

**ТРАКТОРОСТРОИ-
ТЕЛИ!
БОРИТЕСЬ
ЗА УЛУЧШЕНИЕ
ТЕХНИКО-ЭКОНО-
МИЧЕСКИХ
ПОКАЗАТЕЛЕЙ
В РАБОТЕ ЗАВОДА.
СДЕЛАЕМ РОДНОЙ
ЗАВОД
РЕНТАБЕЛЬНЫМ
ПРЕДПРИЯТИЕМ.**

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

**Боевой
Темп**

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 79 (1911)

Вторник, 8 июля 1958 г.

Цена
10 коп.

В Совете Министров СССР

Учитывая пожелания граждан СССР о расширении кооперативного строительства жилых домов и дач, Совет Министров СССР признал целесообразным, наряду с развитием индивидуального жилищного строительства в сложившихся формах, более широкое развитие жилищно-строительной кооперации для осуществления строительства многоквартирных жилых домов в городах и поселках городского типа и дач в пригородах за счет собственных средств членов кооператива.

Жилищно-строительные и дачно-строительные кооперативы организуются по ходатайствам предприятий, учреждений, организаций при исполкомах местных Советов депутатов трудящихся по их решениям.

Члены жилищно-строительных и дачно-строительных кооперативов обязаны внести до начала строительства жилого дома (домов) или дач денежные средства в размере полной стоимости строительства.

Члены кооператива и члены их семей могут лично принимать участие в строительстве жилых домов и дач. Стоимость их трудовых затрат засчитывать в сумму средств, подлежащих внесению в оплату стоимости строительства.

Советам Министров союзных республик, совнархозам и исполкомам местных Советов депутатов трудящихся предложено включать строительство жилых домов и дач для жилищно-строительных и дачно-строительных кооперативов в государственный план подрядных строительно-монтажных работ и осуществлять строительство этих домов и дач, после внесения указанных кооперативами в банк полной стоимости строительства жилого дома (домов) или дач, в сроки по согласованию с жилищно-строительными и дачно-строительными кооперативами.

Строительство жилых домов и дач для жилищно-строительных и дачно-строительных кооперативов должно осуществляться по типовым проектам и, в виде исключения, по желанию членов кооператива по индивидуальным проектам, утвержденным в установленном порядке.

Сметная стоимость строительства жилого дома (домов) и дач должна определяться с учетом затрат на проектирование, благоустройство, озеленение и прокладку коммуникаций, исходя из условий отпуска строительных материалов, изделий, деталей, полуфабрикатов и инструментов, установленных распоряжением Совета Министров СССР от 22 февраля 1951 г. № 1996.

Жилищно-строительные и дачно-строительные кооперативы осуществляют эксплуатацию построенных жилых домов и дач на правах кооперативной собственности и на началах самокооперативности.

Государственная жилая площадь, на которой проживали члены жилищно-строительных кооперативов до получения жилой площади в доме кооператива, передается ими в распоряжение местных Советов.

Советам Министров союзных республик поручено утвердить примерные уставы жилищно-строительного и дачно-строительного кооперативов. Для образования жилищно-строительного кооператива требуется объединение не менее 10 граждан. Число членов кооператива не может превышать числа квартир, возводимых кооперативом. Вопрос об организации кооператива возбуждается трудящимися перед предприятием, учреждением или организацией. Рабочие и служащие нескольких небольших предприятий, учреждений или организаций, а также пенсионеры могут объединиться в один жилищно-строительный кооператив.

Министерству финансов СССР и Госстрою СССР поручено разработать совместно с Советами Министров союзных республик Положение о порядке финансирования строительства жилых домов и дач жилищно-строительными и дачно-строительными кооперативами и разослать его министерствам финансов союзных и автономных республик, краевым, областным и городским финансовым отделам, банкам долгосрочных вложений, Советам народного хозяйства, министерствам и центральным учреждениям СССР и союзных республик.

Перевыполняют задания

Успешно трудятся в эти дни многие передовики производства чугунолитейного цеха № 3. Особенно хорошо потрудились на прошлой неделе бригады формовщиков шестого конвейера тт. Фадеевой и Елисеенко, которые вместо 520 опок формуют по 750.

На втором конвейере успешно работает бригада формовщиков Анатолия Бобровского. Формуя малый балансир, бригада значительно перевыполняет задания.

Так, например, 4 июля бригада заформовала 200 опок, вместо 150 по норме.

По-прежнему высокопроизводительно трудится бригада формовщиков третьего конвейера, которой руководит Лидия Генкель. Бригада формует редуктор, выполняя сменные задания на 140—150 процентов.

Л. МЕРКУРЬЕВА.
Чугунолитейный цех № 3.

Передовая смена

Коллектив участка редуктора механического цеха № 2 с первых дней июля добивается ритмичной работы. Особенно хорошо работает смена мастера Анатолия Макрушина. Коллектив передовой смены работает с опережением графика.

Замечательно потрудились смена в субботний день 5 июля. За 6 часов рабочего времени коллектив смены выполнил 8-часовое задание на 100 процентов.

Высокопроизводительно трудятся здесь шлифовщица Лидия Павлова, токарь Любовь Адексина и зубодолбежчица Анна Балабанова. Они ежедневно выполняют задания на 180—200 процентов.

По две с половиной—три нормы в смену ежедневно выполняет токарь Татьяна Бронская. Успешную работу оборудования обеспечивают наладчики Иван Шалыгин и Иван Резвов.

М. БУШМАНСКИЙ.
Механический цех № 2.

Работают не снижая темпов

Доброй славой пользуется коллектив смены, которой руководит опытный кадровик мастер Арон Маркович Розенблит. Молодые рабочие этой смены первыми подхватили почин донецкого шахтера Николая Мамая и в настоящее время постоянно перевыполняют сменные производственные задания.

