

Дзевовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания № 84 (1916) Суббота, 19 июля 1958 г. Цена 10 коп.

Условия соревнования за звание „Лучшая профсоюзная группа завода“

Завком профсоюза разработал и утвердил условия соревнования за звание «Лучшая профсоюзная группа завода». Это будет способствовать оживлению профсоюзной работы в цехах, повышению роли профгрупп на производственных участках.

Опыт работы лучших профсоюзных групп будет обобщаться и широко распространяться среди профгрупп завода.

Профсоюзным группам присваивается звание «Лучшая профсоюзная группа завода» при достижении следующих показателей в работе:

1. Выполнение и перевыполнение обязательств по производительности труда и экономия на одного работающего не менее 250 рублей в квартал.
2. Стопроцентный охват индивидуальным социалистическим соревнованием.
3. Снижение брака в работе против II квартала 1958 года.
4. Отсутствие перерасхода материалов, инструмента.
5. Отличное содержание рабочих мест и оборудования.
6. Активное участие в рационализации и изобретательстве и внедрении рационализаторских предложений. Максимальный охват членством общества рационализаторов и изобретателей.
7. Отсутствие нарушений по охране труда и технике безопасности, производственной и трудовой дисциплине.
8. Активное участие в снижении заболеваемости, товарищеская помощь на дому.
9. Стопроцентный охват работающих профсоюзным членством.
10. Отсутствие задолженности по членским профсоюзным взносам.
11. При оценке результатов работы профгруппы учитывается состояние массово-воспитательной работы (проведение собраний, производственных совещаний и выполнение предложений работающих, организация чток газет и

Курсы крановщиков

При отделе технического обучения начали работать курсы по подготовке кадров крановщиков. Занятия на курсах посещают рабочие из разных цехов завода.

Подготовка квалифицированных крановщиков вызвана производственной необходимостью.

Приказом директора завода занятия на курсах будут проводить инженеры тт. Родштейн, Чурилов, Сейдаханова, Чебарыкин, Шарипов и Лопин.

Занятия будут проводиться ежедневно по утвержденной учебной программе для работающих во второй и третьей сменах — с 1 часа дня, для работающих в первой смене — с 5 часов вечера.

художественной литературы, коллективное посещение кино и театра, выпуск стенгазет, участие в художественной самодеятельности и спортивной работе).

Профгруппы, получившие звание «Лучшая профгруппа завода», заносится на заводскую Доску «Лучшего профактива завода», награждаются Почетными грамотами, а профгруппорги — денежной премией.

Для награждения лучших профгрупп установить: одно первое место с денежной премией 300 рублей; два вторых места с денежной премией по 200 рублей; три третьих места с денежной премией по 100 рублей.

Подведение итогов соревнования производится в конце каждого квартала на расширенных заседаниях цеховых комитетов профсоюза с привлечением широкого актива, после чего материалы представляются на рассмотрение завкома профсоюза.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 17 июля

Должно быть 55,5 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	100	52,3	—	—
Чугунолитейный № 3	94	50,3	—	—
Сталелитейный	93	48,8	104	63,5
Кузнечный	80	42,1	—	—
Термический № 2	100	51,9	25	88,8
Термический № 4	67	48,7	—	—
Прессовый	79	46,9	126	53,4
Метизный	71	42,7	33	19,5
Автоматный	91	45,8	122	48,0
Механический № 1	100	52,6	119	40,3
Механический № 2	81	46,9	60	63,8
Механический № 4	71	41,9	—	—
Моторный	86	47,6	89	35,8
Моторосборочный	97	51,3	53	29,8
Тракторосбороч. № 1	67	46,5	123	45,1
Тракторосбороч. № 2	25	2,5	—	—
ДОЦ	76	50,6	—	—

В июле наш завод должен стать рентабельным предприятием. Однако из опубликованной сводки видно, что многие ведущие цехи слабо наращивают производственные темпы, продолжают отставать от выполнения суточных графиков.

Тракторосборочный цех № 1 отстает от графика почти на двое суток. Виновны в срыве сборки тракторов ДТ-54 коллективы механического цеха № 1, которые не подают на конвейер необходимых узлов и деталей.

По вине кузнечного цеха (начальник тов. Штраухман) и механического цеха № 4 (начальник тов. Путятин) срывается сборка трелевочных тракторов. Из-за отсутствия деталей 17 июля во второй смене была прекращена сборка лебедек в тракторосборочном цехе № 2. Сейчас нужно собирать по 22—23 лебедеки в сутки.

Руководителям отдела материально-технического снабжения пора от обещаний перейти к делу. Заготовительные и механикообработывающие цехи остро нуждаются в целом ряде профилей металла.

Руки прочь от Ливана!

Митинг протеста трудящихся завода

18 июля после окончания первой смены на заводской площади у памятника М. И. Калинину собрались трудящиеся завода, чтобы выразить свой гневный протест против американской вооруженной агрессии в Ливане.

Заявление Советского правительства в связи с событиями на Ближнем и Среднем Востоке зачитывает секретарь Рубцовского горкома КПСС тов. Егоров.

Тракторостроители с огромным вниманием заслушали этот исторический документ, раскрывающий подлые замыслы американских империалистов, поддерживаемых другими колониальными державами.

— Нашим ответом на агрессию империалистов в Ливане, — заявляет тов. Егоров, — должно быть тесное сплочение вокруг родной Коммунистической партии и Советского правительства. Мы должны еще выше поднять производительность труда, чтобы крепла наша социалистическая Родина. Руки прочь от Ливана и всего Арабского Востока!

