

# Трудовой Терм

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО  
ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания  
№ 73 (1905)

Вторник, 24 июня 1958 г.

Цена  
10 коп.

## Товарищи тракторостроители! Завод ведет подготовку к переходу на рентабельную работу в третьем квартале 1958 года.

### Помните, что решение этой задачи зависит от каждого из нас. Улучшайте показатели работы цехов, производственных участков!

## Ликвидируем отставание по сборке тракторов ТДТ-60!

### На конвейере сборки ТДТ-60

Наступила третья декада июня — решающее время для выполнения производственных планов июня и первого полугодия. Однако работа на сборочном конвейере в этот ответственный период значительно ухудшилась.

До конца месяца нужно сдать 162 трактора. Это значит, что в сутки нужно выпускать 23 трактора. Но сборка тракторов идет очень медленно. Так, 21 июня с конвейера сошло 8 тракторов, из которых отдел технического контроля принял только 4.

По-прежнему сборку тормозит отсутствие деталей из механического цеха № 4. С начала месяца и по настоящее время участок № 5 механического цеха № 4, где старшим мастером тов. Лопатин, недодает такие детали как 33-СВ-107 и 33-СВ-106 (рычаги подвески).

Резко тормозит сборку тракторов и участок № 6 этого же цеха. В прошлую субботу, например, вместо 11 комплектов деталей гидроцилиндра и 17-й группы на конвейер было подано только 7.

— Кроме того, — говорит начальник сборки тов. Алымов, — постоянно лихорадят сборку прессовщики. Они своевременно не подают топливные и масляные баки, аппаратные щитки.

Безответственно относятся руководители опытного цеха к доставке на конвейер уплотнительных резиновых колец и чехлов. С начала выпуска тракторов ТДТ-60 они ни разу не доставили на сборку необходимых деталей. Сборщикам самим приходится ходить за деталями в опытный цех.

...23 июня. Необходимы детали 12-035. С опытным цехом по те-

лефону говорит начальник комсомольского штаба тов. Иванова. Но заместитель начальника опытного цеха по производству тов. Шустов не мог сказать ничего конкретного по поводу подачи уплотнительных колец на сборку. Дело в том, что в опытном цехе никто не хочет заниматься изготовлением и доставкой этой детали на конвейер.

Плохо обстоит дело в тракторосборочном цехе № 2 с изготовлением лебедок. Повинен в этом отдел материально-технического снабжения, который не обеспечил цех трубой. Сейчас без лебедок насчитывается 68 тракторов.

Все эти недостатки мешают тракторосборочному цеху № 2 успешно выполнять государственный план сдачи тракторов ТДТ-60.

### Нужны люди и оборудование

Несколько месяцев тому назад шестой участок находился в моторном цехе. Коллектив успешно справлялся с производственными заданиями, своевременно выдавал детали на сборку трелевочных тракторов.

Неплохо работали мы вначале и в механическом цехе № 4, куда перевели участок после ввода в строй этого цеха. Постепенно темпы сборки тракторов ТДТ-60 стали повышаться, соответственно увеличивалась программа для нашего участка.

В настоящее время мы должны выдавать деталей в два раза больше по сравнению с прошлым годом. Такая программа стала для нас непосильной в силу многих причин. Поэтому участок постоянно остается в долгу перед тракторосборщиками.

Причины отставания следующие. Участок полностью не укомплектован оборудованием, не хватает людей. Нам нужно еще 17 человек, чтобы организовать третью смену, но отдел кадров завода не направляет их.

23 июня многие станочники начали свой рабочий день не с 8 утра, а с 9—10 часов. Это в основном новички, которые не умеют налаживать станки. Они простояли в ожидании наладчиков.

Участок обрабатывает около 40 наименований деталей. Имеющиеся семь токарно-револьверных станков не удовлетворяют потребностей участка. Приходится часто менять оснастку, что также приводит к простоям.

Руководители цеха и завода должны оказать помощь участку в получении оборудования, а также в укомплектовании рабочими.

**А. БОКАРЕВ,**  
сменный мастер участка № 6,  
механического цеха № 4.

### Участок работает неритмично

Третий участок механического цеха № 4 изготавливает детали для трелевочного трактора ТДТ-60. Коллектив работает с большим напряжением, стремясь выдать продукцию своевременно и хорошего качества. Такие рабочие, как токари Иван Еремеев, Иван Салищев, шлифовщица Татьяна Трифонова и многие другие выполняют сменные нормы выработки на 250—300 процентов.

Но несмотря на это третий участок уже длительное время не справляется с установленным заданием. На 23 июня участок отстает от графика на 28,4 процента. В чем кроется причина такого отставания, систематического невыполнения суточных заданий?

Основным тормозом в работе является отсутствие заготовок. До 11 июня участок был обеспечен заготовками только на 30 процентов. В настоящее время заготовки подаются, но неритмично. Кузнечный цех несвоевременно поставляет заготовки 12-013 (вал паразитной шестерни), 43-305 (вал погрузчика), 33-011 (ось катка) и другие. Метизный цех плохо снабжает участок деталями семнадцатой группы (трубочки тяги).

Неритмичная подача заготовок вызывает длительные простои ра-

бочих и оборудования. Рабочих часто приходится переводить из смены в смену. Деталь 14-033 (валик коробки скоростей) не обрабатывается из-за отсутствия на заводе металла, в чем повинен отдел материально-технического снабжения.

На работу участка влияет и то, что у нас не хватает квалифицированных токарей, наладчиков. Долгое время не работает много-резцовый станок модели 17-30, на котором обрабатывается деталь

33-004 (ось рычага). Об этом знает руководство цеха. Не успеют станок отремонтировать, как он, проработав полсмены, снова выходит из строя. Этот станок надо заменить другим.

Руководителям нашего цеха надо позаботиться о бесперебойном снабжении участка заготовками, создать рабочим все условия для высокопроизводительного труда.

