

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 91 (1923)

Четверг, 7 августа 1958 г.

Цена
10 коп.

КОММУНИКЕ

о встрече товарищей Н. С. Хрущева и Мао Цзэ-дуна

С 31 июля по 3 августа 1958 года в Пекине состоялась встреча Первого секретаря Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза, Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева и Председателя Центрального Комитета Коммунистической партии Китая, Председателя Китайской Народной Республики Мао Цзэ-дуна.

Во встрече приняли участие:

С советской стороны — Министр обороны СССР Маршал Советского Союза Малиновский Р. Я., исполняющий обязанности Министра иностранных дел СССР Кузнецов В. В., член ЦК КПСС Пономарев Б. Н.;

С китайской стороны — Премьер Государственного совета Чжоу Энь-лай, заместитель Премьера Государственного совета и Министр обороны Маршал Пын Дэ-хуай, заместитель Премьера Государственного совета и Министр иностранных дел Чэнь И, член секретариата ЦК КПК Ван Цзя-сян.

Стороны в обстановке исключительной сердечности и теплоты всесторонне обсудили и констатировали полное единство взглядов по актуальным и важным проблемам современного международного положения, вопросам дальнейшего укрепления отношений дружбы, союза и взаимной помощи между Союзом Советских Социалистических Республик и Китайской Народной Республикой, а также по вопросам совместной борьбы за мирное разрешение международных проблем и защиты мира во всем мире.

Обе стороны единодушно считают, что СССР и КНР совместно с другими странами лагеря социализма, а также со всеми миролюбивыми государствами и народами добились огромных успехов в борьбе за смягчение международной напряженности и защите мира. Мирная политика СССР и КНР пользуется возрастающей из дня в день поддержкой и симпатиями народов всех стран. Индия, Индонезия, Объединенная Арабская Республика и другие государства и народы Азии, Африки, Америки и Европы, выступающие за мирное сосуществование, играют с каждым днем все большую роль в укреплении мира. Силы мира повсюду невиданно возросли.

В противовес этой ясной и последовательной политике, отвечающей жизненным интересам наро-

дов наших обеих стран и всех народов, империалистические агрессивные круги, возглавляемые монополистическими группами США, продолжают выступать против мирного сосуществования и сотрудничества, упорно отказываются от смягчения международной напряженности, препятствуют созыву совещания глав правительств великих держав и усиливают подготовку новой войны, угрожая миру и безопасности народов. Эти империалистические силы выступают как враги мира, демократии, национальной независимости и социализма, сколачивают агрессивные военно-политические блоки, опутывают земной шар сетью своих военных баз, все больше и грубее вмешиваясь во внутренние дела других стран.

Предпринятая в последнее время США и Англией вооруженная агрессия против Ливана и Иордании, а также их угрозы военной силой Пракской республике и Объединенной Арабской Республике резко усилили напряженность в районе Ближнего и Среднего Востока и делают все более серьезной опасность войны, вызывая всеобщий протест и осуждение народов всех стран.

СССР и КНР сурово осуждают грубые агрессивные действия США и Англии в районе Ближнего и Среднего Востока, требуют безотлагательного созыва совещания глав правительств великих держав для обсуждения положения на Среднем и Ближнем Востоке, а также решительно настаивают на немедленном выводе войск США из Ливана и войск Англии из Иордании.

СССР и КНР решительно поддерживают справедливую борьбу народов Объединенной Арабской Республики, Пракской республики и других арабских стран, а также национально-освободительное движение народов Азии, Африки и Латинской Америки.

События в районе Ближнего и Среднего Востока и в других районах мира подтверждают, что национально-освободительное движение непреодолимо, что век колониализма прошел безвозвратно и что любые попытки сохранить и вернуть колониальное господство, которое идет вразрез с ходом исторического развития, наносят вред делу мира и обречены на провал.

В результате всестороннего обмена мнениями по ряду важнейших вопросов, встающих перед обеими сторонами в Азии и Евро-

пе в связи с современной международной обстановкой, достигнута полная договоренность относительно мероприятий, которые должны быть предприняты для борьбы против агрессии и для сохранения мира.

Советский Союз и Китайская Народная Республика сделают все возможное для смягчения международной напряженности и предотвращения бедствий новой войны. Обе стороны вновь заявляют о том, что должно уважаться право народов всех стран избирать свою социально-политическую систему; государства с различными общественными системами должны мирно сосуществовать в соответствии с известными пятью принципами, получившими широкое международное признание; все международные спорные вопросы должны решаться мирными средствами путем переговоров; должно поощряться развитие экономических и культурных отношений на основе взаимной выгоды и мирного соревнования между различными странами, способствующих взаимопониманию между народами, полностью отвечающих целям уменьшения международной напряженности и сохранения мира.

В настоящее время первоочередной задачей для сохранения и упрочения мира является достижение соглашения между государствами о сокращении вооружений, прекращении испытаний и запрещении атомного и водородного оружия, о ликвидации всех военных группировок и военных баз, созданных на чужой территории, о заключении пакта мира и коллективной безопасности.

