

# Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания  
№ 83 (1915)

Четверг, 17 июля 1958 г.

Цена  
10 коп

## Коммюнике о пребывании товарища Антонина Новотного в СССР

В подписанном 12 июля Коммюнике о пребывании в СССР Первого секретаря Центрального Комитета Коммунистической партии Чехословакии и Президента Чехословацкой Республики Антонина Новотного говорится, что между коммунистическими партиями Советского Союза и Чехословакии, между СССР и Чехословацкой Республикой существует полное единство во взглядах, вытекающее из общности принципиальных позиций, по всем вопросам международной и внутренней политики.

Во время встреч партийных и государственных деятелей Чехословакии и Советского Союза обе стороны констатировали, что дружественные отношения между обеими странами продолжают успешно развиваться и крепнуть.

Обе стороны с удовлетворением констатировали также успешное развитие экономического сотрудничества между Советским Союзом и Чехословакией, приобретающего все более совершенные формы.

Партийные и государственные деятели Советского Союза и Чехословакии, говорится в Коммюнике, единодушны в том, что крепнущее единство стран социалистического лагеря, основанное на принципах пролетарского интернационализма и верности идеям марксизма-ленинизма, представляет собой главную гарантию успешного развития всех стран, вставших на путь социалистического строительства.

Обе стороны констатировали, что характерной чертой современного международного положения является мощный рост сил мира, демократии и социализма, которые имеют свою прочную и надежную опору в непоколебимом единстве стран социалистического лагеря.

Стороны высоко оценивают тот вклад, который великий народный Китай вносит в дело укрепления единства социалистического лагеря, в дело борьбы за мир и сотрудничество между народами. СССР и Чехословакия, говорится в Коммюнике, будут и впредь решительно добиваться восстановления законных прав КНР в ООН, видя в этом одно из важнейших условий превращения этой организации в эффективный международный инструмент поддержания всеобщего мира.

В Коммюнике подчеркивается важность созыва в ближайшее время совещания руководящих государственных деятелей с участием глав правительств.

Обе стороны считают одной из наиболее неотложных проблем современности прекращение испытаний всех видов ядерного оружия, что имело бы благоприятные последствия для укрепления дела мира и прекращения дальнейшей гонки вооружений.

В Коммюнике подтверждается решимость вести последовательную борьбу против дальнейшей милитаризации Западной Германии, правительство которой при поддержке правительства США приступило к ускоренному вооружению бундсвера атомным и ракетным оружием. СССР и

Чехословакия выражают свою полную солидарность с Германской Демократической Республикой, показывающей своим примером путь к созданию миролюбивой и демократической Германии и ведущей активную борьбу за безопасность в Европе.

В ходе бесед было подчеркнуто, что предотвращению военной опасности в Европе содействовало бы создание в Центральной Европе зоны, свободной от ядерного и ракетного оружия. Было высказано глубокое беспокойство по поводу создавшегося положения на Ближнем и Среднем Востоке в связи с событиями в Ливане.

Обе стороны, подчеркивается в Коммюнике, будут добиваться упрочения мира между народами и расширения сотрудничества между всеми странами на основе соблюдения принципов мирного сосуществования государств, независимо от их общественных и социальных систем.

Руководящие деятели КПСС и КПЧ обменялись информацией о работе своих партий и обсудили вопросы партийных взаимоотношений и актуальные проблемы международного рабочего движения.

Во время бесед были обсуждены конкретные мероприятия по дальнейшему обмену опытом партийной работы, а также по расширению контактов между КПСС и КПЧ. Обе партии, говорится в Коммюнике, будут решительно бороться против всяких попыток нарушить единство социалистического лагеря. Они будут и впредь расширять и укреплять интернациональные связи со всеми коммунистическими и рабочими партиями, со всем международным революционным движением во имя новых побед социализма и мира.

## ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

### Создано общество «СССР—Франция»

Созданию в Советском Союзе общества «СССР — Франция» было посвящено собрание представителей общественности, состоявшееся 11 июля в Москве.

С докладом выступил писатель И. Г. Эренбург. С большим вниманием собравшиеся выслушали выступление президента общества «Франция —

СССР» генерала Э. Пети, прибывшего в Москву специально для участия в этом вечере.

Участники собрания приняли решение учредить в Советском Союзе общество «СССР — Франция» и избрали его правление. Председательствовать в президентском совете поручено писателю И. Г. Эренбургу.

## Полтинник весом в... килограмм

Интересная монета приобретена краеведческим музеем города Хвалынска Саратовской области. Эта медная квадратная пластина. На ней отчеканен герб Российской империи, в центре надпись: «Цена полтина. Екатеринбург. 1726». Монета толщиной в полсантиметра, длиной в 14 сантиметров весит 906 граммов. Почти килограмм!

Во время царствования Петра I было выпущено в обращение большое количество медных монет. Чтобы вытеснить часть мелкой медной монеты, решили отчеканить полноценные деньги. Такие деньги в виде квадратных пластин и были отчеканены в 1725—1726 годах на Екатеринбургском монетном дворе.

## Социалистическое соревнование в цехах завода

### Растут ряды передовиков труда

С каждым днем ширится социалистическое соревнование среди коллективов участков тракторосборочного цеха № 1 за получение переходящего Красного знамени. Семь смен различных участков боролись за это право на прошлой неделе. По лучшим итогам выполнения производственного задания переходящее Красное знамя цеха присуждено коллективу участка головы большого конвейера, которым руководит старший мастер коммунист Петр Степанович Кряжев. Красное знамя передано лучшей смене этого участка, возглавляемой и. о. мастера тов. Карпачевым. Эта смена выполнила шестидневное задание на 125,3 процента и сейчас работает с опережением графика. Лучшим рабочим этой смены, регулирующим дизельных тракторов ДТ-54 тт. Борохову, Лошко, Коштюх и Князеву вручены флажки с надписью «Лучший рабочий участка».

