

Трудовой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 117 (1949)

Вторник, 7 октября 1948 г.

Цена
10 коп.

Шире размах соревнования в честь XXI съезда КПСС

Небывалый подъем политической и трудовой активности царит в эти дни на всех участках производства нашего завода. Тракторостроители, как и весь советский народ, готовят достойную встречу историческому событию—XXI съезду КПСС, который наметит величественную программу Коммунистического строительства в нашей стране.

Отмечать знаменательные даты новыми успехами в труде стало традицией советских людей. Поэтому рабочие и инженерно-технические работники нашего завода широко развертывают социалистическое соревнование в честь съезда, чтобы порадовать Родину высокими трудовыми достижениями.

Замечательные плоды принесло это патристическое движение тракторостроителей. Завод успешно закончил план сентября по всем показателям. Отдельные коллективы цехов достигли небывалых показателей. Так, хорошо работали коллективы автоматного цеха, механического цеха № 2 и других. Отрадно то, что большой перелом произошел в работе чугунолитейщиков третьего цеха. В сентябре коллектив третьего литейного цеха не имел случая задержки поставки литья на механическую обработку.

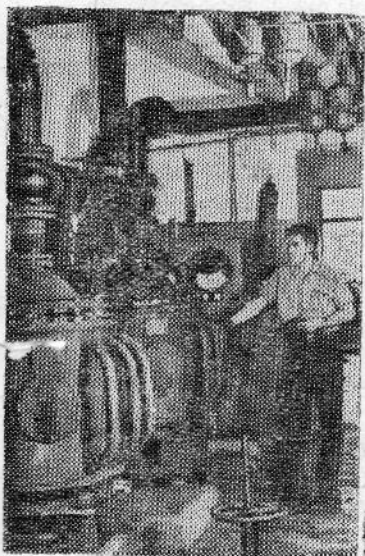
В октябре перед коллективом завода стоят новые ответственные задачи. Успешное решение их зависит от того, как будет организована работа в цехах. Однако с первых дней октября на заводе чувствуется спад трудового напряжения. Это привело к тому, что завод отстал от графика сдачи тракторов ДТ-54, запасных частей сельскому хозяйству и особенно по сборке трелевочных тракторов ТДТ-60. Отставание с первых дней месяца может привести к штурмовщине. Сейчас нужно организовать дело так, чтобы в ближайшие дни войти в график. Нужно помнить о том, что завод принял обязательство по ликвидации в октябре долга перед страной.

Недопустимо то, что ряд цехов в октябре заметно снизил трудовые темпы. Так, очень плохо в первые дни октября работает прессовый цех (начальник тов. Побежимов). Здесь не сумели организовать слаженную высокопроизводительную работу в заготовительном отделении. Частые простои конвейеров сборки тракторов, моторов за последние дни происходят исключительно по вине прессовщиков.

Сейчас для каждого труженика завода нет более важной задачи, как борьба за выполнение социалистических обязательств, принятых в честь XXI съезда КПСС. Успех соревнования во многом зависит от достижения ритмичной работы.

ШИРЕ РАЗВЕРНЕМ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ В ЧЕСТЬ XXI СЪЕЗДА КПСС К НОВЫМ УСПЕХАМ В ТРУДЕ, ТОВАРИЩИ ТРАКТОРОСТРОИТЕЛИ!

Обработка нефти токами высокой частоты



Башкирская АССР. Рационализаторы промысла № 4 «Туймазанефти» внедрили в производство новый способ обработки нефти при помощи высокочастотной электрообессоливающей установки. Это дает большой экономический эффект. Себестоимость обработки одной тонны нефти значительно снизилась.

На снимке: высокочастотная электрообессоливающая установка. Справа оператор комсомолец Анатолий Бармашев. Фото В. Хухлаева.

Фотохроника ТАСС.

РЕПОРТАЖ

В первые дни октября

—Коллектив цеха дружный, замечательный. Комсомольцы, молодежь у нас в основном,— сообщил начальник моторосборочного цеха Арон Моисеевич Капулкин. —Только подавай детали, а работа у них спорится.

Он глянул в сторону молодого рабочего и заметил:

—Взять, к примеру, хотя бы его,— Станислава Уварова. Собственный юноша. Работает у нас недавно, но быстро освоился и теперь хорошо собирает кожуха главного сцепления, не задерживает конвейер. Словом, молодец парень.

Он сообщил фамилии других рабочих, которые также добросовестно относятся к труду. Нельзя не упомянуть имени инструктора тов. Карпенко. Он, как говорится, весь отдается работе. Всегда старается, чтобы на каждой операции вовремя подавались детали, внимательно присматривается к сборке моторов, проверяет качество работы.

Заслуживает похвалы труд комсомолки Марии Смоглюк. С ней мы познакомились при неожиданном стечении обстоятельств.

—Митрофан Иосифович! Сколь-

К новым достижениям в труде!

Не снижая высоких темпов

Замечательно потрудились в прошлом месяце коллектив механического участка тракторосборочного цеха № 1, которым руководит старший мастер Иван Трофимович Гончаров. Месячная производственная программа была перевыполнена на 12 процентов. Успеху способствовала хорошая обеспеченность участка заготовками со стороны коллективов це-

Так трудятся передовики

Широко развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу 41-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции и XXI внеочередного съезда нашей партии в прессовом цехе. Прессовщики прилагают много труда и энергии, чтобы выполнить взятые на себя обязательства и встретить знаменательные даты в жизни советского народа достойными подарками.