От имени рабочих, инженерно-технических работников и служащих сталелитейного цеха выступает подручный сталевара тов. Беньков.

— Мы, литейщики, — говорит тов. Беньков, — присоединяем свой голос протеста к миллионным голосам миролюбивых людей, осуждающих агрессивные действия американских интервентов в Ливане, и требуем немедленного вывода американских войск с территории Ливана.

Сталелитейщики горячо поддерживают Заявление Советского правительства и впредь будут еще больше крепить дело мира своим самоотверженным трудом. Мы дадим Родине столько стали, чтобы она стала самой могучей державой в мире, о которую всегда разбивались и впредь будут

разбиваться все происки врагов мира.

От имени комсомольцев и молодых рабочих моторного цеха выступил наладчик тов. Минаев.

— Мы собрались сегодня здесь для того, — говорит тов. Минаев, — чтобы вместе со всем миролюбивым человечеством выразить свое возмущение вооруженной агрессией США в Ливане. Эта агрессия еще раз показывает истинное лицо американских империалистов, ставящих своей целью задушить и поставить на колени народы Востока, поднявшиеся на защиту своей свободы и национальной независимости. Интервенция американских вооруженных сил в Ливане по существу является подготовкой к вооруженной агрессии против Ирака, а также к тому, чтобы задушить национально-освободительное движение на всем Арабском Востоке.

Мы, комсомольцы и рабочие моторного цеха, как и все советские люди, клеймим позором действия американских агрессоров. Одновременно мы выражаем братскую солидарность с народами Арабского Востока, поднявшимися на борьбу с колонизаторами.

Глубоким возмущением против действий американских интервентов в Ливане были проникнуты выступления конструктора отдела

главного конструктора тов. Дедигурова и мастера обрубного отделения чугунолитейного цеха № 1 тов. Тикушина.

На трибуне — секретарь партийного комитета завода тов. Кудрявцев. От имени коммунистов и всего многотысячного коллектива алтайских тракторостроителей он заявляет гневный протест против наглой интервенции колонизаторов, вмешивающихся во внутренние дела народов Арабского Востока.

— Ливан — маленькая страна, ставшая объектом нападения американских агрессоров, — говорит тов. Кудрявцев. — Я выражаю мнение всех коммунистов и беспартийных трудящихся нашего завода, если скажу, что мы все, как один, одобряем Заявление Советского правительства и поддерживаем народы стран Ближнего и Среднего Востока, борющиеся за свою независимость.

Участники митинга единодушно приняли резолюцию, осуждающую открытую агрессию американских империалистов, направленную против миролюбивых народов стран Ближнего и Среднего Востока.

— Не дадим империалистам зажечь пламя новой мировой войны! Руки прочь от Ливана! — гневно заявляют алтайские тракторостроители.

Резервы экономии и рентабельной работы цеха

Коллектив механического цеха № 2 ведет большую работу по вскрытию и использованию резервов производства с тем, чтобы обеспечить рентабельную работу, перейти полностью на хозяйственный расчет, а также на семичасовой рабочий день.

Не случайно поэтому вопрос о резервах производства был предметом обсуждения на открытом партийном собрании, которое состоялось 15 июля.

Этот вопрос также обсуждался рабочими и мастерами на производственных участках, где вносились ценные предложения.

Так, например, ценную инициативу проявили расточники участка вкладышей тт Денекин, Пивнюк и Совеснов. Они предложили всем расточникам перейти на самоналадку станков, что высвобождает в каждой смене одного наладчика. Это предложение достойно серьезного внимания, так как на заводе есть много участков, где можно также осуществить переход на самоналадку оборудования.

На участке редуктора старший мастер тов. Коробко предложил металлизировать деталь 25-402, что значительно сократит брак. Перевод нескольких наименований деталей на точное литье намного сократит также цеховые расходы на их механическую обработку.

Из внешних причин, тормозящих работу цеха и отрицательно влияющих на технико-экономические показатели, является несвоевременная подача заготовок и отсутствие нужного режущего инструмента.

Почти 20—25 процентов режущего инструмента поступает в цех в виде замены. Этот инструмент не отвечает техническим

требованиям на данной операции. В результате — поломки инструмента, и как следствие — огромный перерасход.

В цехе еще велики убытки от брака. Поэтому борьба с браком занимает центральное место в решении задачи о рентабельности производства. Так, брак по некоторым участкам достигает трех процентов от выпуска годных деталей. Однако есть уже существенные результаты в борьбе с браком: на участке вкладышей брак снижен на два процента.

Есть резервы и в экономии материалов. Так, безотходная рубка ленты на детали 04-427 и 04-414/415 дает большую экономию дорогостоящего материала. Но для этого нужна оснастка, которую должен изготовить инструментально-производственный корпус. Но инструментальщики задерживают выполнение заказов, что отражается на снижении себестоимости продукции.

Большие резервы кроются в модернизации оборудования и оснастки. Так, например, намеченная в цехе замена плоскоремной передачи клиноремной исключает необходимость содержать в цехе шорника.

Перевод некоторого оборудования на повышенные режимы резания также сокращает затраты на производство. Однако работы по увеличению режимов резания ведутся медленно, потому что некоторое оборудование в цехе устарело и требует замены.

Несмотря на определенные трудности, коллектив механического цеха № 2 полон решимости преодолеть их и в третьем квартале перейти на рентабельную работу.

И. ЕГОРОВ.
Механический цех № 2.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Выше уровень лекционной пропаганды!