Переходящие красные вымпелы вручены бригадам сборщиков подвесок (бригадир тов. Марусов) и сборщиков рам (инструктор тов. Чернышев).

М. КАЗАНОВА.

Тракторосборочный цех № 1.

### Лучший рабочий города



Владимир Трофимович Иванов является высококвалифицированным прессовщиком. Настойчивое изучение прессового оборудования, совершенствование производственных процессов, умение беречь каждую минуту рабочего времени позволили Владимиру Трофимовичу занять место среди лучших людей цеха. Он выполняет сменные нормы на 160—190 процентов при отличном качестве продукции.

У Владимира Трофимовича нет лишних движений в работе. Его движения точны, все у него продумано и рассчитано.

Перед началом работы тов. Иванов приводит в порядок свое рабочее место, затем близко к прессу и удобно для работы располагает заготовки комплектами, следит за надежным креплением штампа. Это дает возможность значительно экономить рабочее время. За время холостого хода он успевает уложить заготовку в штамп, проверить правильность ее фиксации.

Владимир Трофимович не забывает посмотреть каждую заготовку. Ведь они покрыты смазкой и к ним легко могут прилипнуть посторонние предметы и небольшие частицы металла. Особенно следит он за прессованием крышки к муфте сцепления. Это — самая сложная операция. С ней тов. Иванов справляется образцово.

Решением горкома партии и горисполкома в мае нынешнего года тов. Иванову присвоено звание «Лучший рабочий города».

На снимке: В. Т. ИВАНОВ.

## Успехи студентов-практикантов

В механическом цехе № 2 проходят практику студенты Рубцовского машиностроительного техникума и Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения. На производстве студенты проявляют себя добросовестными рабочими. Производственные задания студенты-практиканты всегда перевыполняют.

Особенной похвалы заслуживают студенты-практиканты Валентина Красавина, Алексей Бейзер и Геннадий Майер. Геннадий Майер хорошо освоил резьбонарезной и зубозакругляющий станки, работая на них одновременно. Резьба, которую он делает на валках, всегда высокого качества. За время работы у тов. Майера не было ни одного бракованного валика.

Когда не было заготовок, Алексей Бейзер ознакомился с принципом работы станков, имеющихся на участке. Сейчас он работает

на токарном станке, выполняет норму и выдает детали отличного качества.

Очень довольна своей практикой Валентина Красавина. За время прохождения практики она освоила работу на гидрокопирвальном, токарном и сверлильном станках. Ей очень понравилось производство, и она решила на все лето остаться работать в цехе.

Студенты приобретают практические навыки и опыт. Это поможет им в дальнейшем изучении теоретического курса.

Коллектив смены мастера Анатолия Макрушина на участке редулятора благодарит студентов за помощь, оказанную ими во время практики. Такими юношами и девушками могут гордиться их родители и друзья.

И. ШАЛЫГИН,

наладчик,

В. ТИНЫГАЕВА,

контролер.

## Равняйтесь на передовую смену!

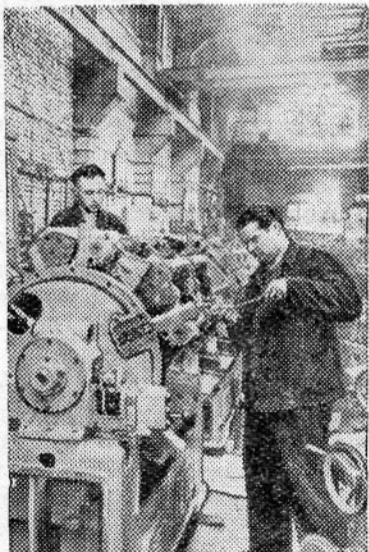
Несмотря на то, что чугунолитейный цех № 1 в целом сейчас допустил отставание от графика, смена мастера южного обрубного отделения Ивана Устиновича Тикункина неуклонно идет вперед, опережая график.

Здесь высокопроизводительным трудом славятся замечательные передовики производства обрубники Леонид Чудов и Мария Шульга. Они ежедневно выполняют задания на 140—150 процентов.

Не отстает от них и наладчица Надежда Усольцева.

Более двух норм в смену ежедневно выполняют барабанщики Виктор Кукушкин и Григорий Холенков. Их трудовые успехи достойны похвалы.

Я. ВАРШАВСКИЙ.



Ленинград Машиностроительный завод «Вперед» выпускает 17 типов машин для обувных фабрик страны. Производство их за последние два года увеличилось более чем на 40 процентов. Соревнуясь за досрочное выполнение годового плана, коллектив предприятия из месяца в месяц перевыполняет производственную программу и с начала года дал сверхплановой продукции на один миллион рублей.

На снимке: в сборочном цехе. Слесари Я. И. Прилуцкий (справа) и В. П. Филиппов производят сборку машины АГВ-12, предназначенной для горячей вулканизации резиновой обуви.

## Изба Борисовых

В деревне Путилово Кашинского района Калининской области стоит скромная крестьянская изба. Принадлежит она колхозникам Борисовым. Изба как изба, таких в деревне десятки. Резные наличники окон покрашены в белый цвет, а сама изба — в голубой. Палисадник густо населен георгинами, алыми глазами — загляденье!

А если кому доведется побывать на Всемирной выставке в Брюсселе, то он обязательно найдет там в советском павильоне макет этой избы. Крестьянская изба неспроста превратилась в экспонат. Колхозница сельхозартели «Красный путиловец» Мария Ивановна Борисова и ее 18-летний сын Николай хорошо трудятся, живут справно и культурно. Мать — доярка, считается одной из лучших. Сын занят в полеводстве, на все руки мастер.

Хорошо живут колхозники Борисовы. Дом у них — полная чаша. Да у них ли одних? Доход артели «Красный путиловец», которой руководит депутат Верховного Совета СССР Алексей Николаевич Белов, достигает 5 миллионов рублей в год. И чтобы за рубежом знали, как живет рядовая колхозная семья, было решено сделать макет дома Борисовых и отправить его на Всемирную выставку.