Коллектив участка легких прессов, руководимый старшим мастером тов. Синицей, значительно перевыполнил сентябрьский план. В эти дни прессовщики полны желания закрепить достигнутые успехи и выполнить программу октября.

4 октября за 6 часов коллектив участка выполнил задание на 110,5 процента, а на 6-е идет с опережением графика.

Все прессовщики выполняют сменные задания, появляются новые имена передовиков производства. Около двух норм в смену выполняют Валентина Шевчик, Анастасия Карлова. Немногим меньше показатель выработки у прессовщиц Валентины Барсуковой, Веры Старковой и других. Бесперебойную работу оборудования обеспечивают наладчики Сергей Долженко и Владимир Ворона.

Г. ЖИХАРЕВА.
Прессовый цех.

хов сталелитейного и чугунолитейного № 3 и правильная организация труда.

Среди смен этого участка лучших результатов добилась смена мастера тов. Козлова, которая на обработке чугунного бруса выполнила план на 120 процентов. Перевыполнили план также смена мастера тов. Левина и смена мастера тов. Бобровникова.

С первых дней октября коллектив участка продолжает трудиться высокопроизводительно. Замечательные образцы труда показы-

вают на обработке чугунного бруса, рачосник Иван Самойлов, сверловщик Александр Брагин, которые при задании 140 брусков обрабатывают 180 и больше. Хорошо трудятся коллективы, руководимые наладчиками тт. Долгих и Пересекиным. Они работают с опережением суточного графика на 2 процента. Коллектив участка трудится в эти дни с мыслью— встретить высокими показателями 41-ю годовщину Октября и XXI съезд КПСС.

Л. ПЕТРОВ.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 4 октября

Должно быть 14,8 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	86	14,3	—	—
Чугунолитейный № 3	100	13,7	—	—
Сталелитейный	68	11,7	48	7,6
Кузнечный	78	13,9	—	—
Термический № 2	100	14,4	—	21,3
Термический № 4	81	14,3	—	—
Прессовый	77	12,1	29	4,5
Метизный	60	9,6	123	4,5
Автоматный	72	13,6	144	27,6
Механический № 1	76	13,2	19	4,0
Механический № 2	57	12,3	—	8,0
Механический № 3	16	10,3	—	—
Механический № 4	75	12,3	—	—
Механический № 5	60	10,7	—	—
Моторный	70	13,3	43	10,6
Моторосборочный	88	13,9	21	5,7
Тракторосбороч. № 1	56	9,3	49	10,6
Тракторосбороч. № 2	—	1,2	—	—
ДОЦ	74	12,4	—	—
ИТОГО:				
по металлургическим цехам	81	13,3		
по технологическим цехам	59	10,9		

С первых дней октября завод отстал от графика. Это совершенно недопустимое явление в такие ответственные дни, когда приняты социалистические обязательства в честь XXI съезда КПСС и по ликвидации долга перед страной.

Сборочные конвейеры и работы некоторых механических цехов по сдаче деталей в запасные части систематически сдерживаются исключительно из-за неудовлетворительной работы сталелитейного и кузнечного цехов. Сталелитейщики в октябре особенно показывают плохие результаты по всей номенклатуре литья. В цехе нет тревоги за судьбу выполнения государственного плана октября заводом и ликвидации недоделов прошлых месяцев. Сталелитейщики не принимают необходимых мер к тому, чтобы несколько улучшить работу цеха, всемерно использовать внутренние резервы, а главное—учиться работать у передовиков труда.

В кузнечном цехе в октябре хуже своих возможностей работает заготовительное отделение, по вине которого сдерживается нормальная работа всего корпуса.

Товарищи кузнецы и сталелитейщики! От вас в основном зависит успешная работа завода в октябре. Примите все меры к тому, чтобы в ближайшие дни наверстать упущенное и войти в график!

—Верно говорит Арон Моисеевич,— горячо ответил мастер.

С нашими людьми можно не только работать по графику, но и опережать его. Все горят желанием трудиться в полную меру своих сил. Однако приходится ждать поступления деталей. А это уже не зависит от нас. Мастер потоптался на месте и глянув на нас, с досадой промолвил:

—Вот и сейчас уже время к обеду, а мы не получили из моторного цеха ни одного коленчатого вала. Одну единственную головку блока цилиндров дали. За три дня октября я уже отстал на 19 моторов.

Все это верно. Работа моторосборочного цеха серьезно тормозится из-за несвоевременной доставки сюда деталей, таких, как головка блока цилиндров, картер шестерен газораспределения, задняя балка, маховик.

На днях моторный цех отказал в детали 05-18. Но когда там отбрыли тумбочки, то обнаружили около 200 заготовок. Оказывает-

ся, некому было их обрабатывать в первой смене.

Или взять, к примеру, такой факт. В моторном цехе было много деталей 12-410. Но здесь об этом молчали. А когда, как говорится, были приперты к стене, то детали эти нашлись, но оказались большой твердости. Надо было их отсылать на отжиг, на что понадобилось несколько дней. А ведь можно было сделать это раньше и тем самым обеспечить такими деталями моторосборочников.

Некачественные детали 22-404 дает механический цех № 1, что также мешает работе моторосборочного цеха.

Необходимо с первых же дней октября моторному, механическому № 1 и моторосборочному цехам повысить трудовое напряжение, не снижать темпов, достигнутых в конце сентября. Для этого имеются все возможности, только надо оперативнее работать, больше обращать внимания на качество. Надо повести решительную борьбу с бракоделами.

