

Информационное сообщение о Пленуме Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза

17—18 июня 1958 года состоялся Пленум Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза.

Пленум заслушал и обсудил доклад тов. Хрущева Н. С. об отмене обязательных поставок и натуроплаты за работы МТС, о новом порядке, ценах и условиях заготовок сельскохозяйственных продуктов и принял по докладу соответствующее постановление.

Пленум ЦК избрал гг. Подгорного Н. В. и Полянского Д. С. кандидатами в члены Президиума ЦК КПСС.

Летний отдых детей

Коммунистическая партия и Советское правительство всегда окружают неустанным вниманием и заботой нашу счастливую детвору. Детям в нашей стране предоставлены просторные, светлые дворцы пионеров, стадионы, спортивные площадки, здравницы.

В школах нашего города для учащихся младших классов уже давно наступила замечательная пора—летние каникулы. В конце этого месяца начнутся каникулы для школьников 7, 8 и 9 классов, которые сейчас заканчивают производственную практику на школьных приусадебных участках и в цехах нашего завода.

Первостепенная задача профсоюзных, комсомольских организаций, общественности завода, учителей школ—сделать так, чтобы дети за лето хорошо и полезно отдохнули, набрались новых сил и здоровья.

Уже сейчас много сделано для оздоровления детей и организации их культурного отдыха. Недавно был поднят флаг открытия заводского пионерского лагеря. На берегу озера, в основном бору отдыхает свыше 600 детей нашего завода. Они получают четырехразовое питание. Дети все свое время проводят в занимательных играх и полезных развлечениях. За весь летний сезон в заводском пионерском лагере побывает около 2000 детей. Эта цифра свидетельствует об огромной заботе партии и правительства о наших детях.

Помимо этого, в школах №№ 1, 9 и 17 организованы городские пионерские лагеря. В каждом из них отдыхают по 50—60 школьников. Здесь режим организован так, чтобы учащиеся в течение всего дня находились в лагере. В этих лагерях, организованных при школах, отдыхающие получают двухразовое питание. Для них организуются спортивные игры, интересные экскурсии на предприятия и в окрестности города.

Однако еще есть школьники, которые проводят лето в городе. Им нужно уделить особое внимание. В этих случаях большую помощь могут оказать родительские комитеты школ и особенно жильцы многоквартирных домов в организации занимательного и полезного отдыха детей.

Известно, что во многих городах нашей страны жильцы-активисты своими силами оборудуют во дворах спортивные площадки, создают при домоуправлениях летние клубы, библиотеки, организуют работу кружков детской художественной самодеятельности, являются инициаторами проведения экскурсий, походов.

Надо, чтобы это замечательное начинание было подхвачено и жильцами домов нашего поселка. Управляющие домами должны привлекать жильцов домов к организации летнего культурного отдыха детей. Тогда на улицах нашего поселка не будет безнадзорных детей. Они интересно и занимательно проведут летние каникулы.

Больше внимания летнему отдыху школьников!

В текущем месяце в цехе по производству механизмов гидравлической системы необходимо собрать и сдать тракторосборочному цеху № 1 1500 комплектов навески. В первой половине июня слесари-сборщики полностью выдали необходимое количество узлов гидроприводов.

Однако на 18 июня цех не справился с графиком и недоставил 100 узлов. Причиной отставания является нерегулярное получение по кооперации деталей с Барнаульского и Сталинградского заводов.

Прибываемые детали разгружаются на расстоянии 50—75 метров от цеха, так как



ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ И ЗК ПРОФСОЮЗА АЛТАЙСКОГО ТРАКТОРНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ М. И. КАЛИНИНА

16-й год издания № 72 (1904)

Суббота, 21 июня 1958 г.

Цена 10 коп.

Успехи формовщиков чугунолитейного цеха № 3

Самоотверженно работают в эти дни над выполнением планов июня и второго квартала формовщики чугунолитейного цеха № 3. Ежедневно многие бригады перевыполняют задания. Так, в стержневом отделении хорошо работает бригада формовщиков стержней заднего моста Геннадия Вахмянина. 19 июня эта бригада заформовала 85 стержней заднего моста, выполнив задание на 140 процентов. Перевыполнила задание в этот день и бригада сборщиков

стержней головок, которой руководит Анна Ефремова.

Бригада формовщиков среднего литья Лидии Генкель на формовке детали редуктора (25-401) выдала 112 опок вместо 80 по норме.

Не отстают от передовиков формовщики шестого конвейера гг. Андросова и Валихова. Они формовали болт толкателя. Задание было выполнено на 123 процента.

Л. МЕРКУРЬЕВА.
Чугунолитейный цех № 3.

Перевыполняют сменные задания

Успешно трудятся в механическом цехе № 2 на мелкосерийном участке сменные мастера гг. Усачева и Злобина. Они работают с опережением графика не только на основном производстве, но и по выпуску запасных частей.

Следую почину Н. Мамай, высокопроизводительно трудятся болторезчица Нина Черемис, токарь Антонина Хорева. Они сжесменно выполняют нормы на

170—180 процентов, выдают продукцию только высокого качества.

Не уступают им в труде токарки Любовь Бричко и Мария Губенниа. Они освоили по несколько профессий, могут самостоятельно производить наладку станков. Это позволяет им значительно перевыполнять сменные задания.

М. ГОРЯИНОВ.
Механический цех № 2.

Отсутствуют заготовки и детали

отсутствует разгрузочная площадка. В основном на сборочный участок детали доставляются вручную.

Большой помехой является также и то, что из имеющихся трех подкрановых балок работает только одна. Сборщики простаивают в ожидании, когда освободится подкрановая балка.