В агитационно-пропагандистской работе среди трудящихся важное место занимает лекционная пропаганда, оказывающая огромное влияние на формирование взглядов человека. Поэтому на всех этапах строительства нашего Советского государства она была и остается решающим средством коммунистического воспитания советских людей.

В настоящее время задачи лекционной пропаганды неизмеримо возросли. Необходимо шире пропагандировать исторические решения XX съезда КПСС и последующие постановления партии и правительства. Особое внимание должно быть уделено разъяснению постановлений майского и июньского пленумов ЦК КПСС.

В первом полугодии 1958 года в клубе завода, в Доме техники, в красных уголках цехов и отделов 26 тысячам тракторостроителей было прочитано свыше 350 лекций на различные темы. Более 160 лекций прочитано на политические темы, остальные — на естественно-научные и технические темы.

В подготовке и проведении лекций большую работу выполняют цеховые партийные организации. Так, в партийных организациях сталелитейного, чугунолитейных, первого механического, газокислородного цехов, центральной заводской лаборатории, жилищно-коммунального отдела систематически планируются и читаются лекции на темы, интересующие слушателей.

Секретари этих партийных организаций и их заместители высоко оценивают роль лекционной пропаганды. Здесь, как правило, строго учитывают запросы и пожелания коллективов при планировании лекций.

В ряде цехов и отделов се-

кретари партийных организаций и другие ответственные работники пытаются доказать, что они затрудняются собрать людей для прослушивания той или иной лекции. Это объясняется тем, что планирование лекций проводится без учета запросов коллектива.

Там, где проводится кропотливая и продуманная подготовительная работа, организуемая партийными бюро, лекционная пропаганда стоит на должном уровне. Целесообразно демонстрировать интересные кинофильмы после проведения тех или иных общественно-политических мероприятий. Все это обеспечивает хорошую организацию и дисциплинированность слушателей.

В цехах, о которых мы говорили выше, уже в текущем году прочитано 89 лекций, запланированных партийными организациями. Кроме того, бюро технической информации завода систематически занимается пропагандой технических знаний.

Неплохо организуются и проводятся лекции в механическом цехе № 2, в скрапоразделочном и моторном цехах. Хорошо проводят эту работу в кузнечном цехе и на теплоэлектроцентрали, в чем несомненная заслуга партийных организаций, осуществляющих политическое руководство в своих коллективах.

К сожалению, не все секретари цеховых партийных организаций по-серьезному занимаются вопросами идеологической работы. Плохо поставлена лекционная пропаганда в отделах капитального строительства и главного технолога, в прессовом, моторосборочном, транспортном, теплосиловом и втором тракторосборочном цехах. Здесь совершенно перестали планировать лекции.

Необходимо оживить лекцион-

ную пропаганду в общежитиях, где проживают молодые тракторостроители. Здесь, как правило, эта работа свертывается с наступлением летнего периода.

Следует также постоянно помнить, что лекционная пропаганда должна отвечать требованиям сегодняшнего дня, должна быть тесно увязана с конкретными задачами, стоящими перед трудящимися. Только при этих условиях мы добьемся положительных успехов в лекционной пропаганде.

А. КАТЕРНИЧ.



Ленинград. На заводе слонистых пластиков Управления химической промышленности Ленинградского совнархоза в этом году освоено производство ценного электроизоляционного материала — гетинакса. Он изготавливается путем горячего прессования бумаги, пропитанной креозольной смолой. Гетинакс успешно применяется в телефонии и радиотехнической промышленности.

На снимке: старший прессовщик Л. Г. Селезнева осматривает листы гетинакса, полученные прессованием на четырехсоттонном гидравлическом прессе. Фото П. Федотова. Фотохроника ТАСС.

Больше внимания вопросам механизации трудоемких процессов

Забываясь о дальнейшем повышении производительности труда и снижении себестоимости выпускаемой продукции, Коммунистическая партия и Советское правительство обращают серьезное внимание на широкое внедрение на промышленных предприятиях комплексной механизации и автоматизации производственных процессов.

Коллектив нашего завода проделал некоторую работу в деле механизации и автоматизации трудоемких процессов производства. Однако еще многое предстоит сделать в этом направлении.

Так, например, в термическом цехе № 2 (начальник цеха тов. Богданов, заместитель начальника по технической части тов. Филалов) в первом полугодии внедрены в производство некоторые мероприятия оргтехплана 1958 года, направленные на механизацию труда. В двум цементационным печам, работающим на мазуте, были установлены исполнительные механизмы для автоматической регулировки и подачи смеси воздуха и мазута в печь для каждой форсунки в отдельности. Раньше регулировка подачи смеси воздуха и мазута производилась вручную, причем поддержание нужной температуры в цементационной печи было делом очень трудным. В настоящее время температура поддерживается автоматически.

С внедрением этого мероприятия высвобождено три человека и получена экономия только на заработной плате в сумме 24 тысячи 500 рублей в год.

Внедряется в производство и другое весьма ценное мероприятие — полуавтоматический станок для закалки шестерен лебедки трелевочного трактора ТДТ-60 токами высокой частоты. Полуавтоматический станок недавно был изготовлен в цехе станкострое-

ния, механизации и автоматизации и установлен в механическом цехе № 4 на поточной линии обработки шестерен. Однако до сих пор термисты не могут запустить этот полуавтомат только из-за того, что работники отдела капитального строительства отказываются выдать 70 метров кабеля для подвода электроэнергии. Внедрение этого полуавтомата в производство позволит снизить затраты на транспортировку шестерен из механического цеха № 4 в термический цех № 2 и механизировать закалку шестерен непосредственно на участке.

