

Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТНОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 90 (1922)

Суббота, 2 августа 1958 г.

Цена
10 коп.

Завтра—

Всесоюзный

д е н ь

железнодорож-

ника



Забыли об образовании молодых рабочих

Тихо и пустынно в эти дни в помещении школы рабочей молодежи № 1. Опустели классные комнаты. Но пройдет немногим меньше месяца и перед молодыми рабочими нашего завода гостеприимно распахнутся двери этой старшей в нашем крае вечерней школы. В новом учебном году в школе должно обучаться свыше тысячи молодых тружеников нашего завода.

Школа располагает кадрами опытных, высококвалифицированных педагогов, хорошей базой наглядных и учебных пособий. Необходимо только общественности нашего завода помочь школе в наборе учащихся из числа молодых рабочих, не имеющих семилетнего и среднего образования.

Директором завода был издан приказ, в котором каждому цеху было дано конкретное задание о вовлечении молодых рабочих в вечернюю школу. Как же обстоят дела с набором учащихся? Очень и очень плохо.

Из числа учащихся прошлого учебного года в школе осталось только 400 рабочих нашего завода. Следовательно, из цехов должно придти еще 600 молодых рабочих. Но на 1 августа зачислено в школу только 48 человек. Из автоматного, первого тракто-

рсорборочного, третьего чугунолитейного, второго механического и других цехов, где количество молодых рабочих велико, в школу зачислено только по одному человеку. Из моторного цеха в школу пришло 3 человека, из инструментально-производственного корпуса—4. И самое большее—9 человек зачислено в школу из прессового цеха. А из газогенераторной станции, электроцеха, опытного и транспортного цехов до сих пор нет ни одного рабочего. В чем же дело? Ведь до начала учебного года осталось совсем немного времени.

Дело в том, что в нынешнем году цеховые партийные, профсоюзные и комсомольские организации забыли об учебе молодых рабочих. Забыли о том, что должно быть всегда в центре их внимания. В цехах нет никакой массовой, разъяснительной работы среди молодежи, не имеющей семилетнего и среднего образования.

Партийные, профсоюзные и комсомольские организации цехов должны помнить решения XX съезда КПСС о введении в городах всеобщего среднего образования. Нужно убедить каждого молодого рабочего в необходимости повысить свой общеобразовательный уровень.

С первых дней августа работать по графику!

Как работали в последний день июля

Последний день июля коллектив чугунолитейного цеха № 1 ознаменовал высоким трудовым успехом.

Следуя примеру Николая Мамая, большинство бригад формовщиков в этот день значительно перевыполнили производственные задания. Так, на втором конвейере, где формуется детали среднего литья, высокопроизводительно поработали бригады формовщиков, руководимые тт. Трипольской и Виргуп.

Не отстали от них и бригады формовщиков третьего конвейера, которые возглавляют формовщики тт. Переверзева, Кобаненко, Наумович и Башнев. Все эти бригады перевыполнили сменные задания.

Среди бригад, работающих на формовке тяжелого литья, отличились бригады формовщиков тт. Кирсанова, Воронкова и Гавриленко. Четкая и слаженная работа этих бригад дала им возможность работать не только высокопроизводительно, но и выдавать продукцию хорошего качества.

Отличились в этот день и отдельные формовщики, работающие на формовке мелкого литья. На 100 опок больше задания заформовал формовщик пятого конвейера тов. Разгоняев.

385 опок вместо 300 по заданию выдал в этот день и формовщик тов. Ларьков.

Я. ВАРШАВСКИЙ.
Чугунолитейный цех № 1.

В смене мастера тов. Гейнце

Сменный мастер тов. Гейнце охотно рассказал нам о работе своего коллектива:

—В прошлом месяце наш моторный цех испытывал большие трудности в получении заготовок. Несмотря на это смена выполнила июльский план на 103 процента. Исключительно дружный коллектив организовался у нас. Видите, все эти детали обработаны умелыми девичьими руками. В смене нет ни пьяниц, ни прогульщиков.

Видно, мастер хорошо знает своих рабочих. Он может рассказать о постепенном производственном росте каждого из них.

—Одной из наиболее трудных операций является нарезка резьбы в торцах пальцев паразитных шестерен,—рассказывает мастер.—Работу эту поручил токарю-сверловщику Клавдии Новиковой. Получается хорошо. Клавда больше года удерживает звание «Лучший рабочий своей профессии».

Раиса Бучнева уже третий год удерживает это почетное звание. Ее имя занесено в заводскую Книгу почета. Станочницы тт. Бучнева, Новикова и многие другие освоили смежные и вторые профессии. Это дает им возможность выполнять сменные нормы на 200—220 процентов.

—Все рабочие нашей смены недавно окончили школу по освоению технически обоснованных норм. Много полезного узнали они там,—говорит мастер.—Пожалуй, это одно из наиболее важных условий успехов нашего коллектива. Даже новички и те видят необходимость в изучении этого курса. Они охотно посещают занятия.

Коллектив смены мастера тов. Гейнце—передовой не только на участке стальных деталей, но и во всем моторном цехе. С первого дня августа смена работает строго по графику.

П. ЛЕЙБМАН.

М. КОЗЛОВ.

Впереди—второй участок

Из месяца в месяц успешно выполняет производственную программу коллектив второго участка в механическом цехе № 1, которым руководит старший мастер тов. Майер. Хорошо поработал коллектив этого участка и в июле, выполнив производственное задание на два дня раньше срока.