**С. ЗЯБЛИЦКИЙ,**  
старший мастер третьего  
участка механического цеха № 4.

### В честь Дня Воздушного Флота СССР

20 июля — День Воздушного Флота Союза ССР — традиционный праздник советского народа и его Вооруженных Сил.

В городах и селах страны уже началась подготовка к всенародному празднику. На предприятиях, в колхозах, совхозах, учреждениях, воинских частях и учебных заведениях читаются доклады и лекции на темы: «Коммунистическая партия — организатор, руководитель и воспитатель Советского Воздушного Флота», «СССР — великая авиационная держава», «Советская авиация в боях за социалистическую Родину», «Массовый героизм советских авиаторов в годы Великой Отечественной войны», «ВЛКСМ — шеф Воздушного Флота СССР» и другие.

В День Воздушного Флота СССР большой авиационный праздник состоится в Москве, на Тушинском аэродроме Центрального аэроклуба СССР имени В. П. Чкалова.

На авиационном празднике будут показаны спортивные самолеты, планеры, вертолеты, новые самолеты гражданского воздушного флота.

Авиационные праздники, посвященные Дню Воздушного Флота СССР, состоятся также на аэродромах ДОСААФ других городов страны.

(ТАСС).

### В средней школе вводится преподавание основ советского права

Министерство просвещения РСФСР вводит в 1958/59 учебном году в десятых классах средней школы преподавание основных вопросов советского права, которые будут изучаться совместно с курсом Конституции СССР.

Новый учебный курс ставит своей целью ознакомить учащихся десятых классов школ Российской Федерации с важнейшими вопросами советского трудового, колхозного, гражданского, уголовного и семейного права.

(ТАСС).



### Всесоюзная сельскохозяйственная выставка 1958 года

Приезжающие из различных краев, областей и республик страны механизаторы сельского хозяйства с большим интересом знакомятся с экспонатами павильона «Ремонтно-техническая станция». Здесь представлены новинки сельскохозяйственной техники, различные станки, приспособления и инструменты, применяемые при ремонте сельскохозяйственных машин. Экскурсоводы павильона проводят беседы, посвященные новой форме производственно-технического обслуживания колхозов.

На снимке: в павильоне РТС. Группа механизаторов из Горьковской области знакомится с устройством приспособления для разборки и сборки шасси трактора «ДТ-54».

Фото А. Софийского.

Фотехроника ТАСС.



## КОМСОМОЛЬСКАЯ ЖИЗНЬ

## Об опыте сталинградских комсомольцев

Молодые формовщики чугунолитейного цеха № 1 успешно соревнуются за достойную встречу 40-й годовщины Ленинского комсомола. Конкретные условия соревнования были приняты комсомольцами чугунолитейного цеха еще в начале 1958 года. Мы решили соревноваться за право поездки на родинные заводы.

Наша бригада формовщиков вышла победительницей по итогам соревнования нескольких месяцев. Мы были очень рады, узнав о том, что бригада в полном составе поедет на Сталинградский тракторный завод. Нас радовало то, что мы увидим Сталинград—этот замечательный город-герой, что побываем на тракторном заводе, будем иметь встречи с комсомольцами родственного предприятия.

...И вот мы в Сталинграде. Сталинградский тракторный завод произвел на нас приятное впечатление. На территории завода и в цехах чистота и порядок, много зелени. Комсомольцы

следят, чтобы по дорогам не валялись детали и заготовки.

В чугунолитейном цехе СТЗ много уделяется внимания вопросам охраны труда и техники безопасности. Например, о вентиляции там разговоров нет, так как работает она всегда исправно.

Для нас, формовщиков, было важно узнать о состоянии оборудования, об условиях его эксплуатации. Следует сказать, что нашим ремонтникам можно многому научиться у своих сталинградских товарищей.

В цехе имеются три полуавтоматические выбивки, обеспечивающие выбивку опок трех конвейеров. Управляет каждым полуавтоматом один человек. Пультовщик нажимает кнопку управления, опока механически стаскивается на выбивную решетку. А ведь в наших литейных цехах на некоторых конвейерах эти трудоемкие операции выполняются ручным способом.

Пустые опоки автоматически проталкиваются на ленту. Низ опоки проталкивается на одну ленту, а верх—на другую. Эти три конвейера обслуживают работу машин верха, т. е. в качестве низов стоят машины верха. Сборку опок производят на конвейере.

Трудовая дисциплина у сталинградцев намного выше, чем у нас. Все члены бригады приходят на работу за тридцать минут до начала смены, чтобы подготовить рабочее место, проверить машины. Инструкторы проверя-

ют работу конвейеров. В результате, в процессе работы механизмы почти не простаивают.

Методы работы тракторостроителей Сталинградского завода нам нужно всесторонне обобщить и перенять. У них нужно нам учиться любви к своей профессии, к своему заводу, как следить за оборудованием, беречь его.

На нашем заводе комсомольская организация чугунолитейного цеха № 1 находится на хорошем счету. Однако нам нужно еще многое сделать, чтобы стать настоящим авангардом молодежи.

В субботние и воскресные дни молодые литейщики Сталинградского тракторного завода часто устраивают загородные прогулки и массовые гуляния. С ними выезжает агитбригада, молодежь хорошо отдыхает, весело проводит свободное время. Комсомольские штабы по борьбе с хулиганством работают четко и организованно.

Вместе со мной на СТЗ ездили мои товарищи по работе Владимир Лаврентьев и Геннадий Некрылов. Мы привезли с собой не только хорошие впечатления, но и опыт работы, которым поделились с нами сталинградские комсомольцы. С комсомольским огоньком и задором мы будем внедрять этот опыт в нашей повседневной производственной и комсомольской работе.

П. ГУРИН,  
бригадир формовщиков.

