

Больше ответственности за выполнение производственной программы

Заканчивается июль—первый месяц третьего квартала 1958 года. На заводе широко развернута борьба за переход на рентабельную работу. Многие цехи добились заметного улучшения технико-экономических показателей. Например, лучше стал работать чугунолитейный цех № 3. Механические цехи в июле не предъявляли претензий к чугунолитейщикам третьего цеха за срыв подачи заготовок.

Однако в целом завод в июле работал неудовлетворительно. Отдельные цехи по ряду наименований деталей не выполнили месячный план сдачи запасных частей. Особенно тревожное положение сложилось в механическом цехе № 1 (начальник тов. Третьяков). Коллектив этого цеха вступает в август с большой задолженностью по сдаче запасных частей, особенно таких, как коробка перемены передач, задний мост и другие. В июле по вине этого цеха систематически сдерживалась работа конвейерной сборки тракторов ДТ-54 из-за неритмичной подачи задних мостов.

Объяснить отставание первого механического цеха только можно безответственностью его руководителей к выполнению государственной программы. В цехе своевременно не были приняты меры по ликвидации отставания. Многие рабочие не знали конкретных задач, которые решает коллектив цеха и завода. Здесь слабо поставлена воспитательная работа.

Не выполнили плана сдачи запасных частей коллективы моторного и прессового цехов. Моторщики недодали большое количество шатунов, головок блока, блоков, коленвалов. Прессовщики в июле сорвали сдачу в запасные части дисков. В прессовом цехе плохо организован труд на участке тяжелых прессов. Частые переналадки оборудования, особенно установленного в корпусе механического цеха № 4, значительно сдерживают производительность труда.

Серьезные и справедливые претензии предъявляют производственники и отделу материально-технического снабжения (и о. начальника тов. Алыбаев). Снабженцы за последнее время резко ухудшили свою работу по обеспечению завода необходимыми профилями металлов. В июле, как никогда раньше, завод испытывал острый недостаток металла, особенно труб различных профилей. На заводе нет металла на трубки для мотора, для рулевого управления. Неоперативно решает отдел снабжения большинство вопросов. На последнем заседании парткома завода руководители цехов ряда цехов резко критиковали работу отдела снабжения. Руководителям отдела и партийной организации (секретарь тов. Шейкин) необходимо учесть высказанные замечания и принять все меры к тому, чтобы добиться устранения недостатков в работе отдела и обеспечить завод необходимым металлом.

В настоящее время задача состоит в том, чтобы в августе не допустить повторения ошибок прошлого месяца. Каждому цеху, каждому производственному участку, смене необходимо добиваться ритмичной работы с первых дней месяца.

Товарищи тракторостроители! Помните о том, что коллектив завода взял обязательство о переходе на рентабельную работу. Для этого необходимо не снижать, а наращивать темпы повышения производительности труда, увеличивать выпуск тракторов, моторов и запасных частей.

Добиться рентабельной работы, ликвидировать недодел прошлых месяцев, войти в ряды передовых предприятий Алтайского края—вот боевая и почетная задача каждого тракторозаводца.

Досрочно

Передовики производства в цехе сборки механизмов гидронавесной системы в июле добились новых успехов в труде. Впереди соревнующихся на протяжении всего месяца шла комсомольско-молодежная смена механического участка, которой руководит ма-

стер тов. Солодилов. С первых дней месяца коллектив смены работал строго по графику.

29 июля смена тов. Солодилова рапортовала о досрочном выполнении месячного плана.

Т. ЛУНЕВА,
член комсомольского штаба.

За ритмичную работу цеха

Июль—первый месяц третьего квартала, в котором коллектив нашего завода должен перейти на рентабельную работу. Первая и вторая декады этого месяца показали, что моторосборочный цех и в целом весь завод работают неудовлетворительно.

Как наладить ритмичную работу цеха, вывести коллектив из прорыва и успешно завершить июльское задание по сборке моторов? Об этом говорили коммунисты моторосборочного цеха на партийном собрании.

Выступая с докладом о результатах работы моторосборщиков в июле, начальник цеха тов. Капудкин сказал, что цех работает с большими перебоями, в основном по вине цехов-поставщиков. Постоянно сборку задерживают такие детали, как коленчатый вал, блок, маховик и другие, что ведет к срыву суточных заданий.

Обсуждая работу диспетчерского аппарата, выступивший на собрании тов. Шевченко отметил, что необходимо начальнику про-

изводства завода созвать диспетчеров и начальников смен для обсуждения вопроса о лучшем обеспечении сборочного конвейера деталями. Еще 10 июня на производственном совещании было решено предложить тов. Кречу провести такое собрание диспетчеров и начальников смен. Однако тов. Креч этого не сделал. А ведь нечеткая работа диспетчерского аппарата во многом тормозит выпуск моторов.

Тов. Сосников предложил внести некоторые изменения в условия и порядок подведения итогов социалистического соревнования по цехам.

—Нужно считать хорошей работу цеха только в случае выполнения им производственной программы как в объеме, так и в номенклатуре,—говорит тов. Сосников.—Это будет способствовать лучшему снабжению сборочного конвейера необходимыми деталями. Моторный цех в июне выполнил программу в объеме, а между тем на протяжении всего месяца



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

6-й год издания
№ 89 (1921)

Четверг, 31 июля 1958 г.

Цена
10 коп.

Мобилизуем все резервы на службу производства!

Успехи одной смены

В июле, как и в предыдущих месяцах, шло упорное соревнование между сменами третьего участка автоматного цеха. Смена, которой я руковожу, в течение семи месяцев 1958 года успешно справляется с заданиями. Мы имеем полную уверенность в том, что победа останется за нашим дружным коллективом.

