

Боевой Темп

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания
№ 77 (1909)

Четверг, 3 июля 1958 г.

Цена
10 коп.

Радостный праздник советской молодежи на Центральном стадионе имени В. И. Ленина

29 июня нынешнего года войдет в историю молодого поколения нашей Родины, в историю Ленинского комсомола как знаменательная дата. В этот день была заложена традиция замечательного праздника счастливой юности — Дня советской молодежи.

День советской молодежи прошел всюду как яркий, светлый, веселый праздник. В Москве главным его событием явились торжества на Центральном стадионе имени В. И. Ленина.

На свой праздник молодежь пригласила передовиков промышленности, науки, литературы и искусства, депутатов Верховных Советов СССР и РСФСР, Героев Советского Союза и Героев Социалистического Труда, государственных и общественных деятелей, воинов Советской Армии и Флота.

Вместе с советской молодежью здесь были ее зарубежные друзья — студенты многих стран, занимающиеся в высших учебных заведениях столицы.

Бурными аплодисментами встретили собравшиеся появление в правительственной ложе товарищей Н. Г. Игнатова, А. И. Кириченко, Ф. Р. Козлова, А. И. Микояна, Е. А. Фурцевой, Н. С. Хрущева, Н. М. Шверника, П. Н. Поспелова, Д. С. Полянского.

На огромном зеленом поле выстроились физкультурники. Удивительно красочное зрелище пред-

ставляют собой колонны спортивных обществ «Динамо», «Спартак», «Труд», «Трудовые резервы», «Локомотив», «Водник», ЦСК МО, «Буревестник», ДОСААФ, института физкультуры. Здесь же пионеры и свыше 7 тысяч юношей и девушек из различных районов столицы, студенты вузов.

Командующий парадом, заслуженный мастер спорта, чемпион мира по конькам Олег Гончаренко отдает рапорт.

Наступает торжественный момент выноса знамени Московской городской организации ВЛКСМ. Знамя выносят знатные комсомольцы. С приветственным словом к собравшимся обратился секретарь МГК ВЛКСМ Аркадий Сосин.

20 девушек из районов Москвы преподносят руководителям партии и правительства букеты цветов.

На митинге выступили также мастер автозавода имени Лихачева Борис Федоров и студентка Московского государственного университета Ирина Бушкина.

Первый секретарь МГК КПСС В. И. Устинов от имени Московского городского комитета партии сердечно поздравил собравшихся и в их лице всех юношей и девушек столицы с праздником юности — Днем советской молодежи.

Новый отряд молодых инженеров

Кузницей инженерных кадров называют в нашем городе вечерний филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения. И не случайно. За последние 9 лет только для нашего завода Рубцовский филиал АИСХМ подготовил 186 высококвалифицированных специалистов — инженеров-механиков по технологии машиностроения и инженеров-механиков по машинам и технологии литейного производства.

На днях большая группа студентов вечернего филиала АИСХМ успешно защитила дипломные проекты.

30 июня в клубе нашего завода состоялся торжественный вечер, посвященный 9 выпуску инженеров, окончивших без отрыва от производства Рубцовский вечерний филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения.

Празднично убранный зрительный зал клуба до отказа заполнили студенты и преподаватели института, пришедшие поздравить выпускников с получением высокого звания советского инженера.

Декан филиала АИСХМ тов. Орлов тепло поздравил рабочих и служащих предприятий города, окончивших институт без отрыва от производства.

Затем секретарь Государственной экзаменационной комиссии тов. Кутумов огласил решение комиссии о присвоении выпускникам звания инженера-механика по технологии машиностроения и председатель Государственной экзаменационной комиссии тов. Поляков начал вручение диплома.

Первым диплом с отличием получил конструктор инструментально-производственного корпуса нашего завода тов. Сусоев. Дипломы инженера также получили работники нашего завода тт. Карпычев, Егоров, Пустынников, Шестаков, Дегтярев, Кочевин — всего 36 рабочих и инженерно-технических работников нашего завода.

В. РОМАНЕНКО.

К новым успехам в соревновании!

Детали сверх задания

Среди молодых рабочих автоматного цеха немало таких, которые подхватили патристический почин знатного донецкого шахтера, депутата Верховного Совета СССР забойщика Николая Мамаю и сейчас ежедневно перевыполняют производственные задания. Среди последователей Николая Мамаю можно назвать имя кадровой работницы автоматного цеха токаря Валентины

Шербиной. Обработывая деталь 54-04-405 (болт шатуна), Валентина Шербина выполняет сменные задания на 200—220 процентов. За высокие показатели в труде девушке несколько месяцев подряд присваивается почетное звание «Лучший рабочий своей профессии». Валентина Шербина постоянно делится опытом с подругами и молодыми рабочими.

Так, Надежда Бессонова, пришедшая в цех два месяца назад, с помощью Валентины Шербиной за короткое время научилась

работать на токарном станке и в настоящее время, обрабатывая болты шатуна, каждый день выполняет норму на 150 процентов.

Постоянно перевыполняет сменные задания и молодая работница шлифовщица Валентина Трусова. Имея образование 10 классов, Валентина Трусова окончила курсы шлифовщиков при ОТЗ завода и сейчас успешно справляется со шлифовкой деталей 36-17 и 39-413 (болты).

Л. ЗИНОВЬЕВ.
Автоматный цех.

В борьбе за экономию и повышение производительности труда

В коллективе чугунолитейного цеха № 1 широко развернуто соревнование за экономию государственных средств на каждой тонне годного литья. Инициатива коллектива плавильного отделения — каждый рабочий должен сэкономить в год по 5 тысяч рублей — нашла большую поддержку на других участках. Коллектив цеха повышает производительность труда, экономно расходует материалы, сжатый воздух и энергию.