Однако вопрос о том, можно ли избежать войны, зависит не только от добрых чаяний миролюбивых народов и их односторонних усилий. Агрессивные круги западных держав вплоть до настоящего времени отказываются от принятия каких-либо подлинных мер для сохранения мира и напротив безрассудно усиливают международную напряженность, ставят человечество на грань военных катастроф. Но они должны знать, что если в настоящее время империалистические мафия и осмелятся навязать войну народам, то все миролюбивые и свободолюбивые государства и народы, тесно сплотившись воедино, навсегда покончат с империалистическими

СССР и КНР сурово осуждают грубые агрессивные действия США и Англии в районе Ближнего и Среднего Востока, требуют безотлагательного созыва совещания глав правительств великих держав для обсуждения положения на Среднем и Ближнем Востоке, а также решительно настаивают на немедленном выводе войск США из Ливана и войск Англии из Иордании.

агрессорами и утвердят вечный мир во всем мире.

Обе стороны с большим удовлетворением отмечают, что между Коммунистической партией Советского Союза и Коммунистической партией Китая, между советским правительством и правительством Китайской Народной Республики, между народами наших стран успешно развиваются и все более утверждаются братские отношения дружбы, всестороннего сотрудничества и взаимопомощи. Стремительно развивается экономика обеих стран, с каждым днем усиливается их могущество. Единство и сотрудничество, которые строятся обеими странами на основе полного равноправия и товарищеской взаимопомощи, имеют великую жизненную силу. Это единство и сотрудничество благоприятствуют не только быстрому продвижению обеих стран по пути социализма и коммунизма, но и укреплению могущества социалистического лагеря в целом.

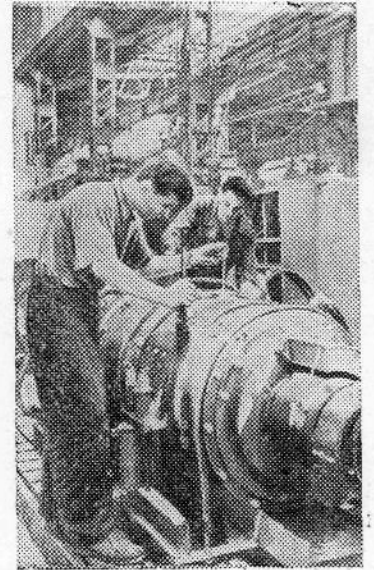
Обе стороны решили обеспечить дальнейшее всемерное развитие всестороннего сотрудничества между нашими странами, еще более укреплять единство социалистического лагеря, сплоченность со всеми миролюбивыми государствами и народами и единодушно выразили согласованное мнение по всем рассмотренным вопросам.

Обе стороны полностью едины в оценке задач, стоящих перед Коммунистической партией Советского Союза и Коммунистической партией Китая. Непокоримое единство обеих марксистско-ленинских партий вечно будет надежной гарантией торжества нашего общего дела.

Коммунистическая партия Советского Союза и Коммунистическая партия Китая будут неустанно оберегать это священное единство, бороться за чистоту марксизма-ленинизма, отстаивать принципы Московской декларации коммунистических и рабочих партий, а также вести непримиримую борьбу с главной опасностью в коммунистическом движении — ревизионизмом. Этот ревизионизм нашел свое явное выражение в программе Союза коммунистов Югославии.

Обе стороны выражают полную уверенность в том, что растущие из дня в день силы мира и социализма безусловно преодолеют все препятствия на пути движения вперед и одержат великую победу.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



Коллектив старейшего московского завода «Динамо» расширяет ассортимент выпускаемой продукции.

В настоящее время производственники предприятия собрали первые образцы электродвигателей типа «ДК-510», которые будут устанавливаться на электротракторах.

На снимке: электрники В. В. Захаров (слева) и В. И. Кириллин испытывают новый двигатель.

Перед началом жатвы на целине

Днем и ночью на степные железнодорожные станции Казахстана прибывают эшелоны. Это со всех концов советской земли на помощь покорителям целины в уборке урожая приезжают добровольцы. Едут машинисты лафетных жаток и комбайнеры, механики, имеющие опыт двухфазной уборки, прибывают молодые специалисты — выпускники училищ механизации сельского хозяйства и учащиеся, которые пройдут производственную практику; едут студенты последних курсов механизаторских факультетов сельскохозяйственных институтов и техникумов, рабочая и сельская молодежь.

В Акмолинске радушно встретили приехавших из Ростова 600 машинистов жаток и комбайнеров. Двадцать восемь тысяч добровольцев уже трудятся в Пришимской степи. Это в основном молодежь из Москвы, Горького, Ростова, из Белоруссии. Ожидается приезд еще не менее тридцати тысяч человек. Жатва начнется в первой декаде августа, а пока наливаются колос, молодежь занята подготовкой механизированных токов, помогает завершать ремонт уборочной техники.

В Кустанай приехали 1.200 человек из Куйбышева, 500 юношей и девушек из Грузии. В этой области уже находится свыше сорока тысяч посланцев братских республик.

Людно на полевых станах колхозов и совхозов и в других зерновых районах Казахстана — в Павлодарской, Кокчетавской и Северо-Казахстанской областях. Идут последние приготовления к уборке урожая. В ней примет участие около двухсот пятидесяти тысяч патриотов из других республик страны.

Первый секретарь Центрального Комитета
Коммунистической партии Советского Союза,
Председатель Совета Министров СССР
Н. ХРУЩЕВ.