## К 65-летию со дня рождения В. В. Маяковского

19 июля исполняется 65 лет со дня рождения величайшего советского поэта Владимира Владимировича Маяковского. Трибун революции, В. В. Маяковский — один из любимейших поэтов нашей молодежи.

В связи с юбилейной датой в красных уголках рабочих общежитий проводятся читки произведений поэта, беседы, лекции о его жизни и творческой деятельности.

Заводская библиотека профсоюзного к юбилейным дням организует выставку лучших произведений В. В. Маяковского, фотоснимков, посвященных творческой деятельности поэта.



## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

### В борьбе за снижение себестоимости продукции

Партийное бюро чугунолитейного цеха № 3 за последнее время стало глубже вникать в производственные дела, осуществляет повседневный контроль за хозяйственной деятельностью администрации. Совместно с цеховым комитетом профсоюза мы провели и проводим большую работу, направленную на дальнейшее снижение себестоимости литья, материальных и трудовых затрат.

После состоявшегося в июне пленума городского комитета партии, рассмотревшего вопросы улучшения технико-экономических показателей нашего завода, мы провели совещание командного состава цеха. Придавая особое значение этому совещанию, призванному определить конкретные задачи каждого производственного участка цеха, мы тщательно к нему готовились. На совещании были приглашены секретарь горкома КПСС тов. Мошков, директор завода тов. Поляков, ряд руководителей отделов завода.

Совещание инженерно-технических работников имело целью дать анализ работы цеха и отдельных ведущих участков, а также разработать конкретные мероприятия для улучшения технико-экономических показателей.

О работе цеха в 1958 году подробно рассказал участникам совещания начальник планово-экономического отдела завода тов. Ивенецкий.

В настоящее время намечено и внедряется около 50 различных мероприятий по переходу цеха на семичасовой рабочий день. Многие пункты этих мероприятий предусматривают дальнейшее снижение себестоимости выпускаемой продукции и улучшение других технико-экономических показателей.

Так, например, было намечено в июне внедрить автоматическое распределение формовочной земли на всех конвейерах, переделать заливочные монорельсы для заливки форм одним человеком, пересмотреть устаревшие

#### По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

#### „Грубияну не место в цехе“

В № 73 газеты «Боевой темп» под таким заголовком была помещена корреспонденция, рассказывающая о недостойном поведении на производстве заведующего БТЗ прессового цеха тов. Савищенко, о его грубом обращении с подчиненными.

Секретарь партийной организации прессового цеха тов. Романовский сообщил редакции, что корреспонденция была обсуждена на заседании партбюро и на партийном собрании цеха. Коммунисты резко осудили поведение тов. Савищенко. Партийное собрание вынесло ему строгое партийное взыскание.

нормы на заливке стали на пятом конвейере. Эти и ряд других важных мероприятий уже выполнены, что в определенной мере оказывает свое положительное влияние на снижение себестоимости литья.

На состоявшемся недавно открытом партийном собрании был рассмотрен вопрос «О ходе выполнения плана организационно-технических мероприятий, направленных на снижение трудоемкости и улучшение качества выпускаемой продукции». Доклад сделал заместитель начальника цеха по технической части тов. Феликсон.

Докладчик и выступавшие в прениях коммунисты и беспартийные товарищи говорили о том, что в цехе по-прежнему высок брак. Особенно много потерь от брака допускают плавильное и землеприготовительное отделения.

Однако в июне текущего года по сравнению с маем брак снижен более чем на два процента. В прошлом месяце мы добились определенных успехов в расходовании фондов заработной платы. В июне в результате выполнения ряда пунктов оргтехплана цех почти вложился в заданный план по фонду заработной платы.

Мы сумели высвободить несколько человек, занятых на подсобных работах.

Следует отметить, что производительность труда рабочих оставалась до недавнего време-

ни низкой. Усилиями партийной и профсоюзной организаций и в этом деле достигнуты определенные успехи. В июне производительность труда возросла по сравнению с предыдущим месяцем почти на 5 процентов.

Опыт показывает, что усиление партийного контроля над хозяйственной деятельностью администрации всегда приносит положительные результаты. Мы стали более конкретно руководить социалистическим соревнованием, отказались от формализма при подведении итогов соревнования.

В апреле состоялось совместное заседание партийного бюро и цехового комитета профсоюза, на котором подводились итоги соревнования. 14 июля такое заседание повторилось. Итоги работы участков цеха в первой декаде июля показывают, что допущено значительное отставание от графика. Принято решение, обязывающее коммунистов — руководителей цеха и участков тт. Алешкова, Шумейко, Зайка, Переверзева принять все меры к тому, чтобы до 25 июля войти в график.

Партийная организация направляет работу всего коллектива. Необходимо, чтобы партийные группы сами активнее решали производственные вопросы, стоящие перед их участками.

**Д. БОРОДИН,**  
секретарь партийного бюро  
чугунолитейного цеха № 3.

### Промышленность Алтая на краевой сельскохозяйственной выставке

12 июля в торжественной обстановке открылась краевая сельскохозяйственная выставка. Председатель выставочного комитета, заместитель председателя крайисполкома тов. Дорохов у входа перерезал красную ленточку. Сотни посетителей, экскурсантов устремились в павильоны выставки, расположенной в самой живописной части города Барнаула — у берега реки Оби.

В отличие от прошлого года на краевой сельскохозяйственной выставке организован широкий показ промышленности края. Из 20 павильонов 8 отведены для предприятий Алтайского экономического района, местной и кооперативной промышленности.

На выставке имеются павильоны «Лесная, легкая и химическая промышленность», «Энергетическое и геологоразведочное оборудование», «Отрасли пищевой промышленности», «Станкостроение, радиотехника и машиностроение» и павильон сельскохозяйственного машиностроения.