Активно ведут борьбу за повышение выпуска продукции, снижение ее себестоимости вагранщики, заливики, формовщики.

Ежедневно, например, высокой выработки добивается вагранщик Дмитрий Васильевич Лагуткин. Он выполняет задания на 195—200 процентов. Старается не отстать от него и заливик Ана-

толий Павлович Гайденко, который также перевыполняет задания.

Среди бригад формовщиков хороших успехов в труде добилась бригада формовщиков второго конвейера, которой руководит Вера Григорьевна Гривко. Бригада формирует по 210 опок картера шестерни, вместо 127 по норме.

Так же хорошо работают бригады формовщиков Георгия Ивановича Волохина и Александра Григорьевича Вдовенко. Они ежедневно значительно перевыполняют сменные задания. Высоких результатов в труде добился за последние дни формовщик Александр Егорович Назаренко. На формовке втулки паразитной шестерни он выполняет задания на 175 процентов.

Р. ЛЕВИЦКАЯ.
Чугунолитейный цех № 1.

Закрепить достигнутые успехи

Высоких показателей в социалистическом соревновании добился второй участок механического цеха № 1, где старшим мастером тов. Майер. Июньскую программу коллектив участка выполнил досрочно, 28 июня и к 1 июля выполнил квартальный план.

Успех достигнут в результате того, что на участке почти все рабочие трудятся по почину Ни-

колая Мамаю и ежедневно перевыполняют сменные нормы выработки. Развернуто действенное соревнование между отдельными рабочими и сменами.

Сейчас коллектив второго участка проникнут горячим стремлением закрепить достигнутые успехи и выполнить июльское задание.

Л. ПЕТРОВ.

С комсомольским огоньком и задором

Участок блока в моторном цехе, где старшим мастером Иван Илларионович Кубло, работает по методу поточной линии. Результаты работы каждого работающего на участке определяются по количеству и качеству выданных в смену блоков. Очень важно, чтобы все оборудование работало бесперебойно. Один вышедший из строя станок может нарушить весь цикл работы. Для слаженной работы участка необходимо иметь квалифицированных рабочих, хорошо знающих производство.

Поэтому коллектив участка блока одним из первых подхватил инициативу сталинградцев по освоению вторых и смежных профессий, а также изучению опыта самоналадки оборудования.

Инициатором этого на участке явился комсомолец Александр Крылов. Соревнуясь за достойную встречу 40-летия Ленинского комсомола, он настойчиво изучил



опыт самоналадки оборудования, систематически повышал свои технические знания.

Блок обрабатывается на фрезерных, токарных, расточных и других станках. В нем растачиваются отверстия для помпы и гильз, а также всевозможных

шпилек, производится сверловка для запрессовки втулок распределителя, фрезеруются плоскости, производятся другие сложные операции. Комсомолец А. Крылов взял обязательство — научиться выполнять любую операцию обработки блока. Результаты оказались хорошими. Сейчас Александр Крылов самостоятельно налаживает оборудование, освоил профессии токаря, расточника, сверловщика, фрезеровщика.

Комсомольцы моторного цеха знают А. Крылова как передовика на производстве и неутомимого весельчана в часы отдыха. Это он руководит танцевальным кружком в цеховой художественной самодеятельности.

За свою хорошую работу комсомолец А. Крылов много раз получал ценные подарки и почетные грамоты. Несколько месяцев подряд он удерживает почетное звание «Лучший рабочий своей профессии».

На снимке: А. П. КРЫЛОВ.

Идет юность нашего города

Со второго городского фестиваля молодежи

Фестиваль—праздник юности. Он прочно входит в число праздников молодежи нашего города. А в нынешнем году он совпал с первым Днем молодежи.

На состоявшийся 28 и 29 июня фестиваль молодежи города Рубцовска собрались тысячи рубцовчан. Ведичесвенна и нарядна в эти дни была площадь им. Ленина. Украшенная, омытая дождем, она дышит свежестью. Еще задолго до начала фестивального шествия площадь была заполнена народом.

Во всех концах площади слышны громкий говор, звонкий смех, задорные песни... Нарядно, по-праздничному одеты все собравшиеся.

8 часов вечера... Со стороны улицы Калинина на площадь входят колонны участников фестиваля. Это идет юность нашего города, молодые строители коммунизма. Будни советской молодежи полны героических свершений, мысли—грандиозных планов. В день своего праздника юноши и девушки рапортовали Родине, партии коммунистов о своих достижениях, о славных делах.

Фестивальное шествие открыли самые юные его участники—учащиеся средних школ №№ 6 и 9. Цветы, разноцветные флажки, огромные шары со словами «Мир», «Дружба», «ВПС» в руках у школьников. Высоко в воздух поднялись воздушные шары и голуби—вестники мира. Дети—наше будущее. И каждый из участников фестиваля, гостей—все собравшиеся тепло приветствуют их. Всюду слышны взволнованные слова старших товарищей о наших счастливых советских детях.

Колонна тракторостроителей самая многочисленная из колонн—участниц фестиваля. С песнями, музыкой проходят молодые тракторостроители по площади к цент-

ральной трибуне. Среди них победители социалистического соревнования стерженщицы чугунолитейного цеха № 3 Раиса Кожевникова и Мария Бабкина, токарь механического цеха № 2 Юрий Карташов и другие. Грандиозно, пестро, как никогда оживленно выглядят колонны участников фестиваля. Вот проходит движущаяся модель трелевочного трактора ТДТ-60. Она вся украшена цветами, транспарантами. Молодые тракторостроители с гордостью следуют за этой моделью. Ведь в том, что завод в короткий срок освоил массовый выпуск тракторов ТДТ-60, так необходимых народному хозяйству любимой Отчизны, есть большой вклад нашей заводской молодежи. Ни одно доброе дело не проходит без участия горячих молодых сердец.