Многие рабочие-станочники успешно перевыполняют сменные задания. Так, токари гг. Горковец и Петров обрабатывают до 80 деталей в смену

при норме 60. По полторы нормы выдают станочники гг. Самойлов, Гуляев, Костина.

К сожалению, в цехе многие рабочие на первых операциях простаивают из-за отсутствия заготовок и резцов полуавтоматов.

Руководителям нового цеха и завода необходимо принять срочные меры, чтобы цех по производству механизмов гидравлической системы выполнил июньский план.

П. ЛЕЙБМАН.

Строительство жилья хозяйственным способом

За последние месяцы значительно возросло строительство жилья хозяйственным способом. Уже многие рабочие семьи справились новоселье в домах, построенных своими силами.

За пять месяцев нынешнего года построено и сдано в эксплуатацию 300 квадратных метров жилой площади. Через несколько дней будет сдано еще 500 квадратных метров жилой площади, главным образом на Западном поселке, в районе бывшей усадьбы МТС.

Сейчас на многих объектах ведутся отделочные работы. Так, заканчиваются работы по сооружению восьмиквартирного дома работников кузнечного цеха. Дом будет сдан в конце июля.

Всего намечено построить хозяйственным способом и сдать в эксплуатацию к августу текущего года свыше двух с половиной тысяч квадратных метров жилой площади. Это значительно больше, чем предусмотрено планом.

Школьники старших классов на производственной практике

Каждое утро с заводским гудком группы подростков направляются в ремонтно-механический, прессовый, моторный, в первый механический цехи нашего завода. Это учащиеся 8 и 9 классов средней школы № 9. 130 мальчиков и девочек в этих цехах проходят свою производственную практику, овладевают различными профессиями, приобретают трудовые навыки.

В ремонтно-механическом цехе учащиеся 8 классов успешно трудятся у металлорежущих станков, а в прессовом цехе проводят работы по покрытию металлов, покраске и сушке.

Значительную пользу приносят себе и заводу учащиеся девятых классов, работая в моторном и механическом цехах № 1. Двое учащихся не только обеспечивают выполнение нормы взрослого, но и значительно ее перевыполняют. Многие из них уже самостоятельно выполняют сложные работы по фрезерованию, шлифованию и другие.

В конце этого месяца школьники закончат производственную практику и сдадут экзамены на получение производственного разряда.

Сводка о выполнении плана выпуска продукции за 19 июня

Должно быть 64 процента

Ц Е Х И	Выпуск продукции в процентах		Запчасти в процентах	
	за день	с начала месяца	за день	с начала месяца
Чугунолитейный № 1	100,2	61,7	—	—
Чугунолитейный № 3	97,1	59,3	—	—
Сталелитейный	91	53	169,4	46,4
Кузнечный	88,2	52,7	—	—
Термический № 2	100	57,5	122,2	82,9
Термический № 4	81,9	49,6	—	—
Прессовый	100	55,9	60,8	68,4
Метизный	71,5	53	—	35,3
Автоматный	83	58,4	16,7	77,3
Механический № 1	96,8	59,2	124,1	58,2
Механический № 2	121,1	60,8	95,9	68,9
Механический № 4	79,5	45,2	—	—
Моторный	100,6	56,3	75,3	55,9
Моторосборочный	99,5	55,7	85,5	51,9
Тракторосбороч. № 1	101,3	57,4	111,6	61,3
Тракторосбороч. № 2	62,6	27,8	—	—
ДОЦ	71,4	51,3	—	—



Москва. Всесоюзная сельскохозяйственная выставка 1958 года. На снимке: на площади Колхозов.

Фотохроника ТАСС.

Коллектив завода перед новыми большими задачами

С заводского партийного собрания

На состоявшемся 18 июня заводском партийном собрании был обсужден вопрос о задачах коллектива завода по успешному выполнению государственного плана третьего квартала и переходу на рентабельную работу. С докладом выступил директор завода тов. ПОЛЯКОВ.

Говоря о новых задачах, стоящих перед нашим заводом в третьем квартале 1958 года, тов. Поляков отметил, что наряду со значительным увеличением выпуска продукции завод в третьем квартале должен обеспечить переход на рентабельную работу. Средний месячный выпуск валовой продукции в третьем квартале по сравнению с фактически достигнутым уровнем производства в апреле и мае будет увеличен на 11,6 процента. Значительно увеличивается задание по выпуску тракторов ТДТ-60, механизмов гидронавесной системы, а также товаров широкого потребления.

Начиная с июля 1958 года завод приступает к массовому выпуску тракторов ДТ-54 с гидронавесной системой. Все механизмы гидронавесной системы с третьего квартала будут изготавливаться силами нового цеха гидронавесок.

В связи с увеличением программы особенно большая нагрузка падает на сталелитейный и кузнечный цехи. Сталелитейщики должны увеличить среднесуточный выпуск стального литья на 12,4 процента, а кузнецы должны выпустить поковок и штамповок на 31,8 процента больше, чем в мае и апреле.

Докладчик также отметил, что завод во втором квартале несколько ухудшил свои технико-экономические показатели. На заводе наблюдается большой брак выпускаемой продукции. Потери от брака за 5 месяцев 1958 года составили 5 миллионов 193 тысячи рублей. За этот же период потери металла составили 741 тонну.

Велик брак в литейных цехах завода, в кузнечном, механическом цехе № 4 и других. Все это отрицательно влияет на себестоимость выпускаемой продукции.

При рассмотрении вопроса о переходе на рентабельную работу, следует напомнить, что на заводе есть цехи и производственные участки, которые все время работают неритмично, имеют низкие показатели по производительности труда и качеству выпускаемой продукции.