Опережение суточного графика обеспечивает успех в работе. Большая заслуга в этом принадлежит нашим передовикам производства, лучшим мастерам своего дела.

Вот трудится молодая станочница Александра Иванова. По существующим нормам ей нужно в смену обработать 800 угольников (деталь 08-405). Прошло только три часа рабочего времени, а она

уже обработала 400 деталей.

Александра Иванова освоила смежные профессии, может работать накатчицей и фрезеровщицей.

Раиса Тюленева хорошо освоила профессию шлифовщицы, хотя работает на участке недавно. Ее ежедневная сменная выработка превышает 160 процентов.

Молодые работницы учатся серьезному отношению к труду у своих старших товарищей. Ирина Константиновна Буккина — многостаночница, кадровая работница цеха. Обслуживая фрезерный и шлифовальный станки, она ежедневно перевыполняет сменные задания, сдает сверхплановую продукцию.

Н. БАСОВ,
сменный мастер.

Перевыполняют задания

Заслуженным уважением в прессовом цехе пользуется коллектив смены участка легких прессов, которой руководит мастер Иосиф Павлович Казаков. Благодаря широко развернутому социалистическому соревнованию коллектив этой смены работает ритмично с первых дней июля. В настоящее время смена идет впереди графика на 2,1 процента. Все рабочие постоянно перевыполняют производственные задания.

Успехов в труде добились лучшие прессовщицы Екатерина Шаповалова и Валентина Барсукова. Благодаря правильной организа-

ции труда они не теряют ни одной минуты рабочего времени, ежедневно выполняют производственные задания на 160—170 процентов.

Более полутора норм в смену дает прессовщица Лидия Дударева и многие другие.

Г. АФАНАСЬЕВА,
Прессовый цех.

Две месячные нормы

Успешно трудятся в ремонтно-механическом цехе многие рабочие и бригады над выполнением различных заказов по ремонту оборудования. Среди лучших бригад отличилась в июле бригада кузнецов, которой руководит комсомолец Владимир Мухин.

В 1956 году тов. Мухин окончил ремесленное училище. Вначале он работал кузнецом четвертого разряда, затем ему присвоили шестой разряд и назначили бригадиром.

Бригада ежедневно выполняет задания на 200—215 процентов. Июльское задание бригада перекрыла в два раза. Члены бригады — кузнецы свободнойковки Виктор Горностаев и Иван Липатов выполняют заказы доброкачественно и быстро.

Так, заказ на изготовление захватов для тракторосборочного цеха № 2 был выполнен значительно раньше срока при хорошем качестве. В настоящее время бригада занимается ремонтом цехов для оборудования кузнечного цеха.

В. МАНЕЕВ,
Ремонтно-механический цех.

Два участка—два различных показателя

В нашем метизном цехе дружный участок по праву считается лучшим. Изюм в день, из месяца в месяц он перевыполняет производственные задания. Здесь всегда имеется задел деталей.

Успех во многом зависит от правильной организации труда, умелой расстановки людей.

Мастера этого участка т. Асташина в течение дня можно встретить в цехе то склонившимся к станку, то показывающим кому-нибудь из молодежи, как лучше обработать деталь, то беседующим с рабочими. Он всегда вовремя придет на помощь.

На участке большое поле деятельности для рационализаторов. Мастер показывает пример творческого отношения к труду, всячески развивая инициативу у рабочих. Благодаря новаторам за последнее время многие производственные процессы значительно облегчены.

Но в нашем же цехе есть участки, где дела идут совсем по-другому. Руководит этим участком мастер Журавлев. Здесь часто бывает так. Смена началась, а руко-

водитель участка еще не знает, как распределить задания между членами бригады. Работу т. Журавлев заранее не планирует, график подачи деталей, составленный производственно-диспетчерским бюро, не выполняет. Отсутствие плановости ведет к частым простоям.

Обо всем этом знает начальник цеха т. Розин. Вместо того, чтобы принять действенные меры и выправить положение дел, т. Розин и начальник планово-распределительного бюро т. Смильтер предпочитают руководить участком по телефону. Понятно, что от такого «руководства» мало пользы.

Тракторостроители борются за досрочное выполнение годовой программы. Успех предприятия зависит прежде всего от четкой организации труда на каждом производственном участке. В этом большую роль призваны сыграть мастера. И надо, чтобы все они работали на совесть.

А. МАЛНОВ,
наладчик метизного цеха.

(Газета «Алтайская правда»).

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Механизация — резерв производства

Коммунисты тракторосборочного цеха № 1 на открытом партийном собрании, состоявшемся 23 июля, обсудили важные вопросы, связанные с механизацией и автоматизацией трудоемких процессов.

На собрание были приглашены беспартийные кадровые рабочие, наладчики, руководители бригад, смен и участков, технологи — весь актив цеха. Участники собрания с большим интересом заслушали доклад и. о. заместителя начальника цеха по технической части тов. Щербаня. После доклада развернулись оживленные прения.

Выступающие говорили о том, что на протяжении многих лет в тракторосборочном цехе № 1 идет разговор о перепланировке участков, о механизации и автоматизации наиболее трудоемких ручных работ.

В настоящее время на выполнение тяжелых операций бесполезно затрачивается много труда рабочих. В цехе заняты десятки подсобных рабочих, которые занимаются переноской деталей и заготовок, транспортировкой их с одного участка на другой.

Отдел главного технолога (начальник тов. Дюфу) не уделяет внимания перепланировке участков, хотя в этом имеется острая необходимость.

— В настоящее время, — говорит председатель цехового комитета профсоюза тов. Киневич, — без предварительной перепланировки участков мы не добьемся каких-либо положительных результатов.

— Сравните наш завод с родственным Харьковским тракторным заводом. За многие годы мы никак не можем отказаться от «Дубишники», — продолжает тов. Киневич. — Вот несколько примеров.

