

ОБРАЩЕНИЕ

ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим Алтайского тракторного завода имени М. И. Калинина

Дорогие товарищи!

Мы, делегаты заводской конференции рабочих, инженерно-технических работников и служащих, обсудив итоги выполнения коллективного договора за первое полугодие 1958 года, с тревогой констатировали, что завод значительно ухудшил свою работу, не выполнил государственных планов июня и июля. Только в июле недоделано государству на 6,5 миллиона рублей валовой продукции.

Крайне неудовлетворительные технико-экономические показатели вызваны перебоями в материально-техническом снабжении, плохой работой отделов, технических служб и серьезными недостатками в работе некоторых цехов.

На ряде участков и в отдельных цехах низок уровень трудовой и производственной дисциплины, недопустимо высок процент брака, велики потери рабочего времени из-за плохой организации труда, простоев оборудования.

Ликвидация этих крупных и серьезных недостатков зависит от нас самих. Надо только, чтобы каждый — от рабочего до мастера, начальника цеха и руководителя отдела и службы — понял, как высока его ответственность за выполнение государственного плана.

Дело чести всего коллектива нашего завода работать так, чтобы успешно выполнялись суточные задания каждым рабочим, участком, цехом.

В августе и сентябре у нас есть все возможности не только выполнить месячные планы, но, преодолев отставание, успешно завершить программу третьего квартала и обеспечить переход завода на рентабельную работу.

Работники отдела материально-технического снабжения! Обеспечьте бесперебойное снабжение завода металлом и материалами. Помните, что от вас в большой мере зависит ритмичная работа всего завода.

Работники отделов и технических служб! Усиьте помощь цехам, на узких местах создавайте комплексные бригады, умело и оперативно решайте технические задачи, включайтесь в борьбу за снижение материальных и трудовых затрат, потерь от брака.

Товарищи мастера! Будьте подлинными организаторами и вожаками коллективов своих участков.

Товарищи рабочие! Изыскивайте внутренние резервы повышения производительности труда, применяйте передовые приемы в своей работе, используйте каждую минуту рабочего времени. Помните, что выполнение сменного задания — закон для каждого.

Цеховые комитеты профсоюза, профсоюзные активисты! Широко развертывайте соревнование за выполнение социалистических обязательств, внедряйте опыт передовиков производства, передовые методы труда.

Возродим былую славу родного завода, мобилизуем все силы на успешное выполнение производственных планов августа, сентября и третьего квартала 1958 года.

По поручению делегатов заводской конференции рабочих, инженерно-технических работников и служащих **ПРЕЗИДИУМ КОНФЕРЕНЦИИ.**

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 7 августа

Должно быть 23,1 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	100	20,9	—	—
Чугунолитейный № 3	96	19,6	—	—
Сталелитейный	99	20,9	113	27,6
Кузнечный	72	14,9	—	—
Термический № 2	100	21,4	—	35,2
Термический № 4	100	19,0	—	—
Прессовый	101	20,9	197	24,3
Метизный	75	17,0	20	4,5
Автоматный	100	20,2	83	10,9
Механический № 1	93	21,2	116	6,9
Механический № 2	93	18,7	—	—
Механический № 3	74	16,0	—	—
Механический № 4	80	16,7	—	—
Механический № 5	65	16,8	—	—
Моторный	80	17,6	78	20,5
Моторосборочный	83	21,1	78	10,4
Тракторосбороч. № 1	111	22,7	77	15,6
Тракторосбороч. № 2	80	7,7	—	—
ДОЦ	101	20,2	—	—

Прошло шесть рабочих дней августа. За эти дни завод отстал от графика по сдаче тракторов ДТ-54, ТДТ-60 и запасных частей. Особенно неудовлетворительно в августе работают цехи: прессовый, кузнечный, механический № 4.

В прессовом цехе тревожное положение создается на участке тяжелых прессов. Здесь не используют резервов производства, не ведут борьбу за выполнение и перевыполнение сменных и суточных заданий.

В августе еще хуже, чем в прошлые месяцы, работает отдел материально-технического снабжения. Недостаток металла мешает работе кузнечного, метизного и второго механического цехов.

Товарищи тракторостроители! Дело чести заводского коллектива — в ближайшие дни войти в график!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания № 92 (1924)

Суббота, 9 августа 1958 г.

Цена 10 коп.

ЗАВОД ОТСТАЛ ОТ ГРАФИКА. ЗАДАЧА СОСТОИТ В ТОМ, ЧТОБЫ В КОРОТКИЙ СРОК НАВЕРСТАТЬ УПУЩЕННОЕ, ВОЙТИ В ГРАФИК И С ЧЕСТЬЮ ВЫПОЛНИТЬ ПЛАН АВГУСТА!

Тракторостроители! Добивайтесь ритмичной работы!

Большой конвейер простаивает

Коллектив слесарей-сборщиков большого конвейера в первом тракторосборочном цехе с первых дней августа работает с перебоями из-за отсутствия деталей многих наименований.

Неудовлетворительно обеспечивают сборку тракторов ДТ-54 автоматный и прессовый цехи. Автоматный цех ежедневно задерживает подачу гаек 32-15 и болтов 39-413. Заготовки на эти детали, в свою очередь, задерживает кузнечный цех.

Прессовый цех несвоевременно

подает капоты и облицовку к тракторам ДТ-54. В результате такой неритмичной подачи деталей коллектив большого конвейера допустил отставание от графика.