Таких успехов коллектив участка добился благодаря четкой ор-

ганизации труда и широко развернутому социалистическому соревнованию с повседневным показом передовиков и отстающих.

Примером в труде служат работницы смены мастера Владимира Иванченко многостаночницы тт. Черкасова и Ковалева. Их ежедневная выработка составляет 180—200 процентов.

Хорошо работают и смены мастеров тт. Чикалина и Цветаева, которые выполнили июльское производственное задание на день раньше срока.

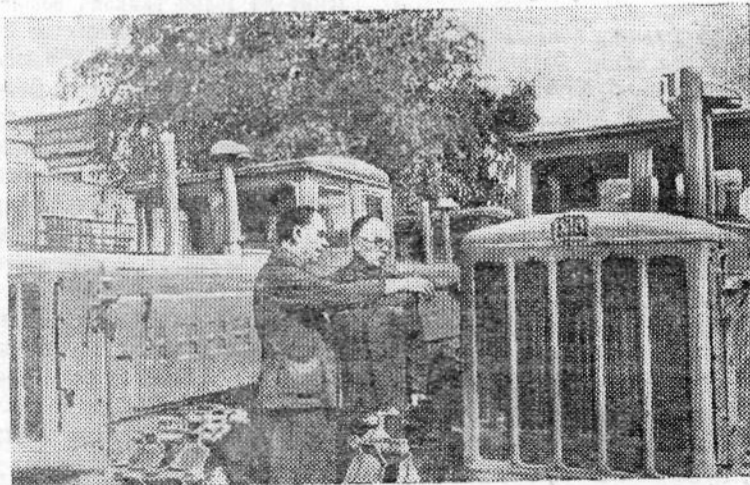
Коллектив второго участка полон решимости работать ритмично, строго по графику и с первых дней августа.

На тракторных заводах страны

Сталинградский

В кузнечном цехе при штамповке бортовой шестерни подача заготовок от печи к молоту производилась вручную. Один рабочий вытаскивал заготовку из печи на порог, а второй брал с порога клещами и по монорельсу переносил ее и бросал на штамп молота. Штамповщик в это время отходил на 2 шага от молота.

Переноска раскаленной заготовки от печи к молоту требовала больших физических усилий. Нужно было избавить рабочего от тяжелого труда не увеличивая вспомогательного времени. С этой целью сконструирован и построен транспортер с рольгангом. Эта несложная машина полностью заменяет рабочего, т. е. непрерывно подает заготовки от печи прямо на штамп. Вспомогательное время при этом не увеличивается.



Коллектив Харьковского тракторного завода добился больших производственных успехов. Недавно с главного конвейера сошел полумиллионный трактор.

По сравнению с довоенным временем завод выпускает теперь тракторов в четыре с лишним раза больше.

На снимке: кадровые рабочие завода, принимавшие участие в выпуске первого трактора, старший мастер сдаточной площадки сборочного цеха И. И. Пейчев и мастер ОТК С. А. Сергеев осматривают 500-тысячный трактор.

Фото Е. Андреева.

Фотохроника ТАСС.

Челябинский

Самым распространенным наименее трудоемким способом зачистки гусениц на штампованных деталях (зачистки острых кромок) и очистки от окалины является обкатка их во вращающемся барабане.

Раньше разгрузка барабана после обкатки деталей и отделение их от очищающей смеси производилось вручную, путем выборки деталей или же просеивания их на сите. Для ликвидации ручных работ по инициативе технолога холоднштампового цеха Ю. М. Герасимова создано и внедрено в производство механизированное устройство для выгрузки барабана.

У барабана установлен транспортер, при помощи которого производится автоматическая выгрузка деталей из барабана и отделение их от очищающей смеси.

Все это осуществляется следующим образом.

После окончания обкатки деталей барабан останавливается и его загрузочный люк открывается.

Затем включается транспортер, имеющий индивидуальный привод. При этом барабан поворачивается медленным ходом, и детали выпадают из него через загрузочный люк вместе со смесью на движущийся транспортер. Последний устроен таким образом, что, кроме поступательного движения, он еще встряхивается, в результате чего очищающая смесь легко отделяется от деталей и проваливается через транспортер, по которому скатывается в тару. Детали же с транспортера падают на лоток и с него—в тару.

Новое об „Авроре“

В Кронштадте закончены ремонт и реставрация легендарного крейсера «Аврора». Сейчас он выглядит так, как выглядел сорок лет назад. В боевой и ходовой рубках установлены приборы тех лет, телефоны, переговорные трубки и другое оборудование.

Реставрирована бывшая так называемая церковная палуба, на которой в царское время проходили молебны, а в 1917 году — революционные собрания матросов. Восстановлена каюта, в которой собирался судовой комитет.

Научные сотрудники Центрального военно-морского музея вели изыскания в архивах. Удалось выявить новые документы об участии аврорцев в гражданской войне, в боях под Петроградом, на Южном фронте, на Севере против англо-американских интервентов, а также в составе Волжской флотилии.

Крейсер «Аврора» снова займет свое постоянное место на Неве. Корабль будет открыт для широкого обозрения экскурсантов.