Председатель Центрального Комитета
Коммунистической партии Китая,
Председатель Китайской Народной Республики
МАО ЦЗЭ-ДУН.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

За ритмичный выпуск тракторов ТДТ-60

Партийное бюро механического цеха № 4 в своей повседневной работе руководствуется решениями отчетно-выборного собрания о деятельности всей нашей партийной организации. За короткий период наш коллектив освоил выпуск деталей трелевочных тракторов. Коммунисты цеха научились правильно решать важные хозяйственные и политические вопросы.

С начала июля 1958 года в механическом цехе № 4 произошли большие изменения. В связи с ростом темпов выпуска тракторов ТДТ-60, а также с передачей производства задних мостов нашему заводу принято решение о разделении механического цеха № 4 на два цеха — №№ 4 и 5.

Решение это совершенно правильное и находит одобрение у рабочих. Нет сомнения, что такое разделение даст положительные результаты.

Проходившее 30 июля открытое партийное собрание наметило ряд вопросов, которые необходимо решать в обоих цехах. Собрание приняло решение о дальнейшем увеличении выпуска трелевочных тракторов.

В творческую командировку по обмену опытом

На днях группа инженерно-технических работников отдела главного технолога в составе пяти человек выехала в творческую командировку по обмену опытом на Московский и Горьковский автомобильные заводы.

За время командировки будет подробно изучена валковая автоматическая подача для ленты с кривошипом пресса с тем, чтобы такую подачу спроектировать и внедрить в производство на нашем заводе.

Участники командировки познакомятся также с конструкцией наборных разверток, с применением пневматических и автоматических приспособлений при механической обработке металлов резанием. Большое внимание будет уделено изучению прессового производства.

Творческая командировка на родственные предприятия даст возможность внедрить в цехах нашего завода ценные мероприятия.

—Решение таких вопросов, — говорил в своем выступлении коммунист тов. Сумбаев, — как нарезка резьбы на катки, высвободит шесть рабочих, в настоящее время нарезающих резьбу вручную.

Необходимо отказаться от универсальной обработки деталей, особенно на токарных станках, почти на всех участках, что поможет значительно снизить брак и обеспечит рентабельную работу участков сборки.

Коммунист тов. Шенин в своем выступлении отметил, что в четвертом и пятом цехах имеются большие непроизводительные затраты. По штатному расписанию нужно иметь 80 наладчиков, а их в цехе насчитывается больше ста. Завышение штатов вызвано большим количеством переделок.

Присутствующие на собрании обратили особое внимание на необходимость улучшения работы по рационализации и изобретательству. В настоящее время в цехах проводятся участковые собрания с обязательным присутствием руководителей цехов. Здесь рабочие, наладчики и мастера вносят предложения, предусматривающие улучшение работы участков. Так, 4 августа в механическом цехе № 4, а 5 августа в механическом цехе № 5 прошли собрания актива.

Начальники цехов тт. Елецкий и Ситников в своих выступлениях нацелили коллективы на дальнейшее укрепление трудовой и производственной дисциплины, улучшение

организации труда, снижение брака, на увеличение выпуска деталей для трелевочных тракторов.

Партийная организация с помощью руководства завода в основном решила вопрос об укомплектовании цехов партийными кадрами. Коммунисты тт. Елецкий, Ситников, Василевский, Погребняк проводят большую разъяснительную работу среди коллективов механических цехов.

Общественные организации цехов также мобилизуют коллективы на ритмичное обеспечение сборки необходимыми деталями и узлами в соответствии с графиком выпуска тракторов.

Партийной организации, всем коммунистам необходимо оказать всемерную помощь руководителям новых коллективов в изыскании скрытых резервов производства и в улучшении технико-экономических показателей. Должна быть повышена ответственность мастеров за выполнение плана. Коммунисты на своих участках должны возглавить социалистическое соревнование и личным примером увлечь коллектив на выполнение производственных заданий.

Было бы целесообразно быстрее осуществить в механическом цехе № 5 создание общественных организаций с тем, чтобы успешнее решать новые задачи, стоящие сейчас перед этим коллективом.

П. ГЕТМАН,
секретарь партийного бюро
механического цеха № 4.

Краевое совещание работников БТИ

30 июля в Барнауле состоялось краевое совещание работников бюро технической информации предприятий, созданное недавно организованным центральным бюро технической информации при Алтайском совнархозе.

С докладом «О состоянии и мерах улучшения бюро технической информации на предприятиях Совета народного хозяйства алтайского экономического района» выступил начальник технической информации и обмена опытом ЦБТИ тов. Чевильга.

Работники бюро технической информации предприятий

гг. Барнаула, Бийска и Рубцовска обменялись опытом, внесли ряд ценных предложений, направленных на улучшение работы бюро технической информации.

Прошло более трех недель со дня открытия в г. Барнауле краевой сельскохозяйственной выставки, ставшей для многих посетителей школой передового опыта.

Большой популярностью пользуется павильон сельскохозяйственного машиностроения, в котором размещены экспонаты трех предприятий г. Рубцовска: нашего завода, «Алтайсельмаша» и завода тракторного электрооборудования.

Почти две трети территории павильона занимают стенды, натурные экспонаты, рассказывающие о внедрении новой техники.

За короткий срок в этом павильоне побывало свыше семи тысяч человек. Среди посетителей — сельские механизаторы, председатели колхозов, студенты высших учебных заведений, передовики и новаторы производства барнаульских промышленных предприятий.