5 августа в третьей смене была сорвана работа слесарей-сборщиков вследствие нераспорядительности механика тракторосборочного цеха № 1 тов. Фиша. Шестишпиндельный автомат, на котором обрабатываются сальники, простоял девять часов в ре-

монте. Только из-за отсутствия сальников слесари-сборщики недодали в третьей смене несколько тракторов.

Не улучшилось положение и 6 августа. По-прежнему на сборке отсутствуют гайки 32-15 и болты 39-413.

Руководители прессового, кузнечного и автоматного цехов должны принять самые серьезные меры по обеспечению деталями сборки тракторов.

В. ЛУКИЧЕВ.

Так работают передовики

По две нормы в смену

Успешно трудятся рабочие участка вкладышей механического цеха № 2. С первых дней августа каждая рабочая смена здесь заканчивается радостными итогами. Высокие образцы труда показывают токари-расточники Юрий Крушинский, Степан Денкин и Степан Пивнюк.

Следую почину Николая Мамая, они ежедневно выполняют по две нормы в смену.

Старается не отстать от своих товарищей и протяжница Зинаида Сазапова. Трудолюбивая станочница хорошо справляется с порученным ей заданием. Зная, что от ее работы во многом зависит успех участка, тов. Сазапова выполняет нормы на 200 процентов.

М. БУШМАНСКИЙ.
Механический цех № 2.

На участке головки блока

Коллектив рабочих участка головки блока цилиндров в моторном цехе, которым руководит и. о. старшего мастера Алексей Сергеевич Бушинов, самоотверженно трудится над выполнением производственного плана августа.

Ежедневно выполняют сменные производственные задания на 140—150 процентов лучшие рабочие этого участка фрезеровщик комсомолец Валентин Звонцов, сверловщики Владимир Быков, Николай Краснослободцев и Владимир Бахарев.

Благодаря дружной и слаженной работе коллектив этого участка работает с опережением графика почти на сутки.

А. ТРАХТЕНБЕРГ,
контрольный мастер.

Неотложные нужды цеха гидронавесной системы

Коллектив цеха механизмов гидронавесной системы стремится наращивать темпы выпуска продукции. В августе цех получил дополнительное задание по сдаче в запасные части 175 комплектов гидронавесной системы. Здесь каждый рабочий знает о больших задачах, которые предстоит решить в августе и до конца третьего квартала.

Однако слаженной работе цеха мешает целый ряд неполадок. Особенно неудовлетворительно работает участок, которым руководит старший мастер тов. Кожушко. В июле только одна из трех смен этого участка выполнила месячный план, несмотря на то, что здесь имеются передовики производства, систематически выполняющие по полторы—две нормы в смену.

В коллективе гордятся именами токарей тт. Головнева, Семко, наладчика тов. Шахова и других. Но работа передовиков не достигает желаемого результата вследствие того, что цех и участок с большими перебоями получают необходимые заготовки.

Такое же положение и на механическом участке, где старшим мастером тов. Киященко. Этот участок не выполнил плана июля.

Успешно освоив выпуск механизмов гидросистемы к тракторам ДТ-54, коллектив цеха не в состоянии организовать дело так, чтобы систематически выполнять и перевыполнять сменные задания. Одна из причин заключается в отсутствии крайне необходимого оборудования. Цех нуждается в фрезерном, револьверном и многолезвном станках. Очень медленно решает этот вопрос руководство цеха.

Безответственно относится к выпуску инструмента для цеха инструментально-производственный корпус завода. До сих пор не изготовлены четырехшпиндельные сверлильные головки для

сверловки деталей 56-108, 115 и 118. В настоящее время эти отверстия сверлятся с одной установкой, что снижает производительность труда.

Кроме этого, по вине отдела технолога до сего дня не решен вопрос со сверловкой отверстий в деталях 56-108 и 183, не выпущен меритель для проверки шлицов детали 56-132.

С первых дней работы цеха на участке сборки не оборудованы красильная и сушильная камеры. Выполнение этих работ затянулось по вине отдела капитального строительства. По этой же причине еще не сдано в эксплуатацию термическое отделение. Приходится удивляться безответственному отношению к таким важным вопросам производства начальника ОКСа тов. Зеленецкого.

Необходимо принять во внимание и бытовое обслуживание рабочих. В цехе не налажена работа буфета. В обеденный перерыв сотни рабочих цеха гидронавески, завода запасных частей и строители толпятся у буфета и терпят иногда по полтора—два часа рабочего времени. Общественности цеха и помощнику директора по быту тов. Тышкевичу пора наладить работу буфета.

Много разговоров среди рабочих о плохом обслуживании транспортом, особенно в ночных сменах. Часто бывает так, что после работы во второй смене рабочим не на чем доехать до города. Не каждый решится ночью пройти такое расстояние пешком. Неужели это такой трудно разрешимый вопрос? Нет, его давно пора снять с повестки дня.

Чем скорее будут устранены все отмеченные недостатки, тем лучше будет работать цех по обеспечению тракторов ДТ-54 гидронавесной системой. Это поможет цеху и заводу успешно справиться с выполнением месячного плана.

П. ЛЕЙБМАН.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Важный резерв повышения производительности труда

В настоящее время в кузнечном цехе около 60 процентов общих работ не механизированы и выполняются ручным способом. Ясно, что при таких условиях трудно добиться роста производительности труда, увеличения выпуска поковок, а также улучшения их качества.