У входа в этот павильон встречаются большие группы экскурсантов. Их привлекает мощный трелевочный трактор с двигателем в 60 лошадиных сил. Сейчас

уже сотни таких машин работают на лесных массивах нашей Родины. Они треляют лес в Забайкалье, на Сахалине, на Севере и в родном крае.

С гордостью осматривают советские люди эти машины. Алтайским тракторостроителям выпала большая честь: машина, созданная на заводе, экспонирована на Всемирную выставку в Брюсселе. Экскурсанты по-хозяйски, делая замечания, тщательно осматривают отдельные узлы трактора. Они задают много вопросов экскурсоводу и по поводу способов управления, проходимости трактора ТДТ-60, его грузоподъемности и скорости.

При входе в павильон сельскохозяйственного машиностроения сразу в глаза бросается установленный в центре трактор ДТ-54. Этот трактор для посетителей не нов. Он и в прошлом году украшал павильон. Но к старой марке прибавлены еще три буквы: он теперь называется «Трактор ДТ-54 АС-1». Это значит, что в отличие от прошлогоднего, трактор оснащен полной гидравлической системой: сзади трактора навешан четырехкорпусный плуг.

Сельские механизаторы выска-

зывают большое удовлетворение введением этого новшества. Благодаря гидравлической системе тракторист совершенно освобождается от прицеппика. Он сам может легко и свободно управлять новейшим сельскохозяйственным орудием. Только в одном Алтайском крае могут быть высвобождены 25 тысяч прицеппиков.

Натурные экспонаты, узлы, детали, тракторы и двигатели, расположенные по бокам павильона и на стендажах, а также хорошо оформленные стенды, как бы дополняя друг друга, знакомят посетителей со всем новым и передовым, что внедрено на нашем заводе.

Специальный стенд рассказывает о творческих поисках конструкторов АТЗ. Здесь целое семейство тракторов: ТСТ-130, ТДТ-175, дизельный трактор с четырьмя ведущими колесами. А в центре стенда — трактор ДТ-4 мощностью 80 лошадиных сил, массовое производство которого намечено в 1959—1960 годах. Опытного образца этого трактора еще нет. Он представлен в рабочих чертежах.

Более подробно знакомятся посетители с этой машиной и дру-

### Горноалтайцы на нашем заводе

В г. Рубцовск прибыла большая группа студентов Горно-Алтайского техникума механизации сельского хозяйства.

15 июля горноалтайцы посетили наш завод. Они подробно ознакомились с работой цехов, побывали на сборочных конвейерах. Особенно интересовались студентами обработкой деталей, узлов и сборкой механизмов гидравлической системы.

В экскурсии приняли участие 23 человека. Вчера горноалтайцы побывали в цехах завода «Алтайсельмаш» и Алтайского завода тракторного электрооборудования.

### В профгруппе Зои Дурневой

«С чего начать, как вывести из временного прорыва коллектив смены?» — мысленно спрашивал себя молодой мастер тракторосборочного цеха № 1 тов. Борисов. Ведь рабочие простаивают из-за отсутствия заготовок. И как бы отвечая на этот вопрос, к мастеру подошла молодая работница, профгруппорг участка Зоя Дурнева.

—С рабочими надо посоветоваться, — сказала она, — они многое подскажут.

—Правильно говоришь, Зоя. Нужно искать поддержку у коллектива.

—Давайте организуем собрание профгруппы и посоветуемся, — предложила мастеру тов. Дурнева.

—А остальных рабочих разве не надо приглашать? — спросил мастер.

—А у нас в смене все рабочие — члены профсоюза, — с улыбкой ответила Зоя.

Действительно, в смене, где профгруппоргом Зоя Дурнева, все рабочие вступили в профсоюз. В основном в смене трудятся молодые рабочие, которые перевыпол-

няют сменные задания. Среди них Валентин Ивлев, Надежда Потукина и другие.

Когда создаются трудности из-за отсутствия заготовок и поток прерывается, весь коллектив старается работать так, чтобы при любых условиях выполнить задание. Пусть кто-либо из рабочих сделает прогул! Сейчас же соберутся все рабочие смены, и нарушитель трудовой дисциплины подвергается резкой критике. Поэтому прогулы здесь — явление редкое.

Профгруппорг тов. Дурнева стала настоящим помощником мастера в воспитании коллектива смены. Она вникает во все вопросы производства и быта рабочих.

Зоя Дурнева сама работает на станке, является передовиком производства. Имея богатый производственный опыт, тов. Дурнева передает его другим. Благодаря хорошо организованному соревнованию в коллективе смены мастера тов. Борисова всегда выполняются задания. В этом большая заслуга и профгруппорга Зои Дурневой.

**П. ЛЕЙБМАН.**

ими новыми образцами, читая технический бюллетень по обмену опытом, в котором опубликованы материалы, чертежи и фотоснимки. В бюллетене имеется специальное письмо руководства завода с просьбой к сельским механизаторам высказать свои замечания и предложения по поводу проектируемой новой машины ДТ-4.

В павильоне значительное место уделено передовикам и новаторам производства нашего завода. Подробно описаны передовые методы труда фрезеровщика модельного цеха тов. Жихарева, многостаночницы автоматного цеха тов. Кирсановой, формовщицы сталелитейного цеха тов. Андриенко и многих других.

Выставка открыта. За первые три дня павильон сельскохозяйственного машиностроения посетило свыше трех тысяч экскурсантов. В книге отзывов уже появились первые записи сельских механизаторов, студентов, передовиков предприятий края.

Краевая сельскохозяйственная выставка становится подлинной школой передового опыта.

**Н. КОРОБКОВ,**  
начальник БТИ.

## Выполнять решения постоянно действующего производственного совещания

Претворяя в жизнь исторические решения XX съезда Коммунистической партии Советского Союза о переходе в шестой пятилетке предприятий промышленности на семичасовой рабочий день, постоянно действующее производственное совещание в чугунолитейном цехе № 1 в середине июня широко обсудило этот вопрос.