В прошлые годы на многих станках механических участков были установлены быстродействующие приспособления, на сборке — механические гайковёрты, отвертки, молотки и т. д. Сейчас от всего этого начинают уходить в тракторосборочном цехе. От пневмати-

ки — к зажимному ключу и молотку. Это движение назад, в прошлое. К сожалению, ни руководители цеха, ни партийное бюро своевременно не обратили на это внимание ответственных работников ремонтной службы отдела приспособлений.

Обычно на передовых предприятиях детали идут от линии обработки на сборку. В тракторосборочном цехе это делается наоборот. Ежедневно из рук в руки перебрасывается свыше 120 тонн металла! Возьмем хотя бы обработку балансиров. Заготовки поступают на конвейер, после предварительной механической обработки их везут в противоположную сторону цеха, там снова обрабатывают и уже потом возвращают на сборку.

Точно такая же картина наблюдается при обработке чугунных и стальных брусков, звездочек, швеллеров и других тяжелых деталей.

Отсутствие конвейеров приводит к тому, что детали десятки раз падают на землю. Вот производится сварка катков. Детали сбрасывают в кучу на землю, откуда они попадают на мойку и снова на землю. Каждая деталь весит 10 килограммов. Это значит, что рабочие одной смены перебрасывают с места на место до 5 тысяч килограммов металла. Труд напрасный, и он должен быть заменен работой механизмов.

Коммунисты цеха правильно указывают, что отсутствие механизации приводит к большим затратам. Если на участках будут установлены ленточные конвейеры и детали станут поступать по ним на сборку, то десятки подвод, тягачей, автокар, десятки грузчиков и подсобных рабочих высвободятся. А это огромный резерв экономии средств.

Коммунист тов. Фиц, беспартийные тт. Голубицкий, Киневич и Побережный в своих выступлениях отметили серьезные недостатки и потребовали от руководителей цеха и завода принять срочные меры для их устранения.

И. МАМЧУН.

ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА

Бригадир передовой бригады



Анастасия Ивановна Андриенко — кадровая работница нашего завода. Недавно она отмечала свой пятнадцатилетний юбилей. Это был обычный трудовой день. Бригадир формовщиков Анастасия Ивановна Андриенко, немного смущаясь, сказала членам бригады:

— Вот и пятнадцать лет, как я работаю на заводе. Он мне стал родным домом.

В этот день еще более напряженно трудилась бригада, увеличивая выдачу опок. На часовом графике отмечалось: 80—90—100. И так до конца смены. 700 опок было выдано в этот день при норме 450.

Бригаду Анастасии Андриенко называют одной из лучших в сталелитейном цехе. У бригадира большое хозяйство — четыре формовочные машины. Как заботливый хозяин, задолго до начала смены она тщательно проверяет формовочные машины и, если нужно, сама смазывает подшипники. В этом ей помогают одиннадцать членов бригады — небольшой, но спаянный и дружный коллектив.

В бригаде действует навсегда установленное правило — не допускать ни одной минуты простоя по вине формовщиков. Каждый знает свое рабочее место, свои обязанности. Четыре формовщика верха и низа и подсобные рабочие расставлены так, чтобы не было суеты, чтобы работа спорилась.

Вот быстро и ловко формует верха формовщица Роза Дейн. Часовой график свидетельствует о том, что Роза Дейн работает ритмично. Семь лет она трудится в цехе. Пришла сюда, совершенно не зная производства. Мастерству формовки обучила ее бригадир Анастасия Андриенко.

То же самое можно сказать и о формовщице Зое Лавровой, работающей на низах формовочной машины № 15.

А Галина Долгова и Татьяна Пельменова совсем еще молодые формовщицы. Они недавно пришли на первый конвейер сталелитейного цеха. Анастасия Андриенко может порадоваться успехам своих учениц.

— Они работают по-мамаевски, — заявляет она, — каждую смену перевыполняют производственные задания.

Вся бригада Анастасии Андриенко — от подсобного рабочего до формовщика — одной из первых в цехе подхватила почин знатного донецкого шахтера Николая Мамая и непрерывно повышает производительность труда. Бригада выдает во все возрастающем количестве звенья гусениц для тракторов ДТ-54 и ДТ-60.

Но здесь соревнуются не только за перевыполнение производственных заданий, но и за высокое качество формовки. Анастасия Андриенко внесла ценное предложение — установить обдучные планги на низах формовочной машины. Это мероприятие исключает брак по песочине.

Передовик и новатор производства, бригадир формовщиков Анастасия Андриенко находит время и для общественной работы. Она профгруппорг на первом конвейере. Личным примером в труде и словом тов. Андриенко сплавляет свой коллектив. Взаимовыручка, тесная дружба помогают бригаде не сдавать первенства в социалистическом соревновании.

Передовая бригада Анастасии Ивановны Андриенко в эти дни трудится не покладая рук, чтобы внести свой вклад в борьбу за успешное выполнение производственных заданий.

М. РОГОВ.

Приспособление для сборки рамы сидения

По существующему техпроцессу рама сидения трактора собиралась вручную. Соединение продольных и поперечных брусков рамы слесарь-сборщик

осуществлял при помощи молотка.

Операция являлась трудоемкой и происходили частые поломки рамы сидения. В настоящее время на Сталинградском

тракторном заводе внедрено пневматическое приспособление. Оно значительно облегчило сборку рамы, снизило трудоемкость на 1,4 минуты и устранило возможность поломки.