Успешно справился коллектив смены мастера тов. Розенблита с выполнением июньской производственной программы по выпуску товарной продукции. Не снижая темпов трудятся рабочие и с первых дней июля. Примером в труде служат молодые рабочие комсомольцы фрезеровщица Нина Радайкина и сверловщица Нина Костюкова. Их ежедневная выработка превышает 170—200 процентов нормы. За высокие производственные показатели девушкам комсомолкам неоднократно присваивалось звание «Лучший рабочий своей профессии».

С большой энергией и старанием работает воспитанница ремесленного училища комсомолка токарь Екатерина Колмакова. Ее выработка в полтора раза превышает сменные задания. На 180 процентов выполняет задания сверловщица Раиса Рогова.

А. ТРАХТЕНБЕРГ.
Моторный цех.

Электросварщик Петр Купин

Петр Федорович Купин поступил в 1950 году в тракторосборочный цех № 1 электросварщиком. Вскоре он стал передовиком производства, намного перевыполняющим сменные задания, выпускающим продукцию только отличного качества. У Петра Федоровича воспитаны ценные качества: стремление познать новое, творчески выполнять порученную работу, уважать любой труд. Он твердо решил изучить оборудование,



ла достигнута не сразу. В этом также большая заслуга инструктора сборки головы конвейера Петра Федоровича Купина. Настойчиво он добивался от рабочих четкости в движениях при работе, умения экономить каждую минуту рабочего времени, понимания высокого чувства взаимопомощи и товарищества. И главное, Петр Федорович не забывает ни на минуту о том, что нужно систематически следить за обеспеченностью участка деталями. Всегда стремится быстро выяснить причину задержки поступления деталей, срочно принять необходимые меры по ликвидации перебоев с поставкой деталей.

Особое внимание он уделяет молодым рабочим. Его ученик Владимир Юнх в совершенстве выполняет все работы по установке кабины на трактор. Тельфером ставит он кабину на посадочное место, с помощью гайковерта быстро крепит ее 21 болтом. Его движения—движения опытного рабочего, хорошо изучившего каждый элемент выполняемой операции.

Освоили профессии сборщиков и хорошо работают ученики тов. Купина молодые рабочие Анна Широфонович и Виктор Ключев.

Инструктор сборки Петр Федорович Купин за свою хорошую работу много раз был награжден ценными подарками и почетными грамотами. 16 месяцев подряд удерживает он почетное звание «Лучший рабочий своей профессии».

Слаженная работа бригады бы-

На снимке: П. Ф. КУПИН.

Комсомолцы—вперед

Добросовестно относятся к выполнению своих служебных обязанностей шоферы цеха безрельсового транспорта комсомолцы Эдуард Борн и Алексей Неверов. Они своевременно обеспечивают подвозку деталей и заготовок в механические цехи и содержат автомашины в хорошем техническом состоянии.

Хорошо работает на тракторе ДТ-14 тракторист комсомолец Михаил Гольцов. Высоких результатов в труде добился слесарь по ремонту комсомолец Вениамин Гайворонский.

В. ПОРЕЧНАЯ,
секретарь комсомольской организации цеха безрельсового транспорта.

Всесоюзная сельскохозяйственная выставка 1958 года



Участница выставки доярка сельхозартели «Луч» Красногорского района Московской области Н. Чобанова по призыву партии в 1955 году с производства перешла на работу в колхоз дояркой. Новой профессии Нина обучалась под руководством опытной доярки Героя Социалистического Труда И. И. Гетманской. За три года молодая колхозница достигла хороших результатов. В 1957 году от каждой из 10 закрепленных за нею коров она надоила в среднем по 6032 килограмма молока и заняла первое место в соревновании доярок района. За отличные показатели в работе Нина награждена орденом «Знак почета» и малой золотой медалью ВСХВ.

Н. Чобанова сочетает производственную работу с большой общественной деятельностью. Она является членом Советского Комитета защиты мира и депутатом сельского совета.

Свой опыт Чобанова передает молодым колхозницам и сама учится у более опытных доярок.

На снимке: участница выставки доярка Н. А. Чобанова (в центре) делится опытом работы с животноводами экскурсантами из Смоленской области.

Фото В. Савостьянова.

Фотохроника ТАСС.

Боевая задача партийных организаций цехов и отделов—мобилизовать все силы и средства на то, чтобы добиться успешного выполнения задач, стоящих в третьем квартале 1958 года.

Целеустремленность наглядной агитации

Большую роль в мобилизации коллектива на успешное выполнение производственного задания играет хорошо поставленная конкретная наглядная агитация. Как же обстоит дело с наглядной агитацией в чугунолитейном цехе № 1?

Надо сказать, что партийная и профсоюзная организации цеха этому важному вопросу уделяют должное внимание. Коллектив чугунолитейщиков первого цеха из месяца в месяц добивается ритмичной работы. Во многом этому способствует не только агитационно-массовая и организаторская работа, но и устремленность на-

Снижают трудоемкость

Многие мероприятия, записанные в заводской план организационно-технических мероприятий, выполнены в первом полугодии 1958 года. Внедрение в производство отдельных мероприятий значительно снизило трудоемкость изготовления трактора.

Так, например, в механическом цехе № 1 произведена перепланировка станков на механической обработке деталей 54-40-401 и 54-40-402. Это позволило образовать поточную линию, которая увеличила пропускную способность станков. Внедрение этого мероприятия в производство снизило трудоемкость трактора на 4 минуты.

На 7 минут снижена трудоемкость трактора в механическом цехе № 2 путем внедрения в производство токарной обработки детали А43-123 на гидроконтрольном станке.

В кузнечном цехе внедрен новый молотовый штамп, который имеет подкатной ручей вместо гибочного. Использование этого штампа для производства поковок снизило трудоемкость трактора на 8 минут.

Внедрение четырехместной модели А01-30, вместо ранее применяемой двухместной, в чугунолитейном цехе № 1 снизило трудоемкость на 9,5 минуты.

Успешно выполнил план июня и второго квартала коллектив тракторосборочного цеха № 1, выполнив задание по выпуску готовой продукции, сдаче деталей в запасные части в номенклатуре на 104,8 процента.

Нельзя, однако, думать, что успех пришел сам собой, легко. Весь июнь коллектив тракторосборщиков по вине заготовительных цехов работал неритмично, с большим трудовым напряжением.