Много недостатков в организации труда имеет сталелитейный цех. Сталелитейщики выпускают большое количество недоброкачественной продукции. Особенно не удовлетворяются потребности в литье по трелевочным тракторам. Причин для этого много. Но основная из них заключается в том, что цех работает на малых производственных площадях. Очень медленно ведутся работы по реконструкции сталелитейного цеха. Отдел капитального строительства (начальник тов. Зеленецкий, главный ин-

женер тов. Ловцкий) смирился с тем, что трест № 46 затянул сроки пуска четвертого конвейера. Работники ОКСа не предъявляют строителям серьезных требований по ускорению реконструкции сталелитейного цеха.

Вопросы внедрения новой техники, передовой технологии, совершенствования производства являются главными на пути к переходу на рентабельную работу. Однако технические отделы завода не ведут настойчивой борьбы за технический прогресс, слабо контролируют выполнение важнейших мероприятий оргтехплана, направленных на улучшение производственно-экономических показателей завода. В связи с этим на партийном собрании были подвезнуты справедливые критике главный металлург тов. Багин и главный технолог тов. Дюфур.

В достижении рентабельной работы завода большую роль играют командиры производства. От того, как мастер организует труд на участке, зависит успех работы. Большинство мастеров завода являются настоящими воспитателями своего коллектива. Среди них тт. Зайко (чугунолитейный цех № 1), Лавриненко (инструментально-производственный корпус), Филимонов (механический цех № 1) и другие. Но, как было отмечено на собрании, есть еще такие командиры производства, которые недооценивают важности социалистического соревнования, не занимаются внедрением технических новшеств. А самое главное состоит в том, что многие мастера не знают, во что обходится заводу выпуск деталей, изготавливаемых на их участках. Так, совершенно неудовлетворительно руководят коллективами мастера сварочного участка прессового цеха тов. Огарков, механического цеха № 1 тов. Кривых и другие.

В успешном решении новых важных задач в третьем квартале большое значение имеет повышение уровня партийного руководства производством. Партийные организации цехов и отделов должны коренным образом изменить свое отношение к вопросам контроля над деятельностью администрации, усилить политико-воспитательную работу в своих коллективах, добиться претворения в жизнь каждого решения, принимаемого на партийных собраниях цехов и отделов.

В обсуждении доклада тов. Полякова приняли участие начальник цеха безрельсового транспорта тов. Мигурский, выбивщик чугунолитейного цеха № 3 тов. ПОЛЯКОВ, главный металлург завода тов. БАГИН, секретарь партийной организации механического цеха № 4 тов. ГЕТМАН и другие.

Собрание приняло подробное решение, в котором намечены мероприятия, обеспечивающие успешный переход завода на рентабельную работу в третьем квартале 1958 года.

Сократить расходы на автотранспорт

(Из выступления начальника цеха безрельсового транспорта тов. Мигурского)

Много раз на заводе имели место случаи приписок за работу автотранспорта. По этому поводу в свое время были специальные приказы по заводу. Однако это не послужило серьезным уроком для отдельных рабочих. Приписки продолжают в большом количестве.

Так, 17 июня машина Рубцовской автотранспортной конторы была направлена для работы в механический цех № 2. По договоренности с диспетчером цеха тов. Кобзевым водитель этой машины записал в путевой лист, что он совершил 11 поездок по различным маршрутам. На самом

деле машина в цехе не работала.

Этот случай не единичен. Примеров приписок можно привести множество. Все это приводит к огромному перерасходу средств. Перерасход за работу автотранспорта в 1957 году составил 120 тысяч рублей. Можно ли надеяться на рентабельную работу, если на заводе так безответственно, больше того—преступно относятся к расходованию государственных средств?

Каждому руководителю цеха необходимо помнить о том, что нужно максимально использовать имеющийся на заводе автотранспорт.

Устранить помехи в работе цеха

(Из выступления секретаря партбюро механического цеха № 4 тов. Гетмана)

Коллективу механического цеха № 4 предстоит решить трудную и ответственную задачу: наряду с наращиванием выпуска деталей для трелевочных тракторов постоянно улучшать технико-экономические показатели.

Работа по улучшению технико-экономических показателей в цехе ведется очень медленно. У нас еще не научились считать рубль. На производственных участках отсутствуют задания по снижению себестоимости и экономии всех видов энергии и материалов. Работники бухгалтерии и экономисты цеха не занимаются анализом причин перерасхода инструмента, материалов. Такое положение ведет к бесхозяйственности и удорожанию продукции. Мало занимается этим вопросом также планово-экономический отдел завода.

В цехе непроизводительно рас-

ходуется рабочее время. Повинны в этом заводской комитет профсоюза и помощник директора по быту тов. Тышкевич. Дело в том, что в механическом цехе № 4 до сих пор отсутствует столовая. Чтобы пообедать, рабочим приходится идти в другие цехи. В результате, обеденный перерыв ежедневно продолжается четыре часа. Вот где безответственная трата дорогого рабочего времени!

Партийная организация обращалась по этому вопросу к руководству завода, об этом записано в коллективном договоре, но до сих пор столовая в цехе не организована.

Чтобы цех работал ритмично и рентабельно, надо принять конкретные меры по устранению недостатков в снабжении цеха инструментом, строго наладить учет расхода материалов и улучшить планирование.

Наверстать упущенное

(Из выступления наладчика кузнечного цеха тов. Дюкова)

Серьезным тормозом в работе кузнечного цеха является медлительность в строительстве нового термического отделения. Около пяти лет длится строительство. А сейчас оно совсем приостановлено. Надо принять срочные меры к тому, чтобы как можно быстрее сдать отделение в эксплуатацию. Это намного улучшит работу цеха.

Кроме того, отсутствие заготовок и металла нужного профиля часто сдерживает производство поковок.