Партийная организация нашего цеха направляет коллектив на выполнение мероприятий по механизации и автоматизации трудоемких производственных процессов. Отдел механики под руководством старшего мастера коммуниста тов. Литвинова уже выполнил определенный объем намеченных работ. Так, были изготовлены механизированные тележки для перевозки металла из заготовительного отделения в тяжелую кузницу и из легкой кузницы в термическое отделение.

Силами цеха изготовлены транспортеры для передачи заготовок от печей к молотам и транспортер для подачи поковок из приемка ковочной машины 7,5 дюйма. Проведена модернизация двух прессов и трех ковочных машин.

Цехом станкостроения, механизации и автоматизации изготовлены две кранбалки для термического отделения грузоподъемностью в две тонны. Находится в изготовлении кранбалка грузоподъемностью в три тонны и два транспортера, которые должны облегчить труд кузнецов, обслуживающих малые молоты.

В прошлом месяце коммунисты цеха на своем собрании обсудили ход выполнения мероприятий, предусматривающих замену ручного труда работой механизмов. Партийное собрание отметило, что проделанная работа еще далеко не отвечает потребностям цеха.

Основным недостатком в деле внедрения механизации и автоматизации, а также модернизации оборудования является то, что этой работой в цехе систематически не занимаются. Постоянная бригада по механизации отсутствует, а это, в свою очередь, приводит к неполному использованию средств механизации, так как не обеспечивается своевременный ремонт.

Существующие на заводе отдел механизации и автоматизации и цех станкостроения, механизации и автоматизации не соответству-

ют своему назначению. ОМА и ЦСМА постоянно заняты выполнением заказов отдела капитального строительства по вводимым объектам. Действующие цехи не получают от них помощи.

С целью устранения отмеченных недостатков партийное собрание обязало технический отдел кузнечного цеха совместно с производственными мастерами, при широком участии передовых рабочих разработать план механизации и автоматизации производственных процессов, модернизации оборудования и внедрения передовой технологии. Разработанный план будет обсужден на техническом совете цеха и представлен на утверждение главного инженера завода.

На собрании было предложено начальнику цеха и механику организовать бригаду по механизации в составе трех человек с последующим увеличением ее до шести человек.

На основе предложений рабочих разработан проект плана механизации и автоматизации производственных процессов, предусматривающий внедрение тридцати мероприятий, в том числе таких, как механизация ручных работ у 10,5-тонного молота, механизация уборки поковок и отходов производства, внедрение электронагрева, автоматического снижения газа на печах тяжелой кузницы.

Предусматривается перевод термического отделения на газовое топливо, внедрение штамповки на ковочном прессе и методом истечения, а также модернизация прессов, ковочных машин и крана в заготовительном отделении, закалка мелких поковок на электрическом закалочном-отпусковом агрегате.

Для успешного выполнения всех намеченных мероприятий необходимо усилить партийный контроль за хозяйственной деятельностью администрации цеха. Нужно поднять роль профсоюзной организации, партийных и профсоюзных групп на участках в решении вопросов механизации и автоматизации—этого важного резерва повышения производительности труда.

Ф. КАРТАШОВ,
член партийного бюро кузнечного цеха.

Химические волокна

В последние годы исключительное значение приобрели искусственные и синтетические волокна. Производство их развивается с поразительной быстротой. Это объясняется замечательными свойствами новых искусственных материалов, созданных наукой и техникой.

Искусственные волокна широко применяются в производстве тканей, ковровых, трикотажных и меховых изделий, а также разнообразного белья. Для производства искусственных волокон используют целлюлозу, выделяемую из древесины, соломы, хлопка. Изделия из этих волокон с успехом соперничают с изделиями из натурального шелка, шерсти, хлопка, льна. Искусственные волокна широко используются в технике, заменяя натуральные волокна.

Потребность в новых текстильных материалах обусловила создание волокон с заранее заданными свойствами. Суще-

ствуют уже около 20 типов синтетических волокон, обладающих разнообразными свойствами. В качестве исходного сырья для получения синтетических волокон применяются каменноугольные смолы, попутные нефтяные газы, продукты переработки нефти, отходы деревообработки и сельскохозяйственного производства. Наиболее широко известны полиамидные волокна типа капрон и нейлон. Исходные продукты для их производства получают из фенола, бензола, ацетона, фурфурола—продукта переработки различных сельскохозяйственных отходов. Полиамидные волокна характеризуются высокой прочностью. Нить из капрона, сечением в один квадратный миллиметр, выдерживает груз до 80 килограммов, тогда как стальная проволока такого сечения—лишь до 55 килограммов. Чулки и легкие ткани, изготовленные из капрона, красивы, прочны и долго носят-



В смене мастера тов. Зиновьева

Коллектив смены, которым руководит мастер Николай Владимирович Зиновьев в инструментальном цехе № 1, несмотря на имеющиеся трудности с заготовками, в июле добился значительных успехов. Июльская программа была выполнена на 108,6 процента. Механические цехи получили в достаточном количестве дефицитного инструмента. В частности, в цехе выданы плашки, зенкера таких индексов, как 089080 и 089085 для обработки деталей трелевочного трактора, и многие другие, трудоемкие в изготовлении.

Успехам способствовало внедрение прогрессивных приемов работы. Так, например, была внедрена нарезка метчиков накатным способом вместо ранее практиковавшейся менее прогрессивной нарезки резьбы. Это вдвое увеличило производительность, дало возможность разгрузить абразивные круги и сократить расход дорогостоящего алмазного инструмента.