8 часов 45 минут. Наступила торжественная минута короткого молчания. Фестиваль города открывает секретарь горкома ВЛКСМ Клим Севастьянов. Участников фестиваля, гостей и всех собравшихся приветствуют и поздравляют пионеры города, представители городского комитета КПСС и старейшие члены нашей родной Коммунистической партии.

Взволнованно прозвучали над площадью слова старейшего коммуниста, участника гражданской войны на Алтае Ольги Федоровны Мокроусовой.

—Дорогие юноши и девушки—счастливая советская молодежь, мы, люди старшего поколения, радуемся счастью наших детей и внуков. Наша молодежь своими трудовыми делами доказала, что она является достойным наследником и продолжателем немеркнущей славы поколений своих отцов. Слава молодым строителям коммунизма!

Поднят флаг фестиваля, ярко вспыхнул факел, и звуки Гимна демократической молодежи мира полились над площадью. «Дети разных народов, мы мечтаем о мире живем»... разносит ветер слова молодежного гимна, который поют все собравшиеся на площади.

Фестиваль открыт! Началось массовое гуляние на площади. В этот же вечер на открытых площадках были даны два концерта участников заводских самостоятельных коллективов.

Наступил второй день молодежного праздника. С 11 часов утра по площади на стадион ДСО «Труд» начали проходить колонны физкультурников. На стадионе состоялся парад физкультурников. После этого проходили соревнования по различным видам спорта.

Целый день до позднего вечера группами и в одиночку на площади находились тысячи горожан. Вечером внимание всех привлеч карнавальным балом участников фестиваля. Множество костюмов, масок—порой трудно узнать откуда, с какого предприятия эти юноши и девушки? Здесь и тридцать три богатыря, и герои из русских народных сказок, и народные костюмы. Изобретательности и выдумке была дана полная свобода. А в целом карнавал прошел живо, увлекательно.

В 11 часов вечера началось факельное шествие. Огнями озарила синяя июньская ночь. В пламени этих огней—пламень юных сердец, преданных Родине, закаленных в героическом труде, готовых к любому подвигу.

Второй городской фестиваль был торжественно закрыт в 12 часов ночи. Он прошел как день смотра творческих сил молодежи, как праздник труда, мира, дружбы.

Трибуна молодого рабочего

Токарь Лидия Фролова

Когда экзамены подошли к концу, Лидия Фролова серьезно задумалась над тем, куда пойти учиться. Эта мысль воливалась не только Лидию Фролову, выпускницу 112 средней школы нашего города, но и многих других. Минуты экзамены и десятиклассники стали выбирать дальнейшие пути в своей жизни. Одни пошли учиться в высшие учебные заведения, другие—работать на предприятия города. В числе тех, кто оказался на пороге трудовой жизни, была и Лидия Фролова.

...Это было в конце августа 1957 года. На мелкосерийном участке механического цеха № 2 появилась молоденькая девушка. Мастер участка тов. Елкин подвел ее к фрезерному станку и сказал: «Это твое рабочее место». Все было ново и незнакомо для девушки, никогда до этого не бывавшей на заводе. Это и была Лидия Фролова.

Неделю знакомились Лидия с несложной, но на первый раз трудной операцией фрезерования. Внимательное отношение к работе, помощь мастера и товарищей по работе дали возможность Лидии быстро освоить фрезерное дело. Но успокаиваться на достигнутом Лидия не думала.

«Поработаю на фрезерном станке,—думала она,—буду просить-

ся, чтобы перевели на токарный. А там освою и сверловку».

Быстро сдружилась Лидия с рабочими участка. Особенно завязалась крепкая дружба с Валей Луновой. Вскоре подруги решили пойти вместе учиться в машиностроительный институт. Чтобы хорошо подготовиться в институт подруги поступили на подготовительные курсы. Когда начались занятия на курсах, Лидия попросила, чтобы ее перевели на участок чугуновых деталей. Здесь она быстро освоила токарный, сверлильный и резьбонарезной станки.

Старания Лидии заметили комсомольцы участка. На отчетно-выборном собрании комсомольской группы ей было оказано большое доверие—она была избрана группкомсоргом. Теперь молодая работница не только работает на станке, но и принимает активное участие в комсомольской жизни цеха. Сейчас на участке работает 20 комсомольцев. Будучи группкомсоргом, Лидия Фролова подготовила к приему в комсомол четырех молодых рабочих. Среди них Александра Манаева, Галина Рубанченко, которые в этом году закончили 10 класс средней школы рабочей молодежи.

—Лидия Фролова—замечательный токарь,—говорит старший

Славные дела

Загляните в любой цех нашего завода и вы увидите у станков и печей, у котлов и чертежных столов молодых людей. Статистика говорит, что у нас на заводе каждый второй рабочий—представитель молодого поколения, а 4.150 человек—комсомольцы, гордость коллектива, передовой отряд.

На нашем предприятии около 50 комсомольско-молодежных бригад. Они задают тон в производственной работе, являются проводниками нового, показывают примеры высокой производительности труда.

Молодежная бригада формовщиков Владимира Сокола из первого чугунолитейного цеха добилась в эти дни замечательных результатов—уже выполнила месячную программу на 178 процентов. Формовщики бригады Татьяны Кулешиной из сталыцеа перевыполнили месячное задание в полтора раза. Коллективы этих бригад славятся отличной слаженностью в работе, крепкой трудовой дисциплиной.