На работу цеха влияют и частые простои оборудования, которые достигают 50 процентов.

Основным условием повышения технико-экономических показателей является борьба с браком. Од-

нако в нашем цехе этому вопросу уделено мало внимания. Сейчас в цехе брак продукции возрос. Этому способствовала слабая квалификация штамповщиков. В цехе много молодых рабочих, которые еще не имеют достаточного опыта в работе.

Плохо поставлен в цехе учет работы штамповщиков. Выработка записывается со слов самих штамповщиков. В конечном итоге, при инвентаризации не хватает деталей. Это ведет к перерасходу фондов заработной платы, что отрицательно влияет на себестоимость продукции.

Кузнецы должны перестроить свою работу и наверстать упущенное. Цех должен работать ритмично и рентабельно.

Экономить металл

(Из выступления начальника отдела материально-технического снабжения завода тов. Чекалина)

Для перехода завода в третьем квартале на рентабельную работу, тракторозаводцам нужно уделить серьезное внимание экономии металла. Не секрет, что потери металлопроката только от брака за 5 месяцев этого года составили 741 тонну. Особенно неблагоприятно с расходом металла в кузнечном, первом и во втором механических, а также прессовом цехах.

По сравнению с четвертым кварталом 1957 года в первом квартале этого года перерасход металлопроката по заводу значительно увеличился. Во втором квартале 1958 года перерасход металло-

проката на трактор составил 125 килограммов. Из этого следует сделать вывод, как еще безответственно относятся руководители цехов к расходованию металла.

Экономный расход металла—серьезный стимул для снижения себестоимости тракторов, выпускаемых на нашем заводе.

В поход за экономией металла должны включиться не только коллективы цехов, но и технические службы завода: отделы главного металлурга, главного технолога, главного конструктора и т. д. Это даст возможность значительно снизить себестоимость трактора.

Создать необходимые условия для работы

(Из выступления выбивщика чугунолитейного цеха № 3 тов. Полякова)

Производительность труда—важный показатель в работе каждого цеха. Но в нашем цехе выработка многих рабочих не повышается, а снижается. Происходит это вследствие того, что у нас имеют место большие простои оборудования. Из 10 имеющихся выбивок ни одна полностью не исправна. В течение смены рабочие подолгу простаивают, а в результа-

те—срыв выполнения нормы.

Плохо организован труд на производственных участках нашего цеха. Выбивщики работают у разных мастеров, не знают, к кому обращаться за разъяснением по отдельным вопросам.

Если создать рабочему необходимые условия, то, несомненно, мы добьемся повышения производительности труда.

Все силы на борьбу с браком

(Из выступления заведующего БТЗ чугунолитейного цеха № 1 тов. Варшавского)

На себестоимость чугунолития большое влияние оказывает высокий процент брака. Правда, наш цех в первом квартале 1958 года снизил брак на 25 процентов в сравнении с четвертым кварталом 1957 года. Однако брак все еще остается высоким.

В цехе принимают все меры к улучшению качества выпускаемого литья. Но в большой степени сдерживают эту работу технические отделы завода. Особенно способствуют браку литья недоброкачественные материалы. Взять к примеру уголь, который мы получаем для топки вертикальной печи. Низкое качество угля мешает проводить процесс сушки стержней. Это приводит к снижению производительности труда и к большим убыткам.

Резервом снижения себестоимости также является сокращение числа вспомогательных рабочих за счет механизации производства.

Нужно также создать необходимые условия для высокопроизводительного труда каждого рабочего.

Трудиться еще производительнее, не терять ни одной минуты рабочего времени—на это сейчас должно быть направлено внимание заводского коллектива, в этом залог наших будущих успехов.

В завкоме профсоюза и дирекции завода

Итоги социалистического соревнования в мае 1958 года

Завком профсоюза и дирекция завода подвели итоги социалистического соревнования в мае 1958 года среди цехов, рабочих и ремонтных служб завода.

План по производству валовой продукции в мае коллектив завода выполнил на 103,7 процента, по товарной продукции на 104,1 процента.

Выработка на одного рабочего составила 101 процент.

Цехи-победители

ПО ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в мае с присуждением первого места вышел коллектив чугунолитейного цеха № 1 (начальник тов. **Вербицкий**, секретарь партийной организации тов. **Назаров**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Фуртов**, секретарь комсомольской организации тов. **Вильнин**), выполнивший производственный план мая на 104 процента; с присуждением второго места вышел коллектив сталелитейного цеха (начальник тов. **Лопаткин**, секретарь партийной организации тов. **Любинская**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Залесков**, секретарь комсомольской организации тов. **Грюнбуш**), выполнивший производственный план мая на 101,5 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив термического цеха № 2 (начальник тов. **Богданов**, секретарь партийной организации тов. **Довгалева**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Корченков**, секретарь комсомольской организации тов. **Полуляхов**), выполнивший производственный план мая на 100,6 процента.

Отмечена хорошая работа термического цеха № 4 (начальник тов. **Мишуриц**, секретарь партийной организации тов. **Чернышев**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Шатохин**, секретарь комсомольской организации тов. **Круглыхин**).

ПО МЕХАНИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в мае с присуждением первого места вышел коллектив автоматного цеха (начальник тов. **Земский**, секретарь партийной организации тов. **Федотов**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Бредихин**, секретарь комсомольской организации тов. **Шведов**), выполнивший производственный план мая на 102,1 процента; с присуждением второго места вышел коллектив прессового цеха (начальник тов. **Эренбург**, секретарь партийной организации тов. **Романовский**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Дряхлов**, секретарь комсомольской организации тов. **Гречкосева**), выполнивший производственный план мая на 100 процентов; с присуждением третьего места вышел коллектив моторного цеха (начальник тов. **Светлов**, секретарь партийной организации тов. **Абраменко**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Троцкий**, секретарь комсомольской организации тов. **Игнатова**), выполнивший производственный план мая на 103,8 процента.