Задерживается и другое ценное мероприятие — изготовление и пуск подвешенного конвейера между термическим цехом № 2 и производственными участками механического цеха № 1.

Подвешенный конвейер почти готов к пуску. Для того, чтобы запустить его в работу, необходимо произвести перепланировку станочного оборудования на некоторых производственных участках механического цеха № 1, а также на участке закалки токами высокой частоты в термическом цехе № 2. Кроме этого, до сих пор не изготовлены приводные и поворотные звездочки для подвешенного конвейера.

Остались невнедренными в механическом цехе № 1 и другие мероприятия, направленные на механизацию трудоемких работ. Среди них — изготовление станка для механической развертки корпусов коробок перемены передач, изготовление станка для чистовой расточки корпусов заднего моста. Внедрение этих мероприятий в производство позволило бы заменить ручной труд механическим и снизить трудоемкость изготовления деталей.

В. ЛУКИЧЕВ.

На цеховых партийных собраниях

У тракторосборщиков

На открытом партийном собрании парторганизации тракторосборочного цеха № 1 обсуждались вопросы выполнения июльского производственного плана и рентабельности работы цеха. Доклад сделал и. о. начальника цеха тов. Петров.

В прениях по докладу выступило 10 человек. Выступающие говорили о серьезных недостатках, имеющих место в работе отдельных участков. В частности, серьезной критике были подвергнуты руководители участка головы конвейера, где старшим мастером член КПСС тов. Бряжев. Здесь мало уделяется внимания вопросам экономии. На обкаточной площадке в бес-

порядке разбросаны детали. Они ломаются, гусеницами, тракторов втаптываются в грязь.

Работники цеха отметили слабую работу механического участка, руководимого старшим мастером членом КПСС тов. Лисенковым. Этот участок резко отстал от графика выдачи таких важных деталей, как чугунные брусья, втулки, катки. На участке нет борьбы за экономию и высокое качество продукции.

Партийное собрание приняло решение, обязывающее руководителей цеха, участков и смен, а также всех коммунистов улучшить организацию социалистического соревнования, устранить отмеченные недостатки.

У чугунолитейщиков

16 июля в чугунолитейном цехе № 1 состоялось партийное собрание, на которое были приглашены беспартийные активисты.

— Наша задача, — заявил докладчик начальник цеха тов. Вербицкий, — сделать цех рентабельным, создать нормальные условия для работы завода.

Тов. Вербицкий отметил, что в ближайшее время необходимо увеличить съём онок на всех конвейерах.

В своих выступлениях и. о. мастера формовки южного пролета тов. Кривокрытов, выбивщик член КПСС тов. Ломакин, молодой коммунист тов. Боровиков, партгруппорг стержневого отделения тов. Семенов отметили недостатки в работе своих коллективов.

Собрание наметило мероприятия по улучшению хозяйственной и политической работы в цехе.

Обзор стенной печати

В ногу с коллективом

В сталелитейном цехе вышел восьмой номер стенной газеты «Сталь». В передовой статье, озаглавленной «Наши задачи», говорится о том, что коллектив сталелитейщиков в этом году успешно завершил полугодовой план выпуска стального литья. Однако июньский план цех не выполнил. «Решением июньского Пленума ЦК КПСС, — пишет газета, — перед промышленностью поставлена задача комплексной механизации и автоматизации производства с тем, чтобы сделать новый скачок на пути технического прогресса и роста производительности труда. В связи с этим коллективу цеха предстоит большая работа.

Поставив в центре внимания общенародную задачу, газета нацеливает коллектив на выполнение июльского производственного задания. «Для того, чтобы успешно выполнить план июля, — говорится в передовой, — нам необходимо приложить максимум усилий для скорейшего пуска четвертого литейного конвейера».

Редколлегия «Стали» настоятельно добивается того, чтобы на страницах газеты были заметки по самым различным вопросам производственной жизни цеха. В восьмом номере, например, много места уделено вопросам охраны труда и техники безопасности. Ведь с 1 июля на заводе объявлен общественный смотр техники безопасности.

В заметке «А воз и ныне там», написанной работником обрубного отделения тов. Шустовым, критике подвергнуты работники отдела техники безопасности за то, что они недостаточно борются за организацию нормальных условий труда рабочих.

Заслуживает внимания заметка под заголовком «Когда не выполняются решения цехкома». В ней автор тов. Залесков говорит о том, к чему приводит невыполнение принятых решений. В заметке названы ответственные лица за выполнение отдельных работ. Однако эти товарищи бездействуют. Поднятые на столбцах газеты вопросы очень актуальны. Устранение имеющихся недостатков, безусловно, принесет цеху большую пользу.

Стенная газета «Сталь» борется за действенность своих материалов. На ее столбцах введена специальная рубрика «Сообщает редколлегия», где говорится о принятых мерах по той или иной заметке. Вместе с тем, в стенной газете проскальзывают материалы поверхностные, общие, неконкретные. К таким надо отнести заметку тов. Грюнбуш, озаглавленную: «В комсомольскую копилку». Судя по заголовку, автор ее должен был рассказать, как комсомольцы сталелитейщики ведут борьбу за экономические средства. Однако в заметке об этом ничего не сказано. В ней говорится о том, что комсомольцы только еще решили вести борьбу за экономию сжатого воздуха. Очень жаль, что в заметке отсутствуют конкретные факты.