Многие молодые рабочие завода активно внедряют передовые методы труда и удостоены чести участвовать в работе совещаний передовиков и рационализаторов производства. На краевой слет передовиков производства у нас ездили токарь автоматного цеха Наташа Кравченко, фрезеровщик модельного цеха Николай Душанин и другие. Десятки рационализаторских предложений, внесенных молодыми рабочими завода, внедрены в производство. Это позволит сэкономить много средств и металла, высвободить немало рабочих рук для использования на других участках работы.

Вот один из многих примеров: молодой рабочий Василий Фролов в содружестве с коммунистом т. Азаровым сделал станок-трубогиб. Теперь вместо пяти человек на сгибе труб

работает один рабочий. А когда кончается смена, веселая молодежь растекается по красным уголкам и клубам, вливается в коллективы художественной самодеятельности, направляется на занятия вечерних школ, техникума, института.

Немало делается в свободное время и общественно-полезных дел. Тракторист Евгений Землянухин, например, вывозит металлолом, собранный комсомольцами и молодежью теплосилового цеха. Он вывез 50 тонн вместо 10 по заданию. Средства от сдачи металлолома идут в комсомольскую копилку. В нее молодежный коллектив уже вложил два миллиона 300 тысяч рублей. Много молодежи участвует в 16 кружках художественной самодеятельности. Они поставили 11 концертов в селах, 48—в городе.

С едкими сатирическими куплетами выступает на сцене формовщик сталыцеа В. Абалтусов. Пьяница и лодырь не попадается ему на зуб. Завоевал успех у зрителей трио работниц тракторосборочного цеха в составе В. Ивановой, З. Леоновой и Л. Кулик.

Недавно в Рубцовске проходил второй городской фестиваль молодежи. Комсомольцы нашего завода принимали в нем активное участие.

Молодежь завода явилась застрельщиком строительства хозяйственным способом и благоустройства города. Тракторостроители посадили в скверах, у домов и на улицах 24 тысячи деревьев, разбили 170 цветочных клумб, оборудовали 17 спортплощадок и построили 6 красных уголков.

Твердой поступью идет в рядах строителей коммунизма молодежь тракторного завода.

Ю. КИСЕЛЕВ,
секретарь комитета комсомола АТЗ.



Московская область. На Воскресенском химическом комбинате имени В. В. Куйбышева—одном из крупнейших в стране предприятий по производству минеральных удобрений и серной кислоты—ведутся большие работы по механизации и автоматизации производственных процессов.

В суперфосфатном цехе автоматизирован процесс приготовления серной кислоты заданной концентрации. Введение автоматизации позволило добиться устойчивого режима варки суперфосфата, значительного облегчения условий труда и повышения производительности.

На снимке: старший варщик суперфосфата Ф. П. Степанов у щита управления автоматической дозировки серной кислоты. Фото Э. Евзерихина.

Фотохроника ТАСС.

мастер участка тов. Игнатенко. Если участок обеспечен заготовками, то она выполняет задание на 150 процентов и больше.

—Большую помощь в этом оказывает мне,—объясняет Лидия,—и. о. мастера тов. Цмокалюк. Обычно мы называем его «дядей Ваней». Часто, например, случается, что необходимо наладить станок, подправить заточку резцов и т. д. На помощь приходит «дядя Ваня».

Сейчас Лидия Фролова и ее подруги готовятся к экзаменам, чтобы поступить на первый курс машиностроительного института.

—Я не жалею, что после окончания 10 классов поступила работать на завод,—говорит Лидия Фролова.—Вместе со мной работают на заводе бывшие десятиклассники Виктор Бочаров, Геннадий Лысенко, Алла Надобных. Все они готовятся поступить в институт. Пусть те, кто окончил в этом году 10 классов, не боятся идти на предприятия, ведь можно с успехом работать и учиться.

В. СЕВЕРОВ.

По следам выступлений „БОЕВОГО ТЕМПА“

„Под крылышком у начальника цеха“

Так была озаглавлена критическая корреспонденция, опубликованная в «Боевом темпе» за 10 апреля. В ней говорилось о нарушениях в выплате заработной платы в тракторосборочном цехе № 2.

Директор завода тов. Поляков сообщил в редакцию следующее: «Заметка проверялась и обсуждалась на заседании треугольника тракторосборочного цеха № 2. В декабре 1957 года был случай, когда работница цеха, распред тов. Чеснокова составила список на инженерно-технических работников цеха, получила у плательщика тов. Волошина в подотчет деньги и раздала их некоторым товарищам, собрав с них за «оказанную услугу» по 1 рублю. На второй день этот факт стал известен начальнику цеха. Тов. Чеснокова была предупреждена, а собранные деньги возвращены работникам. В настоящее время выплата денег в цехе производится четырьмя плательщиками».

Рабковровский рейд „Боевого темпа“

Еще раз о простоях оборудования в чугунолитейном цехе № 3

Это был первый рабочий день июля. На первый взгляд он ничем не отличался от предыдущих рабочих дней, если не заметить то, что на формовочных конвейерах чугунолитейного цеха № 3 стало значительно тише, чем было в последние дни прошлого месяца. Так, начинается работа в первые дни каждого нового месяца. К штурмовщине привыкли и не замечают недостатков в первые дни.

Прошло два часа работы первой смены, а почасовой график ни на одном конвейере не выполнен. Так, на втором конвейере за первый час вместо 70, онок было заформовано всего 55, за второй час сделано и того меньше. Такие же результаты на третьем и шестом формовочных конвейерах.

Чтобы убедиться в том, что же повлияло на неудовлетворительную работу формовочного отделения, давайте пройдем на первый формовочный конвейер, который также первые часы работал не на полную мощность.

