

ТОВАРИЩИ

ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ!

Удвоим свои усилия и добьемся первенства среди предприятий

предприятий

Алтайского

совнархоза!

Пролетарий всех стран, соединяйтесь!

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания № 119 (1951)

Суббота, 11 октября 1958 г.

Цена 10 коп.

Газеты — трудящимся завода

В настоящее время в цехах и отделах нашего завода проходит подписка на газеты и журналы на новый 1959 год. Всюду тракторостроители проявляют большой интерес и предъявляют огромный спрос на периодическую печать.

Ежегодно в нашей стране тиражи массовых изданий увеличиваются на несколько миллионов экземпляров. В нынешнем году начали выходить несколько новых центральных журналов — научных, технических и политических. Свой журнал имеют теперь агитаторы. Лица, самостоятельно изучающие историю и теорию марксизма-ленинизма, могут выпустить журнал «В помощь политическому самообразованию», где печатаются ценные статьи и консультации по различным темам истории КПСС, экономики и философии.

Распространение советской печати — дело политической важности. Партийные организации цехов и отделов обязаны руководить этим делом, контролировать и направлять работу общественных уполномоченных, проводящих подписку среди рабочих и служащих.

Дружно проходит подписка на периодические издания там, где этому важному вопросу придают должное значение. Хорошо проходит подписка среди коллектива сталелитейного цеха. Уполномоченный по подписке тов. Пальваль умело организовал эту ответственную работу. Он имеет богатый опыт по распространению печати среди рабочих. В прошлом году за организованное проведение подписки на 1958 год тов. Пальваль был премирован ценным подарком. В настоящее время сталелитейщики выписали 120 экземпляров центральной газеты «Правда», 90 экземпляров газеты «Алтайская правда», городской газеты «Коммунистический призыв» здесь распространили 110 экземпляров, газеты «Боевой темп» — 160 экземпляров. Сталевар тов. Харьков выписал газеты «Правда», «Боевой темп» и «Блокпост агитатора», формовщик тов. Григорьев подписался на «Правду», «Труд», «Алтайскую правду» и журнал «Пионер».

Успешно проводят подписку в тракторосборочном цехе № 1, где общественным уполномоченным является заведующий бюро труда и заработной платы цеха тов. Коврижкин. Лучше других в этом цехе проводит подписку на участке сборки планировщика тов. Василевская. Здесь уже полностью освоили выделенный лимит газет и журналов. Слесарь-сборщик тов. Алатарцев подписался на газеты: «Правда», «Алтайская правда» и журнал «В помощь политическому самообразованию».

Как уже сообщалось ранее, организованно проводят подписку на периодическую печать среди коллектива чугунолитейного цеха № 1. В цехе, благодаря хорошо организованной работе со стороны общественного уполномоченного тов. Мингайловой, освоена подписка на весь выделенный лимит.

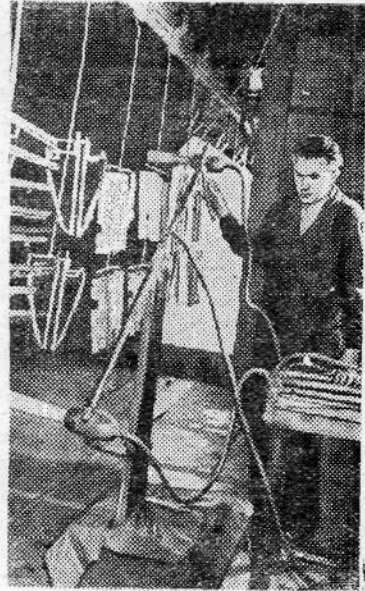
Необходимо добиться безусловного распространения всех выделенных для нашего завода газет и журналов на 1959 год. Уполномоченные по подписке, агитаторы на производственных участках должны широко разъяснять трудящимся завода значение того или иного издания, обратить внимание на необходимость подписки на местные газеты.

Долг партийных организаций в этот период — как можно больше внимания уделять вопросу распространения газет и журналов и продвижения печати в массы.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 9 октября

Должно быть 29,6 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Зачаста в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	—	25,5	—	—
Чугунолитейный № 3	105	29	—	—
Сталелитейный	109,2	24	71,7	16,8
Кузнечный	115,9	29,8	—	—
Термический № 2	100	30,1	—	41,3
Термический № 4	112,8	29,5	—	—
Прессовый	91,5	25,8	88,2	16,3
Метизный	100,1	29,9	42,3	11,4
Автоматный	104	28,8	72,2	43,1
Механический № 1	100	27,8	84,2	12,5
Механический № 2	89,1	26,2	28,7	17
Механический № 3	89,9	19,5	—	—
Механический № 4	98,2	26	—	—
Механический № 5	92,9	24	—	—
Моторный	100	28,1	60,6	19,5
Моторосборочный	100,8	28,1	40	12,9
Тракторосбороч. № 1	60	21,3	57,9	25,8
Тракторосбороч. № 2	120	16,5	—	—
ДОЦ	94,1	26,8	—	—
ИТОГО:				
по металлургическим цехам	82,5	27,5		
по технологическим цехам	93,8	24,3		
по заводу	88,8	25,7		



Электростатическая установка, с помощью которой красят автомобильные детали, успешно применяется на заводе малолитражных автомобилей.

На снимке: турбина-распылитель электростатической установки. В перерыве между сменами ее регулирует наладчик комсомолец Юрий Степашкин.

Директору Алтайского тракторного завода тов. ПОЛЯКОВУ.

Секретарю парткома тов. КУДРЯВЦЕВУ.

Председателю завкома профсоюза тов. ВОЛОБУЕВУ.

Секретарю комитета ВЛКСМ тов. КИСЕЛЕВУ.

Алтайский тракторный завод, имея хорошие результаты работы в первом квартале 1958 года, за истекшие 9 месяцев недодал стране большое количество трелевочных тракторов ТДТ-60 и тракторов ДТ-54.