В помощь агитатору

На благо народа, в интересах строительства коммунизма

Июньский Пленум Центрального Комитета КПСС принял постановление об отмене обязательных поставок и натуроплаты за работы МТС, о новом порядке, ценах и условиях заготовок сельскохозяйственных продуктов. Как и все решения Коммунистической партии, постановление июньского Пленума ЦК КПСС проникнуто неослабной заботой о кровных интересах народа, о дальнейшем подъеме колхозного строя. Это постановление отвечает насущным задачам коммунистического строительства.

Почему стало необходимым изменить существующую заготовительную систему? Прежде всего потому, что за последние годы в деревне произошли глубокие изменения, особенно в связи с укреплением колхозов и ростом сельскохозяйственного производства, реорганизацией МТС и передачей колхозам машинной техники. По-

ка МТС обслуживали колхозное производство своими машинами, колхозы сдавали государству значительное количество своих продуктов в порядке натуроплаты за работы машинно-тракторных станций. Но после того, как техника стала собственностью колхозов, естественно, встал вопрос об отмене натуроплаты.

С другой стороны, сложившаяся в нашей стране заготовительная практика отличалась множественностью форм. Государство получало продукты сельского хозяйства в порядке обязательных поставок и натуроплаты, закупок и контрактации. Такая громоздкая система страдала серьезными недостатками, она требовала много затрат труда и средств.

Пленум Центрального Комитета признал необходимым, начиная с 1958 года, проводить государственные заготовки сельскохозяйственных продуктов только в по-

рядке закупок. Чтобы более правильно определять степень участия колхозов в снабжении государства сельскохозяйственными продуктами и сырьем, постановление Пленума предусматривает дальнейшее соблюдение погектарного принципа исчисления объема государственных заготовок основных продуктов, в частности зерна, картофеля, мяса, молока, шерсти и яиц. Нормы продажи этих продуктов будут еще больше дифференцированы в соответствии с определенной специализацией сельскохозяйственного производства.

Для увеличения производства и заготовок сельскохозяйственных продуктов важное значение имеют экономически обоснованные цены на них. Поэтому Пленум ЦК счел необходимым упорядочить цены на продукцию сельского хозяйства, устранить множественность цен, от которой страдали

средние и особенно слабые колхозы, и перейти к единым ценам. Эти цены должны быть дифференцированы по зонам страны с учетом природных, климатических и экономических условий; они должны быть стабильными и в то же время подвижными, должны корректироваться в ту или другую сторону в зависимости от условий года. Такие цены будут отвечать интересам как государства, так и колхозов и колхозников.

Таким образом, вводятся единая форма государственных заготовок и единые цены на сельскохозяйственную продукцию. Осуществление мер, выработанных партией и правительством, еще больше укрепит колхозный строй, создаст условия для резкого увеличения производства зерна и других продуктов сельского хозяйства. А чем больше будет продуктов и чем они будут дешевле, тем лучше будет жить народ, тем полнее почувствует он блага, которые несет ему коммунистическое общество.

Отмена обязательных поставок и натуроплаты, изменение условий заготовок и цен на продукты сельского хозяйства, а также сни-

жение цен на сельскохозяйственные машины и горючее ставят новые задачи перед коллективами промышленных предприятий, особенно перед работниками сельскохозяйственного машиностроения. В сельском хозяйстве, как и в промышленности, очень важно неустанно бороться за технический прогресс, добиваться замены старой техники новой, более совершенной, более производительной. Это — решающее условие неуклонного повышения производительности труда и снижения затрат на производство единицы продукции. И долг работников советской промышленности давать колхозам все больше и больше машин и механизмов новейшей конструкции.

Особенно важно добиваться снижения стоимости машин, механизмов и других промышленных товаров для колхозного производства. Раньше, когда сельскохозяйственная техника была сосредоточена в МТС и принадлежала государству, колхозники не очень волновала стоимость, скажем, трактора или комбайна. Иное дело сейчас. Теперь колхозы явля-

Нерасторопных зима ждать не будет!

Своевременно подготовимся к зиме

Для того, чтобы в зимнее время трудиться высокопроизводительно, необходимо тщательно готовиться к этому задолго до наступления холодов. Это хорошо известно каждому. В механическом цехе № 2 в целях своевременной подготовки цеха к работе в зимних условиях проводится соответствующая работа.

Хорошая подготовка к зиме в прошлом году дала возможность цеху успешно решать производственные вопросы. Тепловодушная завеса, изготовленная на трех воротах, сохраняла необходимую температуру в помещении. Это позволило рабочим трудиться без стесняющей движения верхней одежды.

В настоящее время уже заменены трубы системы отопления в бытовых помещениях. Силами отдела механика ведется подготовка всей отопительной системы. Провераются калориферы, трубопроводы, неисправные заменяются и производится их опробование.

Большое внимание уделено про-

мывке оконных стекол с тем, чтобы в зимние дни в цехе было светло. Завозятся все необходимые материалы для остекления окон и промазки фальцев.

В августе теплосилового цеха обязан произвести на участке хо-доуменьшителя врезку калорифера. Чтобы не затягивать эту работу, теплосиловикам уже сейчас нужно готовиться к ее выполнению.

Деревообделочный цех также обязан в августе отремонтировать руберойдное покрытие кровли и промазать в отдельных местах старую руберойдную кровлю битумом. Руководителям деревообделочного цеха надо строго придерживаться установленных сроков.

В механическом цехе № 2 в этом году сравнительно небольшой объем работ по подготовке к зиме. Поэтому есть уверенность, что все работы будут выполнены в срок.

К. ФЕРАПОНТОВ,
хозбригадир механического
цеха № 2.

Мероприятия не выполняются

Зима не должна застать нас врасплох, поэтому уже сейчас нужно позаботиться о своевременной подготовке производственных корпусов к работе в зимний период.