„Бюллетень по обмену опытом“ № 6

Вышел в свет и поступил в библиотеки завода «Бюллетень по обмену опытом» № 6 (26)—издание бюро технической информации и совета научно-технического общества машиностроения на заводе.

Бюллетень открывается статьей М. Егеря, В. Кельбедина и Б. Фишеля «Освоение литья по выплавляемым моделям». В статье подводятся некоторые итоги работы отделения точного литья,

Метод нарезки резьбы накатным способом помог коллективу смены увеличить выпуск метчиков почти вдвое. Выявился новый отряд передовиков производства, которые каждую смену выполняли более двух норм. Среди них резьбошлифовщики Петр Кулешов, Сергей Недобитко, Дмитрий Демьянович Колосовский и многие другие. Молодой рабочий заточник Василий Гуртовой в сравнительно короткий срок хорошо освоил работу заточника и полностью обеспечил заточку изготавливаемого на участке инструмента.

Руководители участка уделяют большое внимание воспитательной работе среди коллектива. Поэтому нарушения трудовой дисциплины стали здесь редким явлением. Это значительно повысило производительность труда.

Однако в первой декаде августа участок работает не на полную мощность: ощущается острый недостаток в заготовках.

Л. ПЕТРОВ.

приводятся особенности освоения отливок, подробно излагается экономическая эффективность. Материалы иллюстрируются чертежами, схемами, таблицами, фотоснимками.

В бюллетене опубликована статья М. Брусилковского «О ремонте трехфазных двухслойных обмоток асинхронных машин». Напечатан также ряд аннотаций на новую литературу, поступившую в техническую библиотеку.

ся. Ткани из смеси шерсти с капроном прочнее, чем чистошерстяные.

Из капрона изготавливаются рыболовные сети, канаты, брезенты и другие изделия, не утрачивающие своей прочности даже при длительной эксплуатации. Сети из капрона не требуют просушки, потому что капрон, как и все полимерные материалы, не боится микроорганизмов и не подвержен гниению. Замена хлопчатобумажных волокон капроном в кордных тканях значительно увеличивает прочность автомобильных шин и увеличивает срок их службы.

Разработан способ превращения обычной капроновой нити в извитую пушистую пряжу—эластик, напоминающий шерсть. Из «пушистого капрона» изготавливают разнообразные безразмерные изделия—купальные костюмы, белье, чулки, носки. Ткань из этой пряжи эластична, легко растягивается и прочна. Капрон применяется и в медицине для изготовления искусственных сосудов и наложения швов при операции вместо шелковых нитей. Сосуды из капрона легко стерилизуются и могут храниться длительное время.

Недавно в нашей стране было

создано новое синтетическое полиамидное волокно—энат. По термостойкости, прочности и эластичности энат превосходит капрон.

Широко известными и хорошо освоенными в промышленном производстве являются акриловые волокна типа нитрон. Эти синтетические волокна менее прочны, чем капроновые, но зато они более дешевы. Достоинства их—малая чувствительность к атмосферным влияниям, свету, химическая стойкость и способность хорошо смешиваться с шерстью. Ткани для костюмов, пальто и трикотажные изделия из нитрона в смеси с шерстью отличаются высокой прочностью. Из нитрона вырабатывают также искусственные меха.

Потребность промышленности в термостойких волокнах, устойчивых к действию кислот и щелочей, температуре и свету, в значительной степени удовлетворяется другими замечательными синтетическими волокнами. Так называемые поливинилхлоридные волокна, получаемые из протилена, не боятся воздействия почти всех кислот и щелочей. Эти волокна обладают и

Якутск, Северо-Восточное отделение Института мерзлотоведения имени В. А. Обручева Академии наук СССР на протяжении ряда лет занимается изучением условий распространения и залегания вечно мерзлых грунтов на территории Якутской АССР, их физико-механических свойств для решения вопросов, связанных с особенностями пресектирования и строительства промышленных сооружений в условиях Крайнего Севера. Кроме того, ведутся исследования гидрогеологических условий в Якутии для изыскания источников водоснабжения. В ряде районов республики из-за наличия мощной толщи мерзлых пород получение подземных вод крайне затруднительно.

На снимке: младший научный сотрудник отделения А. Г. Бродская и инженер Г. О. Лукин рассматривают образец льда, извлеченного с большой подземной глубины. Лед подвергается длительным всесторонним испытаниям при помощи специальной аппаратуры в подземной лаборатории, где температура ниже нуля.

Фото М. Редькина.

Фотохроника ТАСС.

Технический прогресс на заводе

Прокладки изготавливаются из отходов

Длительное время прокладки (детали 11-445, 50-435-1 и 37-444) изготавливались в метизном цехе из покупного картона, который дорого обходился нашему заводу. Технолог отдела главного технолога Евдокия Ивановна Агафонова задалась целью найти более экономный способ применения картона для изготовления деталей. И она достигла своей цели.

В результате проведенной работы в БРИЗ поступило рационализаторское предложение тов. Агафоновой. Она предлагала эти детали изготавливать из отходов картонных прокладок, которые штампуются в прессовом цехе.

Предложение тов. Агафоновой признано рациональным. В настоящее время оно внедрено в производство и дает возможность экономить 3 тонны 350 килограммов картона в год.

Условно-годовая экономия от внедрения данного предложения составляет 11 тысяч 221 рубль.