В павильоне имеется книга отзывов. Многие посетители ос-



Грузинская ССР. В Кутанси ведутся съемки эпизодов кинофильма о В. Маяковском по сценарию К. Гогодзе и К. Папнашвили. Роль Маяковского-гимназиста исполняет Р. Челидзе. На снимке: момент съемки фильма. На баррикадах у Красного моста. В центре — В. Маяковский-гимназист (Р. Челидзе).

Алексей Кочетков не оправдал доверия комсомольцев

В комсомольской организации ремонтно-механического цеха 72 комсомольца. Этот большой отряд передовой молодежи в 1957 году, после отчетно-выборного собрания, возглавил комсомолец Алексей Кочетков. Комсомольцы надеялись, что он оправдает их доверие. Первые энергичные шаги комсомольского бюро, направленные на оживление комсомольской работы, подтвердили их ожидания.

Многие комсомольцы пошли учиться в школу рабочей молодежи, в вечерний машиностроительный техникум и институт. Хороших производственных успехов добились комсомольцы, организовав действенное социалистическое соревнование. Так, комсомолец Александр Морин, работая фрезеровщиком на механическом участке капитального ремонта, выполняет норму на 150—180 процентов при хорошем качестве продукции. Токари Владимир Попов и Юлия Зибарева являются примером для всей молодежи как в труде, так и в быту. Юлия Зибарева — группкомсорг на малотонарном участке механического отделения. В ее группе 12 активных комсомольцев. Они принимали участие в самых различных мероприятиях. Все комсомольцы этой группы перевыполняют сменные нормы.

Производственный сектор поручили возглавить Виктору Тарачуку, который в первое время неплохо справлялся со своими обязанностями. На воскресниках комсомольцы собирали металлолом, наводили чистоту и порядок на производственных участках.

Не забыли они и об организации своего культурного отдыха. Ответственная за культсектор Раиса Шульгина занялась созданием кружка художественной самодельности, куда с большим желанием вошло много молодежи. К этому времени запас комсомольской энергии и молодого задора у Алексея Кочеткова начал постепенно иссякать. В действиях секретаря комсомольского бюро появились безразличие и ха-

латность. Он стал безучастно относиться к тому, что раньше его интересовало. Наконец Кочетков окончательно распился в своей бездеятельности, грубо начал нарушать производственную дисциплину, являлся на работу в нетрезвом виде.

Все хорошие начинания комсомольцев стали замирать. Комсомольское хозяйство оказалось запущенным. Планы работ не составлялись, задолженность по членским взносам росла из месяца в месяц. Художественная самодельность пребрала свое существование. Комсомольская работа в цехе совсем замерла.

Однако это не обеспокоило членов комсомольского бюро, которые хорошо знали отношение Кочеткова к общественной работе, своевременно не подсказали ему, как исправиться. Они молча наблюдали, как катится в болото их комсомольский вожак.

Еще большую вину за это несут цеховое партийное бюро и его секретарь тов. Воробьев, которые не руководили работой комсомольской организации. После отчетно-выборного комсомольского собрания партийное бюро ни разу не заслушало на своем заседании отчета секретаря комсомольской организации, хотя тов. Воробьеву хорошо было известно о плохой работе и недостойном поведении Кочеткова.

Спокойно наблюдали как разваливается комсомольская работа в ремонтно-механическом цехе и члены заводского комитета комсомола. Его секретарь тов. Киселев в свое время не считал нужным поправить Кочеткова. Он даже не реагировал на то, что Кочетков не явился на заседание комитета комсомола.

Правильно поступили комсомольцы цеха. Они не доверили недостойному товарищу руководство организацией. На состоявшемся недавно комсомольском собрании был избран новый состав бюро. Секретарем комсомольской организации избран Павел Глинушкин.

В. МАНЕВ.

Ремонтно-механический цех.

На краевой сельскохозяйственной выставке

Книга отзывов в павильоне „Сельхозмашиностроение“

Вот что пишет тов. Сергеев от имени большой группы студентов механического факультета Алтайского института сельхозмашиностроения, посетившей павильон:

«Осматривая павильон сельскохозяйственного машиностроения, мы узнали очень много нового, ознакомились с деталями и узлами тракторов, с пугами марки завода «Алтайсельмаш», с карбюраторами и генераторами. Особенно большое впечатление на нас произвела продукция цеха точного литья на Алтайском тракторном заводе. Сколько экономится металла, трудовых затрат! Хорошее дело начали алтайские тракторостроители».

В книге отзывов находим и записи целой группы экскурсантов: «Мы, участники краевого семинара инженеров сельского хозяйства, посетив павильон, подробно ознакомились с новой техникой, внедряемой на Алтайском тракторном заводе. Большое впечатление произвел на нас мощный трелевочный трактор ТДТ-60. Побольше бы таких машин для народного хозяйства нашей страны».

«За гидравлическую систему горячо благодарим тракторостроителей, — пишет председатель колхоза имени Сталина Усть-Пристанского района тов. Бондарь. — Какая огромная сила высвобождается! Тысячи прицепщиков могут быть использованы на других работах. Надо, чтобы качество тракторов марки «АТЗ» непрерывно повышалось и чтобы они не уступали сталинградским и харьковским. Товарищи тракторостроители, боритесь за честь родного завода, за честь родного края!»