М. ЖАБИН.

Главное — в октябре ликвидировать долг перед страной

С собрания партийно-хозяйственного актива завода

Весть о созыве в январе 1959 года внеочередного XXI съезда партии вызвала могучий подъем политической и трудовой активности миллионов народных масс. В соревнование за достойную встречу партийного съезда дружно включились коллективы цехов нашего завода. Примером этому могут служить достигнутые успехи прошлого месяца.

Более действенным стало соревнование между цехами. Итоги этого соревнования сейчас подводятся еженедельно с вручением цехам-победителям переходящего Красного знамени и денежных премий.

С ценной патриотической инициативой выступили старший мастер второго участка механического цеха № 1 тов. Дмитриев и старший мастер обрубного отделения чугунолитейного цеха № 3 тов. Переверзев, которые в честь XXI съезда КПСС начали соревнование

за покрытие недодела по тракторам и запасным частям. Так, участник тов. Дмитриев в прошлом месяце исполнил имеющийся недодел более чем на 32 процента. Участок тов. Переверзева выполнил месячный план сентября на 102 процента за два дня до конца месяца.

Заводской комитет профсоюза совместно с дирекцией завода разработал условия социалистического соревнования. Участникам соревнования за ликвидацию недоделов прошлых месяцев, занявшим первые места, будут выданы 10 благоустроенных квартир в новых домах. Победители будут премированы путевками на поездку в Москву на Всесоюзную сельскохозяйственную выставку, в дома отдыха, а также будет предоставлена возможность побывать в командировках на родственных предприятиях — тракторных заводах.

На заводе развернулось индивидуальное соревнование за достойную встречу XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза. Высоких показателей добились формовщики тт. Гривко и Андриенко, сталевар Пинчук, вагранщик тов. Гризлов, выбивщик тов. Ткач, наладчик автоматов тов. Соломонов.

В результате успехов, достигнутых в социалистическом соревновании, наш завод выполнил план прошлого месяца по товарной и валовой продукции, по запасным частям на 127 процентов.

К сожалению, достигнутые успехи в сентябре не дают оснований для самоуспокоения. На состоявшемся 3 октября партийно-хозяйственном активе завода был рассмотрен вопрос о задачах коллектива по восполнению недодела, перевыполнению государственного

плана и выполнению социалистических обязательств в честь XXI съезда партии. Докладчик директор завода тов. Поляков, выступивший в прениях участником партийно-хозяйственного актива, поднимал серьезные вопросы, над выполнением которых необходимо упорно потрудиться нашему коллективу.

В летний период наш завод допустил большое отставание в выпуске тракторов и запасных частей. В четвертом квартале 1958 года необходимо ликвидировать этот недодел и значительно повысить производительность труда во всех цехах, чтобы выполнить по-

вышенное задание по сдаче в запасные части ряда особообучиваемых деталей.

В выступлении каждого участника актива красной нитью проходила серьезная забота о судьбе важного государственного задания. Все выступающие вносили ценные предложения, выполнение которых обеспечит успех в работе. На состоявшемся активе указывалось на необходимость коренного улучшения политической и воспитательной работы в цехах, являющейся основным источником дальнейших производственных успехов тракторостроителей.

Отдел главного энергетика не оказывает помощи

(Из выступления члена КПСС электрима электроремонтного цеха тов. ЗАЯРНОГО)

Перед коллективом электроремонтного цеха поставлены ответственные задачи по подготовке к зиме сетей и подстанций нашего завода. Работники ремонтной службы цеха испытывают повседневно серьезные трудности, но они не находят помощи от руководителей отдела главного энергетика (начальник тов. Райхер).

Главный энергетик завода совершенно устранился от оказания помощи цеху, который ему подчинен. Сейчас необходимо выполнить большой объем работ по текущему и капитальному ремонту подстанций. Эти обязанности

возложены на бригаду ремонтников, состоящую из 6 электриков.

Нам приходится переносить тяжелые грузы на большие расстояния, что отнимает много полезного времени и требует больших затрат сил. К сожалению, тов. Райхер не помогает нам в обеспечении транспортом, не оказывает помощи в приобретении запасных частей.

Подстанция № 12 находится в запущенном состоянии. Помещению необходим ремонт, однако это не беспокоит руководителей отдела энергетика.

Новыми трудовыми успехами ознаменуем XXI съезд Коммунистической партии Советского Союза!

О Б Р А Щ Е Н И Е

ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим Алтайского тракторного завода

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

С огромным удовлетворением и радостью встретил многомиллионный советский народ постановление сентябрьского Пленума ЦК КПСС о созыве XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза. По всей стране с новой силой развернулось всенародное социалистическое соревнование за достойную встречу XXI съезда родной партии.

Коллективы заводов, фабрик, строек и шахт страны, в том числе и ряда предприятий Алтайского административного экономического района рапортовали о досрочном завершении девятимесячной производственной программы и дали Родине на сотни миллионов рублей сверхплановой продукции. Алтайские хлеборобы на колхозных и совхозных полях ведут напряженную битву за хлеб, за то, чтобы сдать в государству не менее трехсот миллионов пудов зерна.

Коллективы родственных нам предприятий — Харьковской, Минской тракторные заводы — успешно завершили девятимесячные производственные программы, причем минские тракторостроители дали сверх плана сто тракторов.