В основном редколлегия газеты «Сталь» правильно поняла цели и задачи, стоящие перед коллективом сталелитейщиков в третьем квартале по увеличению выпуска стального литья. Она идет в ногу с коллективом.

Новые книги в партийной библиотеке

Н. С. ХРУЩЕВ.—Воспитатель активных и сознательных строителей коммунистического общества. Речь на XIII съезде ВЛКСМ 18 апреля 1958 года. Издательство

ЦК ВЛКСМ «Молодая гвардия», 1958 г., стр. 30.
Л. СЛЕПОВ.—Высшие и местные органы партии. Москва. Госполитиздат, 1958 г., стр. 128.

А. А. МИШИН.—Государственный строй США. Государственное издательство юридической литературы. Москва, 1958 г., стр. 99.

Еще раз о работе конструкторов отдела главного технолога

В газете «Боевой темп» уже не раз поднимались вопросы о том, чтобы работники отдела главного технолога, занимающиеся проектированием инструмента, приспособлений и оснастки, почаще бывали в цехах, следили за работой оборудования, согласовывали чертежи с мастерами и технологами производственных участков, прежде чем воплотить свои замыслы в металл.

Однако конструкторы отдела главного технолога по-прежнему проектируют инструмент и приспособления, не выходя из своей комнаты, допуская при этом массу неточностей, ошибок. Вот несколько характерных примеров.

Изготовленные по чертежам конструктора тов. Серенко адаптеры индекса 340-582, предназначенные для протяжки шлицов деталей 22-405 и 22-406 оказались на 73 миллиметра больше нужного размера по посадочному месту. Нам, моторщикам, пришлось протачивать наружный диаметр. А так как стенка получалась тонкой и ненадежной, пришлось также вставлять и приваривать кольцо. Ведь мог же тов. Серенко, прежде чем проставить в чертеже размер посадочного места, прийти на участок и замерить на протяжном станке отверстие под адаптер! Однако он этого не сделал.

Дальше. На комбинированном

микротасте, предназначенном для контроля размера шеек распределительного валика при шлифовке, прежде чем приступить им работать, пришлось переставить скобу. А сам микротаст настолько тяжел, что пружина не в силах поднимать его в верхнее крайнее положение.

Выпускаемые приспособления обычно металлоемкие и тяжелые. Для детали 21-20, которая весит всего лишь 20 граммов, изготовлен кондуктор весом в 20 килограммов.

Перестарался конструктор тов. Серенко и при проектировании приспособления для сверления отверстий диаметром 8 миллиметров в детали А20-213 (индекс приспособления 300-024). Во-первых, конструкция приспособления не позволяла зажимать деталь, во-вторых, приспособление весит 27 килограммов, в то время как сама деталь весит лишь 65 граммов. Кондуктор для сверления точно такой же детали—20-403 (вилка), на котором в настоящее время мы работаем, весит всего 4 килограмма и значительно проще в изготовлении. Спрашивается, зачем нужно было «изобретать» кондуктор индекса 300-024, когда уже есть более совершенный кондуктор, который почти в семь раз легче кондуктора конструкции тов. Серенко?

Можно привести еще много примеров ошибок и промахов конструкторов отдела главного технолога. Это даже вошло в систему. Подтверждается это тем, что от 50 до 80 процентов оснастки, которую получают моторщики из инструментально-производственного корпуса, приходится переделывать в цехе. Чем объяснить такое положение? Очевидно, безответственным отношением некоторых работников к своим обязанностям, их нежеланием спуститься вниз, на производственный участок, для которого они проектируют и изготавливают оснастку.

Сейчас, когда весь коллектив нашего завода борется за переход на рентабельную работу, конструкторы отдела главного технолога должны в корне перестроить свою работу. Пора поставить вопрос о том, чтобы средства, расходуемые на переделку оснастки по вине конструкторов или работников инструментально-производственного корпуса, взимались с виновников. Нельзя допустить, чтобы государственные средства выбрасывались на ветер.

И. ФЕДОРОВ,
старший мастер моторного цеха.

Молодое пополнение рабочего класса

В коллектив кузнечного цеха недавно прибыло пополнение. Это молодые рабочие, окончившие ремесленные и технические училища. Всего в цех прибыло 43 человека. Коллектив кузнецов встретил их с большим вниманием и заботой.

За короткое время молодые рабочие ознакомились с производством, приобрели практические навыки. Многие из них трудятся уже самостоятельно.

...У двухдвуховой ковочной машины стоят выпускники ремесленного училища Евгений Тимофеев и Анатолий Гурбин. Анатолий нагревает заготовки и подает

Евгению, который четко штампует их. Несколько ударов ковочной машины—и горячая заготовка превращается в болт. Штамповщик отбрасывает болт в чан, наполовину наполненный готовыми деталями.

Мастер легкой кузницы тов. Воронин с похвалой отзывается о работе этой бригады.

—Штамповщик Евгений Тимофеев,—говорит он,—хорошо освоил штамповку деталей на ковочной машине, часто перевыполняет задания. Анатолий Гурбин—его первый помощник. Они очень старательны и вникают во все вопросы производства.

Так же добросовестно относятся к работе молодые рабочие тт. Васильев, Мажнос, Гунько и другие. Они работают нагревальщиками на четырех- и двухдвуховой ковочных машинах.

Много молодежи трудится сейчас в термическом отделении и тяжелой кузнице. Среди них тт. Кухтинов, Прохоров, Вишневецкий и другие.

В. ВЕСЕЛОВ.