Вот пример. Тракторосборочный цех должен был сдать в запасные части 260 рам. До 28 июня было изготовлено только 160 рам, так как кузнечный цех в течение всего месяца тормозил подачу заготовок 30-408/409. И только в третьей декаде кузнецы начали подавать эти заготовки, в результате чего тракторосборщикам стоило больших усилий в считанные дни собрать остальные 100 рам. К концу месяца план сдачи в запасные части рам был выполнен.

Слесари-сборщики работали дружно, сплоченно, выдавая за смену по 28 рам при норме 22. Образцы высокопроизводительного труда показали в бригаде тов. Чернова рабочие тт. Бельц, Ежов,

глядной агитации. Своевременное заполнение досок показателей дает возможность рабочим ежедневно знать, как работал их участок или цех за прошедший день. Они знают также, насколько возрос выпуск продукции цеха по сравнению с прошлым месяцем.

Как только переступаешь порог цеха, бросается в глаза большое количество различных лозунгов, призывов и ярко оформленных плакатов-приветствий, которые регулярно вывешиваются на производственных участках цеха. Вниманию коллектива представлены имена передовиков производства, лучших рационализаторов и изобретателей. Для этого в цехе существуют специально оформленные стенды.

На участках, рабочих местах много различных плакатов, призывающих каждого рабочего экономить материалы, электроэнергию и сжатый воздух. Ведь коллектив цеха сейчас полностью поддержал инициативу плавильного участка—каждый рабочий должен сэкономить в год по 5 тысяч рублей. В связи с этим на участках конкретно рассказывается через посредство плакатов,

что дает цеху экономия одного процента сжатого воздуха, снижение себестоимости трактора на 1 процент и т. д.

Но не только о хорошей работе и задачах говорит в цехе наглядная агитация. Она серьезно критикует и недостатки, которые тормозят коллективу в выполнении производственных заданий. Специальные плакаты, «молнии» выводят на чистую воду лодырей, бракоделов, срывщиков государственных заданий. Это помогает коллективу цеха повышать ответственность каждого рабочего за порученный участок работы. Особенно большим успехом пользуются плакаты комсомольского поста, которые ежедневно появляются на производственных участках. В них называются конкретные виновники срыва производственных заданий, пишутся обращения, призывы.

Наглядная агитация способствует достижению ритмичной работы, снижению себестоимости тонны годного литья. Сейчас наглядная агитация направлена на то, чтобы сделать наш завод рентабельным.

У. ЖАНУПОВ.
Чугунолитейный цех № 1.

Внедрено 11 рационализаторских предложений

В июне в моторном цехе было внедрено 11 рационализаторских предложений, которые дали условно-годовой экономии на сумму 58 тысяч 549 рублей.

Наиболее интересным и эффективным является предложение наладчика участка гидросистемы тов. Кочергина, который предложил перенести сверловку отверстий диаметров в 24 и 28 миллиметров детали 54-56-168 с радиально-сверлильного станка на вертикально-сверлильный.

В результате внедрения этого рационализаторского предложения трудоемкость обработки детали снизилась на 12 минут. Условно-годовой экономический эффект составил 14 тысяч 870 рублей.

Старший мастер этого участка тов. Горягин и технолог тов. Рыженков предложили изменить технологию обработки детали 54-56-132. Внедрение в производство рационализаторского предложения тов. Горягина и Рыженкова позволило снизить трудоемкость детали 54-56-132 на 20 минут и дало условно-годовую экономию на сумму 12 тысяч 434 рубля.

В. КУЗЬМИНОВА,
уполномоченная БРИЗа по моторному цеху.

Сделаем наш завод рентабельным Всемерно использовать внутренние резервы

Ширшов, в бригаде тов. Глушкова—слесари-сборщики тт. Пикалов, Туров, Кузнецов и другие, выполняющие по две и более норм в смену. Такие показатели явились результатом широко развернутого социалистического соревнования между бригадами на участках рам.

Ритмичной работе цеха мешал остро ощущаемый на протяжении всего месяца недостаток в трубах 54-30-416 (задняя ось) и ф18х1 (трубка для гидронавесной системы), о которых своевременно не позаботился отдел снабжения. Поэтому с конвейера было снято 236 неуконплектованных машин. С получением труб надо доукомплектовывать тракторы и снова затрачивать рабочую силу и время.

Тормозил сборку прессовый цех по рамке (47-031) и решетке (47-037). Такторосборщики использовали весь технологический

задел по многим наименованиям деталей.

С первых дней июля сталелитейный цех плохо подает на главный конвейер гусеницы. Заметно стала ощущаться на заводе в последнее время нехватка труб разных диаметров, идущих на изготовление втулок балансиров (30-419 и 30-414). Тракторосборщики вынуждены переделывать один диаметр на другой путем внутренней и наружной проточки. Эта обработка увеличивает себестоимость продукции и приводит к неэкономному расходованию металла.

Коллектив тракторосборочного цеха № 1 готовится к переходу в этом году на семичасовой рабочий день и прилагает все силы для того, чтобы работать более рентабельно. Цех уже полностью подготовлен к переходу на сокращенный рабочий день.

Работа коллектива цеха в прошедшем месяце показала, что не-

Почин чугунолитейщиков первого цеха подхвачен

Коллектив плавильного отделения чугунолитейного цеха № 1 выступил с ценной инициативой. Каждый рабочий отделения должен экономить по 5 тысяч рублей в год. Этот замечательный почин подхвачен и на других участках цеха. Сейчас чугунолитейщики первого цеха ведут постоянную борьбу за снижение себестоимости выпускаемой продукции, за переход завода в третьем квартале на рентабельную работу. Выступая с такой инициативой, коллектив плавильного отделения вызвал на соревнование коллективы плавильных отделений сталелитейного и чугунолитейного цеха № 3.

Как же ответили на хорошее начинание чугунолитейщики третьего цеха? Надо сказать, что здесь вначале встретили это начинание с какой-то боязнью и недоверием и постарались отмалчиваться. Позицию отмалчивания занял и цеховой комитет профсоюза во главе с тов. Кремлевым.