Коллектив нашего завода в июне, июле и августе допустил серьезное отставание в выполнении государственного плана. Мы за этот период недодали стране 295 тракторов ДТ-54 и 296 тракторов ТДТ-60. Допущено было также большое отставание в выполнении номенклатурных заданий по выпуску запасных частей.

Став на трудовую вахту в честь XXI съезда КПСС, удвоив трудовое напряжение и полностью заменив 2000 работников нашего завода, уехавших на уборку хлебов, наш коллектив успешно справился с выполнением сентябрьской программы.

Мы не только выполнили сентябрьскую программу по валу и товару, но и восполнили недодел прошедших месяцев и дали 80 тракторов ДТ-54 сверх сентябрьского плана.

Работа в сентябре показала, что при успешной организации труда широким развертыванием социалистического соревнования можно добиться еще больших трудовых успехов. Именно потому и вышли коллективы механического цеха № 2, моторного, автоматного, моторсборочного, чугунолитейных цехов № 1, 3 в число передовых, что в этих цехах широко распространены формы социалистического соревнования. Так, например, коллектив плавильного пролета чугунолитейного цеха № 1, руководимый старшим мастером тов. Гуровым, за 8 месяцев добился сверхплановой экономии около 500 тысяч рублей. Это составляет на каждого работающего свыше 3000 рублей. На заводе свыше 500 молодых рабочих овладели вторыми и смежными профессиями. Ширится соревнование за досрочное выполнение годовых норм каждым рабочим. 900 рабочих сегодня уже работают в счет 1959 года.

Однако некоторые успехи, достигнутые в сентябре, не могут нас удовлетворить. Главная задача состоит в том, чтобы в октябре восполнить недодел прошедших месяцев по выпуску тракторов. Это значит, что мы должны дать сверх октябрьской программы 120 тракторов ДТ-54 и 95 трелевочных тракторов ТДТ-60.

Чтобы решить эту главную задачу, нужно

уделить, утроить трудовое напряжение. Каждый день трудовой вахты в заготовительных, механических и вспомогательных цехах, на сборочных конвейерах должен приносить все новые и новые успехи. Не должно быть в наших рядах ни одного рабочего, ни одного коллектива, участка, цеха, не выполнявших сменных и суточных заданий.

Мы обращаемся к Вам, товарищи кузнецы! Подавайте непрерывным потоком поковки в механические цехи. Не допускайте ни одной минуты простоя, потерь рабочего времени в механических цехах.

Товарищи сталелитейщики! Давайте во все возрастающем количестве стальное литье. Равняйтесь по передовикам производства. Работайте так, как сталевар Павел Ушколенко, имеющий на своем счету сотни тонн сверхплановой стали!

Товарищи чугунолитейщики! Пусть будет для вас непреложным законом выполнение и перевыполнение суточного задания. Помните, что от своевременной подачи чугуна в номенклатуре зависит ритмичная работа завода.

Рабочие, мастера, инженерно-технические работники механических цехов! Боритесь за успешное выполнение суточного графика, крепите трудовую и производственную дисциплину, не допускайте ни одной минуты простоя оборудования. Равняйтесь по передовым коллективам цехов!

Товарищи тракторосборщики! Обеспечивайте четкую работу конвейера, не допускайте ни одного случая срыва суточного задания! Каждый день с конвейера должно сходить заданное количество тракторов.

Товарищи инструментальщики, модельщики, ремесленники! Обеспечивайте цехи необходимым инструментом, оснасткой, своевременным ремонтом оборудования.

Конструкторы и технологи, механики и энергетники, работники отделов и служб завода! Быстро и оперативно решайте возникающие технические вопросы в цехах!

Товарищи снабженцы! Обеспечивайте бесперебойное материально-техническое снабжение завода!

Партийные, профсоюзные и комсомольские руководители цехов и отделов завода! Возглавьте всенародное соревнование за достойную встречу XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза! Распространяйте опыт передовиков и новаторов производства, организуйте широкий и наглядный показ хода социалистического соревнования.

Упорной работой добьемся права быть передовым коллективом Алтайского совета народного хозяйства в социалистическом соревновании, идя навстречу XXI съезду КПСС!

Отдадим сполна долг нашей Родине, восполним недодел прошедших месяцев и успешно завершим девятимесячную программу!

Пусть же на октябрьской демонстрации в наших колоннах на транспарантах пламенеют цифры трудовых побед!

Все на трудовую вахту в честь XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза!

ОБСУЖДЕНО И ПРИНЯТО НА СОБРАНИИ ПАРТИЙНО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО АКТИВА.

Переписка с моряками подшефного крейсера „Свердлов“

Крепкая дружба завязалась между моряками крейсера «Свердлов» и молодыми тракторостроителями. В адрес заводского комитета комсомола и лично рабочим приходят письма, полные душевной теплоты и искренности. Моряки интересуются работой нашего завода, жизнью, бытом и отдыхом тракторостроителей. В результате переписки многие моряки крейсера «Свердлов» после демобилизации пришли работать на наш завод.

В прошлом году в гостях у моряков в праздник 40-летия Великого Октября побывала делегация алтайских комсомольцев, в числе которой были и представители нашего завода. Это была незабываемая встреча. Комсомольцы нашего завода привезли много фотоснимков, в которых запечатлены сцены теплых, дружеских бесед. Через месяц после возвращения делегации, на крейсер «Свердлов» ушли служить молодые тракторостроители, в числе которых были призваны и работники чугунолитейного цеха № 3 Петр Нескоромных и Юрий Шведов.