Книга отзывов, как в зеркале, отражает думы и желания сотен механизаторов и работников сельского хозяйства, передовиков производства.

Вот где таятся резервы роста производительности труда!

По материалам рабкоровского рейда газеты „Боевой темп“

В Директивах XX съезда КПСС перед работниками промышленности поставлена задача: снизить себестоимость продукции за пятилетие не меньше чем на 17 процентов. Коллективы многих цехов нашего завода успешно претворяют в жизнь это указание партии. Энергично борются они за выполнение социалистических обязательств по достижению рентабельной работы завода в третьем квартале 1958 года.

Нерентабельная работа отдельных цехов легла тяжелым бременем на техни-

ко-экономические показатели завода.

В ритмичной работе каждого участка, цеха и всего завода таятся огромные резервы повышения производительности труда. Привести их в действие — неотложная задача каждого работника завода.

Партийные и профсоюзные организации обязаны повседневно разъяснять трудящимся стоящие перед ними задачи и мобилизовать коллективы цехов на всемерное использование внутренних резервов производства.

819 ручных операций

При переходе в новое помещение многие прессовщики ожидали хороших перемен. Однако их надежды не оправдались. Сейчас в большом светлом корпусе царит тот же беспорядок, по-прежнему трудоемкие процессы не механизированы, не уменьшается брак, организация труда рабочих отстает от возросших задач производства.

Вот на сварочный участок поступила партия объемистых штампованных деталей. Это продукция с участка тяжелых прессов, где старшим мастером тов. Чернов. Вопреки правилам техники безопасности грузчики соорудили пирамиду из крыльев кабины, превышающую два метра. На замечания рабочих сварочного участка тов. Чернов не обращает внимания. Не обращает он внимания и на то, что большинство этих и других деталей изготавливается с отклонениями от технических чертежей.

— Почти каждую деталь приходится доводить до нужных размеров ручным способом, — заявляют сварщики.

И действительно, рихтовка и зачистка выполняются здесь «дедовским» способом. После сварки начинается «обработка» молотком и зубилом.

В настоящее время в прессовом цехе имеется 819 ручных операций. Только при изготовлении деталей трактора ДТ-54 таких операций насчитывается свыше 460.

На собрании партийной груп-

пы сварочного участка был рассмотрен вопрос о механизации изготовления сетки фильтров воздухоочистителя. Некоторые работники побывали на Сталинградском тракторном заводе и ознакомились там с процессом изготовления этих фильтров. На СТЗ один станочник за восьмичасовой рабочий день обеспечивает сетками суточную программу цеха.

В прессовом цехе нашего завода сетки изготавливают 5—6 работников в каждой смене. Это значит, что 15 человек ежедневно заняты малопродуктивным ручным трудом. Собрание партийной группы наметило конкретные мероприятия, предусматривающие замену ручного труда механическим. Однако ответственный за эту работу заместитель начальника цеха по технической части тов. Екимов медлит с выполнением наказа коммунистов партийной группы.

Составленный в прессовом цехе план организационно-технических мероприятий на 1958 год своевременно не выполняется. Многие пункты плана, намеченные на первый и второй кварталы текущего года, перенесены на последующие кварталы. Даже у руководителей цеха нет уверенности в том, что они будут выполнены.

Нельзя, однако, сказать, что в прессовом цехе не занимаются вопросами механизации и автоматизации. Много было здесь хороших и полезных начинаний, но

они не доведены до конца. После первой неудачи прекращаются творческие поиски, забывают о начале.

Взять, например, брикетирование отходов металла. Брикеты, вывозимые из цеха, оказались крупными и тяжеловесными. Сталиейщики попросили уменьшить их. В ответ на эту просьбу прессовщики совсем перестали брикетировать отходы. Они сейчас занимают много полезной площади в цехе и в своем первоначальном виде вывозятся в утиль.

Были попытки автоматизировать навивку фильтрующей сетки на гофрированный стакан. Автомат не оправдал себя, так как не был технически доработан. Сейчас станочники руками направляют ход витка, что не обеспечивает требуемого качества изделий. А об автомате технические работники цеха уже забыли.

На радиаторном участке до сих пор не внедрены электрические паяльники, хотя разговор об этом идет давно. На нагрев паяльников расходуется много времени. Кроме того, происходит большая загазованность.

Пора руководителям прессового цеха по-деловому решать задачи механизации и автоматизации трудоемких работ.

Трудно говорить о рентабельности, снижении себестоимости, о культуре производства, когда многие работы являются ручными. Пора начать массовый поход за внедрение прогрессивных форм труда.

Когда не дорожат рабочим временем

Большое значение в повышении производительности труда имеет правильное использование рабочего времени. Поэтому борьба с потерями рабочего времени должна занять соответствующее место в подготовке завода к рентабельной работе.

В кузнечном цехе этому важному фактору повышения производительности труда не уделяют должного внимания. Особенно большие потери рабочего времени наблюдаются в штамповой мастерской.

— С 15 июля, — говорят слесари тт. Даутов, Чекалов и Ведерников, — мы простаиваем по 5—6 часов в смену. Нас не обеспечивают работой. Мы теряем заработок, не выполняем сменных норм.

— Вот и сегодня я выполнил работу за 3 часа, — говорит слесарь тов. Даутов, а остальное время должен провести впустую. Такое положение продолжается больше полумесяца.