На совещании коллектив цеха обязался провести ряд подготовительных мероприятий по снижению трудоемкости, повышению производительности труда и в октябре 1958 года полностью перейти на семичасовой рабочий день. Рабочие и мастера внесли много ценных предложений.

Так, было подано предложение, предусматривающее установку большой механической выбивки вместо малой на четвертом конвейере. Это предложение направлено на повышение производительности конвейера. Однако ценное предложение до сих пор не внедрено в производство. Дело в том, что для выполнения этого мероприятия необходимы материалы, доставку которых задерживает отдел материально-технического снабжения.

Другое предложение также предусматривает повышение производительности. Рабочие предлагают на формовочной машине № 42 сделать специальные скатные приспособления для снятия готовой формы низа и подачи ее к месту

сборки. К сожалению, и это хорошее мероприятие остается пока не внедренным по той же причине — отсутствуют материалы.

Задерживаются также перевод на машинную формовку стержня С 4/5 для отливки балансира и использование для этой цели многоместной формы. Если сейчас производится формовка одновременно четырех стержней балансира, то внедрение этого предложения позволит чугунолитейщикам повысить производительность труда в два раза, т. е. формовать одновременно 8 стержней. Виновен в задержке внедрения этого мероприятия модельный цех (начальник тов. Бобров), который не торопится с изготовлением многоместной модели.

Можно еще привести ряд примеров, говорящих о том, что намеченные на постоянно действующем производственном совещании мероприятия выполняются слабо. В основном это предложения, выполнение которых не зависит от коллектива цеха. Здесь нужна существенная помощь со стороны руководства завода. Только при этом условии коллектив цеха может решить ответственную задачу: перейти на семичасовой рабочий день в установленный срок.

Чугунолитейщики активно включились в социалистическое соревнование и настойчиво борются за выполнение и перевыполнение на каждом рабочем месте

восьмичасового задания за семь рабочих часов. Так, формовщики тт. Потапова, Алиев, Гривко, заливщики тт. Дроздов, Дегтярев, Гайденко, вагранщик тов. Лагуткин и многие другие прилагают много усилий для осуществления перехода цеха на семичасовой рабочий день, выполняют по полторы—две нормы в смену. Однако одних усилий рабочих еще недостаточно. Нужно, чтобы все решения, принятые на производственном совещании, были выполнены.

У. ЖАКУПОВ.  
Чугунолитейный цех № 1.

### Реостаты новой конструкции

В моторосборочном цехе на стендах испытательной станции для регулировки нагрузки на двигатель Д-54 установлены реостаты точной настройки. Сопротивления этих реостатов, изготовляемые из нихромовой проволоки сечением в один квадратный миллиметр, не обеспечивали точной настройки, и реостаты часто выходили из строя. Причем реостаты ремонту не подвергались, так как сопротивление, витки которого соприкасались с подвижным контактом — ползунком, сгорало и заменялось новым.

Электромастер моторосборочного цеха коммунист Николай Григорьевич Бочаров предложил изготовлять реостаты точной настройки новой конструкции, которая обеспечивает плавную регулировку нагрузки на испытываемый двигатель. Причем на изготовление реостата точной настройки идет нихромовой проволоки на 180 граммов меньше, чем на изготовление реостата старой конструкции. Срок службы реостата увеличился с одного месяца до одного года.

Условно-годовой экономический эффект от внедрения рационализаторского предложения тов. Бочарова составляет 4 тысячи 734 рубля.

В. ЕЛЬЧАНИНОВ,  
инструктор.

### ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

#### Нужен красный уголок

На нашем заводе работает много глухонемых. В одном только чугунолитейном цехе № 1 их более 90 человек. Для проведения культурно-массовой работы среди глухонемых была отведена специальная комната в помещении заводской кассы.

Прошлой зимой в этом помещении из-за отсутствия центрального отопления было очень холодно, и культурно-массовая работа прекратилась.

Но после того, как помещение было утеплено и отремонтировано, его решили, по словам начальника

АХО тов. Мигурской, использовать для комнаты матери и ребенка. Дело это хорошее. Но почему же оказались лишены красного уголка глухонемые?

Красный уголок для глухонемых необходим. Сейчас многие из них изъявили желание повысить свой общеобразовательный уровень, а занятия негде проводить. Завкому профсоюза нужно чутко отнестись к запросам этих рабочих и выделить им помещение для красного уголка.

В. ЕЛЬЧАНИНОВ,  
инструктор.

### В помощь агитатору и пропагандисту

## Что такое полимеры

Окончание. Начало в № 82 «Боевого темпа».

#### ПЛАСТМАССЫ.

В 60-х годах прошлого столетия в результате поисков вещества, способного заменить слоновую кость при изготовлении бильярдных шаров, был создан целлулоид — первая пластическая масса (ее получили обработкой нитроцеллюлозы спиртовым раствором камфоры).

А сегодня, если из нашей жизни вдруг исчезнут все созданные человеком пластмассы, то останутся автомобили и станки, тепловозы и электровозы, выйдут из строя генераторы и электромоторы, прервется телефонная и телеграфная связь, умолкнут радиоприемники и погаснут экраны телевизоров — нормальная жизнь станет невозможной.