Открыт стрелковый тир

На площадке аттракционов, которая расположена на Восточном поселке нашего завода, в районе Рубцовского техникума механизации и электрификации сельского хозяйства, по инициативе заводского комитета ДОСААФ (председатель тов. Манев) построен и оборудован стрелковый тир для тренировочных стрельб из пневматического оружия.

Возле стрелкового тира всегда многолюдно. Здесь можно встретить десятки тракторостроителей всех возрастов, пробующих свои силы в стрельбе из пневматических винтовок.

Стрелковый тир работает ежедневно с 10 часов утра до 10 часов вечера, кроме понедельника.

„Уходили комсомольцы на гражданскую войну...“

В тяжелые годы гражданской войны Коммунистическая партия подняла наш народ на священную войну против белогвардейцев и иностранных интервентов. В этих условиях рос и закалялся комсомол, подчинив всю свою работу задачам обороны социалистического отечества. VIII съезд партии (март 1919 г.) принял специальную резолюцию «О работе среди молодежи», где говорилось: «Коммунистическая партийная работа среди крестьянской и рабочей молодежи приобретает в настоящее время громадное значение. Партия должна иметь за собой хорошо подготовленные резервы, из которых она могла бы черпать новых, проникнутых революционным энтузиазмом, честных и сознательных работников». Эту задачу партии комсомол выполнил с честью.

Весной 1919 г., когда царский адмирал Колчак при поддержке иностранных интервентов, захватив Сибирь, двинулся на Волгу и угрожал походом на Москву, ЦК РКСМ объявил первую всероссийскую мобилизацию на Восточный фронт. Горячо отозвалась молодежь на призыв своего ЦК. Из Москвы ушел на фронт каждый

Известно, что успешная деятельность партийной организации, расширение ее связей с массами во многом зависят от поведения каждого коммуниста в отдельности. Вот почему XX съезд КПСС подчеркивал, что главным является не количественный, а качественный рост партийных рядов.

Коммунисты сталелитейного цеха — это сплоченный отряд передовиков производства. У нас более 70 процентов членов партии и кандидатов в члены КПСС работает непосредственно на производственных участках — они заливают формы, варят сталь, ремонтируют оборудование.

В феврале нынешнего года пришел к нам в цех член КПСС тов. Оноприенко, работавший ранее на теплоэлектроцентрали и в механическом цехе № 2.

— Работы я не боюсь, — заявил он мастеру участка тяжелого литья Николаю Ивановичу Ониденко, — для меня важно иметь хороший заработок, а от других не отстану.

Быть квалифицированным рабочим сталелитейного цеха — де-

ло не простое. Нужно хорошо знать производство, а главное — любить кипучую, боевую и почетную профессию сталелитейщика, труд которого нелегок.

— Хорошего работника приняли мы в свой коллектив, — хвалил подсобного рабочего тов. Оноприенко мастер тов. Якименко. — Трудолюбив и дисциплинирован.

Похвала мастера дошла до тов. Оноприенко. Однако после трех-четырёх месяцев работы в нашем цехе он перестал дорожить мнением руководителей и коллектива. Все чаще и чаще стал тов. Оноприенко появляться на работе в нетрезвом виде. Пьянка повлекла за собой прогул.

На заседании партийного бюро коммунисту тов. Оноприенко было сделано серьезное предупреждение. Правда, взыскания на него тогда не наложили.

— Вину свою признал, дал обещание исправиться — можно обойтись и без взыскания, — решили члены партийного бюро.

Хороший человек и без взыскания сумеет исправить допущенную ошибку. Этого ожидали

члены партийного бюро от тов. Оноприенко.

Партийное бюро учло также его просьбу о переводе на более квалифицированную работу и предложило старшему мастеру тов. Вербицкому осуществить этот перевод, если за тов. Оноприенко не будут наблюдаться нарушения трудовой дисциплины.

Все дальше и дальше затягивает пьянка человека. Первый прогул повлек за собой целую серию прогулов. И совершает их человек, имеющий принадлежность к нашей славной Коммунистической партии.

В. И. Ленин говорил: «Мы должны стараться поднять звание и значение члена партии все выше, выше и выше».

Коммунисты нашего цеха старались и стараются это делать. Но если кому-либо захочется порочить высокое звание члена КПСС — нам с ним не по пути.

Может ли называть себя коммунистом пьяница, прогульщик и грубиян? Нет! Такого мы не потерпим в своих рядах.

На партийном собрании коммунисты сталелитейного цеха приняли решение: исключить из рядов партии члена КПСС Оноприенко за грубое нарушение Устава партии, за действия, порочащие высокое звание коммуниста.

Н. КОНДРАТЬЕВ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Высоко нести звание коммуниста

О выполнении критических замечаний отчетно-выборного собрания

На партийном собрании, состоявшемся на днях в сталелитейном цехе, коммунисты обсудили выполнение критических замечаний, высказанных ими на отчетно-выборном партийном собрании.

Коммунисты отметили в своих выступлениях, что ряд важных критических замечаний продолжает оставаться невыполненным, подчеркнули важность их реализации.

Собрание обязало партийное бюро принять срочные меры для быстрого выполнения предложений и замечаний, направлен-

ных на улучшение производственной деятельности цеха, механизацию и автоматизацию трудоемких процессов, укрепление трудовой и производственной дисциплины, а также на улучшение организационно-массовой работы.



В момент наибольшей опасности для нашей Родины, когда Деникин подходил к Туле, в Москве собрался II Всероссийский съезд комсомола (октябрь 1919 г.), представлявший 96.000 членов союза.