ПО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в мае с присуждением

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ—
В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЕТА

В заводскую Книгу почета занесены имена передовиков производства, особо отличившихся в социалистическом соревновании: наладчика **Голозкова А. А.**—кузнечный цех, 18 месяцев подряд удерживающего звание «Лучший рабочий своей профессии», выполняющего нормы выработки на 190 процентов; слесаря **Даутова А.**—кузнечный цех, 18 месяцев подряд удерживающего звание «Лучший рабочий своей профессии», выполняющего нормы выработки на 234 процента; сушильщика песка **Игной А. А.**—чугунолитейный цех № 3, 20 месяцев подряд удерживающего звание «Лучший рабочий своей профессии», передающей свой опыт другим, активной общественницы; заливщика **Веснина Н. У.**—чугунолитейный цех № 3, выполняющего нормы выработки на 180 процентов, 18 месяцев подряд удерживающего звание «Лучший рабочий своей профессии», активного общественника.

ЛУЧШИМ РАБОЧИМ—
ПОЧЕТНЫЕ ГРАМОТЫ

Награждены Почетными грамотами рабочие, удерживающие звание

«Лучший рабочий своей профессии» 12 месяцев подряд: прессовщица **Хрупина М. Г.**, грузчик **Палехин В. И.**—кузнечный цех; наждачница **Лошан Н. И.**, выбивщик **Южанов И. А.**, шихтовщик **Сазонов А. П.**, крановщица **Завялова Е. Р.**, стерженщица **Корнева А. А.**, **Малахова В. Е.**, бригадир сборки стержней **Яшинова В. Я.**—чугунолитейный цех № 1; наладчик **Стоянский В. Т.**, токарь **Манжосова О. В.**—автоматный цех; электромонтер **Заярный И. Е.**—электроцех; слесарь **Дмитриенко Г. И.**—цех станкостроения, механизации и автоматизации; сверловщик **Черный Л. А.**, расточники **Крылов А. П.**, **Жуков Г. П.**, фрезеровщики **Андрюшин А. С.**, **Сашенко И. В.**, электрики **Черемуха В. Ф.**, **Романенко Н. И.**, **Прохоров Г. С.**—моторный цех; слесарь **Чулицкий А. И.**—прессовый цех; слесарь **Бульба И. Л.**, фрезеровщик **Мерзляков В. П.**, строгальщик **Полетаев Н. Ф.**—ремонтно-механический цех; маляр **Гудимова П. В.**—деревобделочный цех; токарь **Губенина М. С.**, расточник **Скаппо А. П.**, шлифовщица **Аруева Н. Ф.**, токари **Алексахина Л. Е.**, **Колодников А. П.**—механический цех № 2; бригадир **Кокорина А. Н.**—моторный цех.

ждением первого места вышел коллектив деревообделочного цеха (начальник тов. **Линьков**, секретарь партийной организации тов. **Жулаев**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Буруданин**, секретарь комсомольской организации тов. **Денекина**), выполнивший производственный план мая на 112,3 процента; с присуждением второго места вышел коллектив модельного цеха (начальник тов. **Бобров**, секретарь партийной организации тов. **Шапилов**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Грехов**, секретарь комсомольской организации тов. **Сыромятникова**), выполнивший производственный план мая на 103,5 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив ремонтно-механического цеха (начальник тов. **Фальнов**, секретарь партийной организации тов. **Воробьев**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Мазура**, секретарь комсомольской организации тов. **Кочетков**), выполнивший производственный план мая на 103,2 процента.

Отмечена хорошая работа коллективов опытного цеха (начальник тов. **Каймасов**, секретарь партийной организации тов. **Моисеенко**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Нестеренко**, секретарь комсомольской организации тов. **Кобзев**) и литейного цеха № 4 (начальник тов. **Чернобыльский**, секретарь партийной организации тов. **Любинская**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Левшин**, секретарь комсомольской организации тов. **Кайда**).

ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в мае с присуждением первого места вышел коллектив газокислородного цеха (начальник тов. **Сторожук**, секретарь партийной организации тов. **Ведерников**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Баранчиков**, секретарь комсомольской организации тов. **Кумейко**), выполнивший производственный план мая; с присуждением второго места вышел коллектив электроцеха (начальник тов. **Хомутов**, секретарь партийной организации тов. **Редькин**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Ситников**, секретарь комсомольской организации тов. **Побчаев**), выполнивший производственный план мая на 100,9 процента; с присуждением третьего места вышел коллектив теплосилового цеха (начальник тов. **Гусанов**, секретарь партийной организации тов. **Хорохордин**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Чигринский**, секретарь комсомольской организации тов. **Малюбаев**), выполнивший производственный план мая на 100 процентов.

ПО ОБСЛУЖИВАЮЩИМ ЦЕХАМ

Победителями в социалистическом соревновании в мае с присуждением второго места вышел коллектив скрапоразделочного цеха (начальник тов. **Шмелев**, секретарь партийной организации тов. **Волков**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Сидоров**, секретарь комсомольской организации тов. **Шишкина**), выполнивший производственный план мая на 100 процентов; с присуждением третьего места вышел коллектив цеха безрельсового транспорта (начальник тов. **Мигурский**, секретарь партийной организации тов. **Мишуриц**, председатель цехового комитета профсоюза тов. **Моисеенко**, секретарь комсомольской организации тов. **Поречная**), выполнивший производственный план мая на 107 процентов.