ПРОСТАИВАЮТ ФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

...У формовочной машины № 12 мы встретили мастера смены тов. Камышников. Вместе со слесарями из отдела механика цеха он, засучив рукава, старательно устранял неисправность.

—У верха машины вышел из строя воздушный клапан втягивания,—пояснил он нам причину простоя формовочной машины. На устранение ее потребовался час рабочего времени. На наш вопрос, как работает остальное оборудование, тов. Камышников ответил, что также неудовлетворительно.

—Обычно,—говорит он,—много простоев бывает в понедельник, после профилактического ремонта оборудования. Так, например, 9 часов после ремонта простояла формовочная машина № 11.

—В первой смене 30 июня мы простояли 5 часов,—говорит формовщик этой машины тов. Елисе-ев. В результате, вместо 70 онок головок блока цилиндров по заданию мы заформовали только 16. Сегодня мы имели простой на втором часу работы из-за отсутствия стержней. Дело в том, что стержни не были своевременно доставлены к рабочему месту из-за простоя тельфера.

На одиннадцатой формовочной машине часто простаивает подъемный кран, который обеспечивает подачу низов и верхов на сборку. В результате формовка прекращается. Большие претензии предъявляют формовщики к слесарям отдела механика и электрикам.

Бывают случаи, когда оборудование ремонтируется недобросовестно. Особенно такое наблюдается со стороны слесаря тов. Суханова.

Ежедневно простаивает транспортная лента № 21. Она давно пришла в негодность, но исправить ее механик цеха тов. Некрытый не находит времени. Все это отрицательно влияет на производительность труда. Задания формовщики не выполняют.

КТО ЖЕ ВИНОВАТ?

В стержневом отделении также значительны простои оборудования. Начальник стержневого отделения тов. Гнедых рассказал о том, что со стороны электриков цеха наблюдается несерьезное отношение к труду.

—В третьей смене,—говорит он,—вышла из строя вертикально-сушильная печь № 3. Позвали электриков. Они заявили, что неисправность по вине трубопроводчиков. Вызвали трубопроводчиков. Те обнаружили трубопроводы исправными. Пришлось снова вызывать электриков. И только по-

сле 5 часов простоя сушильная печь была вновь пущена. Из-за этого была прекращена формовка галет СЗ для деталей 01-401 и стержней клиньев С 5/6 для заднего моста.

В ОБРУБНОМ ОТДЕЛЕНИИ

Срывается ежесуточный выпуск литья из-за простоев оборудования в обрубном отделении. По показателям обрубного отделения судят о работе всего цеха. Поэтому здесь особенно необходимо, чтобы оборудование работало четко.

Однако положение дел и здесь не лучше.

—Сменные задания часто срываются,—говорит мастер тов. Сидоркин,—только по вине неисправности оборудования. В понедельник задание было сорвано потому, что дробеметные барабаны простояли 4 часа. Сейчас стоит третий барабан. Две недели не работает второй барабан. В прошлой смене первый дробеметный барабан простоял все 8 рабочих часов из-за того, что не работала автоматическая выгрузка деталей.

—Плохо ремонтируют оборудование слесари отдела механика,—говорят бригады тт. Букин и Бехметьев,—а механик цеха тов. Некрытый и заместитель начальника цеха по техчасти тов. Феликсон слабо их контролируют, не следят за состоянием техники. В обрубном отделении сейчас скопились горы необработанных деталей.

Руководителям чугунолитейного цеха № 3 надо решительно заняться вопросом улучшения работы оборудования. Цех должен в третьем квартале добиться ритмичной работы.

Рейдовая бригада:
В. ВЯЛОВ,
электрик.
Н. СЕРИКОВ.
В. КУБЫШКИН.

На моральные темы

Таких надо наказывать

Случилось это 25 июня. Тишину летней ночи нарушил душераздирающий крик женщины. Этот крик и слышали жильцы дома № 2 по улице Сталина. Всполошившиеся и встревоженные они бросились на помощь кричавшей женщине из квартиры № 17. На настойчивый стук никто не открывал. За дверью слышалась возня. На крик прибежали патрульные комсомольского штаба. И когда на площадке возле квартиры собралось большое количество людей, дверь, наконец, открылась.

Вошедшие увидели в коридоре лежащую женщину. Она была избита и поцарапана. Пострадавшей оказалась тов. Лернер, слесарь-сборщик тракторосборочного цеха № 1, проживающая в семнадцатой квартире.

Какой проступок совершила тов. Лернер, за что была подвергнута истязаниям? Может быть, она виновна в чем-то? Ничего подобного. Эта ни в чем неповинная женщина явилась жертвой своих соседей по квартире Бажан и Лушников, имеющих целью

выжить жильцов из их комнаты, чтобы занять ее.

Но не одно стремление заполучить себе квартиру движет Бажан и Лушниковым. Они принадлежат к небольшому числу безнравственных людей, не умеющих вести себя с окружающими, нарушающих принципы социалистического общежития. Лушников—инвалид, нигде не работает, его жена Татьяна Бажан—распред ремонтно-механического цеха. Получая прибыль от продажи изготовленных Лушниковым ковриков, муж и жена систематически устраивают пьянки, танцы, драки, мешают спокойно жить и отдыхать другим жильцам, на головы которых сыплется штукатурка.

Всегда пьяный, Лушников оскорбляет соседей, которые приходят просить прекратить безобразия. Не уступает ему в этом отношении и жена.