В связи с тяжелым положением на Южном фронте съезд срочно закончил свою работу, объявив вторую всероссийскую мобилизацию членов союза.

Огромным патриотическим подъемом встретили комсомольцы решение съезда о всероссийской мобилизации. В ряде губерний поголовная мобилизация завершилась в несколько дней. Комсомольская организация Владимирской губернии, несмотря на решение II съезда мобилизовать 30 процентов состава союза, целиком ушла на фронт против Деникина.

Было немало случаев, когда районные организации целиком уходили на фронт. «Райком закрыт. Все ушли на фронт» — это обычное в те дни короткое объяв-

ление на двери райкома вошло в историю, как свидетельство беззаветной преданности комсомола своей родине и партии. Вторая всероссийская мобилизация дала Южному фронту 10 тысяч комсомольцев. Вместе с 20 тысячами коммунистов и 35 тысячами передовых рабочих это пополнение прибыло накануне решающего перелома на Южном фронте.

В связи с наступлением Юденича на Петроград петроградский комсомол направил на фронт 1.500 комсомольцев.

Третью всероссийскую мобилизацию ЦК комсомола провел в мае 1920 г. Она пополнила части Западного фронта тремя тысячами комсомольцев.

Вступление в комсомол в годы гражданской войны означало добровольную отправку на фронт. «Вместе с комсомольским билетом, — писал Николай Островский, — мы получали оружие и двести патронов». Десятки тысяч комсомольцев уходили на фронт, чтобы отстаивать свободу родной земли.

Товарищеский суд действует

В целях усиления роли цехового товарищеского суда партийное бюро чугунолитейного цеха № 3 рекомендовало председателем суда старейшего работника завода, члена КПСС тов. Богдановича.

На днях злостные нарушители трудовой и производственной дисциплины цеха предстали перед этим авторитетным общественным органом.

Молодой формовщик Петруничев допустил много прогулов, срывая тем самым работу бригады и выполнение плана по сталеному литью. Неоднократные беседы с Петруничевым и административные взыскания не действовали на него. Товарищеский суд вынес решение: уволить Петруничева с завода по статье 47, пункту «Г» КЗоТа.

Такое решение заставило прогульщика задуматься. Сейчас он просит пересмотреть его дело и обещает честно и добросовестно трудиться.

Формовщику Сенкевичу за совершенные прогулы без уважительных причин по решению товарищеского суда объявлен строгий выговор с предупреждением.

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

„Когда ослаблен контроль“

Под таким заголовком в № 88 газеты «Боевой темп» была помещена корреспонденция тов. Жакупова, в которой говорилось о том, что в землепригодительном отделении чугунолитейного цеха № 1 до сих пор не введена в строй приточная вентиляция первого и второго ленточных транспортеров.

Начальник теплосилового цеха тов. Гусакон сообщил редакции, что задержка пуска вентиляции произошла из-за отсутствия электромотора и шкивов. Мотор должен выдать теплосилового цеху отдел капитального строительства, а шкивы изготавливает чугунолитейный цех № 1.

Героически работала молодежь и в тылу, восстанавливая разрушенные фабрики и заводы, добывая для страны драгоценное топливо, участвуя в борьбе за хлеб.

С. М. Киров, отмечая исключительную роль комсомола в гражданской войне, говорил в день 15-летия комсомола: «И те из нас, которые тогда были на фронте, те помнят, какую громадную, я бы сказал исключительную роль сыграл тогда комсомол».

Надо, товарищи, прямо сказать, что мы, большевики, вообще говоря, народ, который умеет бороться, не пада своей жизни, и то иной раз с завистью смотрели на героев, которых давал тогда комсомол».

На снимке: первая сотня комсомольского боевого отряда уральцев перед отправкой на фронт. 1918 г. «Смерть или свобода» — этот призыв Владимира Ильича Ленина был написан на знаменах боевых молодежных отрядов.

(Из Центрального государственного архива фото-фонодокументов СССР).

Встретить зиму в полной готовности

Учитывая ошибки прошлых лет, коллектив ремонтно-механического цеха в этом году заблаговременно приступил к ремонту помещения и подготовке его к работе в зимних условиях. В первую очередь бригада трубопроводчиков, возглавляемая опытным слесарем тов. Зверевым, занялась проверкой и ремонтом отопительной системы. В первой половине августа отопительная система будет испытана под давлением и выявленные дефекты будут устранены.

Большая работа проведена силами деревообделочного цеха по наружной штукатурке всего помещения. Однако деревообделочники еще в большом долгу у ремонтников. Коллектив деревообделочного цеха обязал в августе произвести ремонт цементного покрытия кровли и промазать старую руберойдную кровлю битумом. Но к выполнению этих работ он еще не приступал.

Медленно ведет деревообделочный цех работы по изготовлению и замене входных ворот. Такие ворота необходимо сменить в кузнечном отделении.

В этом году объем работ по подготовке к зиме в цехе значительно уменьшился, потому что большая часть их была выполнена в прошлом году. Так, например, были поставлены дополнительно батареи на участках слесарно-сборочном и тяжелых станков, что позволило создать нормальную температуру воздуха. Однако предстоит еще немало работы для подготовки к зиме.

В. МАНЕЕВ.
Ремонтно-механический цех.