другими замечательными свойствами. Трикотажное белье, изготовленное из них, сохраняет тепло подобно шерстяным тканям.

Полиэфирные волокна типа лавсан отличаются высокой термостойкостью, устойчивостью к действию химических веществ, обладают хорошими диэлектрическими свойствами и малым влагопоглощением. Это обеспечивает им широкое применение в технике, например, в электропромышленности, а также для производства приводных ремней, транспортных лент, специальных технических тканей.

Лавсан идет на производство высококачественных тканей для костюмов и пальто. Волокна лавсана прочны и упруги. Изделия из лавсана столь же теплы, как и натурально шерстяные, но более прочны, хороши в стирке, а главное—дешевы.

Это лишь небольшой перечень синтетических волокон, созданных химией. Трудно переоценить замечательное настоящее и будущее удивительных полимерных материалов.

Н. БАКЕЕВ.

На заводской профсоюзной конференции

5 августа в клубе завода состоялась заводская профсоюзная конференция, посвященная вопросу выполнения коллективного договора за первое полугодие 1958 года. В докладах и. о. директора завода тов. Рывкина и заместителя председателя заводского комитета профсоюза тов. Польщикова приводились примеры замечательных производственных достижений алтайских тракторостроителей.

Благодаря широко развернувшейся социалистическому соревнованию коллектив нашего завода за первую половину 1958 года увеличил выпуск валовой продукции по сравнению с первой половиной 1957 года на 38 процентов, товарной продукции — на 44,7 процента. Полугодовой план успешно выполнен по всем производственным показателям.

Производительность труда за полугодие составила 101 процент к плану и возросла по сравнению с первым полугодием 1957 года на 20,4 процента. Себестоимость сравнимой товарной продукции снижена на 10,4 процента.

Следует, однако, отметить, что в июне — последнем месяце первого полугодия — заводом допущено значительное невыполнение как по валовой, так и по товарной продукции, что резко снизило показатели работы за первое полугодие.

На стройках шестой пятилетки



Казахская ССР. Отвечая на обращение челябинских домностроителей, коллектив треста «Казметаллургстрой» принял обязательство в октябре нынешнего года закончить монтаж металлоконструкций первой казахстанской домны, а к 7 ноября 1959 года сдать ее в эксплуатацию в комплексе со всеми вспомогательными цехами. Строители домны развернули борьбу за успешное решение этой задачи.

С каждым днем ширится фронт работ на пусковом объекте стройки — теплоэлектроцентрали, первая очередь которой должна быть сдана в сентябре текущего года. Сейчас здесь идет закладка фундаментов под первый турбогенератор и дымососы.

Полным ходом сооружаются объекты коксохимического цеха: первая коксовая батарея, бензолный скруббер, механизированные осветители. Здесь в основном трудится молодежь, прибывшая по комсомольским путевкам. Хорошо работает комсомолец Сергей Махонин. На монтаже металлоконструкций первой коксохимической батареи он выполняет полторы — две нормы в смену.

На снимке: комсомолец Сергей Махонин.

Фото П. Федорова.

Фотохроника ТАСС.

Большую роль в достижении производственных успехов первого полугодия 1958 года сыграло социалистическое соревнование нашего завода с предприятиями гг. Барнаула, Рубцовска и Харьковским тракторным заводом.

Лучших успехов в социалистическом соревновании добиваются коллективы чугунолитейного цеха № 1 (начальник тов. Вербицкий), автоматного цеха (начальник тов. Земский) и газокислородного цеха (начальник тов. Сторожук). Так, в мае 1958 года по инициативе коллектива плавильного отделения первого чугунолитейного цеха было принято обязательство об экономии каждым рабочим не менее 5 тысяч рублей в год. И вот результаты: только за первую половину года каждый рабочий отделения сэкономил свыше 4 тысяч рублей.

Этих успехов плавильщики добились без особых капиталовложений. На участке была модернизирована разливная машина, что обеспечило снижение потерь металла. За счет правильной разработки технологии плавки, усиления контроля за шихтовкой вагранок достигнуто значительное снижение расхода топлива.

Этот факт свидетельствует о том, что если рабочие по-хозяйски относятся к производству, то можно достигнуть большой экономии расхода топлива, материалов, электроэнергии.

К сожалению, движение за создание сверхплановой экономии на каждого рабочего не получило распространения в цехах завода.

Конференция отметила также большое значение рационализации и изобретательства на заводе. В развитии рационализаторского движения особую роль должна сыграть недавно созданная на заводе первичная организация Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов.

Многие мероприятия коллективного договора остались невыполненными. Так, недостаточными темпами снижается трудоемкость трелевочного трактора в та-

ких цехах, как тракторосборочный № 2, механический № 4 и сталелитейный.

В докладах тт. Рывкина и Польщикова, и особенно в выступлениях делегатов конференции, значительное место было уделено улучшению жилищно-бытовых условий, удовлетворению культурных и других запросов трудящихся завода.

Работник жилищно-коммунального отдела тов. Бобров рассказал о том, что ответственные работники завода, руководители цехов недостаточно заботятся о молодых рабочих.

— Мы приглашаем молодежь на наш завод, обещаем ей «золотые горы», но не можем обеспечить даже общезначимым, — говорит тов. Бобров. — Вот почему молодые рабочие уходят с завода.

Делегат прессового цеха, сменный мастер сварочного участка тов. Шановалов говорил о плохой работе своего цеха, вызванной частой сменой руководства, большой захламленностью участков и простоями оборудования.