Однако есть отдельные руководители, которые оттягивают подготовку завода к зиме. Так, деревообделочный цех (начальник тов. Линьков) должен был в июле забетонировать 12 выводов сточных труб и заделать выходящие воздуховоды от вытяжной вентиляции на крыше механического цеха № 1. Однако сроки прошли, а эти два мероприятия остались невыполненными. В чем же причина?

— Дело в том, — отвечает тов. Линьков, — что у нас нет ни цемента, ни кровли. Как только получим, сразу же приступим к ремонту.

Остались невыполненными в июле и другие мероприятия. Теплосилового цеха (начальник тов. Гусаков) должен был в июле отремонтировать калориферы на сушильной камере, а также отремонтировать сушильную камеру и восстановить разрушенную изоляцию в первом механическом цехе. Но к ремонту до сих пор не приступили.

С таким положением мириться нельзя. Только при своевременном выполнении всех намеченных мероприятий мы сможем подготовить производственные корпуса к работе в зимний период, создать нормальные условия для высокопроизводительного труда.

А. ГУЛИДОВ.
Механический цех № 1.

ются основными потребителями подавляющей части выпускаемых машин. С каждым годом колхозы все больше будут приобретать запасные части, горючее, минеральные удобрения, оборудование. Поэтому в нынешних условиях особое значение приобретает снижение себестоимости продукции, сокращение непроизводительных затрат.

В докладе на июньском пленуме ЦК КПСС товарищ Н. С. Хрущев указывал на важность и необходимость единых цен на сельскохозяйственные машины, грузовые автомобили, запасные части к ним, нефтепродукты, минеральные удобрения и концентрированные корма как для совхозов и ремонтно-технических станций так и для колхозов.

«Постановка вопроса о введении единых государственных цен на сельскохозяйственные машины и другие изделия промышленности, — говорил Н. С. Хрущев, — заставит наши плановые и хозяйственные органы, руководителей промышленных предприятий более настойчиво бороться за снижение себестоимости и улучше-

ние качества сельскохозяйственных машин и других изделий, необходимых для развития сельскохозяйственного производства».

Сейчас, когда страна вступает в период массовой уборки урожая, важно не только настойчиво добиваться снижения себестоимости тракторов, комбайнов, косилок, жаток, конзилей и другой сельскохозяйственной техники. Первостепенное значение имеют выполнение плана производства этой техники и своевременная отгрузка ее потребителям. К сожалению у нас еще немало предприятий, которые не выполняют плана выпуска новой техники, не обеспечивают своевременной поставки ее колхозам и совхозам.

В ближайшие годы наши машиностроители призваны создать и освоить 680 новых и модернизировать 150 существующих видов машин для комплексной механизации сельскохозяйственного производства. Это открывает широкие творческие возможности перед коллективами предприятий сельскохозяйственного машиностроения, перед каждым рабочим, инженером и техником.

Усилить воспитательную работу среди молодежи

В последнее время в первом тракторосборочном цехе ослаблена воспитательная работа среди молодежи. Собрания молодых рабочих, вчерашних учащихся школ, ремесленных и технических училищ — редкое явление в этом цехе. И не случайно, что в цехе часты прогулы и самовольные уходы с работы.

Молодые рабочие Кореницын и Бычков, получив зарплату, изрядно выпили и в автобусе учинили скандал. Сотрудник милиции призвал дебоширов к порядку. В результате «друзья» очутились в городском медицинском вытрезвителе и были осуждены за хулиганство на пятнадцать суток ареста.

Слесарь-сборщик большого конвейера Анатолий Махно самовольно оставил работу. Другой рабочий большого конвейера Аткалиев — совсем не вышел на работу. Лодыри и прогульщики ради своего оправдания выдумывают разные причины, которые, якобы, помешали им выйти на работу.

Рабочий этого цеха Сержантов не вышел на работу. В объяснительной записке начальнику цеха он написал так: «Я не был на работе потому, что не ходил автобусы».

Другой рабочий Кондаков пишет: «Я не был на работе потому, что провожал друга в ряды Советской Армии». А рабочий Вяль признался: «15 июля я не был на работе без уважительной причины».

Какое же наказание несут эти нарушители трудовой дисциплины? Одному объявят строгий выговор, с другим поговорят на заседании профгруппы, а большинство прогульщиков остается безнаказанным.

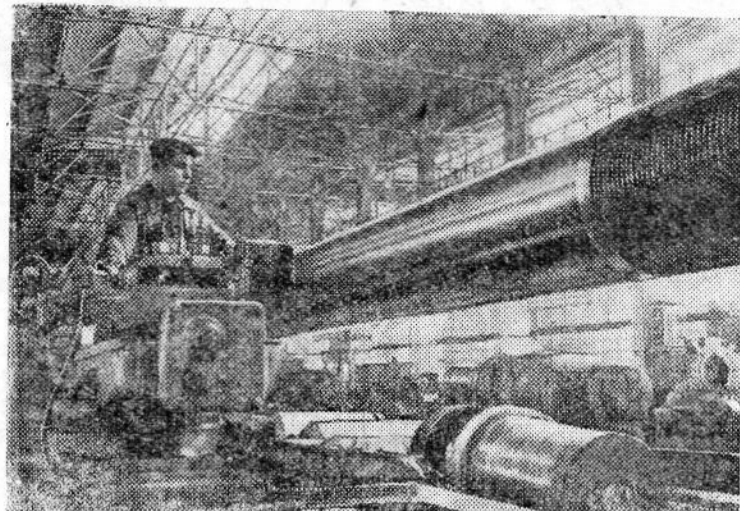
Профсоюзной и комсомольской организациям цеха нужно усилить воспитательную работу среди молодежи.

В. ЛУКИЧЕВ.