Основной причиной отставания по выпуску тракторов явилось неудовлетворительное снабжение завода катаными и тонкостенными бесшовными трубами.

Бюро ЦК КПСС по РСФСР и Совет Министров РСФСР оказали совнархозу помощь в решении целого ряда вопросов по материально-техническому снабжению. Благодаря этому сейчас вопросы обеспечения Алтайского тракторного завода металлопрокатом, трубами и комплектующим оборудованием полностью решены.

Задача сейчас состоит в том, чтобы обеспечить по выделенным на IV квартал фондам бесперебойное поступление этих материалов на завод, организовать правильное и экономное их использование, мобилизовать все внутризаводские резервы, создав тем самым условия для ритмичного хода производства.

Совет народного хозяйства призывает коллектив завода восполнить допущенное отставание по производству тракторов и отдельных наименований тракторных запасных частей, а также уже сейчас подготовить производственные мощности к выполнению увеличенного плана производства на 1959 год, особенно по трелевочным тракторам и запасным частям.

Совет народного хозяйства выражает уверенность, что коллектив тракторостроителей на основе развернутого социалистического соревнования за достойную встречу XXI съезда КПСС обеспечит досрочное выполнение государственного плана, установленного заводу на 1958 год, по всем количественным и качественным показателям.

Я. НАЗАРОВ,

председатель Совета народного хозяйства.

В честь XXI съезда КПСС

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу 41-й годовщины Великого Октября и XXI съезда КПСС, коллектив механического цеха № 1 повысил производительность труда. Рабочие, инженерно-технический состав цеха изыскивают все возможности и прилагают свои силы к тому, чтобы выполнять и перевыполнять суточные графики, сменные задания, восполнить недельные прошлых месяцев.

Первенство в этом большом, очень важном деле держат участники № 2 (старший мастер тов. Дмитриев) и № 5, где начальником тов. Лудкин. Первый из них

идет с опережением графика на один процент, второй — на 1,1 процента.

Молодые рабочие участка № 5 тт. Таможников и Тюленева ежедневно перевыполняют свои сменные нормы выработки, показывают в эти дни замечательные образцы трудолюбия, делом отвечают на обращение партийно-хозяйственного актива.

На участке сборки также замечательно трудится испытатель

заднего моста Иван Мусорин. Испытание зазоров конической пары шестерен, люфта подшипников и другие операции он совершает быстро и хорошо. В целом участок сборки (старший мастер тов. Денисенко) успешно справляется с выполнением суточных графиков.

В. ТРЕТЬЯКОВ,

начальник механического цеха № 1.

За первенство в соревновании

Успех фрезеровщика Михаила Крылатова

Заслуженной славой среди коллектива ремонтно-механического цеха пользуется фрезеровщик Михаил Крылатов. Взяв на себя повышенные социалистические обязательства в честь XXI съезда КПСС и 41-й годовщины Великого Октября, лучший фрезеровщик добился замечательных успехов. Его слово не разошлось с делом. Заменив своих товарищей по труду, которые уехали на село для уборки урожая, Михаил Крылатов обслуживает 3 фрезерных станка. Его показатели 2—2,5 нормы в смену. Обработывая клинья молота для нужд кузнечного цеха, он выполнил задание в три раза быстрее и с хорошим качеством.

С каждым днем Михаил Крылатов добивается все лучших и лучших результатов.

В. МАНЕЕВ.

Ремонтно-механический цех.

Коллектив смены мастера обрубного отделения чугунолитейного цеха № 3 Ивана Федоровича Переверзева с каждым днем добивается все новых и новых успехов. 9 октября смена перевыполнила задание по сдаче годного литья на 2 тысячи рублей.

С начала месяца график сдачи деталей опережен на 13,9 тысячи рублей. Замечательных успехов добились наладчики среднего литья тт. Кондратьева и Вертикова, которые ежедневно выполняют по полторы нормы и больше. Не отстают от них обработчики деталей среднего литья на дробетных камерах и барабанах тт. Кухтенко, Петров и Седов.

Также высокопроизводительно трудятся дробетчишки и

барабанщики тяжелого литья тт. Куличкин, Черков, Степанов и Демченко. Успешно обслуживают работу обрубного отделения крановщицы тт. Матвеева и Головинова.

Среди грузчиков хорошо поработала в этот день бригада, которой руководит бригадир тов. Скворцов. Члены бригады грузчики тт. Бабин, Ильин, Большага и Трифонов значительно перевыполняют сменные задания. Каждый рабочий смены работает с удвоенной энергией, борется за то, чтобы в соревновании в честь XXI съезда КПСС и 41-й годовщины Великого Октября выйти победителями.

Л. МЕРКУРЬЕВА.

Чугунолитейный цех № 3.

Глубже вникать в вопросы производства

(С отчетно-выборного партийного собрания сталелитейного цеха)

В первом квартале текущего года коллектив сталелитейного цеха завоевал первенство в соревновании среди заготовительных цехов, успешно выполнив государственный план по всем производственным показателям.

Соревнуясь с чугунолитейным цехом № 1, многие бригады сталелитейщиков успешно перевыполняют сменные задания, выдают сверхплановую продукцию. Так, бригада заливщиков тов. Матвеева в течение 31 месяца удерживает звание лучшей бригады. Бригады формовщиков тт. Андриенко и Сапрыкиной это почетное звание удерживают в течение двух лет.

За истекшие 9 месяцев свыше 550 рабочих сталелитейного цеха выполнили годовые нормы и трудятся сейчас в счет будущего года.

На отчетно-выборном партийном собрании, состоявшемся в октябре 1957 года, коммунисты дали наказ партийному бюро больше заниматься решением политических вопросов, осуществлять повседневный партийный контроль над хозяйственной деятельностью цеха. С тех пор прошел год. Какую работу проделало партийное бюро сталелитейного цеха за отчетный период, как оно выполняло наказ коммунистов? Об этом рассказала секретарь партийного бюро тов. Любинская на отчетно-выборном партийном собрании, которое проходило 8 октября 1958 года.