Однако после критического выступления в газете о том, что инициатива чугунолитейщиков первого цеха не подхвачена, в третьем чугунолитейном цехе начали раскачиваться. Начальник плавильного отделения тов. Санав провел с коллективом собрание, на котором было разъяснено, что необходимо для того, чтобы включиться в соревнование за экономию металла, материалов и всех видов энергии.

Рабочие, мастера и технические работники направили свои усилия на экономию и подали ряд ценных предложений, внедрение которых позволит значительно снизить себестоимость трактора. В частности подано предложение увеличить количество передельного чугуна на 4 процента. Это значительно удешевит стоимость жидкого металла.

На экономии огнеупорных материалов направлено, например, предложение по загрузке вагранки известняком по ее центру с завалочной площадки. Рабочие задумались над тем, как сэкономить

материалы. Печник тов. Краснобаев в целях экономии кирпича обратился к начальнику плавки с предложением добиться подачи кирпича в цех не машинами, а железнодорожным транспортом. Это позволит избежать значительных потерь кирпича при его транспортировке, разгрузке и погрузке. Сейчас в цех кирпич подают в вагонах.

В содружестве с техотделом цеха на шестом разливочном конвейере увеличена емкость разливочного ковша с 50 килограммов до 150. Это позволило высвободить трех рабочих, что также удешевило выпускаемую продукцию.

—Шамотный кирпич можно экономить,—говорят печники тт. Краснобаев и Пирогов,—путем применения фасонного кирпича для внутренней выкладки барабанных ковшей и вагранок. Сейчас в отделении внедряется изготовление технической дробы, применяемой для очистных дробетных камер. Это позволит сэкономить много государственных средств, так как завод до настоящего времени покупает дробь у других предприятий.

Производство технической дробы в цехе до 6—7 тонн в сутки обеспечит полностью нужды завода.

Все это, безусловно, снизит себестоимость тонны годного литья, даст возможность коллективу плавильного отделения добиться большой экономии.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Делегация комсомольцев города Мытищи

Комсомольцев нашего города и города Мытищи Московской области связывает давняя крепкая дружба. Не так давно делегация комсомольцев нашего города побывала в гостях у комсомольцев города Мытищи, с которыми они соревнуются. А утром 29 июня в Рубцовск прибыла делегация комсомольцев работников промышленных предприятий Мытищинского района Московской области.

Гости из Мытищи вместе с комсомольцами и молодежью нашего города отметили в Рубцовске День советской молодежи, после чего побывали в гостях у комсомольцев нашего завода, АЗТЭ, «Сельмаша» и строительного треста № 46.

Комсомольцы-мытищинцы побывали также и в пионерском лагере нашего завода, где подарили пионерам волейбольную сетку и 2 волейбольных мяча. Вручены подарки также воспитанникам детского дома и детских садов.

В Доме культуры завода «Алтайсельмаш» состоялся вечер встречи комсомольцев и молодых рабочих предприятий нашего города с членами делегации. Вечер прошел в обстановке теплоты и дружбы и способствовал дальнейшему укреплению связей между комсомольцами и молодыми рабочими нашего города и города Мытищи.

2 июля гости выехали в город Мытищи.

П. ПЕТРОВ.

смотря на наличие простоев из-за отсутствия заготовок, цех справился с государственным заданием. Это говорит о том, что при полной обеспеченности заготовками и ритмичной подаче их в цех коллектив тракторосборщиков может выполнять производственный план при меньшем количестве рабочей силы.

Руководство тракторосборочного цеха имеет возможность сократить штат на некоторых участках и снизить себестоимость трактора. Однако использованию этого скрытого резерва производства мешает неритмичная подача деталей кузнечным, сталелитейным и прессовым цехами.

Руководству завода надо принять все меры, способствующие ликвидации неритмичной подачи заготовок, что даст возможность использовать скрытые резервы производства, снизить себестоимость трактора и сделать производство рентабельным.

За четкую работу диспетчерского аппарата

От того, насколько оперативно будет работать диспетчерская служба, во многом зависит ритмичность работы каждого участка, цеха и всего завода. Однако целый ряд факторов неоперативности отдельных работников этой службы цехов говорит о том, что диспетчерская служба на нашем заводе еще не заняла надлежащего места в деле организации борьбы коллектива за быстрейший переход на рентабельную работу.

Как же поставлена работа диспетчерской службы в отдельных цехах? Возьмем к примеру моторный цех (начальник тов. Светлов) или механический цех № 1 (начальник тов. Третьяков). В этих цехах неплохо обстоят дела. В каждой смене есть сменные начальники производства, диспетчеры и операторы. Имеется связь между цехом и центральным диспетчерским пультом. А вот связи между диспетчером цеха и производственными участками в настоящее время нет, хотя два года назад эта связь существовала.

На производственных участках этих цехов были установлены специальные кабины с телефонами, и диспетчеры цехов могли в любое время вызвать по телефону мастера участка. Но это было год—два назад. А сейчас почти ни в одной кабине на производственных участках нет телефонных аппаратов. Связь диспетчера с мастером не существует.

Этот пример убедительно говорит о том, как отдельные руководители заботятся о налаживании диспетчерской службы в цехах, которая является их первым помощником. Есть целый ряд цехов, в которых очень слабо налажена связь с центральным диспетчерским пультом. «Показательным» в этом отношении является кузнечный цех, где начальником тов. Штраухман. После 6 часов, по заявлению диспетчеров завода, у коммутатора кузнечного цеха

обычно не бывает дежурного оператора. Его можно найти где угодно, но только не на своем рабочем месте.

А в тракторосборочном цехе № 1 (начальник тов. Колесник) телефонным аппаратом коммутатора диспетчера стал пользоваться весь цех. И при необходимости дежурный диспетчер завода тратит много времени на то, чтобы дозвониться до диспетчера цеха. Не говорят ли эти примеры о том, что руководители цехов не заботятся о наведении должной трудовой дисциплины среди работников диспетчерской службы.