ЛУЧШИХ РАБОЧИХ—
НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЕТА

На заводскую Доску почета занесены победители социалистического соревнования, удерживающие звание «Лучший рабочий своей профессии» 6 месяцев подряд: обрубщик **Чудов Л. М.**, формовщица стержней **Мусинцева Н. Д.**, **Осипова А. Н.**, туннельщица **Бронникова А. М.**—чугунолитейный цех № 1; штамповщик **Гашматулин Р. Г.**, наладчики **Алябьев И. Т.**, **Литвинов А. В.**, штамповщица **Долгих П. В.**, **Ларионов А. А.**, приемщица **Андреева В. М.**, калильщица **Манойло Н. А.**, токарь **Чернов А. П.**, фрезеровщик **Солдатов А. В.**, карусельщик **Иванов В. А.**, шильщик **Соложенко С. И.**, грузчик **Овчухов К. Д.**—кузнечный цех; сверловщица **Нутропкина М. Е.**—автоматный цех; слесарь-сборщик **Иванов А. А.**—мотороборочный цех; бригадир кузнецов **Полов Н. М.**, подсобный рабочий **Куделькин И. С.**, шлифовщица **Дмитриева В. Г.**, электрик **Яковенко Н. Г.**—инструментально-производственный корпус; токари **Коровицын П. К.**, **Черников В. Е.**—цех станкостроения, механизации и автоматизации; прессовщица **Скоробогатова В. К.**, резчица металла **Власова А. А.**—прессовый цех; смазчица **Ширлина Е. И.**—механический цех № 1; столяр **Ботняев И. Г.**—деревообделочный цех; формовщица **Лозовский А. И.**—чугунолитейный цех № 3; бригадиры комсомольско-молодежных бригад **Клюева Л. А.**, **Крылова А. П.**—моторный цех.

совщица **Скоробогатова В. К.**, резчица металла **Власова А. А.**—прессовый цех; смазчица **Ширлина Е. И.**—механический цех № 1; столяр **Ботняев И. Г.**—деревообделочный цех; формовщица **Лозовский А. И.**—чугунолитейный цех № 3; бригадиры комсомольско-молодежных бригад **Клюева Л. А.**, **Крылова А. П.**—моторный цех.

ПО РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

Победителями в социалистическом соревновании в мае с присуждением первого места вышла ремонтная служба автоматного цеха (механик тов. **Ходоренко**); с присуждением второго места вышла ремонтная служба сталелитейного цеха (механик тов. **Ушаков**); с присуждением третьего места вышла ремонтная служба чугунолитейного цеха № 1 (механик тов. **Хрулин**).

Отмечена хорошая работа ремонтной службы инструментально-производственного корпуса (механик тов. **Решетуха**), моторного цеха (механик тов. **Кудрик**) и опытного цеха (механик тов. **Кузьменко**).



Оренбург. Жители города в этом году получат 100 тысяч квадратных метров жилья. Здесь повсюду развернулось строительство. На окраинах появляются новые улицы. Квартал благоустроенных домов вырос на улице Нижегородской. Застраиваются новыми домами и другие магистрали.

На снимке: на строительстве дома для работников Оренбургской ТЭЦ.

Фото Б. Клиппингера. Фотохроника ТАСС.

По следам выступлений
„БОЕВОГО ТЕМПА“„Простаиваем по вине
кузнецов“

Под таким заголовком в № 65 «Боевого темпа» было опубликовано письмо сменного мастера четвертого участка механического цеха № 1 тов. **Липатова**. Автор сообщал о том, что участок получает поковки из кузнечного цеха очень нерегулярно, что служит причиной простоев и отрицательно влияет на заработную плату рабочих.

Нак сообщил редакции начальник кузнечного цеха тов. **Штраухман**, факты, изложенные в письме, действительно имеют место. Объясняется это неуклонностью кузнечного цеха рабочими и простоями оборудования. В настоящее время приняты меры по улучшению работы оборудования. В этом месяце в цех прибудет сорок штамповщиков из технического училища. Все это будет способствовать улучшению работы кузнечного цеха.

„Нужны створчатые
оконные переплеты“

Так было озаглавлено письмо тов. **Вялова**, опубликованное в нашей газете за 27 мая, в котором сообщалось о том, что ежегодно во время подготовки к зиме в чугунолитейном цехе № 3 расходуется большое количество стекла для остекления окон. Дело в том, что окна не раскрываются, летом в цехе становится очень душно и рабочие вынуждены выбивать стекла. Надо сделать в цехе створчатые оконные переплеты, чтобы в летнее время можно было открывать часть окна.

Начальник чугунолитейного цеха № 3 тов. **Шелыхманов** сообщил редакции, что оконные проемы цеха в соответствии с проектом оборудованы двойными металлическими переплетами с открывающимися верхними фрамугами, конструкция которых, как показала практика их эксплуатации, оказалась неудачной. Работу по реконструкции оконных переплетов цех своими силами произвести не может. Это предложение будет внесено в перспективный план оздоровительных мероприятий.

ДО ГОРОДСКОГО ФЕСТИВАЛЯ МОЛОДЕЖИ ОСТАЛОСЬ 7 ДНЕЙ

Праздник молодости встретят песнями

Комсомольцы и молодежь центральной заводской лаборатории, отделов главного конструктора, главного металлурга и цеха безрельсового транспорта организовали общий коллектив художественной самодеятельности, который на последнем заводском смотре раздел с автоматчиками почетное первое место.

Руководитель художественной самодеятельности конструктор отдела главного конструктора Николай Петрович Салобаев называет имена лучших исполнителей песен, активных участников хоровых кружков.