О ГЛАВНОМ ГОВОРИЛОСЬ ВСКОЛЬЗЬ

В настоящее время все усилия тракторостроителей направлены на выполнение повышенного задания по изготовлению деталей в запасные части, выполнению недоделок прошлых месяцев. В летний период сталелитейщики резко ухудшили свою работу, снизили выпуск стального литья, что приводило к частым срывам произ-

Моторщики подписываются на периодические издания

Партийное бюро моторного цеха много уделяет внимания вопросу распространения подписки на периодические издания. Здесь утверждены уполномоченные по подписке на газеты и журналы на каждом участке и в отделах. Они проводят разъяснительную работу с людьми, добиваются, чтобы каждая газета и журнал попали к тому, кто в них особенно нуждается.

— На участке блока, — рассказывает уполномоченный по подписке Николай Петрович Гаврилов, — рабочие активно участвуют в подписочной кампании.

Член партии слесарь-сдатчик Павел Семенчиков выписал газету «Правда».

— Надо, пожалуй, и «Боевой темп» выписать, — решил он.

Потом немного подумал и попросил уполномоченного по подписке:

— Давайте еще «Литературную газету», «Молодежь Алтая» и журнал «Знамя».

Наладчик Василий Щербак выписал три газеты и журнал «Пионер». Слесарь-сдатчик Николай Смирнов выписал газеты: «Правда», «Молодежь Алтая», «Боевой темп» и журнал «Советский Союз».

водственных планов механообработывающими и сборочными цехами.

Докладчик говорил о руководящей роли партийной организации, о помощи, которую оказывало партийное бюро руководителям цеха и цеховым общественным организациям.

Участники собрания ожидали, что секретарь партийного бюро даст более полный анализ деятельности коллектива, расскажет о причинах невыполнения цехом производственных планов в течение ряда предыдущих месяцев. К сожалению, на главные вопросы тов. Любинская не дала ожидаемых ответов.

С РАБОЧИМИ НУЖНО СВЕТОВАТЬСЯ

Новое отчетно-выборное партийное собрание прошло очень живо, при высокой активности коммунистов. Участники собрания говорили о том, что партийное бюро недостаточно осуществляло руководство партийными группами, что способствовало ослаблению партийного влияния на массы.

Коммунист тов. Фролов рассказал:

— Наш секретарь большую часть работы берет на себя, вместо того, чтобы направлять и контролировать деятельность других членов партийного бюро. Тов. Любинская взяла шефство над цеховой организацией ДОСААФ и строительством жилья хозяйственным способом. Это хорошее дело. Помощь добровольному обществу и участникам строительства нужна. Но нельзя забывать о главном — о судьбе производственных планов.

Сталелитейщики нашего завода умеют хорошо трудиться даже в самых трудных условиях. Об этом говорят замечательные успехи передовиков соревнования.

В день открытия партийного собрания формовщики бригады тов. Андриенко дали рекордную выработку, заформовав 822 опытки! Замечательно потрудились в

этот день и другие рабочие.

Следует отметить, что в предыдущем месяце сталелитейщики добились неплохих успехов. Все это явилось следствием того, что на участках и в сменах прошли собрания, мастера рассказали рабочим о задачах, которые стоят сейчас перед цехом. Собрание потребовало от нового партийного бюро проводить повседневную разъяснительную и воспитательную работу с людьми, являющуюся основой всех успехов.

ВОТ ОНИ — РЕЗЕРВЫ ПРОИЗВОДСТВА

Изыскивать скрытые резервы производства, выявлять и искоренять недостатки — долг партийной организации. Вот почему выступившие в прениях участники собрания подробно останавливались на недостатках, мешающих коллективу сталелитейщиков обеспечивать выполнение принятых обязательств в честь 41-й годовщины Великого Октября и XXI съезда КПСС.

Цеховой комитет (председатель тов. Залесков) ослабил за последнее время руководство социалистическим соревнованием, а партийное бюро не сумело своевременно указать комитету на эти недостатки.

Показ итогов соревнования приобретает особое значение. Это заставляет отстающих равняться на передовых, направлять усилия коллектива на выполнение недоделок и т. д. К сожалению, в цехе Доска показателей заполняется от случая к случаю.

Партийной организации необходимо вести решительную борьбу с нарушителями производственной и трудовой дисциплины, борьбу с браком. Партийное собрание выразило уверенность, что сталелитейщики выйдут из прорыва и сумеют вернуть былую славу.

Избран новый состав партбюро из 9 человек. Секретарем бюро избрана тов. Любинская.

И. МАМЧУК.

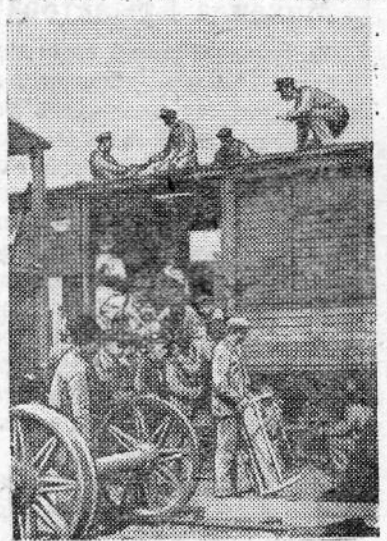
Второй орден комсомола

После победного окончания гражданской войны комсомол принял по призыву Коммунистической партии самое активное участие в восстановлении народного хозяйства. Комсомольцы провели тысячи субботников, возрождая промышленные предприятия, транспорт, сельское хозяйство.

Небывалый в истории героизм показал комсомол в годы социалистической индустриализации. В 1926 г. по инициативе комсомольских организаций на промышленных предприятиях Ленинграда, Москвы, Свердловска, Дюбасса были созданы первые ударные бригады молодежи. Одна из первых таких бригад возникла в Ленинграде на заводе «Красный угольник» и состояла из молодых рабочих-комсомолов. За короткий срок замечательный почин распространился по всей стране: ударные бригады были созданы на всех заводах и фабриках.