Петр Нескоромных сейчас поддерживает тесную связь с литейщиками. После окончания техникума Петр работал на участке плавки, сначала помощником мастера, а затем мастером. В своих письмах мастеру печного хозяй-

ства Александру Щербакову он интересуется работой цеха, спрашивает, что нового в жизни коллектива, который стал для него родным, рассказывает о своей службе.

Вот несколько строк из письма моряка Нескоромных.

«7 сентября мы отпраздновали свой юбилей. Праздник прошёл хорошо. Прослушали по радио концерт с родного Алтая, который специально был подготовлен для моряков «Свердлова». Очень радостно было слушать земляков и чувствовать, что они нас помнят.

Здесь у нас очень много сувениров и подарков, сделанных руками алтайских умельцев, и мы часто вспоминаем своих земляков.

Горячий матросский привет всем рабочим, мастерам и руководителям цеха. Желаю наилучших успехов в труде.

Петр Нескоромных».

Это не первое письмо, которое написал моряк своим товарищам по труду. В предыдущих письмах он интересовался внедрением механических подвесок заливки опок одним человеком на 6, 5, 2 и 3 конвейерах.

В ответных письмах Александр Щербаков подробно рассказывает о трудовых буднях чугунолитейщиков.

Комсомольская группа Таисии Савгино

Комсомольская группа Савгино состоит из десяти комсомольцев. Каждый комсомолец имеет определенную нагрузку.

Так, например, Надя Балашова является редактором «боевого листка». Люба Третьякова и Аня Воблова — члены редколлегии. Надя Ярковская является бригадиром комсомольско-молодежной бригады и профгруппоргом, Таня Гриднева — стражделегатом. Ольга Штокалова и Маша Утева состоят в комиссии по наведению чистоты и порядка на участке.

Дружной, сплоченной семьей

живет эта группа, беспрекословно выполняя любые мероприятия, которые проходят в цехе. Каждый из них имеет на руках аттестат по освоению вторых и смежных профессий.

Четыре комсомолки работают в счет 1959 года. В развернувшейся социалистическом соревновании за достойную встречу 40-летия Ленинского комсомола комсомольская группа Таисии Савгино заняла первое место среди комсомольских групп моторного цеха.

О. САВВИНА.
Моторный цех.

ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЙ «БОЕВОГО ТЕМПА»

„Мы должны работать производительнее“

В № 111 нашей газеты под таким заголовком была опубликована заметка выбивщиков чугунолитейного цеха № 3. Авторы сообщили о том, что в наонаутном отделении почти ежедневно наблюдаются простои подвесного конвейера № 4, что тормозит работу выбивщиков.

И. о. начальника третьего чугунолитейного цеха тов. Феликсон

сообщил редакции, что критика газеты признана правильной. Простои подвесного конвейера № 4 были вызваны отсутствием звеньев цепи по вине кузнечного цеха. Руководством цеха приняты надлежащие меры. Литейный конвейер № 1 и четвертый подвесной сблоскированы и выбивщики больше не имеют простоев.

„Под маской порядочного человека“

Под таким заголовком в № 103 «Боевого темпа» была опубликована заметка, в которой рассказывалось о том, что в электромастерской инструментально-производственного корпуса работает Иван Иванович Коваль. Хороший производитель и товарищ, выполняющий большую общественную работу, дома Коваль совсем иной. Часто бывая нетрезвым, он устраивает скандалы, драки, из-

девается над женой и детьми. Председатель цехового комитета инструментально-производственного корпуса тов. Дроботов сообщил редакции, что заметка обсуждалась на заседании цехового комитета. Ковалю вынесено общественное порицание. Он также предупрежден, что при повторении подобного случая будет выведен из состава цехкома и наказан в административном порядке.

Групповой метод — важный резерв производства

Ценная инициатива машиностроителей Ленинграда

На передовых предприятиях Ленинграда возник и сейчас широко внедряется новый, очень эффективный метод организации технологических процессов — групповой обработка деталей.

Заводы нашего экономического района ежегодно осваивают сотни новых машин, механизмов и приборов. Причем очень часто они выпускаются небольшими сериями. На каждое новое изделие разрабатывается десятки, сотни и даже тысячи технологических процессов, проектируется и изготавливается новая оснастка — приспособления, штампы, литейные формы, инструмент и т. п. В ряде случаев на подготовку производства затрачивается больше времени, чем на выпуск небольшой серии новых машин.

Многообразие технологических процессов при мелкосерийном производстве затрудняет использование оборудования. Рабочим приходится часто перенастраивать станки, затрачивать много времени на различные вспомогательные операции. Универсальные и металлорежущие станки работают лишь 25—30 процентов календарного времени. В этих условиях трудно решать задачу широкой механизации и автоматизации производственных процессов.

Несколько лет назад по предложению инженера С. П. Митрофанова стали внедрять так называемый групповой метод обработки. Суть его состоит в том, что технологические процессы составляются не на каждую отдельную деталь, как обычно, а на группу деталей. Для этого все изделия классифицируются по видам оборудования, на котором они обрабатываются. Затем создаются группы деталей, сходных по геометрическим формам. Они изготавливаются обычно без переналадки станка, при помощи одних и тех же инструментов. В приспособлениях применяются сменные вкладыши.