Случай, происшедший с т. Лернер, не единичен. Бажан оскорбляла неоднократно т. Федорова, квартира которого находится внизу, только за то, что он просил

прекратить танцы. Больше того, 29 июня Лушников, напившись пьяным, постучался в квартиру № 24. Ему открыла дверь тов. Сидоренко, пожилая женщина. Узнав, что дома никого нет, Лушников стал приставать к женщине, обвиняя ее в том, что она подала голос в защиту тов. Лернер. Не известно, что бы случилось дальше, если бы на крик Сидоренко не прибежал ее сын, который выпроводил непрошеного гостя.

Жильцы дома № 2 настойчиво требуют лишить Бажан и Лушников квартиру. Об этом они написали в редакцию.

Совершенно справедливо требование товарищей. Таким людям, как Бажан и Лушников, не место в здоровой семье советских людей. Только человек, потерявший всякое достоинство, весь свой моральный облик может так низко, похамски вести себя. Этих людей, от которых веет пережитками старого строя, нужно наказывать со всей строгостью советских законов, чтобы они не отравляли жизнь и быт окружающих.

В. ГАВРИЛОВА.



На Ульяновском автомобильном заводе начат серийный выпуск автомобилей УАЗ-450. Десятки таких машин уже отправлены потребителям.

На снимке: сборка автомобилей УАЗ-450.
Фото Ю. Ананьева.

Фотохроника ТАСС.

Снижают трудоемкость трактора ТДТ-60

Коллектив нашего завода готовится в третьем квартале к переходу на рентабельную работу. Чтобы успешно справиться с этой важнейшей задачей, все рабочие, инженерно-технические работники и служащие нашего завода должны повседневно бороться за дальнейшее повышение технико-экономических показателей работы завода.

Важнейшим вопросом на повестке сегодняшнего дня для коллектива нашего завода по-прежнему остается дальнейшее повышение производительности труда, снижение трудоемкости изготовления тракторов ТД-54 и ТДТ-60 и их себестоимости. Поэтому не случайно коллективу механического цеха № 4 (начальник тов. Пуятин, заместитель по техчасти тов. Сумбаев) в первом полугодии нынешнего года было дано повышенное задание по снижению трудоемкости деталей трактора ТДТ-60. Надо сказать, что коллектив механического цеха № 4 справился с выполнением этого задания.

При задании на первый квартал 114 часов, трудоемкость снижена на 116 часов. Выполнено задание по снижению 144 часов трудоемкости и во втором квартале. Наиболее успешно поработали над снижением трудоемкости коллективы участка № 2 (старший мастер тов. Филатов), участка № 3 (и. о. старшего мастера тов. Зяблицкий), участка № 4 (старший мастер тов. Погребняк) и участка № 8 (старший мастер тов. Нам).

Так, например, на втором участке только за счет увеличения режимов резания на шлифрезерных станках трудоемкость детали 60-41-СВ-112 (труба лебедки) была снижена на 64 минуты, детали 60-12-012 (шлицевой валик) на 57 минут, а детали 60-40-006 (шлицевой валик) на 18 минут.

Показательным в деле снижения трудоемкости может служить коллектив участка № 4, где старшим мастером тов. Погребняк. Внимательно изучив расстановку станочного оборудования на своем участке, тов. Погребняк пришел к выводу, что монтаж оборудования произведен без расчета на поточное производство деталей трелевочного трактора ТДТ-60. Это во многом усложняло работу коллектива участка, так как обработка некоторых деталей производилась на станках, обычно расположенных в противоположных концах участка. В результате

тратилось много дорогого рабочего времени на излишние и никому не нужные транспортировки деталей.

Тогда старший мастер участка тов. Погребняк обратился к руководству цеха с ходатайством произвести перемонтаж оборудования с целью создания поточных линий на обработке отдельных деталей. Через некоторое время на четвертом участке была произведена перестановка станочного оборудования по новой планировке. Перемонтаж оборудования, пересмотр устаревших и технически обоснованных норм, а также внедрение ряда других мероприятий, направленных на увеличение производительности труда, все это, вместе взятое, позволило снизить трудоемкость на четвертом участке на 28 часов.

На восьмом участке, где старшим мастером т. Нам, было установлено дополнительно два токарно-револьверных станка и один токарно-винторезный. Дополнительное оборудование на этом участке способствовало сокращению переналадок и тем самым повысило производительность и снизило трудоемкость.

На участке № 5 также был произведен перемонтаж станочного оборудования и установлена дополнительная сварочная кабина. Если раньше кольцо (деталь 60-48-002) приваривалось к гидродетали в отделе механика (детали приходилось транспортировать туда), то теперь необходимость в транспортировке отпала. Кольцо приваривается к гидродетали непосредственно на участке.

Говоря о некоторых достижениях отдельных коллективов производственных участков механического цеха № 4 в деле снижения трудоемкости в первом полугодии, необходимо бросить справедливый упрек в адрес мастеров и технологов участка № 1 (старший мастер тов. Митченко). Имея задание снизить трудоемкость на 13 часов, коллектив этого участка снизил на 8 часов только лишь из-за того, что мастера недостаточно поработали над этим вопросом. Следует отметить и тот факт, что у коллектива участка № 1 есть все возможности для дальнейшего снижения трудоемкости. Эти возможности необходимо использовать с тем, чтобы внести свой вклад в дело успешного перехода нашего завода на рентабельную работу.

В. ЛУКИЧЕВ.

Нота протеста Советского правительства правительству США

28 июня Министр Иностранных Дел СССР А. А. Громыко пригласил в МИД посла США Л. Е. Томпсона и вручил ему ноту протеста Советского правительства правительству США в связи с нарушением американским военным самолетом советской государственной границы. Ниже публикуется текст указанной ноты:

Правительство СССР считает необходимым заявить правительству Соединенных Штатов Америки следующее.