Огромное значение для всей работы комсомола имели решения XV съезда партии (декабрь 1927 г.). Съезд в директивах по состав-

лению первого пятилетнего плана записал: «Съезд обращает внимание на огромную роль комсомола и на стоящие перед ним задачи. Комсомол должен быть инициатором и проводником новых начинаний в городе и деревне по рационализации хозяйства, труда и быта».



Указания партии легли в основу работы VIII съезда ВЛКСМ (май 1928 г.). Число членов и

Технический прогресс на заводе

ЭЛЕКТРОПЕЧЬ С ВЫДВИЖНОЙ ВАННОЙ

Коллектив цеха станкостроения, механизации и автоматизации изготовил для сталелитейного цеха электропечь с выдвигной ванной. Новая электропечь полностью механизирована. Проектная емкость печи составляет 3 тонны, наклон печи на 40 градусов производится за 50 секунд, время выдвигания ванны на 2,6 метра равно 16 секундам.

Электропечь с выдвигной ванной значительно повышает производительность труда, улучшает условия работы сталеваров. Сборку новой электропечи производили 3 бригады слесарей-сборщиков, которыми руководили Василий Стариков, Рудольф Балашов и Федор Шамардин. Большую работу по изготовлению этой печи вела бригада котельщиков, руководимая Василием Молостовым.

Сборка электропечи закончена в установленные сроки.

24 ТЫСЯЧИ РУБЛЕЙ ЭКОНОМИИ

Рационализаторы чугунолитейного цеха № 3 технолог Николай Константинович Котов и старший мастер стержневого отделения Дмитрий Васильевич Гнедых предложили, с целью снижения трудоемкости при формовке стержней С1 и С2 для детали 54-38-401, отменить арматуры №№ 2 и 5. Аннулирование арматуры № 2 и арматуры № 5 снизило вес ее на 1,218 килограмма, дало снижение трудоемкости на 0,28 минуты и сэкономило цеху в год 24 тысячи 50 рублей.

ПРЕДЛОЖЕНИЕ МАСТЕРА ТОВ. ЦАРЕГОРОДЦЕВА

Ранее при обработке стальной отливки бугеля (35-412, 35-413) обточка питателей производилась на стационарном наждаке, что значительно снижало производительность. Мастер участка заварки чугунолитейного цеха № 3 Иван Сергеевич Царегородцев предложил обработку этих деталей производить на подвесном наждаке. Это повышает производительность в 2 раза и облегчает условия труда. Время обработки этой детали уменьшилось на 0,8 минуты, удешевилась стоимость обрубки и обточки.

Внедрение предложения дало цеху 1954 рубля годовой экономии.

кандидатов в члены ВЛКСМ к этому времени возросло до 2 миллионов человек. На съезде была выработана конкретная программа участия комсомола в общенародной борьбе за выполнение плана первой пятилетки.

В эти годы зародилось и в дальнейшем получило широкий размах социалистическое соревнование в промышленности, инициатором которого был Ленинский комсомол. 20 января 1929 г. «Правда» впервые опубликовала статью В. П. Ленина «Как организовать соревнование», написанную в 1918 году, а через несколько дней «Комсомольская правда» обратилась ко всем комсомольским организациям с призывом начать Всесоюзное социалистическое соревнование. Из рядов комсомола выдвинулось немало героев труда, передовиков соцсоревнования, которые своим примером увлекали широкие массы молодежи.

Начатое комсомолом соревнование охватило всю страну, стало общенародным и превратилось в могучее средство пробуждения и организации инициативы масс на выполнение пятилетнего плана.

В 1928 г. ВЛКСМ провел ленинский набор комсомольцев и молодых рабочих в ударные бригады. Это дало стране полтора миллиона ударников. По первой мобилизации комсомола 7 тысяч юношей и девушек уехали строить Сталинградский тракторный завод; 66 тысяч — на стройку новых заводов Урала и Сибири; 36 тысяч — на подземные работы в шахты Дюбасса; 20 тысяч — на лесозаготовки; 2 тысячи — на золотые прииски Якутии, Алдана и Колымы, свыше 350 тысяч комсомольцев работали на важнейших стройках первой пятилетки, показывая образцы невиданного трудового героизма.

Руками комсомольцев была построена одна из гигантских домен Магнитогорского металлургического комбината.

Сталинградский тракторный завод был построен за 11 месяцев. 17 июня 1930 года газета «Комсо-

мольская правда», посвященная пуску завода, вышла с шапкой на всю газетную полосу «Здесь нет героев-одиночек, здесь коллектив-герой».

Ленинский комсомол — активный участник борьбы за коллективизацию сельского хозяйства. Февраль — октябрь 1929 года: комсомол провел первый всесоюзный поход за урожай и коллективизацию. Было создано 5 тысяч новых колхозов. К июню 1929 года членами колхозов состояли 93 процента сельских комсомольцев. Для работы в МТС было послано 13 тысяч человек.

За огромные заслуги в организации социалистического строительства первым орденом Ленина в Советской стране была награждена «Комсомольская правда». Первой комсомольской бригадой, получившей орден Ленина, была комсомольская бригада рабочих обмоточного цеха завода имени Ленсе в Москве, выполнявшая пятилетку в 2½ года. Орденом Ленина была награждена комсомольская организация Днепро-строя.

В январе 1931 г. IX съезд ВЛКСМ от имени 3 миллионов комсомольцев объявил весь комсомол ударной бригадой первой пятилетки. «Теснее ряды!» — обратился съезд к комсомольцам, молодым рабочим и крестьянам. — Все, кто с нами, — на передовые участки социалистического фронта».

На съезде комсомолу, в ознаменование его трудовых подвигов, за проявленную им инициативу в деле ударничества и социалистического соревнования, обеспечивающих успешное выполнение пятилетнего плана развития народного хозяйства, был вручен орден Трудового Красного Знамени.