Тимирязевцы в гостях у тракторостроителей

Из Москвы в г. Рубцовск прибыла группа студентов четвертого и пятого курсов сельскохозяйственной академии имени Тимирязева. Цель поездки — ознакомление с работой предприятий сельскохозяйственного машиностроения.

16 июля гости из Москвы побывали на нашем заводе. С помощью экскурсовода они ознакомились с работой механических цехов и большого конвейера.

Особенно интересовались студенты тем, как обрабатываются детали и узлы трактора ДТ-54, гидравлической системой, проследили работу конвейера, на котором собирается трактор ДТ-54. Кроме того, студенты-экскурсанты ознакомились со сборкой моторов и работой испытательной станции.

Будущим агрономам, специалистам сельского хозяйства знакомство с нашим заводом принесет большую пользу в их дальнейшей учебе.

Общественный смотр охраны труда и техники безопасности

Нет массовости в работе

Прошло 19 дней со дня объявления общественного смотра охраны труда и техники безопасности на заводе.

На многих участках чугунолитейного цеха № 3 для улучшения условий труда рабочих проведены некоторые мероприятия. Самым пыльным участком в цехе считалось кокаутное отделение. Сейчас там работает вентиляционная установка, которая, очищая воздух, значительно улучшает условия труда.

Ценным мероприятием является также удаление пыли с транспортерных лент при помощи пара. Такое устройство установлено пока только на одном транспортере. Это эффективная мера борьбы с пылью.

Можно еще назвать ряд других мероприятий, которые проведены с целью улучшения условий труда. Но их могло быть гораздо больше, если бы цеховой комитет профсоюза во главе с тов. Брежневым организовал общест-

венный смотр охраны труда и техники безопасности на высоком уровне. К сожалению, этого не случилось. Наспех организованная цеховая комиссия не ведет разъяснительной работы среди коллектива. Цеховой комитет не сумел привлечь всех рабочих к активному участию в проводимом смотре.

На участках не было собраний, на которых можно было бы посоветоваться с рабочими, что нужно для того, чтобы улучшить условия труда. В цехе нет ни одного плаката, рассказывающего о смотре. Поэтому и не удивительно, что многие рабочие и даже некоторые профгруппорги не знают о проходящем смотре.

Токарь тов. Шубный, который также ничего не знает о смотре, говорит:

—У нас на участке не все гладко с техникой безопасности и охраной труда. Давно мы предлагаем приобрести аптечку, но никому до этого нет дела.

Мастер тов. Денисов, например, в свое время предлагал установить монорельс с тельфером для погрузки и разгрузки металлической стружки. Но это мероприятие не осуществляется. А ведь оно значительно улучшило бы условия труда. Сколько ценных предложений мог бы подать весь коллектив цеха, если бы он был по-настоящему привлечен к участию в смотре!

Не проявляет должной инициативы в этом деле и цеховой инспектор по технике безопасности тов. Коробов, хотя общественный смотр охраны труда и техники безопасности — его кровное дело!

Такое отношение к проведению общественного смотра вызывает беспокойство. Партийной организации и ее секретарю тов. Бородину нужно обратить на это серьезное внимание.

В. ВЯЛОВ.

Дела и нужды заводского общества изобретателей и рационализаторов

Как известно, в конце июня на нашем заводе была создана первичная организация ВОИРа (Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов), задачей которого является всемерно двигать вперед дело технического прогресса, помогать заводским изобретателям и рационализаторам в выявлении скрытых резервов производства, оказывать содействие во внедрении ценных предложений рационализаторов.

На конференции рационализаторов и изобретателей был избран совет общества в составе 17 человек. Кадровый работник завода, активный рационализатор тов. Бронский избран заместителем председателя этого общества и утвержден руководителем группы защиты прав рационализаторов и изобретателей.

Изобретатель и рационализатор, бывший работник завода, ныне пенсионер тов. Вуль избран казначеем общества, а технолог термического цеха № 2 тов. Сусоева—секретарем первичной организации общества.

После организационного заседания совета избранные комиссии приступили к работе. Так, начали работу группы по обмену опытом, пропаганде и дальнейшему расширению общества и по защите прав изобретателей и рационализаторов. Руководители этих групп тт. Дегтярев и Бронский вместе со своим активом уже проработали определенную работу.

Достаточно сказать, что в на-

стоящее время принято в члены общества свыше 1700 человек. За последнее время проведены два семинара председателей и секретарей цеховых советов общества. Сейчас на заводе насчитывается 34 таких организации.

На прошедших семинарах были поставлены конкретные задачи, разрешением которых должны заниматься цеховые советы.

Необходимо отметить, что деятельность нового общества будет зависеть от работоспособности советов, от желания отдельных товарищей участвовать в кипучей общественной жизни своего родного заводского коллектива.

25 июля будет проходить первая краевая конференция рационализаторов и изобретателей, на которую избрано 26 делегатов от нашего завода, представляющих многотысячный коллектив алтайских тракторостроителей.

На этой конференции будут подведены итоги проведенной работы в крае по созданию нового общества. Наша делегация расскажет о своей работе.

В настоящее время остро назрел вопрос о выделении рабочего помещения для совета общества. Члены совета вынуждены работать разрозненно, что в значительной степени снижает уровень проводимой работы. Руководители завода должны найти такое помещение в ближайшие дни и предоставить его в распоряжение заводского совета общества рационализаторов и изобретателей.

Л. БОРИСОВ,
председатель совета ВОИР.

Воздушные ворота столицы

Основной центр воздушных сообщений Советского Союза—Москва—связан прямыми маршрутами со всеми столицами союзных республик, с крупнейшими городами, индустриальными центрами и курортами страны.