## К заводской конференции рационализаторов и изобретателей

За минувшие три месяца организационное бюро проделало большую работу по созданию общества рационализаторов и изобретателей на нашем заводе.

На днях состоялось последнее совещание оргбюро. Были подведены итоги проделанной работы и намечены мероприятия для проведения конференции заводских рационализаторов и изобретателей, которая состоится 25 июня.

В настоящее время уже имеется свыше 1500 членов общества. В коллективах центральной заводской лаборатории, чугунолитейного цеха № 3 и других цехов в новое общество вступили почти все рационализаторы и новаторы производства.

Цеховые организационные бюро при содействии общественных организаций уже провели выборы советов общества в своих коллективах, а также выборы делегатов на заводскую конференцию.

25 июня закончатся полномочия организационного бюро завода. Делегаты конференции выберут руководящий орган—совет заводского общества рационализаторов и изобретателей, а также ревизионную комиссию.

Участники конференции наметят конкретные мероприятия, выполнением которых будет заниматься совет общества. Они также выберут делегатов на краевую конференцию, которая состоится в будущем месяце.

## ПО СЛЕДАМ ВЫСТУПЛЕНИЯ «БОЕВОГО ТЕМПА»

## «Улучшить работу комиссии охраны труда»

Так была озаглавлена статья заместителя начальника топливного цеха теплоэлектроцентрали тов. Бочковского, опубликованная в «Боевом темпе» 3 июня. Автор писал о том, что цеховой комитет профсоюза теплоэлектроцентрали

мало уделяет внимания улучшению охраны труда и техники безопасности, а администрация слабо контролирует выполнение правил техники безопасности.

Председатель заводского комитета профсоюза тов. Волобуев сообщил редакции, что эта заметка 7 июня была обсуждена на расширенном заседании цехового комитета теплоэлектроцентрали. Цехом нынешнего состава значительно сживил и улучшил работу по охране труда. Общественные инспекторы регулярно проводят обследование участков и предъявляют администрации свои требования. Случаи нарушения правил техники безопасности обсуждаются на профсоюзных группах. Цеховой комитет признал необходимым значительно улучшить работу и наметил конкретные мероприятия, в частности, проведение семинаров общественных инспекторов, отчеты инспекторов в профгруппах, реагирование на их замечания при подведении итогов работы и другое.

## В комсомольском штабе по борьбе с хулиганством

В воскресенье, 22 июня в Доме техники состоялось совещание комсомольского штаба по борьбе с хулиганством при участии членов бригады содействия милиции.

Секретарь заводского комитета комсомола тов. Киселев в своем кратком докладе подвел некоторые итоги работы комсомольского штаба, рассказал о помощи комсомольцев милиции в борьбе с пьянством и хулиганством.

За 5 месяцев за мелкое хулиганство привлечен к ответственности 31 человек, были обнаружены и отправлены в отрезвитель 108 пьяных.

Члены комсомольского штаба помогли милиции в раскрытии ряда уголовных преступлений, в задержании жуликов и карманников.

На совещании были также вскрыты недостатки в работе комсомольского штаба. В частности, редко стали публиковать материалы в «Окне сатиры», разоблачающие туеядцев, пьяниц, всех тех, кто нарушает покой трудящихся.

На совещании пяти активистам были вручены подарки.



Сталинская область. Строительство канала Северный Донец—Донбасс решили закончить все работы на трассе на год раньше срока—к 41-й годовщине Великого Октября.

На всем протяжении трассы второй очереди от Горловки до Ясиноватой ведется земляные работы. На разработке и перемещении грунта занято более 400 мощных экскаваторов, бульдозеров, скреперов. Последовав примеру знаменитого шахтера Николая Мамай, сотни механизаторов ежедневно перевыполняют сменные задания. С начала года ими вынута свыше пяти миллионов кубометров земли. Первые четыре километра магистрального канала сданы под облицовку. Ведется подготовка к облицовке канала монолитным бетоном.

Развернулись работы на сооружении закрытой части водной магистрали, пролегающей в районе Горловки через балку Железную. Для пропуска воды в открытый канал здесь строятся дюкеры.

На снимке: на строительстве закрытой части канала в районе Горловки. Производитель работ передового участка Станислав Николаевич Торопов проверяет участок, подготовленный к укладке бетона.

## Трудящиеся завода едут в дом отдыха

Дом отдыха, расположенный в с. Шубинка, пользуется большой популярностью не только среди труженников нашего завода, но и других районов страны. Сюда приезжают отдохнуть, использовать лечебные свойства соленого озера.

Сейчас здесь отдыхает четвертая смена трудящихся—свыше 200 человек. Со дня открытия дома отдыха здесь уже отдохнуло около 600 человек.

В доме отдыха организовано четырехразовое калорийное питание. Для отдыхающих демонстрируются кинофильмы, организуются концерты.

24 июня намечен пятый заезд отдыхающих. В цехах и отделах завода распределены путевки.

## Повышается квалификация рабочих

Молодежь тракторсборочного цеха № 1 горячо откликнулась на почин сталинградских комсомольцев, решивших освоить вторые или смежные производственные профессии.

В начале мая нынешнего года в цехе были организованы курсы первой группы рабочих, изъявивших желание освоить смежные профессии и научиться наладке и подналадке оборудования.

Обучающимся было предоставлено удобное помещение, наглядные пособия и образцы инструментов. Для преподавания на курсах были привлечены заведующий техническим бюро цеха тов. Щербань, механик тов. Фиш, технолог первого механического участка тов. Лобков, инспектор по тех-

ническому обучению тов. Коваленко и другие.

Сочетая работу с учебой, 22 работника цеха уже закончили программу технического обучения. Они освоили основы черчения, механической обработки металлов, изучили мерительный и режущий инструмент, ознакомились с наладкой и подналадкой станков.