На снимке: субботник на Московской железной дороге. Бригада молодых рабочих производит ремонт вагонов. 1 мая 1920 года.

(Из Центрального государственного архива кино-фото-фонодокументов СССР).

Когда мероприятия оргтехплана не выполняются

Прошло больше месяца, как на заводе объявлен общественный смотр внедрения мероприятий оргтехплана. В некоторых цехах развернулась оживленная работа по внедрению мероприятий, предусмотренных планом на 1958 год. Вместе с тем в ряде цехов к этому важному вопросу отнеслись без должной ответственности. В частности, в большом долгу перед заводом по выполнению мероприятий оргтехплана оказался коллектив чугунолитейного цеха № 3. Здесь в течение 9 месяцев слабо внедряли мероприятия, которые должны были значительно улучшить технико-экономические показатели.

Так, по плану за три квартала было предусмотрено внедрить мероприятия с общей экономической эффективностью на сумму 1 миллион 997 тысяч 600 рублей. Подсчеты показали, что эта контрольная цифра не выполнена. От внедренных мероприятий цех получил за это время всего только 734 тысячи рублей. Такое положение дел с выполнением оргтех-

Прислушиваться к предложениям рабочих

Хорошее мероприятие внедрено в нашем цехе на 2,3 и 6 конвейерах. Механические подвески для заливки опок одним человеком дают большой экономический эффект. Однако при внедрении этого новшества многое еще недоделано. В частности, механические подвески часто выходят из строя по неисправности электрочасти.

Так, 2 октября одна из подвесок простояла 8 часов. В результате простоя заливщики третьего конвейера недодали 300 опок. Мастер отдела энергетика тов. Михеев мало интересуется работой электрочасти механических подвесок. На устранение неисправностей он обычно присылает малоопытных электриков, которые ремонтируют подвески очень долго.

На неоднократные замечания по этому поводу со стороны рабочих плавки тов. Михеев не реагирует. Об этом хорошо известно энергетике цеха тов. Завьялову, но он должных мер к устранению этого недостатка не принимает.

Нужно хорошее мероприятие довести до конца.

А. ЩЕРБАКОВ.
Чугунлитейный цех № 3.

плана должно тревожить руководителей цеха.

Большинство мероприятий, записанных в оргтехплан, остались невыполненными. Не внедрен в производство пескочувствительный способ изготовления стержней пяти наименований. Нельзя сказать, что техотдел цеха (начальник тов. Ершов) этим вопросом не занимался. Однако по сей день нужных результатов не достигнуто. А ведь внедрение этого мероприятия дало бы цеху 14,5 тысячи рублей экономии.

В третьем квартале было предусмотрено внедрение механизированной зачистки стержней С1 и С2 для деталей 01-401. В установленный срок это мероприятие не внедрено. Вначале задержка была из-за цеха — станкостроения, механизации и автоматизации, а затем по вине механика цеха тов. Некрытого, который длительное время сдерживал установку такого станка в цехе.

285 тысяч рублей экономии мог бы получить цех от внедрения мероприятия по переплавке брикетированной стружки для шихты СЧ18-36. Однако ценное мероприятие не внедрено. Здесь виновниками являются руководители скраноразделочного цеха, которые не занимаются установкой прессы. Вместе с тем со стороны руководства чугунолитейного цеха мало уделяется внимания использованию стружки. Ведь ранее внедренные шнековые установки

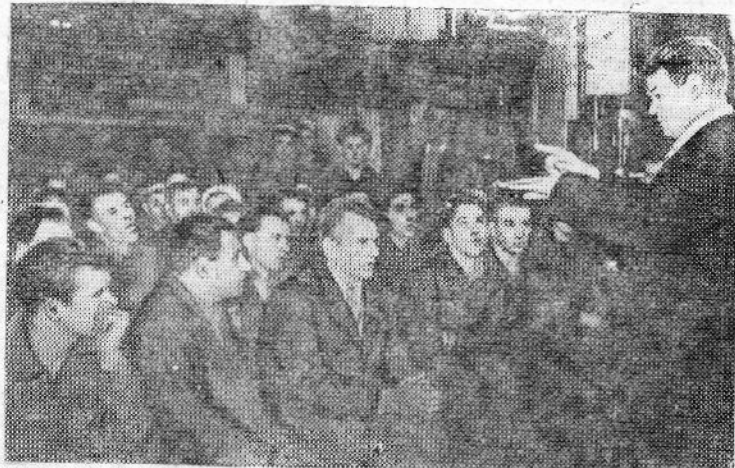
не работают. Это снижает экономический показатель цеха. А ремонтно-установочник никто не занимается.

Среди мероприятий, оказавшихся на бумаге, следует также назвать применение двухместных моделей для формовки деталей 41-003 и 41-002. Такая работа должна быть проделана еще в первом квартале. Но из-за отсутствия чертежей (их должен был дать отдел главного металлурга) заказ модельщиков сделан только в конце августа.

Много мероприятий не выполнено по наращиванию мощностей. Достаточно сказать, что задержка пуска четвертого конвейера лишила цех возможности получить 559 тысяч рублей экономии. В результате невнимания чугунолитейщиков к внедрению мероприятий оргтехплана завод только по этому цеху недополучит более 2 миллионов рублей экономии.

Большую роль в деле поднятия коллектива на решение важнейшей задачи — улучшения технико-экономических показателей призваны сыграть общественные организации. Но со стороны комсомольской, профсоюзной и партийной организаций такая помощь оказывается слабо. В цехе даже отсутствует наглядная агитация, рассказывающая о том, что на заводе идет общественный смотр по внедрению мероприятий оргтехплана.

В. АЛЕКСАНДРОВ.



На Московском автозаводе имени Лихачева часто выступают ученые с докладами и лекциями. Недавно сюда приезжала большая группа научных работников Государственного астрономического института имени Штернберга и Московского государственного университета. В обеденные перерывы астрономы прочли ряд лекций рабочим и служащим инструментальных, ремонтно-механического, рессорно-пружинного, автобусного и других цехов.