Замечательные свойства пластмасс сделали их жизненно необходимыми. И если первые

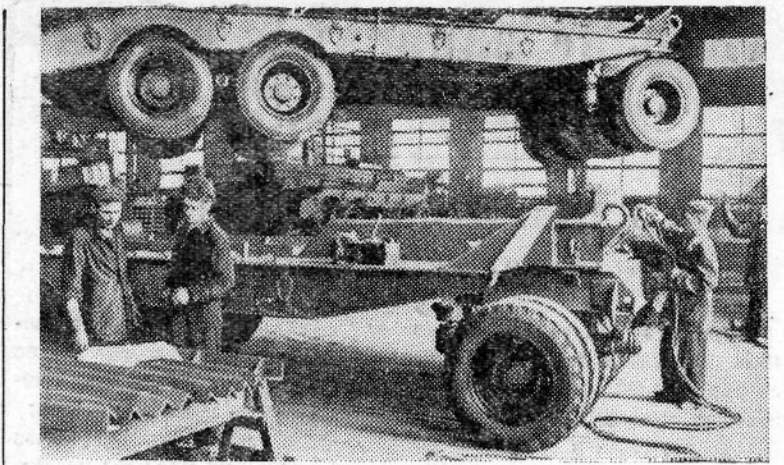
пластмассы создавались лишь как более или менее полноценные заменители ряда материалов, то получаемые в настоящее время обладают совершенно исключительными сочетаниями свойств, столь необходимыми для самых различных отраслей народного хозяйства. Только в авиации, автотракторостроении, машиностроении, радиопромышленности и сельском хозяйстве применяется уже несколько тысяч различных наименований изделий из пластмасс.

Что же такое пластмасса? Это высокомолекулярное соединение — полимер, способный при нагревании под давлением формоваться и сохранять приобретенную форму неограниченно большой срок.

Но пластмасса это не просто полимер, он в ней лишь основа. В пластмассу для заполнения пространства между молекулами полимера вводятся древесная

мука, стекловата, песок и другие наполнители, которые еще больше усиливают взаимосвязь между частицами полимеров, повышают прочность и гибкость получаемой пластмассы. Иногда для придания твердой основе пластмассы пластичности и эластичности в нее вводят еще и так называемые пластификаторы, (например, глицерин), красители, смазку.

Замечательны свойства этих удивительных искусственных материалов — материалов неограниченных возможностей, экономия которых металл, пищевое сырье и человеческий труд; увеличивающих мощности двигателей и долговечности машин. Так, например, тысяча тонн полихлорвинилового или полиэтиленового пластика, использованного при изготовлении кабеля, экономит 6 тысяч тонн свинца, 760 метров хлопчатобумажных тканей и 30



Челябинск. Коллектив машиностроительного завода автотракторных прицепов Челябинского совнархоза выпускает прицепы грузоподъемностью в 20 и 40 тонн, предназначенные для перевозок с тягачом или трактором крупногабаритных неделимых грузов, тракторов, бульдозеров, кранов, экскаваторов, больших отливок и т. д.

На снимке: в цехе сборки автотракторных прицепов-тяжеловозов.  
Фото В. Георгиева.

Фотохроника ТАСС.

### Навести порядок на участке тяжелых прессов

На участок тяжелых прессов в прессовом цехе, где старшим мастером тов. Чернов, можно попасть лишь в том случае, если преодолеть препятствия в виде нагромождений отходов стального проката годных и бракованных деталей.

— Почему ваш участок так захламлен? — спрашиваем мы у наладчика тов. Жалгасинова.

— А у нас всегда так, — отвечает он. — Вот это (тов. Жалгасинов указывает на штабеля проката, вытянувшиеся лентой у стены корпуса) отходы, которые должно забрать заготовительное отделение и порезать на заготовки для других деталей. Но в заготовительном отделении нет свободного места и отходы уже длительное время лежат на нашем участке, загромождая проходы и рабочие места.

— А вот это — стальные круги — отходы от штамповки многих деталей, — продолжает тов. Жалгасинов, — из них на участке легких прессов изготавливают целый ряд деталей. Но этот участок также не забирает заготовки из-за отсутствия свободного места.

Нерегулярно вывозятся и те отходы, которые не могут быть

использованы. Горы таких отходов можно увидеть за прессами и в яме под фундаментом для нового пресса. В отходах можно найти и годные детали, и бракованные.

Брака продукции на участке также немало. Это подтверждает и сам старший мастер тов. Чернов. Из отходов отштамповывают недостающие детали и тем самым «снижают» процент брака.

450-тонный пресс двойного действия давно нуждается в капитальном ремонте, так как большинство деталей в прессе изношено, что является причиной брака продукции.

Давно пора пересмотреть и отладить технологию изготовления таких деталей кабины трелевочного трактора, как 60-23-074/075, 60-21-011/012, и многих других.

Такое положение будет продолжаться до тех пор, пока на участке тяжелых прессов не будет наведен порядок на рабочих местах и строгий учет расходующего металла, пока работники технического отдела прессового цеха не предложат более рациональный способ расходования дорогостоящего стального проката.

В. РОМАНЕНКО.

тони хлопчатобумажной пряжи и шелковых нитей.

#### СИНТЕТИЧЕСКИЕ КАУЧУКИ.

Полимерами являются и такие широко применяющиеся в народном хозяйстве материалы, как каучук.

Природный каучук, как известно, получается из латекса млечного сока некоторых каучконосных растений: гевеи, коксагыза и т. д.

«Свертываемся» от прибавления небольшого количества какой-нибудь кислоты, латекс разделяется на крупные хлопья выпадающего каучука и жидкость. В дальнейшем в результате вулканизации, то есть нагревания сырого каучука с серой, может быть получена резина — материал чрезвычайно прочный и эластичный.

Спрос на каучук непрерывно растет.

Замечательные свойства каучука, все возрастающая потребность в нем и сравнительно ограниченная возможность его получения из каучконосов давно заставили ученых пытаться получить каучук искусственным путем. Однако только в 1932 го-

ду в СССР впервые в мире по схеме, предложенной академиком С. В. Лебедевым, началось промышленное производство синтетического каучука.

В настоящее время вырабатываются десятки сортов синтетических каучуков с самыми различными свойствами: это дивинилстирольные, превосходящие натуральные каучуки по сопротивлению, истиранию и старению и равноценные им по газонепроницаемости, стойкости к воде, кислотам и щелочам, применяемые в производстве шин, обкладок транспортерных лент и резиновых подошв.