Что же дает внедрение групповых методов обработки деталей? Очень многое. Значительно ускорилась разработка технологических процессов, сроки подготовки производства сократились вдвое. Потребность в оснастке значительно уменьшилась, а затраты на ее изготовление снизились на 60—70 процентов. Так, групповой патрон к револьверному станку дает возможность обрабатывать детали более двадцати типов. Настройка станков ускорилась в несколько раз.

Применение групповых технологических процессов позволило модернизировать оборудование и автоматизировать ряд процессов. Производительное использо-

вание станков возросло до 90 процентов. На каждом из них в год обрабатывается сейчас изделий на 10—15 тысяч рублей больше, чем прежде. Внедрение нового метода дает возможность увеличить выпуск продукции на имеющемся оборудовании в два раза. Значительно сокращаются производственные затраты.

Большое принципиальное значение групповой технологии состоит в том, что она позволяет применять в мелкосерийном и индивидуальном производстве передовые приемы крупносерийного производства, расширить механизацию и автоматизацию.

Технико-экономический совет совнархоза вместе с инженерами и новаторами наметил пути внедрения групповых технологических процессов. Рекомендации совета были включены в специальное постановление совета народного хозяйства. В нынешнем году это новшество намечено внедрить на 42 машиностроительных и приборостроительных предприятиях.

В наших проектно-технологических институтах машиностроительной, приборостроительной и радиотехнической промышленности созданы отделы групповой технологии. Они обобщают накопленный опыт, оказывают предприятиям практическую помощь. Бюро технической информации совнархоза провело ряд семинаров по изучению нового метода.

Прогрессивная технология внедряется сейчас на многих ленинградских предприятиях. На заводе имени Козицкого 900 деталей уже переведено на групповую обработку. Это даст более полумиллиона рублей экономии.

На механическом заводе Управления тяжелого машиностроения групповые методы успешно применяются в кузнечном цехе. Здесь созданы штампы, значительно облегчающие труд кузнецов. Переналадка их отнимает не более 20—30 минут. С их помощью изготавливаются поковки общим весом до тысячи тонн в год.

Успешно внедряется новый метод на заводах «Булкан», «Большевик», экскаваторном, строительных машин.

Сделано уже немало. Но это далеко не соответствует имеющимся возможностям. Как показала проведенная совнархозом проверка, задания по внедрению групповой технологии выполняются медленно. Руководители ряда предприятий не взяли себя в настоящему за перестройку. Мало сделано, в частности, на таких крупных предприятиях, как Кировский, Ижорский и Балтийский заводы.

Работники технологической

службы станкостроительного завода имени Я. М. Свердлова, где на групповую технологию переведено всего четыре станка, ссылаются на плохое планирование и разнообразие заказов. Но если бы они вдумчиво изучали опыт передовых предприятий, то увидели бы, как несостоятельны все их доводы.

Слов нет, групповые процессы требуют более четкого планирования производства и бесперебойного материально-технического снабжения. На заводе «Лентеплоприбор» перевели на эту систему револьверно-автоматный участок, но он работает с перебоями — здесь плохо поставлено планирование, снабжение материалами. С этими недостатками пора кончать, надо выработать культуру руководства производством.

На пути прогрессивной технологии немало преград, порождаемых устаревшими представлениями и привычками.

Успех зависит от кропотливой организаторской работы. Ничто не может оправдать равнодушия к прогрессивной технологии, позволяющей использовать богатейшие внутренние резервы. Ориентировочные подсчеты показывают, что перевод на групповые методы только универсального оборудования, имеющегося на предприятиях экономического района, может дать годовую экономию не менее 250—300 миллионов рублей.

Ленинградский совнархоз принимает ряд мер, чтобы ускорить внедрение групповой технологии. В будущем году ее намечено применить еще на 75 машиностроительных, приборостроительных и деревообрабатывающих предприятиях. Это вполне осуществимая задача. Над ее решением работают и наши проектные институты. Они создают типовые процессы и образцы оснастки.

Широкое распространение передовой технологии обеспечит без дополнительных капиталовложений большой прирост продукции. Эту работу совнархоз будет сочетать с дальнейшей специализацией предприятий, комплексной механизацией и автоматизацией производства.

В ближайшее время Государственный научно-технический комитет Совета Министров РСФСР и Ленинградский совнархоз проведут семинар работников предприятий ряда экономических районов по изучению групповых технологических процессов.

А. БОБРОВ,
заместитель председателя Ленинградского совнархоза.
(Газета «Советская Россия».)

ПОДАРОК XXI СЪЕЗДУ КПСС Новый автомобиль сходит с конвейера



Московский автомобильный завод имени Лихачева начал массовый выпуск новых грузовых автомобилей повышенной проходимости «ЗИЛ-157». Эта машина снабжена более мощным двигателем (104 лошадиных силы). При полной нагрузке она развивает скорость до 65 километров в час. На дорогах с твердым покрытием автомобиль может перевозить груз до 4,5 тонны.

Грузовик оборудован системой регулирования давления воздуха в шинах. На тяжелых участках пути водитель, не выходя из кабины, может снижать давление в шинах с 3,5 до 0,5 атмосферы. Это обеспечивает большую проходимость автомобиля.

На снимке: новый автомобиль «ЗИЛ-157» на конвейере. Фото В. Соболева.

Фотохроника ТАСС.