— Почему слесари оказались не загруженными работой? — с таким вопросом мы обратились к начальнику штамповой мастерской тов. Дитриху.

— Дело в том, что фрезерный участок не может полностью обеспечить работу слесарного участка, — говорит тов. Дитрих. — На операции фигурного фрезерования штампов трудятся три фрезеровщика. Один из них недобросовестно относится к работе. Это тов. Причина. Фрезеровщик он квалифицированный, но вздумал уйти от нас и «вольничать». Пытались воздействовать на него, но пока безрезультатно. Это привело к сокращению фрезерных работ по штампам.

Слабо еще борются в кузнечном цехе с нарушителями трудовой и производственной дисциплины. Частые прогулы некоторых рабочих, особенно молодых, в июле привели к потере 176 человеко-дней. Как много можно было сделать за это время, ясно каждому.

Прогульщики и пьяницы мешают работать

По вине прогульщиков и пьяниц на заводе потеряны многие сотни рабочих часов, которых было бы достаточно, чтобы дополнительно изготовить десятки тракторов. Такие люди имеются даже в большом количестве и в кузнечном цехе. Недавно, например, уволен с завода за срыв нормальной работы сборочного конвейера бензорезчик заготовительного отделения Орешин. Он явился на работу в нетрезвом виде и, конечно, не смог приступить к работе. В результате порезка заготовок была сорвана, что повлияло на работу сборщиков рам.

Пьялец этого отделения Смирнов также часто прогуливает из-за пристрастия к выпивке. Несколько дней подряд прогулял он в конце июля, отсутствовал на работе 1 и 2 августа. Когда това-

рищи из цеха пришли к нему домой, он заявил, что болен, однако представить больничный лист отказался. Затем он признался, что накануне изрядно выпил, поэтому не явился на работу.

Количество прогульщиков в кузнечном цехе растет, но борьбы с ними нет. Самая действенная мера борьбы — это предание товарищескому суду. Однако товарищеский суд в цехе не работает. Его председатель А. Кузнецов к общественному поручениюотносится халатно. В течение длительного времени в цехе не состоялось ни одного заседания товарищеского суда.

Совершенно по-иному относятся к этому вопросу в чугунолитейном цехе № 3. Хотя и здесь еще велико количество прогульщиков, но работа товарищеского суда поставлена хорошо. Это в определенной степени влияет на отношение некоторых рабочих к труду, воспитывает у них чувство ответственности за судьбу производственных планов цеха и завода в целом.

Общественность завода должна еще быстрее и непримиримее развернуть борьбу против тех, кто мешает нам высокопроизводительно трудиться.

Члены рейдовой бригады:

П. ШАПОВАЛОВ, сменный мастер прессового цеха.

А. ПОСУХ, паяльщик прессового цеха.

А. ТРАХТЕНБЕРГ, контрольный мастер моторного цеха.

М. КОТЛЯРОВ, слесарь по штампам кузнечного цеха.

О. ЗАГАЙН, старшая табельщица кузнечного цеха.

И. МАМЧУК, **В. РОМАНЕНКО**, **В. КУБЫШКИН**, сотрудники

редакции газеты «Боевой темп».

Простаивает станочное оборудование

В моторном цехе еще велики простои станочного оборудования. В июне, например, по различным причинам оборудование простояло 3 тысячи 349 часов. Из них только по вине отдела механика (механик цеха тов. Кудрик) простои оборудования составили 1179 часов.

Не улучшилось положение и в июле. Простой станочного оборудования по вине отдела механика не уменьшились.

Особенно часты простои оборудования на участке тяжелых деталей, которым руководит старший мастер тов. Незин. Давно не было здесь такого дня, чтобы станки работали хорошо хотя бы одну смену. На этом участке станки большую часть рабочего времени находятся в различного рода ремонтах. Это приводит часто к срыву работы как участка, так и сборщиков моторов.

Приведем несколько фактов. Вертикально-фрезерный станок № 237 только полтора месяца назад вышел из капитального ре-

монта. Производили его слесари отдела механика моторного цеха. Но после ремонта станок стал работать намного хуже, чем раньше. Ломаются шестерни в коробке перемены передач. Но мер к предупреждению этих поломок никто не принимает. Неполноценная работа станка сильно сдерживают выпуск деталей.

Ровно через день ремонтируется резьбонарезной станок № 208, у которого выходит из строя фрикционная муфта. Из месяца в месяц ремонтируются полуавтомат № 212, зубонарезной и плоскошлифовальный станки.

Почему так часто ремонтируются станки? Потому что ремонт производится недоброкачественно. Так, на участке шатуна был произведен текущий ремонт на трех горизонтально-сверлильных станках глубокого сверления. После

ремонта во всех трех станках появилась течь масла, которой до ремонта не наблюдалось. Кстати, течь масла работники отдела механика до сих пор не могут устранить. Чтобы поддержать нормальную работу станков, рабочим приходится по два—три раза в смену доливать масло, что в конечном счете ведет к его перерасходу.