О простоях в тракторосборочном цехе, о безответственном отношении некоторых руководителей цеха и завода к вопросам строительства домов хозяйственным способом говорил наладчик тракторосборочного цеха № 1 тов. Варашков.

Работница чугунолитейного цеха № 3 тов. Комарова бросила серьезный упрек в адрес помощника директора завода тов. Тышкевича за плохую работу столовых и буфетов на заводе.

— Заводскому комитету профсоюза, — заявил прессовщик тов. Высоченко, — нужно смелее использовать предоставленные ему права. Необходимо заботиться о том, чтобы на участках с тяжелыми условиями работы выдавались молоко и спецодежда.

В прениях по докладом выступило 10 человек. Конференция наметила задачи по дальнейшему улучшению работы завода, более полному удовлетворению запросов тракторостроителей.

Прессовый цех должен улучшить свою работу

Коллектив прессового цеха за последнее время значительно снизил выпуск продукции. Суточные задания цех не выполняет. Так, 6 августа прессовщики недодали большое количество деталей на сборку, выполнив суточное задание только на 91,2 процента. Особенно плохо работают заготовительное и гальваническое отделения, участки тяжелых и легких прессов. В этот день участок тяжелых прессов суточное задание выполнил только на 60 процентов.

В чем кроются причины неудовлетворительной работы?

Когда смотришь на работу коллектива участка тяжелых прессов, на то, как «загружены» работой прессовщики, становится ясно, что при такой организации труда наладить работу участка почти невозможно. Многие рабочие ходят по участку без дела.

— Разве у вас нет работы? — спрашиваем мы прессовщицу Екатерину Заболотневу, которая в числе других стоит недалеко от пресса сложив руки.

— Да, мне нечего делать, — заявляет она. — 350-тонный пресс, на котором я работаю, неисправен. А другой работы мне не дали.

С 9 часов 30 минут и до 10 часов 30 минут не работает и прессовщик 900-тонного пресса Григорий Костенко. Его пресс также вышел из строя, и Костенко гуляет по участку.

— Вчера, — говорит он, — я ничего не делал полсмены. Это снижает заработок и выработку.

Из-за простоев оборудования 6 августа на участке многие рабочие остались без работы. За смену простой оборудования по вине отдела энергетика составили 18 часов. Кроме того, из-за отсутствия заготовок стояли 100- и 400-тонные прессы.

Неудовлетворительно обстоит дело на участке с обучением молодых рабочих и организацией социалистического соревнования.

— 4 месяца, как я на участке, — говорит прессовщик Василий Угланов, — но ни разу за это время не имел определенной работы. Сегодня я должен штамповать од-

От рабочего до технолога участка

Федор Файт пришел на участок распределительного вала моторного цеха в 1953 году. Нужно сказать, что операция правки распределительных валов довольно сложна и требует большого опыта. Вот здесь-то и сказались настойчивость и упорство, проявленные Федором Файтом.

Вскоре он стал выполнять сменные производственные задания на 130—150 процентов. Одновременно он начал учиться в вечернем машиностроительном техникуме. Тов. Файт понял, что для совершенствования мастерства нужны глубокие технические знания.

Но технологом Федор Файт стал еще до окончания машиностроительного техникума. Личные качества и способности определили его дальнейший трудовой путь. Когда перед администрацией моторного цеха стал вопрос о назначении технолога на участок стальных деталей, выбор пал на рабочего участка распределительного вала тов. Файта.

Работа технолога участка разнообразна и ответственна:

Ветеран труда

Недавно общественность нашего завода и коллектив отдела главного технолога отмечали 60-летие со дня рождения главного технолога Александра Львовича Дюфура. Больше половины своей жизни он проработал на производстве, много лет отдал тракторной промышленности.

Приказом директора завода ветеран труда Александр Львович Дюфур награжден Почетной грамотой и ценным подарком.

Александр Львович Дюфур, несмотря на преклонный возраст, продолжает успешно руководить важнейшим отделом, осуществляющим технический прогресс на заводе.

здесь и поиски снижения трудоемкости деталей, улучшения их качества, и занятия по повышению технической грамотности рабочих. Кроме этого, тов. Файту, как технологу, пришлось заниматься освоением нового производства — организацией обработки деталей трелевочного трактора.

За время его работы технологом участок стальных деталей освоил 19 наименований деталей трелевочного трактора. Немало сил и знаний приложил тов. Файт для обучения молодых рабочих вторым и смежным профессиям, что положительно повлияло на повышение производительности труда.

Тов. Файт занимается и рационализацией. Поданные им предложения позволили снизить трудоемкость деталей, обрабатываемых на участке.

Все эти качества дали тов. Файту право завоевать репутацию хорошего, технически грамотного специалиста.

И. ФЕДОРОВ,
старший мастер участка
стальных деталей моторного
цеха.

Оригинальная конструкция трактора

Первый этап полевых испытаний проходят опытные образцы трактора «Владимирец» с передним ведущим мостом.

В отличие от существующих отечественных и зарубежных тракторов, передний ведущий мост которых заимствован у автомобилей высокой проходимости, конструкторы Владимирского завода снабдили свою машину специальной конструкцией.

Ее особенностью являются цилиндрические редукторы внешнего зацепления, установленные внутри дисков передних колес. Они существенно разгружают силовые узлы переднего ведущего моста и обеспечивают высокий дорожный просвет.