Дальнейший подъем сельского хозяйства потребует значительного увеличения применения удобрений всех видов. Особенно остро встает вопрос об увеличении производства минеральных удобрений. Наша страна располагает богатейшими сырьевыми ресурсами. Развертывание производства минеральных удобрений в широких масштабах даст возможность лучше использовать эти ресурсы.

Разработанные партией и правительством меры по изменению порядка, цен и условий заготовок сельскохозяйственных продуктов нашли горячее одобрение всего советского народа. В них советские люди видят последовательное осуществление исторических решений XX съезда КПСС, неустанную заботу Коммунистической партии о дальнейшем росте экономики страны и благосостояния народа, об укреплении союза рабочего класса и крестьянства — незыблемой основы успешного строительства коммунизма в нашей стране.

Н. ПОЛЯКОВ.



Московская область. Продукция, выпускаемая Коломенским заводом тяжелого станкостроения, широко известна не только на наших предприятиях, но и за рубежом. Коллектив завода обязался выполнить годовой план по выпуску валовой и товарной продукции и дать сверх плана продукции на 3 миллиона рублей. В этом году здесь должно быть освоено производство станков и прессов 22 новых типов.

Стремясь с честью выполнить взятые обязательства, многие рабочие завода значительно перевыполняют сменные задания.

На снимке: передовой производственник цеха прессов токарь П. М. Лебедев обрабатывает колонну прессы. Он систематически перевыполняет сменные задания.
Фото А. Стужина и В. Кунова.

Фотохроника ТАСС.

В чугунолитейном цехе № 1

УВЕЛИЧЕНА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВАГРАНОК

На плавильном участке оборудовано водное охлаждение вагранок. Это значительно улучшило их работу. За счет уменьшения толщины футеровки увеличился внутренний диаметр плавильного пояса вагранок, что позволило увеличить их производительность с 5 до 7 тонн чугуна в час.

ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ МЕЖДУ ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПЕЧАМИ

Рационализаторы цеха гг. Носик, Кулишкин и Гузев предложили сделать переходные площадки между вертикальными печами по верху для сушки стержней и люк для спуска плака. Внедрение этого предложения дало возможность высвободить одного качегара в каждой смене.

30 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ ЭКОНОМИИ

По предложению технолога цеха Елены Анисимовны Матусевич изменена рецептура клея с целью улучшения его качества. Полученный клей по новой рецептуре позволил уменьшить число расклеев стержней блока и других деталей. Экономия составит 30 тысяч рублей в год.

УСКОРЕН ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ

Внедрение предложения рационализаторов гг. Беляева, Носика и Суряги, предусматривающего

покраску стержней на конвейере в сыром состоянии по 11 наименованиям деталей, позволило отменить повторную сушку стержней, что значительно ускорило процесс их изготовления.

МОДЕРНИЗИРОВАНА ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА

На формовочной машине стержней «Интернационал» ликвидирован клапан встряхивания, осуществлен прямой подвод воздуха во встряхивающий цилиндр. Это значительно улучшило работу машины, сократило простои. Модернизация произведена по предложению слесарей гг. Немцева и Гоженко.

ЧТО СДЕРЖИВАЕТ МЕХАНИЗАЦИЮ ПОВОРОТНЫХ БАРАБАННЫХ КОВШЕЙ

В цехе проведено опробование устройств по механизации поворотных барабанных ковшей при помощи установки фрикционной передачи от электромотора. Результаты положительные, но из-за отсутствия электромоторов мощностью 1—1,5 киловатта хорошее мероприятие не внедрено.

МЕХАНИЗИРОВАН ПРОСЕВ ОТХОДОВ

С целью экономии металла в цехе был организован просев отходов. Это мероприятие раньше осуществлялось вручную. Сейчас в южном обрубном отделении внедрен механический просев отходов, что значительно облегчило труд рабочих и повысило производительность.

О подготовке к новому производству

Наш завод получает задние мосты с бортовыми передачами к трелевочному трактору с Минского тракторного завода. На основании согласительного протокола с 1 июня 1959 года МТЗ прекращает производство этого узла трелевочного трактора и передает его со всем оборудованием и оснасткой нашему заводу.

Наш завод к этому времени должен организовать у себя производство задних мостов. Для этого должны быть проведены и завершены все подгото-

вительные работы, связанные с передаваемым производством.

В целях своевременного начала производства задних мостов с бортовыми передачами на заводе будут проведены мероприятия, связанные со строительством-монтажными работами, составлением и уточнением технической документации и другие.

Освоение нового производства не должно помешать успешному выполнению плана 1959 года по выпуску трелевочных тракторов ТДТ-60.

Термисты обсуждают выполнение коллективного договора

25 июля в красном уголке термического цеха № 2 состоялось профсоюзное собрание. Был обсужден вопрос о выполнении коллективного договора в первой половине этого года.

С информацией выступил начальник цеха тов. Богданов. Он сообщил присутствующим о результатах работы завода и термического цеха в первом полугодии 1958 года.

Коллектив термического цеха полугодное задание по валовому и товарному выпуску продукции выполнил на 101,4 процента. Производительность труда за этот же период составила 100,2 процента. Экономия по себестоимости выпускаемой продукции за шесть месяцев 1958 года по цеху составляет 220 тысяч рублей, т. е. уже сейчас цех выполнил годовое обязательство.

Однако коллектив цеха не выполнил обязательства по снижению брака. Потери от брака еще продолжают оставаться высокими.

Не выполнено полугодное задание по экономии от принятых и внедренных рационализаторских предложений согласно плану организационно-технических мероприятий, хотя по количеству внедренных предложений плановое задание коллективом выполнено.

В первом полугодии завком профсоюза и дирекция завода несколько раз присуждали коллективу термического цеха второе и третье места в социалистическом соревновании заготовительных цехов, тогда как за этот же период в прошлом году коллектив цеха несколько раз занимал первые места. Причиной этого спада является понижение технико-экономических показателей работы.