Это хлоропреновые каучуки — негорючие, стойкие к действию света, кислорода и масла, применяемые в кабельной промышленности, авиации и автомобилестроении. Это дивинилнитрильный каучук, бутил-каучук, изопреновый каучук — один из самых новых и наиболее перспективных сортов каучука.

Многие из них по некоторым важнейшим техническим свойствам оставили далеко позади натуральный каучук.

## Больше запасных частей сельскому хозяйству!

### Моторщики срывают выпуск запасных частей

Коллектив моторсборочного цеха (начальник тов. Капулкин) с первых дней июля допустил большое отставание от графика сдачи ряда узлов в запасные части, которые сейчас так необходимы механизаторам сельского хозяйства. На 14 июля моторсборочный цех отстал от графика на 20 процентов, что в денежном выражении составляет свыше 50 тысяч рублей. Из 14 наименований узлов моторсборщики полностью сдали в запасные части только два наименования — это топливный и сливной краники. По четырем наименованиям моторсборочный цех идет в графике. А по восьми наименованиям отстает.

Среди этих узлов три узла особо учитываемых, такие, как масляный насос (05-021), водяная помпа (12-026) и кожух главного сцепления (21-021). Эти три узла необходимо было с первых дней июля сдавать в запасные части строго по графику. Но на деле все обстоит иначе. Масляные насосы сданы только за девять дней июля, водяные помпы за три дня, а кожухов главного сцепления ни одного не сдано.

В чем же причина такого большого отставания моторсборщиков

от графика сдачи узлов в запасные части? Ответ на этот вопрос дает заместитель начальника моторсборочного цеха тов. Шахов:

—180 масляных фильтров (узел в сборе 06-021) мы недодали за 15 дней потому, что моторный цех неритмично подает нам валики ротора масляных фильтров. Недодали и 110 водяных помп также по вине моторщиков, которые не подают на сборку детали 12-401 (корпус помпы). Не сдали мы в запасные части ни одного кожуха главного сцепления из-за отсутствия деталей (21-021). По вине моторного цеха не сдано в запасные части ни одного узла 03-027 (привод счетчика моточасов).

Положение в моторсборочном цехе со сдачей узлов в запасные части угрожающее и его немедленно нужно выправить.

Коллектив моторного цеха (начальник тов. Светлов) должен перестроить свою работу, чтобы не срывать работу моторсборщиков по сдаче узлов в запасные части. Нужно помнить, что в эти дни механизаторы сельского хозяйства ждут от нас запасные части для подготовки техники к уборке богатого урожая.

В. ЛУКИЧЕВ.

### Когда захлестывает дефицит

Каждый день со сборочных цехов и участков в метизный цех поступают заявки на изготовление большого количества различных деталей, необходимых для сборки моторов и других узлов трелевочных и дизельных тракторов.

Прошла первая половина июля, а дефицит по деталям метизного цеха не уменьшается.

—Производственные показатели метизного участка, — говорит мастер тов. Журавлев, — продолжают оставаться плачевными. Мы отстали от графика почти на 20 процентов. На участке нет заделов. Все наши усилия направлены к одному — наладить ритмичную работу. Но дефицит захлестывает.

В чем же причина появления этого дефицита? За последнее время резко ухудшилась работа волочильного отделения. Цех получает некалиброванный металл. Волочильное отделение не обеспечивает участки нужными профилями металла, так как оборудование часто выходит из строя.

Если имеется большое отставание от графика выпуска деталей, идущих на сборку, то положение дел с запасными частями здесь выглядит совершенно катастрофическим.

Метизный цех сдает в запасные части 10 наименований деталей. Это трубки моторной группы. На участке мастера тов. Журавлева изготавливаются четыре наименования деталей трубок высокого давления. В июле необходимо сдать 3 тысячи 740 ком-

плектов деталей 15-021/024. На 15 июля сдано только 6 комплектов.

И рабочие, и руководители цеха признают, что такое задание они не смогут выполнить, так как потеряно уже 15 дней. К тому же на заводе нет заготовок этих деталей.

На складе № 5 в настоящее время имеется в наличии около 125 килограммов трубок, которые идут на изготовление деталей 15-021/024. Этот запас обеспечит работу метизного участка в течение трех-четырех дней. Здесь снабженцы уж явно проявили свою неоперативность в получении заводом трубок высокого давления.

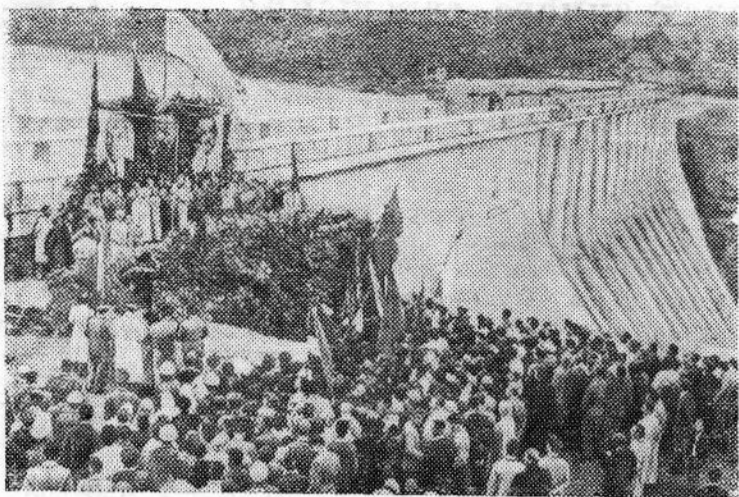
—Без разрешения заместителя начальника отдела материально-технического снабжения тов. Агафонова мы не имеем права выдавать эти трубки метизному цеху, — заявляет заведующий складом № 5. Да это и понятно, ведь для обязательного выполнения июльского задания необходимо иметь на складе не 125 килограммов трубок, а 2 тысячи 200 килограммов.