Аккуратно посещали теоретические занятия станочники тт. Матвиенко, Мокряков, Губанова и Алексеев. Сейчас они лучше разбираются в технических вопросах, повышают свою квалификацию. Молодые рабочие успешно освоили смежные профессии.

В прошедших экзаменах глубокие знания изученного материала показали расточник

тов. Косов, токарь тов. Емельянова и фрезеровщица тов. Ежелева.

Следует сказать, что некоторые группкомсорги и комсомольцы несерьезно отнеслись к выполнению принятых обязательств по освоению смежных или вторых профессий. Так, группкомсорг тов. Маркова не организовала учебу своей группы и сама не посещала занятия.

Необходимо, чтобы вопросы технического обучения молодых рабочих цеха занимались не только руководители, но и общественные организации. Ведущая роль в этом должна принадлежать бюро комсомольской организации цеха.

В. ИВАНОВА,  
помощник мастера.

## Профгруппа в борьбе за улучшение работы участка

В механическом цехе № 2 со всей серьезностью относятся к улучшению работы коллектива. Большую помощь в этом оказывает профсоюзная организация.

На участке редуктора, в смене, где и. о. мастера тов. Полягалов, создана работоспособная профсоюзная группа. Руководит группой токарь тов. Кукушкин. Профгруппа занимается организацией соревнования, постоянно ведет борьбу с перерасходом государственных средств, с нарушениями трудовой дисциплины.

Профгруппорг тов. Кукушкин—инициативный, знающий свое дело человек. Он часто собирает членов своей профгруппы для того, чтобы обсудить тот или иной вопрос, возникший в коллективе.

Так, профгруппорг тов. Кукушкин узнал о том, что токарь тов. Карпешко и наладчик тов. Сучков недостойно вели себя на производстве, нарушили трудовую дисциплину. Он предложил обсудить этот случай на собрании профгруппы. Рабочие подвергли резкой критике поступок токаря тов. Карпешко и наладчи-

ка тов. Сучкова. Нарушители трудовой дисциплины были предупреждены.

Не прошло мимо внимания профгруппы и небрежностное отношение к труду сверловщика тов. Темлянцева. Дело в том, что тов. Темлянцев по халатности часто ломал сверла на 11 операции при сверлении отверстий в плоскости Д-Е. Были случаи, когда тов. Темлянцев за смену ломал больше восьми сверл. Часто, не обращая внимания на оставшееся сломанное сверло в корпусе редуктора, он устанавливал деталь на резбонарезной станок и продолжал дальнейшую обработку. В конечном итоге это приводило к поломке метчиков. Не раз предупреждали его об этом мастер и наладчик. Но тов. Темлянцев не реагировал ни на какие предупреждения. Пришлось обсудить его поведение на собрании профгруппы.

Сейчас тов. Темлянцев внимательнее относится к своей работе. Это позволило коллективу участка избежать перерасхода инструмента. Участок из месяца в месяц снижает брак, повышает

производительность труда.

Серьезное внимание уделяет профгруппа организации соревнования. Регулярно подводятся итоги, обсуждается выдвижение кандидатур на присвоение звания «Лучший рабочий своей профессии». Один раз мастер участка тов. Бычков без участия профгруппы и профгруппорга выдвинул кандидатуры лучших рабочих. Тов. Кукушкин обратился с жалобой в цехком профсоюза. Цехком помог профгруппе устранить этот недостаток. Роль профгруппорга на производстве еще больше возросла.

Сейчас участок успешно справляется с производственными заданиями, работает с опережением графика на 5,3 процента. На участке много передовиков производства, которые подхватили почин Н. Мамай и выполняют по две нормы в смену. К ним относятся токари тт. Вольных, Ильных, сверловщик тов. Яковлев и многие другие.

М. БУШМАНСКИЙ,  
Механический цех № 2.



## Почему метизный цех плохо работает

Коллектив метизного цеха в 1957 году и в первом квартале 1958 года имел хорошие показатели в работе: цех ежемесячно выполнял производственный план по всем видам продукции, не превышал фонда заработной платы и имел экономно по хозяйственной деятельности. Сейчас коллектив готовится перейти на семичасовой рабочий день.

На всех производственных участках и в отделе цеха проведены производственные совещания, на которых рабочие обсуждают подготовку к переходу в конце 1958 года на сокращенный рабочий день.

Однако в цехе имеется ряд существенных недостатков, которые мешают не только осуществлению перехода на семичасовую работу, но и выполнению производственного плана. Одним из недостатков являются плохие условия работы, особенно в волочинном отделении.

В этом отделении большая загазованность, высокая температура сильно мешают работе, а вентиляция нет. Отсутствует и газированная вода. На других участках почти такое же положение. Поэтому в цехе большая текучесть рабочей силы. Только за июнь с трубного участка ушло 20 человек.

За последние полтора месяца 1958 года метизный цех ухудшил свою работу. План мая цех не выполнил, а план июня под угрозой срыва. В течение последних месяцев наблюдаются перерасход фонда заработной платы, большие простои оборудования и рабочих, особенно в волочинном отделении, на метизном участке и участке ширпотреба. Это произошло, по нашему мнению, потому, что в цехе сейчас царят неразбериха в организации труда и безответственное отношение некоторых руководителей к своим обязанностям.

В волочинном отделении увеличился план по протяжке металла, а руководители цеха не приняли срочных мер для налаживания работы в этом отделении. Здесь нет нужного инструмента — волочинных плашек, губок для кареток. Оборудование часто выходит из строя из-за недоброкачественного ремонта. В результате, волочинное отделение сейчас является тормозом в работе не только метизного цеха, но и всего завода.

В частях простоях оборудования повинны руководители отдела механика тт. Русанов и Ложнецев. Они безответственно относятся к порученной работе.

Пресс для порубки заготовок из прутков металла на метизном участке простаивает ежедневно по 1—2 часа только из-за недоброкачественного ремонта. Среди слесарей-ремонтников трудовая дисциплина находится на низком уровне, массово-воспитательная работа в отделе механика отсутствует.