Немаловажную роль в организации работы диспетчерских служб цехов и бесперебойной работы производственных участков играют начальники смен. Практика говорит, что в тех цехах, где правильно подобраны кадры начальников смен, и цех работает ритмичнее, и дела с обеспечением сборки деталями идут хорошо.

К числу начальников смен, хорошо знающих свое дело, следует отнести тов. Елисеева из прессового цеха. Тов. Елисеев—кадровый работник.

—Когда тов. Елисеев находится на смене, то в прессовый цех нам приходится звонить значительно меньше, нежели в дежурство других начальников смен.

Но в ряде цехов есть и такие начальники смен, которые самостоятельно не могут решить вопросов. К таким начальникам смен относятся тов. Белозерский из термического цеха № 2 и тов. Бахтинов из автоматного цеха. Эти товарищи или же не знают своих обязанностей руководителя смены цеха, или же не могут предъявить соответствующие требования к своим подчиненным. Очевидно руководству цехов следует уделять больше внимания вопросу подбора кадров диспетчерской службы цеха.

В. ЛУКИЧЕВ.

О нуждах электродного участка

В прошлом году на заводе много говорили о качестве изготавливаемых электродов в метизном цехе. Речь шла и о расширении производственной площади, оснащении дополнительным оборудованием участка, где выпускаются электроды. Но разговоры эти остались пустыми.

До настоящего времени качество электродов не улучшилось, участок расположен в тесном помещении. Изменилась только программа, которая предусматривает значительное увеличение выпуска электродов. Коллектив электродного участка по-прежнему ощущает острую нужду в расширении площади, создании нормальных условий для работы. Однако к нуждам коллектива электродного участка относятся без внимания. А ведь давно пора уже начальнику цеха тов. Розину и главному инженеру завода тов. Рывкину вникнуть в нужды коллектива участка и оказать ему соответствующую помощь.

На электродном участке очень

тесно. По всему участку разложены кучи марганцевой руды и других всевозможных компонентов, хранятся здесь и бочки с жидким стеклом, и бунты проволоки и лари с молотыми компонентами. Рядом с ними расположена месилка, рубильный станок, термомпечь, барабан и стеллажи. Вот и попробуй повернись здесь!

Работники участка не могут пройти к стеллажам, где устанавливаются электроды на сушку.

Единственная на участке термомпечь не обеспечивает прокалику электродов и просушку компонентов. Это вызывает большой брак готовой продукции. В помещении сильный угар и загазованность. Работать в таких условиях очень трудно, почти невозможно. Дирекции завода надо решительно заняться вопросом создания соответствующих условий на электродном участке. А зимой на участке работать будет еще труднее.

М. ПОДРУЧИК,
мастер отдела приспособлений.

Трактор ДТ-20

Трактор ДТ-20 является модернизированной моделью трактора ДТ-14. Модернизация проводилась в основном с целью повышения производительности тракторного агрегата при выполнении сельскохозяйственных и транспортных работ, а также повышения экономичности, эксплуатационной надежности и удобства обслуживания трактора.

Повышение производительности достигается за счет увеличения мощности двигателя до 20 л. с. и повышения рабочих и транспортных скоростей на 25%.

При модернизации была поставлена задача сохранить максимальное количество имеющегося оборудования и оснастки и возможно полнее сохранить взаимозаменяемость по узлам и деталям трактора.

Увеличение мощности двигателя достигнуто за счет повышения среднего эффективного давления с 5,13 кг/см² до 5,9 кг/см² и увеличения рабочего объема цилиндра двигателя (ход поршня увеличен со 125 мм до 140 мм, причем габарит двигателя по высоте остался неизменным).

Форсировке двигателя по среднему эффективному давлению предшествовала большая исследовательская работа по выбору оптимальных параметров камеры сгорания, регулировки топливной аппаратуры и проверке других конструктивных улучшений.

Проведенная работа по доводке теплового процесса двигателя позволила дать рекомендации о возможности снижения гарантированного расхода топлива с 210 г/элсч до 200 г/элсч. Это даст колхозам экономию топлива на 1 трактор до 250 кг в год.

С целью повышения надежности двигателя введены следующие мероприятия:

а) Усиленные подшипники уравновешивающего механизма.

б) Улучшенный привод счетчика моточасов.

в) Улучшенная конструкция топливного фильтра, исключающая возможность раскачивания фильтрующего элемента во время работы трактора и вследствие этого пропускания нефилтрованного топлива к прецизионным парам топливной аппаратуры.

г) Дополнительный фильтр-отстойник в топливной системе.

д) Улучшенная конструкция клапанов подкачивающей помпы.

е) Усиленный корпус муфты сцепления и другие.

Улучшение удобства обслуживания двигателя достигается за счет следующих мероприятий:

а) Новые конструкции масляного и топливного фильтров исключают необходимость демонтажа трубопроводов при промывке и замене фильтрующих элементов.

б) В воздухоочистителе новой конструкции предусмотрено ав-

томатическое удаление задержанной пыли из первой ступени очистки.

в) Новая конструкция штурни радиатора позволяет управлять ею с места тракториста и тем самым постоянно поддерживать требуемый тепловой режим двигателя.

г) Новая конструкция управления двигателем позволяет устанавливать требуемый скоростной режим двигателя как с помощью ручного рычага, так и с помощью ножной педали, что представляет большое удобство при работе на транспорте.

Кроме того, внесен ряд изменений, направленных на снижение веса двигателя (облегченный шатун, облегченные шестерни газораспределения, штампованный поддон двигателя вместо литого и др.).

По шасси трактора проведены следующие мероприятия:

1. Увеличение скоростей трактора до 25%.

Скорости трактора увеличены за счет уменьшения передаточного числа бортовой передачи.

При этом изменены только две детали бортовых передач трактора ДТ-14, все остальные детали остались без изменения. Межосевое расстояние в бортовой передаче сохраняется за счет коррекции шестерен.