— В хоре участвует около 40 человек, — рассказывает тов. Салобаев. — Сводный хор состоит из юношей и девушек. С большим мастерством они исполняют песню композитора Румянцева «Шуми, Амур», баркаролу композитора Новикова «Звенит гитара над рекою», песню алтайского композитора Пенькова «Парень-паренек». Сейчас специально к фестивалю подготовлена песня композитора Мурадели «Россия».

Женская группа хора состоит из девяти человек. Комсомолки

Ида Герасимова, Раиса Ветошкина и Раиса Тарасова активно участвуют в этом хоровом коллективе. Девушки разучили русскую народную песню «Подгорная», чешскую народную песню «В долине окно» и другие.

В минувшее воскресенье в клубе железнодорожников состоялся смотр художественной самодеятельности второй зоны по подготовке к городскому фестивалю молодежи. На этом смотре также с большим успехом выступила мужская группа, состоящая из 20 человек.

В мужской группе участвуют инженер-конструктор Дмитрий Тарасов, техник-конструктор Евгений Ростовчиков, техник-конструктор Олег Базилевский и другие. Сейчас мужская группа певцов разучивает фестивальную песню Мокроусова «Если бы парни всей земли».

Парный концерт Александра и Станислава Зориных отличается острым юмором. Зрители всегда встречают горячими аплодисментами их появление на сцене клуба.

Большой популярностью пользуется дуэт в составе Юрия Сидо-

рова и Дмитрия Тарасова, исполняющих песню «Там, где в поле рождь цвела» композитора Левашова, песню Маттео из кинофильма «Уличная серенада».

Бывший участник заводской художественной самодеятельности Северьянов не забывает своих товарищей. Сейчас он учится в Семипалатинском речном училище, увлекается музыкой. Он написал песню «Жди меня», которую в фестивальные дни исполнят гг. Сидоров и Тарасов.

Значительная роль в организации художественного коллектива отделов главного конструктора и главного металлурга, центральной заводской лаборатории и цеха безрельсового транспорта принадлежит секретарям комсомольских организаций Надежде Роговой, Евгении Волчковой и Валентине Поречной.

Комсомольцы этих отделов и центральной лаборатории в честь фестиваля высадили несколько десятков деревьев, разбили клумбы, посеяли цветы. Сейчас они деятельно готовятся к фестивальным дням. Праздник молодости они встретят весело, с песнями.

М. ИВАНОВ.

Наши подарки фестивалю

Совсем немного времени отделяет нас от праздника молодежи — второго городского фестиваля. Чем ближе день открытия фестиваля, тем радостнее становится на душе.

Комсомольская организация метизного цеха уделила много внимания подготовке к фестивалю.

Фестивальная колонна метизного цеха будет состоять из 20 человек. Каждый участник колонны будет иметь цветной флажок. Флажки уже изготовлены, заказаны также цветные шары. В цехе проведено несколько воскресников по сбору металлолома.

В минувшую субботу также был организован воскресник, на котором присутствовало 10 комсомольцев. Всего уже собрано и сдано 18 тонн 800 килограммов металлолома. По обязательствам

мы должны сдать 20 тонн металлолома. В ближайшие дни в цехе будет организован еще один воскресник. Собрано также 110 килограммов макулатуры. Только от этих мероприятий в цеховую комсомольскую кассу поступило 6 тысяч 743 рубля.

Между тем к фестивалю мы подходим с чувством большой неудовлетворенности: у нас нет художественной самодеятельности. В этом повинны сами комсомольцы. В то же время отсутствие баяна и баяниста задерживает организацию цеховой художественной самодеятельности. В этом нам должен помочь завком профсоюза.

Многие комсомольцы брали серьезные обязательства в честь 40-летия комсомола. Они решили выполнить их ко дню открытия фестиваля. Так, комсомолец Алек-

сандр Сухотерин, фрезеровщик участка ширпотреба, взял обязательство выполнять две нормы в смену и собрать 550 килограммов металлолома. Тов. Сухотерин сдержал свое слово: производственный план мая он выполнил на 281 процент.

Резчица волочильного участка Надежда Молчанова в честь фестиваля освоила профессию сверловщицы и сейчас трудится на сверлильном станке, выполняя задания на 192 процента.

Хорошим трудовым подарком встречает открытие фестиваля и резчица Таисия Щинова. Она систематически выполняет задания на 160 процентов.

Л. ЗАХАРОВА,
заместитель секретаря комсомольской организации метизного цеха.

Новые книги в партийной библиотеке

Большая советская энциклопедия. Главный редактор В. Веленский. Том 50. — СССР. Издание второе, стр. 652.

Г. К. ОРДЖОНИКИДЗЕ. — Статьи и речи в двух томах. Том второй (1926—1937 гг.). Госполитиздат, Москва, 1957 г., стр. 838.

А. Д. МАКАРОВ. — Историко-философское введение к курсу «Диалектический и исторический материализм». Лекция высшей партийной школы при ЦК КПСС. Москва, 1958 г., стр. 226.

Материалы майского (1958 года) Пленума ЦК КПСС. Госполитиздат, 1958 г., стр. 62.

ЗА РУБЕЖОМ

Общегерманская встреча в Магдебурге

В Магдебурге (ГДР) состоялась общегерманская встреча, на которой наряду с жителями этого города присутствовало более 400 западногерманских граждан.

Выступивший на встрече член Политбюро ЦК СЕПГ и первый заместитель председателя президиума Народной палаты ГДР Г. Матери заявил, что борьба против атомного вооружения западногерманского бундесвера является жизненно важным для всего немецкого народа вопросом.

Коснувшись вопроса о путях, ведущих к воссоединению Германии, Г. Матери указал, что единственно реальным путем, следуя по которому можно достичь воссоединения, — это создание конфедерации двух германских государств.