27 июня с. г. в 18 час. 30 мин. по московскому времени четырехмоторный военный самолет с опознавательными знаками военно-воздушных сил США нарушил государственную границу Советского Союза в районе южнее города Еревана и углубился в воздушное пространство над территорией Советского Союза до 170 километров.

Американский самолет был встречен двумя советскими истребителями, которые посредством сигналов предложили ему следовать за ними для посадки на близлежащий аэродром. Самолет-нарушитель не подчинился этому требованию. Советские истребители вынудили самолет-нарушитель пойти на посадку. Он приземлился на советской территории в районе, находящемся на расстоянии 240 км от места нарушения им государственной гра-

ницы Советского Союза, и сгорел. После приземления самолета-нарушителя были задержаны 9 членов экипажа этого самолета. Они одеты в американскую военную форму. Как явствует из показаний этих лиц и находящихся при них документов, все задержанные находятся на службе военно-воздушных сил Соединенных Штатов Америки.

Приведенные факты свидетельствуют о том, что имело место преднамеренное нарушение американским военным самолетом государственной границы СССР.

Как известно, факты подобного нарушения имели место и прежде, но правительство США, несмотря на полную обоснованность сведений, которые сообщались Советским правительством, и вопреки фактам, отрицало, что американские самолеты нарушают государственную границу Советского Союза. Обстоятельства, связанные с нарушением американским военным самолетом государственной границы СССР 27 июня, таковы, что теперь, надо полагать, правительство США уже не будет отрицать факт этого нарушения.

Правительство Советского Союза заявляет правительству США решительный протест против этого грубого нарушения американским военным самолетом советской границы.

Советское правительство уже неоднократно обращало внимание

правительства Соединенных Штатов Америки на факты нарушений американскими военными самолетами воздушного пространства Советского Союза и указывало на те серьезные последствия, к которым могут повести подобные нарушения. Оно настаивало на принятии правительством США надлежащих мер к недопущению подобных нарушений.

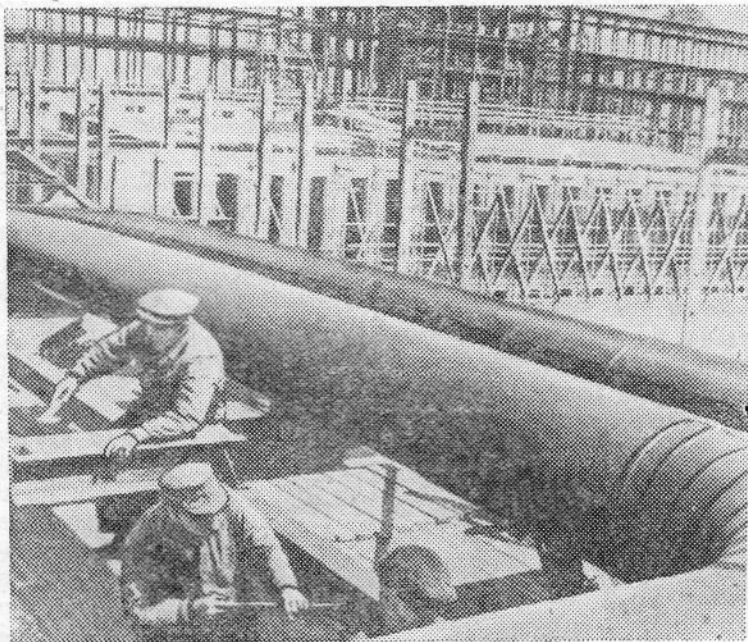
К сожалению, приходится констатировать, что правительство Соединенных Штатов Америки не пошло по этому пути.

Нельзя не видеть, что такая позиция правительства США не содействует уменьшению напряженности в отношениях между нашими странами, хотя правительство США и заявляло неоднократно о том, что оно, как и правительство Советского Союза, стремится к улучшению этих отношений. Такая позиция правительства США не увязывается с его миролюбивыми заявлениями и ведет к обострению не только отношений между СССР и США, но и препятствует оздоровлению международной обстановки в целом.

Советское правительство настаивает на том, чтобы правительство США приняло эффективные меры к недопущению нарушений американскими военными самолетами государственной границы Советского Союза.

Москва, 28 июня 1958 года.

В странах народной демократии



Германская Демократическая Республика. В районе Хойерсверда (округ Котбус) строится крупный химический комбинат «Шварце Пумпе». В первую очередь здесь будут сооружены брикетная фабрика и электростанция.

На снимке: на строительстве электростанции комбината. Машинисты обрабатывают поверхность металлоконструкций.

Фото Центральбильд.

День военно-морского флота в Польше

29 июня в Польше отмечался День военно-морского флота. Центральные торжества состоялись в Гдыне. На праздник военных моряков сюда прибыли руководители польского государства, для участия в праздновании Дня военно-морского флота в Гдыню

прибыли отряды военных кораблей Балтийского флота СССР и Германской Демократической Республики.

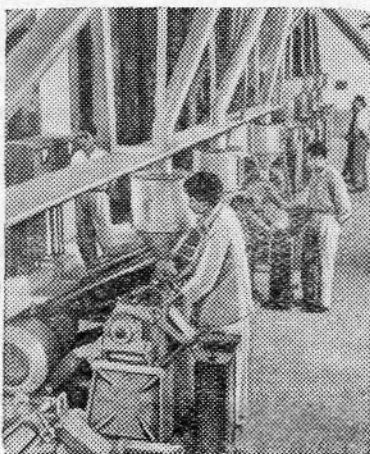
По случаю праздника состоялся парад береговой службы и парад военных кораблей Польского Флота.