Увеличение транспортной скорости трактора до 17,8 км/час. (при 1800 об/мин. двигателя) значительно расширяет возможность применения трактора ДТ-20 по сравнению с ДТ-14 на различных транспортных работах, что особенно важно при использовании трактора непосредственно в колхозе.

2. Увеличение скоростей трактора и особенно появление повышенной транспортной скорости потребовало введения на тракторе ДТ-20 блокировки управления тормозами. Блокировка тормозов достигается введением дополнительной третьей педали, действующей одновременно на оба тормоза. Блокировка тормозов обеспечивает надежное и быстрое торможение трактора при работе на повышенных скоростях.

При введении блокировки управления тормозами существующие тормоза трактора ДТ-14 остались без изменений, дополнительно вводятся 6 новых деталей и незначительно изменяется несколько серийных деталей.

3. На тракторе ДТ-20 устанавливаются новые крылья, обеспечивающие лучшую защиту тракториста от грязи при работе на тракторе. Конструкция крыльев обеспечивает возможность их перестановки при переналадке трактора из садовой модификации в огородную. В садовой модификации крылья устанавливаются на специальные переходные кронштейны, в огородной—непосредственно на тормозные рукава трактора.

При этих крыльях тент устанавливается на 4 стойках.

4. Трактор оборудован унифицированной гидронавесной системой, предназначенной для агрегатирования с навесными орудиями. Управление навесной системой производится с места тракториста.

5. Для повышения удобства агрегатирования трактора с прицепными и полуприцепными машинами на тракторе ДТ-20 будет устанавливаться прицепное устройство (крюк), управляемое с места тракториста.

Тракторист имеет возможность прицеплять и отцеплять указанные орудия без посторонней помощи, не сходя со своего места.

Одновременно с перечисленными мероприятиями по трактору ДТ-20 проводится ряд мероприятий по повышению качества серийных узлов трактора ДТ-14. К ним относятся:

1. Литые стальные кронштейны продольных тяг навесной системы. Это мероприятие повышает надежность навесной системы трактора.

2. Улучшение агрегатирования трактора ДТ-14 и ДТ-20 с навесной сенокосилкой.

3. Внедрение новой соединительной муфты трактора, более простой и легкой по конструкции.

4. Более технологичный топливный бак и другие.

На тракторе ДТ-20 предусматривается установка модернизированного стартера СТ80Б, имеющего улучшенную коммутацию и более высокую скорость вращения, а также повышенную прочность ряда деталей (якоря, привода и т. п.).

В подогревающем пусковом устройстве двигателя контрольный фонарь включения спирали накаливания заменяется специальным смотровым стеклом, позволяющим непосредственно наблюдать за спиралью при пусках.

Кроме того, на тракторе предусматривается обязательная установка аккумуляторной батареи 6-СТ68 емкостью 68 ампер-часов для обеспечения необходимой мощности пусковых устройств.

Для возможности выполнения техуходов и ремонтных работ в ночное время (по трактору и прицепным орудиям), а также для возможности подачи питания на индивидуальное освещение на прицепном орудии в комплект трактора введена переносная лампа.

Трехрычажный выключатель освещения старой открытой конструкции заменяется новыми малогабаритными выключателями закрытого исполнения.

В 1957 году тракторы ДТ-20 проходили государственные испытания на Центральной машино-испытательной станции МСХ СССР.

На основании проведенных испытаний ЦМИС отметила, что трактор ДТ-20 имеет значительные преимущества по сравнению с трактором ДТ-14 в части производительности, экономичности, КПД трактора и пусковых качеств двигателя.

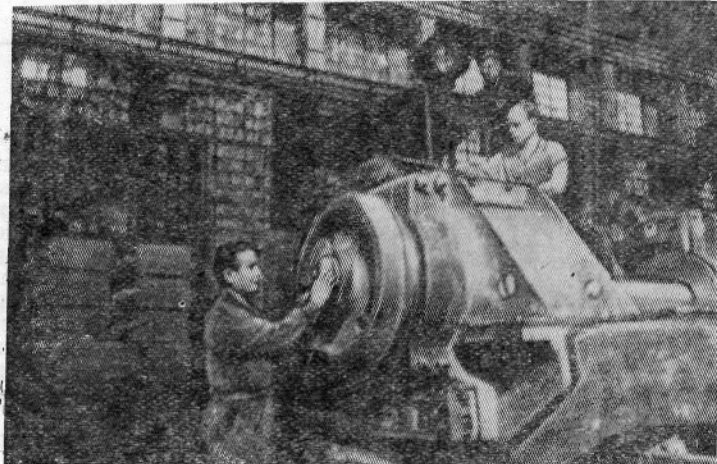
По сравнению с ДТ-14 крюковая мощность, а следовательно и производительность трактора ДТ-20 возросла на 35—45%, КПД трактора повысился на 4—8%, удельный расход топлива снизился на 50—80 граммов на тяговую лошадиную силу в час.

При температуре окружающего воздуха до—23° пуск двигателя был безотказным.

Повышение тягового усилия трактора позволило агрегатировать его с некоторыми орудиями трактора «Универсал», в частности с двухкорпусным плугом ПН-2-30 и культиватором КОН-2,8 (без подкормочно-приспособления).

Трактор ДТ-20 в силу указанных преимуществ найдет более широкое применение в хозяйствах, чем трактор ДТ-14.

С июля 1958 года Харьковский тракторный завод начал серийный выпуск трактора ДТ-20.



Ленинград. В механосборочном цехе Металлического завода заканчивается сборка третьей по счету 10-тонной завалочной машины для оснащения металлургических предприятий Китайской Народной Республики.

На снимке: бригада слесарей-сборщиков А. Д. Котенева собирает очередную машину. Фото А. Михайлова.

Фотохроника ТАСС.

Новости советской техники

Радиоприемник работает на солнечной энергии

В Ленинградском институте радиовещательного приема и акустики инженерами С. Калихманом и А. Ососковым создан радиоприемник, получающий энергию непосредственно от солнечного света.