После ухода на дипломную подготовку тов. Подручника на должность мастера в отдел приспособлений был принят молодой специалист тов. Наумчук, который еще не имеет достаточного опыта в практической работе, не справляется со своими обязанностями. В отделе приспособлений работа пущена на самотек. Об этом знают начальник цеха тов. Розин и заместитель начальника по технической части тов. Заботин. Однако они продолжают мириться с плохой работой отдела приспособлений, от которого многое зависит в выполнении производственной программы.

Роль технического отдела в цехе понижена, производственные участки технической помощи не получают. До сих пор некоторые трудоемкие операции выполняются вручную, что снижает производительность труда и качество выпускаемой продукции. Молодой специалист, технолог тов. Скорых должного направления в работе не получает и предоставлен самому себе.

Большую роль в выполнении производственного плана должно играть производственно-диспетчерское бюро. Но заведующий ПДБ тов. Смилтер не занимается планированием работы производственных участков и обеспечением их материалами.

Мало внимания уделяют партийное бюро и цеховой комитет профсоюза работе цеха. Контроль за хозяйственной деятельностью администрации ослаблен.

В настоящее время метизный цех работает неудовлетворительно, тормозит выполнение плана второго квартала завода как по выпуску тракторов, так и запасных частей. Начальнику цеха тов. Розину необходимо серьезно заняться вопросами улучшения условий труда, больше предъявлять требовательности к руководителям технических служб, заниматься решением важных технических вопросов. А партийному бюро и цеховому комитету профсоюза нужно усилить воспитательную работу среди коллектива.

**И. ЖУРАВЛЕВ,**  
мастер метизного цеха.

## Грубияну не место в цехе!

—Василий Андреевич, вы не правы.

—Я знаю, что делаю. Можете мне не указывать. Это не ваше дело. Будете вмешиваться в мои дела, даю честное слово, глаза вам выжгу!

Такой разговор произошел в прессовом цехе между работниками бухгалтерии тт. Чугуровой и Бинко и заведующим бюро труда и зарплаты тов. Савищенко. Он еще долго оскорблял этих работников бухгалтерии только за то, что они сделали ему замечание по работе.

Многие знают Василия Андреевича Савищенко. О нем всюду прошла худая слава, как о человеке, который нарушает трудовую дисциплину.

Со всеми работниками и подчиненными он груб, нетактичен, позволяет себе хулиганские поступки. Ему ничего не стоит всячески оскорбить человека, назвать его «скотиной», сделать непристойный жест.

8 мая Савищенко незаслуженно оскорбил инженера-экономиста тов. Жихареву. После сделанных ему замечаний работниками бюро труда и зарплаты, членами партбюро, Савищенко перенес весь свой гнев на работников бухгалтерии. Явились жертвами его гнева учетчицы тт. Сколотова, Румянцева и многие другие.

Вызывает удивление спокойное отношение партийного бюро во главе с секретарем тов. Романовским к хулиганским поступкам члена партии Савищенко. Неужели партбюро не знает, что Савищенко систематически опаздывает на работу, является в нетрезвом виде на работу и обливает грязью людей, работающих рядом?

Пора наказать этого хулигана. На его слова: «Не ваше дело!» — надо сказать Савищенко: «Нет, это наше, общее дело! Таким людям не должно быть места на советском предприятии».

**Л. ГАВРИЛОВА.**

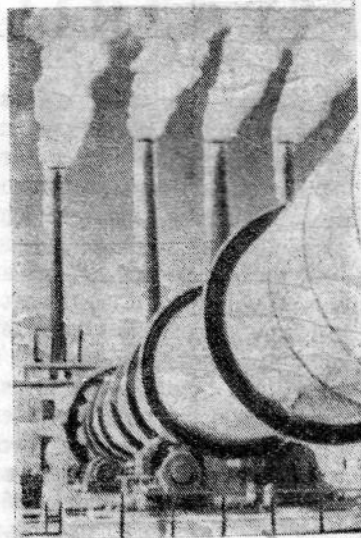
## Бережь социалистическую собственность

На нашем заводе имеется 17 общежитий. В них проживают 1800 молодых рабочих. В большинстве это юноши и девушки, окончившие ремесленные и технические училища. В общежитиях есть хорошая мебель, кровати, постельные принадлежности и другой необходимый инвентарь.

Многие молодые рабочие бережно относятся к имуществу общежитий.

В первой комнате общежития № 31 живут Г. Ныжянов (сталелитейный цех) и В. Мешков (транспортный цех). У них всегда чисто, уютно. Каждой вещи отведено определенное место, кровати всегда заправлены.

Следует отметить и аккуратность жильцов комнат №№ 5 и 20 этого же общежития Н. Захаренко, В. Ларькова (чугунолитейный цех № 1), Данюшевского (чугунолитейный цех № 3), А. Евтухова (механический цех № 1), Н. Путяткина (инструмен-



Сталинградская область. Себряковский цементный завод имени П. А. Юдина по итогам работы за первый квартал 1958 года завоевал переходящее Красное знамя Совета Министров РСФСР и ВЦСПС. Апрельский и майский планы выполнены успешно.

На снимке: главный корпус завода (цех обжига).  
Фото А. Маклецова.  
Фотохроника ТАСС.

тально-производственный корпус) и многих других.

Но есть у нас и такие жильцы, которые портят социалистическое имущество. В комнатах у них грязно, кровати не заправляются, на полу валяются окурки, тумбочки и шкафы завалены бутылками из-под спиртных напитков. К таким жильцам относится работник транспортного цеха Пятин, проживающий в общежитии № 11. В его комнате всегда грязно, в шкафу стоит целая батарея бутылок. Очень грязно и в комнате № 2 общежития № 31, где живут работники завода тт. Ясков, Краушкин, Мацкевич, Резинкин.