На снимке: в цехе № 3. Кандидат физико-математических наук Г. П. Пильник читает лекцию «Астрономия в народном хозяйстве».

Пора от слов перейти к делу

В чугунолитейном цехе № 1 продолжительное время отливка деталей 54-31-411 (внешний балансир) производилась по одному месту. Данная технология не отвечала требованиям производства, так как балансиры идут в большом количестве на сборку тракторов и в запасные части. Цеху трудно стало выполнять повышенные задания по изготовлению этих деталей, что сдерживало работу механообработывающих и сборочных цехов.

Начальник южного пролета тов. Кривошейцев и старший мастер формовочного отделения тов. Борский с помощью техотдела разработали новую технологию отливки балансиров по двухместным моделям. Предложение рационализаторов предусматривает

изготовление опок 880x500 миллиметров. В связи с загруженностью литейного цеха № 4 изготовление этих опок не представлялось возможным. Поэтому было принято решение отремонтировать ранее списанные бракованные опоки, чтобы начать изготовление балансиров по новой технологии, а в дальнейшем изготовить для чугунолитейщиков 30 пар новых опок. Все это записано в план организационно-технических мероприятий на 1958 год. Изготовление опок намечалось на второй квартал.

Техотделом цеха совместно с передовыми рабочими и мастерами своевременно была внедрена новая технология, что позволило снизить трудоемкость на 22,8 минуты на трактор.

Но имеющиеся в наличии опоки в количестве 13 пар пришли в негодность к дальнейшей эксплуатации, а литейный цех № 4 до сих пор не приступил к их изготовлению.

По-прежнему многие формовочные бригады простаивают из-за отсутствия опок, допускают брак, работая на износившейся модельной оснастке.

Пора главному металлургу (начальник тов. Багин) от слов перейти к делу и принять решительные меры для выполнения мероприятий, намеченных чугунолитейщиками по внедрению многоступенчатых моделей.

Б. ПОСТНИКОВ,
технолог чугунолитейного цеха № 1.

Улучшить общественное питание на заводе

(Обзор писем, поступивших в редакцию)

Вопрос общественного питания на заводе — один из важнейших. От работы буфетов и столовых зависит в немалой степени успех борьбы за выполнение суточных производственных заданий. Ведь сколько драгоценного времени тратят зачастую рабочие, чтобы достать продукты, пообедать в столовой! Поэтому нередко они зазывают после перерыва на работу.

К сожалению, столовые и буфеты в цехах нашего завода обслуживают рабочих крайне неудовлетворительно.

Об этом свидетельствуют многочисленные письма в редакцию в которых излагаются справедливые жалобы на низкое качество блюд, отпускаемых в столовых, на скудный ассортимент.

«Многие рабочие в обеденный перерыв идут в заводскую столовую № 9, — пишет слесарь штамповой мастерской прессового цеха тов. Дерябин. — Обычно там бывает большая очередь. Идешь и думаешь, если обедать будешь, то обязательно опоздаешь на работу. Лишь к концу перерыва (если не позже) в порядке очереди подходишь к кассе.

— 4 рубля 35 копеек! — объявляет кассир цену обеда. — 35 копеек есть?

— Нет, — отвечает рабочий.

Тогда кассир предлагает на мелочь взять папиросы или другое блюдо. Пищу готовят здесь невкусно. Если же потребуешь книгу жалоб и предложений, то

кассир посылает к буфетнице, буфетница — к кассиру и уходит, как говорят, «несолоно хлебавши».

Недавно открыта новая столовая в механическом цехе № 4. Казалось бы там должны быть созданы все условия для рабочих, но в работе ее уже имеются недостатки. Зачастую в столовых завода один и тот же выбор блюд: гречневая каша и чай.

Много неполадок и в работе буфетов.

«Зайдите в буфет нашего цеха, — пишут нам прессовщики. — Там грязно, буфетница Усанчикова работает в грязном халате, на столиках остатки недоодежной пищи. На витринах, где выставлены продукты, много пыли, да и сами продукты покрываются пылью. Ассортимент товаров очень мал, а мясные блюда продают с надбавкой на 20 процентов».

В буфетах редко бывают необходимые товары. Если есть булочки, то они трехдневной выечки и их не угрызешь. А почему бы не завозить в буфеты свежие мучные изделия, пирожки и т. п.?

Много фактов плохого приготовления пищи, грубости, нарушения правил советской торговли со стороны буфетчик приводят в своих письмах читатели. Все они свидетельствуют о том, что помощник директора завода по быту тов. Тышкевич не принимает мер к упорядочению общественного питания.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

«Отделу главного механика нужно складское помещение»

Под таким заголовком в № 109 нашей газеты была опубликована статья инженера отдела главного механика тов. Фотинского. В своей статье автор поднимает вопрос о том, что отделу необходимо отдельное помещение для хранения ремонтных материалов и запасных частей для централизованного снабжения ими всех ремонтных служб завода.

Директор завода тов. Поляков сообщил редакции, что помещение, предназначенное для склада отдела главного механика, временно занято под обрубное отделение литейного цеха № 4 и котельное отделение цеха станко-

строения, механизации и автоматизации. По мере окончания строительства новых корпусов и перехода указанных цехов в новые помещения, помещение склада отдела главного технолога будет использовано по своему назначению. В настоящее время издано распоряжение с конкретным указанием складов, на которых должны разгружаться грузы. Из-за отсутствия толя имелись случаи задержки по упаковке оборудования. Сейчас деревообделочный цех производит упаковку оборудования на складе отдела механика. За неприемку запасных частей и оборудованию дано указание о наказании виновных.

«Цех домонедостроения»

Так слагалась критическая корреспонденция, напечатанная в «Боевом темпе» за 30 августа. В корреспонденции рассказывалось, что чугунолитейный цех № 1 уже в течение двух лет строит хозспособом двухквартирный дом из-за отсутствия необходимых стройматериалов и пустых обещаний начальника цеха домостроения тов. Синицкого.