Строго контролировать качество ремонта оборудования

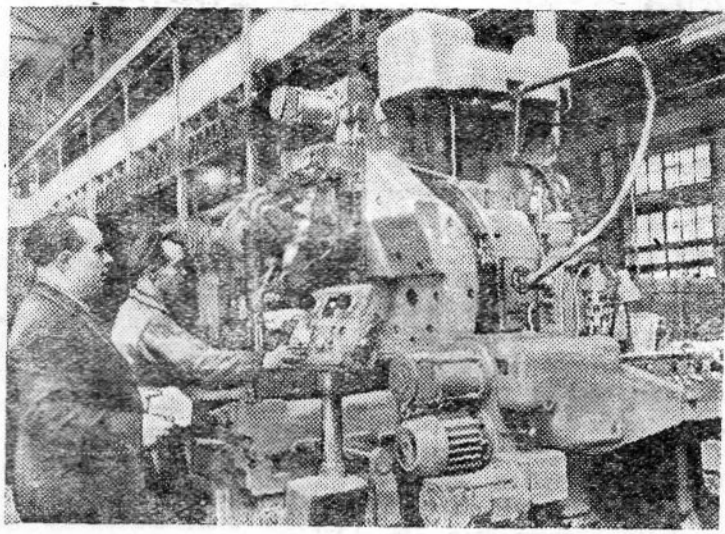
В последнее время работники отдела механика в первом тракторосборочном цехе (механик цеха тов. Фиш) значительно снизили качество текущего ремонта станочного оборудования. В связи с этим все чаще стали слышаться нарекания производственников в адрес слесарей отдела механика.

Недоброкачественно выполненный ремонт того или иного станка почти во всех случаях ведет к повторному ремонту. Об этом говорят следующие факты.

На участке балансиров в начале июля в отдел механика был сдан для ремонта горизонтально-расточной станок № 1028. Ремонт был произведен в один из воскресных дней. В понедельник, когда рабочие стали опробовать станок, обнаружилась течь масла. Этот дефект устранили только лишь через неделю, в следующее воскресенье.

Недоброкачественно был отремонтирован на этом участке и вертикально-фрезерный станок № 584. Из-за халатного отношения к работе слесари забыли подтянуть клин, который крепит стол на станине.

В последнее время ежедневно простаивают токарно-карусельные станки, на которых обрабатывается деталь 54-31-401 (опорный каток). Причина простоев — недоброкачественный ремонт, несмотря на то, что дли-



Скоростная обработка на гидросуппорте

На заводе внедрена скоростная обработка сферических поверхностей трелевочного трактора на гидросуппорте. До внедрения гидросуппорта обработка фасонных поверхностей выполнялась вручную при одновременной поперечной и продольных подачах или по копирам.

Внедрение обработки фасонных поверхностей с помощью гидросуппорта позволило получить требуемую по чертежу точность деталей, чистоту обрабатываемых поверхностей и значительно сократило трудоемкость приготовления деталей.

Ленинград. Коллектив станкостроительного завода имени Свердлова создал немало новейшего металлообрабатывающего оборудования высокого класса точности. В дни трудовой вахты в честь XII съезда профсоюзов СССР станкостроители одержали еще одну победу. Кроме серийных расточных станков, они собрали два высокопроизводительных новых станка. Один из них — «ЛР-125», выполненный по заказу Китайской Народной Республики, предназначен для обработки корпусных изделий. Другой — копировально-фрезерный полуавтомат модели «ЛР-164» — для обработки рельефа на поверхности пресс-форм. Управление производственным процессом ведется с двух пультов. Один человек может одновременно обслуживать три таких станка.

На снимке: ведущий конструктор станка «ЛР-164» А. Г. Назаров (слева) и слесарь-сборщик Н. Д. Майоров производят обкатку станка.

Фото В. Капустина.

Фотохроника ТАСС.

Подарки подшефному колхозу

В мае нынешнего года комсомольцы инструментально-производственного корпуса приняли шефство над комсомольцами и молодежью колхоза «Путь к коммунизму» Рубцовского района.

Молодые инструментальщики решили сделать подарок подшефному колхозу. Во внеурочное время комсомольцы изготовили большое количество режущего и слесарного инструмента. Вскоре комсомольцы отвезли свой подарок — четыре ящика инструмента в подшефный колхоз.

А недавно комсомольцы нашли в скрапоразделочном цехе списанный на слом токарно-винторезный станок. Чтобы получить его, комсомольцы должны были собрать такое же количество металлолома и сдать его скрапоразделочному цеху взамен станка.

В настоящее время комсомольцы восстановили этот станок и решили подарить его подшефному колхозу.

В. СИТНИКОВ.

Больше внимания предложениям рабочих

В сталелитейном цехе за истекшее полугодие было проведено три заседания постоянно действующего производственного совещания, на которых рассмотрены такие важные вопросы, как переход цеха на семичасовой рабочий день, улучшение условий труда и техники безопасности, состояние трудовой дисциплины.

Обсуждая эти вопросы, рабочие цеха вносили самые различные предложения, способствующие повышению производительности труда, совершенствованию производства, укреплению трудовой дисциплины. Например, ра-

ботник шихтарного двора тов. Хоменко предложил сделать сигнализацию на тележках. Внедрение этого предложения значительно улучшило технику безопасности на участке. Формовщица тов. Швырева предложила произвести ремонт пола на рабочем месте 34-й формовочной машины, что улучшило условия труда и повысило производительность.