30 июля в первой смене на участке шатуна на первой операции поточной линии остановился горизонтально-фрезерный станок. Требовалось быстро заменить изношенный подшипник шпинделя. Но в первой смене ничего не сделали, чтобы пустить станок. А во второй смене не оказалось сменного мастера отдела механика. Затем выяснилось, что нет нужного подшипника. В результате станок простоял сутки в ремонте и

был пущен только на следующий день. Этот мелкий ремонт можно было выполнить значительно быстрее. В результате был прерван поток и ликвидирован почти весь технологический задел, для восстановления которого потребуется много времени. Так из-за халатного отношения отдельных работников отдела механика срывается ритмичность в работе производственных участков моторного цеха.

Вопросы улучшения работы отдела механика в моторном цехе обсуждались уже не раз. Но до настоящего времени сдвигов в сторону улучшения нет. Станки по-прежнему простаивают много рабочего времени.

С таким положением мириться нельзя. Коллектив завода прилагает все силы к тому, чтобы в текущем квартале начать работать рентабельно. Пора общественности и администрации моторного цеха подумать о том, как уменьшить количество простоев оборудования.

Заканчивая производственную практику...

—Ребята, завод!—крикнул кто-то, когда поезд подходил к Рубцовску. Мы кинулись к окнам вагона. Перед нами предстал целый городок заводских корпусов. Большое впечатление произвели на нас тракторы: сверкающие свежей краской в лучах утреннего солнца, они представляли огромную силу, которая родилась в этих цехах в результате упорного труда многих тысяч рабочих и инженеров.

Теперь, когда уже позади месяц, проведенный в цехах Алтайского тракторного завода, где мы получали производственные навыки и знакомились с оборудованием, хочется поблагодарить работников завода за ту большую помощь, которую мы здесь получили.

Стоило рабочему узнать, что мы студенты, и он, не ожидая вопросов, рассказывал до мельчайших подробностей все, что нас интересовало—от режимов резания до мелких «капризов» станка.

А в бюро проектирования? Надо быть поистине настоящим товарищем, чтобы, несмотря на большую работу, находить время объяснять непонятные вопросы, давать советы и исправлять ошибки. Борис Васильевич Кругов, как и другие работники бюро проектирования, не имея ни-

какого официального распоряжения, оказал огромную помощь не только студентам, но и институту, ибо все, что нам здесь так терпеливо объясняли и о чем рассказывали, непременно станет достоянием коллектива института. Особенно такие вопросы, как новые модели тракторов, новые станки и приспособления, освоение и осваиваемые на АТЗ.

Внимательное и чуткое отношение мы встретили и непосредственно на рабочих местах. Старшие мастера тт. Погребняк, Родионов и Иванов, заведующий БТЗ тов. Шейн и многие другие работники механического цеха № 4 помогли нам очень быстро освоить станки и другое новейшее оборудование и выполнять и перевыполнять производственные задания. Мы получили возможность собственными руками изготавливать многие детали трактора и познакомиться с новейшими методами производства.

Покидая завод, нам еще больше хочется стать высококвалифицированными специалистами, учиться так, чтобы быть достойными того внимания и забот, которые мы ощущали на тракторном заводе.

В. ПИВАРЧУК,
студент Омского сельскохозяйственного института.

Розыгрыш первенства края по футболу

Закачиваются игры первого круга по розыгрышу первенства края по футболу. На прошлой неделе футболисты нашего завода приняли на своем поле две команды: «Авангард» (г. Вийск) и «Динамо» (г. Барнаул).

Футбольная встреча с авангардовцами закончилась победой футболистов нашего завода со счетом 4:2.

Сборная команда нашего завода одержала также победу над динамовцами со счетом 3:0. Таким

образом, из всех проведенных игр на первенство края футболисты нашего завода имеют только одно поражение и занимают сегодня второе место в турнирной таблице. Лидирует команда «Темп» (г. Барнаул), не имеющая ни одного поражения.

Предстоящая встреча футболистов нашего завода с командой «Темп» решит первенство края по первому кругу розыгрыша по футболу.

Новые книги в технической библиотеке

В техническую библиотеку завода и ее филиал поступили новые книги:

П. И. БУРОВ, И. КАПУСТИН
—Расчет производительности рабочих машин. Машгиз, 1958 г., 214 стр.

В книге изложены основные вопросы расчета и анализа производительности рабочих машин, поточных и автоматических линий. Особое внимание уделено механизации и автоматизации процессов обработки, как одному из главных условий повышения производительности рабочих машин. Рассчитана книга на инженеров-машинистов, конструкторов, технологов, экономистов.

А. Н. ГАВРИЛОВ и другие
—Альбом приспособлений для металлорежущих станков, применяемых в приборостроении. Машгиз, 1958 г., 163 стр.

В альбоме обобщен опыт примерно 20 заводов различных отраслей приборостроения. Основная цель альбома—облегчить работу по проектированию наиболее совершенных конструкций приспособ-

лений. В настоящей книге изложен материал по трем группам конструкций приспособлений: для сверлильных (кондукторы); фрезерных, токарных и круглошлифовальных станков.

П. А. ДОЛИН—Справочник по технике безопасности. Госэнергоиздат, 1958 г., 308 стр.

В справочнике приведен официальный нормативный материал по вопросам техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной техники на основании действующих норм, правил, инструкций и ГОСТов.

Данный справочник является практическим пособием для инженерно-технических работников предприятий, технических инспекторов ЦК профсоюзов, общественных инспекторов по охране труда, инженеров по технике безопасности и всех лиц, контролирующих состояние техники безопасности на предприятиях и, в частности, в энергетическом хозяйстве.