Как сообщил редакции заместитель директора завода тов. Яковенко, первый чугунолитейный цех в прошлом году получил полный комплект деталей одноквартирного дома. Надо было только

слить стены и дом был бы сдан в эксплуатацию еще в 1957 году, как это было в сталелитейном, пересом тракторосборочном цехах. Первый чугунолитейный цех изъявил желание строить двухквартирный дом, на что потребовались дополнительные стройматериалы, которых завод в достаточном количестве не имеет. В настоящее время все материалы чугунолитейщикам выданы, выделены плотники и штукатуры, и строительство двухквартирного дома в ближайшее время будет закончено.

Более пятисот наград на Всемирной выставке в Брюсселе

Высокую оценку на Всемирной выставке в Брюсселе получили достижения советской науки и техники, промышленности, строительства, сельского хозяйства, культуры, искусства. Экспонентам Советского павильона присуждено свыше 500 наград—около 100 «Гран-при» (большой приз), столько же почетных дипломов, примерно сто золотых и более двухсот серебряных и бронзовых медалей.

«Гран-при» присуждены: Академии наук СССР за три модели спутников Земли, пять аппаратов автоматики, геологическую и тектоническую карты СССР, книги—академика А. Н. Бакулева и доктора медицинских наук А. Д. Джагаряна по хирургии сердца; А. Н. Туполеву—за самолет «ТУ-114»; Горьковскому автозаводу—за автомашину «Чайка», «Волга», «ГАЗ-52»; Минскому автозаводу—за грузовой самосвал «МАЗ-530»; Алтайскому тракторному заводу—за трелевочный трактор «ТДТ-60», заводу «Электросила» имени Кирова—за турбогенератор мощностью двести тысяч киловатт; ленин-

градскому Металлическому заводу—за модели мощных гидротурбин Куйбышевской и Братской ГЭС, рижскому заводу «ВЭФ» (за радиоприемники) и ряду других предприятий, научных институтов, организаций.

Высшей наградой отмечены также макеты: атомного ледокола «Ленин», здания МГУ, Центрального стадиона имени В. И. Ленина в Москве, металлургического комбината и другие.

Премиями «Гран-при» отмечены высокие экономические показатели сельского хозяйства СССР, научные и практические работы ВСХВ по выведению новых сортов зерновых, технических, масличных, овощных и кормовых культур, достижения Сталинградского тракторного завода по созданию новых конструкций тракторов и Таганрогского завода—по созданию самоходного зернового комбайна «СК-3».

«Гран-при» удостоены также предприятия легкой, текстильной, пищевой, табачной, парфюмерной промышленности СССР. Награждены «Гран-при» Гослитиздат за издание книг рус-

ских и иностранных классиков, а также советских писателей и «Изогиз» — за издание книг по изобразительному искусству и репродукции картин.

Золотые медали получили завод «Красное Сормово»—за катер на подводных крыльях, коллектив Владимирского тракторного завода—за конструкцию трактора «ДТ-28-2», Ореховский хлопчатобумажный комбинат, фабрика шерстяных тканей «Дробе» (Литовская ССР), Львовская трикотажная фабрика и другие предприятия. Золотые медали присуждены авиаконструкторам: С. Ильюшину—за самолет «ИЛ-18», О. Антонову—за самолеты «Ан-10», «Ан-16», М. Милю за вертолет «Ми-4», Н. Камову—за вертолет «КА-18».

Награждены золотыми медалями: Союз писателей СССР—за издание книг на языках многих народов мира и за переводы на языки народов СССР произведений иностранных авторов; Союз композиторов СССР—за широкую пропаганду классической и современной музыки.

(ТАСС).

В СТРАНАХ НАРОДНОЙ ДЕМОКРАТИИ



Члены Чехословацкого союза молодежи активно участвуют в строительстве новой шахты в Остравском угольном бассейне. Новая шахта в 1964 году будет ежегодно давать 1000 тонн угля, а к 1972 году до 5.000 тысяч тонн. Начало работы было торжественно отмечено 1 сентября.

На снимке: начало работ на строительстве новой шахты. Фото В. Шворчика. Чехословацкое телеграфное агентство.

Корейская школа сегодня

В Корее много детей. Их звонкие голоса утром можно услышать и в городах, и в селах—ребята спешат в школу. А тем, кому во вторую смену, рисуют на тротуарах Пхеньяна мелом «классы» и прыгают по ним на одной ножке—совсем как советские школьники. Корейские ребята не только учатся, поют, прыгают, они помогают взрослым в труде. Ученики одной из начальных школ города Кэсона, например, решили в пионерской дружке осуществить «свою маленькую пятилетку»—они собирают металлолом и отправляют его на заводы.

Японские милитаристы, которые когда-то держали в порабощении корейский народ, хвастались своей просветительской миссией в Корее. Однако это не мешало им держать большинство корейского народа в невежестве и темноте.

И вот прошло всего десять лет со времени провозглашения Корейской Народно-Демократической Республики. Сейчас Северная Корея—страна сплошной грамотности. В этом году в городе Пхеньяне и шести провинциальных центрах страны введено всеобщее обязательное среднее образование, а в будущем году оно будет введено в республике повсеместно. Только в начале нового учебного года на средства государства построено шесть тысяч классов комнат. К этому необходимо добавить три тысячи шестьсот классов, построенных крестьянами в различных районах республики.

Тяга к знаниям среди населения Северной Кореи так велика, что пять имеющихся педагогических и учительских вузов не в состоянии подготовить достаточное количество учителей. Ведь в этом году 96 процентов

выпускников начальных школ поступили в неполные средние школы, а число учащихся, поступивших в средние школы в вузы, значительно увеличилось.

Все школы Кореи в этом году будут обращать большое внимание на приобретение учащимися технических знаний и на участие их в физическом труде. Проблема политехнизации обучения и приучения учащихся к физическому труду для школ КНДР не нова. В послевоенные годы корейские студенты ежегодно в течение 30—40 дней принимали участие в строительстве. Летом этого года студенчество республики трудилось на строительстве доменных печей, электростанций и угольных шахт. На стройках Пхеньяна студентами выработано более 300 тысяч человеко-дней.