Такое незначительное на первый взгляд предложение, как установка временной питьевой точки в стержневом отделении, играет немаловажную роль в деле использования дорогого рабочего времени строго по назначению. Это предложение внес тов. Богданович. Оно помогло сократить непроизводительные потери рабочего времени стерженщиков.

Резко повысило производительность труда внедрение предложе-

ния тов. Шведунова, которое он также подал на одном из заседаний постоянно действующего совещания. Суть этого предложения состоит в формовке балансира на двухместной модели вместо ранее применяемой одноместной.

Значительно улучшило условия труда калильчиков внедрение предложения тов. Вербицкого. По его предложению установлены в термообрубном корпусе обдувные вентиляторы у термических печей №№ 9 и 10.

Особенно много предложений было подано при обсуждении вопроса о состоянии трудовой дисциплины. Рабочие, мастера, инженерно-технические работники внесли много предложений, способствующих выявлению прогульщиков и воспитанию их в духе коммунистического отношения к труду.

В частности, было предложено организовать в цехе доску позора, на которой подвергать критике нерадивых рабочих, пьяниц и

нарушителей дисциплины, применять к таким рабочим определенные меры: переводить на нижеоплачиваемую работу, понижать разряды.

Кроме этого, было предложено усилить воспитательную работу на участках, повысить роль товарищеских судов, привлекать к участию в них как можно больше рабочих.

Всего в цехе подано 54 предложения. Но внедрено в производство только 15. Правда, некоторые предложения будут внедрены с пуском четвертого и пятого конвейеров. Однако следует сказать, что в цехе еще мало уделяют внимания рабочим предложениям.

Нужно отметить, как недостаток работы совещания, что его заседания проводятся редко, участвует в них незначительное количество рабочих.

А. БАКУЛИН,
секретарь постоянно действующего производственного совещания.

ОДИН ИЗ МНОГИХ

Много времени ему пришлось потратить на изучение станочного оборудования, прежде чем он стал квалифицированным наладчиком.

В январе 1949 года Афанасий Колесников принял в ряды КПСС. По-инному начал он смотреть на окружающих его товарищей по работе. А главное — он понял, что надо совершенствовать мастерство, пополнять запас своих знаний. Он идет учиться в вечернюю школу рабочей молодежи.

В 1953 году, после окончания семилетки, Афанасий Колесников поступил на вечернее отделение машиностроительного техникума.

Руководство цеха, видя его тягу к знаниям, назначило тов. Колесникова сменным мастером на участке стальных деталей.

Надо сказать, что руководители цеха не ошиблись: Афанасий Андреевич Колесников стал с еще большей ответственностью относиться к работе.

Сейчас в смене 17 человек. Это преиму-

щественно девушки, пришедшие на производство после окончания десятилетки. Из неопытных молодых рабочих Афанасий Андреевич сумел создать дружный и сплоченный коллектив, которому под силу любое задание. За последние два года в смене тов. Колесникова выросло немало замечательных передовиков производства. Имена Татьяны Гридневой и Надежды Ярковской, свыше 12 месяцев подряд удерживающих звание «Лучший рабочий своей профессии», известны далеко за пределами цеха.

Хорошая слава идет по нашему заводу и о членах комсомольско-молодежной бригады, которую возглавляет Мэри Белова.

Афанасий Андреевич постоянно заботится о повышении производительности труда. Когда в мае нынешнего года по инициативе комсомольцев был начат поход за овладение вторыми и смежными профессиями, тов. Колесников вместе со старшим мастером тов. Федоровым

организовал в своей смене курсы. Здесь молодые рабочие стали изучать смежные профессии и наладку оборудования.

После окончания курсов 14 рабочих смены овладели вторыми профессиями. А токарь Валентин Германов, в совершенстве освоивший наладку станков, был переведен в наладчики.

За последние четыре месяца в смене не было нарушений трудовой дисциплины. Этому во многом способствовали регулярно проводимые перед началом работы десятиминутные собрания, на которых мастер подводил итоги работы за прошедший день и рассказывал о заданиях для дальнейшей работы. Каждый рабочий смены знает свое задание и стремится выполнить его.

В смене хорошо организовано социальное соревнование. Вместе с профгруппоргом Надеждой Ярковской мастер регулярно подводит итоги. Гласность соревнования позволяет показывать работу каждого члена этого дружного коллектива.

В. ЛУКИЧЕВ.

тельность ремонта довольно большая.

26 июля в первой смене перестал работать токарно-карусельный станок № 3419. Немедленно были вызваны слесари отдела механика. Ремонт станка длился два дня. Лишь 28 июля в конце первой смены станок был запущен в работу. Но проработал он только полтора часа, и снова остановился по той же самой причине. Простоял станок полторы смены. Вот как ремонтируют оборудование слесари отдела механика.

К сожалению, эти примеры не единичны. Они говорят о том, что механик цеха коммунист тов. Фиш забыл решение партийного собрания, которое обязывает его повести решительную борьбу за улучшение качества ремонта станочного оборудования и обратить серьезное внимание на повышение деловой квалификации молодых рабочих отдела механика.

Партийная организация цеха должна строго контролировать выполнение решений, принимаемых на партийных собраниях. Администрации цеха нужно установить строгий контроль за качеством производимых отделом механика текущих ремонтов и в каждом случае недобросовестного их выполнения наказывать виновных.