По протяженности внутренних воздушных линий наша страна занимает первое место в мире.

С Московского Центрального аэропорта (Внуково) скоростные комфортабельные самолеты Гражданского воздушного флота СССР совершают регулярные рейсы в главные города стран народной демократии—Китай, Польшу, Чехословакию, Албанию, Венгрии, Корейской Народно-Демократической Республики, Румынии, Болгарии, в Германскую Демократическую Республику и другие страны.

Большую роль в ускорении перевозок пассажиров и грузов сыграло оснащение авиалиний самолетами новейших конструкций. Теперь пассажиры, летающие на комфортабельных скоростных лайнерах «ТУ-104», в два-два с половиной раза быстрее прибывают к месту назначения.

На снимке: самолеты «ТУ-104» перед полетом.

Фото В. Мастокова и А. Конькова.

Фотохроника ТАСС.



Как живой с живыми говорит

(К 65-летию со дня рождения В. В. Маяковского)

С каждым годом, с каждой нашей победой, приближающей нас к коммунизму, все ярче выступает бессмертный гений В. В. Маяковского, огромное значение его творческого наследия.

Меняется облик родной земли — советский человек и вырос хозяин этой земли — советский человек. Много крылатых песен, поэм, произведений искусства, отражающих героические дела народа, создали наши писатели и художники. Но поэзия



Маяковского не ушла в прошлое. Слово поэта-борца, пламенного патриота Родины, звучит все громче, все шире, оно вливается в голоса передовых борцов за мир, за коммунистическое будущее. Оно зовет, звенит, оно вдохновляет на новые подвиги, помогает бороться и строить. Маяковский, поистине, и сегодня «как живой с живыми» говорит.

Творческий путь Маяковского неразрывно связан с борьбой за торжество революции, становление и укрепление Советской республики. Маяковский воспел в своих стихах Коммунистическую партию, он запечатлел образ Ленина, участвовал своими произведениями в защите советского Отечества, в строительстве социализма. В своей поэзии В. В. Маяковский воспел социалистический труд, создал вдохновенные образы новых советских людей, разоблачал буржуазную культуру и прогнившую сущность западной «демократии».

Художник слова, «всю свою звонкую силу поэта» отдавший атакующему классу, он не знал более высокого назначения поэзии, чем служба интересам народа, партии.

В одном из своих выступлений он сказал: «Говорят, что вот Маяковский, видите ли, поэт, так пусть он сидит на своей поэтической лавочке... Мне наплевать на то, что я поэт. Я не поэт, а прежде всего поставивший свое перо в услужение сегодняшнему часу, настоящей действительности и проводнику ее — Советскому правительству и партии».

Каждое произведение великого советского поэта было откликом на явления жизни, горячим призывом к современникам, возбуждавшим их творческую активность в том направлении, которое в данный момент было самым важным для нашей страны.

Он обращался к матросам—солдатам революции, он гневно клеймил предателей Родины, резко выступал против косности и рутинности мещанства, строил новое искусство.

Через все творчество Маяковского проходит образ Ленина. Еще в 1918 году он пишет стихотворение «Владимир Ильич», в котором говорит о великом значении учения Ленина.

В 1923 году Маяковский пишет взволнованные стихи «Мы не верим». В год смерти Владимира Ильича создает поэму «Владимир Ильич Ленин», в 1927 году — «Ленин с нами», в 1929 году — «Разговор с товарищем Лениным».

Впервые Маяковский увидел Ленина весной 1917 года в редакции «Правды». С тех пор внимательнейшим образом изучает каждое слово вождя и учителя. От самой глубины его сердца шли слова, обращенные к Владимиру Ильичу...

«Вашим,
товарищ,
сердцем
и именем
думаем,
дышим,
боремся
и живем!»

Утверждая бессмертие дела Ленина, его идей, Маяковский писал:

«Ленин
и теперь
живее всех живых.

Наше знание,
сила и оружие...»

Раскрывая органическую связь партии и Ленина, историческую обусловленность появления Ленина и связь с широкими массами трудящихся, Маяковский писал:

«Бился
об Ленина
темный класс.

Тек
от него
в просветленьи,
и, обданный
силой
и мыслями масс,
с классом
рос
Ленин.

Партия и Ленин—
близнецы-братья...»

Лирика Маяковского глубоко своеобразна. В ней отчетливо выступает поэт-новатор, пламенный патриот. Это стихи «агитатора, горлана, главаря», обращенные к жизни, глубоко действенные, полные горячей любви к советскому человеку. Стихи Маяковского — разящее оружие в борьбе за мир во всем мире.

Маяковский имел право, обращаясь к будущим поколениям, сказать:

«Я к вам приду
в коммунистическое далеко!...

Мой стих
трудом
громаду лет прорвет».

Он был уверен, что в строю строителей коммунизма будет живым примером вдохновения, героического подвига и верности делу Ленина, партии.

«Я подыму,
как партбилет,
все сто
томов
моих партийных
книжек».

В этом гордом заявлении мы слышим величественный голос нашей эпохи, наших поколений, преобразующих мир на новых началах.

З. КОРОБКОВА,
преподаватель школы № 9.

„Бюллетень по обмену опытом“ № 5

Вышел в свет и поступил в библиотеки завода «Бюллетень по обмену опытом» № 5 (25)—издание бюро технической информации и совета научно-технического общества машиностроительной промышленности на заводе.