При народной власти широкие трудящиеся массы имеют возможность получить высшее образование. В этом учебном году 80 процентов нового пополнения вузов составляют рабочие, служащие, крестьяне и демобилизованные воины. Преподавание в вузах увязывается с практикой социалистического строительства. Начиная с прошлого года, в стране широко практиковалось направление студентов-выпускников на практику на заводы или в деревни. Они получали дипломы только после прохождения практики.

До освобождения в северной части Кореи не было ни одного вуза, а в настоящее время восемнадцать университетов и институтов уже подготовили более 63 тысяч специалистов.

(ТАСС).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

О Государственном 3-процентном внутреннем выигрышном займе

Социалистическое государство, мобилизуя многомиллиардные средства, направляет их на дальнейшее развитие экономики и культуры. Поэтому Государственный бюджет СССР служит прежде всего орудием финансирования расширенного социалистического воспроизводства. Советское государство использует ресурсы своего бюджета для развития социалистического народного хозяйства, вкладывая огромные средства в промышленность, сельское хозяйство, транспорт. За счет бюджетных средств Советское государство осуществляет строительство новых фабрик и заводов, электростанций, каналов, шахт и рудников, железных дорог.

Финансирование народного хозяйства занимает первое место в расходах государственного бюджета, причем сумма этого финансирования систематически возрастает из года в год. Средства, мобилизуемые путем продажи Государственного 3% внутреннего выигрышного займа, вливаются в общую сумму финансовых ресурсов Советского государства.

Государственный 3% заем выпущен в 1947 году сроком на 20 лет в облигациях достоинством в 200—100 рублей. Заем состоит из отдельных разрядов по одному миллиарду рублей в каждом. До настоящего времени выпущено 11 разрядов займа. Доход по этому займу выплачивается в виде выигрышей из расчета 3% годовых. Выигрыши установлены в 100 тысяч рублей, 50 тысяч, 25 тысяч, 10 тысяч, 5 тысяч рублей, в 1000 и 400 рублей на двухсотрублевую облигацию.

По сторублевой облигации выплачивается половина выигрыша. По 3% займу ежегодно проводится шесть основных тиражей и один дополнительный тираж выигрышей, в котором участвуют облигации, приобретенные не менее чем за девять месяцев до тиража, т. е. до 1 января того года, в котором проводится дополнительный тираж. По основным тиражам выигрыш выплачивается независимо от срока приобретения облигаций.

В каждом из основных тиражей на один разряд займа разыгрывается следующее количество выигрышей: два выигрыша

по 50 тысяч рублей, 5 выигрышей по 25 тысяч рублей, 25 выигрышей по 10 тысяч рублей, 80 выигрышей по 5 тысяч рублей, 700 выигрышей по 1000 рублей и 7688 выигрышей по 400 рублей. Всего в основном тираже на один разряд разыгрывается 8500 выигрышей на общую сумму 4650,2 тысячи рублей, а на 11 разрядов количество выигрышей 93500 на общую сумму 51 миллиард 152 миллиона рублей.

В дополнительном тираже на один разряд разыгрывается 11500 выигрышей на общую сумму 11 миллионов 390 тысяч рублей, в том числе один выигрыш в 100 тысяч рублей, 5 выигрышей по 50 тысяч рублей, 25 выигрышей по 25 тысяч рублей.

За весь двадцатилетний срок обращения займа во всех 120 основных и 20 дополнительных тиражах на 11 разрядов займа выпадает 13 миллионов 750 тысяч выигрышей на общую сумму 785 миллиардов рублей. Если учесть, что в настоящее время выпущено 11 разрядов облигаций, то, следовательно, за весь срок обращения займа будет разыграно 13 миллионов 750 тысяч выигрышей на сумму, равную 8 миллиардам 635 миллионам рублей.

За весь срок займа один выигрыш падает в среднем на одну из облигаций. В связи с тем, что выигрышные облигации погашаются при выплате выигрышей и исключаются из дальнейших тиражей, а количество в проводимых тиражах все время остается неизменным, вероятность выигрыша по облигациям увеличивается с каждым тиражом. Облигации, не выигравшие в основных и дополнительных тиражах в течение двадцатилетнего срока обращения займа, выкупаются по их нарицательной стоимости. Облигации Государственного 3% внутреннего выигрышного займа свободно продаются и покупаются всеми сберегательными кассами за наличный расчет.

Интерес населения к 3% займу с каждым годом возрастает. Так, в сберегательной кассе № 270/010, на поселке Алтайского тракторного завода, ежедневно продаются облигации на значительные суммы. За истекшее время этого года здесь было продано облигаций более чем на 150 тысяч рублей. Займодаватели уверены в получении выигрыша в 100 тысяч рублей, 50 тысяч, 25 тысяч, 10 тысяч и 5 тысяч рублей.

А. ХАРИНА,
контролер сберкасы.

О Т К Р Ы Т А

подписка

на заводскую газету

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА,
ДИРЕКЦИИ И ЗК
ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного
завода им. М. И. Калинина

на 1959 год

Подписная плата:

на год—15 рублей, на 6 месяцев—7 руб. 50 коп.,
на 3 месяца—3 руб. 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ
НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода,
а также в редакции газеты.

Доводится до сведения владельцев легковых автомобилей личного пользования:

на основании распоряжения № 695 от 22 сентября 1958 г. исполнительного комитета Алтайского краевого Совета депутатов трудящихся, обязать всех владельцев легковых автомобилей нанести трафарет на лобовом и заднем стеклах в круге диаметром 120 миллиметров букву «Л».

Для нанесения трафарета следует обращаться в артель им. Чкалова по улице Кирова, дом № 5. Срок нанесения трафаретов до 20 октября 1958 года.

Рубцовская госавтоинспекция.