П. КИНЕВИЧ.

Тракторосборочный цех № 1.

Когда товарищ в беде...

Тот день, когда Иван Николаевич Рябов попал в больницу, запомнился ему надолго. Болезнь неожиданно приковала его к постели. Вот лежи и жди, когда выздоровеешь и снова вернешься к семье, в цех к своему станку.

Обидно лежать и сознавать, что ты беспомощный человек, и что о тебе, наверное, забыли в цехе.

Но ошибался токарь второго механического цеха Иван Николаевич Рябов. О нем не забыли. Через несколько дней кто-то постучал в дверь палаты. Вошла медсестра и сообщила Рябову, что к нему пришли.

— Кто бы это мог быть? — думал больной. — Жена только что ушла. Наверное, это ошибка.

Но когда через приемное окно он увидел знакомое лицо женщины, то от души обрадовался. Еще бы! Гости из цеха в такую минуту — самые желанные.

Хотя Рябов и мало знал Ан-

Первенство края по футболу

8 очков после пяти игр

29 июля на заводском стадионе ДСО «Труд» состоялась встреча между футбольной командой нашего завода и бийской командой общества «Авангард».

Наиболее интересной была первая половина игры. Наши футболисты вводят мяч в игру и сразу же устремляются к воротам противника. Но защитники бийской команды сумели ликвидировать первый порыв заводской команды.

На 7 минуте первой половины игры Манеев все-таки нашел брешь в защитной линии бийчан и очень красиво забивает первый гол.

Этот гол внес некоторое оживление в игру. Теперь уже, начав игру с центра, атакуют авангардовцы, и на 11 минуте беспечность центрального защитника нашей команды Вахрушева позволила центральному нападающему бийчан умело обойти его, обойти вратаря и в пустые ворота забить ответный гол. В дальнейшем усилия той и другой команд не дали результата. Со счетом 1:1 закончилась первая половина игры.

Во второй половине игры наша команда несколько активизировалась. Разыгрался Сиракян, чего нельзя было сказать о нем в первой половине игры. Четыре раза судья фиксировал взятие ворот. Три гола были забиты в ворота бийской команды, на что бийчане смогли ответить только одним.

Встреча закончилась со счетом 4:2 в пользу футболистов нашего завода. Теперь наша команда набрала 8 очков после пяти игр.

К сожалению, эта интересная встреча была омрачена грубостью отдельных игроков, за что судья совершенно справедливо удалил с поля двух футболистов.

Я. ГОЛОВАНЬ.

тонину Цветаеву — конструктора цеха, председателя цеховой комиссии соцстраха, но слышал о ней много. Ведь добрые дела всегда о себе дают знать. А добрых дел у тов. Цветаевой много. С тех пор, как ее избрали председателем комиссии соцстраха, она побывала у многих больных рабочих цеха. И не только побывала, но и активно содействовала в оказании материальной помощи попавшим в беду товарищам.

Когда Антонина Цветаева возвращается домой после посещения больницы или дома больного товарища, чувство глубокого удовлетворения наполняет ее сердце. Ее очень трогают слова благодарности тех, о ком она проявляет товарищескую заботу.

Технолог цеха Трофим Михайлович Тараканов, благодаря ее за внимание во время посещения его после операции, в восторженном тоне сказал:

«Большое спасибо тебе, Тоня, хорошее ты дело делаешь. Мне приходилось болеть, когда я работал в прессовом цехе, но такого внимания, такой заботы о больном я не видел. Еще раз сердечное спасибо».

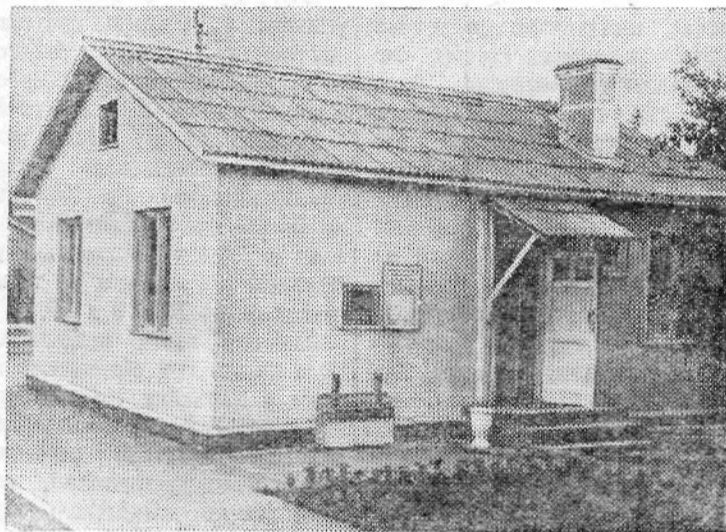
Но не ради благодарности идет к попавшим в беду людям Антонина Цветаева. Она работает по велению сердца и выполняет свой общественный долг.

Вот почему рабочие говорят о ней, как о чутком профсоюзном активисте. Ее заботу и внимание почувствовали слесарь-водопроводчик тов. Логинов, инвалид Отечественной войны токарь участка редуктора тов. Казанцев, фрезеровщик тов. Погарцев, залищик тов. Неустроев и многие другие.

— Тоня Цветаева, — говорят они, — большой души человек. Такая не оставит товарища в беде.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

ДЛЯ ПРОДАЖИ НАСЕЛЕНИЮ



На ряде домостроительных заводов и комбинатов страны налаживается массовое производство одноквартирных сборных стандартных домов, предназначенных для продажи населению.