Вместо дифференциала установлены две муфты свободного хода. Они позволяют автоматически включать передний мост при буксовании задних колес более чем на пять процентов и обеспечивают самоблокировку передних ведущих колес. Такое устройство значительно легче и проще обычного дифференциала.

«Владимирец» Т-28А с передним ведущим мостом всего на 60 килограммов тяжелее серийного трактора «Владимирец» Т-28 с двумя ведущими колесами. Обычно же подобные усовершенствования приводят к увеличению веса машин на 200—300 килограммов.

Проходимость машины и тяговые свойства значительно выше, чем у серийной.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

ПИСЬМО С ХТЗ

Дорогие товарищи!

Харьковский тракторный завод—это завод первой пятилетки, созданный героическими усилиями советских людей, претворяющих в жизнь ленинские заветы об индустриализации страны.

Завод был построен в рекордно короткие сроки—за 15 месяцев. Строители завода—подлинные герои труда, энтузиасты первой пятилетки показали образцы самоотверженного труда, беззаветной преданности Советской Родине, Коммунистической партии. Их трудовые подвиги славною страницей вошли в историю нашей Родины.

За годы своего существования—27 лет Харьковский тракторный завод и его многотысячный коллектив прошли славный путь. ХТЗ дал стране около 500 тысяч тракторов. В коллективе выросли замечательные новаторы и передовики производства. До сего времени на заводе трудятся многие ветераны труда, кадровые рабочие, составляющие «золотой фонд завода». Многие бывшие тракторостроители работают на других стройках, на фабриках и заводах нашей страны.

История завода создается самими рабочими, инженерно-техническими работниками, служащими—творцами и создателями мощной техники для сельского хозяйства. На этой истории воспитывается молодое поколение тракторостроителей. На примере старших товарищей молодые

рабочие учатся любить труд, любить свой завод, дорожить честью заводской марки, высоко нести звание советского рабочего.

Партийная, профсоюзная и комсомольская организации, дирекция и вся общественность завода, поддерживая инициативу ветеранов труда, решили создать историю Харьковского тракторного завода. На заводе утверждена редакционная коллегия по сбору материалов из истории ХТЗ. Редакционная коллегия под председательством помощника директора завода тов. Завалишина П. А. приступила к работе.

Редакционная коллегия обращается ко всем тракторостроителям, к ветеранам труда, к кадровым работникам, ко всем бывшим тракторостроителям, участникам строительства ХТЗ, партийным, профсоюзным и комсомольским работникам, к писателям, поэтам, историкам с просьбой принять участие в создании истории завода, поделиться своими воспоминаниями о наиболее важных событиях в жизни завода любого периода, прислать фотографии, газеты, снимки или другие документы, подсказать фамилии товарищей, бывших работников завода.

Материалы можно передать лично или прислать по адресу:

Харьков, ХТЗ, заводской комитет профсоюза, для истории завода.

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ.

Розыгрыш первенства края по футболу Блестящая победа футболистов нашего завода

К встрече с сильнейшей командой края «Темп» (г. Барнаул) футболисты нашего завода готовились тщательно и упорно. С нетерпением ждали этой игры и любители футбола. Команда «Темп» в розыгрыше первенства края по футболу не имела ни одного поражения. Футбольная команда нашего завода потерпела одно поражение в игре с чешоковцами, но соотношение забитых мячей у нас было лучшее, чем у барнаульцев. Таким образом, эта встреча решала вопросы — кто завоеует первенство в первом круге соревнований? Кто будет возглавлять турнирную таблицу?

6 августа, задолго до начала игры, заводской стадион заполнили тысячи болельщиков. Несмотря на то, что игра проходила в обычный, не выходной день, на стадионе не было куда яблоку упасть. Огромный интерес вызвала эта решающая игра.

И вот свисток судьи. С первой же минуты футболисты нашего завода предложили быстрый темп игры. Они непрерывно атакуют ворота гостей. Но их атаки разбиваются о стойкую защиту барнаульцев.

На 27-й минуте атаки наших футболистов увенчались успехом. Полузащитник Ситников умело и точно подает мяч правому краю нападения Паркавину. Следует удар по воротам. Счет открыт—1:0. Ведет сборная команда нашего завода.

Гости пытаются прорывами сквитать счет, но их попытки оказываются тщетными. Снова инициатива у футболистов нашего завода. Буквально через 5 минут Ситников удачно подает мяч центру нападения Сиракянину и тот метко бьет по воротам гостей. Во второй раз вратарь команды «Темп» вынимает из сетки мяч. Со счетом 2:0 в пользу футболистов нашего завода уходят игроки обеих команд на перерыв.

В первой половине игры силь-

ный ветер как бы благоприятствовал нашим футболистам, и некоторые болельщики говорили:

—Посмотрим, что будет во второй половине игры, когда команды обменяются воротами. Барнаульцы еще покажут себя.

Но эти предположения оказались неверными. Всей командой завода руководило чувство коллективизма, непреодолимая воля к победе. И несмотря на то, что на сей раз ветер явно не благоприятствовал нашей команде, продолжались атаки на ворота гостей.

Счет увеличивается на 13-й минуте. Его увеличивает Сысоев метким ударом по воротам. Счет становится 3:0. Гости усиливают темп, упорно ведут наступления на наши ворота. Но защита отбивает атаки. Вратарь Шмелев, спасая ворота, берет ряд трудных мячей.