В 1957 году для общежития было приобретено 50 партий domino, 100 партий шахмат, 200 партий шашек, 100 электрических утюгов, 400 электрических чайников, 7 бильярдных.

Что же осталось от приобретенного инвентаря? От шашек и шахмат осталась одна треть, чайники изломаны и переделаны на плитки. Графины в большинстве комнат общежитий №№ 31 и 33 разбиты. Разбиты и зеркала. Все фаянсовые раковины поломаны и заменены железными.

Большая вина в порче имущества ложится на комендантов общежитий, которые не привлекают

виновников к ответственности. С этим равнодушием комендантов необходимо покончить.

Нельзя обойти молчанием тот факт, что руководители цехов, партийные, профсоюзные и комсомольские организации мало интересуются бытом своих рабочих. Хорошее дело начали инструментальщики. Комсомольцы во главе с комсоргом цеха Геннадием Юшиным приходили в общежития к своим товарищам каждый выходной день. Они беседовали с жильцами, фотографировали нерадивых вместе с неубранной кроватью. Такие же посещения проводили комсомольцы трактороборочного цеха № 1 с комсоргом Валентиной Прямоусовой и начальником цеха тов. Колесником. Однако дальше дело не пошло, хорошее начинание не подхватило и оно заглохло.

Посещения общежитий руководителями цехов, мастерами, представителями общественных организаций необходимы. Администрация цеха должна строго наказывать нарушителей внутреннего распорядка общежитий, должна привлекать к материальной и даже судебной ответственности тех, кто портит социалистическую собственность.

**А. БОРИСНОВ,**  
заместитель начальника ЖКО.

## Выпускной вечер в школе

Средняя школа № 9 — одна из старейших на Восточном поселке завода. За время своего существования школа произвела 15 выпусков юношей и девушек, получивших среднее образование. Сотни бывших воспитанников этой школы успешно работают в различных отраслях народного хозяйства. Многие из них являются инженерами, врачами, педагогами.

В воскресный день 22 июня актовый зал школы заполнили выпускники, гости. Здесь состоялось торжественное вручение аттестатов зрелости 32 девушкам и

юношам. Это был шестнадцатый выпуск десятиклассников.

Среди закончивших школу пять кандидатов на золотую и серебряную медали. Кандидаты на золотую медаль — Татьяна Поздеева, Валентина Фрейдина и Дора Шрайбман, на серебряную — Мария Каргополова и Лариса Пчелыкова.

После вручения аттестатов состоялся традиционный выпускной бал. До поздней ночи не умолкали в школе песни. Пары кружились в вальсе.

## Производственная гимнастика — залог здоровья

Постановлением ВЦСПС и Советом Министров СССР на всех предприятиях введена производственная гимнастика.

Гимнастика на производстве — дело большой важности. Она занимает одно из видных мест в физической культуре. Производственная гимнастика необходима как для женщин, так и для мужчин, для молодых и пожилых. Гимнастикой нужно заниматься планомерно, каждый день, не допуская перерывов.

Производственная гимнастика состоит из простейших упражнений, не требующих специального оборудования и приспособлений. Ею можно заниматься в обычной обстановке — у станка, у рабочего стола. Привыкнув заниматься гимнастикой, человек начинает ощущать, что это стало неотъемлемой частью его дня, частью правильно организованного режима труда и отдыха. У рабочего, чередующего работу с активным отдыхом, т. е. с выполнением 6—7 гимнастических упражнений, мышцы становятся эластичными, сильными, тело приобретает ловкость, неутомляемость.

Научные исследования говорят о том, что занятия производственной гимнастикой через каждые 2—2,5 часа по 5—7 минут повышают силу мышц, увеличивают подвижность грудной клетки, уменьшают утомляемость, улучшают общее самочувствие.

Эти 5—7 минут, потраченные на гимнастику, не только придают бодрость всему организму, но и сохраняют немало лет жизни.

Некоторые люди со слабым здоровьем, с повышенной утомляемостью боятся гимнастики, полагая, что это занятие для сильных людей. Но это мнение совершенно неправильно. Производственная гимнастика не только для сильных, но и помощник слабым.

Человек, перенесший какую-либо болезнь, женщина, недавно родившая ребенка, человек со слабым здоровьем могут заниматься гимнастикой. Организм от этого только быстрее окрепнет, быстрее восстановится работоспособность.

Некоторые женщины, особенно в пожилом возрасте, обычно относятся к гимнастике несерьезно. Им кажется, что они будут смешны, что это не для них, что жизнь, собственно, уже прошла. Но именно для них гимнастика наиболее полезна, так как к организму женщины предъявляются значительно большие требования в силу особенностей его анатомического строения. Так, например, вялость брюшной мускулатуры приводит к опущению желудка, кишок, печени.

Физические упражнения, сделанные в правильной последовательности, улучшают работу важнейших органов — сердца и

легких, увеличивают мышцы в объеме, изменяют их строение, укрепляют суставы и увеличивают их подвижность.

Во время упражнений более интенсивно выводится из организма углекислота, очищаются мышцы от продуктов распада. Этим самым работоспособность мышц и их сила увеличивается, а также ускоряется и усиливается химическое превращение в организме человека.

Во время физической работы мышцы должны больше получать кислорода. В то же время в них больше, чем в обычное время, накапливается продукт распада, которые мешают их работе, затрудняют доступ питания и отравляют мышцы, чем и вызывается их утомляемость и общая усталость организма. Если же в это время сделать несколько упражнений, то есть переклочить работу с одной группы мышц на другую, то увеличивается приток крови и инициативнее выводятся продукты распада из мышц.

Каждый, кто регулярно занимается производственной гимнастикой, знает чувство приподнятости, свежести и удовольствия, которое появляется после занятий. Это чувство — следствие повышенной деятельности всего организма, бодрости мышц.