Образцы таких домов, отличающихся друг от друга архитектурой, отделкой фасадов, планировкой и оборудованием квартир, можно видеть на Постоянной Всесоюзной строительной выставке в Москве.

На снимке: одноквартирный трехкомнатный каркасный жилой дом типа «З-30-ЗК» с утеплением стен фибролитом. Фото А. Софийского. Фотохроника ТАСС.

Полезны ли грибы?

Многие считают, что грибы — ценный пищевой продукт. Однако это не так. Грибы служат дополнительным источником белка в питании. Кроме того, в них найдены витамины В₁ и РР, необходимые человеку.

Опята, маслята, шампиньоны, лисички содержат очень много цинка и меди. Достаточно съесть 100 г опят, чтобы полностью удовлетворить суточную потребность организма в этих минеральных веществах, которые играют важную роль в образовании крови.

Грибные супы обладают сильным сокогонным действием. Поэтому они очень полезны при недостаточном выделении пищеварительных соков у человека. При язвенной болезни, катарах желудка и болезнях почек грибные супы противопоказаны.

Грибы содержат мало углеводов, но в то же время быстро насыщают человека. Поэтому их хорошо употреблять людям, склонным к полноте.

Сухие грибы лучше усваиваются в измельченном виде.

В воскресенье, 3 августа 1958 года, в 2 часа дня на территории сада № 2 у общественной будки назначается общее собрание членов Мичуринского общества сада № 2.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Отчет председателя правления тов. Абалишина о работе общества в первом полугодии 1958 года.
2. Отчет ревизионной комиссии.
3. Разное.

Просьба ко всем членам общества сада № 2 прибыть без опоздания.

ПРАВЛЕНИЕ.

Прогулка по родным местам

Воскресным утром, когда большой автобус «ЗИЛ-150» подошел к месту нашей посадки, многих отъезжающих, работников электроцеха и телефонной станции, взяло сомнение: правильно ли они делают, решившись на эту поездку? День начинал хмуриться: западную часть неба заволокло тучами. Мог пойти дождь и тогда... Но желание побывать в отдаленных местах Алтая, по-лучше ознакомиться с родным краем, с его живописной природой в горных районах взяло верх.

— При любых обстоятельствах нужно ехать, — в один голос заявили комсомолки Лидия Невкина и Роза Хоняк. Девушек поддержали остальные.

И мы поехали. Наши опасения оказались напрасными. Они развеялись вместе с тучами, которых к полудню уже не было на горизонте.

Как только автобус миновал село Калиновку, перед нашим взором предстала живописная картина. До самого горизонта, насколько мог охватить глаз, простиралась поля откосившейся пиеницы. По обочинам дороги, в балках, повсюду в траве виднелось множество полевых цветов.

— Смотрите, колокольчики! Ромашки! — то и дело раздавались голоса девушек, которые никак не могли налюбоваться открывшимся удивительно красивым видом.

К двенадцати часам дня мы приехали к месту нашей прогулки. Автобус остановился метрах в десяти от берега озера Савушки, которое почти со всех сторон окружено скалами. Отшлифованные ветрами и дождями, с частыми трещинами от знойных солнечных лучей и жгучих алтайских морозов, поседевшие от времени, они как бы гигантским кружевом обрамляют озеро. Из расщелин

в скалах тянутся к солнцу кусты крыжовника.

Недалеко от озера, на крутых склонах скал, устланных зеленым ковром, мы увидели рдеющую на солнце спелую клубнику. Девушки, вооружившись бидончиками, занялись сбором ягод.

Вдоволь полавив по скалам и насобирав ягод, мы начали купаться. Ровное и песчаное дно у озера Савушки. Вода пресная и чистая, как слеза.

После обеда под открытым небом мы снова взбирались по скалам, купались, пели песни под звуки гармонии. В седьмом часу вечера тронулись в обратный путь. Кто-то спросил у девушек:

— Ну как, довольны поездкой? Или, может быть, жалеете о потеряном времени?

— Ой, что вы! — раздался коллективный ответ. — Мы очень хорошо отдохнули. Неидеально бы и в следующий выходной день организовать поездку куда-нибудь за город, — предложили девушки, — тогда не двадцать человек поедет, а все пятьдесят. Уверяем вас.

Да, это действительно так. Если в первый раз мы сомневались (ведь никто раньше не был на озере Савушки), то теперь мы смело поедем туда снова. А можно и в другое место поехать, например, к горе Синюхе.

В. РЕДЬКИН,
секретарь партийной организации электроцеха и телефонной станции.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Следующий номер газеты
„БОЕВОЙ ТЕМП“
выйдет 7 августа
1958 года

Школа рабочей молодежи № 1 при АТЗ

ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ

учащихся с 4 по 10 класс включительно.

При поступлении необходимо представить:

1. Заявление.
2. Документ об образовании.
3. Справку с места работы.

Прием заявлений — по 20 августа 1958 года.

Запись производится ежедневно с 10 часов утра до 1 часа дня и с 5 до 7 часов вечера.

Для лиц, имеющих большой перерыв в учебе, с 1 августа работают подготовительные курсы.

Адрес школы: Восточный поселок, ул. 40 лет Октября, дом № 25.

Дирекция школы.