Но атаки продолжают продолжаться недолго. Мяч у наших игроков. Следуют одна за другой точные передачи. Сысоев, реализовав штрафной удар, подает мяч правому краю Паркавину, и снова мяч в сетке. Счет 4:0. За 5 минут до конца игры Сиракянц забивает пятый гол в ворота гостей.

Блестящей победой, с внушительным счетом—5:0 закончила эту решающую игру сборная футбольная команда нашего завода, занявшая первое место по первому кругу соревнований.

Игра еще раз подтвердила, что воля к победе, слаженность, коллективизм всегда приносят замечательные результаты.

С 10 августа на заводском стадионе начинается большой футбол—игры на первенство РСФСР, в которых примет участие и наша команда. Следует пожелать, чтобы футболисты нашего завода так же упорно добивались победы в этих трудных играх.

М. РОГОВ.

ПЛАНК О РАЦИОНАЛИЗАТОРАХ

Бюро технической информации завода выпустило плакат, посвященный рационализаторам и изобретателям. В плакате помещены портреты рационализаторов и новаторов производства инженера транспортного цеха тов. Смышляева, мастера участка подвески механического цеха № 2 тов. Кононова, работницы того же цеха тов. Аруевой.

В плакате изложены материалы, рассказывающие об итогах работы рационализаторов нашего завода за первое полугодие, а также описания лучших рационализаторских предложений.



Новосибирский завод имени Ефремова, выпускающий уникальные тяжелые станки и гидравлические прессы, в конце прошлого года отметил свое пятнадцатилетие. За это время предприятие дало стране 30 моделей металлорежущих станков, 44 модели гидропрессов и много других сложных машин.

Здесь выросли замечательные кадры станкостроителей. Среди них—передовик социалистического соревнования токарь Дмитрий Данилович Нагаев, который за 15 лет работы на предприятии обучил токарному мастерству десятки молодых станочников.

На снимке: товарищ Д. Д. Нагаев (слева) и его подручный комсомолец Василий Чиркин.

Зарубежные отклики о встрече Н. С. Хрущева и Мао Цзэ-дуна

В центре внимания английской печати

Сообщение о встрече Н. С. Хрущева и Мао Цзэ-дуна в Пекине и коммюнике об этой встрече находятся в центре внимания английских газет.

Газета «Дейли уоркер» публикует эти сообщения на видном месте под крупным заголовком: «800 миллионов призывают к проведению совещания на высшем уровне».

Одна из самых влиятельных лондонских газет—«Таймс» и издающаяся в Глазго газета «Скотсмен» поместили полный текст коммюнике. «Дейли телеграф энд Морнинг пост» и ряд других газет излагают коммюнике. Газеты подчеркивают те места из коммюнике о встрече Н. С. Хрущева и Мао Цзэ-дуна, где говорится о необходимости безотлагательного

созыва совещания глав правительств великих держав, а также содержится требование о выводе войск США и Англии из Ливана и Иордании.

«Таймс», «Дейли телеграф энд Морнинг пост» и «Ньюс кроникл» поместили 4 августа редакционные статьи, посвященные встрече Н. С. Хрущева и Мао Цзэ-дуна.

Некоторые газеты, как, например, «Йоркшир пост» и «Манчестер гардиан», раздраженные, видимо, крепнущим единством стран социалистического лагеря и притягательной силой миролюбивой советской внешней политики, используют сообщение о встрече Н. С. Хрущева и Мао Цзэ-дуна как повод для истерических антисоветских выпадов и клеветы.

Нельзя мириться с угрозой, нависшей над человечеством

Как подчеркивают все парижские газеты, сообщение о результатах советско-китайских переговоров произвело «ошеломляющее впечатление» на западные дипломатические круги.

Газета «Комба» в передовой статье указывает, что заявление о переговорах еще раз напомнило руководящим кругам Запада о том, как могуч и велик социалистический лагерь. «Говорили, — пишет газета, — что если Юпитер хотел кого-либо погубить, он отнимал у него разум. В Атлантическом лагере на руководящих постах имеется немало лиц, которые находятся в таком положении. Но еще больше руководителей в этом лагере лишены зрения и слуха». Эти деятели забыли, продолжает газета, что правительство КНР «глубоко заинтересовано во всех вопросах, относящихся к Азии и Африке, и внимательно следит за колониаль-

ной политикой во всем мире».

Орган коммунистической партии газета «Юманите» подчеркивает, что «вместе с 800 миллионами граждан Советского Союза и Китая выступают сотни миллионов людей других стран социалистического лагеря, арабские страны, а также защитники мира во всем мире. Они не хотят мириться со страшной угрозой, нависшей над человечеством. Руководители западных держав должны будут согласиться на созыв совещания на высшем уровне, предлагаемый Советским Союзом. Они должны будут принять такую необходимую меру, как вывод войск, вторгшихся на Ближний Восток, что даст возможность установить мир в этом районе и устранить опасность атомной войны».

(ТАСС).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Школа рабочей молодежи № 1 при АТЗ

ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ

учащихся с 4 по 10 класс включительно.

При поступлении необходимо представить:

1. Заявление.
2. Документ об образовании.
3. Справку с места работы.

Прием заявлений—по 20 августа 1958 года.

Запись производится ежедневно с 10 часов утра до 1 часа дня и с 5 до 7 часов вечера.

Для лиц, имеющих большой перерыв в учебе, с 1 августа работают подготовительные курсы.

Адрес школы: Восточный поселок, ул. 40 лет Октября, дом № 25.

Дирекция школы.