Тракторы ЧТЗ. Машгиз, 1957 г., 102 стр.

За рубежом

К событиям в Ливане



Американская морская пехота после высадки в Хальде близ Бейрута. Фото Чехословацкого телеграфного агентства.

США накапливают вооруженные силы в Ливане

Бейрутский корреспондент газеты «Нью-Йорк таймс» Лоуренс сообщает, что Соединенные Штаты продолжают перебрасывать в Ливан из Западной Германии войска и вооружение. 1 августа в Бейрутский порт пришло первое транспортное судно

из «армады американских военных транспортов и грузовых судов, направляющихся в Ливан». На нем доставлено 1.800 солдат. В числе перебрасываемых подкреплений 2 батальона инженерных войск. В Ливан перебрасывается также более 70 танков.

ПРОВОКАЦИЯ ТУРЕЦКИХ ВОЙСК НА ГРАНИЦЕ ОАР

Как сообщил представитель военного командования Объединенной Арабской Республики, 30 июля военная машина с турецкими солдатами нарушила границу сирийского района ОАР и вторглась на сирийскую территорию. В ответ на требование сирийских пограничников остановить машину турецкие солдаты открыли огонь. После пятнадцатиминутной перестрелки турецкие солдаты отошли на турецкую территорию.

МАНЕВРЫ ИТАЛЬЯНСКОЙ АРМИИ

По сообщению агентства АНСА, закончились продолжавшиеся шесть дней большие летние маневры итальянской армии. В маневрах принимали участие войска, снабженные ядерным оружием. Это самые крупные маневры в Италии в послевоенный период.

РОСТ СТОИМОСТИ ЖИЗНИ ВО ФРАНЦИИ

Во Франции продолжается рост стоимости жизни. По данным национального института статистики и экономических исследований, в конце июля в Парижском районе снова были повышены цены на 13 видов продуктов питания.

Эта книга является пятым выпуском из серии «История машиностроения на Урале». Авторы книги—инженеры-конструкторы и технологи Челябинского тракторного завода. Составляет она из ряда статей: 1. Об истории развития ЧТЗ. 2. О прогрессе техники в литейном производстве. 3. О совершенствовании кузнечно-штамповочного производства. 4. О развитии термического и сварочного производства. 5. О достижениях в механической обработке деталей и сборке тракторов. 6. О новых тракторах ЧТЗ.

Разногласия в НАТО

В Париже одно за другим проходят заседания постоянных представителей в совете НАТО, на которых предпринимаются попытки урегулировать разногласия между Англией и США, с одной стороны, и Францией и другими странами—с другой, по поводу формы и места совещания глав правительств по вопросу о положении на Ближнем и Среднем Востоке.

По сообщениям информационных агентств, 30 июля переговоры в совете НАТО продолжались более 5 часов и не дали никаких результатов. Согласно этим сообщениям, 12 малых стран—участниц НАТО требуют, чтобы согласие на созыв совещания на высшем уровне было дано как можно скорее.

По сведениям агентства Франс Пресс, на заседании совета НАТО вновь предпринимались безуспешные попытки сблизить англо-американскую и французскую точки зрения, однако представители этих стран остались на своих прежних позициях.

Судя по сообщениям агентств, главной причиной разногласий между тремя западными державами является требование Франции о созыве в Европе совещания глав правительств, с чем Англия и США не согласны.

К событиям в Ираке



Перед посольством Иракской Республики в Каире (Объединенная Арабская Республика) иракские и иорданские студенты выражают свою радость по поводу провозглашения Иракской Республики. На транспаранте надпись: «Иракская Республика».

Трезвый голос турецкой газеты

В статье по поводу англо-американской интервенции на Среднем Востоке обозреватель газеты «Ени газете» пишет:

«Сейчас внимание мировой общественности привлечено к посылке американских и английских войск в Ливан и Иорданию. Высадка американских войск в Ливане рассценивается как вмешательство во внутренние дела Ливана как с точки зрения международного права и Устава ООН, так и ввиду неодобрения ее ливанским парламентом. Отклики во всем мире говорят о том, что Америка попала в очень затруднительное положение».

Американцы и англичане, пишет далее обозреватель, могут оставить свои войска на неко-

торое время для поддержки тех правительств и тех правителей, которые готовы сотрудничать с ними. Они могут, наконец, остаться в этих двух странах на неопределенное время для борьбы с расширяющимся национальным движением. Однако эти два пути не выведут американцев из того тяжелого положения, в каком они оказались на Среднем Востоке. До тех пор, пока английские и американские войска будут оставаться в Иордании и Ливане, их будут считать агрессорами, а их действия—вмешательством во внутренние дела этих стран. Самый разумный для англичан и американцев путь—это немедленно покинуть Иорданию и Ливан.

Террор в Иордании

Иорданские власти продолжают массовые аресты патриотов, протестующих против оккупации страны английскими войсками. Как передает агентство МЕН, профессор одного из иракских институтов, посетивший недавно Иорданию, заявил, что в тюрьмы брошено около тысячи иорданцев по обвинению в «неоказании» к королев-

скому режиму. Он сообщил также, что иорданские власти заключили в тюрьму большое число иракских граждан, проживающих на территории Иордании.

(ТАСС).

Редактор А. ЕЛИСЕВА.