Остальные детали также не поступают на склад сбыта потому, что метизный цех не имеет металла. Это уже новый дефицит.

Отделу материально-технического снабжения нужно срочно изыскать возможные пути обеспечения метизного цеха необходимыми профилями металла, создать нормальные условия для работы этого коллектива.

М. ИВАНОВ.

## В странах народной демократии



Гидростроители Народной Республики Болгарии добились большой победы. В середине июня гидроузел «Студен Кладенец» был торжественно открыт. Работа велась четыре года. На реке Арда в Родопах построена плотина, закончено сооружение гидроузла «Студен Кладенец», включающего водохранилище и гидростанцию мощностью 60.000 киловатт. Воды хранилища будут орошать сотни тысяч декаргов земли.

На снимке: торжественное открытие гидроузла «Студен Кладенец».

Фото Болгарского телеграфного агентства.

### Проект реорганизации польской металлургии

Польское агентство печати сообщает, что специальная комиссия при Министерстве тяжелой промышленности ПНР разработала предварительный проект реорганизации металлургической промышленности, который предусматривает ликвидацию центральных управлений и создание одного треста железа и стали.

Согласно проекту, в состав треста, действующего на основе хозрасчета, войдут все металлургические заводы, объединенные сейчас в нескольких центральных управлениях, а также кооперативная промышленность, которая, однако, сохранит широкую автономию.

Главными задачами треста бу-

дет разработка перспективных планов развития металлургии, руководство межзаводским сотрудничеством, а также координация деятельности предприятий и других организаций, входящих в состав треста. Трест будет оказывать помощь предприятиям при внедрении новой техники и технологии, анализировать экономическую деятельность предприятий, контролировать их работу. Ему предполагается дать право накапливать и распределять финансовые средства на капиталовложения.

### Чехословацкие тракторы

По сообщению Чехословацкого телеграфного агентства, с конвейера завода имени А. Запотоцкого в Брно сошел стотысячный трактор типа «Зетор-25». Первый трактор был выпущен заводом в 1952 году. За последние шесть лет производство тракторов на заводе увеличилось в 3 раза. Тракторы типа «Зетор-25» экспортируются в 65 стран мира.

### СОВЕТЫ ВРАЧА

#### Как уберечь себя от новой болезни — энцефалита

В Алтайском крае кое-где появились случаи заболевания новой болезнью — энцефалитом.

Болезнь эта начинается с большой сонливости, головной боли, иногда рвоты и тошноты.

Болезнь не опасна, если мы будем знать, как от нее уберечься. Болезнь передается от человека к человеку контактным путем — брызгами слюны, через посуду, некипяченой водой, грязными руками. Поэтому надо сейчас, как никогда, соблюдать строгий санитарно-гигиенический режим: овощи, ягоды окатывать горячей водой, посуду мыть горячей водой. Особенно это касается столовых и буфетов. Необходимо избегать близкого личного контакта: рукопожатия, поцелуя, разговоров за столом во время еды и т. д.

Повышение санитарной культуры есть повышение общего культурного уровня. Очень грязно в столовых №№ 9 и 10, в пирожковом цехе, в ресторане на Восточном поселке и в других предприятиях общественного питания.

Вся общественность завода должна бороться с нарушениями гигиены и санитарного порядка. Необходимо писать свои замечания в книги жалоб, сигнализировать в медсанчасть о грязи и антисанитарии в общественных местах. Людей, не соблюдающих санитарный порядок, надо оценивать как лиц, нарушающих социалистический режим, как отсталых и некультурных, мешающих нам жить и трудиться.

П. СУББОТИН,  
главный врач медсанчасти.

### Трудовые подвиги аньшаньских металлургов

Как передает агентство Синьхуа, в первом полугодии объем промышленной продукции Аньшаньского металлургического комбината увеличился на 31 процент по сравнению с тем же периодом прошлого года. За первые шесть месяцев нынешнего года этот крупнейший металлургический центр Китая дал на 350 тысяч тонн стали и на 320 тысяч тонн проката больше, чем в первом полугодии 1957 года.

За полугодие сданы в эксплуатацию 19 крупных промышленных объектов, в том числе две мощные мартеновские печи, строительство которых было закончено на два месяца раньше срока.

Такой значительный рост промышленного производства и ускорение темпов строительства стали возможными благодаря энтузиазму рабочих, особенно проявившемуся после движения за упорядочение стиля в работе, а также благодаря проходящему в настоящее время движению за технический прогресс.

### Месторождения полезных ископаемых в Китае

За истекшую неделю геологи Китая обнаружили в различных районах страны новые месторождения полезных ископаемых, имеющих промышленное значение.

В 100 миллионов тонн оцениваются запасы железной руды с 60-процентным содержанием железа, обнаруженные в южной части Синьцзяна. Мощный пласт этой высококачественной железной руды толщиной в 30 метров выгодно расположен с экономической точки зрения. Значительную часть руды можно сразу пускать в плавку, минуя подготовительные операции. Разведка этого месторождения продолжается.

В провинции Чжэцзян открыты крупные залежи медной руды, запасы которой определяются в 10 миллионов тонн. Чжэцзянское месторождение — богатейшее в Китае и одно из крупнейших в мире.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

### Школа рабочей молодежи № 3 при АТЗ ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ

учащихся во все классы (с 3 по 10)  
на 1958—1959 учебный год

Для поступления в школу требуется представить:

1. Заявление.
2. Документы об образовании.
3. Справку с места работы.

Прием заявлений производится ежедневно  
по 20 августа 1958 года в помещении школы  
(улица Ушакова, дом № 16) с 10 до 12 часов дня  
и с 6 до 8 часов вечера.

Для лиц, имеющих большой перерыв в учебе, с 20 июля при школе открываются подготовительные курсы.

Поступайте на подготовительные курсы!  
Пополняйте пробел в знаниях!

Дирекция школы.