскивая резервы дальнейшего повышения производительности труда, экономии материалов и снижения себестоимости.

—Сейчас, в дни трудовой вахты в честь XXI съезда нашей родной партии,—говорит Александр Хрупин,—хочется работать еще лучше, изыскивать все новые и новые резервы, улучшающие труд рабочего, повышающие качество и увеличивающие выпуск продукции.

Н. КОРОВКОВ.



Китайская Народная Республика. Коллектив хлопчатобумажной фабрики Цинфэн в городе Уси, центре хлопчатобумажной промышленности провинции Цзянсу, создал новую прядильную машину. Агрегат объединил пять производственных процессов в один. Время обработки сырья сократилось с 24 часов до 5 мин. На снимке: в цехе у новой машины. Фото Жэнь Чэнь-пей.



Китайская Народная Республика. На Харбинском заводе силового оборудования закончено строительство цеха турбогенераторов. Здесь будут производиться электрические машины мощностью 200—300 тысяч киловатт.

На снимке: 20-метровый токарный станок в цехе завода. На этом станке можно обрабатывать детали диаметром 3,15 метра, длиной 20 метров и весом до 200 тонн. Фото Ху Вэй.

Агентство Сяньхуа.

## В Иране живет человек в возрасте 189 лет

Корреспондент агентства Ассошиэтед Пресс передает из Тегерана:

Газета «Этталаат» сообщает, что в центральной части Ирана в отдаленной деревушке обнаружен человек в возрасте 189 лет.

Этот человек—Саед Али, согласно сообщению газеты, находится в добром здравье, может видеть и слышать, и у него есть документы, подтверждающие его огромный возраст.

Корреспондент «Этталаат» взял интервью у Саеда Али в деревушке, фактически отрезанной от остального мира и расположенной примерно в 90 милях западнее Исфахана, бывшего главного города провинции.

По сообщению корреспондента, Саед Али никогда не носит ботинок. Он ежедневно без всякой помощи, после того как ему помогут встать на ноги, проходит пешком две—три мили.

Агентство Сяньхуа.

## Достижения науки и техники в Китае

Как сообщает агентство Сяньхуа, с помощью первого в Китае экспериментального атомного реактора—самого мощного в Азии—изготовлено 33 радиоактивных изотопа, а в ближайшее время их будет изготовлено более ста.

В число изготовленных радиоактивных изотопов входит кобальт-60, натрий-24, фосфор-32, калий-45.

Атомная наука и техника в Китае во многих областях уже достигла мирового уровня. Например, изготавливаемая в стране ядерная эмульсия по качеству не уступает английской.

Выпущены также различные счетчики, которые используются для определения типа, энергии и мощности различных излучений, и телескопы, регистрирующие интенсивность космических излучений.

Выпуск 100-канального и 50-канального импульсных анализа-

торов показывает, что Китай овладел производством сложной техники атомной электроники.

Накануне годовщины провозглашения КНР—1 октября в Пекине был сдан в эксплуатацию электронный циклотрон на 4,5 миллиона электрон-вольт.

Ряд металлических масляно-диффузионных вакуумных насосов, выпущенных недавно в Китае, обеспечивает очень высокую степень вакуума. Самый большой из них может в секунду отсасывать 40 тысяч литров воздуха.

Наряду с этим в стране выпущены различные спектрометры, предназначенные для измерения интенсивности излучения, миллисекундный импульсный осциллоскоп, способный фиксировать ядерные изменения в течение миллиардной доли секунды, разделители изотопов и другие важные приборы, применяемые в атомной науке.

## К сведению рабкоров

В целях укрепления связи с авторским активом из среды рабочих и интеллигенции при редакции газеты «Коммунистический призыв» организуется школа рабкоровского актива. Своей задачей школа ставит обобщение опыта рабкоровского движения, обсуждение его практических вопросов, совершенствование мастерства каждого рабкора, ознакомление их с очередными задачами, которые стоят перед трудящимися города.

Первое занятие состоится в субботу 1 ноября с 4 часов дня до 6 ч. 30 мин. вечера, в большом зале ГК КПСС.

### ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Очередные задачи городской партийной организации и роль рабкоров в выполнении этих задач (доклад первого секретаря ГК КПСС тов. Мошкова В. В.).
2. Письмо в газете (выступает зам. редактора газеты «Коммунистический призыв» тов. Иванов Н. А.).
3. Обсуждение перспективного плана работы редакции и пожеланий рабкоров.

Редакция газеты «Коммунистический призыв».

Редактор А. ЕЛИСЕВА.

## Общезаводское совещание технических информаторов

24 октября в Доме техники состоялось совещание технических информаторов цехов и отделов нашего завода. На совещании с сообщением об итогах научно-технической конференции по вопросу внедрения передового опыта по материалам научно-технической информации выступил начальник БТИ тов. Коровков.

Научно-техническая конференция создана по инициативе Государственного научно-технического комитета при Совете Министров СССР и Новосибирского совнархоза.

Конференция проходила в Новосибирске и в ней приняли участие работники совнархоза и бюро технической информации промышленных предприятий Новосибирского, Алтайского, Томского, Красноярского, Кемеровского, Якутского административных экономических районов.

Участники конференции, заслушав доклады и сообщения представителей ряда промышленных предприятий, в том числе и нашего завода, о внедрении передового опыта по материалам научно-

технической информации, наметили меры по коренному улучшению технической пропаганды.

На совещании техинформаторов завода были также обсуждены вопросы, связанные с составлением плана технической пропаганды и обмена передовым опытом на 1959 год. Сюда входят творческие командировки по обмену передовым опытом бригад, передовиков и новаторов производства, организация лекций на технические темы, издательская деятельность.

## Стрелковые соревнования на первенство города

В минувшее воскресенье прошли стрелковые соревнования на первенство города по стрельбе из малокалиберной винтовки. В соревнованиях приняло участие 17 команд от различных предприятий, школ и учебных заведений города, в том числе от нашего завода команды моторного, ремонтно-механического, третьего чугунолитейного и автоматного цехов.

Первое место заняла команда ремонтно-механического цеха (капитан команды А. Соколов). Второе место в стрелковых соревнованиях на первенство города заняла команда чугунолитейного цеха № 3 (капитан Е. Тверитин), четвертое—команда моторного цеха (капитан А. Войтихов).

Заводские спортсмены показали хорошие результаты и в личном

зачете. Первое место в личном первенстве занял электрик моторного цеха Александр Войтихов, набравший 96 очков из 100 возможных.

Стрелки, занявшие первые места, награждены грамотой городского комитета ДОСААФ и ценными подарками.

М. УСОВ.

Чугунолитейный цех № 3.

Коллектив и руководство автоматного цеха с глубокой скорбью извещают о преждевременной смерти мастера цеха

Георгия Сигизмундовича КРЖЕМЕНЕВСКОГО, последовавшей 27 октября 1958 года после продолжительной и тяжелой болезни, и выражает искреннее соболезнование родным и близким покойного.

Работники отдела главного технолога выражают искреннее соболезнование инженеру-конструктору отдела Евдокии Калистратовне КРЖЕМЕНЕВСКОЙ по поводу постигшего ее горя—безвременной кончины мужа

ГЕОРГИЯ СИГИЗМУНДОВИЧА.