Питание нового приемника осуществляется так называемыми солнечными батареями. Они состоят из нескольких последовательно соединенных кремниевых полупроводниковых пластинок. Действуя как фотоэлемент, каждая батарея—всего их четырнадцать—превращает солнечный свет в электрическую энергию, питаю-

щую приемник. Этой энергии достаточно не только для работы приемника, но и для зарядки миниатюрного аккумулятора, который обеспечивает работу приемника в вечернее время и в тени, когда нет солнечных лучей.

Применение полупроводниковых приборов позволило конструкторам создать долговечную и экономичную аппаратуру, которая отличается в то же время портативностью. Такой приемник может работать в двух диапазонах—длинноволновом и средневолновом.

Автоматизация в производстве автомобиля „ЗИЛ“

Первенец советской автомобильной промышленности—столбичный завод имени Лихачева намечает выпуск более совершенных двухосных грузовиков «ЗИЛ-130» и трехосных высокой проходимости «ЗИЛ-131», а также легковых автомобилей высшего класса—«ЗИЛ-111». Производство велосипедов и автобусов в ближайшие два года передается на другие предприятия.

В связи с этим здесь разработан перспективный семилетний план, которым предусмотрено множество нововведений в области механизации и автоматизации

производственных процессов. В механикообрабатывающих цехах намечено установить около трех с половиной тысяч единиц специального высокопроизводительного оборудования, в том числе более ста автоматических линий. Количество металлорежущих станков, работающих на автоматическом цикле, возрастет с четырех с половиной до 35 процентов, а количество полуавтоматов—до 60 процентов.

Все эти мероприятия позволят к 1965 году повысить производительность труда рабочих на 32 процента.

Новый минерал авиценнит

В Самаркандской области, в Зирабулакских горах, обнаружен новый, неизвестный доселе таллийный минерал. В связи с тем, что он найден в районе, где жил и творил великий ученый прошлого Абу Али ибн Сина, известный под именем Авиценны, минерал назван авиценнитом.

Авиценнит с трудом лишь частично растворяется в кислотах, покрываясь при этом желтоватым налетом. Спектральным анализом установлено, что минерал в основном содержит таллий и в значительно меньших количествах железо, сурьму и ряд других элементов.

СПОРТ

Городские стрелковые соревнования

6 июля в нашем городе прошли городские стрелковые соревнования в честь 40-й годовщины Ленинского комсомола. Первенство оспаривало 13 команд города.

От нашего завода в соревнованиях приняли участие 5 стрелковых команд.

Хороших результатов в стрельбе добилась команда № 5, которая набрала 432 очка из 600 возможных (капитан команды Евгений Тверитин).

Второе место заняла команда № 2, набравшая 417 очков (капитан команды Михаил Лебедев).

Команда стрелков, которую возглавляет тов. Лемещенко, заняла третье место.

Личное первенство оспаривали 30 стрелков. Первое место занял мастер ремонтно-механического цеха Михаил Лебедев, который из 100 возможных набрал 95 очков. Формовщик чугунолитейного цеха № 3 тов. Фахриев набрал 94 очка. Ему приравнено второе место. Третье место завоевал рабочий сталелитейного цеха Василий Дорохов. Победителям соревнований вручены ценные подарки.

В. МАНЕЕВ.

„Библиотечка по научному социализму“

Государственное издательство политической литературы предпринимает издание «Библиотечки по научному социализму». Цель «Библиотечки» — познакомить широкие круги читателей с основными вопросами теории и истории научного социализма.

В «Библиотечке» освещаются вопросы: учение марксизма-ленинизма о неизбежности крушения капитализма и победы социализма; о социалистической революции; классы и классовая борьба; диктатура пролетариата; социалистическое и коммунистическое строительство в СССР и странах народной демократии; коммунистическое и рабочее движение в капиталистических странах; стратегия и тактика коммунистических и рабочих партий в борьбе за социализм и коммунизм; пролетарский интернационализм; общие закономерности и своеобразия перехода различных стран от капитализма к социализму; социалистическая демократия; постепенный переход от социализма к коммунизму; особенность национально-освободительной борьбы на со-

временном этапе; критика ревизионизма и догматизма; вопросы коммунистической морали и другие проблемы научного социализма.

«Библиотечка» состоит из 70 выпусков. Они представляют собой как отдельные произведения так и тематические сборники. Многие произведения издаются после длительного перерыва, а некоторые—впервые на русском языке.

В «Библиотечке» будут представлены произведения основоположников научного коммунизма—К. Маркса, Ф. Энгельса, В. И. Ленина, раскрывающие проблемы научного социализма. В нее войдут отдельные труды И. В. Сталина, Мао Цзэ-дуна, Н. С. Хрущева, Э. Тельмана, К. Готвальда, Г. Димитрова, Лю Шяо-ци, Чжоу Энь-ляя, В. Пика, М. Тореза, Ж. Дюкло, П. Тольятти, А. Новотного, В. Ульбрихта, Г. Георгиу-Дежа, У. Фостера, Д. Ибаррури и других выдающихся деятелей международного коммунистического и рабочего движения.

Отдельными выпусками будут опубликованы произведения вы-

дающихся популяризаторов и пропагандистов научного социализма конца XIX начала XX вв. Г. В. Плеханова, А. Бебеля, П. Лафарга, Р. Люксембург, Д. Благоева, Ф. Меринга, В. Либкнехта, К. Либкнехта, А. Лабриолы и других.

Издание «Библиотечки по научному социализму» рассчитано на три года. В 1958 году выйдет 20 выпусков, в 1959—1960 годах—по 25.

«Библиотечка по научному социализму» рассчитана на широкий круг советских читателей: партийный, советский, профсоюзный и комсомольский актив, на коммунистов, самостоятельного изучающих вопросы научного социализма, а также на пропагандистов и агитаторов, преподавателей и студентов высших и средних специальных учебных заведений.

Подписка на «Библиотечку» принимается книжными магазинами республиканских, краевых и областных книжоторгов.

ВСЕСОЮЗНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ КНИЖНОЙ ТОРГОВЛИ СССР.