**Н. ПОВАЛИХИНА,**  
методист по производственной гимнастике.



СОВЕТЫ  
ВРАЧАПрофилактика желудочно-кишечных заболеваний  
у детей раннего возраста

Дети раннего возраста особенно подвержены острым желудочно-кишечным заболеваниям, которые всегда отражаются на общем состоянии ребенка. В раннем возрасте питание и пищеварение являются основными жизненными процессами. Единственной хорошо усваивающейся пищей для ребенка в возрасте до 6 месяцев является молоко матери. Оно лучше чем всякая другая пища обеспечивает рост и развитие ребенка. Всякие же отклонения от правильного естественного вскармливания и ухода у маленького ребенка легко приводят к расстройству его пищеварительной функции.

Острые желудочно-кишечные заболевания значительно реже встречаются у нормально разви-

вающихся, крепких, здоровых детей, находящихся на правильном вскармливании. Если они и возникают, то протекают легко и заканчиваются благополучно. И наоборот, наиболее часто желудочно-кишечными заболеваниями страдают дети ослабленные, отстающие в развитии и росте, находящиеся на искусственном или смешанном вскармливании. Этим детям обычно значительно труднее переносить острые желудочно-кишечные заболевания, которые представляют часто для них серьезную опасность.

Следовательно, чтобы предупредить у ребенка раннего возраста желудочно-кишечные заболевания, необходимо строго проводить правильное грудное вскармливание, не начинать прикорм и не отлучать ребенка от груди без совета врача. Необходимо иметь в виду, что молоко матери не только способствует предохра-

нию ребенка от заболеваний, но является самым лучшим средством лечения при многих заболеваниях детей грудного возраста, особенно желудочно-кишечных.

Чрезвычайно большое значение в возникновении желудочно-кишечных заболеваний у детей имеет нарушение правильного ухода, несоблюдение санитарно-гигиенического режима. Постоянная влажная уборка и проветривание помещения, пребывание ребенка на свежем воздухе являются обязательными условиями необходимого санитарно-гигиенического режима.

Естественное грудное вскармливание, организация правильного режима и воспитания составляют основу хорошего развития ребенка и предохраняют его от острых желудочно-кишечных заболеваний.

**Р. КРИЧЕВСКАЯ,**  
врач медсанчасти.

На тракторных заводах  
страны

## Поточная линия очистки литья

На Харьковском тракторном заводе пущена в эксплуатацию поточная линия непрерывного действия для очистки чугунных отливок весом от 0,2 до 40 килограммов.

Поточная линия состоит из фартучных конвейеров, галтовочного и дробеметного барабанов непрерывного действия, ленточного транспортера и других механизмов. Эксплуатация поточной линии на полную мощность высво-

бождает до шестидесяти рабочих. Шесть галтовочных и четыре дробеметных барабана периодического действия переданы в другие цехи. Резко улучшаются условия труда рабочих, поднялась культура производства.

Производительность линии — 8—10 тонн литья мелкого и среднего развеса в час. Условная годовая экономия от внедрения поточной линии — 700 тысяч рублей.

## Электроды изготовляет автомат

Конструкторы отдела главного технолога Сталинградского тракторного завода тт. Чурбакова и Рубцов сконструировали и внедрили в производство станок-автомат для изготовления электро-

дов. Если раньше рабочие вручную разматывали проволоку и рубили заготовки, а потом правили их, то сейчас все это делает автомат со скоростью 47 метров в минуту. Станок имеет трехступенчатую коробку скоростей, которая позволяет получать электроды трех размеров.

После внедрения станка-автомата улучшилось качество электродов.

Машина для сварки  
трением

В сварочной лаборатории Минского тракторного завода опробована машина для сварки изделий трением. Особенно хорошие результаты получены при сварке поломанных сверл, метчиков и другого инструмента.

## СПОРТ

Шахматный турнир  
в цехе

В чугунолитейном цехе № 1 проходит шахматный турнир. В нем принимают участие одиннадцать работников цеха. Из 59 сыгранных партий лидером турнира идет Абалтусов, набравший 9 очков из 9. Хорошие результаты имеют Нога и Зайков, Лебедев и Кривошейцев.

Пока еще трудно судить, кто выйдет победителем этого турнира. Впереди трудная, но интересная борьба на шахматных досках. Шахматистам, набравшим наибольшее количество очков, будет присвоен четвертый разряд шахматиста. Занявшим первые три места будут вручены почетные призы.

Шахматный турнир в цехе разыгрывается по олимпийской системе. До конца турнира осталось сыграть 31 партию.

**А. МЕЛИКЯН.**

**А. АНДРЕЕВ.**

## Извещения

Защита дипломных проектов студентами Рубцовского филиала Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения назначена на 24 июня 1958 года с 10 часов утра в помещении института (Тракторная ул., дом № 4).

**ДИРЕКЦИЯ.**

25 июня 1958 года в клубе завода открывается первая заводская конференция рационализаторов и изобретателей завода.

Начало конференции в 8 часов вечера.

**Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.**

## МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОБЗОР

КТО МЕШАЕТ СОЗЫВУ  
СОВЕЩАНИЯ НА ВЫСШЕМ  
УРОВНЕ

Более полугодия прошло с тех пор, как Советское правительство предложило созвать совещание глав правительств государств Востока и Запада, чтобы обсудить и урегулировать на нем важнейшие вопросы современности и тем самым оздоровить международную обстановку.

Советское предложение было горячо одобрено народами всего мира, его поддержали многие видные государственные и общественные деятели зарубежных стран. Тем не менее в деле подготовки совещания на высшем уровне не сделано ни одного шага вперед. Это объясняется позицией западных держав, прежде всего США, которые всячески препятствуют созыву такого совещания.