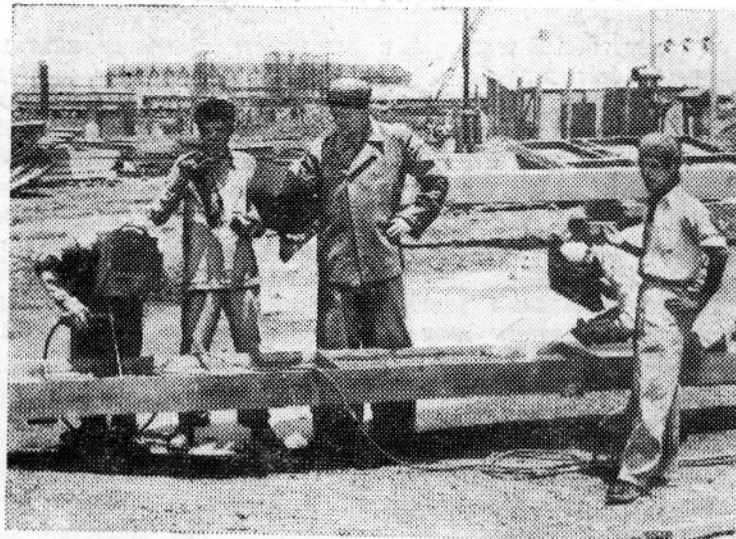
Бюллетень посвящен описа-

нию работ по созданию новой техники на нашем заводе. В своей статье главный конструктор тов. Гахенсон дает подробную характеристику проектируемому на заводе трактору ДТ-4, четыре опытных образца которого будут изготовлены в сентябре этого года.

Далее в статье тов. Гахенсона следуют описания трактора ДТ-4Б болотной модификации и трактора ТДТ-75.

Большой раздел в статье отведен описаниям самосвального гусеничного трактора ТСТ-130 и колесного трактора с четырьмя ведущими колесами.

За рубежом



Индия. На строительстве металлургического завода в Бхилаи, сооружаемого при помощи Советского Союза Сварочные работы ведут совместно индийские и советские рабочие.

На снимке: советский сварщик обучает индийских рабочих. Фото Р. Францева. Фотохроника ТАСС.

События в Ираке

ДАМАСК, 14 июля. По сообщению радио Багдада, в ночь на 14 июля в Ираке произошел государственный переворот: королевский режим свергнут, и провозглашена Иракская Республика. Первым республиканским декретом было создано правитель-

ство во главе с премьер-министром бригадным генералом Абдель Керим Касемом, он же — министр обороны республики. Заместителем премьер-министра назначен полковник Абдель Салем Мухаммед Ареф.

Провозглашение Иракской Республики

БЕИРУТ, 14 июля. Радиостанция Багдада передала сегодня обращение командования иракской армии к иракскому народу. В обращении говорится: Мы приступили к освобождению нашей дорогой родины от власти преступников, отдавших страну и ее богатства в руки империалистов.

Братья! Армия—это часть народа. Она принадлежит вам. Она совершила то, о чем вы мечтали. Поэтому вы должны ее поддерживать в борьбе против кровопийц и клики Нури Саида. Наша победа может быть полной только при условии поддержки народа в деле защиты от возможных заговоров империализма против молодой Иракской Республики. Призываем вас энергично бороться против империализма. Мы заявляем, говорится далее в обращении, что будет избрано правительство из представителей самого народа и самим народом. Наша страна будет называться Иракской Республикой. Она будет проводить арабскую политику и строго соблюдать решения Бандунгской конференции.

Создается временный государственный совет республики, который будет выполнять функции президента республики до тех пор, пока народ не изберет президента. Этот совет создан в следующем составе: председатель совета—генерал Надим Эр-Рифаи. Члены совета Мухаммед Махди Кубба и Халед Нахшабанди.

Временный государственный совет Иракской Республики обнародовал декрет о назначении главнокомандующим всех вооруженных сил Иракской Республики, ки Абдель Керим Касема. Этим же декретом Абдель Керим Касем назначен главой правительства Иракской Республики. Отменяются все титулы и звания, устанавливаемые королевской властью. Издан также ряд декретов о смещении и назначении других лиц на государственные административные и военные посты.

Как передало радио Иракской Республики, в результате всенародного восстания и гнева народа убиты наследный принц Ирака Абдель Илах (дядя бывшего короля) и один из его сподвижников.

(ТАСС).

СПОРТ

ФУТБОЛЬНЫЕ МАТЧИ

Начался розыгрыш первенства города по футболу. В прошлое воскресенье — 13 июля на стадионе «Труд» встретились сборная команда нашего завода с алтайсельмашевцами.

Игра проходила с явным перевесом на стороне футболистов нашего завода. Матч закончился со счетом 4:0 в пользу тракторостроителей.

На днях сборная футбольная команда нашего завода выехала в г. Барнаул, где проведет игры на первенство края.

БАСКЕТБОЛИСТКИ ЗАВОДА НА ПЕРВОМ МЕСТЕ

В г. Барнауле проходит краевая спартакиада физкультурных

коллективов спортивного общества «Труд». В соревнованиях особенно отличилась сборная команда баскетболисток нашего завода.

В играх по баскетболу они встретились с командами меланжевого комбината, завода «Трансмаш» и бийской командой стрелка № 121.

Все встречи с внушительным счетом выиграли баскетболистки нашего завода. В краевой спартакиаде они заняли первое место.

Сборная женская баскетбольная команда нашего завода завоевала право участия в розыгрыше республиканского первенства по спортивному обществу «Труд».

Зам. редактора И. МАМЧУК.