Премирование передовиков производства

По условиям социалистического соревнования в честь 41-й годовщины Великого Октября и XXI съезда КПСС, наряду с вручением ценных подарков, денежных премий, творческих командировок

по обмену опытом, особо отличившиеся передовики и новаторы производства премируются путевками в Москву на Всесоюзную сельскохозяйственную выставку. На днях в Москву, на ВСХВ

выехали моторист моторосборочного цеха Александра Стародубцева, слатчик чугунолитейного цеха № 3 Геннадий Соколов, фрезеровщица моторного цеха Вера Титова и другие.



Новый магазин на Восточном поселке

В минувшую субботу на поселке тракторостроителей открылся новый магазин. Он является одним из лучших в нашем городе. Большое помещение нового гастронома замечательно отделано. Кафельные стены за прилавками, множество зеркал, со вкусом оформленные витрины, богато отделанные лентными украшениями потолки — все это придает магазину красивый, торжественный вид.

В гастрономе есть отделы: бакалейный, кондитерский, гастрономический, а также штучные по торговле табачными из-

делиями, фруктовыми соками и мороженым. Магазин рассчитан на 19 продавцов. К открытию было завезено на 2 с лишним миллиона различных товаров, пользующихся большим спросом у покупателей.

Распорядок дня нового магазина очень удобен. В вечернее время тракторостроители, свободные от работы, с успехом могут приобрести все необходимое для себя.

За 7 часов торговли гастронома в первый день продано разных товаров на 73 тысячи рублей.

Новые книги

В техническую библиотеку и ее филиал поступила новая техническая литература:

Б. П. ДАНКЕВИЧ и др. — Атлас деталей машин. Передачи. Издание второе, исправленное и дополненное. Гостехиздат УССР, 1958 год, 227 стр.

В атласе освещены все виды передач: зубчатых, червячных, ремённых, цепных, фрикционных, о передачах винт-гайка, о вариаторах. Есть главы о смазочных устройствах, об осях, валах и опорах и большой раздел о примерах применения передач. Атлас предназначен в качестве учебно-методического пособия при изучении курса «Детали машин».

Н. Д. ПАСЕЧНИК — Элементарная электротехника. Пятое издание, стереотипное. Гостехиздат УССР, 1958 г., 217 стр.

В простой и доступной форме изложены в ней основные законы электротехники, даны краткие сведения об источниках электрического тока, электрических машинах постоянного и переменного тока и электрических измерениях.

Книга предназначена для электромонтеров всех отраслей промышленности и может служить пособием при обучении на курсах электриков.

ИЗВЕЩЕНИЕ

9 октября в 7 час. 30 мин. вечера в Доме техники состоится читательская конференция по книге Скрыпника И. П. «Технология металлов». После обсуждения книги — коллективный просмотр кинофильма.

ТЕХНИЧЕСКАЯ БИБЛИОТЕКА.

Скоро на экранах страны будет демонстрироваться новый кинороман «Дорогой мой человек».

Сценарий Ю. Германа и И. Хейфица. Постановка Иосифа Хейфица. Главные операторы М. Магид, Л. Сокольский. Художники Б. Маневич, И. Каплан. Композитор В. Пушков, звукосператор А. Шаргородский.

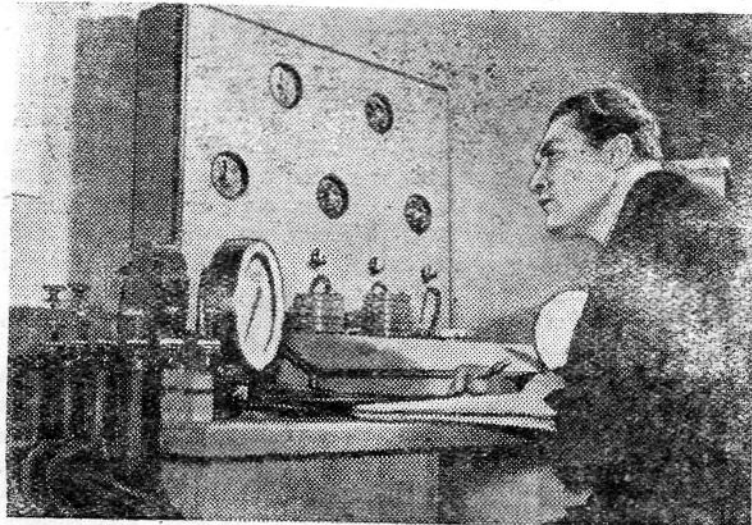
Роли исполняют: Владимир Устименко — А. Баталов, Варвара — И. Макарова, Родион Степанов — П. Константинов, Евгений Родионович — Ю. Медведь, дед Мефодий — П. Кириоткин, Вера Вересова — Б. Виноградова, Люба Вересова — Л. Штыкан, Ашхен Оганян — Ц. Мансурова и другие.

Производство киностудии «Ленфильм», 1958 год.

Фильм цветной и черно-белый.

В суровые годы войны и в мирные дни наш современник Владимир Устименко всегда стремился туда, где труднее. Никакие жизненные испытания не сломили его стойкого характера. Владимир твердо убежден, что человек должен жить и бороться, а не существовать.

На снимке: кадр из фильма. Фотохроника ТАСС.



Сотрудник Института автоматизации и телемеханики Академии наук СССР инженер Ю. И. Ивличев создал серию оригинальных вычислительных приборов, работающих на сжатом воздухе.

Эти приборы решают разнообразные технические задачи и могут быть применены в лабораторной практике, и для автоматизации производственных процессов в химической, нефтяной, угольной, горнорудной и газовой промышленности.

Эти приборы отличаются чрезвычайной простотой, малыми габаритами, высокой надежностью в работе и значительной точностью.