Плохо в цехе налажена работа по повышению квалификации рабочих. А работа по овладению смежными и вторыми профессиями до сих пор еще находится в зачаточном состоянии.

По сравнению с первым полугодием прошлого года за отчетный период несколько упала трудовая дисциплина. Особенно тревожное положение сложилось в службах механика и энергетика цеха. 90 процентов общего количества работающих в цехе уволены в этих коллективах. Это говорит о

слабой политико-воспитательной работе, хотя администрация цеха не раз указывала руководителям этих служб тт. Стебеневу и Кочану на запущенность этого важного участка работы.

Из выступлений тов. Богданова, председателя цехового комитета тов. Корченова и других выяснилось, что профсоюзные группы ослабили борьбу с прогульщиками и другими нарушителями трудовой и производственной дисциплины. К прогульщикам здесь относятся снисходительно.

Профсоюзные группы должны оживить свою работу с тем, чтобы создать вокруг нарушителей трудовой дисциплины атмосферу нетерпимости, они должны воздействовать на отдельных рабочих и обязать их блюсти правила внутреннего трудового распорядка.

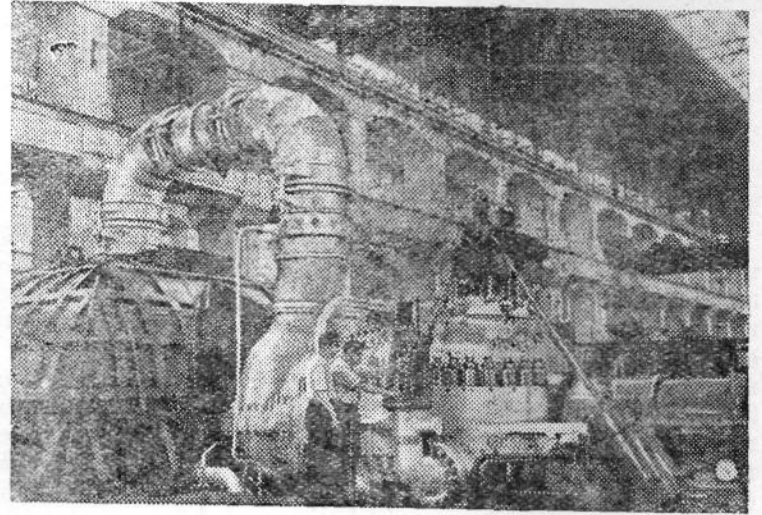
Отрадным является то, что в

цехе за последние три месяца не было ни одного случая травмирования. Но несмотря на это, соблюдение правил техники безопасности со стороны рабочих и контроль за этим соблюдением со стороны мастеров оставляют желать много лучшего.

Выступившие в прениях тт. Корченов, Мартынов, Гордиенко и присутствовавшая на собрании начальник термического бюро отдела главного металлурга тов. Ясногородская высказали ряд критических замечаний.

Есть все основания полагать, что во второй половине нынешнего года коллектив термического цеха № 2 выполнит все годовые обязательства и тем самым внесет свой вклад в общее дело выполнения коллективного договора на 1958 год.

Я. ГОЛОВАНЬ.
Термический цех № 2.



На Харьковском турбинном заводе имени Кирова изготовлена паровая турбина мощностью 150 тысяч киловатт.

В отличие от паровых турбин такой же мощности, этот агрегат имеет не три, а два цилиндра, что позволило сократить его длину на семь метров. Впервые в практике советского турбостроения для энергетических машин такой мощности, рассчитанных на три тысячи оборотов в минуту, ротор низкого давления изготовлен сварным. Если бы из легированной стали отлили слиток для такого ротора, то он весил бы около двухсот тонн, тогда как на сварной потребовалось почти в три раза меньше металла. В сравнении с паровыми турбинами высокого давления прежней конструкции эта будет наиболее экономичной.

На снимке: новая паровая турбина на испытательном стенде завода.
Фото Е. Андреева.

Фотохроника ТАСС.

Вот оно—пионерское лето!

Утро в заводском пионерском лагере начинается с громкого звука горна, извещающего подъем, и гимнастики. Утром в сосновом бору как-то особенно хорошо. Правда, в это время еще прохладно, и надоедливые мошки и комары осыпают ноги, руки, шею. Но дети не замечают этого... Гимнастика и утренний туалет придают бодрое настроение.

После завтрака начинается интересная лагерная жизнь. Подходит к концу второй сезон. Это самое хорошее время года—июль. Можно сходить в бор за ягодами и грибами. Кстати, нынешним летом в бору очень много грибов и в каждом отряде их солят.

Во втором сезоне в лагере отдыхает около 700 пионеров и школьников. Все они находят себе занятие по душе. Здесь созданы и работают кружки «Умелые руки», фотолюбителей, юннатов, литературный, художественной самодеятельности. В одном только кружке «Умелые руки» занимается 80 ребят. Их руками уже сделано много хороших вещей: полочки, рамки, чернильные приборы и другие. Кружком руководит педагог школы имени С. М. Кирова Ольга Дмитриев-

на Иващенко. Особенно усердно занимаются выпиливанием пионеры Женья и Вова Колесовы, Вова Дубына, Витя Алипов, Витя Захаров и другие. В пионерской комнате оборудована выставка лучших работ «умельцев». Кроме этого, готовится большая выставка для клуба нашего завода.

С большим интересом посещают занятия в кружке изобразительных искусств юные художники. За время пребывания в пионерском лагере дети научились делать рисунки с натуры, производить художественную обработку тканей под парчу. Отличаются от других работы, выполненные Женей Смирных, Юрой Тиньгаевым, Вовой Барсуковым и другими.