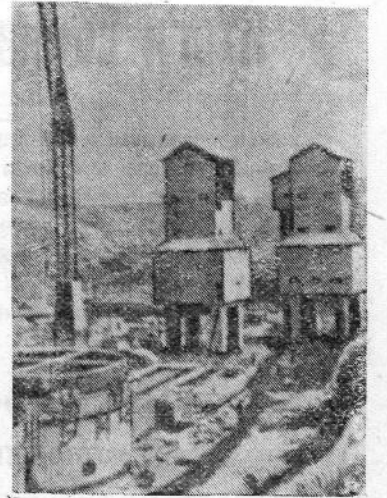
Русский язык в американских школах

Газета «Крисчен сайенс монитор» сообщает, что с начала нового учебного года в четырех средних школах Сизтла (США) вводится преподавание русского языка. Более 200 учеников этих школ выразили желание изучать русский язык, и их просьба была поддержана родителями.

Заведующая преподаванием иностранных языков в муниципальных школах Сизтла Э. Бабкок заявила корреспонденту «Крисчен сайенс монитор», что исключительный интерес к русскому языку объясняется не только появлением советских спутников Земли, но и «растущим культурным обменом с русскими. Люди начинают понимать важность взаимных связей и взаимопонимания и что этого нельзя достигнуть без знания русского языка».

Сильный ураган

Ночью 13 июня над городом Бахавалпур (Индия) пронесся ураган со скоростью 90 миль в час. Погибло, по предварительным данным, 9 человек и ранено 50 человек. Ветром сорвало крыши с сотен домов и вырвало с корнем тысячи деревьев.



Китайская Народная Республика. В прошлом году в провинции Хэнань, на реке Хуанхэ, в ущелье Саньмынься, было начато строительство гидроэлектростанции мощностью 1,1 миллиона киловатт. Сейчас ведутся бетонные работы. После окончания строительства здесь будет создано большое водохранилище, которое оросит 300 миллионов гектаров земли и предупредит возможность наводнений.

На снимке: на строительстве плотины.

Фото Тан Мао-лина.

Агентство Синьхуа.

Конференция Компартии Ирландии

В Белфасте состоялась конференция Компартии Ирландии, посвященная 25-летию ее существования. Когда Компартия Ирландии была основана в 1933 году, деятельность ее распространялась на всю Ирландию. С 1943 года она ведет работу только в Северной Ирландии.

В адрес конференции поступили приветствия братских коммунистических и рабочих партий многих стран, в том числе от Центрального Комитета КПСС и Польской объединенной рабочей партии.

На конференции с речью выступил секретарь Компартии Ирландии Шон Мэррей.

(ТАСС).

Редактор А. ЕЛИСЕЕВА.

Министерство высшего образования СССР

Рубцовский вечерний филиал Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения

ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ

СТУДЕНТОВ НА ВЕЧЕРНЕЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Филиал института готовит без отрыва от производства ИНЖЕНЕРОВ-МЕХАНИКОВ по специальностям:

- технология машиностроения,
- машины и технология литейного производства,
- двигатели внутреннего сгорания,
- автомобили и тракторы.

Заявления принимаются с 20 июня по 24 июля

К заявлению прилагаются: а) автобиография, б) аттестат зрелости (диплом) об окончании среднего учебного заведения (в подлиннике и их копии), в) справка с места работы с указанием занимаемой должности и специальности, г) паспорт (предъявляется лично), д) четыре фотокарточки размером 3х4 см., е) мод справка, ж) производственная характеристика.

Вступительные экзамены проводятся с 25 июня по 14 августа по следующим предметам:

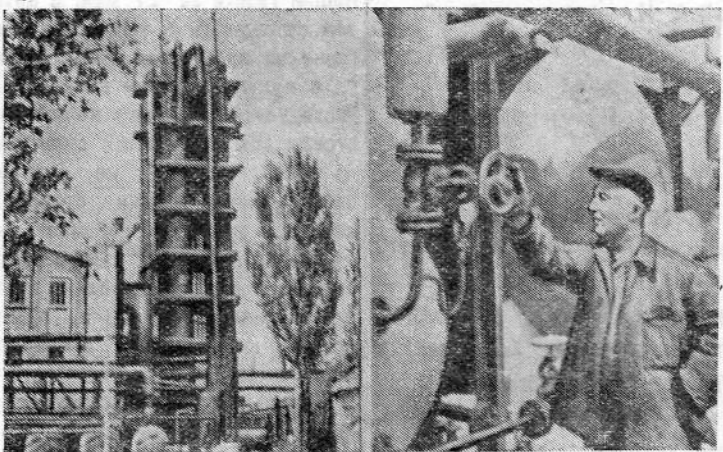
- математике, б) физике, в) русскому языку и литературе

СРОК ОБУЧЕНИЯ 6 ЛЕТ

Справляться об условиях поступления и экзаменах в канцелярии филиала института ежедневно с 5 до 9 часов вечера

АДРЕС: г. Рубцовск, ул. Тракторная, 4, телефон 0-35 (коммутатор АТЗ)

ДИРЕКЦИЯ.



Украинская ССР. Фенольный завод Дзержинского района — одно из крупных предприятий химической промышленности Сталинской области. Здесь в большом количестве вырабатывается продукт, идущий на изготовление ядохимикатов для борьбы с сорняками, а также вещества, которые используются в производстве пластических масс и синтетического каучука. Ведется подготовка к расширению ассортимента выпускаемой продукции.

На снимках: Слева — вид цеха ректификации фенолов. Справа — помощник аппаратчика Н. Р. Соседко регулирует режим подогрева кубов.

Фото С. Гендельмана.

Фотохроника ТАСС.