На снимке: инженер Ю. И. Ивличев налаживает пневматическое вычислительное устройство.

Опытная школа с одиннадцатилетним обучением

В нашем городе средняя школа № 112 реорганизована в первую опытную школу с одиннадцатилетним обучением. Учащиеся старших классов этой школы будут с 1 ноября проходить производ-

ственное обучение в цехах нашего завода.

Школьники будут работать три раза в неделю учениками токаря, фрезеровщика, шлифовщика, электрика, модельщика, столяра. Пос-

ле определенного срока производственного обучения они будут сдавать экзамены на право получения разряда избранной профессии.

Такое мероприятие еще больше укрепит связь школы с заводом.

Международный обзор

УСПЕХИ ВЕЛИКОГО КИТАЯ — УДАР ПО ИМПЕРИАЛИСТАМ

1 октября 600-миллионный Китай отметил IX годовщину провозглашения Китайской Народной Республики (КНР). Эту славную дату народ Китая встретил великими достижениями в социалистическом строительстве. За годы народной власти страна добилась замечательных успехов в развитии своей промышленности и сельского хозяйства, в подъеме культуры и благосостояния народа. Особенно высокими темпами развивается тяжелая промышленность, которой ранее в Китае почти не было. В 1958 году эта важнейшая отрасль народного хозяйства даст около 11 миллионов тонн стали, 210 миллионов тонн угля, 80 тысяч металлорежущих станков и т. д. Гигантскими шагами идут вперед труженики сельского хозяйства, прочно вставшие на путь коллективного труда. Предполагается, что в этом году урожай зерновых в Китае превысит 350 миллионов тонн. Китайская Народная Республика перенала уже США по производству пшеницы и вышла в этой области на второе место в мире.

Великим преобразованиям в Китае от души радуются все миролюбивые народы и прежде всего народы нашей страны и других социалистических государств. Советские люди от всей души поздравили своих китайских братьев в день их народного праздника. «Дружба между советским и китайским народами», — говорится в приветственной телеграмме Н. С. Хрущева и К. Е. Ворошилова руководителям КНР, — навеки скреплена единством целей в борьбе за коммунизм. Надежной гарантией торжества общего дела

наших народов является непоколебимая сплоченность Коммунистических партий Советского Союза и Китайской Народной Республики».

Однако успехи великого Китая приводят в бешенство империалистов, которые вынашивают бредовые планы нового колониального порабощения китайского народа. Американские правящие круги усиливают военные провокации у китайских берегов, готовясь к дальнейшему расширению агрессии против КНР. Чтобы как-то замаскировать эти планы и обмануть мировую общественность, требующую немедленно прекратить враждебную деятельность в отношении КНР, правительство США предприняло коварный маневр. Оно согласилось с предложением КНР начать в Варшаве китайско-американские переговоры, но в то же время прилагает усилия, чтобы сорвать переговоры и возложить вину на правительство Китая. С этой целью на переговорах в Варшаве США выдвинули требование о «прекращении огня», т. е. требование об отказе Китая от каких-либо действий в отношении канкайшанской клики, засевшей на оккупированном американцами Тайване и ряде прибрежных островов. На это провокационное требование Китай, естественно, никак не может согласиться. Он полон решимости освободить свои исконные территории. С помощью предложения о «прекращении огня», подчеркивает пекинское агентство Синьхуа, «США стремятся продолжать посягательства на суверенитет и территориальную целостность Китая, продолжать оккупировать Тайвань и расширить агрессию с Тайваня на прибреж-

ные острова и материковую часть Китая».

Китайский народ, поддерживаемый всем миролюбивым человечеством, заявляет, что единственный путь устранить угрозу войны на Дальнем Востоке — немедленный вывод из района Тайваня всех американских вооруженных сил.

НАРОД ФРАНЦИИ ПРОДОЛЖАЕТ БОРЬБУ

В минувшее воскресенье во Франции проходил референдум (народный опрос) по проекту новой конституции, выработанному правительством де Голля. За этот антидемократический проект, предусматривающий предоставление неограниченных диктаторских прав одному человеку — президенту, высказалось большинство французов, принявших участие в опросе. Новая конституция считается одобренной и в ближайшие дни вступит в силу.

Такой результат референдума —

прямое следствие того, что как подготовка к нему, так и голосование проходили в условиях насилия над избирателями. Реакционная пропаганда делала все возможное, чтобы одурманить простого француза, не останавливаясь перед лживыми утверждениями, будто новая конституция необходима для... «укрепления республики». Реакционные силы затратили на эту пропаганду сотни миллионов франков, полученных от крупных капиталистов. Чтобы заставить рядовых французов проголосовать за конституцию, в ход были пущены также угрозы и репрессии.

Демократические силы Франции указывают, что референдум отнюдь не положил конец борьбе, которую ведут все республиканцы против реакции и угрозы фашизма. Эта борьба, заявляют они, будет продолжаться.

В. ХАРЬКОВ.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

ОТКРЫТА

подписка

на заводскую газету

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА

Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина

на 1959 год

Подписная плата:

на год — 15 рублей, на 6 месяцев — 7 руб. 50 коп., на 3 месяца — 3 руб. 75 коп.

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ ТРИ РАЗА В НЕДЕЛЮ НА ЧЕТЫРЕХ СТРАНИЦАХ

Подписку принимают уполномоченные партийных организаций по подписке в цехах и отделах завода, а также в редакции газеты.