Два месяца назад Советский Союз пошел навстречу западным державам, согласившись с их предложением начать дипломатические переговоры о подготовке совещания на высшем уровне. В то же время наше правительство предупреждало, что такие переговоры могут привести к затяжке встречи глав правительств. Эти опасения, как отмечается в Послании Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева президенту США Эйзенхауэру от 11 июня, начинают оправдываться.

Советское правительство, стремясь облегчить достижение договоренности о созыве совещания на высшем уровне, предложило западным державам обсудить на таком совещании ряд важнейших вопросов, в том числе о безотлагательном прекращении испытаний ядерного оружия, об отказе от применения всех видов ядерного и ракетного оружия, о создании в Центральной Европе зоны, свободной от ядерного и ракетного оружия. При этом Советское правительство надеялось, что США, Англия и Франция внимательно рассмотрят это предложение и постараются сблизить позиции сторон. Однако в ходе предварительных дипломатических перегово-

ров в Москве западные державы вновь выдвинули такие вопросы, которые не приближают, а отодвигают возможность достижения договоренности о повестке дня совещания на высшем уровне. Настаивая на обсуждении так называемого вопроса о положении в Восточной Европе, западные державы пытаются вмешаться во внутренние дела социалистических стран, на что мы, естественно, не можем согласиться. Точно так же нельзя обсуждать, как этого хочет Запад, вопрос об объединении Германии, поскольку этот вопрос может быть решен лишь самими немцами.

Требование западных держав обсудить эти вопросы, отмечается в послании Н. С. Хрущева, можно расценить лишь как свидетельство их намерений похоронить в самом зародыше совещание с участием глав правительств. В Послании Н. С. Хрущева выражается надежда, что правительство США предпримет необходимые шаги, чтобы не допустить срыва совещания на высшем уровне, чтобы расчистить путь к такому совещанию от искусственно создаваемых препятствий.

Прогрессивная общественность всего мира расценивает Послание тов. Н. С. Хрущева президенту США Эйзенхауэру как важный документ, разоблачающий маневры западных держав, направленные на срыв совещания на высшем уровне, и как новое яркое проявление заботы нашей страны об упрочении всеобщего мира.

## СПРАВЕДЛИВОЕ ВОЗМЕЗДИЕ

Органы юстиции Венгерской Народной Республики закончили процесс по делу группы предателей во главе с Имре Надем, которые в октябре 1956 года при активном содействии империалистов развязали вооруженный контрреволюционный мятеж, направленный на свержение народной власти и восстановление капиталистических порядков в Венгрии.

На основании вещественных доказательств, показаний обвиняемых и свидетелей следствие

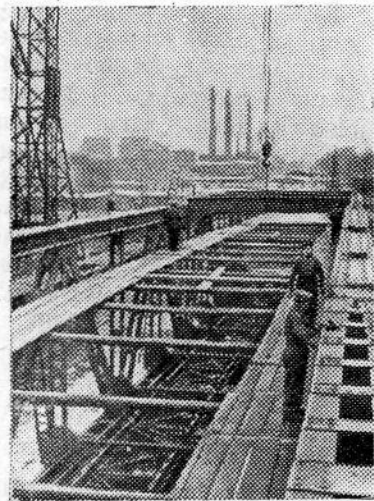
установило, что Имре Надь и его сообщники с конца 1955 года готовились к насильственному захвату власти в Венгрии, установив тайные связи с венгерскими контрреволюционерами как за границей, так и внутри страны.

Придя обманным путем к власти осенью 1956 года, группа Имре Нады начала уничтожать социалистические завоевания венгерского народа, отстранила от руководства законные руководящие органы страны, парализовала вооруженные силы, защищавшие Народную Республику, развязала белый террор против коммунистов и патриотов родины. Изменник Имре Надь дошел до того, что в своем выступлении 4 ноября 1956 года призвал империалистов к открытому вооруженному выступлению против революционного рабоче-крестьянского правительства и советских войск, пришедших по просьбе этого правительства на помощь венгерскому народу.

Венгерский суд приговорил Имре Нады и трех других его сообщников к смертной казни. Остальные заговорщики приговорены к различным срокам тюремного заключения.

Народ Венгрии горячо одобряет этот справедливый приговор. Варажая единодушное мнение народа, газета «Непсабадшаг» пишет, что приговор является суровым предупреждением для врагов народного строя.

**А. МЕЛИКЯН.**



Польская Народная Республика. На металлургическом заводе «Констал» в Хоршуве сооружается двухъярусный мост. Он будет установлен в Варшаве через реку Вистулу поблизости от Цитадели. Это 50-й мост, изготавливаемый на заводе.

На снимке: сооружение моста. Фотос Польского Центрального фотосагентства.

Новые книги, поступившие  
в техническую библиотеку  
и ее филиал на заводе

**Б. П. ЗАХАРОВ**—Термическая обработка металлов. Машгиз, 1957 г., 298 стр.

Книга является учебным пособием для учащихся машиностроительных техникумов. В ней содержатся материалы о превращениях в стали при ее термической обработке, о технологических процессах обработки проката, деталей машин, инструмента. Последний раздел учебника посвящен термообработке чугуна и цветных сплавов.

**М. М. БОРТ, Г. В. ВАСИЛЬЕВ**—Справочник газосварщика. Машгиз, 1957 г., 272 стр.

В справочнике изложены способы и техника газопламенной обработки металлов—газовая сварка и пайка металлов, кислородная резка, газопламенная закалка, очистка металлов и газопламенная металлизация, описаны материалы и аппаратура, применяемые при газопламенной обработке металлов, методы технического контроля и технического нормирования. Справочник предназначен для техников, мастеров и рабочих.

**А. М. ЖУКОВ**—Нарезание резьбы. Машгиз, 1957 г., 144 стр.

В книге обобщается опыт передовиков производства по нарезанию резьбы на токарно-винторезных станках; приводятся характеристики различных резьб и наиболее рациональные способы их нарезания токарными инструментами, а также режимы резания резаками, метчиками и плашками.