Международный обзор

ДРУЖБА НАВЕКИ

В Москву с дружеским визитом прибыл президент Чехословацкой Республики и Первый Секретарь ЦК Компартии Чехословакии Антонин Новотный, которого сопровождают видные чехословацкие деятели.

Дружба между советским и чехословацким народами своими корнями уходит в далекое прошлое. Развив гитлеровскую Германию, наш народ помог трудящимся Чехословакии освободиться от фашистского ига и встать на путь народно-демократического развития. Когда в феврале 1948 года реакция попыталась восстановить капиталистические порядки, рабочий класс и крестьянство Чехословакии во главе с Коммунистической партией дали решительный отпор контрреволюции, отстаивали свои завоевания и окончательно утвердили социалистический строй в стране.

С тех пор братская Чехословакия в единой семье социалистических стран строит новую жизнь и достигла на этом пути выдающихся успехов. Объем промышленного производства страны превышает довоенный уровень в три раза. По добыче угля на душу населения Чехословакия занимает четвертое место в мире, по производству стали—седьмое место. Электроэнергии на душу населения Чехословакия производит больше Италии и Франции. Чехословацкое крестьянство все активнее вступает на путь коллективного ведения хозяйства. В

стране насчитывается около 12 тысяч единых сельскохозяйственных кооперативов, которые вместе с государственными хозяйствами обрабатывают более 71,5 процента всех земельных угодий.

Современная Чехословакия—высоко развитое в промышленном отношении социалистическое государство. Состоявшийся недавно XI съезд Коммунистической партии Чехословакии поставил перед народом новую историческую задачу—завершить в ближайшие годы строительство социализма в стране. Важнейшее условие решения этой задачи—дружба и сотрудничество Чехословакии с Советским Союзом и другими странами социализма. «Мы, — заявил по приезде в Москву товарищ А. Новотный, — никогда не достигли бы таких результатов и никогда не могли бы наметить такие смелые задачи дальнейшего развития нашего общества, если бы не существовал прочный союз с Советским Союзом, который является залогом нашей безопасности и вселяет в нас веру в будущее». Совершенно очевидно также, что союз и дружба между обеими странами служат делу укрепления мира в Европе и во всем мире.

ИМПЕРИАЛИСТЫ ОБОСТРАЮТ МЕЖДУНАРОДНУЮ ОБСТАНОВКУ

Отвечая на вопросы австралийского журналиста, товарищ Н. С. Хрущев недавно отметил, что западные державы упорно не хотят закончить с «холодной войной» и, напротив, стараются обострить международную напряженность. Как только намечается улучшение отношений между государствами, империалисты прибегают ко всякого рода провокациям и клеветническим заявлениям, чтобы вновь наэлектризовать обстановку.

Подтверждением служат, в частности, такие события последних дней, как враждебные и клеветнические выпады против СССР министра юстиции США У. Роджерса и нарушение амери-

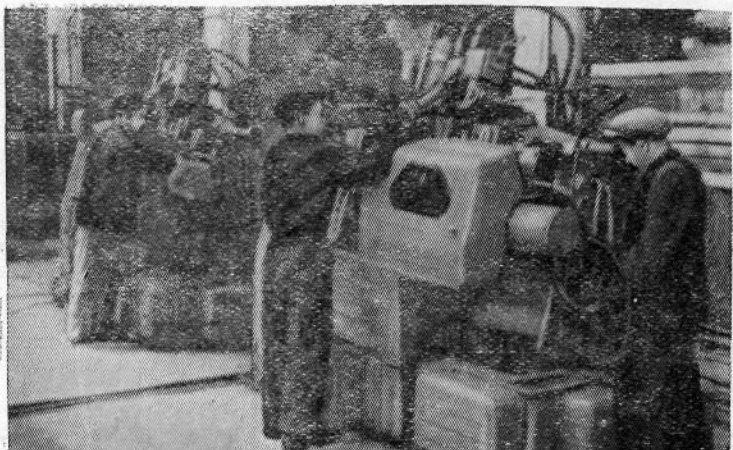
канским военным самолетом 27 июня государственной границы СССР в районе г. Еревана.

Американский министр Роджерс выступил 21 июня в Чикаго с речью, в которой утверждал, будто Советский Союз готовит «агрессию» против Соединенных Штатов Америки и хочет их «уничтожить». В то же время Роджерс проливал крокодиловы слезы по поводу справедливого приговора венгерского суда предателям Народной Венгрии—Имре Надю и его сообщникам. Вопреки фактам он пытался приписать Советскому Союзу вмешательство в деятельность венгерских органов правосудия и всячески старался оправдать преступников, устраивавших массовые убийства лучших людей Венгрии. Своим выступлением американский министр старался разжечь среди американцев чувство вражды к Советскому Союзу, Венгрии и другим социалистическим странам и посеять недоверие к идее мирного сосуществования с Советским Союзом.

Наше правительство дало достойную ответь американскому министру юстиции, выразив правительству США решительный протест по поводу грубых нападок Роджерса на Советский Союз и его миролюбивую внешнюю политику. В заявлении Министра Иностранных Дел СССР А. А. Громыко послу США в Москве Томпсону указывается, что такое выступление члена правительства США, как чикагская речь Роджерса, отвечает интересам лишь тех, кто всю свою политику основывает на поддержании международной напряженности и обострении «холодной войны».

Таким же целям служит и происшедшее 27 июня нарушение американским самолетом государственной границы нашей Родины. В ноте протеста против преднамеренного нарушения наших границ американским самолетом Советское правительство отметило, что такие действия США препятствуют оздоровлению международной обстановки. А. МЕЛИКЯН.

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.



★
Чувашская АССР. В Чебоксарах сооружается завод запасных тракторных частей. В его цехах устанавливается современное оборудование, изготовленное на отечественных заводах. В механическом цехе начался монтаж полуавтоматической линии, предназначенной для производства втулки звена гусеницы трактора С-80. Ее производительность—2000 изделий в смену.
На снимке: монтаж полуавтоматической линии.
Фото Ю. Анянзева.
Фотохроника ТАСС.