Большую работу предали кружковцы в дни подготовки к карнавалу, который прошел 29 июля. Много ярких костюмов было изготовлено их руками. Дети в костюмах народов СССР, стран народной демократии, индийцев, бабочек и т. д. вышли на свой карнавалный праздник.

Надолго запомнятся детям встреча и задуманная беседа с участником гражданской войны на Алтае Афанасием Анд-

реевичем Полухиным. Дети избрали его почетным пионером, преподнесли букеты цветов и подарки—изящную полочку, выпиленную участниками кружка «Умелые руки», и газетницу, вышитую девочками. Беседа длилась около часа. Много вопросов задали пионеры тов. Полухину.

Разумно, полезно и увлекательно проводят свой отдых дети в пионерском лагере. Здесь и походы в соседние колхозы, и состязания юных спортсменов, и экскурсия в Лебяжский краеведческий музей «Флора и фауна Алтайского края», и просмотры новых кинофильмов.

День здесь полон веселья и смеха. Только вечером снова раздаются призывные звуки горна, и над бором опускается тишина. Прошел еще один день жизни в пионерском лагере.

Загорелые, веселые, за лето заметно подросшие, скоро вернутся из лагеря дети, отдыхающие во втором сезоне. Все они тепло благодарят партию и правительство за счастливое детство, за заботу о них.

А. ДМИТРИЕВА.

О строительстве дорог на заводе

Бракоделы и ротозеи

Все больше и больше появляется новых производственных цехов и отделов на нашем заводе. На месте старых помещений выстроены светлые, высокие корпуса цехов. Взамен керосиновой «НАТИ» стали выпускать ДТ-54. Уже поговаривают о том, что конструкция трактора ТДТ-60 считается устаревшей и ведутся творческие поиски для изготовления более мощного тракторного двигателя.

Почему же от такого прогрессивного роста завода далеко отстает наше дорожное хозяйство? Территория завода ограничена. Это не бескрайняя целинная степь. Но на заводских дорогах весной и осенью в дождливую погоду утопают в грязи, забуксовывают не только ав-

томашины, но и тракторы. На протяжении всего периода существования завода отдел капитального строительства (начальник тов. Зеленецкий, главный инженер тов. Ловцкий) потворствуют бракоделам строительного треста № 46. Вот факты.

В 1953 году первый строительный участок треста сдал в эксплуатацию дорогу № 10. Вскоре отделом капитального строительства была принята в эксплуатацию бетонированная дорога № 4. Свыше одного миллиона рублей потрачено на строительство этих дорог. Сейчас их нужно срочно ремонтировать, так как в свое время технический контроль ОКСа был ослаблен и строители не заделали температурные швы битум-

ом, не устроили скаты для дождевых вод. Дождевая вода на дороге № 4 не попадает в специальные колодцы, а идет сплошным потоком к помещению механического цеха № 1.

За последние годы написано так много приказов и распоряжений в адрес отдела капитального строительства, что всей этой бумагой можно было бы вымостить дороги на нашем заводе. Однако руководителей ОКСа это не тревожит, они продолжают обещать и отговариваться.

На протяжении 250 метров дороги № 4, идущей от площадки сбыва на северную часть завода, нет ни одного дождеприемного колодца. Нет колодцев на дороге № 1 от проходной до цеха безрельсового транспорта. Вода подмывает грунт,

и дорога портится. Спрашивается, где были работники отдела капитального строительства, когда соорудились эти дороги?

При строительстве подземных коммуникаций траншеи делаются с перемычками, в которых прокладываются трубы. Строители при засыпке траншей грунт не уплотняют, в местах перемычек отверстий не заделывают. После 3—5 лет эксплуатации дорог в этих местах начинаются обвалы, что может привести к тяжелым последствиям.

Нужно строго наказывать бракоделов, строящих эти дороги, и ротозеев, которые не дорожат государственными средствами и принимают строительный брак.

С. ТУЛУНОВСКИЙ,
комендант завода.

За рубежом

Положение в Ливане

31 июля состоится выборы нового президента Ливана. Печать отмечает, что главным фактором, осложняющим эти выборы, является оккупация Ливана американскими войсками.

Как сообщает газета «Ориан», один из руководителей повстанческого движения—Камаль Джумблат заявил: «Наш кризис был на пути разрешения внутренними силами, однако американское вторжение поставило все под вопрос. Ливанская проблема должна быть разрешена самими ливанцами. Если американцы сами не уйдут из Ливана, то мы их изгоним».

По словам той же газеты, другой лидер оппозиции—Саиб Салам подчеркнул, что оппозиция не согласится на президентские выборы, которые будут проходить под угрозой иностранных войск».

В настоящее время, пишет «Ориан», ведутся переговоры вокруг двух кандидатов на пост президента: Альфреда Наккаша, который был главой государства с 1941 по 1943 год, и Бешара эль-Хури. Газета считает, что сторонники правительства поддерживают кандидатуру Наккаша.

Как сообщает корреспондент агентства Рейтер из Бейрута, 25 июля там начал высадку резервный батальон американской морской пехоты численностью около 1,500 человек, который, как сообщают, будет размещен в районе Бейрута.

В этот же день, передает корреспондент агентства Рейтер, завершилась переброска в Ливан вспомогательных сил авиадесантной группы американской 24-й пехотной дивизии. В настоящее время, говорится в сообщении, общая численность американских вооруженных сил, высадившихся на побережье Ливана, достигла 10 тысяч человек.

(ТАСС).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Утерянное удостоверение № 5 на имя члена комиссии рабочего контроля Алтайского тракторного завода ГРИГОРИЯ НИКОЛАЕВИЧА ЩЕРБАКОВА считать недействительным.