Китайский пятитонный грузовик

На Чунцинском заводе автомобильных запасных частей успешно освоил выпуск пятитонных грузовиков. Таких автомашин Китай еще не производил. Мощность мотора автомобиля—118 лошадиных сил.

Свою трудовую победу рабочие Чунцинского завода посвятили исполняющейся 1 июля 37-й годовщине со дня основания Коммунистической партии Китая.

С 1958 года Китай начал выпускать почти 40 типов различных автомашин.



Демократическая Республика Вьетнам. В Хайфоне вступил в строй действующих предприятий рисоочистительный завод производительностью 180 тонн риса в день. Завод построен с помощью Китайской Народной Республики.

На снимке: в цехе нового рисоочистительного завода. Фото Вьетнамского информационного агентства.

СПОРТ

Валентин Колыбалов — чемпион города по шахматам

Состоялись заключительные соревнования по шахматам на первенство города. Интерес последних туров был особенно большим, так как на первые места претендовали четыре шахматиста, оспаривающие право на розыгрыш краевого первенства по шахматам.

В тринадцатом туре один из лидеров тура Пронин («Алтайсельман») нанес поражение Савкину (АТЗ), тем самым закрепив свое положение в лидирующей группе. Лидер турнира В. Колыбалов потерпел первое поражение от одного из претендентов на первое место Киселева.

В четырнадцатом туре напряжение партий возросло до предела. Ни одна из сыгранных в этом туре партий не окончилась ничью. Большой интерес представляла партия Колыбалов — Кругов. Встреча двух шахматистов могла закончиться ничью, но Колыбалов нашел путь к победе и на 43 ходу Кругов вынужден был сдаться.

Партия Пронин — Киселев прошла при некотором преимуществе Пронина, который, используя оплошность противника, выиграл коня и всю партию. Эта победа Пронина прочно закрепила его шансы на победу в турнире.

Пятнадцатым туром закончился розыгрыш первенства города. В этом туре интересно прошли партии Лубьев—Колыбалов и Кругов—Пронин. В партии Кругов—Пронин решалась судьба Пронина. В этой встрече Пронин устраивала даже ничья. Но он

проиграл сильному шахматисту Б. Кругову. Валентин Колыбалов добился победы над упорно и долго сопротивляющимся Круговым. В этом же туре Киселев добился легкой победы над Коростелевым, Савкин победил Шевеля, Бальмонт—Косова, а чемпион прошлого года Родионов легко выиграл встречу у Гауна. Партия Ким — Катасонов закончилась ничью.

Турнир окончен. Позади все трудности напряженной борьбы шахматистов. Звание чемпиона города по шахматам завоевал молодой шахматист (ему 19 лет) формовщик чугунолитейного цеха № 3 нашего завода Валентин Колыбалов. Он набрал 11,5 очка. Это большой успех спортсмена, так как в этом году Валентин Колыбалов прошел путь от третьего разряда до высокого звания шахматиста первого разряда. Второе место занял инженер-технолог завода «Алтайсельман» Петр Пронин. Третье почетное место завоевал шахматист токарь ремонтно-механического цеха нашего завода Л. Киселев, у него 10,5 очка. Четвертое место занял экс-чемпион нашего города Б. Кругов—конструктор отдела главного конструктора нашего завода.

Победители турнира, занявшие первое и второе места Валентин Колыбалов и Петр Пронин, получили право поездки в город Барнаул для участия в розыгрыше первенства Алтайского края по шахматам.

А. ЩЕРБИНИН,
главный судья соревнований.

Навести порядок на стадионе

Каждое лето в газете «Боевой темп» печатаются материалы о беспорядках на заводском стадионе. Но выводов из этого, как видно, руководители стадиона и заводского комитета профсоюза до сих пор не сделали.

Почти каждый цех имеет свои футбольную, волейбольную, а некоторые и баскетбольную команды. На все команды составляется календарь игр на розыгрыш первенства завода и приз газеты. Нам хочется рассказать о том, как нарушается время игр.

Сама подготовка к встрече команд связана с некоторыми трудностями. Физорги обычно смотрят заранее, когда команда должна играть на стадионе, и стараются договориться с мастерами, с начальниками участков, а порой и с начальником цеха, чтобы перевести из одной смены в другую того или иного игрока. И вот команда готова к выступлению. Приходишь на стадион, а здесь-то начинается хождение по мукам: то занято поле, то не состоится игра. Вот примеры.

10 июня наша цеховая футбольная команда должна была играть. Придя на стадион, мы узнали, что в этот день на поле состоится встреча заводской команды и бийской команды общества «Спартак». Очередная игра была намечена на воскресенье, 15 ию-

ня. Мы должны были играть с футболистами отдела главного конструктора. Все игроки к 11 часам были в сборе, а вот кладовщицы не оказалось. Ждем час, второй, наконец она является. В результате 22 человека ждали одного в течение длительного времени и потеряли всякий интерес к игре в то время, как здесь же находились и заведующая стадионным тов. Трифоникина, и инструкторы тт. Желудев и Макаров, которые только пожимали плечами.

Последнее постановление Совета Министров обязывает общественных руководителей всемерно помогать спортсменам. У нас на заводе этой помощи пока не видно. В спортивном обществе «Труд» плохо налажена работа. Это и мешает развитию массовости спорта.

Нужно немедленно навести порядок на стадионе, чтобы дать возможность спортсменам заниматься. Об этом следует серьезно подумать тт. Серакянину, заводскому комитету профсоюза и ответственному за сектор физкультуры завкома комсомола тов. Тамарченко.

В. ВИЛЬКИН,
секретарь комсомольского бюро.
И. ПОПОВ,
капитан футбольной команды
чугунолитейного цеха № 1.

Редактор А. ЕЛИСЕВА.